test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130879	40	ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130879	50	FAIRE PRENDRE TEST DE GAZ	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130879	60	REMETTRE TRANSMETTEUR APRES LES TRAVAUX	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130879	70	TORQUER LE JOINTS A 140 LBS	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130887	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0882	05-PIZ-0882	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1055234	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
459059	40	remettre et serrer les fenetres avec leur gaskets	11-084-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1083665	20	voir si thermostat intégrer ou si besoin dans mettre un sur le mur	52-009-0277	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1083665	5	chaufferette au magasin dans l'entrepot	52-009-0277	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1104812	20	Refermer le conduit qui a commencer a ouvrir avec self-tap	07-010-2650	PRD		INITIER	1		FSC
1078671	250	REMETTRE LA RAMPE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
404095	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404095	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1485	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404371	10	cadenasser et signer registre	25-105-5121	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1096339	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0515	PRD		PLANCOMP	1		FSC
441788	20	mettre EPI pour fist time break car caustique	07-013-0008	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1060218	10	FABRIQUER TUYAUX POUR CHANGEMENT DE PLACE DE LA VALVE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1049986	60	mettre fel pro et serrer les boulon sur valve neuve	04-015-0001	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1049986	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	04-015-0001	PRD		ATTENTMAT	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453886	70	Vérifier la résistance du fil GA1.	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER			FSC
453886	80	Si la résistance par rapport à la terre est élevée, le problème est probablement dans le relais.	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER			FSC
453886	90	Si la résistance est très faible, le problème est dans le câble, soit dans le conduit, le câble flexible ou la boîte de jonction.	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER			FSC
456452	20	VÉRIFIER SI LES BOULONS DE L'ACTIONNEUR SONT BIEN SOLIDES, RESSERRER LES ALLEN KEYS AU BESOIN	04-FIC-0705	PRD		INITIER			FSC
455850	40	POSER TUYAUX DEJA FABRIQUER POUR BAISSER LA VAVLE	06-007-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
455850	50	ENLEVER CADENAS ET AVISER LES OPERATIONS	06-007-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
450222	30	peinturer jaunet et installer collants avec # equipement	13-015-1335	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
450443	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	07-AIC-0313	PRD		INITIER			FSC
450443	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-AIC-0313	PRD		INITIER			FSC
450443	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	07-AIC-0313	PRD		INITIER			FSC
450444	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450444	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
451833	20	DÉBRANCHER LES FILS ET LES TUBULURES	19-AI-0426	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451833	30	RETIRER LA SONDE DE LA CHAUDIÈRE +++ATTENTION PEUT ÊTRE TRÈS CHAUDE+++	19-AI-0426	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451833	40	INSPECTER L'EXTRÉMITÉ DE LA SONDE ET NETTOYER	19-AI-0426	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451833	50	ENTREPOSER LA SONDE À UN ENDROIT OU ELLE NE POURRA PAS ÊTRE ENDOMMAGÉE	19-AI-0426	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
450983	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450983	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451017	1	PROCÉDURE RÉVISÉE FÉVRIER 2009 D.RIVET	13-DI-0333	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451017	5	BYPASSER LE SYSTÈME EN RESPECTANT LES PROCÉDURES DE SÉCURITÉ	13-DI-0333	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451017	10	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	13-DI-0333	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451017	20	REMETTRE EN FONCTION	13-DI-0333	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
453605	10	cadenasser enlever transmetteur vérifier calibrer changer au besoin installer	05-PIZ-0877	PRD		INITIER			FSC
453605	20	faire test fonctionnel TP-05-PIZ-0877	05-PIZ-0877	PRD		INITIER			FSC
453607	10	cadenasser enlever transmetteur vérifier calibrer changer au besoin installer	05-PIZ-0878	PRD		INITIER			FSC
457204	50	décadenasser et avertir les opérations	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459149	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0003	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
459150	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE MÉTHANE EST FAIT PAR L'ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459150	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
459150	30	ELECTRICIEN:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
459150	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
459150	50	03501 LIS 002 POUR TRAITEMENT DES EFFLUENTS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
458464	20	ENLEVER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER	30-CI-0817	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458464	30	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE	30-CI-0817	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458464	40	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ	30-CI-0817	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458540	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0031	PRD		APPRO			FSC
458541	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0032	PRD		APPRO			FSC
458542	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0033	PRD		APPRO			FSC
459473	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
1130887	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0882 est P:\Entretien \ELECT__INSTR\GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-PIZ-0882	05-PIZ-0882	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130890	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0883	05-PIZ-0883	PRD		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130890	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0883 est P:\Entretien \ELECT__INSTR\GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-PIZ-0883	05-PIZ-0883	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130893	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-015-0709	05-015-0709	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1120749	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1145383	10	Faire arrêter la séquence des soufleurs par l'opérateur	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145383	20	Faire fermer la vapeur et cadenasser (S'assurer que le drain a été ouvert pour évacuer l'energie residuelle)	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145383	30	Cadenasser le disjoncteur local et faire la preuve	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145383	40	Enlever le trip-stud électrique	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145383	50	Avancer le souffleur et changer le packing + Inspecter la presse étoupe (changer au besoin)	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145383	60	Reculer le souffleur à sa place	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1064612	10	analyse de risque et epi	56-005-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1064612	20	besoin harnais petit giraf ele et permis de barricade	56-005-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1064612	30	250 watts metal halide	56-005-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
404095	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1485	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404095	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404095	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1485	CNT_TMQ		APPRO			FSC
413267	10	VÉRIF. DES SOUD. DU ROTOR AUX PARTICULES MAGNÉTIQUE FLUORESCENT	22-010-0086	CNT_TMQ		INITIER			FSC
428853	40	OUVRIR COUVERT DES PISTON	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
428853	50	VERIFIER ACTION DES CYLINDRES EN TOURNANT LA POULIE MANUELLEMENT	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428853	60	VOIR ÉTATS DES CYLINDRE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428853	70	VERIFIER SI HUILE DES LUBRIFICATEURS SE REND BIEN AU PISTON(POMER CHAUQE LUBRIFICATEUR MANUELLEMENT)	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
446076	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0204	MTB		ATTPLAN			FSC
450444	30	NETTOYER LA SONDE	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450444	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450444	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
451833	60	RÉINSTALLER LA SONDE À LA FIN DE LA FERMETURE	19-AI-0426	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451834	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	04-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451834	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	04-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451018	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451018	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451018	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451018	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451018	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451018	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453607	20	faire test fonctionnel TP-05-PIZ-0878	05-PIZ-0878	PRD		INITIER			FSC
454498	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	52-000-0000	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
454498	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	52-000-0000	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
454498	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	52-000-0000	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
454498	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	52-000-0000	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457390	10	CABLE 2 COND 14 AWG COUR A PROJET	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
457390	20	LE PLAN EST AVEC LA DEMANDE DE TRAVAIL	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
457390	30	INSTALLER BOIT DE RACCORD DANS SUB CONTENEUR ORA	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
459150	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
459150	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
459150	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
459150	110	03502 FFV 005 POUR TRAITEMENT DES EFFLUENTS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
459176	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459176	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458543	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0034	PRD		APPRO			FSC
458544	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0035	PRD		APPRO			FSC
458545	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0036	PRD		APPRO			FSC
458546	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0037	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458465	10	PROCÉDER AU CADENASSAGE	30-CI-0818	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458465	20	ENLEVER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER	30-CI-0818	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
459473	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
459473	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
459473	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
459059	50	aller enlever le cadenas	11-084-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1041242	10	1 X (12 X 24 X 2) FILTRES		CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1041242	20	1 X (12 X 24 X 4) FILTRES		CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1041242	30	1 X (12 X 24 X 12) FILTRES		CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1059891	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1052158	10	fabriquer et instaler tablette en inox 1/16'' au dessus du lavabo nord du lab 2 e aide	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1078671	260	ENLEVER VOS CADENAS DE LA FICHE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078759	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE, SIGNÉ REGISTE	09-076-2495	PRD		APPRO	2		FSC
1078759	20	REMPLACER TOUTES LES COURROIES	09-076-2495	PRD		APPRO	2		FSC
1078813	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1076728	10	verifier dans la programmation de drive si le diametre correspond avec la mesure que vous avez pris et mettre a jour	08-074-2464			PLANCOMP			FSC
1045881	10	aller cadenasser et signer le registre	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1045881	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1045881	30	installer palan a chaine pour supporter clapet anti retour	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1045881	40	enlever les boulons sur bride du bas et ensuite celle du haut	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1045881	50	descendre le clapet anti retour	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1096339	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome	05-002-0515	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1096339	30	enlever disque de rupture et verifier son etat	05-002-0515	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1096339	40	faire nettoyer la ligne haute pression	05-002-0515	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1096339	50	remettre disque de rupture et torker le joint 200lbs	05-002-0515	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1096339	60	aller enlever cadenas et aviser qui de droit	05-002-0515	PRD		PLANCOMP	1		FSC
457346	10	cadenasser	26-021-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1104812	30	Essayer de laisser le moins possible de ''crack'' dans le conduit	07-010-2650	PRD		INITIER	1		FSC
1110201	10	cadenasse4r et signer le régistre	09-021-2509	PRD		ATTSCH	1		FSC
1110201	20	enlever le garde	09-021-2509	PRD		ATTSCH	1		FSC
1110201	30	changer le rubber de l`accouyplement	09-021-2509	PRD		ATTSCH	1		FSC
1110201	40	remettre le garde et décadenasser	09-021-2509	PRD		ATTSCH	1		FSC
1132162	50	soulever la capping et la deplacer avec les palan	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130893	20	L'emplacement de TP-05-015-0709 est P: \Entretien\ELECT__INSTR \GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-015-0709	05-015-0709	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130896	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-015-0703	05-015-0703	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130896	20	L'emplacement de TP-05-015-0703 est P: \Entretien\ELECT__INSTR \GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-015-0703	05-015-0703	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130899	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-015-0702	05-015-0702	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1120350	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	07-015-2136	PRD		APPRO	1		FSC
1120350	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET METTRE EPI POUR FIST TIME BREAK	07-015-2136	PRD		APPRO	1		FSC
1120350	30	ENLEVER LIGNE EXISTANTE A REMPLACER POUR LIGNE NEUF	07-015-2136	PRD		APPRO	1		FSC
1120350	40	POSER LA LIGNE NEUF	07-015-2136	PRD		APPRO	1		FSC
1120749	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1133030	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	15-064-0255C	PRD		TERMI	2		FSC
1063894	10	cadenasser moteur	07-015-0060	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1145383	70	Réinstaller le trip-stud électrique	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145383	80	Décadenasser vos 2 cadenas et avertir les opérations	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145383	90	Faire fonctionner le souffleur et verifier en marche	25-093-0447	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145384	10	Faire arrêter la séquence des soufleurs par l'opérateur	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145384	20	Faire fermer la vapeur et cadenasser (S'assurer que le drain a été ouvert pour évacuer l'energie residuelle)	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145384	30	Cadenasser le disjoncteur local et faire la preuve	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
285750	10	RÉSERVER GRUE AVEC NACELLE	22-013-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1028910	20	UTILISEZ DES GANGS ANTI-COUPURE POUR MANIPULER	08-073-0042	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
404098	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404098	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404098	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404098	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404098	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404467	5	COMMANDER 10 ANODES DE MAGNESIUM	44-014-0350	SRV_TEC		ATTPLAN			FSC
404467	10	COMMANDER 1 ANODES POUR LA COLONNES CENTRAL voir rapport fev. 2016	44-014-0350	SRV_TEC		ATTPLAN			FSC
426713	10	ANALYSE DE RISQUE ET epi	26-SSL-2807	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428853	80	VERIFIER LES PACKINGS	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428853	90	VERIFIER SI EAU DE REFROIDISSEMENT SE REND BIEN AU PACKING	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428853	100	REMETTRE COUVERT ET GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428853	110	DECADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434083	1	changer la check valve	21-018-0126	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436624	1	évaluation des couts mars 2008 120$	25-AIC-0226	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439802	10	cadenasser et faire la preuve	14-021-0053	MTB		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
439802	20	défaire le garde et refixer le grillage a l'aide de metalscrews	14-021-0053	MTB		PLANCOMP			FSC
439802	30	nettoyer et peinturer grillage en noir	14-021-0053	MTB		PLANCOMP			FSC
439802	40	reinstaller le grillage	14-021-0053	MTB		PLANCOMP			FSC
445839	20	REMPLACEMENT DE 36 SEGMENTS SUR 2 DISQUES RANGÉE 1 ET 6	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446076	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0204	MTB		ATTPLAN			FSC
446076	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0204	MTB		ATTPLAN			FSC
446076	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0204	MTB		ATTPLAN			FSC
451018	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451018	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
450984	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451018	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451019	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451019	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451019	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451019	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451019	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451019	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
453900	10	fabriquer toit pour panneau	17-007-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453900	20	faire entailles pour les fils et installer toit	17-007-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453900	30	une fois installé sceller le tour des fils avec silicone	17-007-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456454	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456454	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456454	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456454	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456454	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456454	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456455	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456455	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456455	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456455	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456456	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457226	10	cadenasser et signer le registre	22-041-0132	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459176	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459155	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459155	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459156	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459156	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459156	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459156	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459156	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459157	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459157	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459157	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459157	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	140	- NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL LORSQUE LA LUMIÈRE "ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU (Ci)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	150	- PIPETER 0.5 mL DE LA SOLUTION DE STANDARD 2 DANS LA CELLULE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	160	- LORSQUE LA LUMIÈRE"ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL (Cs mesuré)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458465	30	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE	30-CI-0818	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458465	40	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ	30-CI-0818	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458465	50	ENLEVER SON CADENAS	30-CI-0818	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458465	60	AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE PROCÉDER AU DÉCADENASSAGE.	30-CI-0818	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458466	10	VOIR LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 03502-IEE-011	05-AI-0880	PRD		FINALISER		02/04/18 00:00:00	FSC
458467	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0945	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458467	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0945	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458467	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0945	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458467	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0945	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458553	30	VÉRIFIER L'USURE DES POULIES	08-074-2463			INITIER			FSC
458553	40	VÉRIFIER LA PESER DU RUBAN	08-074-2463			INITIER			FSC
459474	40	LECTURE DU ZÉRO AVANT ET APRÈS CALIBRATION	15-AI-0899	PRD		INITIER			FSC
459474	50	LECTURE DU GAS AVANT ET APRÈS CALIBRATION	15-AI-0899	PRD		INITIER			FSC
459474	60	LE BON FONCTIONNEMENT DE L'ALARME VISUELLE ET SONORE	15-AI-0899	PRD		INITIER			FSC
459474	70	TOUTES TÂCHES EFFECTUÉES SUR LE DÉTECTEUR LE CAS ÉCHÉANT	15-AI-0899	PRD		INITIER			FSC
459475	10	VÉRIFIER LES FORCES DANS LES DÉPARTEMENTS SUIVANT :	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459475	250	POUR LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION:	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1021916	60	POSER LA VALVE DIRECTE SUR RESERVOIRE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1021916	70	POSER NOUVEAU TUYAUX ET ENLIGNER POUR JOINT SOUDURE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1021916	80	SOUDER TUYAUX	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1021916	90	ENLEVER CADENAS ET AVERTIRE OPERATION POUR FIN TRAVAUX	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1021916	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1021916	20	AVOIR PERMIS DE FEU	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1021916	30	SOUDER OEIL POUR REUSSIRE A CHANGER LA VALVE DE PLACE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1021916	40	DEMANCHER VALVE ET TUYAUTERIE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1021916	50	COUPER TUYAUX EXISTANT POUR RECEVOIR NOUVEAU TUYAUX	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1097142	10	fabriquer tuyaux ,souder et installer la bas en place pour qui reste juste les TY IN a faire et percer et supporter des support	07-054-7060	PRD		ATTSCH			FSC
1045881	60	monter le clapet anti retour en place	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1045881	70	poser les boulons neuf avec fel pro et gaskets neuf	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1045881	80	serrer les boulons comme il faut	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1045881	90	enlever cadenas et aviser operations pour fin travaux	12-015-2609	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1072101	10	prendre les mesure	22-PIC-0410	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1072101	20	aller fabriquer tuyaux et souder pour etre pret au shut down	22-PIC-0410	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1072097	10	aller cadenasser et signer registre	22-PIC-0410	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1072097	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	22-PIC-0410	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1072097	30	couper vieille tuyauterie et enlever	22-PIC-0410	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1083945	30	si okapporter au magasin fermer BC et compléter DI	06-FIC-0601	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
1085536	10	envoyer au magasin compléter RMA et fermer BC	07-HIC-0149	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
1085536	5	nettoyer le positionneur	07-HIC-0149	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
1083152	10	vérifier transmetteur il y a 2 tag dessus un dit ok l'autre < réparer	11-AI-0150	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1083152	20	si ok remetre en magasin si non avertir D Blanchard pour faire une DA	11-AI-0150	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1044637	10	aller cadenasser et signer le registre	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1044637	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1044637	30	couper tuyaux 3" pour mettre ball valve	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1044637	40	souder press nek de 3" avec back up flange	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1044637	50	installer ball valve de 3" et serrer	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1044637	60	percer tuyaux comme sa photo pour souder coupling 1" avec ball valve	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1044637	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1044637	25	mettre EPI pour fist time break	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1081981	10	changer la lumiere	15-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1112368	40	APPORTER LES SPROCKETS A L ATELIER	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	50	ENLEVER LE SET COLLAR	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	60	DÉMONTER LE BEARING COTÉ SPROCKET FREE	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	70	VÉRIFIER USURE DU SHAFT CHANGER NECESSAIRE	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	80	REMONTER LE TOUT BIEN POSITIONNER LE SPROCKET	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	90	RÉ-INSTALLER LE RING FEEDER	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1112368	100	RÉ-INSTALLER LE BEARING	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	110	RÉ-INSTALLER L ASSEMBLÉE EN PLACE	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	120	REPINER LES CHAINES ETR AJUSTER	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1130072	10	poser mentonet sur les 2 T et faire fibre de verre	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT			FSC
1130072	20	poser blank sur mentonet avec gasket gylon noir et serrer	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT			FSC
1127873	10	analyse de risque et epi	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1127873	20	aviser opération enlever le souffleur de la séquence	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1127873	40	enlever tous les borniers corroder ou oxydé les remplacer au besoin seulement	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1127873	50	changer les push boutton pour nouveau modèle	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1127873	60	faire sur que boite est bien fermer et bien intanche	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1127873	70	remettre le souffleur sur sa séquence	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1127873	80	appel operateur	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1127873	30	nettoyer toute la boite (souffler)	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1130899	20	L'emplacement de TP-05-015-0702 est P: \Entretien\ELECT__INSTR \GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-015-0702	05-015-0702	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130902	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-015-0716	05-015-0716	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130902	20	L'emplacement de TP-05-015-0716 est P: \Entretien\ELECT__INSTR \GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-015-0716	05-015-0716	PRD		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130905	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-015-0708	05-015-0708	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130905	20	L'emplacement de TP-05-015-0708 est P: \Entretien\ELECT__INSTR \GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-015-0708	05-015-0708	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130908	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0753	05-PIZ-0753	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130908	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0753 est P:\Entretien \ELECT__INSTR\GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-PICZ-0753	05-PIZ-0753	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130911	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0838	05-PIZ-0838	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1120350	50	FAIRE LES JOINT QUI RESTE A FAIRE	07-015-2136	PRD		APPRO	1		FSC
1120350	60	LAISSER SECHER LE FIBRE DE VERRE	07-015-2136	PRD		APPRO	1		FSC
1120350	70	ENLEVER CADENNAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	07-015-2136	PRD		APPRO	1		FSC
1120749	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120749	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120749	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120749	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120749	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120749	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120749	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120762	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120762	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120762	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120762	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120762	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120762	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120762	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120762	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120762	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1133049	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	22-013-0003	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1133084	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	44-013-0511	SRV_TEC		ATTAPPROB	2		FSC
1133058	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	22-013-5206	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1045424	10	analyse de risque et epi	14-007-0001	MTB		INITIER			FSC
1045424	20	couper le cable de ground ou il est endomager	14-007-0001	MTB		INITIER			FSC
1045424	30	prendre le cable de ground shermage 1 pieds	14-007-0001	MTB		INITIER			FSC
1045424	40	prendre les burndy dans mon bureau	14-007-0001	MTB		INITIER			FSC
1045424	50	raccorder le cable avec burndy ou crimper les 2 extrimiter	14-007-0001	MTB		INITIER			FSC
1145384	40	Enlever le trip-stud électrique	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145384	50	Avancer le souffleur et changer le packing + Inspecter la presse étoupe (changer au besoin)	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145384	60	Reculer le souffleur à sa place	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145384	70	Réinstaller le trip-stud électrique	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145384	80	Décadenasser vos 2 cadenas et avertir les opérations	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145384	90	Faire fonctionner le souffleur et verifier en marche	22-093-0170	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145385	10	Faire arrêter la séquence des soufleurs par l'opérateur	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145150	10	Cadenasser et signer le registre	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145385	20	Faire fermer la vapeur et cadenasser (S'assurer que le drain a été ouvert pour évacuer l'energie residuelle)	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145385	30	Cadenasser le disjoncteur local et faire la preuve	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145385	40	Enlever le trip-stud électrique	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145385	50	Avancer le souffleur et changer le packing + Inspecter la presse étoupe (changer au besoin)	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145385	60	Reculer le souffleur à sa place	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145385	70	Réinstaller le trip-stud électrique	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1050946	10	aller cadenasser et signer le registre	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1050946	20	avoir permis de feu	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1050946	30	mettre EPI pour fist time break	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1050946	40	demancher les flange apres valve auto et la soutenir avec chain fall en place	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1050946	50	couper tuyaux avec by pass en un morceau pour les mesure du morceau pre fabriquer	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1050946	60	poser nouveau tuyaux pre fabriquer et souder	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1050946	70	reposer la valve avec gasket neuf	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1050946	80	torquer gasket	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1050946	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-TV-0419B	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1033106	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	20	FAIRE ENLEVER ET ENTREPOSER LA SONDE SELON LA PROCEDURE	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	30	COUPER LE TUYAUX QUI TIEN LA SONDE	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	40	POSER PATCH SUR LA CHUTE OU A UN TROU	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	50	ENLEVER LAUTRE SECTION A LOPPOSER DE LA CHUTE POUR LECTURE	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	60	ASSURER QUE LES SUPPORT VONT ETRE DE NIVEAU A CAUSE ANGLE DE LA CHUTE	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	70	METTRE LES SUPPORT A SONDE EST ET OUEST A PLACE DE NORD ET SUD	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	80	SOUDER LES 2 MORCEAUX	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	90	FAIRE REINSTALLER PAR INSTRUMENT LA SONDE	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033106	100	ALLER DECANASSER ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	05-033-0751	PRD		PLANCOMP	2		FSC
456863	10	ALLER CADENASER ET SIGNER LE REGISTRE	15-015-2285	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
456863	20	METTRE HABIT CPF2 PLUS VISIERE	15-015-2285	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
402626	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1820	CNT_TMQ		INITIER			FSC
402626	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1820	CNT_TMQ		INITIER			FSC
402626	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1820	CNT_TMQ		INITIER			FSC
402626	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1820	CNT_TMQ		INITIER			FSC
402626	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1820	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
404103	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404103	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404103	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
406335	10	cadenasser et signer le registre	19-088-0142	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
406335	20	defaire accouplement et lubrifier et resserer	19-088-0142	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
406335	30	décadenasser et signer heure de fin de travaux sur tableau	19-088-0142	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
423443	10	VERIFIER TOUTES LES PORTER SELON FICHE XXXXXXXXXX	44-015-0379	SRV_TEC		INITIER			FSC
426810	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	19-SS-0073	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
432053	10	créer nouvelles filières dans le classeur	22-008-0000	CNT_TMQ		INITIER		25/04/17 00:00:00	FSC
432053	20	compléter le tableau no modèle, lieuspecs etc...	22-008-0000	CNT_TMQ		INITIER		25/04/17 00:00:00	FSC
432053	30	remetre au planificateur pour création du préventif et metre à jour maximo	22-008-0000	CNT_TMQ		INITIER		25/04/17 00:00:00	FSC
431843	20	defaire vieux blank et installer le neuf	19-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
431843	30	décadenasser et avertir les opéerations	19-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
431883	10		56-005-0001	MTB		ATTSCH			FSC
434832	10	IDENTIFIER LES CABLES AU PREMIER PLANCHER LESSIVEURS 7 ET 8	04-FIC-0703	PRD		APPRO			FSC
434832	20	SONNER LES CABLES JUSQ'AU RACK ROOM (CABLE 04CI364/389)	04-FIC-0703	PRD		APPRO			FSC
434832	30	INSTALLER BOITE DE JONCTION	04-FIC-0703	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
434832	40	PASSER CABLE (DEUX PAIR) ENTRE BJ VIEUX LESSIVEURS ET BLOWTANK #1	04-FIC-0703	PRD		APPRO			FSC
434832	50	INSTALLER BJ PRES DES VALVES 703 ET 705	04-FIC-0703	PRD		APPRO			FSC
434832	60	FAIRE LA CONFIGURATION DES DEUX SONDES DANS DELTAV	04-FIC-0703	PRD		APPRO			FSC
434832	70	RACCORDER LES SONDES QUAND LES SUPPORT SERA INSTALLER	04-FIC-0703	PRD		APPRO			FSC
436292	15	METTRE UN MASQUE AUTONOME POUR INSTALLER LE BLANK	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	20	INSTALLER UN BLANK DE 8" SUR LE TUYAU QUI VA À L'EGOUT SCELLÉE (VOIR SET DE FLANGE DANS LE CANIVEAU PRES DE LA FOSSE DE L'ÉGOUT SCELLÉE)	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	30	METTRE DE L'EAU A FEU DANS LE DRAIN PAR LA CONNECTION AVANT LE BLANK	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	40	REMPLIR JUSQU'À CE QUE LE RESERVOIR CONTAMINÉE SOIT PLEIN	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	50	VÉRIFIER TOUTE LA TUYAUTERIE DE L'EGOUT SCELLÉE	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	60	RÉPARER LES FUITES SI IL Y EN A	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	65	METTRE UN MASQUE AUTONOME POUR ENLEVER LE BLANK	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	70	DRAINER ET DÉBLANKER	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	80	AVEERTIR LES OPÉRATIONS	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436540	70	FERMER MANHOLE PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436540	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436217	10	CADENASSER	26-021-2250	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436217	20	VÉRIFIER USURE ET ETAT GÉNÉRAL DE LA ET MESURER LE DIAMÈTRE DE LA VIS	26-021-2250	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436217	50	FERMER COUVERT DES PALIER	26-021-2250	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436217	60	VÉRIFIER LE REDUCTEUR , ETAT GÉNÉRAL ET BACKLASH	26-021-2250	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436217	70	DECADENASSER	26-021-2250	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436592	10	pile bureau a Sylvain	26-002-1242	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
436592	15		26-002-1242	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
436490	40	DÉCADENASSER	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
441222	10	VÉRIFIER LES CYLINDRES DU CONDITIONNEUR	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
441222	20	VÉRIFIER POUR COULISSES D'HUILE	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
441222	30	VÉRIFIER SI LES CYLINDRES TRAVAILLENT ÉGALEMENT	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
441222	40	VÉRIFIER LA PRESSION DE L'UNITÉ HYDRAULIQUE	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
441222	50	VÉRIFIER LES "PILLOW BLOCKS"	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
439802	50	décadenasser et avertir les opérations	14-021-0053	MTB		PLANCOMP			FSC
439816	10	débrancher et retirer la sonde	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439816	20	installer et brancher la sonde avant le départ	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
445843	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
450072	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450072	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450072	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450072	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450072	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450072	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450072	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450054	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450054	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450054	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450054	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450054	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450054	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450054	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
452184	5	CADENASSER CHAQUE SOUFFLEUR À SUIE AU SECTIONNEUR LOCAL	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
452184	10	VÉRIFIER LE CABLE D'EXPENSION	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
452184	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451019	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451019	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451019	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451019	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
450984	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451020	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451022	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
453537	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2528	PRD		INITIER				FSC
453537	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2528	PRD		INITIER				FSC
453537	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2528	PRD		INITIER				FSC
453537	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2528	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453537	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2528	PRD		INITIER			FSC
454513	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
454513	10	VÉRIFIER LE JEU DES ROULEMENTS (TOLÉRANCE= 0.009")	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
454513	20	REMPLACER LE "TIP"(AU BESOIN)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
453886	100	Vérifier le relais de gaz sur le transformateur et la boîte de jonction afin de trouver le problème	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER			FSC
453886	110	Vérifier si nous pouvons utiliser le relais du transformateur TMT-1-3 (ou du TMT-1-2) pour changer du TMT-1-1.	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER			FSC
453886	120	S'assurer de l'étanchéité des équipements en cause.	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER			FSC
455492	10	faire arreter la séquence des souffleurs a suie par l'opérateur	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455492	20	faire fermer et cadenasser la vapeur des souffleurs a suie	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455492	30	defaire l'isolation du tuyau	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455492	40	ouvrir la vapeur et verifier ou se trouve la coulisse et laisser faire une séquence de souffleur avant de faire arreter la vapeur a nouveau	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455492	50	faire arreter la séquence et faire fermer la vapeur et cadenasser	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455492	60	faire overlay de soudure a l'endroit de la coulisse	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456456	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456456	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456456	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456456	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456456	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456457	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456457	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456434	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456434	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456434	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456434	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456435	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456435	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456435	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456435	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456435	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
457226	20	defaire la vieille valve et installer la neuve	22-041-0132	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
457226	30	décadenasser et avertir les opérations	22-041-0132	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458967	30	VÉRIFIER LES SOUDURES A L'AIDE D'UN LIQUIDE DE DÉTECTION DE FISSURES (SUIVRE INSTRUCTIONS DU MANUF.)	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
456331	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456331	30	VÉRIFIER LA ROUE D'ENGRENAGE DE LA CRÉMAILLERE	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456331	35	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROUES	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456331	40	VÉRIFIER L'ETAT DE LA CRÉMAILLERE (FISSURES - L'USURE)	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456331	50	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456331	60	VÉRIFIER LA ROUE (SPROKET) D'ENTRAINEMENT	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458590	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459152	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0208	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459152	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0208	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459152	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0208	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459152	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0208	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459153	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459153	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459153	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459153	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459153	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459153	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459153	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459154	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0005	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
458468	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458468	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458468	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458468	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458469	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458469	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458469	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458469	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458444	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458473	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458473	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458473	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458474	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-CI-0315	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458474	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	30-CI-0315	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458474	30	NETTOYER LA SONDE	30-CI-0315	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458474	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	30-CI-0315	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458474	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	30-CI-0315	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458475	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
426407	30	INSTRUMENT : VÉRIFIER NIVEAU	15-013-2280	PRD		ACCEPTER				FSC
437556	20	installer panic bar au 8 e étage #248	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
428838	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1027968	10	ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : VISIÈRE	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	20	FILTREURS SORTIE :	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	30	CADENASSER LA FICHE CORRESPONDANTE À L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	40	RETIRER LA PRESSION DU FILTRE SOUS LE BOL AVEC UNE CLÉ ALLEN DE 10 MM	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	50	DÉVISSER LE BOL À L'AIDE D'UNE DOUILLE DE 1-7/16"	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	60	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	70	REPLACER ET SERRER LE BOL	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	80	FILTREURS DE RETOUR D'HUILE :	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	90	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	100	FERMER LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	110	RETIRER LE COUVERT	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC
1027968	120	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0160	MTB		INITIER	2			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1027968	130	REPLACER LE COUVERT ET OUVRIR LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0160	MTB		INITIER	2		FSC
1027968	140	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0160	MTB		INITIER	2		FSC
1027968	150	FILTREURS RENIFLARD :	52-068-0160	MTB		INITIER	2		FSC
1027968	160	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0160	MTB		INITIER	2		FSC
1027968	170	REMPLACER LE FILTREUR	52-068-0160	MTB		INITIER	2		FSC
1027968	180	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0160	MTB		INITIER	2		FSC
1027968	190	DÉCADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0160	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	10	ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : VISIÈRE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	20	FILTREURS SORTIE :	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	30	CADENASSER LA FICHE CORRESPONDANTE À L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	40	RETIRER LA PRESSION DU FILTRE SOUS LE BOL AVEC UNE CLÉ ALLEN DE 10 MM	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	50	DÉVISSER LE BOL À L'AIDE D'UNE DOUILLE DE 1-7/16"	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	60	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	70	REPLACER ET SERRER LE BOL	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	80	FILTREURS DE RETOUR D'HUILE :	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	90	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	100	FERMER LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	110	RETIRER LE COUVERT	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	120	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	130	REPLACER LE COUVERT ET OUVRIR LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1036232	10	ménage de l'atelier	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1094248	10	INSPECTER (visuellement) ET FAIRE L'ESSAI (lift test) DES SOUPAPES DE SÛRETÉ SUR L'AIR COMPRIMÉ DES ÉQUIPEMENTS SUIVANTS :	08-SS-0054	PRD		INITIER	2	18/09/19 08:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1094248	20	RÉSERVOIR D'AIR PRINCIPAL # 52-013-0091	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	30	ASSÉCHEUR D'AIR # 52-058-0227	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	40	ASSÉCHEUR D'AIR # 52-058-0228	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1078744	1	évaluation du cout mars 2008 120$ (cout moyen des articles 50$ pour filtre de la balayeuse)	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078744	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078813	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078813	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078813	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078813	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078813	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
454861	70	CENTRER LE MOTEUR DANS LES TROUS DU CHANNEL	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC
454861	80	ALIGNER LE MOTEUR AVEC LA POMPE	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC
454861	90	SOUDER LES CHANNELS	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC
1068545	20	faire analyse de risque et demander permis de feu	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1085417	40	rebrancher moteur	04-041-0034	PRD		PLANCOMP			FSC
1085417	45	decadenasser moteur	04-041-0034	PRD		PLANCOMP			FSC
1085417	50	verifier rotation	04-041-0034	PRD		PLANCOMP			FSC
1126700	50	souder press nek	06-013-2051	PRD		INITIER	2		FSC
1126700	60	poser nouvelle valve et serrer les brides	06-013-2051	PRD		INITIER	2		FSC
1126700	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-013-2051	PRD		INITIER	2		FSC
1109724	10	aller cadenasser et signer le registre	06-015-2079	PRD		ATTENTMAT	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1097185	10	VÉRIFIER LES POMPES D'EAU BRUTE ET CHANGER AU BESOIN	20-015-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1072097	40	poser tuyaux neuf pre fabriquer et les souder	22-PIC-0410	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1072097	50	aviser pour faire NDT sur joint soudure	22-PIC-0410	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1072097	60	sortire vieille tuyauteri dehor	22-PIC-0410	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1072097	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-PIC-0410	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1081981	20	escabeau 4 pieds	15-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1103783	80	fermer man hole du haut avec gasket neuf	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103783	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103785	10	aller cadenasser et signer le registre	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1103785	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break (A OUVERTURE DU COUVERT JUSTE METTRE MASQUE A CARTOUCHE FAIRE SUR EN CAS DE GAZ)	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1103785	30	demancher man hole du haut	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1112368	10	CADENASSER	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	20	DEPINER LES DEUX CHAINES	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1112368	30	DÉBOULONNER LES BEARINGS	52-021-0040	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1117480	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1127873	35	refaire tous les connections les joint changer les marette au besoin	19-093-1051	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1136461	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	19-005-0226	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1136461	20	ESCABEAU 6 PIEDS	19-005-0226	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1136461	30	AUSSI METTRE UN GLOBE DE VITRE SUR LA LUMIERE	19-005-0226	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1132162	80	verifier si steam packing toute est beau	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132162	90	apres rebatissage de la capping remettre a sa place avec gasket neuf	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132162	100	poser les boulons selon procedure de cofa	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132162	110	mettre joints flexible a sa place boulonner et serrer	05-HSZ-0401	PRD		APPRO	1		FSC
1132162	120	torquer les boulons par cofa	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132162	130	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1130679	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0706	PRD		APPRO	2		FSC
1130679	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0706	PRD		APPRO	2		FSC
1130679	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0706	PRD		APPRO	2		FSC
1130679	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0706	PRD		APPRO	2		FSC
1130679	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0706	PRD		APPRO	2		FSC
1130679	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0706	PRD		APPRO	2		FSC
1130679	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0706	PRD		APPRO	2		FSC
1130911	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0838 est P:\Entretien \ELECT__INSTR\GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-PIZ-0838	05-PIZ-0838	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130914	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0839	05-PIZ-0839	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130914	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0839 est P:\Entretien \ELECT__INSTR\GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-PIZ-0839	05-PIZ-0839	PRD		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1130917	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0102	05-PIZ-0102	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1130917	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0102 est P:\Entretien \ELECT__INSTR\GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-PIZ-0102	05-PIZ-0102	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1130920	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PICZ-0124	05-PICZ-0124	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1130920	20	L'emplacement de TP-05-PICZ-0124 est P:\Entretien \ELECT__INSTR\GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-PICZ-0124	05-PICZ-0124	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1130527	5	CADENASSER LOCALEMENT	19-010-0052	CNT_TMQ		APPRO	2			FSC
1130527	60	DÉCADENASSER ET AVISER OPÉRATION	19-010-0052	CNT_TMQ		APPRO	2			FSC
1125930	10	aller cadenasser et signer le registre	19-013-1153	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1125930	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	19-013-1153	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1125930	30	demancher la valve de 1" filler et poser nouvelle valve	19-013-1153	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1125930	40	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-013-1153	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1125930	50		19-013-1153	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1129082	10	aller cadenasser et signer le registre	19-096-1028	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1120762	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2			FSC
1120762	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2			FSC
1120762	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2			FSC
1120776	10	vérifier et ajuster les meules dans les ateliers	33-022-0004	ING		ACCEPTER	2	08/08/19	08:00:00	FSC
1120778	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-021-0052	MTB		APPRO	2			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120778	20	PRÉPARER SCRAPER S KEY STOCK 1/2 X 1/2 X LA LARGEUR DU BARIL	52-021-0052	MTB		APPRO	2		FSC
1120778	30	SOUDER SUR L'ENVERS DE LA CHAINE DU CONVOYEUR A TOUS LES 5 MAILLES	52-021-0052	MTB		APPRO	2		FSC
1120778	40	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0052	MTB		APPRO	2		FSC
1147852	30	OUVRIR LE GARDE	58-010-0018	MTB		INITIER	2		FSC
1147852	40	VÉRIFIER VENTILATEUR	58-010-0018	MTB		INITIER	2		FSC
1147852	50	VÉRIFIER ROULEMENT (CHANGER AU BESOIN)	58-010-0018	MTB		INITIER	2		FSC
1147852	60	VÉRIFIER COUROIES ET POULIES (CHANGER AU BESOIN	58-010-0018	MTB		INITIER	2		FSC
1147852	70	FERMER LE GARDE	58-010-0018	MTB		INITIER	2		FSC
1147852	80	DÉCADENASSER ET AVISER L'OPÉRATEUR	58-010-0018	MTB		INITIER	2		FSC
1147861	10	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DU RÉDUCTEUR	58-056-0003	MTB		INITIER	2		FSC
1133093	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	52-018-0120A	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1144546	8	05-015-0502 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	9	05-015-0501 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER l'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1144546	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1			FSC
1144546	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1			FSC
1063894	20	faire preuve	07-015-0060	PRD		PLANCOMP	1			FSC
1063894	30	debrancher moteur marquer vos câble	07-015-0060	PRD		PLANCOMP	1			FSC
1063894	40	rebrancher moteur	07-015-0060	PRD		PLANCOMP	1			FSC
1063894	45	decadenasser moteur	07-015-0060	PRD		PLANCOMP	1			FSC
1063894	50	verifier rotation	07-015-0060	PRD		PLANCOMP	1			FSC
1115464	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	52-007-0000	MTB		ATTAPPROB	3	11/07/19	08:00:00	FSC
1115464	20	VERIFIER LE MODE LENT POUR QUE LES UNITÉ ARRET MEME CHOSE QUE LE MODE RAPIDE	52-007-0000	MTB		ATTAPPROB	3	11/07/19	08:00:00	FSC
1145385	80	Décadenasser vos 2 cadenas et avertir les opérations	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
1145385	90	Faire fonctionner le souffleur et verifier en marche	19-093-1065	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
1129084	10	faire arreter la séquence des souffleurs a suie	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
1129084	20	faire fermer et cadenasser la vapeur des souffleurs et s'assurer de faire ouvrir le drain pour evacuer l'energie residuelle	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
1129084	30	cadenasser le disjoncteur local et faire la preuve + retirer le trip stud electrique +avancer le souffleur et changer les studs	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1129084	40	reculer le souffleur en position reculé et verifier si la barre de recul est bien ajusté pour protéger les studs+ reinstaller le trip stud electrique	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1129084	50	décadenasser la vapeur et faire ouvrir la vapeur et faire démarer la séquence des souffleurs par l'opérateur et faire retirer celui ci si ajustements a faire	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1129084	60	ajuster au besoin la barre de recul ou la changer au complet (disponible dans tablettes shop boiler)	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1129084	70	décadenasser le disjoncteur et faire mettre le souffleur sur la séquence	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130990	10		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130990	20		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130990	30		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130990	35		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130990	40		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130990	50		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130990	60		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130990	70		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130990	80		19-093-1069	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1133182	50	Installer lance avec gasket de metal et ring de brass neuf et s'assurer d'ajuster la nut 9/16'' et repacter a neuf	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
264073	10	Démantèlement 2 câbles aérien sur deux segments	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER			FSC
1147491	605	15-105-5472 1er au-dessus 15-015-2286	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	610	15-105-5248 1re salle de chlorate réservoir mélange	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	615	15-105-5249 1re salle de chlorate derrière filtres	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147491	620	15-105-5244 1er mur ouest par terre	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	625	15-105-5245 1er mur ouest par terre	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	630	15-105-5246 1er mur ouest par terre	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	635	15-105-5247 1er mur nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1154605	70	UNE DÉCHARGE ANNUELLE DE LA BATTERIE À 80% DE SA TENSION NOMINALE SERAIT RECOMMANDÉE AFIN D'AVOIR UNE MEILLEUR PERFORMANCE	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	80	DURANT CE TEST , LE CHARGEUR DEVRAIT ÊTRE VÉRIFIÉ	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	90	CE SERVICE EST OFFERT PAR EXTERNE	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	100	LES BATTERIES SONT ACHETÉES SUR DEMANDE SEULEMENT	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154618	5	P/ENTRETIEN /ELEC-INST/ DEPARTEMENT/ 44EFFLUENTS/Lecture redressseur décanteur	44-234-0000	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154618	10	INSPECTER LE SYSTÈME DE PROTECTION CATHODIQUE (CORROSION)	44-234-0000	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154640	90	. CENTRE TAMISAGE 3½ PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	100	. TAMISAGE 5 ieme PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	110	RESINEUX :	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	120	. 1er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154792	10	VÉRIFICATION DE L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DE L'ACCOUPLEMENT	21-015-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154796	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	21-077-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154796	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	21-077-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154796	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	21-077-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154796	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	21-077-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154796	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	21-077-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154796	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	21-077-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154796	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	21-077-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
456236	10	aller cadenasser et signer registre	22-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
316230	5	FERMER DRAINER ET CADENASSER LE RECHAUFFEURCADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATIONS	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO			FSC
316230	10	ENLEVER LE COUCERCLE SUPPÉRIEUR ET INFÉRIEUR(TUY)	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO			FSC
316230	20	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS DE TUBES OBSTRUÉS (OPÉRATION)	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO			FSC
316230	30	AU BESOIN , FAIRE NETTOYER PAR ONYX	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO			FSC
316230	40	VÉRIFIER L'INTÉGRITÉ DES TUBES EN PRESSURISANT LE CÔTÉ LIQUEUR (OPÉRATION)	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO			FSC
316230	50	AU BESOIN FAIRE OBSTRUER " PLUGGER " LES TUBES QUI COULENT (TUY & SOUD)	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
316230	60	REMPLACER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ (GASKET)	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO				FSC
316230	70	REFERMER LE COUVERCLE	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO				FSC
316230	80	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATIONS	11-051-0003	CNT_TMQ		APPRO				FSC
344831	25	ESSAYER LES DEMARREURS 4.16KV	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP		02/12/13	00:00:00	FSC
344831	30	ASSIGNER UN NCIS POUR DEMARREUR 4.16KV	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP		02/12/13	00:00:00	FSC
1051903	70	PASSER L'AIGUILLE DANS LE JOINT POUR ATTACHER. P.S. NE PAS OUBLIER QUE RENDU À L'AUTRE BOUT AVEC L'AIGUILLE IL FAUT REVENIR DANS LE JOINT POUR ENVIRON 2 À 3" DE LONG POUR BARRER LE JOINT	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1051903	80	AVOIR L'EAU CHAUDE À 200°F	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1051903	90	OUVRIR LES DOUCHES MINIMUM 2 OUVRIR L'EAU CHAUDE EN FAISANT TOURNER LE TAMBOUR POUR 20 MINUTES	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1051903	100	INSTALLER DES BANDES À TOUS LES 18" CENTRES, AINSI QUE LES BANDES BOULONNÉES À CHAQUE BOUT	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1051903	110	PRENDRE LE "GUN CHAUFFANT" ET CHAUFFER LES DEUX BOUTS POUR LES PLIER CONTRE LE TAMBOUR	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1051903	120	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE CHAQUE BANDE	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1051903	130	UTILISER LE FIL POUR LE JOINT QUI EST DANS LA BOÎTE SEULEMENT (PIN SIME)	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2			FSC
456863	30	ENLEVER LA VALVE	15-015-2285	PRD		ATTENTMAT	3			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456863	40	POSER ET SERRER VALVE NEUVE	15-015-2285	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
456863	50	ALLER ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION	15-015-2285	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
389585	10	VÉRIFIER LE NIVEAU DU RÂTEAU / COLONNE CENTRALE	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	30	VÉRIFIER LE NIVEAU ET L'AJUSTEMENT DES GOULOTTES	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	40	VÉRIFIER LA JUPE DE LA COLONNE CENTRALE	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	45	VERIFIER LES GRATOIRE EN DESSOUS DES RATEAUX(LAME S.S.) ADJUSTER OU LES REMPLACER (1 1/2 " DU FOND)	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	50	INSPECTION VISUELLE - CORROSION	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	60	INSPECTION VISUELLE - STRUCTURE	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	65	VERIFIER TOUS LES BOULONS	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	70	INSPECTION VISUELLE - RÂTEAU	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	80	INSPECTION VISUELLE - ÉCUMOIR NÉOPRÈNE	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	90	INSPECTION VISUELLE - CONNECTIONS	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	100	INSPECTION VISUELLE - ENGRENAGES	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
392901	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
392846	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	17-FIC-0906	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
392846	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	17-FIC-0906	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
392846	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	17-FIC-0906	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
392846	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	17-FIC-0906	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
392846	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	17-FIC-0906	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
392846	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	17-FIC-0906	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
392846	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	17-FIC-0906	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404103	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404103	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404107	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404107	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5060	CNT_TMQ		APPRO			FSC
403666	10	cadenasser et signer le registre	18-105-5191	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403666	20	porter EPI first line break pour couper premier joint	18-105-5191	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403666	30	installer set up pré fabriqué	18-105-5191	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403666	40	faire liquide penetrant sur joints fait en place	18-105-5191	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403666	50	décadenasser et signer heure de fin de travaux au tableau	18-105-5191	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403668	10	cadenasser et signer registre	18-105-5190	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403668	30	installer set up de valve pré fabriqué	18-105-5190	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403668	40	faire liquide penetrant sur joints fait en place	18-105-5190	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403668	50	décadenasser et signer heure de fin au tableau	18-105-5190	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
409154	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
409154	20	INSTALLER LES GARDES	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
413517	10	CADENASSER	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413517	20	VÉRIFIEZ ROULEMENT ET PRENDRE LE JEU	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413517	30	VÉRIFIEZ PLAQUE D'USURE// *ÉPAISSEUR NEUVE 1 7/16''	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413517	40	INPECTEZ LE JOINT EXPANSION FLEXIBLE CÔTÉ NORD	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413517	50	INSPECTEZ ROULEMENTS ET CYLINDRES DES 2 PORTES DU FILTES	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413517	60	INSPECTEZ LES ROULEMENTS ET LES BUSES DE LA DOUCHES	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413517	70	VÉRIFIEZ DISTANCES ENTRE LES SCRAPERS KNIFES //* 12MM** ET SCRAPERS STOP	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
414611	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2545	PRD		APPRO			FSC
414611	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2545	PRD		APPRO			FSC
414611	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2545	PRD		APPRO			FSC
414611	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2545	PRD		APPRO			FSC
414611	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2545	PRD		APPRO			FSC
414611	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2545	PRD		APPRO			FSC
414611	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2545	PRD		APPRO			FSC
414611	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2545	PRD		APPRO			FSC
414612	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2546	PRD		INITIER			FSC
414612	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2546	PRD		INITIER			FSC
414612	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2546	PRD		INITIER			FSC
414612	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2546	PRD		INITIER			FSC
414612	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2546	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
414612	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2546	PRD		INITIER			FSC
414612	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2546	PRD		INITIER			FSC
414613	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2557	PRD		ATTPLAN			FSC
414613	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2557	PRD		ATTPLAN			FSC
414613	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2557	PRD		ATTPLAN			FSC
419677	419677	Il y a de l'armature de métal qui sort du chemin. Danger pour couper pneus de camion. Couper l'armature.	42-000-0000	COUR		APPRO			FSC
423559	20	installer set up préfabriqué pour les strainers	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
423559	30	décadenasser et avertir les opérations	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427083	20	L'emplacement de TP-05-HSZ-0191 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-HSZ-0191	05-HSZ-0191	PRD		ATTPLAN			FSC
427084	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-HSZ-0133	05-HSZ-0133	PRD		ATTPLAN			FSC
427084	20	L'emplacement de TP-05-HSZ-0133 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-HSZ-0133	05-HSZ-0133	PRD		ATTPLAN			FSC
430284	10	DEMANDER À L'OPÉRATEUR QUEL TRANSMETTEUR DE NIVEAU IL UTILISE (A OU B) ET COMMENCER PAR CELUI QUI N'EST PAS EN SERVICE	22-LIC-0142	CNT_TMQ		APPRO		02/03/17 00:00:00	FSC
430284	20	VIDANGER LE TRANSMETTEUR ET S'ASSURER QUE LES CONNECTIONS NE SONT PAS OBSTRUÉES	22-LIC-0142	CNT_TMQ		APPRO		02/03/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
430284	30	REMETTRE LE TRANSMETTEUR EN SERVICE ET ATTENDRE QUE LA LECTURE REVIENNE À LA NORMALE(PEUT PRENDRE QUELQUES HEURES)	22-LIC-0142	CNT_TMQ		APPRO		02/03/17	00:00:00	FSC
430284	40	LORSQUE LA LECTURE EST REVENUE À LA NORMALE, DEMANDER À L'OPÉRATUER DE TRANSFÉRER SON CONTRÔLE SUR L'AUTRE TRANSMETTEUR	22-LIC-0142	CNT_TMQ		APPRO		02/03/17	00:00:00	FSC
430284	50	VIDANGER LE SECOND TRANSMETTEUR ET S'ASSURER QUE LES CONNECTIONS NE SONT PAS OBSTRUÉES	22-LIC-0142	CNT_TMQ		APPRO		02/03/17	00:00:00	FSC
430284	60	REMETTRE LE TRANSMETTEUR EN SERVICE ET AVERTIR L'OPÉRATEUR D'ATTENDRE QUE SA LECTURE REVIENNE À LA NORMALE AVANT DE TRANSFÉRER (PEUT PRENDRE QUELQUES HEURES)	22-LIC-0142	CNT_TMQ		APPRO		02/03/17	00:00:00	FSC
433490	10	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 20 vers le controlleur MFC	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17	00:00:00	FSC
433495	10	En préparation de la DT 418836 (C4 - mai 2017), compléter le transfert de la programmation des module AMM vers le contrôleur MFC	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER		08/05/17	00:00:00	FSC
434862	10	changer la languette rouge de position	04-021-0036	PRD		PLANCOMP				FSC
434882	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER		26/06/17	00:00:00	FSC
435564	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2526	PRD		INITIER				FSC
436297	1	évaluation du cout mars 2008 120$ (cout moyen des articles 50$ pour filtre de la balayeuse)	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436297	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436297	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436297	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436297	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436297	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436297	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436297	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436250	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-1935	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436250	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-1935	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436250	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1935	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436297	80	FILTRE POUR VACUUM REF. BC # 92223	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
437226	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0004	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
437226	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0004	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
437226	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0004	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
438555	20	MONTER VALVE,ACTUATEUR ET NOUVELLE BRAKET (CADENASABLE)	05-HIC-0258	PRD		FINALISER			FSC
438555	30	APPORTER AU MAGASIN POUR INVENTAIRE changer no.:LW7LBA200AAJAT	05-HIC-0258	PRD		APPRO			FSC
441937	10	faire les download nécessaire voir DT :443275	17-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
441937	20	faire et brancher la tubulure au transmetteur vérifier la lecture au DCS	17-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
441715	10	placer le four a la bonne place	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO			FSC
441715	20	cadenasser et signer le registre	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO			FSC
443672	6	CHANGER LE BOYAU DU DRAIN DE LA POMPE	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
443672	7	CHANGER LE BOYAU DE LA SORTIE DE LA POMPE	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
443909	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
443909	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
443911	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
444143	20	Avoir un permis de feu pour souder en place	19-001-0001	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
444143	30	instaler le nouveau locket	19-001-0001	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
444144	10	installer panic bar	19-001-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444147	10	EPI	19-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444147	20	ESCABEAU 6 PIEDS	19-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444147	30	drille avec mèche a ciment et vise a ciment	19-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444147	40	panneau conteneur orange prendre la bonne pancart et mettre le cassing avec aussi	19-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443912	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443912	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443550	70	VERIFIER LES ANCRAGES ET REPARER AUX BESOINS	08-013-0004	PRD		ACCEPTER			FSC
445881	10	cadenasser et signer le registre	11-015-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445881	20	avoir epi first line break pour couper premier joint	11-015-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445881	30	installer 1 press neck pour avoir un face to face de 8'' + 2 gaskets de 1/8''	11-015-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445881	40	faire test ndt sur joints de soudures	11-015-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445881	50	installer nouveau joint d'expansion et s'assurer de bien serrer les bolts	11-015-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445881	60	décadenasser et avertir les opérations	11-015-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445978	5	prendre 75 hp au magasin ncis 106795 no charge	07-053-2131	PRD		INITIER			FSC
445978	10	remettre la 100 hp au magasin ncis 110908 (credit)	07-053-2131	PRD		INITIER			FSC
446922	15	Vérifier si des pièces peuvent être interchangés avec celui disponible à l'atelier E/I	22-PCU-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
446770	10	Aller mesurer le morceau à fabriquer en place (Té sur la ligne de 1" pour pluguer la ligne 3/4 dessus)	17-LIC-2007	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
446770	20	Fabriquer le morceau	17-LIC-2007	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
446770	30	Cadenasser le filtre à Disque et signer le registe. s'assurer de Faire cadenasser Les deux ligne d'eau supplémentaires.	17-LIC-2007	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
447332	10	casser le beton qui est effrité	25-010-0524	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
447332	20	faire formes autour de la base du moteur et ventillateur	25-010-0524	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
447332	30	couler du beton	25-010-0524	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
447332	40	décoffrer	25-010-0524	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447335	10	PANNEAU DE SORTIE DANS COTENEUR ORANGE	19-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447335	20	INSTALLÉ PANNEAU DE SORTIE 2 PORTE	19-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447335	30	BESOIN DRILLE ET VISE A TOLE	19-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450072	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450072	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450056	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
452184	30	VÉRIFIER LA SOUPAPE À POUPÉE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	40	VÉRIFIER VAPEUR EN MARCHE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	50	VÉRIFIER INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU CHARIOT	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	70	VÉRIFIER LA BOÎTE DU MUR ÉTANCHE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	80	VÉRIFIER LES ROULEAUX ALIGNEURS	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	90	VÉRIFIER LA CRÉMAILLÈRE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	100	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	110	VÉRIFIER LES ROULEAUX GUIDE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	120	VÉRIFIER LE PIGNON	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	130	VÉRIFIER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DE LA VIS SANS FIN	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	140	VÉRIFIER LE SUPPORT DU CABLE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452184	150	DÉCADENASSER	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449356	40	remettre les gardes	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449356	50	décadenasser et avertir les opérations	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449382	50	emporter girafe a l'uisine	29-005-0000	COUR		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453538	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2540	PRD		INITIER			FSC
453538	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2540	PRD		INITIER			FSC
453538	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2540	PRD		INITIER			FSC
453539	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2541	PRD		INITIER			FSC
453539	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2541	PRD		INITIER			FSC
453539	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2541	PRD		INITIER			FSC
453539	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2541	PRD		INITIER			FSC
453626	825	08-105-5241 1re haute densité no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	830	08-105-5242 1re haute densité no.3	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	835	08-105-5526 1re haute densité no.4	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
454361	10	INSTALLER ELEMENT CHAUFFANT ELLE EST DANS MON BUREAU	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
454361	20		22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
454221	10	cadenasser et signer le régistre	25-088-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
454221	20	décadenasser une fois les travaux terminé et remettre aux opérations	25-088-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
454245	10	ajouter boulons nanquants	56-LSH-0103	MTB		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
454257	10	Remplacer le module MFP redondant	08-PCU-0085	PRD		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
453543	90	DÉCADENASSER	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453544	9	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453544	10	VERIFIER LES COURROIES	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453544	20	VERIFIER LES POULIES	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453544	30	VERIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453544	40	VERIFIER L'ÉTAT DES PALETTES DU ROULEAU (SOUDURES, PALETTES PAS TROP PLIÉES)	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453544	60	VERIFIER LA PLAQUE DEFLECTRICE DANS LA CHUTE	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453544	70	SOUFFLER LE MOTEUR AVEC DE L'AIR (CÔTÉ VENTILATEUR)	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453544	80	VÉRIFIER LES PAROIS INTERNES DE L'ÉPANDEUR	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453544	90	DÉCADENASSER	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	7	AVOIR 2 SURVEILLANT DE FEU SUR PLACE	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	8	Prendre un test de gaz	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	9	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA VIS SANS FIN (TRIANGLE & SOUDURES)	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455492	70	décadenasser et avertir les opérations d'ouvrir la vapeur	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455492	80	retourner en place pour verifier pour coulisses	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453933	10	CHANGER CARTOUCHE DE FILTREUR	26-002-6051	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453933	20	VÉRIFICATION DE CHAQUE DOUCHE	26-002-6051	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457056	20	IDENTIFIER CHAQUE NOUVELLES D.T. EN COMMENCANT PAR (COULISSE)	07-002-0001	PRD		ATTSCH			FSC
455353	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR AVEC DRILL A AIR SUR LE SHAFT DU MOTEUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	45	TOILE DU LAVEUR #2	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455353	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET FAIRE LE TOUR AU COMPLET	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455563	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXX	15-015-2285	PRD		APPRO		13/04/18 00:00:00	FSC
455600	10	fabriquer reduit	25-013-0552	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455600	20	cadenasser le reservoir et signer le registre	25-013-0552	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455600	30	installer reduit préfabriqué et valve	25-013-0552	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453981	10	monter des echaffauds de 30'' sous le duct	17-009-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453981	20	couper par petit section avec la sawzall	17-009-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453981	30	mettre au rebuts	17-009-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455600	70	décadenasser et avertir les opérations	25-013-0552	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458970	60	VÉRIFIER LA GLISSIAIRE DE L'ANNEAU (REBÂTIR SI NÉCESSAIRE)	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458970	61	VÉRIFIER LE GARDE DES BOYEAUX SUR LE COTER DE L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458970	65	DéCADENASSER	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458971	85	********** L'ANNEAU D'ÉCORCEUR **********	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	86	ENLEVER LE GARDE DES BOYAUX DE LUBRIFICATION ET DE LA SONDE DE TEMPÉRATURE	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458971	87	DÉBRANCHER LES TROIS BOYAUX ET FAIRE ACTIONNER LE SYSTÈME DE LUBRIFICATION PAR L'OPÉRATION. S'ASSURER QUE LES TROIS BOYAUX DONNENT UN BON DÉBIT.	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	88	RÉINSTALLER LES TROIS BOYAUX À LA MÊME POSITION.	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	155	P.S. LORS DE L'INSTALLATION D'UN NOUVEAU ROULEAU, FAIRE CERTAIN QUE VOUS PENEZ LE BON ROULEAU CAR IL Y EN A AVEC DES " PICS" A GAUCHE, ET A DROITE, IL FAUT QUE LES BARRES DES ROULEAUX SUR LE DESSUS SOIT ÉGALES.	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	160	MOTEUR ELECTRIQUE (ANNEAU) : VÉRIFIER LES BOULONS ET LES ÉCROUS DU MOTEUR , TORQUE = 270 lb/pi	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	165	: VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ÉTAT DE LA POULIE ET SA COURROIE (VÉRIFIER SA TENSION)	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	170	MOTEUR ELECTRIQUE (ROULEAUX D'ALIMENTATION) : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS DU MOTEUR ET DE SON RÉDUCTEUR	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	175	: VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ÉTAT DES POULIES ET DE LA COURROIE (VÉRIFIER SA TENSION) LE TORQUE DES PATTES DU RÉDUCTEUR = 396 lb/pi	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458971	210	LES ROULEAUX DE SORTIE : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS DES ROULEMENTS (PALIERS) / VÉRIFIER VISUELLEMENT LES MOTEURS HYDRAULIQUES, L'ÉTAT DES BOYAUX HYDRAULIQUES	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	220	VÉRIFIER ET NETTOYER LES SILENCIEUX (INST.)	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	225	DÉCADENASSER	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458972	5	CADENASSER	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458972	10	VÉRIFIER AVEC LA SONDE POUR FISSURE DANS LES ARBRES DE PIVOT POUR BRAS DE L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458972	15	DÉCADENASSER	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458973	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0044	MTB		APPRO		25/04/18 08:00:00	FSC
458973	10	NETTOYAGE DES SOUDURES SUR LA PARTIE RÉPARER EN DÉCEMBRE 1998	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458973	20	NETTOYAGE DES AUTRES SOUDURES ACCESSIBLES	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458973	30	VÉRIFIER LES SOUDURES A L'AIDE D'UN LIQUIDE DE DÉTECTION DE FISSURES (SUIVRE INSTRUCTIONS DU MANUF.)	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458973	35	DÉCADENASSER	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458974	10	REMPLACER LES BOULONS EN SUPERTANIUM	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
456331	65	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458010	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE CLO2 EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	05-AI	PRD		INITIER			FSC
458010	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 018 ET 03502 IEV 019	05-AI	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458010	30	ELECTRICIEN:	05-AI	PRD		INITIER			FSC
458010	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	05-AI	PRD		INITIER			FSC
458010	50	03501 LIS 010 POUR LE DP	05-AI	PRD		INITIER			FSC
458010	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	05-AI	PRD		INITIER			FSC
458010	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	05-AI	PRD		INITIER			FSC
458590	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458633	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458633	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458633	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458633	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458634	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458634	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458634	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458634	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458634	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
457099	1	vérifier visuellement les chaînes de transport des convoyeurs si claquement	09-021-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
457099	5	vérifier visuellement les plaques d`usure en tèflon	09-021-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
457099	10	vérifier visuellement les courroies des convoyeurs (presse et machine à attacher)	09-021-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
457063	10	OUVRIR LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH				FSC
457063	20	FERMER LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH				FSC
457063	40	OUVRIR LENTEMENT LA SOUPAPE DE DRAINAGE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH				FSC
457063	50	VÉRIFIER LES CADRANS INDICATEURS ET ATTENDRE QU'IL N'Y EST PLUS DE PRESSION	33-056-0327	ING		ATTSCH				FSC
457063	60	ENLEVER LE COUVERCLE DU FILTRE ET SORTIR L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR	33-056-0327	ING		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457063	70	INSPECTER LE FILTRE , L'ÉLÉMENT FILTRANT ET LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	33-056-0327	ING		ATTSCH			FSC
457063	80	REMPLACER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS , AU BESOIN.	33-056-0327	ING		ATTSCH			FSC
457063	90	NETTOYER L'ÉLÉMENT FILTRANT AVEC DE L'EAU	33-056-0327	ING		ATTSCH			FSC
457063	100	REMETTRE L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR DU FILTRE ET FERMER LE COUVERT	33-056-0327	ING		ATTSCH			FSC
457063	110	REMETTRE LE FILTRE EN OPÉRATION EN OUVRANT LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH			FSC
457063	120	FERMER LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT	33-056-0327	ING		ATTSCH			FSC
458980	40	VÉRIFIER L'ÉTATS DES ROULEMENTS ET S'ASSURER QU'IL SONT TOUS BIEN SERRÉ	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
458980	50	VÉRIFIER SI LES POINTS DE GRAISSAGE FONCTIONNENT BIEN	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
458980	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYAUX	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
458980	70	VÉRIFIER L'ÉTAT DES COUSSINS ABSORBANTS (2 À CHACQUE EXTREMITÉ)	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
458980	80	VÉRIFIER SI LES BASES DES CYLINDRES SONT BIEN SERRÉES	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
458981	10	VÉRIFIER LES COULISSES D'HUILE	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
458981	20	VÉRIFIER LES PINS DES CYLINDRES	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
458981	80	VÉRIFIER SI LES BASES DES CYLINDRES SONT BIEN SERRÉES	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
458982	10	VÉRIFIER LE DISTRIBUTEUR PRINCIPAL	52-103-0077	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458982	15	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS ÉLECTRIQUE DE GRAISSAGE	52-103-0077	MTB		APPRO			FSC
458982	20	VÉRIFIER LES DISTRIBUTEUR S SECONDAIRE	52-103-0077	MTB		APPRO			FSC
458982	30	VÉRIFIER TOUTES LES LIGNES À GRAISSE	52-103-0077	MTB		APPRO			FSC
458982	40	VÉRIFIER POUR LES ALARMES AU PANAL VIEW	52-103-0077	MTB		APPRO			FSC
458995	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	25-093-0586	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458995	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	25-093-0586	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458995	30	Changer la poppet valve	25-093-0586	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458995	40	Installer gauge de pression sur la poppet	25-093-0586	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457342	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457342	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458997	10	verifier pourquoi le bas niveau fait pas arreter	25-LAL-0181	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18 00:00:00	FSC
458997	20	verifier detecteur de bas niveau	25-LAL-0181	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18 00:00:00	FSC
459027	10	175 W METAL HALIDE	22-005-0001	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18 00:00:00	FSC
459027	20	ESCABEAU 6 PIEDS	22-005-0001	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18 00:00:00	FSC
459087	10	nettoyerla valve (CHLOROCLEEN)	05-PICZ-0234	PRD		FINALISER			FSC
459087	20	reconditionner la valve	05-PICZ-0234	PRD		FINALISER			FSC
457380	10	poste 58 04-041-0034 mauvaise revision	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459160	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459161	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CI-0257	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459161	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CI-0257	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459161	30	NETTOYER LA SONDE	22-CI-0257	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459161	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CI-0257	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459161	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CI-0257	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459162	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CI-0255	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
253644	15	MESURER CABLE	23-007-B-11B	ENT_CNT		APPRO				FSC
443695	30	fabriquer rail selon specs sur description détaillée de la dt	22-083-0088	CNT_TMQ		APPRO		30/03/18	00:00:00	FSC
346985	5	CADENASSER LA TUYAUTERIE DES VALVES A REGARNIR	25-002-0800	CNT_TMQ		APPRO				FSC
441246	90	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	07-015-2134	PRD		ACCEPTER				FSC
439617	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17	00:00:00	FSC
458569	100	REMETTRE L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR DU FILTRE ET FERMER LE COUVERT	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
456985	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0208	MTB		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
458615	10	CADENASSAGE (FICHE 090254) ET S'ASSURER QU'IL N'Y A PLUS DE BALLOT QUI NUIT À LA SANTÉ/ SÉCURITÉ ET AU TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	90	GRAISSER GLISSIÈRE DES POUTRES	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
457063	30	DIRIGER LE BOYAU DE DRAINAGE DANS LE TUYAU D'ÉGOUT	33-056-0327	ING		ATTSCH				FSC
458641	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458648	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	28-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
1023956	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2960	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1023956	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	14-017-2960	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1023956	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	14-017-2960	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1023956	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2960	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1032023	10	SUIVRE LES PROCÉDURES SÉCURITAIRES POUR ENLEVER LE TRANSMETTEUR	06-PDIC-0302	PRD		ATTSCH	1		FSC
1026456	10	VÉRIFICATION INTERNE DU MÉLANGEUR POUR USURE ET CORROSION.	07-060-2129	PRD		APPRO	2		FSC
1026456	20	VERIFIER LE JEU ENTRE LE RING ET LE ROTOR	07-060-2129	PRD		APPRO	2		FSC
1026456	30	VERIFIER S'IL N'Y A PAS DE FISSURE	07-060-2129	PRD		APPRO	2		FSC
1026456	40	VERIFIER LES POULIES ET LES COURROIES	07-060-2129	PRD		APPRO	2		FSC
1026461	2	PORTER VOS E.P.I.	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026461	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026461	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026461	10	VÉRIFICATION DES POULIES EN "V" ET COURROIES POUR USURE	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026461	20	REGARNIR SI BESOIN METTRE UN RANG TEFLON ENTRE CHACQUE RANG PACKING	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026461	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS AVANT ET ARRIERE	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026461	40	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DES POULIES	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026461	50	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES : 0.78" AVEC 29 LBS (NEUVES) OU 18 LBS (USÉES)	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026461	60	INSPECTION VISUELLE PAR LE TROU D'HOMME (SI APPLICABLE)	07-060-7074	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1027988	140	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	150	FILTREURS RENIFLARD :	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	160	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	170	REMPLACER LE FILTREUR	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	180	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1027988	190	DÉCADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0170	MTB		INITIER	2		FSC
1028008	10	ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : VISIÈRE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	20	FILTREURS SORTIE :	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	30	CADENASSER LA FICHE CORRESPONDANTE À L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	40	RETIRER LA PRESSION DU FILTRE SOUS LE BOL AVEC UNE CLÉ ALLEN DE 10 MM	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	50	DÉVISSER LE BOL À L'AIDE D'UNE DOUILLE DE 1-7/16"	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	60	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	70	REPLACER ET SERRER LE BOL	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	80	FILTREURS DE RETOUR D'HUILE :	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	90	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	100	FERMER LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	110	RETIRER LE COUVERT	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	120	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	130	REPLACER LE COUVERT ET OUVRIR LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	140	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	150	FILTREURS RENIFLARD :	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	160	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	170	REMPLACER LE FILTREUR	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028008	180	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1028008	190	DÉCADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0180	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	10	ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : VISIÈRE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	20	FILTREURS SORTIE :	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	30	CADENASSER LA FICHE CORRESPONDANTE À L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	40	RETIRER LA PRESSION DU FILTRE SOUS LE BOL AVEC UNE CLÉ ALLEN DE 10 MM	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	50	DÉVISSER LE BOL À L'AIDE D'UNE DOUILLE DE 1-7/16"	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	60	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	70	REPLACER ET SERRER LE BOL	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	80	FILTREURS DE RETOUR D'HUILE :	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	90	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	100	FERMER LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	110	RETIRER LE COUVERT	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	120	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	130	REPLACER LE COUVERT ET OUVRIR LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	140	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	150	FILTREURS RENIFLARD :	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	160	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	170	REMPLACER LE FILTREUR	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	180	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028028	190	DÉCADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0190	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	10	ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : VISIÈRE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	20	FILTREURS SORTIE :	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	30	CADENASSER LA FICHE CORRESPONDANTE À L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1028048	40	RETIRER LA PRESSION DU FILTRE SOUS LE BOL AVEC UNE CLÉ ALLEN DE 10 MM	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	50	DÉVISSER LE BOL À L'AIDE D'UNE DOUILLE DE 1-7/16"	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	60	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	70	REPLACER ET SERRER LE BOL	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	80	FILTREURS DE RETOUR D'HUILE :	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	90	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	100	FERMER LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	110	RETIRER LE COUVERT	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	120	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	130	REPLACER LE COUVERT ET OUVRIR LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	140	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	150	FILTREURS RENIFLARD :	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	160	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1029296	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2130	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1029296	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2130	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1029296	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2130	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1029296	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2130	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1029301	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2135	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1029301	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2135	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1029301	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2135	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1029301	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2135	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
459060	10	aller cadenasser	11-084-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459060	20	demancher les vitres de regard	11-084-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459060	30	nettoyer comme faut les parois ou les vitres est placer	11-084-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459060	40	reposer les vitres de regard avec ces gaskets	11-084-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459060	50	aller enlever cadenas	11-084-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
448453	40	ouvrir le couvercle pour inspection interieure	21-015-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1042180	10	FAIRE FORCER LES TRANSMETTEURS DE PRESSION ET DÉBIT SUIVANT (PSHH-0333A, PDSH-0333A, PSHH-0344, PDSH-0333B ET LE LSLL-0331, LSLL-0311 ET LE LSHH0331	18-013-7307	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042180	20	UTILISER LA PROCÉDUR 09101-IPO-004ET SUIVRE LES ITEMS	18-013-7307	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042180	30	FAIRE ENLEVER LES FORCES SUR LES INSTRUMENTS AVANT LE DÉPART	18-013-7307	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1036316	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	30-017-1390	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1036316	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	30-017-1390	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1036316	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	30-017-1390	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1036316	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	30-017-1390	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1036321	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	30-017-1395	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1036321	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	30-017-1395	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1036321	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	30-017-1395	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1036321	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	30-017-1395	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1053975	2	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-010-0052	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1053975	4	OUVRIR PORTE D'ACCES	19-010-0052	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1053975	6	PRENDRE TEST DE GAZ	19-010-0052	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1053975	8	NETTOYER ROTOR À LA HAUTE PRESSION	19-010-0052	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1053975	10	VÉRIFIER LES SOUDURES DU ROTOR AU LIQUIDE PÉNÉTRANT	19-010-0052	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1053975	15	RÉPARER FISSURES SI NÉCESSAIRE ET REFAIRE LIQUIDE PÉNÉTRANT	19-010-0052	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1053975	20	REFERMER PORTE D'ACCÈS	19-010-0052	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
450166	10	débrancher valve	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
450166	20	brancher nouvelle valve valve	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1055891	10	aller cadenasser et signer le registre	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1055891	20	faire gasket au besoin	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1055891	30	peinturer les ecrous avec fel pro	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1055891	40	fermer man hole et serrer	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1055891	50	aller enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1080853	10	monter dans echaffaux pour prendre mesure	07-002-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1080853	20	fabriquer tuyauterie pour installation des drain de toit	07-002-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1074594	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
430091	60	bien serrer la valve	06-053-0094	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430091	70	poser ancien TAG de valve sur nouvelle valve	06-053-0094	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430091	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-053-0094	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1068545	30	meuler le belzonna existant et refaire les soudure comme il se doit pour enlver les pin hole	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1068545	40	faire pin hole a lautre etage	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1068545	50	enlever cadenas et aviser les operations pour fin travaux	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1088778	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1044329	10	aller cadenasser et signer le registre	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	20	faire analyse de risque	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	30	faire prendre test de gaz pour travaux a chaud	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	40	avoir permis de feu	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	50	couper trou dans reservoir pour mettre tuyaux de 3"	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	60	mettre sadule pour renforcire connection et mettre tuyaux de 3"	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	70	souder tuyaux de 3"	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	80	souder sadule sur accumulateur et tuyaux	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	90	poser ball valve avec transmetteur	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	100	torquer brides a 140lbs	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1085511	50	S'ASSURER QU'IL MONTE ET DESCEND SANS ACCROCHER	08-086-0280	PRD		INITIER			FSC
1085511	60	NE PAS OUBLIER DE NOTER DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUT TRAVAIL EFFECTUÉ SUR LE SYSTÈME	08-086-0280	PRD		INITIER			FSC
1085511	70	SI UNE DEMANDE DE SUIVI EST NÉCESSAIRE, NE PAS OUBLIER D'AVISER LE CONTREMAITRE	08-086-0280	PRD		INITIER			FSC
1082218	40	VÉRIFICATION DU DOCTOR BOARD ET DU WIRE POUR USURE	15-081-2259	PRD		ATTSCH	2		FSC
1082218	45	DÉCADENASSAGE	15-081-2259	PRD		ATTSCH	2		FSC
1082248	10	DÉPINER CHAINE ET ENLEVER LE SPROCKET	52-021-0003	MTB		INITIER	1		FSC
1082248	20	COUPER LA SOUDURE SUE LE TOUR PAR MACHINISTE	52-021-0003	MTB		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1082248	30	SOUDEUR SPROCKET NEUF SUR BUSHING A LA MEME PLACE	52-021-0003	MTB		INITIER	1		FSC
1082248	40	RÉ-INSTALLER ET PINER CHAINE DE COMMANDE	52-021-0003	MTB		INITIER	1		FSC
1086779	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-088-5200	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086779	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET AVOIR PERMIS DE FEU	25-088-5200	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086799	10	ALLER CADENASSER SIGNER LE REGISTRE ET FAIRE LA PREUVE	05-PI-0140	PRD		APPRO	1		FSC
1086799	20	METTRE HABIT CPF2 ET MASQUE AUTONOME	05-PI-0140	PRD		APPRO	1		FSC
1086799	30	ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PI-0140	PRD		APPRO	1		FSC
1086799	40	EFFECTUER TEST DE GAZ POUR SAVOIR SI LIGNE EST SANS DANGER (AIR NEUTRE)	05-PI-0140	PRD		APPRO	1		FSC
1086799	50	REMETTRE TRANSMETTEUR APRES LES TRAVAUX	05-PI-0140	PRD		APPRO	1		FSC
1086799	60	TORQUER LE JOINTS A 140 LBS	05-PI-0140	PRD		APPRO	1		FSC
1096197	10	COUPER (2) PLAQUE DE MÉTAL DE 5" DE LARGE X 36" LONG x 3/4" ÉPAIS	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1096197	20	VOIR LA DISTANCE D'UNE PATTE À L'AUTRE DU MOTEUR.	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1096197	30	COUPER 2 CHANNELS DE 4" DE LARGE AJOUTER 3 PO DE PLUS DE CHAQUE CÔTÉ DES PATTES DU MOTEUR EN LONGUEUR	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1103785	40	demancher man hole du bas	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1103785	50	aller fabriquer 2 gaskets neufs	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1103785	60	faire nettoyer les tubes si besoin	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1103785	70	fermer man hole du bas avec gasket neuf	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1103785	80	fermer man hole du haut avec gasket neuf	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1103785	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1103785	100		11-051-0428	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1115820	30	REMPLACEMENT DE 36 SEGMENTS SUR 2 DISQUES RANGÉE 4 ET9	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1111482	40	installer la traque brancher nouveau câbleinstaller les panneaux	08-106-1505	PRD		APPRO			FSC
1111482	50	décadenasser avertir opération	08-106-1505	PRD		APPRO			FSC
1111482	60	lorsque décadenasser faire la vérification avant le départ	08-106-1505	PRD		APPRO			FSC
1116041	5	DÉFAIRE LES PANIERS ET LAVER HAUTE - PRESSION	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	6	AVISER SON CONTREMAÎTRE S'IL Y A DES RAINURES SUR LE PANIER.	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	10	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DU TAMIS	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	20	MESURER LES FENTES DU PANIER INTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	30	MESURER LES FENTES DU PANIER EXTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	40	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER INTÉRIEUR. (3/32 " ou 0.093 " + - 0.015 ")	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	50	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER EXTÉRIEUR. (3/16 " ou 0.187 " + - 0.015 ")	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS INTÉRIEUR QUI RETIENNENT LES PANIERS	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	70	VÉRIFIER ENTRAÎNEMENT (POULIES ET COURROIES)	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1116041	75	CHANGEMENT AUTOMATIQUE DE LA BOITE A ÉTOUPE A GRAISSE	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	90	DÉCADENASSER	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1112250	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1112250	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1112250	30	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1112250	40	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1112250	50	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1112250	60	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1110617	500	Installer le coude de la ligne de gaz à l'extérieur sur le haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1078464	60	VÉRIFIER PACKING REFAIRE AU BESOIN	08-054-2350	PRD		ATTAPPROB	1	04/06/19 00:00:00	FSC
1078464	70	DÉCADENASSER	08-054-2350	PRD		ATTAPPROB	1	04/06/19 00:00:00	FSC
1130577	20	FAIRE NETTOYER LA CHEMINÉE AVEC HAUTE PRESSION	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130577	30	FAIRE NETTOYER L'AUGE DU L'EXTINCTEUR VERS LE CAUSTIFICATEUR # 1	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130577	40	FAIRE NETTOYER L'AUGE DU CAUSTIFCATEUR # 1 VERS LE CAUSTIFICATEUR # 4	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130687	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0708	PRD		APPRO	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130687	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0708	PRD		APPRO	3		FSC
1130687	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0708	PRD		APPRO	3		FSC
1130687	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0708	PRD		APPRO	3		FSC
1130687	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0708	PRD		APPRO	3		FSC
1130687	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0708	PRD		APPRO	3		FSC
1130687	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0708	PRD		APPRO	3		FSC
1130695	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0730	PRD		APPRO	3		FSC
1130695	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0730	PRD		APPRO	3		FSC
1130695	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0730	PRD		APPRO	3		FSC
1130695	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0730	PRD		APPRO	3		FSC
1130695	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0730	PRD		APPRO	3		FSC
1130695	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0730	PRD		APPRO	3		FSC
1130695	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0730	PRD		APPRO	3		FSC
1130703	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	25-010-0255	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130703	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE DES COMPOSANTES	25-010-0255	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130703	20	VÉRIFICATION DES DISQUES DE L'ACCOUPLEMENT	25-010-0255	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130703	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS PRENDRE LE JEU	25-010-0255	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130703	35		25-010-0255	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130703	40	DÉCADENASSER	25-010-0255	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130710	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	12-010-0106	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130710	6	ATTENTION A LA POUSSIERE	12-010-0106	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130710	7	, PORT DES EPI COMPLET (MASQUE GOOGLE, OVERALL, ECT.)	12-010-0106	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130710	8	BARRICADER POUR QUE SEUL LA PERSONNE QUI SOUFFLE LE MOTEUR SOIT LA ET OUVRIR LA GRAND PORTE SUD	12-010-0106	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130710	10	VERIFIER LA QUALITÉ DE L'AIR (NE PAS AVOIR D'EAU DANS LE BOYAU)	12-010-0106	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130710	15	OUVRIR LA BOITE DE CONNECTION ET VERIFIER	12-010-0106	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130710	20	SOUFFLER LE MOTEUR ET LA BOITE DE CONNECTION	12-010-0106	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130710	25	DECADENASSER	12-010-0106	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130719	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	19-010-1026	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130719	6	ATTENTION A LA POUSSIERE	19-010-1026	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130719	7	, PORT DES EPI COMPLET (MASQUE GOOGLE, OVERALL, ECT.)	19-010-1026	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130719	8	BARRICADER POUR QUE SEUL LA PERSONNE QUI SOUFFLE LE MOTEUR SOIT LA ET OUVRIR LA GRAND PORTE SUD	19-010-1026	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130719	10	VERIFIER LA QUALITÉ DE L'AIR (NE PAS AVOIR D'EAU DANS LE BOYAU)	19-010-1026	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130719	15	OUVRIR LA BOITE DE CONNECTION ET VERIFIER	19-010-1026	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130719	20	SOUFFLER LE MOTEUR ET LA BOITE DE CONNECTION	19-010-1026	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130719	25	DECADENASSER	19-010-1026	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1138548	10	CHANGER LE FILTRE D'ACIDE	15-056-2289	PRD		INITIER	2		FSC
1129082	20	faire analyse de risque et assurer que valve pas bloquer	19-096-1028	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1129082	30	enlever la valve et et changer bout tuyaux	19-096-1028	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1129082	40	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-096-1028	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1127076	10	cadenasser et faire signer registre	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1127076	20	repositionne la glen pour qu'elle soit à l'intérieur de la boite étoupe	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1127076	30	décadenasser et avisé production	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1131556	10	CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	20	ENLEVER LA POMPE ET SES COMPOSANTES (LIGNE D'EAU, GARDE CUPLING)	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	30	APPORTER LA POMPE DANS L'ATELIER	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	40	ENLEVER L'IMPULSEUR ET L'INSTALLER SUR LA NOUVELLE POMPE DÉJÀ PRÊT	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	50	APPORTER LA POMPE À L'ENDROIT DE L'INSTALLATION	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	60	INSTALLER LA POMPE SUR CALIMAÇON	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	70	AJUSTER LA CLAIRENCE DE L'IMPULSEUR	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	80	FAIRE L'ALIGNEMENT DANS LES TOLÉRENCES ET BARRER LE JOINT MÉCANIQUE	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	90	INSTALLER L'ACCOUPLEMENT, LE GARDE ET LES LIGNES D'EAU	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
1131556	100	DÉCADENASSER	06-015-0428	PRD		APPRO	1		FSC
435237	60	decadenasser et avertir les opérations	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1147861	20	VÉRIFIER ET AJUSTER LA TENSION DES COURROIES	58-056-0003	MTB		INITIER	2		FSC
1147861	30	INSPECTER TOUTES LES POULIES DENTÉES POUR USURE	58-056-0003	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147861	40	GRAISSER TOUS LES ROULEMENTS ET ROULEAUX	58-056-0003	MTB		INITIER	2		FSC
1147861	50	NETTOYER ET INPECTER TOUS LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS DES COUVERTS	58-056-0003	MTB		INITIER	2		FSC
1147861	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS , ÉCROUS , BOULONS À TÊTE CREUSE DES ROULEMENTS	58-056-0003	MTB		INITIER	2		FSC
1147861	70	VÉRIFIER TOUTES LES LIGNES DE LUBRIFICATION FLEXIBLE	58-056-0003	MTB		INITIER	2		FSC
1147861	80	VÉRIFIER LES CROSS BEAM: CRAQUES, SOUDURES ET LES BOULONS LOUSSES	58-056-0003	MTB		INITIER	2		FSC
1147870	10	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DU RÉDUCTEUR	58-056-0004	MTB		INITIER	2		FSC
1147870	20	VÉRIFIER ET AJUSTER LA TENSION DES COURROIES	58-056-0004	MTB		INITIER	2		FSC
1147870	30	INSPECTER TOUTES LES POULIES DENTÉES POUR USURE	58-056-0004	MTB		INITIER	2		FSC
1147870	40	GRAISSER TOUS LES ROULEMENTS ET ROULEAUX	58-056-0004	MTB		INITIER	2		FSC
1147870	50	NETTOYER ET INPECTER TOUS LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS DES COUVERTS	58-056-0004	MTB		INITIER	2		FSC
1147870	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS , ÉCROUS , BOULONS À TÊTE CREUSE DES ROULEMENTS	58-056-0004	MTB		INITIER	2		FSC
1147870	70	VÉRIFIER TOUTES LES LIGNES DE LUBRIFICATION FLEXIBLE	58-056-0004	MTB		INITIER	2		FSC
1147870	80	VÉRIFIER LES CROSS BEAM: CRAQUES, SOUDURES ET LES BOULONS LOUSSES	58-056-0004	MTB		INITIER	2		FSC
1147879	10	REMPLACER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	58-056-0005	MTB		INITIER	2		FSC
1147879	20	VÉRIFIER ET AJUSTER LA TENSION DES COURROIES	58-056-0005	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147879	30	INSPECTER TOUTES LES POULIES DENTÉES POUR USURE	58-056-0005	MTB		INITIER	2		FSC
1147879	40	GRAISSER TOUS LES ROULEMENTS ET ROULEAUX	58-056-0005	MTB		INITIER	2		FSC
1147879	50	NETTOYER ET INSPECTER TOUS LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS DES COUVERTS	58-056-0005	MTB		INITIER	2		FSC
1147879	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS , ÉCROUS , BOULONS À TÊTE CREUSE , DES ROULEMENTS	58-056-0005	MTB		INITIER	2		FSC
1147879	70	VÉRIFIER TOUTES LES LIGNES DE LUBRIFICATION FLEXIBLE	58-056-0005	MTB		INITIER	2		FSC
1147879	80	VÉRIFIER LES CROSS BEAM: CRAQUES, SOUDEURES ET LES BOULONS LOUSSES	58-056-0005	MTB		INITIER	2		FSC
1045436	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	14-021-3000	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
1045436	20	PRENDRE TIGE POUR GROUND ET ENFONCÉ DANS LE SOL	14-021-3000	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
1045436	30	RACCORDER LE CABLE DU GROUND MÉCA. A LA TIGE	14-021-3000	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
1144546	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144546	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144546	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144546	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144546	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144574	10	CHANGER LE FILTRE D'ACIDE	15-056-2289	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1125438	20		23-215-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1142443	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DU " UPS "	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1142443	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BATTERIES	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1142443	30	VÉRIFIER LA CAPACITÉ DES BATTERIES	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1142443	40	LISTE DES ÉQUIPEMENTS : 22-222-0243 / 25-222-0034 / 33-222-0352 / 44-222-0001	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1153148	10	ALLER CHERCHER LA SOLUTION HYDROXYDE D'AMMONIUM 10% (NAOH) AU LAB.	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	20	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	30	PROCÉDER AU CADENASSAGE ET PORTER L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION REQUIS.	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	40	FORCER LE TRANSMETTEUR EN MODE HOLD (SI REQUIS)	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	50	ENLEVER LA SONDE ET NETTOYER	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	60	VERIFIER LE ZERO ET AJUSTER AU BESOIN.	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	70	METTRE SONDE DANS SOLUTION 10% ET AJUSTER AU BESOIN.	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	80	NETTOYÉ SONDE ET REMETTRE DANS PROCÉDÉ.	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	90	ENLEVER LE MODE HOLD.	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153148	100	DÉCADENASSAGE ET REMPLIRE LE RAPPORT DE PANNE.	30-AI-1348	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1145517	40	OUVRIR BOITE DU MOTEUR ET FAIT ABSECENSE DE TENSION	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145517	45	DÉBRANCHER MOTEUR ET MARQUER VOS CÂBLE AU BESOIN	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1145517	50	METTRE GASKET MAKER ENTRE BOITE DU MOTEUR ET MOTEUR	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1145517	60	REBRANCHER MOTEUR	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1145517	70	METTRE GASKET MAKER ENTRE BOITE DE MOTEUR ET COUVERCLE	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1145517	80	DÉCADENASSER MOTEUR	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1145517	90	VÉRIFIER ROTATION AVEC MÉCANO	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1145517	100	OPÉRATION TRAVAUX TERMINÉ	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1147491	640	07-105-5445 5e côté nouveau blanchiment porte 380	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	645	07-105-5273 4e face à l'escalier 2 pieds de terre	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	650	07-105-5436 4e près des coils à l'ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	655	07-105-5477 4e face à l'élévateur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	660	07-105-5274 4e face à l'élévateur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	665	07-105-5476 4e au sud de la tour no.1	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	670	07-105-5272 3e mur sud porte salle de contrôle	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	675	07-105-5254 2e près de l'élévateur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	680	07-105-5256 2e salle du Trane	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	685	07-105-5473 2e près de l'élévateur sur le mur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	690	07-105-5257 2e salle du Trane mur (vaporisateur)	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	695	07-105-5260 2e salle du Trane mur est	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147491	700	07-105-5263 2e salle du Trane mur est	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	705	07-105-5262 2e salle du Trane mur nord	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	710	07-105-5261 2e salle du Trane mur nord	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	715	07-105-5240 1er réservoir caustique 50%	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	720	07-105-5238 1er réservoir bioxyde de chlore	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	725	07-105-5239 1er réservoir bioxyde de chlore	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	730	07-105-5279 3e ventilateur nord-est	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	735	07-105-5280 3e ventilateur nord-est près de l'escalier	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	740	07-105-5278 3e coin nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	745	07-105-5276 3e centre ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	750	07-105-5277 3e sud-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	755	07-105-5290 2e coin nord-est	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	760	07-105-5288 2e coin nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	765	07-105-5289 2e coin nord-ouest par terre	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	770	07-105-5287 2e en dessus mélangeur statique	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	775	07-105-5286 2e centre ouest dans le vide	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	780	07-105-5285 2e centre ouest dans le vide	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	785	07-105-5283 2e ouest sud	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	790	07-105-5284 2e coin sud-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	795	07-105-5282 2e sud-est dans l'escalier	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	800	07-105-5291 1er porte de garage	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	805	07-105-5292 1er porte de garage	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147491	810	07-105-5296 1er coin nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	815	07-105-5293 1re porte de sortie (monstre)	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	820	07-105-5295 1re sortie coin sud-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	825	08-105-5241 1re haute densité no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	830	08-105-5242 1re haute densité no.3	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	835	08-105-5526 1re haute densité no.4	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1148524	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0004	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1148528	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	07-AIC-0313	PRD		INITIER	1		FSC
1148528	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	07-AIC-0313	PRD		INITIER	1		FSC
1148528	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-AIC-0313	PRD		INITIER	1		FSC
1148528	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	07-AIC-0313	PRD		INITIER	1		FSC
1148528	50	AVERTIR LES ATPS POUR ASPECT LÉGAL	07-AIC-0313	PRD		INITIER	1		FSC
1154486	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	23-077-0013	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154494	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	23-077-0014	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154519	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0146	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154519	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0146	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154519	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0146	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154618	20	44-234-0064 PRIM , 44-0234-0065 SEC. 1 44-234-0066 SEC. 2	44-234-0000	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154618	30	PRENDRE AMPERAGE EN DC AU FIL ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS	44-234-0000	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154618	31	PRENDRE VOLTAGE DC ENTRE FIL NOIR ET ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS ,	44-234-0000	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154618	32	S'ASSURER D'AVOIR COULEUR SUR COULEUR POUR L'IMPORTANCE DE LA POLARITÉ	44-234-0000	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154618	40	METTRE RESULTATS DES LECTURES DS LA FILIERE ET SUR LE P: ENTRETIEN ELCTINST 44effluents résultats des inspections de protection cathodique	44-234-0000	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154640	10	VIDANGER LES DRUMS DRIP SUR LES SYSTÈMES SUIVANTS : 7 / 7A / 15 / 16 / 17	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	20	BATIMENT ÉCORCES	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	30	CONVEYEUR 04-021-0036	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	40	SILO EST	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	130	. 2ieme ECHELLE	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	140	. BASCULEUR	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	150	MTB	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	160	. BOYEAU	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	170	. CHIPPER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	180	. CONVEYEUR ÉCORCES 2	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	190	convoyeur 780 côté nord ouets 2	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154640	200	convoyeur 36 centre pret de la nouvel section 1	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154661	10	vérifier l'alignement des chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		TERMI	1		FSC
1154661	20	Vérifier les nettoyeurs de chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		TERMI	1		FSC
1154661	30	Inspecter les chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		TERMI	1		FSC
1154661	40	Inspecter les travers	26-021-1400	CNT_TMQ		TERMI	1		FSC
1154661	60	Inspection des boulons	26-021-1400	CNT_TMQ		TERMI	1		FSC
1154661	70	Vérifier les sprokets	26-021-1400	CNT_TMQ		TERMI	1		FSC
1154661	80	Vérification des guides côté queue et tête	26-021-1400	CNT_TMQ		TERMI	1		FSC
1154804	10	4 X (16 X 25 X 1) FILTRES	21-227-0154	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1154806	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0191	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154806	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0191	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154806	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0191	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154806	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0191	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154961	10	VÉRIFIER LES CELLULES PHOTO-ÉLECTRIQUES	51-094-0501	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1154961	20	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DE FIN DE COURSE	51-094-0501	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1154961	30	VÉRIFIER L'AMPÉRAGE DES MOTEURS	51-094-0501	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1155035	50	SOUFFLER ET VÉRIFIER LES RACCORDS (FILLAGE ET BORNIER BRISÉS OU CORRODÉS)	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1155035	60	VÉRIFIER SI FUSIBLES BRULÉS OU CARTES DÉFECTUEUSES	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1155035	70	VÉRIFIER SI BONNE CIRCULATION D'AIR, BON ÉCLAIRAGE & REPLACER LE FILLAGE	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1155035	80	VÉRIFIER LES VENTILLATEURS SI PAS DÉFECTUEUX	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1155046	10	ACTIONNER LE SÉLECTEUR LOCAUX À COUP POUR VÉRIFIER SI L'ÉQUIPEMENT SE MET EN MARCHE , SELON LA LISTE DU DÉPARTEMENT	56-007-0001	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1155046	20	DÉSUET====04-041-0034	56-007-0001	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1155046	30	51-021-0510 / 51-021-0502	56-007-0001	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1155046	40	52-024-0027 / 52-024-0066	56-007-0001	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1155046	50	56-021-0091 / 56-021-0088 / 56-021-0068 / 56-021-0048	56-007-0001	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1155054	10	megger tout les moteurs	56-007-0001	MTB		ATTAPPROB			FSC
1155076	35	VÉRIFIEZ LES CRATTOIRES DE L COURROIE	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155076	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROUES DENTELÉES	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155076	50	ENLEVER LES PALANS SUR CONTRE POIDS	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155076	60	DÉCADENASSER	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155089	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA COURROIE ET LE JOINT	04-021-0035	PRD		ATTSCH	2		FSC
456236	20	avoir permis de feu	22-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456236	30	couper la ligne au deux place	22-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456236	40	faire baveule sur les 2 tuyaux	22-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456236	50	poser et souder nouveau tuyaux	22-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456236	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1064334	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	22-021-0020	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1064334	5	CADENASSER ÉQUIPEMENT	22-021-0020	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1064334	20	installer overload dans le cabinet du 22-021-0020 poste 12 rangée I SECTION 5	22-021-0020	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
319754	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE VIDANGE DU GÉNÉRATEUR	15-013-2274	PRD		ATTPLAN			FSC
337121	10	FAIRE TOURNER LES OBTURATEURS SUR LE BON CÔTÉ POUR QU'IL INDIQUE OUVERT SUR LA LIGNE QUI SORT DU RÉSERVOIR VERS LA SUCCION DE LA 15-015-2295, 1ER PLANCHER DU R8	15-013-2297	PRD		ATTPLAN			FSC
337121	20	FAIRE TOURNER LE BLANK SUR LE BON CÔTÉ POUR QU'IL INDIQUE OUVERT APRÈS #15-344, DEHORS 2E PLANCHER	15-013-2297	PRD		ATTPLAN			FSC
337121	30	FAIRE TOURNER LE BLANK SUR LE BON CÔTÉ POUR QU'IL INDIQUE FERMÉ APRÈS #15-343, DEHORS 2E PLANCHER	15-013-2297	PRD		ATTPLAN			FSC
337121	40	FERMER LA VALVE #15-344, DEHORS 2E PLANCHER	15-013-2297	PRD		ATTPLAN			FSC
337121	50	ENLEVER LA CONNECTION EVERTITE, INSTALLER UN BLANK APRÈS LA VALVE MANUELLE #15-403 LIGNE DE VIDANGE, DEHORS N-O DANS BAS RÉS. ACIDE SULF.	15-013-2297	PRD		ATTPLAN			FSC
337849	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE LIQUEUR BLANCHE #3	04-013-0005	PRD		PLANCOMP			FSC
338247	10	VÉRIFIER FISSURES, USURE, DÉPOTS, DÉFORMATIONS, TRACES IMPACT, OBSTRUCTION/DOMMAGE DU CÔNE DE LA VANNE D'ARRÊT D'URGENCE(DÉCLENCHEMENT	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	20	VÉRIFIER USURE DES COUSSINETS, DÉGATS MECANIQUES, CORROSION, CAVITATION, VÉRIFICATION DU JEU,FISSURES SURCHAUFFE DES PALIERS AVANT ET ARRIÈRE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
346985	10	REGARNIR LES VALVES MANUELLES INDIQUEUR PAR UN ÉTIQUETTE EMIS PAR LE SECTEUR.	25-002-0800	CNT_TMQ		APPRO			FSC
346985	15	DECADENASSER LA TUYAUTERIE DES VALVES A REGARNIR	25-002-0800	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1048660	10	FABRIQUER BOUTTE DE 10" 11 GA plus long que celui existant pcq faut entrer vers interieur au moin 1" PRESS NEK INCLUS	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
1048660	20	METTRE UN 45 AU BOUTTE 10" 11 GA	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
457890	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
457890	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET AVOIR PERMIS DE FEU	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
457890	30	DEMANCHER LE JOINT FLEXIBLE	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
457890	40	COUPER LE TUYAUX AU DESSUS DU 45 2" DE HAUT	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
457890	50	FITTER JOINT FLEXIBLE ET SOUDER LE 45	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
457890	60	SERRER LE JOINT FLEXIBLE AU COMPLET	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
457890	70	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATIONS POUR FIN DES TRAVAUX	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	3		FSC
388980	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	19-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388980	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	19-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388980	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	19-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
388980	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	19-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388980	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	19-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388980	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	19-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388980	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	19-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388980	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	19-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388955	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	11-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388955	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	11-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388955	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	11-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388955	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	11-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388955	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	11-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388955	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	11-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
388955	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	11-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388957	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	12-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388957	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	12-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388957	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	12-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388957	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	12-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388957	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	12-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388957	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	12-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388957	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	12-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388957	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	12-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389585	110	FILTRER L'HUILE DE LA BOÎTE D'ENGRENAGES	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	120	VÉRIFIER LES ANCRAGES ET LE JEU DE LA BOÎTE D'ÉCUMES	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
389585	130	VÉRIFIER LE GUIDE DU RÂTEAU SUR LES ÉCUMOIRS	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	140	VÉRIFIER LE RAIL SUR LA BOÎTE D'ÉCUMES	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	145	VERIFIER LA POMPE DU PUIT D'ÉCUMES 44-015-0395 ou 0396	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	150	. MÉTALLURIQUE	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	160	DÉPOLIR LE MÉTAL	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	170	RÉCOUVRIR AVEC UN APPRET	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389585	180	RÉCOUVRIR AVEC LE PRODUIT " NEUROFAST "	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
389586	10	CHANGER L'HUILE DANS LES DEUX REDUCTEURS A DENTS DROITES (SPARTAN EP 220)	44-014-0350	SRV_TEC		INITIER			FSC
389586	20	CHANGER L'HUILE DANS LES DEUX RÉDUCTEURS À VIS SANS FIN (SPARTAN SYNTHÉTHQUE EP 460) 28 LITRES X 2	44-014-0350	SRV_TEC		INITIER			FSC
389586	30	CHANGER L'HUILE DANS LE GROS ENGRENAGE (ESSO GEAR 80W-90) 65 LITRES	44-014-0350	SRV_TEC		INITIER			FSC
391072	10	CADENASSER	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC
391072	20	ENLEVER LES COUVERTS DE SUR LES 4 TOURS.	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC
391072	30	VÉRIFIER LA CLAIRENCE ENTRE LE MUR ET LES PALMES DU VENTILATEUR POUR CHAQUES	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC
391072	40	VÉRIFIER LA TENSION DES BOULONS DES PALMES	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC
391072	50	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU MOTEUR-RÉDUCTEUR	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC
391072	60	FAIRE CHANGEMENT HUILE DU RÉDUCTEUR	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC
391072	70	VÉRIFIER LA FLOTTE MÉCANIQUE NIVEAU D'EAU	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC
391072	80	NETTOYER LE FOND AVANT DE PARTIR LES TOUR DE REFOIDISSEMENT	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
391072	90	DÉCADENASSER	28-010-5311	CNT_TMQ		APPRO		27/07/15 00:00:00	FSC
404375	20	avoir EPI first line break pour faire première coupe	25-105-5135	CNT_TMQ		INITIER			FSC
404375	30	changer set up préfabriqué	25-105-5135	CNT_TMQ		INITIER			FSC
404375	40	faire liquide penetrant sur joint faits en place	25-105-5135	CNT_TMQ		INITIER			FSC
408936	20	cadenasser et signer le registre	19-015-1112	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
408936	30	enlever vieux garde	19-015-1112	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
408936	40	installer garde neuf	19-015-1112	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
413135	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE TRANSFERT #5 (LIGNE A)	06-013-0010	PRD		APPRO			FSC
413136	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE FILTRAT BRUN 2B	06-013-0003	PRD		INITIER			FSC
413137	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE FILTRAT BRUN 3B	06-013-0052	PRD		PLANCOMP			FSC
413138	5	CADENASSAGE	06-013-0006	PRD		INITIER			FSC
413138	40	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE TRANSFERT #1 (LIGNE B)	06-013-0006	PRD		INITIER			FSC
413289	60	REMPLACER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DES 2 COUVERTS(GASKET)	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413289	70	-REFERMER (TUY) LE COUVERCLE DU HAUT AVEC BOLTS NEUVES LUBRIFIÉ AVEC LOCKWASHERS COFA SUR COTÉ DE LA TETE POUR EVITER QUE CA TOURNE EN TORQUANT 9000-624	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413289	80	TORQUER A 490 LBS/PIED LUBRIFIÉ SELON PATERN DE SERRAGE AVEC TORQUE GUN ELECTRIQUE COFA	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413289	90	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413289	5	FERMER DRAINER ET CADENASSER LE RECHAUFFEURCADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATIONS	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
413289	10	ENLEVER LE COUCERCLE SUPPÉRIEUR (TUY)	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413289	15	FABRIQUER LES GASKETS NEUFS	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413289	20	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS DE TUBES OBSTRUÉS (TUY ET OPÉRATION)	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413517	80	VÉFIFIEZ L'ÉTAT DES SEGMENTS ET LE PARALLÈLISME AU SCRAPER KNIFE	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413517	90	DÉCADENASSER	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
414616	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2562	PRD		INITIER			FSC
414616	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2562	PRD		INITIER			FSC
414616	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2562	PRD		INITIER			FSC
417026	10	VÉRIFIER LE CONVOYEUR ET LA COURROIE	56-021-0001	MTB		APPRO			FSC
417026	20	VÉRIFIER LE ROULEAU MENÉ & MENANT	56-021-0001	MTB		APPRO			FSC
417026	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0001	MTB		APPRO			FSC
417026	40	VÉRIFIER LES ROULEAUX INTERMÉDIAIRES	56-021-0001	MTB		APPRO			FSC
417026	50	VÉRIFIER LE GRATOIR S'IL Y A LIEU ET AJUSTER	56-021-0001	MTB		APPRO			FSC
417026	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DES ROULEAUX TENDEUR	56-021-0001	MTB		APPRO			FSC
417026	70	VÉRIFIER LES BOÎTES D'ENGRENAGE	56-021-0001	MTB		APPRO			FSC
417026	80	vÉRIFIER POULIES ET COURROIES-SI IL Y A LIEU	56-021-0001	MTB		APPRO			FSC
418911	20	couper trou sur top du hotwell pour installer ty-in deja fabriqué	22-002-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
418911	30	installer ty-in de 4'' avec valve et blank	22-002-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
418911	40	faire liquide penetrant sur joints faits en chantier	22-002-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
422387	10	VÉRIFIER LE CONVOYEUR ET LA COURROIE	56-021-0003	MTB		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
422387	20	VÉRIFIER LE ROULEAU MENÉ & MENANT	56-021-0003	MTB		ATTSCH			FSC
422387	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0003	MTB		ATTSCH			FSC
422387	40	VÉRIFIER LES ROULEAUX INTERMÉDIAIRES	56-021-0003	MTB		ATTSCH			FSC
422387	50	VÉRIFIER LE GRATOIR S'IL Y A LIEU ET AJUSTER	56-021-0003	MTB		ATTSCH			FSC
422387	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DES ROULEAUX TENDEUR	56-021-0003	MTB		ATTSCH			FSC
422387	70	VÉRIFIER LES BOÎTES D'ENGRENAGE	56-021-0003	MTB		ATTSCH			FSC
422387	80	vÉRIFIER POULIES ET COURROIES-SI IL Y A LIEU	56-021-0003	MTB		ATTSCH			FSC
422252	10	cadenasser et signer le registre	12-044-2598	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
426600	10	cadenasser et signer le registre	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
426600	20	defaire le couvert du top de la soupape d'arret de vapeur (y va falloir couper certaines bolts)	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
426600	30	defaire les bolts coupées et retarauder les trous	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
426600	40	verifier l'état de les faces de scellement (fuite semble venir des bolts du couvert	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
426600	50	réparer les face avec belzona haute temperature s'il y a lieu	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
426600	60	refermer couvert avec scellant haute temperature locktite+ bolts neuves lubrifié au felpro	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
426600	70	torquer a 115 lbs/pied lubrifié selon patern de serrage	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
426600	80	décadenasser et avertir les opérations	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
430241	40	DECADENASSER	28-015-1360	CNT_TMQ		APPRO		03/04/17 00:00:00	FSC
430242	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-2050	CNT_TMQ		APPRO		03/04/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
430242	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-2050	CNT_TMQ		APPRO		03/04/17 00:00:00	FSC
430242	40	DECADENASSER	28-015-2050	CNT_TMQ		APPRO		03/04/17 00:00:00	FSC
432095	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2801	MTB		APPRO		25/07/17 00:00:00	FSC
432155	5	CADENASSER	21-056-0023	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432155	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TAMIS , PARTIE EXTÉRIEUR POUR TROUS	21-056-0023	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432155	20	VÉRIFIER L'ENGRENAGE QUI CONDUIT LE TAMIS	21-056-0023	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432155	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	21-056-0023	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432155	40	VÉRIFIER LA VITESSE VARIABLE	21-056-0023	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432155	50	VÉRIFIER LES COURROIES	21-056-0023	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432155	60	DÉCADENASSER	21-056-0023	CNT_TMQ		INITIER			FSC
433729	10	ANALYSE DE RISQUE ET epi	26-SAL-2303A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
433730	10	rempalcer le millpulse et remettre au magasin en inventaire	26-SAL-2303B	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
434627	10	vérifier fuite à l'échappement	07-HS-0621	PRD		APPRO			FSC
434627	20	changer solénoide ou rebâtir le cylindre au besoin	07-HS-0621	PRD		APPRO			FSC
434699	10	reconditionner la valve pour apporter au DP lessiveur 1 identifier 05-picz-0134	05-PICZ-0334	PRD		INITIER			FSC
435569	2	PORTER VOS E.P.I.	09-076-2490	PRD		ATTPLAN			FSC
435569	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-076-2490	PRD		ATTPLAN			FSC
435569	8	Y A T IL DES TOLERANCES OU DES PROCEDURES	09-076-2490	PRD		ATTPLAN			FSC
435569	10	REMPLACER LE ROULEAU	09-076-2490	PRD		ATTPLAN			FSC
432310	5	Vérification de la continuité des conducteurs du câble existant	08-PCU-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
432310	10	Raccordement du nouveau câble de loop Bailey entre les noeud 84 (machine) et 148 (centrale thermique)	08-PCU-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
436255	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2030	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436256	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436256	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436256	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436263	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2250	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436263	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2250	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436263	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2250	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436263	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2250	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436264	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2300	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436264	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2300	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436264	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2300	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436264	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2300	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436266	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2825	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436402	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
436402	10	ROUTINE. VÉRIFIER LE DÉMÊLEUR	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
436402	20	ROUTINE. VÉRIFIER LE DÉMÊLEUR	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
436523	10	Faire le cadenassage	07-015-2112	PRD		PLANCOMP			FSC
436523	20	Enlever le réduit de FRP à la sortie de la pompe	07-015-2112	PRD		PLANCOMP			FSC
436523	30	Vérifier l'intérieur du réduit pour condition de la barrière de fibre de verre et pour voir si il y a début de fissures	07-015-2112	PRD		PLANCOMP			FSC
436523	60	Réinstaller le réduit	07-015-2112	PRD		PLANCOMP			FSC
436523	70	Décadenasser	07-015-2112	PRD		PLANCOMP			FSC
434178	10	cadenasser et signer le registre	22-018-5204	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434178	20	installer set up pré fabriqué	22-018-5204	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
434178	30	décadenasser et avertir les opérations	22-018-5204	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434180	10	cadenasser et signer le registre	22-018-5205	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434180	20	installer set up préfabriqué	22-018-5205	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434180	30	décadenasser et avertir les opérations	22-018-5205	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434181	10	cadenasser et signer le registre	22-018-5206	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436282	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436282	40	VÉRIFIER LES ROULEAUX INTERMÉDIAIRES	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436282	50	VÉRIFIER LE GRATOIR S'IL Y A LIEU ET AJUSTER	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436282	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DES ROULEAUX TENDEUR	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436282	65	VÉRIFIÉ LES STOPPER DU CONTRE-POIDS	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436282	70	VÉRIFIER LES BOÎTES D'ENGRENAGE	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436282	80	vÉRIFIER POULIES ET COURROIES-SI IL Y A LIEU	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436286	1	évaluation du cout mars 2008 120$ (cout moyen des articles 50$ pour filtre de la balayeuse)	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436286	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436286	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436286	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437230	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0005	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
437747	4	ATTENTION cadenasser , port de E.P.I. , FAITE LA PREUVE	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437747	5	prendre en note le (couleur) phasage car se sera le meme moteur qui sera reinstaller	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437556	70	changer ferme porte +installer panic bar au 2 e plancher #208	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437556	80	installer panic bar porte 1 e plancher vers intérieur du recovery boiler #188	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437556	90	changer porte et installer panic bar sur porte vers extérieur #159	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
438478	10	débrancher la valve	05-HSZ-0304	PRD		INITIER			FSC
438478	20	brancher valve , vérifier le fonctionnement , ajuster int. de position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-HSZ-0304	PRD		INITIER			FSC
438479	10	CADENASSER LES VALVES	22-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
438479	20	ENLEVER LES BLANKS	22-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
438479	30	INSTALLER TUYAUX POUR LE LAVAGE À L'EAU PRÉCÉDANT LA FERMETURE AVEC GASKET NEUFS	22-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
438479	40	TORQUER LES BOLTS A 110 LBS/PIED LUBRIFIÉ SELON PATERN DE SERRAGE	22-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
438479	50	ENLEVER TUYAUX POUR LE LAVAGE À L'EAU PRÉCÉDANT LA FERMETURE	22-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
438479	60	INSTALLER LES BLANKS AVEC GASKET NEUFS	22-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
438479	70	TORQUER LES BOLTS A 110 LBS/PIED LUBRIFIÉ SELON PATERN DE SERRAGE	22-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
438479	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
441119	10	VERIFIER TOUTES LES PORTER SELON FICHE XXXXXXXXXX	08-015-2017	PRD		INITIER			FSC
438530	20	passer 3 câble de la boite de jonction au DCS 2 pour température et 1 pour nouvelle sonde	08-AI-0343	PRD		INITIER		26/07/17 00:00:00	FSC
441251	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	07-053-0006	PRD		INITIER			FSC
441251	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	07-053-0006	PRD		INITIER			FSC
441251	30	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	07-053-0006	PRD		INITIER			FSC
441251	40	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	07-053-0006	PRD		INITIER			FSC
441251	50	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	07-053-0006	PRD		INITIER			FSC
441251	60	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	07-053-0006	PRD		INITIER			FSC
441262	10	INSPECTION DES INJECTEURS J1 ET J2	15-048-0000	PRD		INITIER			FSC
443913	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443916	10	AVOIR UN DÉTECTEUR DE GAZ CLO2 LORSQUE DANS LA NACELLE	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		17/10/17 00:00:00	FSC
443916	20	Aller chercher la giraffe	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		17/10/17 00:00:00	FSC
444192	10	verifier pourquoi force	22-LI-0115	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
442783	10	epi	06-005-0000	PRD		INITIER			FSC
442788	10	S,assurer que les valve sont fermées	11-084-0421	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442788	20	defaire le tube	11-084-0421	CNT_TMQ		APPRO			FSC
442788	30	inspecter le tube	11-084-0421	CNT_TMQ		APPRO			FSC
442788	40	remplacer les rubbers	11-084-0421	CNT_TMQ		APPRO			FSC
442788	50	installer tube	11-084-0421	CNT_TMQ		APPRO			FSC
442788	60	ouvrir et verifier pour coulisses	11-084-0421	CNT_TMQ		APPRO			FSC
445201	10	vérifier connection	43-001-0000	SRV_SRT		ATTSCH			FSC
445201	20	vérifier contact	43-001-0000	SRV_SRT		ATTSCH			FSC
444192	40	changer le laser au besoin	22-LI-0115	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
443969	10	Vérifier si on peut changer la capsule, sinon changer toute la trap.	25-105-5118	CNT_TMQ		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
443995	10	EPI	06-005-0000	PRD		INITIER			FSC
443995	20	escabeau 6 pieds	06-005-0000	PRD		INITIER			FSC
443995	30	23-005-metal halide	06-005-0000	PRD		INITIER			FSC
446784	10	faire la programmation selon le naratif	05-HSZ-0104	PRD		APPRO			FSC
446784	20	installer les positionneurs brancher et calibrer après installations des câbles	05-HSZ-0104	PRD		APPRO			FSC
446876	50	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	08-AIC-0340	PRD		INITIER		23/10/17 00:00:00	FSC
444539	10	CADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	20	OUVRIR GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	30	VERIFIER POULIES ET COURROIES (TENSION ET USURE)	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
447337	10	changer le mecanisme pushbar	19-001-0001	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
447337	20	fixer le seuil de porte	19-001-0001	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
447337	30	defaire la porte et sabler avec sableuse a bande pour permettre de fermer	19-001-0001	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
447337	40	installer poigné pour pouvoir tirer la porte pour clancher par l'intérieur	19-001-0001	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
447338	10	installer rack incendie bolté pour ne pas souder	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447367	10	vérifier circuit	56-XA-0118	MTB		INITIER			FSC
447384	1	CA PREND 3 PLAQUE D USURE 3/4" X 6" X 8 PIEDS	52-021-0033	MTB		INITIER			FSC
447907	10	epi	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
447907	20	BESOIN DE LA GIRAFE ORANGE et permis de barricade	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
447907	30	lumiere au millieu nord de la batisse chipper	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
447908	10	epi harnais	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
447691	20	PRENDRE NOTE DE LA DATE D'EXPIRATION INSCRITE SUR LA BOUTEILLE DE GAZ	66-ISO-0053	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447691	30	INSCRIRE CETTE DATE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	66-ISO-0053	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447691	40	SI ON APPROCHE DE LA DATE D'EXPIRATION DE LA BOUTEILLE(ENVIRON 2 MOIS AVANT) SVP AVISER LE PLANIFICATEUR DE L'INSTRUMENTATION POUR COMMANDER UNE NOUVELLE BOUTEILLE (LIVRAISON ± 4 SEMAINES)	66-ISO-0053	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447694	10	LA BOUTEILLE EST SITUÉE AU 4ÈME PLANCHER DE LA RÉCUPÉRATION #2 ET EST UTILISÉE POUR LA CALIBRATION DES ÉCHANTILLONEURS DES RÉCUPÉRATIONS ET DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE	66-ISO-0056	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447694	20	PRENDRE NOTE DE LA DATE D'EXPIRATION INSCRITE SUR LA BOUTEILLE DE GAZ	66-ISO-0056	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447694	30	INSCRIRE CETTE DATE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	66-ISO-0056	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447694	40	SI ON APPROCHE DE LA DATE D'EXPIRATION DE LA BOUTEILLE(ENVIRON 2 MOIS AVANT) SVP AVISER LE PLANIFICATEUR DE L'INSTRUMENTATION POUR COMMANDER UNE NOUVELLE BOUTEILLE (LIVRAISON ± 4 SEMAINES)	66-ISO-0056	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447695	10	LA BOUTEILLE EST SITUÉE AU 4ÈME PLANCHER DE LA RÉCUPÉRATION #2 ET EST UTILISÉE POUR LA CALIBRATION DES ÉCHANTILLONEURS DES RÉCUPÉRATIONS ET DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE	66-ISO-0057	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
448966	40	permis barricade	19-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448967	10	epi	19-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448967	20	23-005-sodium	19-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448967	30	girafe	19-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448967	40	permis de baricade	19-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450056	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450056	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450056	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450056	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450056	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450074	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450074	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450074	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450074	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450074	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450056	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450056	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
451848	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0204	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451850	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451850	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451852	20	PURGER LA LIGNE D'ALIMENTATION D'AIR ET LA LAISSER OUVERTE UN PEU CAR LORS DES ARRÊTS	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451852	30	IL Y A DE LA CONDENSATION QUI SE FORME DANS LES LIGNES D'AIR ET ENTRE DANS LE POSITIONNEUR	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451852	40	AVEC UN CALIBRATEUR DE COURANT VÉRIFIÉ SI LA VALVE ACCROCHE	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451852	50	VÉRIFICATION DU ZÉRO:	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451853	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	25-AI-0259	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451853	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	25-AI-0259	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451855	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		11/01/18 00:00:00	FSC
451855	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		11/01/18 00:00:00	FSC
451855	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		11/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
449007	40	désouder les 2 keystock qui empêche les ajustements de revenir	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	50	reculler les ajustenments de la chaine	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	60	supporter le shaft de queue et enlever les vieux bearings NB il faut couper les bolts car soudés	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	70	defaire les pillows blockes neufs et faire attention de remettre bon couvert a la bonne place sur les pillows blocks car il sont matchées et on des shims respectifs	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	80	installer pillows blocks neufs et ajuster la hauteur du shaft avec les slots a l'aide d'un body jack	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451247	60	si gaz explosifs defaire le spool avec masques autonomes et amener le spool a la shop	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
451031	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH		03/01/18 00:00:00	FSC
451031	20	NETTOYER LA SONDE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH		03/01/18 00:00:00	FSC
451104	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0505	PRD		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451104	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0505	PRD		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451104	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0505	PRD		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451104	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0505	PRD		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451104	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0505	PRD		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451033	20	LUI DEMANDER DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451033	30	PORTER LES EPI REQUIS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451033	40	ENLEVER LA SONDE DU RÉSERVOIR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451033	50	FAIRE TREMPER LA SONDE DANS DE L'ACIDE CHLORIDRIQUE A 10% POUR NETTOYER LES DÉPOTS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451033	60	REMETTRE ENSUITE LA SONDE DANS LE CAUSTIFICATEUR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451033	70	LAISSER LE TEMPS A LA SONDE DE SE RÉCHAUFFER À LA TEMPÉRATURE DU RÉSERVOIR AVANT DE REMETTRE LE CONTRÔLE EN AUTOMATIQUE	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451035	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0227	PRD		PLANCOMP			FSC
451035	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0227	PRD		PLANCOMP			FSC
451035	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0227	PRD		PLANCOMP			FSC
451035	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0227	PRD		PLANCOMP			FSC
451036	30	NETTOYER LA SONDE	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
451036	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
451036	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
451037	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE CLO2 EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18 00:00:00	FSC
451037	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 018 ET 03502 IEV 019	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18 00:00:00	FSC
451037	30	ELECTRICIEN:	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18 00:00:00	FSC
451037	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451037	50	03501 LIS 010 POUR LE DP	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451037	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451037	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451037	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451037	110	03502 FFV 018 POUR LE DP	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451037	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451037	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451038	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0505	PRD		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
449957	10	CHANGER RECEPTACLE	13-224-1981	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449957	20	VÉRIFIER SI FONCTIONNEL	13-224-1981	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449958	10	CHANGER RECEPTACLE	04-224-0102A	PRD		INITIER				FSC
449958	20	VÉRIFIER SI FONCTIONNEL	04-224-0102A	PRD		INITIER				FSC
450056	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450056	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450056	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450056	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
451844	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	07-PDI-0701	PRD		INITIER		08/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451844	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-PDI-0701	PRD		INITIER		08/01/18	00:00:00	FSC
451844	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	07-PDI-0701	PRD		INITIER		08/01/18	00:00:00	FSC
451844	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	07-PDI-0701	PRD		INITIER		08/01/18	00:00:00	FSC
451845	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	07-PDI-0710	PRD		INITIER		09/01/18	00:00:00	FSC
451845	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-PDI-0710	PRD		INITIER		09/01/18	00:00:00	FSC
451845	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	07-PDI-0710	PRD		INITIER		09/01/18	00:00:00	FSC
451845	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	07-PDI-0710	PRD		INITIER		09/01/18	00:00:00	FSC
451846	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	15-FIC-0987	PRD		INITIER				FSC
451846	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	15-FIC-0987	PRD		INITIER				FSC
451846	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	15-FIC-0987	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451846	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	15-FIC-0987	PRD		INITIER			FSC
451847	1	évaluation du cout mars 2008 mo 140$	04-WIC-0105	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451847	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	04-WIC-0105	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451847	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	04-WIC-0105	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451847	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	04-WIC-0105	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451847	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	04-WIC-0105	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451847	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	04-WIC-0105	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451847	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	04-WIC-0105	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451848	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0204	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451848	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0204	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451848	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0204	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451848	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0204	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451848	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0204	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451848	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0204	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451849	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0208	MTB		INITIER			FSC
451849	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0208	MTB		INITIER			FSC
451849	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0208	MTB		INITIER			FSC
451849	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0208	MTB		INITIER			FSC
451849	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0208	MTB		INITIER			FSC
451849	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0208	MTB		INITIER			FSC
451849	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0208	MTB		INITIER			FSC
451850	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451850	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451850	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451850	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
451850	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
453432	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453432	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453432	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453432	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453432	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453433	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453433	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453433	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453433	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453433	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453434	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453434	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453434	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453434	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453434	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453434	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453434	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453478	3	Remplacer le o-ring défectueux par un o-ring semblable dans l'inventaire stock à la wood room	52-021-0045	MTB		INITIER				FSC
453478	4	remonter la tête sur le moteur	52-021-0045	MTB		INITIER				FSC
453478	5	décadenasser	52-021-0045	MTB		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453478	6	vérifier lors du démarrage pour des fuites	52-021-0045	MTB		INITIER			FSC
451992	10	fabriquer20 channels neufs modele long	25-021-0490	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
451992	20	fabriquer attaches de montages	25-021-0490	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
452127	50	décadenasser et repeter jusqua toutes les mailles soient verifiées	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452060	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	10	DIMENSION. UNC NON LUBRIFIER LUBRIFIER	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	20	13 1/2 - 29 FT/L : 22FT/LBS TENSION	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	30	9/16 - 12 43 FT/L 32FT/ : LBS TENSION	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	40	5/8 - 11 59FT/I 44 FT/ : LBS TENSION	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	50	3/4 - 10 105FT/LE 79FT/ : LBS TENSION	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	60	7/8 - 9 170FT/LE 128FT/ : LBS TENSION	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
452060	70	1" - 8 255 FT/ LBS 191FT/ : LBS TENSION	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452060	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
452061	2	cadenasser et faire la preuve	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC
452061	4	réservé le loader de la cour pour faire la job	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC
452061	6	faire sur que la chute est vide	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC
452061	8	enlever la chute et la pompe	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC
452061	10	remettre la pompe et faire sur que la poulie est de 17" sur le moteur	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC
452061	12	la tension des courroies est de 31 lbs	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC
452061	20	VÉRIFIER L'EAU DE SCELLEMENT	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
452061	25	S'ASSURER QUE L'AJUSTEMENT DE LA SSL A ÉTÉ FAIT PAR ÉLECTRIQUE DÉTECTEUR DE MOUVEMENT	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC
452062	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
453442	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453442	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
452264	10	faire verification au complet de la porte	25-001-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453626	180	08-105-5327 2e au sud séchoir Dominion no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	185	08-105-5331 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	190	2e plancher séchoir Dominion no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	245	2e au sud séchoir Dominion no.28	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	250	08-015-5323 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	255	08-105-5332 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	260	08-105-5333 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453648	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453626	300	08-105-5300 1er réservoir condensat principal	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	305	08-105-5302 1er coin sud est extérieur de la cathédrale	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	310	08-105-5303 1er coin dus des piliers 12 & 13 du line shaft	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	315	08-105-5515 1re face au pilier no.12	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	320	08-105-5304 1re turbine	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	325	08-105-5306 1re turbine	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	330	08-105-5482 1re turbine	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
454257	20	Verifier le cable etre les MFP	08-PCU-0085	PRD		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454257	30	Verifier le backplane	08-PCU-0085	PRD		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454257	40	Faire des test de switchover manuel et online configuration	08-PCU-0085	PRD		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
453025	30	relocalisé la trap un peu plus loin sur la tuyauterie pour un meilleur acces et mettre deux unions	21-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453025	40	remettre la trap en opération	21-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453026	10	cadenasser et faire la preuve	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453026	20	percer le fond du shaker et fixer la pallette ajustable	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453026	30	décadenasser et avertir les opérations	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454468	10	installer echaffaudage tubulaire pour avoir acces	11-084-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454468	20	lorsque les effets seront en arret retirer amiante par Inflector	11-084-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454685	10	Refaire les supports des tubings d'air d'instrumentation sur l'unité de déshydratation #2	44-031-0455	SRV_TEC		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
453545	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS (TOLÉRANCE AVEC UNE CHARTE)	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	60	VÉRIFIER LA CHAÎNE (TENSION - TENDEUR)	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453545	70	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉS	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	80	DÉFAIRE LES 2 ACCOUPLEMENTS ET VÉRIFIER LEURS ÉTATS	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	90	VÉRIFIER LES 4 BOULONS EN-DESSOUS POUR LE RÉDUCTEUR	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	100	VÉRIFIER LES 4 GRATTOIRS DE ROUES	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	110	GRAISSAGE DU ROULEMENT INTÉRIEUR	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	120	DÉCADENASSER	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	130	Besoin d'un surveillant d'espace clos	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454927	20	repositionner la braket du ferme porte pour pouvoir permettre la porte de fermer comme il faut et ajuster	25-001-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454927	30	installer panic bar neuve	25-001-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454927	40	enlever les barricades	25-001-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455307	170	RISQUES:PRÉSENCE DE VAPEURS D'ACIDE SI LE VENTILLATEUR DE FONCTIONNE PAS ET RISQUE DE CONTACT AVEC L'ACIDE SI IL Y A UNE FUITE SUR LE CONTENANT	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	180	PRÉCAUTIONS : S'ASSURER QUE LE VENTILATEUR FONTIONNE ET VÉRIFIER LA PRÉSENCE D'UNE FUITE SUR LE CONTENANT D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	190	RISQUES EXTERNES : MANUTENTION DES SACS DE SEL	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	200	MATIÈRES DANGEREUSES : ACIDE FORMIQUE 85% (CODE DU PRODUIT PE000123)	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455308	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455308	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455308	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455308	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455547	10	cadenasser et signer le régistre	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
455547	20	s'assurer que l'énergie est a zéro	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
455558	10	fermer valve d'eau vers la hose de la passerelle du reservoir de cendre et installer té 1'' tubing	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455558	20	installer drop de tubing afin d'y instaler valve et hose entre les 2 reservoir de liqueur noire	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455558	30	ouvrir la valve et verifier pour coulisses	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453959	10	aller à shermag installer braket sur valve NCIS: 113287	05-HIC-0293	PRD		ATTSCH		12/03/18	00:00:00	FSC
453959	20		05-HIC-0293	PRD		ATTSCH		12/03/18	00:00:00	FSC
453980	60	décadenasser et remettre aux opérations	25-051-0405	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455959	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH		26/02/18	00:00:00	FSC
455959	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH		26/02/18	00:00:00	FSC
455959	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH		26/02/18	00:00:00	FSC
455959	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH		26/02/18	00:00:00	FSC
455959	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH		26/02/18	00:00:00	FSC
456435	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456435	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456457	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456457	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456457	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456435	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456435	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456435	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456435	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456272	70	VÉRIFIER LES BOÎTES D'ENGRENAGE	56-021-0003	MTB		INITIER				FSC
456272	80	vÉRIFIER POULIES ET COURROIES-SI IL Y A LIEU	56-021-0003	MTB		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454714	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0204	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454714	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0204	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454714	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0204	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454714	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0204	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454740	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454740	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454740	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454740	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454740	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	50	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	60	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DANS LE MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 25	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454741	70	- INSCRIRE LA DATE D'INSTALLATION SUR LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE ET FAIRE UNE LIGNE POUR INDIQUER LE NIVEAU. UN NIVEAU D'ÉLECTROLYTE QUI NE DESCEND PAS RÉGULIÈREMENT SUGGÈRE UN BLOCAGE DE L'ÉLECTRODE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	110	VÉRIFICATION DE LA CALIBRATION DE L'APPAREIL:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	120	- POUR DÉSACTIVER LA SORTIE DE L'APPAREIL, APPUYER SUR LE BOUTON "TEST"	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	130	- UTILISER L'ÉTAPE 4 DE LA PROCÉDURE "DOUBLE KNOWN ADDITION" INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL POUR EMPLIR LA CELLULE DE MESURE AU NIVEAU DE CALIBRATION.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	180	- SI L'ÉCART ENTRE Cs calculé ET Cs mesuré EST >10%, RÉPÉTER LES ÉTAPES 130 À 170	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	183	- SI L'ÉCART EST ENCORE >10%, ALLER À L'ÉTAPE 185; SINON ALLER À L'ÉTAPE 195	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
455798	10	FAIRE MONTER ÉCHAFFAUDAGE POUR AVOIR ACCES AU PORTES	26-035-2100	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455798	20	CADENASSER	26-035-2100	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455798	30	PRENDRE TEST QUALITÉ D'AIR	26-035-2100	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455798	40	INSTALLER MADRIER POUR AVOIR ACCES SOUS LES VENTURI	26-035-2100	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455804	10	cadenasser la vapeur	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
455804	20	avoir la tuyauterie a énergie zéro	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455804	30	enlever la trap faire soudé la plug au brass qui coule sur le dessus	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455804	35	remettre la trap	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455804	40	décadenasser et remettre aux opérations	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455806	10	cadenasser la vapeur et retour de condensats	22-105-5465	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455806	20	avoir la tuyauterie a énergie zéro	22-105-5465	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455806	30	permis a feu requis	22-105-5465	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455806	35	une soudure a faire en place dehors	22-105-5465	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455806	40	changer les deux unions	22-105-5465	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455806	50	décadenasser et remettre aux opérations	22-105-5465	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455807	10	cadenasser vapeur et retour de condensats	22-105-5430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455807	20	permis a feu requis	22-105-5430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455807	30	porter les EPI first line break	22-105-5430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455807	40	couper le tuyau a l'entrée et la sortie	22-105-5430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455807	50	asemblé le montage et soudé + vérifié trap	22-105-5430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455807	60	décadenasser et remettre aux opérations	22-105-5430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455749	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
455833	40	reinstaller drain	17-015-0075	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
455833	50	décadenasser et avertir les opérations	17-015-0075	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
455749	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
455749	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455749	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
455750	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	23-077-0014	ENT_CNT		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
455750	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	23-077-0014	ENT_CNT		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
455750	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	23-077-0014	ENT_CNT		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
455750	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	23-077-0014	ENT_CNT		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
458974	20	SERRER LES BOULONS AVC UNE TORSION DE 90 LBS.	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	10	VÉRIFIER LE TUNEL À L'ENTRÉE	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	20	VÉRIFIER LE TUNEL À LA SORTIE	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	30	VÉRIFIER LES POINTS DE SOUDURES	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	40	VÉRIFIER LES COINS QUI FONT TASSER L'ANNEAU	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	50	ENLEVER LES BOULONS DE BRISÉS S'IL Y LIEU	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	60	VÉRIFIER LA GLISSIAIRE DE L'ANNEAU (REBÂTIR SI NÉCESSAIRE)	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	61	VÉRIFIER LE GARDE DES BOYEAUX SUR LE COTER DE L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458975	65	DéCADENASSER	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
458976	5	CADENASSER	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
458976	10	VÉRIFIER L'USURE DES PLAQUES DE FREIN	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
458976	20	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES VALVES	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458976	30	VÉRIFIER LES FUITES D'AIR , CORRIGER IMMÉDIATEMENT	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
458977	80	VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ARBRE ET L'ÉTAT DES ACCOUPLEMENTS	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	90	VÉRIFIER L'ÉTAT DU SYSTEME DE FREIN	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR , DES BOULONS ET DES ÉCROUS, EN OUVRANT LA PORTE COTÉ SUD-OUEST DE LA DÉCHIQUETEUSE.	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
457316	10	mettrre des bolts et teflon en patte pour bloquer les trous du side glass blanqué coté est	11-084-0421	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457316	20	enlever un peu d'isolation tout le tour du manhole et mettre du devcon pour patcher les petits trous	11-084-0421	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457322	4	EN ATTENTE DES PLAN DE LAVAL ELECTRIQUE	09-076-3206	PRD		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
457322	5	INSTALLER LE TACHO	09-076-3206	PRD		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
457322	6	CABLER ENTRE LE TACHO ET LA DRIVE	09-076-3206	PRD		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
457322	7	EVALUATION DES CONNECTIONS AVEC LE TECH DE ABB (LAVAL)	09-076-3206	PRD		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
455922	110	VÉRIFICATION DE LA CALIBRATION DE L'APPAREIL:	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	120	- POUR DÉSACTIVER LA SORTIE DE L'APPAREIL, APPUYER SUR LE BOUTON "TEST"	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	130	- UTILISER L'ÉTAPE 4 DE LA PROCÉDURE "DOUBLE KNOWN ADDITION" INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL POUR EMPLIR LA CELLULE DE MESURE AU NIVEAU DE CALIBRATION.	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455922	140	- NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL LORSQUE LA LUMIÈRE "ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU (Ci)	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	150	- PIPETER 0.5 mL DE LA SOLUTION DE STANDARD 2 DANS LA CELLULE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	160	- LORSQUE LA LUMIÈRE"ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL (Cs mesuré)	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	170	- CALCULER L'ÉCART DE Cs EN UTILISANT LA FORMULE SUIVANTE:Cs calculé=((Ci x 93.6)+960)/94.1	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	180	- SI L'ÉCART ENTRE Cs calculé ET Cs mesuré EST >10%, RÉPÉTER LES ÉTAPES 130 À 170	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	183	- SI L'ÉCART EST ENCORE >10%, ALLER À L'ÉTAPE 185; SINON ALLER À L'ÉTAPE 195	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	185	RECALIBRER L'APPAREIL EN UTILISANT LA PROCÉDURE INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL.	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	190	- RÉFÉRENCE DE LA PROCÉDURE:MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION V, PAGE 23	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	195	APPUYER SUR LE BOUTON "SAMPLE" POUR REMETTRE LE MODULE DE SORTIE EN SERVICE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	200	RISQUES:PRÉSENCE DE VAPEURS D'ACIDE SI LE VENTILLATEUR DE FONCTIONNE PAS ET RISQUE DE CONTACT AVEC L'ACIDE SI IL Y A UNE FUITE SUR LE CONTENANT	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455899	60	ASSUREZ-VOUS QUE LE OBTURATEUR EST BIEN SIÈGER	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455899	70	INCRÉMENTER A PARTIR DE 4.00 mA AVEC INCRÉMENTATION DE 0.1 mA ET S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE L'OBTURATEUR	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455899	90	VÉRIFICATION DU SPAN:	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455899	100	S'ASSURER QUE L'ACTUATEUR OUVRE A 100 %	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455900	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 006	22-AI-0137	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455900	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03503 FIC 001	22-AI-0137	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455900	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	22-AI-0137	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455900	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	22-AI-0137	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455901	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À ÊTRE EXÉCUTÉS	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455901	15	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 002	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455901	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455901	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455922	210	PRÉCAUTIONS : S'ASSURER QUE LE VENTILATEUR FONTIONNE ET VÉRIFIER LA PRÉSENCE D'UNE FUITE SUR LE CONTENANT D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
457879	10	aller prendre mesure au chantier pour le changement du " T " de 4"	11-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458445	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458475	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458475	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458446	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458446	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458446	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458446	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458446	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458446	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458446	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458446	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458446	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458446	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458447	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
457016	30	NETTOYER LA SONDE	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457016	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459134	10	SEULEMENT UN COUPS DE GRAISSE PAR DEUX SEMAINES	22-015-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
459135	10	cadenasser et signer le registre	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	20	avoir EPI pour first line break	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	30	defaire le coude l'entrée du reservoir	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	40	installer dispositif de nettoyage	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	50	brancher eau tamisé sur dispositif	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	60	s'assurer que le drain est bien fermé	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	70	faire décadenasser la valve sur le reservoir de disolution	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	80	proceder au nettoyage mecanique habillé avec EPI first line break	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	90	flusher le tout avec eau tamisé et fermer la valve au reservoir	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	100	cadenasser la valve a nouveau	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	110	ouvrir le drain du dispositif et flusher avec eau	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	120	defaire le dispositif et reinstaller le coude	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457367	2	Percer la vis et installer la cotter pin	07-053-0014	PRD		INITIER			FSC
459157	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459164	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459164	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459164	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459164	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459164	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459164	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459165	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459165	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459165	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459165	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459165	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457978	40	ÉLECTRICIEN:	07-AI	PRD		INITIER			FSC
457978	50	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE DE VÉRIFICATION : 03501 LIS 001	07-AI	PRD		INITIER			FSC
457978	60	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	07-AI	PRD		INITIER			FSC
457978	70	DONNER LA LISTE DE VÉRIFICATIONS AU CONTREMAITRE	07-AI	PRD		INITIER			FSC
457978	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS:	07-AI	PRD		INITIER			FSC
458184	50	AJOUTER D'HUILE AU BESOIN	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458184	60	DECADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458185	1	évaluation du cout mars 2008 305$ (articles cout moyen 200$)	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458185	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET JANVIER 2009	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458185	10	AVISSER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL A EFFECTUER	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458143	30	SOUFFLER MOTEURS 08-015-2360	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	35	SOUFFLER MOTEURS 08-016-2398	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	40	SOUFFLER MOTEURS 08-015-2356	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	45	SOUFFLER MOTEURS 08-015-2362	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	50	SOUFFLER MOTEURS 08-014-2376	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	55	SOUFFLER MOTEURS 08-015-2361(couvert a enlever 2 gars)	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	60	POUR LE 08-015-2361 LA FICHE DE CADENASSAGE 080167 DOIT ETRE FAIT	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458144	5	CADENASSER	08-014-2354	PRD		INITIER			FSC
458144	10	VÉRIFIER LES COURROIES ET POULIES	08-014-2354	PRD		INITIER			FSC
458144	20	VÉRIFICATION EXTÉRIEUR	08-014-2354	PRD		INITIER			FSC
458144	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS ÉTAT DU LUBRIFIANT REMPLI AU BESOIN / VÉRIFIER GAP MIN: 0.002'' MAX:0.004'' POINTS C & D	08-014-2354	PRD		INITIER			FSC
458144	40	VÉRIFICATION DES BEARING	08-014-2354	PRD		INITIER			FSC
458146	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	08-015-2017	PRD		INITIER			FSC
458146	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	08-015-2017	PRD		INITIER			FSC
458146	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	08-015-2017	PRD		INITIER			FSC
458146	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	08-015-2017	PRD		INITIER			FSC
458146	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	08-015-2017	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458146	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	08-015-2017	PRD		INITIER			FSC
458146	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	08-015-2017	PRD		INITIER			FSC
458147	5	FERMER ET CADENASSER LES DOUCHES	08-057-0000	PRD		INITIER			FSC
458147	10	ENLEVER CHACQUE DOUCHES ET NETTOYER	08-057-0000	PRD		INITIER			FSC
458147	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES DOUCHES ET LES MANCHONS DE GUIDAGE	08-057-0000	PRD		INITIER			FSC
458147	30	VÉRIFIER LES BUSES	08-057-0000	PRD		INITIER			FSC
458147	40	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-057-0000	PRD		INITIER			FSC
458148	10	FERMER,DRAINER ET CADENASSER L'ALIMENTATION D'EAU DES DOUCHES	08-057-2380	PRD		INITIER			FSC
458148	20	ENLEVER LE BOYAU EXISTANT POUR LE REMPLACER PAR UN NEUF	08-057-2380	PRD		INITIER			FSC
458209	4	Brancher ligne d'eau en avant du drum (10 mins)	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458148	30	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-057-2380	PRD		INITIER			FSC
458149	10	FERMER,DRAINER ET CADENASSER L'ALIMENTATION D'EAU DES DOUCHES	08-057-2382	PRD		INITIER			FSC
458149	20	ENLEVER LE BOYAU EXISTANT POUR LE REMPLACER PAR UN NEUF	08-057-2382	PRD		INITIER			FSC
458149	30	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-057-2382	PRD		INITIER			FSC
458150	10	FERMER,DRAINER ET CADENASSER L'ALIMENTATION D'EAU DES DOUCHES	08-057-2383	PRD		INITIER			FSC
458150	20	ENLEVER LE BOYAU EXISTANT POUR LE REMPLACER PAR UN NEUF	08-057-2383	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458151	10	FERMER,DRAINER ET CADENASSER L'ALIMENTATION D'EAU DES DOUCHES	08-057-2386	PRD		INITIER			FSC
458151	20	ENLEVER LE BOYAU EXISTANT POUR LE REMPLACER PAR UN NEUF	08-057-2386	PRD		INITIER			FSC
458151	30	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-057-2386	PRD		INITIER			FSC
458152	10	FERMER,DRAINER ET CADENASSER L'ALIMENTATION D'EAU DES DOUCHES	08-057-2399	PRD		INITIER			FSC
458152	20	ENLEVER LE BOYAU EXISTANT POUR LE REMPLACER PAR UN NEUF	08-057-2399	PRD		INITIER			FSC
458152	30	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-057-2399	PRD		INITIER			FSC
458153	10	FERMER,DRAINER ET CADENASSER L'ALIMENTATION D'EAU DES DOUCHES	08-057-2400	PRD		INITIER			FSC
459477	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0945	PRD		INITIER			FSC
459477	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0945	PRD		INITIER			FSC
459478	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459480	5	PRENDRE EN NOTE LES PARAMÈTRES DU TRANSMETTEUR LE LUNDI, MERCREDI ET VENDREDI. METTRE L'INFORMATION SUR LA FICHE PRÉVUE À CETTE FIN	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459480	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459480	20	INSTALLER LES FORCES DANS DCS	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459480	30	NETTOYER LA SONDE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459480	40	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459480	50	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459480	60	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459482	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER			FSC
459482	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER			FSC
459483	10	PURGER L'ANALYSEUR AVEC DE L'EAU	15-AIC-0979	PRD		INITIER			FSC
459483	20	PROCÉDURE A DÉTERMINER	15-AIC-0979	PRD		INITIER			FSC
459484	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459484	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459484	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459484	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459485	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459485	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459486	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459461	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459486	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459487	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459487	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459487	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459488	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459488	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459488	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459489	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459489	20	Ajuster la lecture en calibrant.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459489	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459490	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459462	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459491	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459492	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459492	20	Ajuster la lecture en calibrant.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459492	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459493	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458199	20	VERIFIER SI CABLE QUI VA A LA MAIN SUB EST UN 4AWG OOU UN 6 AWG	04-007-0000	PRD		INITIER			FSC
458199	30	VOIR SI C'EST UN 3 C #4 OU UN 3C #6 CAR C'EST UN DOUBLE 40 ET SI C'eST UN 6 AWG ON MET UN 60 AMPS A LA PLACE	04-007-0000	PRD		INITIER			FSC
458205	10	reparer tous les lumieres de sortie du département	25-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458209	1	Retirer le couvercle au complet (2h)	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	2	Boucher les trous (soudage), amener couvert dans atelier pour le souder	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	3	Nettoyer le drum, les tubes et l'arbre (1h)	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458441	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458441	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458441	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458209	5	Changer gasket entre le couvercle et la base. À faire à l'atelier avant les travaux.	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	6	Faire une réparation dans le filtre à salin, voir plan	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	7	Vérifier alignement au laser du gear box et le drum (1h)	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	8	Changer la bande de scellement au dessus du drum (1h)	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	9	Verifier s'il y a des singnes de frottement du drum avec d'autres pièces (0 mins)	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	10	Mesurer gap entre toile et doctor (doit être environt à 1/16") (10 mins)	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	11	Boucher le trou de la tuyauterie d'eau chaude	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	12	Inspecter les deux pillow blocks	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458209	13	Reinstaller le couvercle	15-081-2259	PRD		INITIER			FSC
458442	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458153	20	ENLEVER LE BOYAU EXISTANT POUR LE REMPLACER PAR UN NEUF	08-057-2400	PRD		INITIER			FSC
458225	10	cadenasser et signer le régistre	18-PI-0262	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458225	20	percer trou a drill et prendre test LEL + installer connection	18-PI-0262	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458635	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458635	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458635	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458635	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458635	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458702	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458703	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR LOCAL DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458703	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458703	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458704	5	N'OUBLIÉ PAS D'AVERTIR OPÉRATEUR	14-041-0056	MTB		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458704	10	REMPLACER LE COUTEAU	14-041-0056	MTB		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458704	20	AJUSTER À .012"	14-041-0056	MTB		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458704	30	VÉRIFIER LE ROTOR	14-041-0056	MTB		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458591	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER				FSC
458591	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458591	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
459436	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459436	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459436	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459436	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459436	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459436	25	POUR PARTIR LA GÉNÉRATRICE METTRE A OFF	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459191	40	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459191	50	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459191	60	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459192	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459192	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459192	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459193	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459193	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459193	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459193	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459195	10	RAMASSER CE QUI TRAINE	07-008-0000	PRD		INITIER				FSC
459166	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459195	20	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	07-008-0000	PRD		INITIER				FSC
459195	30	RAMASSER CE QUI TRAINE	07-008-0000	PRD		INITIER				FSC
459195	40	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	07-008-0000	PRD		INITIER				FSC
459196	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUEPOUR FAIRE L'OBSERVATION	66-008-0000	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459196	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-008-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
459197	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459197	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459198	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459198	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459198	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459199	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459199	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459170	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459170	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459170	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459200	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459200	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459201	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459201	20	Ajuster la lecture en calibrant.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459201	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459202	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459202	20	Ajuster la lecture en calibrant.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458659	31	PRENDRE VOLTAGE DC ENTRE FIL NOIR ET ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS ,	44-234-0000	SRV_TEC		APPRO			FSC
458848	40	décadenasser et essayer voir si tout est ok	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458705	30	defaire le coude a l'entrée du reservoir	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458705	70	faire le décadenasser la valve sur le reservoir et ouvrir	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
456739	10	modifier la porte intérieur	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1033616	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1033616	20	METTRE MASQUE AUTONOMME	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1033616	30	OUVRIRE LES 2 COUVERTS DES EGOUTS SCELLER ACIDE	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1033616	40	INSPECTIONS DE RSR	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1033616	50	FERMER LES 2 COUVERTS DES EGOUTS ACIDE	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1033616	60	RAPPORTER LES MASQUE AUTONOMME A BARRIERE	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1033616	70	ALLER ENLEVER CADENAS ET AVERTIRE LES OPERATIONS POUR FIN TRAVAUX	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1026490	1	COUT MO $2520.00 ET MA $ 25,000.00 TOTAL= $27520.00	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	2	LES INSTALLÉS AU ENDROIT APPROPRIÉE	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	3	RAMENÉ TOUTES LES GÉNÉRATRICES A BEAU PORT ET LES CHIPPER	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	4	AVISER TOUT LES DEPARTEMENTS QU'ILS DOIVENT FOURNIR UNE LISTE DE LEUR BESOIN EN GENERATRICE	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	10	INSTALLER LES GÉNÉRATRICES (INCLUANT T.S.) AUX ENDROITS SUIVANTS :	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	15	DESUET VOIR LIGNE 140 INFORMATIQUE CLIMAT. VOIR ADAM ROY (A CONNECT. DANS LE PANN A L'EXT. DE LA SALLE INFO.)	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026490	16	STATION DE POMPAGE (MOT. 4.16 KV ALIME. EAU) REF. PK 77241 LIGNE 1,2,3 + technicien pour le depart	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	30	GARDIENS , 50 KW - 600 3 PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	50	INGÉNIERIE , 100KW - 600 3 PHASES (NE PAS CONNECTER AVANT L'ARRET ELECTRIQUE)	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	60	INFORMATIQUE U.P.S. 50 KW , - 600 3 PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	70	MACHINE À PAPIER (CRANE) 150 KW - 600 3 PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	72	MACHINE À PAPIER (eclairage) 100 KW - 600 3 PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	90	BLANCHIMENT 41C , 50 KW - 600 3PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	100	BLANCHIMENT (CRANE) 150 KW - 600 3 PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	101	CHAUDIERE DE RECUPERATION # 2 200 KW 3 PHASES 600 V	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	102	CHAUDIERE DE RECUPERATION # 3 200 KW 3 PHASES 600 V	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	104	PRECIPITATEUR CHAUDIERE DE RECUPERATION # 2 100 KW 3 PHASES 600 V	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	105	PRECIPITATEUR CHAUDIERE DE RECUPERATION # 3 100 KW 3 PHASES 600 V	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	110	STATION DE POMPAGE , 50 KW - 600 3 PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	115	D.P. 200 KW - 600 3 PHASES NORD DU DP (A CONNECTER SUR L'HEURE DU DINER)	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	116	PARC DE ROULOTTE 300 KW - 600 3 PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026490	120	POSTE 120 KV 50 KW - 600 3 PHASES	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	130	DIVERS 5 KW 120-/240 VOLTS(ENVIRONS 10)	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	131	PRISE TWIST LOCK GÉNÉRATRICES 5KW POUR ECLAIR. SUB NCIS 254558 SUITE LIGNE 132.....	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	132	LES PRISES 15 OU 20 AMPS SONT G.F.I. ET SAUTE LORSQUE ONT INSTALLES POUR ALIMENTER L'ECLAIRAGES DES SUB. SUITE LIGNE 133.....	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	133	IL FAUT CONNECTER SUR LA TWIST LOCK 30 AMPS PRISE NCIS 254558 LOC. 19D01A	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	140	CLIMATISEUR SALLE UPS. 25 KW 120/240 VOLTS SUR LE MUR OUEST DE L'INGENERIE PRES DU MAGASIN. IL Y A 2 SECTIONNEURS LE PLUS GROS EST POUR LE UPS (600 VOLTS) ET LE PLUS PETIT EST POUR LE . .....SUITE LIGNE 141	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	141	CLIMATISEUR DES SERVEURS 33-009-0343 (240 VOLTS) UNE DOUBLE THROUGHT SWITCH EST SITUÉ DANS LA SALLE ELECTR. DE L'INFORMATIQUE QUI SERT AU TRANSFERT...SUITE LIGNE142	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	142	DE L'ALIMENTATION CCTS # 40 ET 42	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	150	GENERATRICE AVEC MAT DE LUMIERE QUANTITE ENTRE 4 ET 8	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026490	160	PRISE DE L'ORDINATEUR DU MAGASIN EST SUR UPS INFORMATIQUE (PRISE PRES DU CLASSEUR)	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	170	SURETÉ PLUS BALANCE D'APPROVISIONNEMENT DE BOIS 1 X 100 KW 600 VAC(1 POUR BALANCE ET SURETÉ	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026490	175	A L'ARRET ELECTRIQUE BESOIN DE DEUX GROUPES D'ELECTRICIEN POUR RACCORDER ET DEMARRER	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1028048	170	REMPLACER LE FILTREUR	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	180	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028048	190	DÉCADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0200	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	10	ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : VISIÈRE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	20	FILTREURS SORTIE :	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	30	CADENASSER LA FICHE CORRESPONDANTE À L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	40	RETIRER LA PRESSION DU FILTRE SOUS LE BOL AVEC UNE CLÉ ALLEN DE 10 MM	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	50	DÉVISSER LE BOL À L'AIDE D'UNE DOUILLE DE 1-7/16"	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	60	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	70	REPLACER ET SERRER LE BOL	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	80	FILTREURS DE RETOUR D'HUILE :	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	90	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	100	FERMER LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	110	RETIRER LE COUVERT	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	120	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1028068	130	REPLACER LE COUVERT ET OUVRIR LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	140	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	150	FILTREURS RENIFLARD :	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	160	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	170	REMPLACER LE FILTREUR	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	180	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028068	190	DÉCADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0210	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	10	ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : VISIÈRE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	20	FILTREURS SORTIE :	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	30	CADENASSER LA FICHE CORRESPONDANTE À L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	40	RETIRER LA PRESSION DU FILTRE SOUS LE BOL AVEC UNE CLÉ ALLEN DE 10 MM	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	50	DÉVISSER LE BOL À L'AIDE D'UNE DOUILLE DE 1-7/16"	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	60	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	70	REPLACER ET SERRER LE BOL	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	80	FILTREURS DE RETOUR D'HUILE :	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	90	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	100	FERMER LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	110	RETIRER LE COUVERT	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	120	REMPLACER LE FILTRE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	130	REPLACER LE COUVERT ET OUVRIR LA SOUPAPE DE RETOUR	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	140	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	150	FILTREURS RENIFLARD :	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	160	INSTALLER LA PASSERELLE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	170	REMPLACER LE FILTREUR	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028088	180	ENLEVER LA PASSERELLE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1028088	190	DÉCADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	52-068-0220	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028166	2	PORTER VOS E.P.I.	08-017-0281	PRD		ATTSCH	2		FSC
1028166	4	BIEN CADENASSER ET FAIR LA PREUVE	08-017-0281	PRD		ATTSCH	2		FSC
1028166	6	ENLEVER LE JACK SHAFT(ARBRE INTERMEDIAIRE)	08-017-0281	PRD		ATTSCH	2		FSC
1028166	8	VERIFIER COUPLING MAXI-C	08-017-0281	PRD		ATTSCH	2		FSC
1028166	10	TEST À L ' ULTRASON SUR L'ARBRE INTERMÉDIAIRE ET BASSE VITESSE DES RÉDUCTEURS SUIVANTS : 08-017-0281/0292/0301/031(	08-017-0281	PRD		ATTSCH	2		FSC
1028166	12	REMETTRE LE JACK SHAFT	08-017-0281	PRD		ATTSCH	2		FSC
1029346	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2865	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1029346	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2865	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1029346	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2865	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1029346	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2865	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
459059	10	aller cadenasser	11-084-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459059	20	enlever les 2 vitres	11-084-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459059	30	nettoyer les surfaces ou la vitres est assis	11-084-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459058	10	aller cadenasser	11-084-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459058	20	enlever le blank	11-084-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459058	30	nettoyer les surfaces ou la fenetres doit aller	11-084-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459058	40	poser la fenetre neuve	11-084-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459058	50	aller enlever le cadenas	11-084-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1031604	10	cadenasser et signer le registre	22-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1031604	20	s'assuer qu'il y a plus de pression et déraciner le vieux bout de tuyau a partir de la coppling soudé	22-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1031604	30	installer bout de tuyau préfabriqué et faire liquide penetrant sur le joint de soudure fait en chantier	22-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1031604	40	raccorder la ligne en tubing a la valve	22-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1031604	50	décadenasser et avertir les opérations	22-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1041382	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	13-013-1320	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1041384	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-013-0257	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1041386	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	13-052-1317	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
448453	10	cadenasser et signer le régistre	21-015-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
448453	20	faire analyse de risque s assurer avoir energie zero	21-015-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1041964	5	FERMER, DRAINER ET CADENASSER LE LAVEUR	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1041964	6	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1035763	10	fabriquer et installer la tuyauterie neuve pour chiller	25-009-0881	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1036391	5	identifier cablage , ethernet devicenet , remote i/o	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1036391	10	besoin de communiquer avec tout ce qui est ds le lab	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1036391	15	replacer cable , faire bon menage	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1060194	20	changer le contact	09-021-2500	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1059851	10	prendre mesures et fabriquer plate et garde de moteur	12-014-0078	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1059851	20	faire arreter et cadenasser et installer les plates et gardes	12-014-0078	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428443	10	prendre mesures et fabriquer garde neuf et peinturer jaune avec grillage noir	12-009-2757	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1030961	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	05-PICZ-0334	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1030961	20	METTRE EPI ET MASQUE A CARTOUCHE POUR FIST TIME BREAK	05-PICZ-0334	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030961	30	ENLEVER LA VALVE	05-PICZ-0334	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030961	40	FAIRE NETTOYER HAUTE PRESSION OU POSER VALVE NEUVE	05-PICZ-0334	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030961	50	TORQUER LES JOINTS A 190 LBS	05-PICZ-0334	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030961	60	ALLER ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION FIN DES TRAVAUX	05-PICZ-0334	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1060339	2	FAIRE CADENASSAGE ET LA PREUVE	08-014-2373	PRD		APPRO	2		FSC
1060339	10	VÉRIFICATION DES COURROIES	08-014-2373	PRD		APPRO	2		FSC
1060339	20	VÉRIFICATION DES POULIES	08-014-2373	PRD		APPRO	2		FSC
1060339	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS (GAP 0.002'' À 0.004'')	08-014-2373	PRD		APPRO	2		FSC
1056538	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À ÊTRE EXÉCUTÉS	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1056538	15	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 002	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1056538	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1056538	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1056538	40	AVOIR UN RADIO POUR COMMUNIQUER ENTRE LA SALLE D'APPAREILLAGE ET LES INSTRUMENTS À LA CHEMINÉE	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1056538	50	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1053507	10	Effectuer la planification/ création de plans	44-LI-0221	SRV_TEC		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1103783	50	aller fabriquer 2 gaskets neufs	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1044965	5	aller chercher valve en magasin retour de ROMAG	05-HS-0343	PRD		ATTAPPROB				FSC
1044965	30	faire créer un NCIS et mettre en inventaire	05-HS-0343	PRD		ATTAPPROB				FSC
1093998	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
1126700	30	demancher les boulons sur la brides	06-013-2051	PRD		INITIER	2			FSC
1126700	40	couper tuyaux pour mettre presss nek et espace pour nouvelle valve	06-013-2051	PRD		INITIER	2			FSC
1085895	20	faire analyse de risque	26-LI-2119	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1085895	30	faire la vérification et la calibration et valider la procédure pour préventif fetur	26-LI-2119	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1085895	40	décadenasser et signerb le registre	26-LI-2119	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1119038	10	vérifier calibration et fonctionnement de la valve 26-LV-2127A	26-LIC-2127	CNT_TMQ		ATTPLAN	1			FSC
1119038	20	vérifier calibration et fonctionnement de la valve 26-LV-2127B	26-LIC-2127	CNT_TMQ		ATTPLAN	1			FSC
1119038	30	prendre no de model et de série pour commander des pièces si aucun problème	26-LIC-2127	CNT_TMQ		ATTPLAN	1			FSC
430220	10	cadenasser fiche vapeur turbine # :280150	28-TI-2512	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
430220	20	vérifier si possible d'enlever le ''WELL'' pour identification et ou réparation	28-TI-2512	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
430220	30	décadenasser avertir responssable des travaux	28-TI-2512	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
383438	30	confirmer si métrique	28-TI-3302A	CNT_TMQ		INITIER	3	20/05/19	08:00:00	FSC
383438	40	décadenasser avertir responssable des travaux	28-TI-3302A	CNT_TMQ		INITIER	3	20/05/19	08:00:00	FSC
1053436	10	cadenasser	44-218-0001	SRV_TEC		ATTENTMAT	2			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1053436	20	faire preuve	44-218-0001	SRV_TEC		ATTENTMAT	2		FSC
1053436	30	changer démarreur	44-218-0001	SRV_TEC		ATTENTMAT	2		FSC
1053436	40	décadenasser	44-218-0001	SRV_TEC		ATTENTMAT	2		FSC
1064903	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	05-010-0047	PRD		PLANCOMP		24/09/18 07:41:06	FSC
1094071	10	c.r	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094071	20	m.l	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094071	30	formation mpu peak 150 (Fait par LPL) NE PAS COMPLETER	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094071	40	dsj 11 jan 12h	23-000-0000	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC
1094071	50	esp 11 jan 8 h	23-000-0000	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC
1094078	10	trouver procedure sur le p	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094078	20	aller chercher multilin 369 au magasin et faire la convertion	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094078	30	si il manque des chose sur le formulaire faire correction SUR BROUILLION et nous avisez	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094078	40	ne pas remettre le multilin au magasin le rester a shop et avertir tous le monde	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094078	50	ne pas completer demande	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094078	55	remettre parametre a defaut a fin de votre convertion pour le prochain qui vient a formation	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094078	60	Si besoin d'aide voir Guy D.	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094078	70	ESP 10 JAN 2019	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1094078	80		66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1085461	10	VÉRIFIER LES CONTROLES ET ACTUATEURS DES ROULEAUX PRESSEURS	08-086-0279	PRD		INITIER			FSC
1085461	20	VÉRIFIER LES BOYAUX ET LES CONNECTEURS POUR LES FUITES D'AIR.	08-086-0279	PRD		INITIER			FSC
1085461	30	VÉRIFIER L'ÉTANCHÉITÉ DES CYLINDRES	08-086-0279	PRD		INITIER			FSC
1085461	40	FAIRE MONTER ET DESCENDRE LE ROULEAU AVEC LE RÉGULATEUR	08-086-0279	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1085461	50	S'ASSURER QU'IL MONTE ET DESCEND SANS ACCROCHER (HUILER AU BESOIN	08-086-0279	PRD		INITIER			FSC
1085461	60	NE PAS OUBLIER DE NOTER DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUT TRAVAIL EFFECTUÉ SUR LE SYSTÈME	08-086-0279	PRD		INITIER			FSC
1085461	70	SI UNE DEMANDE DE SUIVI EST NÉCESSAIRE, NE PAS OUBLIER D'AVISER LE CONTREMAITRE	08-086-0279	PRD		INITIER			FSC
1085471	10	VÉRIFIER TOUS LES GUIDES DES FEUTRES	08-072-0000	PRD		INITIER			FSC
1085471	20	VÉRIFIER LES CONTROLES DES FEUTRES	08-072-0000	PRD		INITIER			FSC
1085522	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1085471	30	VÉRIFIER LES ACTUATEURS	08-072-0000	PRD		INITIER			FSC
1085511	10	VÉRIFIER LES CONTROLES ET ACTUATEURS DES ROULEAUX PRESSEURS	08-086-0280	PRD		INITIER			FSC
1085511	20	VÉRIFIER LES BOYAUX ET LES CONNECTEURS POUR LES FUITES D'AIR.	08-086-0280	PRD		INITIER			FSC
1085511	30	VÉRIFIER L'ÉTANCHÉITÉ DES CYLINDRES	08-086-0280	PRD		INITIER			FSC
1085511	40	FAIRE MONTER ET DESCENDRE LE ROULEAU AVEC LE RÉGULATEUR	08-086-0280	PRD		INITIER			FSC
1088017	60	passer Y a travert plancher et souder press nek pour pouvoir boulonner	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1088017	70	poser tuyaux qui va jusquau reservoir et boulonner apres le Y	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1088017	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1088016	10	aller cadenasser et signer le re	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1088016	20	faire analyse de risque et avoi	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1088016	30	demancher vieille tuyauterie	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1088016	40	agrandire trou du lavabo et so	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1088016	50	souder press nek une fois pass	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1088016	60	boulonner le joint sous lavabo	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1088016	70	poser tuyaux sous plancher et	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1088016	80	serrer les joint	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1088016	90	replace support	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1088016	100	enlever cadenas et aviser oper	19-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1103121	10	cadenasser, ouvrir le trou d'homme, test de gaz, laver refermer, décadenasser	06-013-0163	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1103121	20	cadenassser, syphonner le fond du réservoir, décadenasser	06-013-0163	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
442753	10	aller cadenasser et signer le registre	19-013-1152	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
442753	20	faire analyse de risque avoir permis de feu SI BESOIN	19-013-1152	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1082360	10	FERMER ALIMENTATION D'AIR SOUS-SOL ÉCORCEUR 35 POUCES ET CHANGR ÉLÉMENT FILTRANT	52-024-0044	MTB		ATTENTMAT			FSC
1082360	20	FERMER ALIMENTATION D'AIR SOUS-SOL ÉCORCEUR 22 POUCES ET CHANGR ÉLÉMENT FILTRANT	52-024-0044	MTB		ATTENTMAT			FSC
1071885	10	instaler un cerceau en ferangle ou semblable et une chute en toile orange pour aller jusqu'au 1er étage. Voir L-O Céré	22-002-0001	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
456661	10	aller cadenasser et signer le registre	11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
456661	20	mettre baricade de gaz pour identifier perimetre des travaux	11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
456661	30	faire analyse de risque et mettre masque autonome	11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
456661	40	ouvrire man hole (photo)	11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456661	50	verifier si fissure prendre ndt sur tuyaux	11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
456661	60	faire gasket neuf pour man hole pendant test NDT	11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
456661	70	si ok remettre man hole et serrer	11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
456661	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1095779	10	CADENASSER L ÉQUIPEMENT	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1095779	20	ENLEVER LA CUVE AU PIED	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1095779	30	DÉPINER LES CHAINES	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1095779	40	SORTIR TENDEUR AU MAXIMUM	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1076338	10	CADENASSER	28-096-4000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1076338	20	ENLEVER LA PINE DU CYLINDRE SUR CHAQUE CYLINDRE POUR VALIDER SI VALVE BIEN ÉTANCHE	28-096-4000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1076338	30	DECADENASSER	28-096-4000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1072065	10	débrancher valve	22-100-0002	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1072065	20	rebrancher et vérifier fonctionnement	22-100-0002	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1086799	70	ALLER DECANASSER ET AVISER OPERATIONS POUR FIN TRAVAUX	05-PI-0140	PRD		APPRO	1		FSC
1086839	10	ALLER CADENASSER SIGNER LE REGISTRE ET FAIRE LA PREUVE	05-PI-0440	PRD		APPRO	1		FSC
1086839	20	METTRE HABIT CPF2 ET MASQUE AUTONOME	05-PI-0440	PRD		APPRO	1		FSC
1086839	30	ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PI-0440	PRD		APPRO	1		FSC
1086839	40	EFFECTUER TEST DE GAZ POUR SAVOIR SI LIGNE EST SANS DANGER (AIR NEUTRE)	05-PI-0440	PRD		APPRO	1		FSC
1086839	50	REMETTRE TRANSMETTEUR APRES LES TRAVAUX	05-PI-0440	PRD		APPRO	1		FSC
1086839	60	TORQUER LE JOINTS A 140 LBS	05-PI-0440	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1114113	10	CHANGER LES 4 PETITS FILTRES DE 90 MICRONS DES COUPES FEUILLES (2 X AU FLAKT ET 2 X AU DOMINION)	08-073-0185	PRD		APPRO	2		FSC
1083738	10	besoin de ce faire un echafaud pour changer modine	04-009-0089	PRD		PLANCOMP			FSC
1083738	20	verifier alimentation faire sur qui a pas de tension apr;es d'avoir cadenaser vue que la modine est pas identifier si encore de la tension verifier la 04-009-0088	04-009-0089	PRD		PLANCOMP			FSC
1083738	30	identifier modine et cable	04-009-0089	PRD		PLANCOMP			FSC
1091696	10	avertir opération des travaux détecteur portatif pour ciculer	07-AI-0631	PRD		APPRO			FSC
1091696	20	enlever vieux transmetteur Scott installer nouveau MSA	07-AI-0631	PRD		APPRO			FSC
1091696	30	calibrer et vérifier fonctionnement	07-AI-0631	PRD		APPRO			FSC
1096016	10	Cadenasser et faire analyse de risque	08-013-0010	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096016	20	Nettoyer le vieux gasket, prendre mesure et en faire un nouveau.	08-013-0010	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096016	30	Enlever les boulons casser et en installer des nouveaux	08-013-0010	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096016	40	Décadenasser et avertir opération	08-013-0010	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096017	10	Cadenasser et faire analyse de risque	08-015-2487	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096017	20	Défaire la pompe du colimaçon	08-015-2487	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096017	30	Nettoyer le vieux gasket et poser le nouveau	08-015-2487	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096017	40	Remettre la pompe en place	08-015-2487	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096017	50	Aligner la pompe avec le moteur	08-015-2487	PRD		ATTSCH	1		FSC
1096017	60	Décadenasser et avertir opération	08-015-2487	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1096197	40	PERCER LES TROUS CENTRE DU CHANNEL À LA GROSSEUR DES TROUS DU MOTEUR.	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1068545	10	aller cadenasser et signer le registre	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
454861	10	CADENASSER ET FAIRE ANALYSE DE RISQUE	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC
1094802	10	CADENASSER	26-000-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1094802	20	ENLEVERLE LE VIEUX JOINT D'EXPENSION	26-000-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1094802	30	NETTOYER LES FLANGE DU JOINT ET INSTALLER NOUVEAU JOINT AVEC SEALING TAPE	26-000-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1094802	40	DECADENASSER	26-000-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1098815	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1098803	10	fabriquer 10 morceau de plywood 3/8 epais 23 pouce de large 4 pieds de long	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1098803	20	amener au 5 ieme rec#2	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1098915	40	INSTALLÉ DISJONTEUR 30AMP 240V	44-QP-0905	SRV_TEC		PLANCOMP	3		FSC
1103786	10	aller cadenasser et signer le registre	11-084-0421	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103786	20	faire analyse de risque et mettre EPI	11-084-0421	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103786	30	nettoyer le couvert de la porte et changer o ring	11-084-0421	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103786	40	poser o ring neuf et serrer la porte	11-084-0421	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103786	50	repeter sur les autres ouvertes	11-084-0421	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1098915	50	INSTALLÉ CHAUFFERETTE AU PLAFOND	44-QP-0905	SRV_TEC		PLANCOMP	3		FSC
1108686	10	CADENASSER ET SIGNER LE RÉGISTRE	05-021-0780	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1108686	20	REMPLIR L'ANALYSE DE RISQUE	05-021-0780	PRD		ATTSCH	1		FSC
1108686	30	ENLEVER L;E ROULEAU	05-021-0780	PRD		ATTSCH	1		FSC
1098915	60	FAIRE BRANCHEMENT	44-QP-0905	SRV_TEC		PLANCOMP	3		FSC
1098915	70	IDENTIFIER CABLE ET PANNEAU	44-QP-0905	SRV_TEC		PLANCOMP	3		FSC
1098915	80	AVISER OPÉRATION QUAND VOUS AVEZ TERMINER	44-QP-0905	SRV_TEC		PLANCOMP	3		FSC
1103786	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-084-0421	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1110028	10	allerchercher valve au magasin NCIS :101531 loc.: 201B03	66-008-VALV	ENT_CNT		APPRO			FSC
1110028	20	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement	66-008-VALV	ENT_CNT		APPRO			FSC
456661	90		11-032-0015	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1111482	10	cadenasser	08-106-1505	PRD		APPRO			FSC
1111482	20	enlever les panneaux et la traque apporter à l'atelier	08-106-1505	PRD		APPRO			FSC
1111482	30	démonter la traquechanger le câble remonter la traque	08-106-1505	PRD		APPRO			FSC
1106728	10	DÉBRANCHER LA VALVE	08-HIC-0311	PRD		APPRO	1		FSC
1106728	20	REBRANCHER LA VALVE NEUVE VÉRIFIER FONCTIONNEMENT	08-HIC-0311	PRD		APPRO	1		FSC
1096820	60	faire prendre test de gaz explosif dans ligne la ou est le capteur de goutellete avant couper ligne sous plancher	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	70	couper le reduit 6"pour poser set de brides et couper passer le P trap et mettre set de bride la aussi (voir photo#4)	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	80	poser tuyaux deja pre fabriquer pour connecter vaccum sur le joint de 6" de la photo#4	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1096820	90	aller 5 ieme pl et demancher le spool entre les 2 valves auto pour nettoyage (voir photo#8)	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	100	aller 4 ieme pl. enlever le spool avec connection et poser spool pre fabriquer pour nettoyage (voir photo#5)	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	110	aller 3 ieme pl. enlever pare flamme et remettre porte pour nettoyage (voir photo#6)	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	120	aller 2 ieme pl. enlever boyaux flexible et poser coude pre fabriquer pour connecter vaccum (voir photo#7)	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	130	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	140	PASSER HAUTE PRESSION	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	150	aller cadenasser et signer le registre	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	160	faire analyse de risque et mettre masque autonome	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	170	aller 2 ieme pl. enlever coude pour vaccum et poser boyaux flexible avec blank pour travaux interieur du rec #2 SECURITER	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	180	aller 3 ieme pl. remettre le pare feu a linterieur et fermer couvert	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	190	aller 4 ieme pl. remettre le spool original avec gasket neuf et serrer	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	200	aller 5 ieme pl. remettre le spool avec gasket neuf entre valve auto et bien serrer	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	210	enlever coude pour vaccum sous plancher et remettre le spool P TRAP avec gasket neuf et bien serrer	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1096820	220	remettre le capteur de goutellete a linterieur de son boitier et bien serrer	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1096820	230	enlever le blank sous le capteur de goutellete et mettre gasket neuf et bien serrer	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1096820	240	pour finaliser enlever blank sur reservoir de condensa contaminer avec MASQUE AUTONOME	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1096820	250	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1117224	30	OUVRIR LES COUVERTS	12-015-2577	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1117224	40	INSPECTER LES SIÉGES DES BOITIERS DES BOULES(CHANGER AU BESOIN)	12-015-2577	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1117224	50	VERIFIER L'ÉTAT DES BOULES (CHANGER AU BESOIN)	12-015-2577	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1110617	540	Décadenassage	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1058325	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-TIZ-0919	05-TIZ-0919	PRD		INITIER	1			FSC
1058325	20	L'emplacement de TP-05-TIZ-0919 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-TIZ-0919	05-TIZ-0919	PRD		INITIER	1			FSC
1078471	60	VÉRIFIER PACKING REFAIRE AU BESOIN	08-054-2351	PRD		ATTAPPROB	1	04/06/19	00:00:00	FSC
1078471	70	DÉCADENASSER	08-054-2351	PRD		ATTAPPROB	1	04/06/19	00:00:00	FSC
1113098	10	analyse de risque et EPI	08-005-0000	PRD		PLANCOMP				FSC
1113098	20	prendre girafe au 2ieme etage besoin de permis de barricade	08-005-0000	PRD		PLANCOMP				FSC
1113098	30	changer les lumiere de plafond pour les led dans l'entrepot moteur	08-005-0000	PRD		PLANCOMP				FSC
1113098	40	attacher les leds pour protection extra	08-005-0000	PRD		PLANCOMP				FSC
1126454	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	05-010-0047	PRD		PLANCOMP	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126454	20	MONTER NOUVEAU MOTEUR ET VENTILLATEUR AU BOUT DU 780	05-010-0047	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1126454	30	ENLEVER LE VENTILLATEUR TEMPORAIRE ET INSTALLÉ LE NOUVEAU	05-010-0047	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1126454	40	DESCENDRE LE VENTILLATEUR TEMPORAIRE	05-010-0047	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1026456	5	cadenasser et faire la preuve	07-060-2129	PRD		APPRO	2	30/11/18 00:00:00	FSC
1026456	50	décadenasser	07-060-2129	PRD		APPRO	2	30/11/18 00:00:00	FSC
1126662	10	VERIFIER TOUTES LES PORTER SELON FICHE XXXXXXXXXX	07-015-7069	PRD		INITIER		05/06/19 07:19:29	FSC
1126665	10	VERIFIER TOUTES LES PORTER SELON FICHE XXXXXXXXXX	13-015-1331	CNT_TMQ		INITIER	3	05/06/19 07:30:38	FSC
1126672	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXX	25-015-0515	CNT_TMQ		INITIER		05/06/19 08:00:00	FSC
1146594	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1146605	8	05-015-0502 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	9	05-015-0501 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER L'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146605	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146605	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146605	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1125487	10	monter valve et actionneur dans la bonne position	05-PICZ-0234	PRD		APPRO	3		FSC
1125487	20	aporter valve au magasin avec pièces et DA	05-PICZ-0234	PRD		APPRO	3		FSC
1135841	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1074728	10	cadenasser et signé registre	04-041-0034	PRD		APPRO	1		FSC
1074728	20	avoir permis à chaud haut risque et SVE	04-041-0034	PRD		APPRO	1		FSC
1074728	30	enlever l'isolant et fermer la crack pour souder	04-041-0034	PRD		APPRO	1		FSC
1074728	40	décadenasser et avisé opération	04-041-0034	PRD		APPRO	1		FSC
1044321	10	cadenasser localement	56-021-0071	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1044321	20	lever le contre-poids avec palans	56-021-0071	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1044321	30	ouvrir les paliers et nettoyé vielles graisse, vérifiez tolérance des roulements et condition des paliers	56-021-0071	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1044321	40	mettre graisse neuve et couvercle de paliers	56-021-0071	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1044321	50	descendre le contre-poids	56-021-0071	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1044321	60	décadenasser et avisé opération	56-021-0071	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1130482	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 006	22-AI-0137	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130482	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03503 FIC 001	22-AI-0137	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130482	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	22-AI-0137	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130482	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	22-AI-0137	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130591	10	Cadenasser le moteur (dans la sous-station 41C)	06-015-2079	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130591	20	Effectuer la preuve d'absence de tension pour l'équipement	06-015-2079	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130591	30	S'équiper des bons EPI (incluant les "gogles"/ lunettes)	06-015-2079	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130591	40	Vérifier l'absence d'eau dans le boyau à l'air	06-015-2079	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130591	50	Déviser les grilles de côté du moteur afin de permettre un meilleur nettoyage	06-015-2079	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130591	60	Souffler le moteur	06-015-2079	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130591	70	Remettre en place les grilles de côté	06-015-2079	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130591	80	Ranger le boyau à l'air et décadenasser	06-015-2079	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130600	10	cadenasser et signer le registre	12-002-0700	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130600	20	faire analyse de risque mettre EPI first line break pour defaire premier joint	12-002-0700	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130600	30	mettre barricade sous le tuyau a défaire avec permis apposé dessus	12-002-0700	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130600	40	defaire tuyaux avant le caustificateur#4	12-002-0700	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130600	50	defaire le joint avant le caustificateur #1 et tirer avec come along pour dégager pour etre capable de nettoyer	12-002-0700	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130600	60	nettoyer a la haute pression	12-002-0700	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130600	70	remonter tout les tuyaux avec gaskets neufs et FEL PRO sur boulons	12-002-0700	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130600	80	enlever cadenas et avertir les opérations	12-002-0700	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130609	10	FAIRE CADENASSAGE	05-021-0780	PRD		APPRO	2		FSC
1130609	20	VÉRIFIER ÉTAT DES ROULEAUX TRANSPORTEUR ET RETOUR	05-021-0780	PRD		APPRO	2		FSC
1130609	30	VÉRIFIER LE JOINT ET ÉTAT DE LA COURROIE	05-021-0780	PRD		APPRO	2		FSC
1130609	40	VÉRIFIER LE JEU DES ROULEMENTS (0.002'' à 0.004'') DES ROULEAUX DE TÊTE,QUEUE, ET DU POID	05-021-0780	PRD		APPRO	2		FSC
1130609	45	VÉRIFIER STOPPER DU CONTRE-POID	05-021-0780	PRD		APPRO	2		FSC
1130609	50	LES COURROIES D'ENTRAINEMENT ET LES POULIES	05-021-0780	PRD		APPRO	2		FSC
1130609	60	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR , SI PERTE HUILE PAR SEAL ET SI JEU DES ARBRES	05-021-0780	PRD		APPRO	2		FSC
1130609	70	DÉCADENASSER	05-021-0780	PRD		APPRO	2		FSC
1130618	10	VÉRIFIER LA TENSION DE LA CHAINE	17-021-0059	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130618	20	VÉRIFIER LE JEUX DES ROULEMENTS	17-021-0059	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130618	30	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	17-021-0059	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130618	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	17-021-0059	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130618	50	VÉRIFIER LES SPROCKETS ET ROUES DE LA CHAINE	17-021-0059	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130624	10	CADENASSER	17-021-0060	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130624	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA VIS SANS FIN (PRENDRE MESURE ÉPAISSEUR DU TUBE)	17-021-0060	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130624	30	PRENDRE LE JEU DES ROULEMENTS DE LA VIS (0.002'' À 0.004'')	17-021-0060	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130624	40	VÉRIFIER LES COURROIES	17-021-0060	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130624	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DES POULIES ET SERRAGE DES BOULONS DU COEURS	17-021-0060	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1126718	10	cadenasser et signé registre	06-061-0098	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	100	DÉBOULONNER LES 2 PLAQUES RONDES CHAQUE CÔTÉ	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	110	ACCROCHER LES ÉLINGUES AU EXTRÉMITÉS DU WORM SHAFT	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	120	ENLEVER TOUS LES BOULONS DU COUVERCLE ET SOULEVER	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	130	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA ROUE DENTELÉE , ROULEMENTS ET WORM SHAFT	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	140	VÉRIFIER LES ROULEMENTS ET LE JEU DU WORM ENTRE , 025" ET ,125"	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	150	VÉRIFIER SI MANGE FER DANS LE FOND ET NETTOYER	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	155	FAIRE CERTAIN DU POSITIONNEMENT DU SCRAPPER A L'HUILE	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	160	SI OK REMONTER , NETTOYER LES FACES CUVE,COUVERCLE ET LES 2 RONDS	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	170	METTRE DU GASKET GLUE BLEU	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	180	DESCENDRE LE COUVERCLE AVEC WORM SHAFT ET BOULONNER LES 2 COUVERCLES RONDS	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	190	BOULONNER LA PARTIE DU DESSUS ET VÉRIFIER L'ALIGNEMENT	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1134331	200	METTRE L'ACCOUPLEMENT ET FAIRE L'ALIGNEMENT	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1123987	20	REPARER TOUS LES LUMIERES DANS LES LAVEURS	06-005-0001	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1123987	10	Analyse de risque et epi	06-005-0001	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1136427	30	énergie zéro avant de coupé la ligne	44-002-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1073017	30	aviser opération de la fin des travaux	04-FIC-0402	PRD		PLANCOMP	1	15/01/19 15:00:00	FSC
1093093	10	cadenasser et signé registre	56-029-0251	MTB		APPRO	2		FSC
1093093	20	avoir permis à chaud HAUT RISQUE	56-029-0251	MTB		APPRO	2		FSC
1093093	30	souder les keysstock manquants	56-029-0251	MTB		APPRO	2		FSC
1093093	40	décadenasser et aviser SVF de resté pendant une heure	56-029-0251	MTB		APPRO	2		FSC
1093094	10	cadenasser et signé registre	56-029-0252	MTB		APPRO	2		FSC
1093094	20	avoir permis à chaud HAUT RISQUE	56-029-0252	MTB		APPRO	2		FSC
1093094	30	souder les keysstock manquants	56-029-0252	MTB		APPRO	2		FSC
1093094	40	décadenasser et aviser SVF de resté pendant une heure	56-029-0252	MTB		APPRO	2		FSC
1138608	5	INSPECTION DES DOUCHES AU GARAGE ,TRAITEMENT SECONDAIRE, USINE DE FILTRATION ET CENTRALE THERMIQUE	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138608	10	VÉRIFICATION COMPLETE DU SYSTEME D'ALIMENTATION	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138608	20	REMPLACER LES FILTRES SI NÉCESSAIRE AU MÉLANGEUR CONTROLE DE TEMPERATURE	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138608	30	S'ASSURER QUE LE DÉBIT EST BON LORS DU CHANGEMENT DE FILTRES	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1139469	10	cadenasser et signé registre	12-010-0106	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1139422	10	LE CABLE EST DEJA PASSER/ UN CABLE CAT.# 5E ENTRE LA DRIVE 06-054-2053 ET LA STRATIX QUI EST SITUÉ A LA RANGÉE G-3				PLANCOMP	1		FSC
1139080	10	VÉRIFIER LES ÉQUIPEMENTS DE RÉFÉRENCE DE L'ATELIER CENTRAL	66-ISO-0050	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1139080	20	UTILISER LA LISTE DU PLAN DE CONTRÔLE ET D'ESSAIS 03502 PCE 001	66-ISO-0050	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1135197	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE , LA REMPLACER SI NÉCESSAIRE	52-018-0187	MTB		INITIER			FSC
1135197	30	ENLEVER L'EAU DANS LE RÉSERVOIR	52-018-0187	MTB		INITIER			FSC
1140666	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	44-032-0000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1140666	20	FAIRE MENAGE CONTENEUR	44-032-0000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1140666	30	RAMSSER BOUÉE	44-032-0000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1140666	40	VÉRIFIER LE MATÉRIEL SI ON A BESOIN DE QUOI ME DONNER INFO	44-032-0000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1140666	50	RAMASSER CABLE	44-032-0000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1133020	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	15-013-2273	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1133026	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	15-064-0255A	PRD		TERMI	2		FSC
1133028	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	15-064-0255B	PRD		TERMI	2		FSC
1133051	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	22-013-0420	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1122285	90	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	100	NETTOYER LE GARDE	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	110	FERMER LE COUVERT	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	120	DECADENASSER	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122320	90	DÉCADENASSER	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
453761	10	enlever les 2 block fusible nettoyer avec vinaigre ou il a de la suie	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1061199	10	Évaluer La Pertinence De Cette Demande	14-LAH-0238	MTB		INITIER	1		FSC
1061199	20	Voir François Barrette Pour Info Supplémentaire Si Nécessaire	14-LAH-0238	MTB		INITIER	1		FSC
1061199	30	Évaluer Le Temps & Matériels	14-LAH-0238	MTB		INITIER	1		FSC
1061199	40	Remplir le rapport De Panne Avec Les Informations - Sans Terminer La DI	14-LAH-0238	MTB		INITIER	1		FSC
1130049	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	05-001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1130049	20	ENLEVER LE TÉLÉPHONE	05-001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1051030	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER et cadenasser	22-LIC-0142	CNT_TMQ		COMPFINA	2	25/07/18 08:00:00	FSC
1051030	20	CHANGER LE DIAPHRAGME	22-LIC-0142	CNT_TMQ		COMPFINA	2	25/07/18 08:00:00	FSC
1051030	30	changer positionneur si nécessaire	22-LIC-0142	CNT_TMQ		COMPFINA	2	25/07/18 08:00:00	FSC
1051030	40	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE ET DU POSITIONNEUR	22-LIC-0142	CNT_TMQ		COMPFINA	2	25/07/18 08:00:00	FSC
1051030	50	décadenasser signer le registre avertir opération de la fin des travaux	22-LIC-0142	CNT_TMQ		COMPFINA	2	25/07/18 08:00:00	FSC
1142443	45	05-222-1000 , 07-222-0236 , 28-222-8601	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1143974	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur la dernière douche de la ligne	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1143974	20	Caustique: près de la porte nrd-est au vieux caustique pour aller au caustique neuf (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1143974	30	Rec#3: 1ier étage mur ouest près des pompes de liqueur verte (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1143974	40	Rec#2: 8ième étage murs ouiest derrière le réservoir d'eau chaude (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1143974	50	Évap#1: En Dessous des marche près de l'ascenceur des vieux lessiveurs (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1143974	60	Pré-Évap: Près de la porte Sud-Ouest (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1143974	140	verifier et nettoyer les 2 strainers sur vaccum pompe 17-016-0052	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1143982	10	faire verification au complet de la porte	13-001-0000	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1143984	10	AVERTIR LES OPÉRATIONS	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1133190	10	cadenasser et signé registre	09-021-2536	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133190	20	enlever le tension et couper vieille courroie	09-021-2536	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143984	20	FERMER ET CADENASSER LES VALVES	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143984	30	DEFAIRE LA CREPINE ET NETTOYER	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1133190	30	vérifier rouleau et roulement pour usure	09-021-2536	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133190	40	mettre nouvelle courroie et ajuster la tension	09-021-2536	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133190	50	décadenasser et avisé production qu'au démarrage elle devra être tracké	09-021-2536	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143984	40	REINSTALLER	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143984	50	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1148524	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0004	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1148524	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0004	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1150262	60	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	21-PRV-0614	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1154486	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	23-077-0013	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154511	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	44-077-0522	SRV_TEC		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154511	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	44-077-0522	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154511	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	44-077-0522	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154511	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	44-077-0522	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154486	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	23-077-0013	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154494	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	23-077-0014	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154494	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	23-077-0014	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154494	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	23-077-0014	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154494	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	23-077-0014	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154486	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	23-077-0013	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154486	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	23-077-0013	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154486	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	23-077-0013	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154486	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	23-077-0013	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154502	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154502	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154502	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154502	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154502	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154502	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154502	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154502	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154528	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1154528	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1154528	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1154528	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1154511	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	44-077-0522	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154511	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	44-077-0522	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154511	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	44-077-0522	SRV_TEC		TERMI	2		FSC
1154533	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1154533	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1152045	90	VÉRIFIER LA CRÉMAILLÈRE	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152045	100	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	110	VÉRIFIER LES ROULEAUX GUIDE	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	120	VÉRIFIER LE PIGNON	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	130	VÉRIFIER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DE LA VIS SANS FIN	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	140	VÉRIFIER LE SUPPORT DU CABLE	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	150	DÉCADENASSER	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1153625	200	LE PLC DE LA MACHINE (MACHINE) DEPT 8	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	210	LE PLC DE LA LIGNE DE FINITION (FINIEXT) DEPT 9	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	220	LE PLC DE LA CAUSTIFICATION (CAUSTIC) DEPT 12-17	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	230	LE PLC DU TRAITEMENT SECONDAIRE (TRAITE) DEPT 44	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	240	LE PLC DU TRAITEMENT SECONDAIRE (DRIVE) DEPT 44	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	300	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/ INSTRUMENT ET FAIRE UNE COPIE POUR CHACUN DES COORDONATEURS DES DÉPARTEMENTS	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	310	METTRE A JOUR LE FICHIER FORCE1 AU LABO. DE L'ATELIER ELECTRIQUE SAUVEGARDER AVEC LA DATE	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	320	METTRE UNE COPIE SUR LE SERVEUR G DOSSIER FORCE1	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1151169	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151169	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151185	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151185	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151217	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1151217	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1151222	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1151222	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1151185	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151222	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151222	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1151235	4	Vérifier la pression d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	5	Vérifier le niveau d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151185	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151217	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1151217	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1151227	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	21-077-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151227	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	21-077-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151227	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	21-077-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151227	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	21-077-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151227	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	21-077-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151227	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	21-077-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151227	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	21-077-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151253	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151313	50	LA POSITION DU TAP CHANGER	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151313	60	SILICAGEL NCIS 415070	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151322	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151324	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151320	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151344	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151344	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151273	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151344	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151352	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151352	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151352	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151293	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151313	10	VERIFICATION VISUEL DES RELAIS DE CONTROLES (DEFAILLANCE , TRIP , ECT.	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151313	20	VÉRIFICATION DU SILICAGEL.....COULEUR	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151313	30	LES MISES A LA TERRE AUTOUR DU TRANSFORMATEUR	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151313	40	LE NIVEAU D'HUILE	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1152563	50	DECADENASSER	14-021-2955	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	30	VERIFIER LES POULIES ET COURROIES(USURE ET TENSION)	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	40	OUVRIR LES PORTES	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	50	VÉRIIFER LA CHAINE (USURE ET PALETTES)	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	60	VERIFIER LES SPROCKETS DE LA CHAINE	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	70	NETTOYER ET VERIFIER LE TENDEUR DE CHAINE(AJUSTER CHAINE AU BESOIN)	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	80	VERIFIER LES PALQUES USURE ET GUIDE DE CHAINE POUR USURE	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	90	VERIFIER LES ROULEMENTS(OUVRIR COUVERT ET PRENDRE JEUX)	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	100	REFERMER PORTES ET REMETTRE COUVERTS	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1154875	10	inpection ups par stanex	33-222-0352	ING		APPRO			FSC
1154877	10	Cadenasser	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	20	L'AIDE PROCÈDE AU CADENASSAGE SELON LA FICHE DU LESSIVEUR NO-2: (040026)(NON APPLICABLE POUR REFROIDISSAGE)	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	30	L'AIDE DU DÉPARTEMENT ET LE TECHNICIEN EN INSTRUMENTATION SUIVENT LA PROCÉDURE 09201 ITS 005	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154877	40	LE TECHNICIEN SUIT LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION D'INTENSITÉ D'UNE SOURCE RADIOACTIVE 03502 ITS 002	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	50	LE TECHNICIEN ENVOIE LA PAGE #2 DE LA PROCÉDURE 09201 ITS 005 , AU RESPONSABLE DE RADIO PROTECTION .	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	60	INSTALLER Blank # 23 de vapeur basse pression que l'on utilise pour packter lors du remplissage de copeaux du Lessiveur #3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	70	INSTALLER Blank # 47 de médium vapeur 965 Kpa vers Less.#3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	80	INSTALLER Blank # 32 de sorti de GNC pendant l'hydrolyse par la 05-PICZ-0334 du Lessiveur #3 vers le cyclone des GNC.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	130	INSTALLER Blank # 38 de Liqueur blanche et de déplacement par le 05-HIC-0323 qui entre dans le bas du lessiveur #3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	140	INSTALLER Blank # 53 de liq.noire chaude (de balancement) qui sort du Less. #3 par la 05-HIC-0361 vers 05-015-0103 vers Acc. de liq.noire.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	150	INSTALLER Blank # 41 de drainage de liq.noir chaude du Less.#3 vers la ligne de soufflage du Less.#3. NOTE: faire certain que la soup.auto est fermé.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	240	Installer le couvert dans le fond du lessiveur et l'échelle	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154965	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0510	MTB		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154965	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	51-021-0510	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154965	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0510	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154965	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	51-021-0510	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154877	250	installation du parapluie	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	260	Faire une inspection primaire par les gens de Fortress	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	270	Enlever les screen du haut et du centre ASM	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	280	Inspection NDT et épaisseur des paroies	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	290	Réparation par soudure par ASM	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	300	Inspection par les gens de Fortress	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	310	Inspecter les réparation par NDT Mequaltech	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	320	Installation des screens du haut et du centre ASM	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	330	Enlever le parapluie, léchelle et le couvert du fond du lessiveur (Ind. tech)	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	340	Enlever le palan, la poutre, la poulie de déviation, les anti-chutes et le palan à chaîne.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	350	Remettre le steam packer	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	360	Remettre a chute et la valve de tête	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	365	Torquer la valve de tête	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	370	Enlever le Blank # 56 de pâte qui sort du Less.#3 vers le Réservoir de soufflage #1.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	380	Torquer le Blank #56	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	390	Enlever le Blank # 44 de liq.blanche chaude de la 05-015-0704 de Acc.de liq.blanche vers Less.#3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	400	Torquer le Blank # 44	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154877	410	Enlever le Blank # 41 de drainage de liq.noir chaude du Less.#3 vers la ligne de soufflage du Less.#3. NOTE: faire certain que la soup.auto est fermé.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	420	Torquer le Blank # 41	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	430	Enlever le Blank # 53 de liq.noire chaude (de balancement) qui sort du Less. #3 par la 05-HIC-0361 vers 05-015-0103 vers Acc. de liq.noire.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1155089	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	04-021-0035	PRD		ATTSCH	2		FSC
1155092	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	51-WIC-0117	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1155092	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	51-WIC-0117	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1155092	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	51-WIC-0117	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1155092	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	51-WIC-0117	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1155092	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	51-WIC-0117	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1155092	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	51-WIC-0117	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1155092	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	51-WIC-0117	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
275167	10	cadenasser	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
275167	20	s'assurer que le test de gaz soit fait et conforme	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1065050	4	ATTENTION cadenasser , port de E.P.I. , FAITE LA PREUVE	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1065050	5	prendre en note le (couleur) phasage car se sera le meme moteur qui sera reinstaller	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1065046	10	Cadenasser et analyse de risque	56-042-0031	MTB		ATTSCH			FSC
1065046	20	Défaire les hausses hydraulique	56-042-0031	MTB		ATTSCH			FSC
1065046	30	défaire les 2 pines sur chaque extrémité du cylindre	56-042-0031	MTB		ATTSCH			FSC
1065046	40	Déplacer le vieux cylindre sur la palette et installer le nouveau	56-042-0031	MTB		ATTSCH			FSC
288764	10	FAIRE LE NETTOYAGE DES DEMANDES DANS MAXIMO	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
288764	20	REVISER LES PRÉVENTIFS	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
344831	5	REFAIRE LE CABLAGE DES DRIVES	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP		02/12/13 00:00:00	FSC
344831	10	ESSAYER TOUTE LES DRIVES ELECTRIQUEMENT	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP		02/12/13 00:00:00	FSC
344831	15	ASSIGNER UN NCIS (CODER)	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP		02/12/13 00:00:00	FSC
344831	20	RECABLER LES DEMARREURS 4.16KV	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP		02/12/13 00:00:00	FSC
1040135	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	19-093-1049	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1040135	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	19-093-1049	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1040135	30	Changer la poppet valve	19-093-1049	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1040135	40	Installer gauge de pression sur la poppet	19-093-1049	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1040135	50	décadenasser la vapeur	19-093-1049	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1040135	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	19-093-1049	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1045495	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1045501	1	DA => 128622 FABRIQUER UN ROULEAU DE RECHANGE POUR LE PIED DU CONVOYEUR DESSIN A 3460	52-021-0082	MTB		ATTPLAN			FSC
1048750	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1048795	10	Prendre les mesures avec le compteur Geiger suivre procédure ENT 6632 ITS 002 pour cadenasser la source	05-LAH-0311	PRD		INITIER			FSC
1048795	20	Compléter le formulaire PAT 0004 ITS005	05-LAH-0311	PRD		INITIER			FSC
1048795	30	Enlever et entreposer la source - suivre la procédure du manuel de gestion de la radioprotection	05-LAH-0311	PRD		INITIER			FSC
1048795	40	Reinstaller la source radioactive	05-LAH-0311	PRD		INITIER			FSC
1048820	10	Débrancher et rebrancher la valve	05-PIC-0341	PRD		INITIER			FSC
380390	10	Identifier une entrées analogique disponible au DCS	07-FI-0959	PRD		TERMI			FSC
380390	40	Raccordement au DCS et à l'instrument	07-FI-0959	PRD		TERMI			FSC
381151	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	26-SS-7014	CNT_TMQ		PLANCOMP		16/03/15 00:00:00	FSC
388967	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	06-008-0000	PRD		ATTPLAN			FSC
389030	2	PORTER VOS E.P.I.	07-060-2103	PRD		PLANCOMP			FSC
389030	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-060-2103	PRD		PLANCOMP			FSC
389030	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-060-2103	PRD		PLANCOMP			FSC
389030	10	VÉRIFICATION INTERNE DU MÉLANGEUR POUR USURE ET CORROSION.	07-060-2103	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
389030	20	VERIFIER LE JEU ENTRE LE RING ET LE ROTOR	07-060-2103	PRD		PLANCOMP			FSC
389030	30	VERIFIER S'IL N'Y A PAS DE FISSURE	07-060-2103	PRD		PLANCOMP			FSC
389030	40	VERIFIER LES POULIES ET LES COURROIES	07-060-2103	PRD		PLANCOMP			FSC
389827	10	débranché la valve , brancher la nouvelle et calibrer	05-HIC-0231	PRD		PLANCOMP			FSC
389587	10	CHANGER L'HUILE DANS LES DEUX REDUCTEURS A DENTS DROITES (SPARTAN EP 220)	44-014-0362	SRV_TEC		INITIER			FSC
389587	20	CHANGER L'HUILE DANS LES DEUX RÉDUCTEURS À VIS SANS FIN (SPARTAN SYNTHÉTHQUE EP 460) 28 LITRES X 2	44-014-0362	SRV_TEC		INITIER			FSC
389587	30	CHANGER L'HUILE DANS LE GROS ENGRENAGE (ESSO GEAR 80W-90) 65 LITRES	44-014-0362	SRV_TEC		INITIER			FSC
390087	5	pas recu de soumission 2016 on avait estié 7500	23-007-T41F-2	ENT_CNT		INITIER			FSC
398515	5	FAIRE CARTE BLEU POUR SPEC DES ACTUATEURS DU COGEN	26-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
398515	10	METTRE TPP SUR CHAQUE ACTUATEUR	26-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
398521	5	débrancher la valve	06-HIC-0209	PRD		ATTSCH			FSC
398521	10	rebrancher et vérifier le fonctionnement avant le serrage (valve papillon)	06-HIC-0209	PRD		ATTSCH			FSC
398898	10	cadenasser et signer le registre	17-045-0044	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
398898	20	enlever le restant des chaises d'ajustement et meuler tout les soudures	17-045-0044	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
398898	30	décadenasser et signer heure de fin sur tableau	17-045-0044	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
404107	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5060	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
404107	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404107	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404114	10	CADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	20	OUVRIR GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	30	VERIFIER POULIES ET COURROIES (TENSION ET USURE)	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	40	OUVRIR COUVERT DES PISTON	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	50	VERIFIER ACTION DES CYLINDRES EN TOURNANT LA POULIE MANUELLEMENT	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	60	VOIR ÉTATS DES CYLINDRE	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
403785	10	INSPECTION DE BOULONS DE LA BASE PAR ULTRASON	09-031-2513	PRD		APPRO			FSC
403785	20	VÉRIFIEZ TORQUE DES BOULONS 1500 FT/LBS	09-031-2513	PRD		APPRO			FSC
403785	30	REMPLACER 2 BOYAU XÀ INTÉRIEUR DU RÉSERVOIR PREFILL	09-031-2513	PRD		APPRO			FSC
403910	10	verifier si encore une force	22-041-0055	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
403910	20	changer INTERRUPTEUR: si besoin et enlever force	22-041-0055	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
404197	20	porter suit first line break pour couper ligne	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404197	30	changer la valve	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404197	40	faire liquide penetrant sur soudures	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404197	50	decadenasser et inscrire l'heure de fin au registre	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
405116	10	CADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
405116	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
405116	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
405116	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
405116	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
405116	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
405116	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
405116	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
405116	90	DECADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
407223	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	15	LEVER LA PLAQUE DOCTOR	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	20	MARQUER ET IDENTIFIER LES BANDES DE STAINLESS STEEL BOULONNÉES DE CHAQUE BOUT DU LAVEUR AVANT DE LES ENLEVER	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	25	ENLEVER LES AUTRES BANDES DU LAVEUR	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	30	ENLEVER LA TOILE	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	50	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET LES CÂBLES DE BOIS ET FAIRE LE TOUR COMPLET	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	60	ATTACHER LES CÂBLES DE BOIS	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
406517	1	changer séparateur (commander sur demande)	21-018-0126	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
408728	10	passer un câble plus ou moins 50 metres	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTPLAN		19/03/18 00:00:00	FSC
408728	20	faire programation selon naratif	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTPLAN		19/03/18 00:00:00	FSC
408728	30	installer , brancher et vérifier	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTPLAN		19/03/18 00:00:00	FSC
409154	30	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
409155	10	cadenasser et signer le registre	22-096-0093	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
409155	20	installer les gardes	22-096-0093	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
409155	30	décadenasser et avertir les opérations	22-096-0093	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
409181	10	cadenasser et signer le registre	13-015-1343	CNT_TMQ		INITIER			FSC
409181	20	avoir permis de feu	13-015-1343	CNT_TMQ		INITIER			FSC
409181	30	installer garde neuf	13-015-1343	CNT_TMQ		INITIER			FSC
409181	40	décadenasser et avertir les opérations	13-015-1343	CNT_TMQ		INITIER			FSC
410630	10	CADENASSER	06-013-0007	PRD		ATTSCH			FSC
410630	20	OUVRIR MANHOLE	06-013-0007	PRD		ATTSCH			FSC
410630	40	INSPECTION GÉNÉRAL INTERNE DU RÉSERVOIR(TOÎT)	06-013-0007	PRD		ATTSCH			FSC
410630	50	INSPECTION DE LA DROP LEG***SI SÉCURITAIRE D'Y ENTRÉ***	06-013-0007	PRD		ATTSCH			FSC
410630	60	FERMER MANHOLE	06-013-0007	PRD		ATTSCH			FSC
410630	70	DÉCADENASSER	06-013-0007	PRD		ATTSCH			FSC
413139	60	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	06-013-2055	PRD		INITIER			FSC
413139	70	REINSTALLER LE MANHOLE	06-013-2055	PRD		INITIER			FSC
413139	80	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	06-013-2055	PRD		INITIER			FSC
413140	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE DÉVERSEMENT DE PÂTE	06-013-0026	PRD		PLANCOMP			FSC
413143	10	FERMER DRAINER ET CADENASSER LE RESERVOIR	07-013-0005	PRD		PLANCOMP			FSC
413143	20	ENLEVER LE COUDE SOUS LE RÉSERVOIR	07-013-0005	PRD		PLANCOMP			FSC
413143	30	REMETTRE LE COUDE A LA FIN DES TRAVAUX	07-013-0005	PRD		PLANCOMP			FSC
413143	40	DÉCADENASSER ET REMETTRE AUX OPÉRATIONS	07-013-0005	PRD		PLANCOMP			FSC
413332	2	PORTER VOS E.P.I.	08-017-0292	PRD		PLANCOMP			FSC
413332	4	BIEN CADENASSER ET FAIR LA PREUVE	08-017-0292	PRD		PLANCOMP			FSC
413332	6	ENLEVER LE JACK SHAFT(ARBRE INTERMEDIAIRE)	08-017-0292	PRD		PLANCOMP			FSC
413332	8	VERIFIER COUPLING MAXI-C	08-017-0292	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
413332	10	TEST À L ' ULTRASON SUR L'ARBRE INTERMÉDIAIRE ET BASSE VITESSE DES RÉDUCTEURS SUIVANTS : 08-017-0281/0292/0301/031(	08-017-0292	PRD		PLANCOMP			FSC
413332	12	REMETTRE LE JACK SHAFT	08-017-0292	PRD		PLANCOMP			FSC
413333	2	PORTER VOS E.P.I.	08-017-0316	PRD		PLANCOMP			FSC
413333	4	BIEN CADENASSER ET FAIR LA PREUVE	08-017-0316	PRD		PLANCOMP			FSC
414612	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2546	PRD		INITIER			FSC
414634	1	couper plate pour le coté	52-021-0089	MTB		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
414634	2	faire machiner beigne pour ring feeder	52-021-0089	MTB		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
414634	3	installer ring feeder	52-021-0089	MTB		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
414750	10	passer cable 3c#12 dela bj sur l'etage a la photocell	07-061-2105	PRD		PLANCOMP			FSC
414750	20	installer photocell , clip et programmer plc et DV	07-061-2105	PRD		PLANCOMP			FSC
414751	10	passer cable 3c#12 de la bj sur l'etage a la photocell	07-061-2116	PRD		PLANCOMP			FSC
414751	20	installer photocell, clip et programmer plc et DV	07-061-2116	PRD		PLANCOMP			FSC
414752	10	passer cable 3c#12 de la BJ au 5ieme a la photocell	07-061-0007	PRD		PLANCOMP			FSC
414752	20	installer photocell et programmer celle-ci au plc et DV	07-061-0007	PRD		PLANCOMP			FSC
414753	10	passer cable 3c#12 de la BJ au 5ieme a la photocell	07-061-0022	PRD		PLANCOMP			FSC
414753	20	installer photocell et programmer celle-ci au plc et DV	07-061-0022	PRD		PLANCOMP			FSC
414755	10	passer cable 3c#12 de la BJ au 5ième a la photocell	07-061-0015	PRD		PLANCOMP			FSC
414755	20	installer photocell et programmer celle-ci au plc et DV	07-061-0015	PRD		PLANCOMP			FSC
414756	10	passer cable 3c#12 de la BJ au 5ieme a la photocell	07-061-0033	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
415678	10	VÉRIFIER SI IL Y A UNE COULISSE DE MAZOUT	26-015-5640	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
415678	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	26-015-5640	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
415453	10	MACHINEZ L'ACCOUPLEMENT	08-015-2361	PRD		INITIER			FSC
417027	10	VÉRIFIER LE CONVOYEUR ET LA COURROIE	56-021-0002	MTB		APPRO			FSC
417027	20	VÉRIFIER LE ROULEAU MENÉ & MENANT	56-021-0002	MTB		APPRO			FSC
417027	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0002	MTB		APPRO			FSC
417027	40	VÉRIFIER LES ROULEAUX INTERMÉDIAIRES	56-021-0002	MTB		APPRO			FSC
417027	50	VÉRIFIER LE GRATOIR S'IL Y A LIEU ET AJUSTER	56-021-0002	MTB		APPRO			FSC
417027	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DES ROULEAUX TENDEUR	56-021-0002	MTB		APPRO			FSC
417027	70	VÉRIFIER LES BOÎTES D'ENGRENAGE	56-021-0002	MTB		APPRO			FSC
417027	80	vÉRIFIER POULIES ET COURROIES-SI IL Y A LIEU	56-021-0002	MTB		APPRO			FSC
419289	1	Retirer et débrocher le TB-11...charger le ressort de fermeture manuellement...valider si demeure ouvert une fois chargé	23-007-TB-11	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
419289	2	Si reste OUVERT...valider la filerie (bornes 161 et 163)...identifier la source si continuité	23-007-TB-11	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
419289	3	Si FERME...valider la fonctionnement du CLOSE LATCH...essayer de réparer si très mineur	23-007-TB-11	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
419289	4	VOIR SUR DT 389169	23-007-TB-11	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
418129	10	VÉRIFIEZ VÉRIN	26-009-7010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
418129	20	VÉRIFIEZ POINTS DE PIVOTS	26-009-7010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
418130	10	VÉRIFIEZ VÉRIN	26-009-7020	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
418130	20	VÉRIFIEZ POINTS DE PIVOTS	26-009-7020	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
418444	10	OUVRIR TROU D'HOMME	05-013-0106	PRD		ATTENTMAT			FSC
418444	20	brigade urgence pour masque	05-013-0106	PRD		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
418444	30	FERMER LE TROU D'HOMME	05-013-0106	PRD		ATTENTMAT			FSC
418444	40	torker les studs	05-013-0106	PRD		ATTENTMAT			FSC
419060	10	cadenasser et signer registre	13-052-1316	CNT_TMQ		INITIER			FSC
419060	20	porter masque autonome pour travaux	13-052-1316	CNT_TMQ		INITIER			FSC
419060	30	mettre blank sur seal tank pour éviter de gazer le département	13-052-1316	CNT_TMQ		INITIER			FSC
419060	40	changer le bout de tuyau	13-052-1316	CNT_TMQ		INITIER			FSC
419060	50	faire penetrant sur joints de soudure	13-052-1316	CNT_TMQ		INITIER			FSC
419060	60	decadenasser et signer l'heure de fin sur tableau	13-052-1316	CNT_TMQ		INITIER			FSC
423559	10	cadenasser et signer le registre	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
424322	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2556	PRD		INITIER			FSC
424322	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2556	PRD		INITIER			FSC
424322	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2556	PRD		INITIER			FSC
424323	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2558	PRD		INITIER			FSC
424323	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2558	PRD		INITIER			FSC
424323	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2558	PRD		INITIER			FSC
424326	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2561	PRD		INITIER			FSC
422775	1	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
422775	10	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 004	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
422775	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE ENT-6632-FIC 001	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
422775	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
426821	10	VÉRIFIER LES INSERT BEARING	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
426821	20	VÉRIFIER LA CONDITION DE L'HUILE	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
427083	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-HSZ-0191	05-HSZ-0191	PRD		ATTPLAN			FSC
428853	10	CADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428853	20	OUVRIR GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428853	30	VERIFIER POULIES ET COURROIES (TENSION ET USURE)	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429344	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429344	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429344	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429344	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429344	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429344	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429344	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429344	90	DECADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
431347	10	cadenasser et signer le registre	25-010-0021	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
431489	1	prendre mesure	52-021-0065	MTB		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC
431489	2	vérifier pour le matériel	52-021-0065	MTB		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC
431489	3	ANGLE ENTRANT MTB garde sur le coté OUEST au pied du convoyeur manquand non-conforme. PRENDRE MESURE ET FABRIQUER	52-021-0065	MTB		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC
431493	1	enlever garde	52-021-0061	MTB		INITIER			FSC
431493	2	mettre ruban de barricade	52-021-0061	MTB		INITIER			FSC
431493	3	mettre grillage sur garde existant	52-021-0061	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
431493	4	ré-installer garde	52-021-0061	MTB		INITIER			FSC
430783	10	cadenasser et signer le registre	16-087-1252	CNT_TMQ		INITIER			FSC
430783	20	avoir test de gaz valide+ permis d'espace clos+ surveillant attitré en place	16-087-1252	CNT_TMQ		INITIER			FSC
430783	30	réparer les trous dans le shell du precip selon plan a Philipe Desrosiers	16-087-1252	CNT_TMQ		INITIER			FSC
430783	40	décadenasser et avertir les opérations	16-087-1252	CNT_TMQ		INITIER			FSC
430712	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER. LUI DEMANDER DE METTRE LE CONTROLE EN MANUEL	30-CI-0817	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
430712	10	PROCÉDER AU CADENASSAGE	30-CI-0817	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
430712	20	ENLEVER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER	30-CI-0817	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
430712	30	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE	30-CI-0817	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
430712	40	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ	30-CI-0817	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
430712	50	ENLEVER SON CADENAS	30-CI-0817	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
430712	60	AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE PROCÉDER AU DÉCADENASSAGE.	30-CI-0817	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434112	10	VÉRIFICATION DES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS À MAZOUT	19-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
434112	20	SORTIR LA LISTE DE L'INTRANET : 03502 FFV 012 / 03502 FFV 013 / 03502 FFV 014 / 03502 FFV 015	19-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
434112	25	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
434112	30	VÉRIFICATION DU SIGNAL DE CHAQUE INTERRUPTEUR	19-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
434112	40	LORSQUE COMPLÉTÉ , RETOURNER LES DOCUMENTS À " COORDONNATEUR CTH " ET UNE COPIE DANS LE CLASEUR DE L'ATELIER	19-100-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
432714	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO				FSC
432716	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	22-013-0014	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
432623	10	INSPECTION DE LA DÉCHIQUETEUSE :ARBRE CHIPPER (UT), ARBRE MOTEUR (UT), ROTOR (MP) (52-026-0063)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP				FSC
432623	20	POUR INSPECTER L'ARBRE DU CHIPPER , IL FAUT ENLEVER LE CONVERCLE DU ROULEMENT OUEST	52-026-0063	MTB		PLANCOMP				FSC
432623	30	INSPECTIONDU BROYEUR D'ÉCORCES : ARBRE DU COCHON (UT) (52-029-0088)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP				FSC
432623	40	ÉCORCEUR 35 " (MT) (52-024-0044)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP				FSC
432623	50	CONVOYEURS: HEAD SHAFT (UT) (52-021-0018) (52-021-0048)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP				FSC
432623	60	POUR INSPECTER LES HEAD SHAFT, IL FAUT ENLEVER LES CONVERCLES DES PILLOW BLOCK.	52-026-0063	MTB		PLANCOMP				FSC
432623	70	INSPECTION (UT) DE L'ARBRE DE TÊTE DU CONVOYEUR 61 (52-021-0061)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP				FSC
434699	20	pièces arrive le 6 novembre	05-PICZ-0334	PRD		INITIER				FSC
435674	10	fabriquer et installer platefoerme selon plan	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER		03/04/18	00:00:00	FSC
435694	10	remettre le programme dans le micrologic au gardien et verifier que la communicaton fonctionne bien	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER		26/06/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
435727	10	cadenasser l'épandeur	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
435727	20	cadenasser fiche coté feu et signer le registre	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
435727	30	enlever moteur de l'épandeur	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
435727	40	enlever épandeur au complet et amener a la shop afin d'y changer le rotor(NB faut spoter les set screws du rotor)	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
435727	50	reinstaller le'épandeur	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
435727	60	installer moteur et faire brancher	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432626	10	INSPECTION DE LA DÉCHIQUETEUSE :ARBRE CHIPPER (UT), ARBRE MOTEUR (UT), ROTOR (MP) (52-026-0063)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
432626	30	INSPECTIONDU BROYEUR D'ÉCORCES : ARBRE DU COCHON (UT) (52-029-0088)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
432626	40	ÉCORCEUR 35 " (MT) (52-024-0044)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
432626	50	CONVOYEURS: HEAD SHAFT (UT) (52-021-0018) (52-021-0048)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
432626	60	POUR INSPECTER LES HEAD SHAFT, IL FAUT ENLEVER LES CONVERCLES DES PILLOW BLOCK.	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
432626	70	INSPECTION (UT) DE L'ARBRE DE TÊTE DU CONVOYEUR 61 (52-021-0061)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
432626	75	DÉCADENASSER	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
432600	5	CADENASSER	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC
432600	10	INSPECTION DE LA DÉCHIQUETEUSE :ARBRE CHIPPER (UT), ARBRE MOTEUR (UT), ROTOR (MP) (52-026-0063)	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
432600	20	POUR INSPECTER L'ARBRE DU CHIPPER , IL FAUT ENLEVER LE CONVERCLE DU ROULEMENT OUEST	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC
432600	30	INSPECTIONDU BROYEUR D'ÉCORCES : ARBRE DU COCHON (UT) (52-029-0088)	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC
432600	40	ÉCORCEUR 35 " (MT) (52-024-0044)	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC
436317	20	ATTACHER UN CABLE DE BOIS APRÈS LA PLATE FORME	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436317	30	TRANSFÉRER LE CABLE DE BOIS À TRAVERS LA CHAUDIÈRE	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436317	40	À DEUX MENUISIERS (UN DE CHAQUE CÔTÉ) INSÉRER LA PLATE FORME À L'INTÉRIEUR DE LA CHAUDIÈRE	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436317	50	ATTACHER À CHAQUE BOUT LA PLATE FORME AUX SUPPORTS	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436317	60	INSTALLER AU CENTRE DE LA PLATE FORME LES SUPPORTS AVEC LES CHAÎNES	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436317	70	ENLEVER LA PLATE FORME APRÈS LES TRAVAUX	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436317	80	S'ASSURER D'ENLEVER TOUS LES SUPPORTS APRÈS LES TUBES	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436317	90	DÉCADENASSER	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436345	10	INSPECTER LE RÉSERVOIR HAUTE DENSITÉ NO.4	07-013-0022	PRD		APPRO			FSC
436347	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE FILTRAT BRUN #1A	06-013-0415	PRD		INITIER			FSC
436348	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE FILTRAT BRUN 3A	06-013-0007	PRD		APPRO			FSC
436297	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	11-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436323	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436323	10	VÉRIFIER LES ÉLECTRODES, VOIR SI ELLES SONT DESCENDUES	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	20	VÉRIFIER LES BOULONS ET TARAUDS DES ÉLECTRODES	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	30	VÉRIFIER LES MARTEAUX S'ILS SONT ENDOMMAGÉS OU BRISÉS ET LES REMPLACER	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	40	VÉRIFIER LES TARAUDS ET LES BOULONS DES MARTEAUX AINSI QUE LES PLAQUES DES MARTEAUX S'ILS SONT DESSOUDÉS OU BRISÉS, LES REMPLACER ET SOUDER	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	50	VÉRIFIER LES PLAQUES DES MARTEAUX, PARFOIS LA SURFACE EST ENDOMMAGÉE SUR LE CÔTÉ, LE CHANGER DE CÔTÉ ET RESSOUDER LES BOULONS	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	60	VÉRIFIER LES SOUDURES AVEC UNE BROSSE D'ACIER POUR VOIR S'IL N'Y A PAS DE FISSURES (RESOUDER)	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	80	VÉRIFIER LES RÉDUCTEURS QUI FONT FONCTIONNER LES MARTEAUX	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	90	VÉRIFIER LES GARNITURES DE L'ARBRE DES MARTEAUX	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	100	VÉRIFIER LES GARNITURES DE LA VIS SANS FIN EN BAS CÔTÉ NORD ET SUD	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	110	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DE LA VIS SANS FIN	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436266	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2825	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436266	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2825	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436266	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2825	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436481	40	NETTOYER AU BESOIN	15-TIC-0967	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436481	50	S'ASSURER QUE LA VALVE FONCTIONNE BIEN	15-TIC-0967	PRD		ATTSCH			FSC
435574	2	PORTER VOS E.P.I.	09-104-2544	PRD		INITIER			FSC
435574	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-104-2544	PRD		INITIER			FSC
435574	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-104-2544	PRD		INITIER			FSC
435574	10	VÉRIFIER LES CHAINES	09-104-2544	PRD		INITIER			FSC
435574	20	VÉRIFIER LES BLOCKS D'ARRET	09-104-2544	PRD		INITIER			FSC
435574	30	VÉRIFIER REDUCTEUR	09-104-2544	PRD		INITIER			FSC
435574	40	SERRER TOUTES LES UNION TUBE	09-104-2544	PRD		INITIER			FSC
436217	25	VERIFIER LES BOULONS DU STUB SHAFT	26-021-2250	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436217	30	OUVRIR LES COUVERT DES PALIERS ET MESURER LE JEU DES ROULEMENTS	26-021-2250	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436217	40	CHANGER ROULEMENT AU BESOIN	26-021-2250	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436248	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1915	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436248	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-1915	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436248	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-1915	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436248	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1915	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436249	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1925	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436249	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-1925	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436249	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-1925	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436249	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1925	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436250	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1935	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436252	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1975	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436252	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-1975	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436252	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-1975	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436252	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1975	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436255	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2030	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436255	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2030	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436255	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2030	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436256	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436540	10	VIDANGE	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436540	15	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436540	20	AVOIR TEST DE GAZ ET SURVEILLANT ESPACE CLOS + PERMIS D'ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436540	30	OUVRIR LA PORTE AVEC EPI FIRST LINE BREAK	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436540	40	FAIRE LE NETTOYAGE AVEC EPI REQUIS POUR LIQUEUR BLANCHE	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436540	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436540	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	19-013-1154	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436162	10	changer les lumieres bruler	56-005-0001	MTB		INITIER			FSC
436677	3	REMPLIR ANALYSE DE RISQUE	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
436677	4	PORT DES EPI	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
436677	5	faire nettoyage de la sous station	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
436677	10	prendre souffleur shop ele L'ELECTRIEN VA SOUFFLER et aspirer les poussieres	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
436677	15	ASPIRER LES POUSSIERES A L'AIDE D'ASPIRATEUR et de ventillateur	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436677	20	ON PROCEDERA AU NETTOYAGE AU DESSUS DES MCC ET SUR LES PORTES	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
436679	1	évaluation du cout mars 2008 MO 140$	05-PI-0867	PRD		INITIER			FSC
436679	10	SUIVRE LES PROCÉDURES SÉCURITAIRES POUR ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PI-0867	PRD		INITIER			FSC
436679	20	AMENER LE TRANSMETTEUR À L'ATELIER	05-PI-0867	PRD		INITIER			FSC
436679	30	VÉRIFIER VISUELLEMENT SI LE DIAPHRAGME EST ENDOMMAGÉ	05-PI-0867	PRD		INITIER			FSC
436680	60	IDENTIFIER SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES RÉPARATIONS EXÉCUTÉES	05-PI-0867A	PRD		PLANCOMP			FSC
438555	10	PRENDRE ACTUATEUR NEUF DANS CABANE VERTE	05-HIC-0258	PRD		FINALISER			FSC
441245	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441246	10	CADENASSER	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	20	ENLEVER COUVERT	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	30	VÉRIFIER LE JEU DES SEALING STRIPS	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES PÉTALES	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	60	VÉRIFIER CLAIRANCE ROULEMENT DU PALIER EXTÉRIEUR	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	70	CHANGER GARNITURE AU BESOIN.	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	80	VÉRIFIER L'EAU DE SCELLEMENT	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	100	NETTOYER LE GARDE	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441246	110	FERMER LE COUVERT	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
441222	60	CADENASSER LES DEUX MOTEURS D'ENTRAÎNEMENT DES ROULEAUX	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
441222	70	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
439851	10	defaire le blank percé avec valve	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439851	20	fabriquer et installer patte pour supporter la ligne	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439851	30	fabriquer et installer brace avec riser clamp pour solidifier la ligne dans le beam	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439851	40	fabriquer et installer tuyau dirigé pour flusher ligne	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439894	10	PASSER CABLE 2 COND 14 AWG 120 PIEDS DE LA SUB A UNITÉ HYDRAULIQUE CABLE COUR A PROJET	14-068-2940	MTB		INITIER			FSC
439894	20	INSTALLER PRISE ELECTIQUE DANS L'UNITÉ HYDRAULIQUE	14-068-2940	MTB		INITIER			FSC
438643	1	Nettoyer le plancher	66-001-0000	ENT_CNT		INITIER		26/06/17 00:00:00	FSC
438643	2	Vérification des meules d'établi	66-001-0000	ENT_CNT		INITIER		26/06/17 00:00:00	FSC
438643	3	Nettoyer la table de montage	66-001-0000	ENT_CNT		INITIER		26/06/17 00:00:00	FSC
438643	4	Vérification des bouteilles et soudeuses (bouteille vide et poignéde soudeuse)	66-001-0000	ENT_CNT		INITIER		26/06/17 00:00:00	FSC
442115	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442115	10	S'ASSURER D'AVOIR UN COMPRESSEUR 750 cfm	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442115	20	FABRIQUEUR CHUTE EN BOIS	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442115	30	INSTALLER CHUTE DE MÉTAL	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442115	40	DÉTARTRER FOUR	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442115	50	FAIRE TOURNER LE FOUR POUR VIDER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442115	60	AVOIR DEUX CHAUFFEURS DE CHARIOTS ÉLÉVATEUR POUR VIDER LES BOÎTES	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	100	DÉCADENASSER LA FICHE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
441256	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES POULIES	07-061-0015	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
441256	30	VÉRIFIER ÉTAT CHAINE ET SPROKET	07-061-0015	PRD		INITIER			FSC
441256	40	VÉRIFIÉ SI PACKING OK	07-061-0015	PRD		INITIER			FSC
442949	5	FERMER DRAINER ET CADENASSER LE RECHAUFFEURCADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATIONS	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	10	ENLEVER LE COUCERCLE SUPPÉRIEUR (TUY)	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	15	FABRIQUER LES GASKETS NEUFS	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	20	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS DE TUBES OBSTRUÉS (TUY ET OPÉRATION)	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	30	FAIRE NETTOYER A LA HAUTE PRESSION LES TUBES	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	40	VÉRIFIER L'INTÉGRITÉ DES TUBES EN PRESSURISANT LE CÔTÉ LIQUEUR (OPÉRATION)	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	50	AU BESOIN FAIRE OBSTRUER " PLUGGER " LES TUBES QUI COULENT (TUY &)	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	60	REMPLACER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DES 2 COUVERTS (GASKET)	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	70	REFERMER LE COUVERCLE DU HAUT AVEC BOLTS NEUVES LUBRIFIÉ AVEC LOCKWASHERS COFA SUR COTÉ DE LA TET POUR EVITER QUE CA TOURNE EN TORQUANT	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442949	90	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
441256	50	VÉRIFIER ROULEMENTS . 002" A .004"	07-061-0015	PRD		INITIER			FSC
440079	10	ENLEVER LA VALVE	05-HSZ-0304	PRD		INITIER			FSC
440079	20	REMETTRE VALVE	05-HSZ-0304	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
439749	10	Faire le menage dans les Cad du Centrale Thermique, enlever les ''COPY''	22-PCU-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN		17/07/17 00:00:00	FSC
443206	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
443264	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXX	08-015-2368	PRD		APPRO			FSC
443272	10	Modification de la logique de protection en cas de haut O2 / basse production de vapeur	26-087-1800	CNT_TMQ		APPRO		11/01/18 00:00:00	FSC
443290	10	cadenasser et signer le registre	22-013-0113	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443290	20	avoir permis de feu valide	22-013-0113	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443480	30	RETIRER LA SONDE DE LA CHAUDIÈRE +++ATTENTION PEUT ÊTRE TRÈS CHAUDE+++	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443480	40	INSPECTER L'EXTRÉMITÉ DE LA SONDE ET NETTOYER	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443480	50	ENTREPOSER LA SONDE À UN ENDROIT OU ELLE NE POURRA PAS ÊTRE ENDOMMAGÉE	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443480	60	RÉINSTALLER LA SONDE À LA FIN DE LA FERMETURE	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443584	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443584	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443584	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443584	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443584	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443584	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443584	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443585	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443585	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443585	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443585	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443585	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443585	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443585	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443585	70	DÉCADENASSER	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443586	10	REMPLACER LES BOYAUX HYDRAULIQUE SUIVANT : NCIS ; 685127 / 902176 / 817137	09-031-2513	PRD		INITIER			FSC
442117	10	VÉRIFIER LES COURROIES	19-010-0052	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442117	20	VÉRIFIER LA CONDITION DES DEUX POULIES	19-010-0052	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442250	10	AVOIR UN BANC DE 5 COIL DE CHAUFFAGE DOIS FAIRE FABRIQUER PAR CIRCUL-AIR	44-216-0010	SRV_TEC		INITIER			FSC
443672	1	CADENASSER L ÉQUIPEMENT	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
443672	2	ENLEVER LA POMPE	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
443672	3	ENLEVER LA FLANGE	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
443672	4	ENLEVER LE BOULON BRISÉ	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
443672	5	CHANGER LE CRABOT	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
443695	10	aller en place et prendre mesure pour fabriquer rails neufs et defaire support de track pris au poteau	22-083-0088	CNT_TMQ		APPRO	30/03/18	00:00:00	FSC
443695	20	defaire riser clamps sur le port de 6'' afin de modifier a la shop pour centrer le tout	22-083-0088	CNT_TMQ		APPRO	30/03/18	00:00:00	FSC
443768	10	Enlever la longue poigné actuelle	19-015-1104	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443768	20	Instaler le nouveau mécanisme d'ouverture	19-015-1104	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444143	10	installer clanche neuve	19-001-0001	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
443047	10	envoyer la valve chez controvalve	18-FIC-0334	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443047	20	reconditionner la valve	18-FIC-0334	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443047	30	retour à lusine	18-FIC-0334	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444522	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444524	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444524	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444524	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444528	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444528	40	DECADENASSER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444529	10	CADENASSER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444531	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1650	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444531	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1650	CNT_TMQ		INITIER			FSC
445056	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17 00:00:00	FSC
445056	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17 00:00:00	FSC
445056	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17 00:00:00	FSC
445056	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17 00:00:00	FSC
445056	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17 00:00:00	FSC
445056	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
445056	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17	00:00:00	FSC
445056	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17	00:00:00	FSC
445056	80	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT ou G.E.S. dans la bibliothèque E/ I (si nécessaire)	25-FIC-0109	CNT_TMQ		ACCEPTER		20/10/17	00:00:00	FSC
445057	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-FI-0130	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
445057	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9739 (FILIERE MICROMOTION)	19-FI-0130	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
445057	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	19-FI-0130	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
445058	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-FIC-0320	CNT_TMQ		INITIER		20/10/17	00:00:00	FSC
445058	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	22-FIC-0320	CNT_TMQ		INITIER		20/10/17	00:00:00	FSC
445058	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	22-FIC-0320	CNT_TMQ		INITIER		20/10/17	00:00:00	FSC
445058	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	22-FIC-0320	CNT_TMQ		INITIER		20/10/17	00:00:00	FSC
445058	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	22-FIC-0320	CNT_TMQ		INITIER		20/10/17	00:00:00	FSC
445058	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9739 (FILIERE MICROMOTION)	22-FIC-0320	CNT_TMQ		INITIER		20/10/17	00:00:00	FSC
445058	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	22-FIC-0320	CNT_TMQ		INITIER		20/10/17	00:00:00	FSC
445060	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	25-FT-0735A	CNT_TMQ		INITIER		18/10/17	00:00:00	FSC
445060	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	25-FT-0735A	CNT_TMQ		INITIER		18/10/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
445060	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	25-FT-0735A	CNT_TMQ		INITIER		18/10/17	00:00:00	FSC
445060	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	25-FT-0735A	CNT_TMQ		INITIER		18/10/17	00:00:00	FSC
443550	10	VIDANGER ET CADENASSER LA FOSSE SOUS LA TOILE	08-013-0004	PRD		ACCEPTER				FSC
443550	20	FAIRE PRENDRE UN TEST DE LA QUALITÉ DE L'AIR	08-013-0004	PRD		ACCEPTER				FSC
443550	30	REMPLIR UNE FICHE DE TRAVAIL EN ESPACE CLOS	08-013-0004	PRD		ACCEPTER				FSC
443550	40	DESCENDRE DANS LA FOSSE SOUS LA TOILE AVEC UNE ECHELLE	08-013-0004	PRD		ACCEPTER				FSC
443550	50	VERIFIER SI IL Y A DES FISSURES SUR LES EJECTEURS A VAPEUR SI OUI LES REPARER (SOUDER) OU LES CHANGER AUX BESOINS	08-013-0004	PRD		ACCEPTER				FSC
443550	60	IL Y A TOUJOURS UN SET D'EJECTEUR DE SPARE DANS LE CONTENEUR DE LA MACHINE PRET A ETRE INSTALLÉ	08-013-0004	PRD		ACCEPTER				FSC
443550	80	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATIONS	08-013-0004	PRD		ACCEPTER				FSC
445294	10	inspecter la manette et réparer	52-020-0078	MTB		ATTENTMAT				FSC
445294	20	bureau a Sylvain	52-020-0078	MTB		ATTENTMAT				FSC
445294	30	INSPECTION / RÉPARATION DE LA MANETTE DE L'EXTRACTEUR DE BILLES	52-020-0078	MTB		ATTENTMAT				FSC
446076	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0204	MTB		ATTPLAN				FSC
446076	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0204	MTB		ATTPLAN				FSC
446076	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0204	MTB		ATTPLAN				FSC
444623	40	remonter element neuve avec seal mecanique	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17	00:00:00	FSC
444623	50	reinstaller pompe en place	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
444623	60	ajuster l'impeller	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17	00:00:00	FSC
444623	70	barrer seal mecanique et refaire alimantation d'eau pour avoir gauge et valve a la sortie pour controler pression et débit	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17	00:00:00	FSC
444623	80	ouvrir et ajuster la pression d'eau du seal a 35 lbs	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17	00:00:00	FSC
444623	90	installer accouplement et faire alignement au laser	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17	00:00:00	FSC
444623	100	installer garde de l'accouplement	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17	00:00:00	FSC
444577	10	epi	13-005-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
444577	20	escabeau 6pi	13-005-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
444577	30	23-005-sodium	13-005-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
446916	10	fabriquer et installer ligne de drain sur les 2 drains du ventillateur	25-010-0255	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
446922	5	Evaluer l'état du ventillateur qui est à l'arrêt, vérifier le fusible	22-PCU-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
446922	10	Remplacer le ventillateur défectueux si il ne peut pas être réparé	22-PCU-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
446922	20	Le ventillateur est un IPFAN14 - MPS III	22-PCU-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
446922	30	Ventilateur bureau Alain Saborit	22-PCU-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
446876	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-AIC-0340	PRD		INITIER		23/10/17	00:00:00	FSC
446876	20	NETTOYER LA SONDE	08-AIC-0340	PRD		INITIER		23/10/17	00:00:00	FSC
446876	30	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	08-AIC-0340	PRD		INITIER		23/10/17	00:00:00	FSC
446876	40	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	08-AIC-0340	PRD		INITIER		23/10/17	00:00:00	FSC
447200	1	CA VA PRENDRE21PLAQIES D USURE DE 3/4" X 6" X 8 PIEDS	52-021-0002	MTB		ATTENTMAT				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447200	2	2 SOUDEUSES POUR ARC AIR	52-021-0002	MTB		ATTENTMAT			FSC
447567	10	fuite d'air constante au silencieu, voir si normal!!	28-XV-3320	CNT_TMQ		APPRO		10/01/18 00:00:00	FSC
445775	10	cadenasser coté eau et signer le registre	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445775	20	avoir epi first line break pour defaire packing	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
447627	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0302	PRD		APPRO			FSC
447607	10	VÉRIFIER ET NETTOYER LE RINCEUR OSCILLANT DE L'EPAISSISSEUR	06-002-0700	PRD		INITIER			FSC
447609	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	56-021-0012	MTB		ATTSCH			FSC
447609	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	56-021-0012	MTB		ATTSCH			FSC
447609	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0012	MTB		ATTSCH			FSC
447610	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	56-021-0013	MTB		ATTPLAN			FSC
447610	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	56-021-0013	MTB		ATTPLAN			FSC
447610	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0013	MTB		ATTPLAN			FSC
447610	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	56-021-0013	MTB		ATTPLAN			FSC
447610	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	56-021-0013	MTB		ATTPLAN			FSC
447610	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	56-021-0013	MTB		ATTPLAN			FSC
447610	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	56-021-0013	MTB		ATTPLAN			FSC
447610	60	DÉCADENASSER	56-021-0013	MTB		ATTPLAN			FSC
447613	5	PERMIS ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	15	TOURNER DRUM AVEC IMPACT SUR LE SHAFT DU MOTEUR ENLEVER VENTILATEUR	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447613	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	70	ATTACHER AVEC LES CÂBLES DE BOIS	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	80	INSTALLER LA TOILE D'ÉTIREMENT AU CENTRE À CÔTÉ DES RAINURES	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	100	DONNER DE LA TENSION SUR LA TOILE D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	110	SOUDER LE JOINT AVEC DE LA TIGE D'ARGENT, UN POINT DE SOUDURE À 3" CENTRE POUR 2 RANGÉES DE LONG.	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	120	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	130	PASSER LA ROULETTE DANS LA RAINURE DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS D'ENVIRON 1/4" AVEC UNE CLEF SUR LE LONG DU TAMBOUR	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	140	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447367	15	verifier carte output	56-XA-0118	MTB		INITIER			FSC
447367	20	besoin girafe et permis barricade	56-XA-0118	MTB		INITIER			FSC
447617	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447617	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	160	DÉCADENASSER	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
446388	10	modifier la boite pour accrocher les prybars	12-001-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/02/18 00:00:00	FSC
448354	20	escabeau 8pi	07-000-0000	PRD		INITIER			FSC
448354	30	kantrust avec support	07-000-0000	PRD		INITIER			FSC
448354	40	solidifier tray	07-000-0000	PRD		INITIER			FSC
448015	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448015	80	VÉRIFIER LE MÉCANISME DE SURVITESSE ET LA TRINGLERIE (FIG.6), VÉRIFIER LA SOUPLESSE DE FONCTIONNEMENT ET NETTOYER À LA DEMANDE	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448015	90	VÉRIFIER LA SOUPLESSE DU PISTON DÉCLENCHEUR (938, FIG.6) AINSI QUE LE POUSSOIR (936, FIG. 6), SUIVRE LA PROCÉDURE ÉTABLIE POUR LE DÉMARRAGE	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448015	100	VÉRIFIER LES JEUX ENTRE LE DÉCLENCHEUR DE SURVITESSE ET PLONGEUR DE SURVITESSE	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448015	110	VERIFIER LES INSERT ET LE TRUST BEARING	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448015	120	DéCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448406	50	décadenasser et ouvrir l'eau pour voir pour fuites	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448019	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
448019	12	S'ASSURER QUIL NY A PERSONNE A L'INTÉRIEUR DE LA RESERVE D'ÉCORCES	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448019	20	VERIFIER L'ÉTAT DE LA PLAQUE EN TRIANGLE DANS LE TOP DE LA TRANSITION ET CHANGER AU BESOIN	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
448019	30	VERIFIER L'ÉTAT DE LA PORTE DE COTÉ ET CHANGER AU BESOIN	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
450052	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450052	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450052	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450052	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450052	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450070	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449214	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
449255	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	19-FIC-0411	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
449007	10	cadenasser et signer le registre	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	20	avoir permis d'espace clos et surveillant attitré en place	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	30	avoir permis de feu	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447626	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0201	PRD		INITIER			FSC
447626	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0201	PRD		INITIER			FSC
447626	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0201	PRD		INITIER			FSC
447626	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0201	PRD		INITIER			FSC
449964	20	VÉRIFIER SI FONCTIONNEL	22-224-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449965	10	RESSER PACKETAGE	04-014-0096	PRD		INITIER			FSC
449965	20	OUVRIR ROULEMENT,NETTOYER ,VÉRI CLEARENCE..0035"	04-014-0096	PRD		INITIER			FSC
449965	30	REMPLIR GRAISSE NEUVE	04-014-0096	PRD		INITIER			FSC
449965	40	FERMER ROULEMENT	04-014-0096	PRD		INITIER			FSC
449968	1	DA 127786 KIT DE CONTACT 6-45-2	22-018-5206	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
449968	2	CONTACTEURS SONT DANS LA ROULOTTE BLANCHE DANS UN SAC	22-018-5206	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
450027	10	preparation des pieces pour faire travaux	29-101-1833	COUR		INITIER		20/03/18 00:00:00	FSC
450027	20	faire travaux d'instalation sur la pelle	29-101-1833	COUR		INITIER		20/03/18 00:00:00	FSC
450030	1	Installer et bolter une plaque d'acier dans les trous déjà existant	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
450031	20	fabriquer et installer boyaux (prendre vieux boyaux coté container rouge	17-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450033	10	POUR SAUVEGARDER LES STATIONS APPORTER L'ORDINATEUR AU DÉPARTEMENT INFORMATIQUE POUR QU'ILS FASSENT UN GHOST	66-ISO-SA01	ENT_CNT		INITIER			FSC
450033	20	LE HARD DISK GHOSTÉ EST INSTALLÉ DANS L'ORDINATEUR ET RETOURNÉ DANS LA SALLE D'APPAREILLAGE, ET LE HARD DISK QUI ÉTAIT DANS LA MACHINE EST RANGÉ DANS L'ARMOIRE DES LOGICIELS DANS LE BUREAU DE BERNARD DAOUST	66-ISO-SA01	ENT_CNT		INITIER			FSC
450033	30	À LA PRODUCTION IL Y A 2 ORDINATEURS À SAUVEGARDER: WINTOOL-PROD ET EWS-PROD	66-ISO-SA01	ENT_CNT		INITIER			FSC
450033	40	À LA CENTRALE THERMIQUE IL YA 2 ORDINATEURSÀ SAUVEGARDER: EWS-CT ET WINTOOL-CT	66-ISO-SA01	ENT_CNT		INITIER			FSC
450033	60	DANS L'ATELIER ELECTRIQUE INSTRUMENT IL Y A 2 ORDINATEURS À SAUVEGARDER: EWS-ATELIER ET WINTOOL-ATELIER	66-ISO-SA01	ENT_CNT		INITIER			FSC
450033	70	INSCRIRE LES COMMENTAIRES SUR LE RAPPORT DE PANNE	66-ISO-SA01	ENT_CNT		INITIER			FSC
450034	10	POUR SAUVEGARDER LES STATIONS APPORTER L'ORDINATEUR AU DÉPARTEMENT INFORMATIQUE POUR QU'ILS FASSENT UN GHOST	66-ISO-SA02	ENT_CNT		INITIER			FSC
451829	30	INSPECTER LES JOINTS TORIQUES DANS LE PISTON DE L'ACTIONNEUR	22-PIC-0412	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451829	40	REMPLACER LES JOINTS AU BESOIN	22-PIC-0412	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451829	50		22-PIC-0412	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451831	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	08-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451831	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	08-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451831	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	08-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451832	1	évaluation du cout mars 2008 420$ MO	17-AIC-0204	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451832	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	17-AIC-0204	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451888	40	07-PSL-0159	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	45	07-PSL-0156	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	50	07-PSL-0106 PAS VALVE ISOLATION	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	55	07-PSL-0166	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	60	07-PSL-0155	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	65	07-PSL-0118	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	70	07-PSL-0111	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	75	07-PSL-0264	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	80	07-PSL-0474	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
450072	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450072	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450074	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450074	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450074	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450074	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450074	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450074	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452366	10	REMPLACER LE CLAPET DE NON RETOUR	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER		17/01/18 00:00:00	FSC
452367	10	DEMANDER À L'OPÉRATEUR QUEL TRANSMETTEUR DE NIVEAU IL UTILISE (A OU B) ET COMMENCER PAR CELUI QUI N'EST PAS EN SERVICE	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452367	20	VIDANGER LE TRANSMETTEUR ET S'ASSURER QUE LES CONNECTIONS NE SONT PAS OBSTRUÉES	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452367	30	REMETTRE LE TRANSMETTEUR EN SERVICE ET ATTENDRE QUE LA LECTURE REVIENNE À LA NORMALE(PEUT PRENDRE QUELQUES HEURES)	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452239	11	Vérifier la condition du bois	12-013-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452239	12	Vérifier solidité du plancher	12-013-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452239	13	Vérifier solidité du brancard	12-013-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452239	14	Vérifier solidité des supports	12-013-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452243	30	REMPLACEMENT DE 36 SEGMENTS SUR 2 DISQUES RANGÉE 4 ET9	17-043-0050	CNT_TMQ		APPRO		29/06/18 08:00:00	FSC
449007	90	une fois ajusté serrer boulons et faire souder pour empécher de se defaire en opération	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	100	repeter ces étapes pour le shaft de tête	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	110	une fois tout installés ajuster la tension de la chaine en installant staight edge sur le top des travers entre shaft de tête et patins pour ajuster d'avoir une deflexion de la chaine de 3''	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
449007	120	serrer les bolts de retenus des ajustements et faire souder les keystock	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	130	decadenasser et avertir les opérations de décadenasser seulement ce convoyeur	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449007	140	essayer a coup le convoyeur pour verifier son fonctionnement avant de tout décadenasser	25-021-0492	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449035	10	préparation et installation de l'instrument côté emetteur et miroir +indicateur local	22-AI-0137	CNT_TMQ		APPRO		04/12/17 00:00:00	FSC
449035	20	installation et réparation système de ventilation existant (temporaire)	22-AI-0137	CNT_TMQ		APPRO		04/12/17 00:00:00	FSC
449035	30	installation câble chauffant et isolation du conduit	22-AI-0137	CNT_TMQ		APPRO		04/12/17 00:00:00	FSC
449035	35	mise en marche et calibration du système	22-AI-0137	CNT_TMQ		APPRO		04/12/17 00:00:00	FSC
449022	10	cadenasser et signer le registre	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
449022	20	faire la preuve	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
449022	30	installer barricades avec permis afin de descendre vieux coude avec grue	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
449022	40	defaire le vieux coude	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
449022	50	installer coude neuf avec gaskets	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
449022	60	retirer les barricades	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
449022	70	décadenasser et avertir les opérations	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
450530	60	décadenasser et remettre en séquence le souffleur	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450530	70	apres 24 h de cure retirer protection temporaire	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450537	10	cadenasser et signer le registre	19-002-0800	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450537	20	avoir epi first line break pour defaire les dernières bolts du joint	19-002-0800	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450537	30	demancher ou couper boulon et defaire la vieille valve	19-002-0800	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450537	40	reinstaller la valve neuve+ gaskets neufs	19-002-0800	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450537	50	mettre lubrifiant molykote en pate	19-002-0800	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450537	60	torquer les joints par cofa lubrifiées selon procedure de serrage	19-002-0800	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450537	70	décadenasser et avertir les opérations	19-002-0800	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450537	80		19-002-0800	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451038	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0505	PRD		PLANCOMP	03/01/18	00:00:00	FSC
451038	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0505	PRD		PLANCOMP	03/01/18	00:00:00	FSC
451038	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0505	PRD		PLANCOMP	03/01/18	00:00:00	FSC
451018	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	05/01/18	00:00:00	FSC
451018	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	05/01/18	00:00:00	FSC
451040	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	25-AI	CNT_TMQ		INITIER	03/01/18	00:00:00	FSC
451040	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	25-AI	CNT_TMQ		INITIER	03/01/18	00:00:00	FSC
451040	30	ELECTRICIEN:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER	03/01/18	00:00:00	FSC
451040	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER	03/01/18	00:00:00	FSC
451040	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER	03/01/18	00:00:00	FSC
451040	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER	03/01/18	00:00:00	FSC
451040	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER	03/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451040	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER		03/01/18	00:00:00	FSC
451040	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER		03/01/18	00:00:00	FSC
451040	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER		03/01/18	00:00:00	FSC
451040	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER		03/01/18	00:00:00	FSC
451040	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER		03/01/18	00:00:00	FSC
451040	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	25-AI	CNT_TMQ		INITIER		03/01/18	00:00:00	FSC
451019	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451019	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451020	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451021	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
451021	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
451021	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
451021	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451046	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451046	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451046	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451852	1	évaluation des couts mars 2008 mo 35$ articles 50$	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
451852	10	S'ASSURER QUE LA VAPEUR EST BIEN FERMER	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
451852	70	INCRÉMENTER A PARTIR DE 4.00 mA AVEC INCRÉMENTATION DE 0.1 mA ET S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE L'OBTURATEUR	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
451852	80	IL FAUT QUE L'OBTURATEUR A BOUGÉ AVANT 4.2 mA	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
451852	100	S'ASSURER QUE L'ACTUATEUR OUVRE A 100 %	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
451853	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	25-AI-0259	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451853	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	25-AI-0259	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451853	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-AI-0259	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451855	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		11/01/18	00:00:00	FSC
451855	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		11/01/18	00:00:00	FSC
451855	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		11/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451855	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		11/01/18 00:00:00	FSC
451827	1	évaluation du cout mars 2008 726.50 $ (cout moyen des articles 516.50)$	25-LIC-0237	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451827	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL À EFFECTUER	25-LIC-0237	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451827	10	UTILISER LA FICHE DE CADENASSAGE DE LA VALVE 25-FV-0236	25-LIC-0237	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451827	20	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE ET DU POSITIONNEUR	25-LIC-0237	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451827	40	REMPLACER LE DIAPHRAGME ET LE PAQUETAGE AU BESOIN	25-LIC-0237	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451828	1	évaluation des couts mars 2008 120$	25-AIC-0226	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451828	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	25-AIC-0226	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451828	20	DÉBRANCHER LES FILS ET LES TUBULURES	25-AIC-0226	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451828	30	RETIRER LA SONDE DE LA CHAUDIÈRE +++ATTENTION PEUT ÊTRE TRÈS CHAUDE+++	25-AIC-0226	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451828	40	INSPECTER L'EXTRÉMITÉ DE LA SONDE ET NETTOYER	25-AIC-0226	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451828	50	ENTREPOSER LA SONDE À UN ENDROIT OU ELLE NE POURRA PAS ÊTRE ENDOMMAGÉE	25-AIC-0226	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451828	60	RÉINSTALLER LA SONDE À LA FIN DE LA FERMETURE	25-AIC-0226	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451829	1	évaluation du cout mars 2008 MO 840$ articles 1500$	22-PIC-0412	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451829	10	VÉRIFIER LA SOUPAPE 22-PIC-0412	22-PIC-0412	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451829	20	UTILISER LA FICHE DE CADENASSAGE DE LA VALVE	22-PIC-0412	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453442	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453514	10	CHANGER LES 4 PETITS FILTRES DE 15 MICRONS DES COUPES FEUILLES (2 X AU FLAKT ET 2 X AU DOMINION)	08-073-0185	PRD		APPRO			FSC
453518	10	CHANGER LES 4 PETITS FILTRES DE 15 MICRONS DES COUPES FEUILLES (2 X AU FLAKT ET 2 X AU DOMINION)	08-074-0198			APPRO			FSC
453445	50	03501 LIS 010 POUR LE DP	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	110	03502 FFV 018 POUR LE DP	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453447	10	FAIRE LA TOURNÉE DES ALIMENTATIONS SUR LES SYSTÈMES DE CONTRÔLE	04-PCU-0000	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453447	20	VÉRIFIER SI TOUS LES BLOCS D'ALIMENTATION SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453447	30	S'ASSURER QUE TOUS LES MODULES DE COMMUNICATION SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453447	40	VÉRIFIER SI TOUS LES MODULES SONT EN SERVICE	04-PCU-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453447	50	DANS LE CAS DES SYSTÈMES À SERVEURS, VÉRIFIER SI TOUS LES ORDINATEURS SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453447	60	FAIRE CES VÉRIFICATIONS POUR LES SYSTÈMES CI-DESSOUS:	04-PCU-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453448	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL À EFFECTUER	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453448	10	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453448	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453448	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453449	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL À EFFECTUER	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH		29/01/18	00:00:00	FSC
453449	10	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH		29/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453449	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH		29/01/18	00:00:00	FSC
453449	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH		29/01/18	00:00:00	FSC
453450	5	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453450	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 003	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453450	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453450	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453451	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	25-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453451	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	25-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453451	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453451	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453451	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453451	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453451	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453451	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453451	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453451	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453451	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453451	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453451	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453453	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453453	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453453	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453453	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453454	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453454	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453454	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453454	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453432	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453432	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453432	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453432	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453432	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453432	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453432	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453458	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER		02/02/18	00:00:00	FSC
453458	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER		02/02/18	00:00:00	FSC
453458	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER		02/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453433	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453433	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453433	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453433	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453433	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453433	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453460	40	VÉRIFIER LES O-RINGS	30-AI-1124	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453460	50	EFFECTUER LA CALIBRATION SELON LES INSTRUCTIONS DU MANUFACTURIER	30-AI-1124	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453460	60	REMETTRE L'ANALYSEUR EN FONCTION ET AVERTIR LES OPÉRATIONS.	30-AI-1124	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453462	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUEPOUR FAIRE L'OBSERVATION	66-008-0000	ENT_CNT		TERMI			FSC
453462	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-008-0000	ENT_CNT		TERMI			FSC
453463	5	VERIFICATION DES SONDES POUR MONITEUR DE GAS	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453463	10	LES SONDES DETTRONIK SONT GARANTIE 1 ANS NE PAS LES JETER	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453463	15	AVERTIR LE CONTREMAITRE LE NOMBRE DE CELLULES DEFECTUEUSES	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453463	20	FAIRE DA POUR REPARATION OU ECHANGE SOUS GARANTIE	05-AI	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453539	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2541	PRD		INITIER			FSC
453539	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2541	PRD		INITIER			FSC
453539	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2541	PRD		INITIER			FSC
453539	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2541	PRD		INITIER			FSC
453540	8	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453626	350	08-105-5475 1er pilier du line shaft no.9	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	355	08-105-5310 1er réservoir d'huile des séc hoirs Dominion	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	360	08-105-5311 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	365	08-105-5312 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	370	08-105-5313 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	375	08-105-5314 1er entre les piliers 2&3 du line shaft	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	380	08-105-5425 1er au dessus 08-015-2377	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	385	08-105-5315 1er ventilateur nord convoyeur du beater	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	390	08-105-5316 1er ventilateuer nord convoyeur du beater	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	395	08-105-5317 1er ventilateur nord convoyeur du beater	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	400	08-105-5318 1er ventilateur de la cathédrale	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453581	60	mettre vieille valve au rebuts	22-051-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453626	405	08-105-5319 1er ventilateur dans la cathédrale	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	410	09-105-5347 coin sud est porte des wagons	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	415	09-105-5348 ventilateur sud de la cantine	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453626	420	09-105-5349 ventilateur corridor des wagons	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	425	09-105-5350 ventilateur corridor des wagons	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	430	09-105-5351 ventilateur sur le mur sud	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	435	09-105-5352 ventilateur corridor des wagons	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	440	09-105-5353 ventilateur corridor des wagons	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	445	09-105-5355 ventilateur corridor des wagons	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	450	09-105-5356 ventilateur porte de garage no.1	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	455	09-105-5357 mur ouest entre la porte no.1 & no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	460	09-105-5358 ventilateur porte de garage no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	465	09-105-5359 ventilateur coin nord-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	475	09-105-5362 ventilateur centre de l'entrepôt bout convoyeur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	480	09-105-5363 ventilateur au dessus du lot no.11	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	490	09-105-5462 au-dessus du lot no.7	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	495	09-105-5479 au-dessus du lot no.8	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	500	09-105-5466 au dessus du lot no.3	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	505	09-105-5474 gros ventilateur au-dessus du convoyeur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	510	14-105-5230 salle des écorces	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	515	14-105-5231 salle des écorces	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	520	14-105-5583 salle des écorces coin sud ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	525	06-105-5236 2e dessus réservoir anti-mousse	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453626	545	06-105-5233 1er cuvier de mélange nord-est	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	550	06-105-5234 1er cuvier de mélange nord-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	555	07-105-5266 3e entre le blanchiment et le R-8	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	560	15-105-5270 4e R-8 par terre	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	565	15-105-5251 4e au dessus de J-2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	570	15-105-5271 4e coin nord-est	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	575	15-105-5267 3e en entrant à gauche par terre	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	580	15-105-5268 3e dans le pit	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	585	15-105-5264 2e à gauche près du Trane	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	590	15-105-5265 2e face à la 15-105-5264	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	595	15-105-5250 1er près 15-015-2268	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	615	15-105-5249 1re salle de chlorate derrière filtres	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	620	15-105-5244 1er mur ouest par terre	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	625	15-105-5245 1er mur ouest par terre	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	630	15-105-5246 1er mur ouest par terre	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	635	15-105-5247 1er mur nord-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	640	07-105-5445 5e côté nouveau blanchiment porte 380	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	645	07-105-5273 4e face à l'escalier 2 pieds de terre	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	650	07-105-5436 4e près des coils à l'ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	655	07-105-5477 4e face à l'élévateur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	660	07-105-5274 4e face à l'élévateur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453626	685	07-105-5473 2e près de l'élévateur sur le mur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	690	07-105-5257 2e salle du Trane mur (vaporisateur)	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	695	07-105-5260 2e salle du Trane mur est	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	700	07-105-5263 2e salle du Trane mur est	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	705	07-105-5262 2e salle du Trane mur nord	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	710	07-105-5261 2e salle du Trane mur nord	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	715	07-105-5240 1er réservoir caustique 50%	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	755	07-105-5290 2e coin nord-est	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	760	07-105-5288 2e coin nord-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	765	07-105-5289 2e coin nord-ouest par terre	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	775	07-105-5286 2e centre ouest dans le vide	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	780	07-105-5285 2e centre ouest dans le vide	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	785	07-105-5283 2e ouest sud	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	790	07-105-5284 2e coin sud-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453695	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	25-SS-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453696	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	25-SS-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
452650	20	avoir epi first line break pour defaire premiers joints	11-015-0403	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452650	30	defaire la vieille conection restante	11-015-0403	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452650	40	installer ligne neuve	11-015-0403	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452650	50	faire test ndt sur joints faits en chantier	11-015-0403	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
452650	60	torquer les joints de 4 '' a 110 lbs /pied lubrifiés selon patern de serrage	11-015-0403	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452650	70	torquer les joints de 2'' 1/2'' a 100 lbs /pied lubrifiés selon patern de serrage	11-015-0403	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452650	80	décadenasser et avertir les opérations	11-015-0403	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452656	10	COMPLÉTER BRANCHEMENT, FAIRE LA PROGRAMMATION, ESSAIE ET MISE EN ROUTE. FAIT PARTIE DU PLAN FORTRESS 15+32, 23 POUR AUGMENTER LE TONNAGE DES COPEAUX LORS DU REMPLISSAGE DES LESSIVEURS AU DP.	05-HIC-0754	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
452670	20	FAIRE BRANCHEMENT DU BANC D'ÉLÉMENT	44-216-0010	SRV_TEC		PLANCOMP			FSC
451670	50	ouvrir l'alimantation de vapeur et tester	22-009-0091	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451670	60	faire brancher moteur	22-009-0091	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451670	70	defaire et serer les echaffauds	22-009-0091	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451217	10	débrancher la valve enlever positionneur et braket pour installer sur nouvelle valve	05-HIC-0158	PRD		INITIER			FSC
451217	20	installer positionneur rebrancher la valve et vérifier	05-HIC-0158	PRD		INITIER			FSC
451220	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	05-HIC-0358	PRD		ATTENTMAT		01/01/18 00:00:00	FSC
451220	20	AVOIR PERMIS DE FEU	05-HIC-0358	PRD		ATTENTMAT		01/01/18 00:00:00	FSC
451221	10	aller cadenasser et signer registre	05-HIC-0458	PRD		INITIER			FSC
451221	20	avoir permis de feu	05-HIC-0458	PRD		INITIER			FSC
451247	10	cadenasser et signer le registre	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
451247	20	retirer l'isolation entre les 2 valves	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
451247	30	percer un trou a l'endroit de la connection	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454498	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	52-000-0000	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
454498	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	52-000-0000	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
454498	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	52-000-0000	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
454510	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	52-013-0095	MTB		ACCEPTER				FSC
454511	10	VÉRIFIER LES FILTRES	52-018-0120	MTB		APPRO				FSC
454512	10	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	52-018-0187	MTB		INITIER		11/07/19	08:00:00	FSC
454512	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE , LA REMPLACER SI NÉCESSAIRE	52-018-0187	MTB		INITIER				FSC
454512	30	ENLEVER L'EAU DANS LE RÉSERVOIR	52-018-0187	MTB		INITIER				FSC
454513	30	REMPLACER LES DEUX GRILLAGES DU FOND(AU BESOIN)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP				FSC
454513	50	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-029-0088	MTB		PLANCOMP				FSC
454514	10	OUVRIR LES COUVERTS DES PALIERS	52-029-0088	MTB		APPRO		25/07/18	08:00:00	FSC
454514	20	NETTOYER LES PALIERS	52-029-0088	MTB		APPRO				FSC
454514	30	REMETTRE DE LA GRAISSE DANS LES PALIERS	52-029-0088	MTB		APPRO				FSC
454514	40	FERMER LES COUVERTS DES PALIERS	52-029-0088	MTB		APPRO				FSC
454519	10	cadenasser et signer le registre	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
454519	20	s'assurer que la ligne d'eau tamisé est vide	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
454519	30	changer la soupape a bille 2" s/s fileté	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
454519	40	décadenasser et remettre aux opérations	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454359	10	couper trous carré	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
454359	20	mettre backing si l y a lieu	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
454359	30	installer morceau de gypse	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
454359	40	refaire les joints	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
454359	50	peinturer	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
454619	10	Rédaction d'une procédure d'initialisation du contrôleur Bailey IMMFP02	08-PCU-0085	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
453414	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE CHLORE, BIOXYDE DE CHLORE ET DE MÉTHANOL EST FAIT PAR :	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453414	20	LES ÉLECTRICIENS ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453414	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION POUR LES ÉLECTRICIENS ET TECHNICIENS SONT 03502 IEV 007 ET 03502 IEV 009	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453414	40	ÉLECTRICIEN:	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453414	50	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE DE VÉRIFICATION : 03501 LIS 001	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453414	60	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453435	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453414	70	DONNER LA LISTE DE VÉRIFICATIONS AU CONTREMAITRE	07-AI	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453414	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS:	07-AI	PRD		INITIER			FSC
454725	30	VÉRIFIER DANS LA CALIBRATION SI ON A BESOIN DE METTRE UN FORCE POUR ÉVITER UN TRIP	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454725	40	DEMANDER À L'OPÉRATEUR DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL LE TEMPS QUE LE TRANSMETTEUR SERA ENLEVÉ	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454725	50	DÉBRANCHER LE TRANSMETTEUR ET VÉRIFIER SA CALIBRATION	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454725	60	INSCRIRE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE LES DONNÉES DE VÉRFICATION À 0-50 ET 100%	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454725	70	INSCRIRE ENSUITE LES DONNÉES SI UNE CALIBRATION EST REQUISE	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454725	80	REBRANCHER LE TRANSMETTEUR	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454940	15	changer la chaine de commande du trolley dans la tablette de kitting	13-051-1308	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454940	35	avoir harnais et etre deux travailleurs pour faire la job	13-051-1308	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454940	45	préajuster le trolley pour la largeur du beam	13-051-1308	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454940	55	installer trolley sur le beam et s'assurer de bien mettre les barrures	13-051-1308	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455109	10	les changer	44-015-0409	SRV_TEC		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
455109	20	: LA STRATIX AU TRAITEMENT DEVRAIT PORTER LE # 10.10.44.3	44-015-0409	SRV_TEC		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
454942	40	installer garde	25-010-0607	CNT_TMQ		INITIER		20/02/18 00:00:00	FSC
454942	50	décadenasser et avertir les opérations	25-010-0607	CNT_TMQ		INITIER		20/02/18 00:00:00	FSC
454948	10	FERMER ALIMENTATION HUILE ET LA CADENASSER	52-085-0035	MTB		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454948	20	DESACOUPLER LE BLOCK COUPLING-PRVOIR GUINILLE ET RECIPIANT POUR RÉCUPÉRATION D'HUILE	52-085-0035	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
454948	30	CHANGER O-RING-APPORTER KIT UNIVERSEL O-RING ATELIER HYDRAULIQUE	52-085-0035	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
454948	40	ACCOUPLER LE BLOCK COUPLING	52-085-0035	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
454954	10	fabriquer et installer ligne permanante en 6'' 11 gauge	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
454962	10	changer bout usé et mettre plate ht 400 de la salle a bois	14-002-0015	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
454962	20	fabriquer et installer porte de l'autre coté car mal placé pour ouvrir	14-002-0015	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
454962	30	mettre hardfacing en tungsten a l'endroit ou il y a plus d'usure	14-002-0015	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
454963	10	changer 1 coté a la fois du coude et mettre plate ht 400	14-002-0015	MTB		ATTENTMAT				FSC
454964	10	changer un coté a la fois du coude en ht 400	14-002-0015	MTB		ATTENTMAT				FSC
455124	80	décadenasser et avertir les opérations	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455151	50	décadenasser et avertir les opérations	19-014-1070	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453540	130	FAIRE UNE ROTATION MANUELLE DU ROULEAU POUR COUPER LE PAPIER.	09-076-2491	PRD		INITIER				FSC
453540	140	RÉPÉTER LA PROCÉDURE PRÉCÉDENTE EN AVANÇANT L'AJUSTEMENT DU BAS (ENCLUME) DE 0.005" À LA FOIS JUSQU'À CE QU'ON OBTIENNE UN CONTACT AVEC LE PAPIER. ENSUITE CONTINUER L'AJUSTEMENT EN AVANÇANT DE 0.002" À LA FOIS JUSQU'À CE QUE LE PAPIER DU DESSUS ET DU	09-076-2491	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453540	150	SI L'ON JUGE QUE LA MARQUE SUR LE PAPIER N'EST PAS ÉGALE, IL FAUDRA PROCÉDER À L'INSTALLATION DE CALES D'ÉPAISSEUR SOUS LE COUTEAU ROTATIF.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	160	S'ASSURER QUE LES BOULONS DE BLOCAGE DE L'AJUSTEMENT DU BAS SOIENT SERRÉS FERMEMENT LORSQUE LA COUPE A ÉTÉ OBTENUE.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	170	RECULER LES AJUSTEMENTS DU COUTEAU ROTATIF À 29 UNITÉS SUR LES CADRANS À CHAQUE EXTRÉMITÉ.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	180	S'ASSURER QUE LA TEMPÉRATURE DE L'ENCLUME EST DANS LA NORME DE 115 À 120F AVANT LE DÉMARRAGE.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453544	35	******** Utiliser la poulie pour faire tourner le rouleau **********	22-021-0012	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA ROUE D'ENGRENAGE, DE LA CRÉMAILLERE (SOUDURE QUI LA RETIENT)	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR (NIVEAU HUILE)	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	45	INSPECTER ET METTRE DU BELZONA AU BESOIN OU IL EN MANQUE SUR LA VIS	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453545	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU " GRATTOIR " COTÉ SUD DE LA VIS SANS FIN	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453626	10	EFFECTUER ET DOCUMENTER LA RONDE D'INSPECTION 03402 RON 002	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	15	04-105-5226 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	20	04-105-5225 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453626	25	04-105-5457 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453545	140	bagette de soudage a utiliser(certanium - 284)	22-021-0019	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453546	8	PORTER VOS ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION	22-021-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453546	9	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453546	10	VERIFIER LE REDUCTEUR (NIVEAU D'HUILE, AU BESOIN LA FAIRE CHANGER)	22-021-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453546	20	VERIFIER L'ACCOUPLEMENT (LA DÉFAIRE ET VÉRIFIER SON ÉTAT)	22-021-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453546	30	VERIFIER L'ÉTAT DE LA VIS SANS FIN	22-021-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453626	50	04-105-5221 2 1/2 mur nord entre kes 2 passerelles	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	60	04-105-5212 1er lessiveur no.1	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	65	04-105-5213 1er lessiveur no.1	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	70	04-105-5464 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
455308	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
455308	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
455324	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
455324	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455324	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455324	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455378	10	faire monter la consigne de niveau de reserve d'écorces	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER		28/02/18	00:00:00	FSC
455378	20	lorsque niveau acceptable pour travaux cadenasser le souffleur et faire la preuve	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER		28/02/18	00:00:00	FSC
455378	30	avoir moniteurs H2S et CLO2	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER		28/02/18	00:00:00	FSC
455378	40	defaire le couvert du cyclone et amener a la shop pour souder taraud et débosser	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER		28/02/18	00:00:00	FSC
455378	50	reinstaller couvert en place	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER		28/02/18	00:00:00	FSC
455378	60	décadenasser et avertir les opérations	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER		28/02/18	00:00:00	FSC
455328	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		TERMI				FSC
455397	10	Evaluer avec Eric Rodger	06-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455397	20	mettre en place le plan	06-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455330	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455330	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455330	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455330	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455330	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455337	10	c.r	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
455337	20	m.l	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
455700	70	décadenasser et avertir les opérations	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455700	80	mettre vieille valve au rebuts	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455703	10	defaire la vieille hose a vapeur de 2 '' rouge et récuperer les fittings	18-002-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
455703	20	fabriquer et installer hose de 60 pied avec fittings evertite	18-002-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
455703	30	installer 100' de hose a ir avec wipchecks et mettre cotterpins	18-002-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
455708	10	monter materiel avec la grue au 5 e plancher (voir S.Carpentier pour liste)	18-013-7307	CNT_TMQ		INITIER		20/03/18 00:00:00	FSC
455708	20	couper 2 plancher en madrier de 65'' de dia	18-013-7307	CNT_TMQ		INITIER		20/03/18 00:00:00	FSC
455708	30	couper 6 ferangle de 2'' X 2'' X 65'' de long	18-013-7307	CNT_TMQ		INITIER		20/03/18 00:00:00	FSC
455708	40	monter tout le materiel au 4 e plancher avec la grue	18-013-7307	CNT_TMQ		INITIER		20/03/18 00:00:00	FSC
455893	50	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE DE VÉRIFICATION : 03501 LIS 001	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	60	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	70	DONNER LA LISTE DE VÉRIFICATIONS AU CONTREMAITRE	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS:	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 002 SAUF EN CE QUI CONCERNE LE 34-AI-0108, LE 33-AI-0001 ET LES 3 MONITEURS DE CL2 DU PLAN D'EAU	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	100	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS DE CHLORE AVANT LA VÉRIFICATION	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455893	110	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 002	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455895	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	07-AIC-0313	PRD		APPRO			FSC
455895	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	07-AIC-0313	PRD		APPRO			FSC
455895	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-AIC-0313	PRD		TERMI			FSC
455895	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	07-AIC-0313	PRD		TERMI			FSC
455896	1	évaluation des couts mars 2008 MO 420$ article 1000$	52-024-0014	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455896	10	CADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455896	20	SUR LE 22" NETTOYER LES "SNUBBER" DES CYLINDRES DE L'ANNEAU	52-024-0014	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455896	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DES DIAPHRAGMES SUR LES "QUICK EXHAUST"	52-024-0014	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455896	40	REMPLACER BOYAUX ENDOMMAGÉS	52-024-0014	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
454714	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0204	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454714	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0204	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454714	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0204	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	185	RECALIBRER L'APPAREIL EN UTILISANT LA PROCÉDURE INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	190	- RÉFÉRENCE DE LA PROCÉDURE:MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION V, PAGE 23	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	195	APPUYER SUR LE BOUTON "SAMPLE" POUR REMETTRE LE MODULE DE SORTIE EN SERVICE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	200	RISQUES:PRÉSENCE DE VAPEURS D'ACIDE SI LE VENTILLATEUR DE FONCTIONNE PAS ET RISQUE DE CONTACT AVEC L'ACIDE SI IL Y A UNE FUITE SUR LE CONTENANT	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	210	PRÉCAUTIONS : S'ASSURER QUE LE VENTILATEUR FONTIONNE ET VÉRIFIER LA PRÉSENCE D'UNE FUITE SUR LE CONTENANT D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	220	RISQUES EXTERNES : MANUTENTION DES SACS DE SEL	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	230	MATIÈRES DANGEREUSES : ACIDE FORMIQUE 85% (CODE DU PRODUIT PE000123)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454742	40	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC
454742	50	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC
454725	20	UTILISER LES EPI REQUIS	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454746	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454746	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454746	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454746	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454746	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454746	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454746	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454746	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454746	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454746	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
456638	10	prendre le circuit de la lumière urgence	26-005-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456550	10	VÉRIFIER LES CÂBLES	44-007-0000	SRV_TEC		INITIER				FSC
456550	20	VÉRIFIER LES ATTACHES	44-007-0000	SRV_TEC		INITIER				FSC
456550	30	VÉRIFIER LES FLOTTEURS	44-007-0000	SRV_TEC		INITIER				FSC
456457	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456458	10	VOIR LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 03502-IEE-011	05-AI-0880	PRD		FINALISER				FSC
456459	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0945	PRD		INITIER				FSC
456459	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0945	PRD		INITIER				FSC
456459	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0945	PRD		INITIER				FSC
456459	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0945	PRD		INITIER				FSC
456460	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456460	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456460	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456435	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456436	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456460	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456461	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456461	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456461	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456271	10	Ramasser les équipements qui ont resté sur les planchers après les travaux de fermeture.	56-001-0000	MTB		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456272	10	VÉRIFIER LE CONVOYEUR ET LA COURROIE	56-021-0003	MTB		INITIER			FSC
456272	20	VÉRIFIER LE ROULEAU MENÉ & MENANT	56-021-0003	MTB		INITIER			FSC
456900	40	décadenasser et avertir les opérations d'ouvrir le propane	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
456900	50	verifier pour coulisses avec de l'eau mélangé avec du savon	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
456930	10	cadenasser le ventilateur	19-010-1202	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18 00:00:00	FSC
456930	20	permis a feu requis	19-010-1202	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18 00:00:00	FSC
456930	30	replacer la partie du coude qui est défaite	19-010-1202	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18 00:00:00	FSC
456930	40	refixer le (fer angle) + le soudé (tack weld)	19-010-1202	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18 00:00:00	FSC
456930	50	soudé (tack weld) la partie ronde du coude	19-010-1202	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18 00:00:00	FSC
456930	60	remettre les boulons manquants sur le fer angle du haut	19-010-1202	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18 00:00:00	FSC
456930	70	décadenasser et remettre aux opérations	19-010-1202	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18 00:00:00	FSC
456776	5	se connecter a chaque element devicenet et ethernet pour voir sila connection se fait bien a partir de rslogix 5000	23-215-0000	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
455750	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	23-077-0014	ENT_CNT		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
455750	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	23-077-0014	ENT_CNT		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
455750	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	23-077-0014	ENT_CNT		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
455690	10	defaire la vieille hose	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18 00:00:00	FSC
455700	10	cadenasser et signer le registre	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455700	20	avoir epi first line break pour defaire valve	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455700	30	defaire la vieille valve	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455700	40	installer valve neuve avec gaskets neufs	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455901	40	AVOIR UN RADIO POUR COMMUNIQUER ENTRE LA SALLE D'APPAREILLAGE ET LES INSTRUMENTS À LA CHEMINÉE	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455901	50	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455904	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455904	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455904	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455904	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455904	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455906	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455906	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455906	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455907	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455907	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455907	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455907	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455907	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455908	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455908	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455908	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
457390	40	INSTALLER 2 BORNIER A L'INTÉRIEUR DE LA BOITE DE RACCORD MIN 8 VISE CHAQUE	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT				FSC
457390	50	PASSER 3 CABLE A CHAQUE PORTE EXTERIEUR SUB 8 ET 6	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT				FSC
457390	60	IDENTIFIER CABLE ET BOITE DE RACCORD	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT				FSC
457390	70	INSTALLER BOITE POUR TÉMOIN LUMINEUX	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT				FSC
457390	80	FAIRE CONNEXTION DES TEMOINS LUMINEUX	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT				FSC
457390	90	VERIFIER FONCTIONNEMENT	08-000-0000	PRD		ATTENTMAT				FSC
457397	10	cadenasser et signer le registre	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
457397	20	avoir les epi first line break pour defaire la ligne	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
457397	30	defaire le coude fautif et changer pour un neuf	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
457462	10	LEVER LE COUVERCLE DU HAUT POUR REMPLACER JOINT ENTRE LE 2 PARTIE	06-053-0402	PRD		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
457503	10	prendre girafe au 2 ieme machin	08-020-0000	PRD		ATTENTMAT		02/04/18	00:00:00	FSC
457503	20	barricader	08-020-0000	PRD		ATTENTMAT		02/04/18	00:00:00	FSC
457503	30	permis barricade	08-020-0000	PRD		ATTENTMAT		02/04/18	00:00:00	FSC
457503	40	brancher la lumiere ou changer lumiere	08-020-0000	PRD		ATTENTMAT		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457514	10	defaire vieille lattes et installer neuve coupés a la bonne longueur	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457516	30	vérifier, calibrer et remettre en magasin	05-PICZ-0424	PRD		FINALISER			FSC
457517	10	démonter la valve	05-HSZ-0394	PRD		FINALISER			FSC
457517	20	nettoyer et remonter la valve	05-HSZ-0394	PRD		FINALISER			FSC
457517	30	vérifier et calibrer(ajuster interrupteur de position	05-HSZ-0394	PRD		FINALISER			FSC
457522	1	évaluation du cout mars 2008 305$ (articles cout moyen 200$)	22-100-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457522	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET JANVIER 2009	22-100-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457522	10	AVISSER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL A EFFECTUER	22-100-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457522	20	IL Y A 3 COMMANDES DE DAMPER À VÉRIFIER, UN AVEC UN SOLÉNOIDE ET 2 AVEC DES POSITIONEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457522	30	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DES CYLINDRES, SOLÉNOIDES ET DAMPERS	22-100-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457522	40	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457523	10	VÉRIFIER LES CONTROLES ET ACTUATEURS DES ROULEAUX PRESSEURS	08-086-0279	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457523	20	VÉRIFIER LES BOYAUX ET LES CONNECTEURS POUR LES FUITES D'AIR.	08-086-0279	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457523	30	VÉRIFIER L'ÉTANCHÉITÉ DES CYLINDRES	08-086-0279	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457523	40	FAIRE MONTER ET DESCENDRE LE ROULEAU AVEC LE RÉGULATEUR	08-086-0279	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457523	50	S'ASSURER QU'IL MONTE ET DESCEND SANS ACCROCHER	08-086-0279	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457523	60	NE PAS OUBLIER DE NOTER DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUT TRAVAIL EFFECTUÉ SUR LE SYSTÈME	08-086-0279	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457523	70	SI UNE DEMANDE DE SUIVI EST NÉCESSAIRE, NE PAS OUBLIER D'AVISER LE CONTREMAITRE	08-086-0279	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457524	1	évaluation du cout mars 2008 305$ (articles cout moyen 200$)	22-100-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457524	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET JANVIER 2009	22-100-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457524	10	AVISSER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL A EFFECTUER	22-100-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457524	20	IL Y A 3 COMMANDES DE DAMPER À VÉRIFIER, UN AVEC UN SOLÉNOIDE ET 2 AVEC DES POSITIONEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457524	40	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457525	1	évaluation du cout mars 2008 305$ (articles cout moyen 200$)	22-100-0004	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457525	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET JANVIER 2009	22-100-0004	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457525	10	AVISSER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL A EFFECTUER	22-100-0004	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457525	20	IL Y A 3 COMMANDES DE DAMPER À VÉRIFIER, UN AVEC UN SOLÉNOIDE ET 2 AVEC DES POSITIONEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457525	30	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DES CYLINDRES, SOLÉNOIDES ET DAMPERS	22-100-0004	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457525	40	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457526	1	évaluation du cout mars 2008 MO 35$ articles 50$	09-080-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457526	5	CADENASSER LA ZONE SELON LA PROCÉDURE DE SÉCURITÉ AVANT D'ALLER TRAVAILLER SUR LES TÊTES	09-080-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457526	10	PURGER LES LIGNES ET LES TÊTES DES 2 IMPRIMANTES AVEC DU SOLVANT	09-080-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457526	20	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DES TÊTES	09-080-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457910	40	installer trap avec gaskets neufs	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
457910	50	torquer les bolts des joints a 80 lbs /pied	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
457910	60	décadenasser et faire remettre en service et verifier si la trap fonctionne avec thermometre	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
457944	10	identifier cable et boite	22-093-0170	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457944	20	nettoyer boite et boutton faire a l'arrete du power	22-093-0170	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457945	10	identifier cable et boite	22-093-0171	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457945	20	nettoyer boite et boutton faire a l'arrete du power	22-093-0171	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457946	10	identifier cable et selecteur	22-093-0172	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457946	20	nettoyer boite et boutton faire a l'arrete du power	22-093-0172	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457947	10	identifier cable et boite de raccord	22-093-0173	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457947	20	nettoyer boite et boutton faire a l'arrete du power	22-093-0173	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456331	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456443	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456443	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456443	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456443	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456443	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456443	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456332	10	cadenasser et faire la preuve	14-002-0015	MTB		INITIER				FSC
456332	20	defaire le spool et amener a la shop	14-002-0015	MTB		INITIER				FSC
456332	30	changer les studs et refaire gasket	14-002-0015	MTB		INITIER				FSC
456332	50	reinstaller spool avec gaskets neufs	14-002-0015	MTB		INITIER				FSC
456332	60	décadenasser et avertir les opérations	14-002-0015	MTB		INITIER				FSC
456443	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456443	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456443	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456443	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456444	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456444	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456444	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456444	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
458010	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	05-AI	PRD		INITIER				FSC
458010	110	03502 FFV 018 POUR LE DP	05-AI	PRD		INITIER				FSC
458010	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	05-AI	PRD		INITIER				FSC
458010	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	05-AI	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458010	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	05-AI	PRD		INITIER				FSC
458153	30	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-057-2400	PRD		INITIER				FSC
458154	10	SI UN COUVERT A ETE OUVERT APRES RECHAUFFEMENT DU DOMINION RE-SERRER LES BOULONS	08-073-0000	PRD		INITIER				FSC
458155	10	CHANGER LES 4 PETITS FILTRES DE 15 MICRONS DES COUPES FEUILLES (2 X AU FLAKT ET 2 X AU DOMINION)	08-073-0185	PRD		APPRO				FSC
458157	10	CHANGER LES 4 PETITS FILTRES DE 15 MICRONS DES COUPES FEUILLES (2 X AU FLAKT ET 2 X AU DOMINION)	08-074-0198			APPRO				FSC
458159	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-074-2463			INITIER				FSC
458013	10	FAIRE LA TOURNÉE DES ALIMENTATIONS SUR LES SYSTÈMES DE CONTRÔLE	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458013	20	VÉRIFIER SI TOUS LES BLOCS D'ALIMENTATION SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458013	30	S'ASSURER QUE TOUS LES MODULES DE COMMUNICATION SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458013	40	VÉRIFIER SI TOUS LES MODULES SONT EN SERVICE	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458013	50	DANS LE CAS DES SYSTÈMES À SERVEURS, VÉRIFIER SI TOUS LES ORDINATEURS SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458013	60	FAIRE CES VÉRIFICATIONS POUR LES SYSTÈMES CI-DESSOUS:	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458159	80	VÉRIFIER LA CLUTCH PRINCIPAL, NIVEAU D'HUILE	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	90	VÉRIFIER JEU DU RÉDUCTEUR 0.003" @ 0.005"	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	100	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE RUBBER POUR FISSURE	08-074-2463			INITIER			FSC
458016	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	30	ELECTRICIEN:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458016	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458016	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458447	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458447	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458355	30	panneau pe -121-3	65-000-0000	ADM		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
458448	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458448	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458449	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458366	30	faire débrancher le moteur par les electriciens et faire marquer les fils	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458449	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458449	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458450	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458450	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458450	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458450	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458450	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458450	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458377	30	changer la valve en méme temps que le nettoyage de la tuyauterie de la pompe	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458377	40	installer valve neuve avec gaskets neufs et s'assurer de bien serrer les bolts	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458377	50	driller la poigné pour cadenassage eventuel de la valve et transferer le tag de la valve	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458377	60	décadenasser et avertir les opérations	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458450	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458450	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458450	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458450	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458403	10	installer hose crimpé de 15 pied de long	17-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458403	20	installer un support pour rouler la hose	17-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458451	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	10	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'ÉCHANTILLON EST BIEN ENTRE 35 ET 45 mL/MIN. AJUSTER LE RÉGULATEUR SI NÉCESSAIRE.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	20	INSPECTER VISUELLEMENT L'APPAREIL POUR S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE FUITE SUR LE TUBE DE DIFFUSION.UNE FUITE SERA INDIQUÉE PAR UNE HAUSSE DU NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	30	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'INDICATIONS D'ERREUR SUR L'APPAREIL ET QUE LA CONCENTRATION INDIQUÉE < 1 PPM	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	40	VÉRIFIER LE NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE.SI IL EST EN BAS DE 50% ALLER À L'ÉTAPE 50;SINON ALLER À L'ÉTAPE 110	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	50	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	60	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DANS LE MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 25	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	150	- PIPETER 0.5 mL DE LA SOLUTION DE STANDARD 2 DANS LA CELLULE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	160	- LORSQUE LA LUMIÈRE"ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL (Cs mesuré)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458452	170	- CALCULER L'ÉCART DE Cs EN UTILISANT LA FORMULE SUIVANTE:Cs calculé=((Ci x 93.6)+960)/94.1	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	180	- SI L'ÉCART ENTRE Cs calculé ET Cs mesuré EST >10%, RÉPÉTER LES ÉTAPES 130 À 170	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	183	- SI L'ÉCART EST ENCORE >10%, ALLER À L'ÉTAPE 185; SINON ALLER À L'ÉTAPE 195	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	185	RECALIBRER L'APPAREIL EN UTILISANT LA PROCÉDURE INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458434	30	ELECTRICIEN:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458434	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458434	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458434	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457066	10	VÉRIFIER LA SOUDURE ET LES FISSURES SUR LES SUPPORTS DE LA TUYAUTERIE DES POMPES SUIVANTES : 07-015-2091 / 2108 / 2119 / 2134 / 7066 ET 06-015-2070	07-002-0000	PRD		APPRO				FSC
457067	10	Changer les filtres de l'énoueur primaire : 06-056-2050	06-056-2050	PRD		ATTSCH				FSC
457019	5	METTRE UNE FORCE SI REQUIS	17-TAH-0008	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457019	10	VÉRIFIER LES CONNECTIONS SUR LA SONDE	17-TAH-0008	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458641	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458787	10	DÉSERRER LES BOULONS	05-PIC-0441	PRD		APPRO				FSC
458787	20	REMPLACER LA VALVE	05-PIC-0441	PRD		APPRO				FSC
458641	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458641	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458642	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DU PONT ROULANT	28-020-5700	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458642	20	LEVER UNE CHARGE POUR VÉRIFIER LES FREINS	28-020-5700	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
458645	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458646	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	14-005-0000	MTB		ATTSCH				FSC
458646	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	14-005-0000	MTB		ATTSCH				FSC
458646	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	14-005-0000	MTB		ATTSCH				FSC
458647	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	26-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458647	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	26-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458647	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	26-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458648	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	28-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458648	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	28-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458649	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	30-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458649	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	30-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458649	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	30-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458614	40	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0052 (CHAINE DRIVE + CHAINE CONV.)	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458652	5	VERIFIER ECLAIRAGE (REPARER SI REQUIS)	25-012-0500	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
458652	10	NETTOYER LA SALLE	25-012-0500	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
458652	15	VÉRIFIER SI CLIMATISATION EST FONCTIONNEL	25-012-0500	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
458652	20	A FAIRE POUR ASCENSEUR DEPT. 25 , 07, 04 , 22	25-012-0500	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458653	1	COUT MO $2080.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $2080.00	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458653	10	NETTOYER ET ENLEVER LA POUSSIÈRE ACCUMULÉE SUR LES OUVERTURES DE VENTILATION DU CHARGEUR	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458653	20	MÊME CHOSE POUR LES COMPOSANTES À L'INTÉRIEUR ET SUR LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458615	60	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0054	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	70	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0050	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458653	40	VÉRIFIER L'ÉTAT PHYSIQUE DE LA BATTERIE , DU CHARGEUR ET DE SES COMPOSANTES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458653	50	VÉRIFIER ET RESSERRER SI NÉCESSAIRE LES CONNEXIONS DU CHARGEUR ET DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458653	60	GRAISSER LES CONNEXIONS DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458653	70	UNE DÉCHARGE ANNUELLE DE LA BATTERIE À 80% DE SA TENSION NOMINALE SERAIT RECOMMANDÉE AFIN D'AVOIR UNE MEILLEUR PERFORMANCE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458653	80	DURANT CE TEST , LE CHARGEUR DEVRAIT ÊTRE VÉRIFIÉ	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458653	90	CE SERVICE EST OFFERT PAR EXTERNE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458653	100	LES BATTERIES SONT ACHETÉES SUR DEMANDE SEULEMENT	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458654	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458655	5	VERIFIER L'ETAT ET LE BON FONCTIONNEMENT DES TELEPHONES A TOUTE LES ETAGES	07-011-0000	PRD		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
458656	5	VERIFICATIONS DES LUMIERES QUI SONT SUR LES GÉNÉRATRICES	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458656	10	GÉNÉRATRICES 23-077-0013 ET GÉNÉRATRICES 23-077-0014	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458656	50	POUR LES PIECES VOIR 23-005-URGENCE	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458626	10	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS POUR LE BON FONCTIONNEMENT	52-030-0021	MTB		INITIER		05/04/18	00:00:00	FSC
458627	10	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS POUR LE BON FONCTIONNEMENT	52-030-0051	MTB		INITIER		05/04/18	00:00:00	FSC
458659	10	INSPECTER LE SYSTÈME DE PROTECTION CATHODIQUE (CORROSION)	44-234-0000	SRV_TEC		APPRO				FSC
458659	20	44-234-0064 PRIM , 44-0234-0065 SEC. 1 44-234-0066 SEC. 2	44-234-0000	SRV_TEC		APPRO				FSC
458659	30	PRENDRE AMPERAGE EN DC AU FIL ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS	44-234-0000	SRV_TEC		APPRO				FSC
458659	32	S'ASSURER D'AVOIR COULEUR SUR COULEUR POUR L'IMPORTANCE DE LA POLARITÉ	44-234-0000	SRV_TEC		APPRO				FSC
458659	40	METTRE RESULTATS DES LECTURES DS LA FILIERE ET SUR LE P: ENTRETIEN ELCTINST 44	44-234-0000	SRV_TEC		APPRO				FSC
458630	10	VÉRIFIER L'ÉCLAIRAGE	22-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
458630	20	REMPLACER LUMIÈRES SI NÉCESSAIRE	22-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
458673	30	faire dt si pas capable de colmater	11-051-0428	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458673	40	ramasser les rebuts et mettre au vidange	11-051-0428	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458677	10	placer tous les cable tray dans le rack a coté des cable tray	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458677	20	mettre les meme grosseur ensemble	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458677	30	me mettre de coté un de 6 pouce	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458685	10	avertir les opérations des travaux a faire	25-010-0523	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
458631	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458631	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458631	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458631	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458631	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458631	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458631	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458631	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458631	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458631	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
457659	10	voir avec boucher ele pour sousmission	36-005-0000	ADM		ATTSCH				FSC
457978	100	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS DE CHLORE AVANT LA VÉRIFICATION	07-AI	PRD		INITIER				FSC
457978	110	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	07-AI	PRD		INITIER				FSC
457978	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	07-AI	PRD		INITIER				FSC
457978	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	07-AI	PRD		INITIER				FSC
457978	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	07-AI	PRD		INITIER				FSC
457978	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 002	07-AI	PRD		INITIER				FSC
457674	110	Installer le bruleur et essayer pour ne pas qu'il accroche	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457674	120	décadenasser et avertir les opérations	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457679	10	chercher 2 drive shermage 30 hp une poigner du cabinet caser	23-235-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457679	20	installer drive dans mcc shop	23-235-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457679	30	sortir un moteur dans shop 30 hp	23-235-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457679	40	besoin carte ethernet	23-235-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457679	50	verifier fonctionement	23-235-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457679	60	si fonctionnelle donner a Michel P. pour mettre au magasin	23-235-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457679	70	remettre moteur au magasin	23-235-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457696	10	ouvrir les valves pour voir ou est la coulisse	19-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457981	10	FORCER CONTACT DANS F.S.S.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457981	20	DÉBRANCHER LA CORDE SUR " LIMIT SWITCH " DE LA " GATE "	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457696	30	réparer la coulisse+ faire liquide penetrant sur soudures au besoin	19-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457696	40	ouvrir les valve et verifier pour coulisses	19-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457712	5	fermer l'alimentation d'eau avant les travaux	34-002-0000	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
457712	10	enlever le filtre dans le fond du mur	34-002-0000	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
457712	20	relocaliser le filtre coin droit dans l'armoire	34-002-0000	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
457712	30	refixer a l'aide de self tapping screw	34-002-0000	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
457712	40	refaire les tubings	34-002-0000	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
457712	50	remettre l'eau et vérifié pour des fuites	34-002-0000	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
457984	1	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
459259	10	INSTALLER TIGE POUR RESET SUB 12	17-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18 00:00:00	FSC
459259	20	tige dans armoir a sylvain	17-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18 00:00:00	FSC
459413	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459413	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459414	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	23-207-0026	ENT_CNT		INITIER			FSC
459414	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		INITIER			FSC
459276	10	fabriquer ligne	11-084-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459276	20	faire liquide penetrant sur joints de soudures	11-084-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459276	30	installer ligne en place	11-084-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459313	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	18-052-0015	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
459323	10	23-005-sodium	13-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459323	20	escabeau 6 pieds pour dernier etage	13-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459323	30	escabeau 10 pieds pour 2 ieme etage	13-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459415	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459348	5	CADENASSER CHAQUE SOUFFLEUR À SUIE AU SECTIONNEUR LOCAL	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
459348	10	VÉRIFIER LE CABLE D'EXPENSION	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
459348	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
459348	30	VÉRIFIER LA SOUPAPE À POUPÉE	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
459348	40	VÉRIFIER VAPEUR EN MARCHE	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459348	50	VÉRIFIER INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459348	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU CHARIOT	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459348	80	VÉRIFIER LES ROULEAUX ALIGNEURS	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459348	90	VÉRIFIER LA CRÉMAILLÈRE	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459348	100	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459415	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
459415	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
459175	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459175	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459348	110	VÉRIFIER LES ROULEAUX GUIDE	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459348	120	VÉRIFIER LE PIGNON	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459348	130	VÉRIFIER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DE LA VIS SANS FIN	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459348	140	VÉRIFIER LE SUPPORT DU CABLE	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459348	150	DÉCADENASSER	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
459363	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXXX	12-015-2639	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459377	10	verifier si il a vraiement une ligne dans dans l'emplacement	36-011-0000	ADM		INITIER				FSC
459377	20	indiquer sur la feuille si oui ou non	36-011-0000	ADM		INITIER				FSC
459387	10	aller cadenasser et signer le registre	25-PI-0216	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
459387	20	demander permis de feu	25-PI-0216	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459176	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459176	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459176	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459176	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459176	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459394	2	document sur p / entre /ele-ins/ 19-093-0000/ ou 25-093-0000/Maintenance des souffleur a suie démareurs avant arrière	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459394	3	document sur p /entre/ele-ins/25-047-0000ou 16-047-0000 démarreur des marteaux des précipes	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459394	4	document sur p /entre/ele-ins/22-047-0000ou 22-093-0000démarreur des marteaux des précipes	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459394	5	APPELER L'OPÉRATEUR POSTE 3288/3270	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459394	7	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459177	10	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'ÉCHANTILLON EST BIEN ENTRE 35 ET 45 mL/MIN. AJUSTER LE RÉGULATEUR SI NÉCESSAIRE.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	20	INSPECTER VISUELLEMENT L'APPAREIL POUR S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE FUITE SUR LE TUBE DE DIFFUSION.UNE FUITE SERA INDIQUÉE PAR UNE HAUSSE DU NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459177	30	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'INDICATIONS D'ERREUR SUR L'APPAREIL ET QUE LA CONCENTRATION INDIQUÉE < 1 PPM	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	40	VÉRIFIER LE NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE.SI IL EST EN BAS DE 50% ALLER À L'ÉTAPE 50;SINON ALLER À L'ÉTAPE 110	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	50	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	60	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DANS LE MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 25	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	70	- INSCRIRE LA DATE D'INSTALLATION SUR LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE ET FAIRE UNE LIGNE POUR INDIQUER LE NIVEAU. UN NIVEAU D'ÉLECTROLYTE QUI NE DESCEND PAS RÉGULIÈREMENT SUGGÈRE UN BLOCAGE DE L'ÉLECTRODE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	110	VÉRIFICATION DE LA CALIBRATION DE L'APPAREIL:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	120	- POUR DÉSACTIVER LA SORTIE DE L'APPAREIL, APPUYER SUR LE BOUTON "TEST"	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	130	- UTILISER L'ÉTAPE 4 DE LA PROCÉDURE "DOUBLE KNOWN ADDITION" INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL POUR EMPLIR LA CELLULE DE MESURE AU NIVEAU DE CALIBRATION.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459394	60	N.B. TRÈS IMPORTANT DE FAIRE CES TRAVEAUX CAR LA SUIE PEUT CONDUIRE ENTRE LES PHASES ET FAIRE SAUTER LE DÉMARREUR	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459394	70	DÉCADENASSER	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459394	80	APPELER L'OPÉRATEUR À LA FIN DES TRAVAUX	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459395	1	COUT MO $210.00 ET MA $ 0000.00 TOTAL= $210.00	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
459177	170	- CALCULER L'ÉCART DE Cs EN UTILISANT LA FORMULE SUIVANTE:Cs calculé=((Ci x 93.6)+960)/94.1	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	180	- SI L'ÉCART ENTRE Cs calculé ET Cs mesuré EST >10%, RÉPÉTER LES ÉTAPES 130 À 170	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459493	20	Ajuster la lecture en calibrant.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459493	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459494	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0957	PRD		INITIER				FSC
459494	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0957	PRD		INITIER				FSC
459463	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459463	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459463	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459463	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459463	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459463	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459463	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459463	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459463	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459463	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459463	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459430	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459465	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459465	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459430	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459431	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	07-207-0219	PRD		INITIER			FSC
459431	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459431	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		INITIER			FSC
459431	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	07-207-0219	PRD		INITIER			FSC
459432	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459432	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459400	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459432	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459432	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459432	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459432	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459432	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459433	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459434	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DU PONT ROULANT	28-020-5700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459434	20	LEVER UNE CHARGE POUR VÉRIFIER LES FREINS	28-020-5700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459435	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		INITIER			FSC
459490	20	Ajuster la lecture en calibrant.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459490	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459491	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459491	20	Ajuster la lecture en calibrant.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459494	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0957	PRD		INITIER			FSC
459494	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0957	PRD		INITIER			FSC
459494	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0957	PRD		INITIER			FSC
459513	10	brancher moteur	05-015-1734	PRD		INITIER		19/04/18 12:00:00	FSC
459513	20	faire connection dans le cabinet pour alimenter moteur	05-015-1734	PRD		INITIER			FSC
459513	30	brancher cable du selecteur au démarreur	05-015-1734	PRD		INITIER			FSC
459466	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459466	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459467	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459433	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459467	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459467	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458462	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER. LUI DEMANDER DE METTRE LE CONTROLE EN MANUEL	30-CI-0717	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458462	10	PROCÉDER AU CADENASSAGE	30-CI-0717	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458462	20	ENLEVER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER	30-CI-0717	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458462	30	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE	30-CI-0717	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458462	40	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ	30-CI-0717	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458462	50	ENLEVER SON CADENAS	30-CI-0717	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458524	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0015	PRD		APPRO			FSC
458525	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0016	PRD		APPRO			FSC
458526	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0017	PRD		APPRO			FSC
458527	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0018	PRD		APPRO			FSC
458528	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0019	PRD		APPRO			FSC
458529	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0020	PRD		APPRO			FSC
458530	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0021	PRD		APPRO			FSC
458531	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0022	PRD		APPRO			FSC
458532	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0023	PRD		APPRO			FSC
458547	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0038	PRD		APPRO			FSC
458548	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0039	PRD		APPRO			FSC
458549	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0040	PRD		APPRO			FSC
458550	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0041	PRD		APPRO			FSC
458551	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0042	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458553	10	VÉRIFIER LES POULIES (AU BESOIN RÉPARER)	08-074-2463			INITIER			FSC
458553	20	SERRÉ LES BOULONS LOUSSES	08-074-2463			INITIER			FSC
458591	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458555	10	DÉMANCHER ET NETTOYER LES 4 FILTRES SUR LES LIGNES D'EAU, 2 X PAR SEMAINE , LUNDI ET VENDREDI	07-009-2665	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458556	10	DÉMANCHER ET NETTOYER LES 4 FILTRES SUR LES LIGNES D'EAU, 2 X PAR SEMAINE , LUNDI ET VENDREDI	07-009-2665	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458557	10	DÉMANCHER ET NETTOYER LES 4 FILTRES SUR LES LIGNES D'EAU, 2 X PAR SEMAINE , LUNDI ET VENDREDI	07-009-2665	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458558	10	DÉMANCHER ET NETTOYER LES 4 FILTRES SUR LES LIGNES D'EAU, 2 X PAR SEMAINE , LUNDI ET VENDREDI	07-009-2665	PRD		INITIER				FSC
458591	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER				FSC
458591	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER				FSC
458560	10	VÉRIFICATION DE TOUS LES ARTICULATIONS POUR BRIS ET USURE	09-022-0079	PRD		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458560	20	VÉRIFICATION DES BARRURES ET DES PINES D'ARTICULATIONS.	09-022-0079	PRD		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458560	30	VÉRIFICATION DE LA COURROIE ET DES POULIES.	09-022-0079	PRD		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458560	40	VÉRIFICATION DES CONDUITSET DU CYLINDRE HYDRAULIQUE.	09-022-0079	PRD		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458560	50	VÉRIFICATION DES GUIDES DE LA VIS POUR LA POIGNÉE DE LA SERRE.	09-022-0079	PRD		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458560	60	AJUSTÉ COUTEAU SI NÉCESSAIRE	09-022-0079	PRD		ATTSCH		09/04/18 00:00:00	FSC
458560	70	VÉRIFICATION DES GUIDES DU COUTEAU	09-022-0079	PRD		ATTSCH		09/04/18 00:00:00	FSC
458561	10	VÉRIFICATION DE TOUS LES ARTICULATIONS POUR BRIS ET USURE	09-022-0079	PRD		INITIER		16/04/18 00:00:00	FSC
458561	20	VÉRIFICATION DES BARRURES ET DES PINES D'ARTICULATIONS.	09-022-0079	PRD		INITIER		16/04/18 00:00:00	FSC
458561	30	VÉRIFICATION DE LA COURROIE ET DES POULIES.	09-022-0079	PRD		INITIER		16/04/18 00:00:00	FSC
458561	40	VÉRIFICATION DES CONDUITSET DU CYLINDRE HYDRAULIQUE.	09-022-0079	PRD		INITIER		16/04/18 00:00:00	FSC
458561	50	VÉRIFICATION DES GUIDES DE LA VIS POUR LA POIGNÉE DE LA SERRE.	09-022-0079	PRD		INITIER		16/04/18 00:00:00	FSC
458561	60	AJUSTÉ COUTEAU SI NÉCESSAIRE	09-022-0079	PRD		INITIER		16/04/18 00:00:00	FSC
458475	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458561	70	VÉRIFICATION DES GUIDES DU COUTEAU	09-022-0079	PRD		INITIER		16/04/18 00:00:00	FSC
458562	10	VÉRIFICATION DE TOUS LES ARTICULATIONS POUR BRIS ET USURE	09-022-0079	PRD		INITIER			FSC
458562	20	VÉRIFICATION DES BARRURES ET DES PINES D'ARTICULATIONS.	09-022-0079	PRD		INITIER			FSC
458562	30	VÉRIFICATION DE LA COURROIE ET DES POULIES.	09-022-0079	PRD		INITIER			FSC
458562	40	VÉRIFICATION DES CONDUITSET DU CYLINDRE HYDRAULIQUE.	09-022-0079	PRD		INITIER			FSC
458562	50	VÉRIFICATION DES GUIDES DE LA VIS POUR LA POIGNÉE DE LA SERRE.	09-022-0079	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458562	70	VÉRIFICATION DES GUIDES DU COUTEAU	09-022-0079	PRD		INITIER			FSC
458563	10	changer le filtre sur le pading d'air au déchargement d'hypochlorite	07-013-2100	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458564	10	INSPECTER (GRINDER) , LE GARDE , LE CORDON ÉLECTRIQUE	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
458564	20	INSPECTION DES OUTILS PERSONNELS	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
458565	10	FERMER L'ENTRÉE D'AIR DU FILTRE	08-086-0281	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458565	20	DÉPRESSURISER LE FILTRE	08-086-0281	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458565	30	OUVRIR LE FILTRE ET NETTOYER CELUI -CI	08-086-0281	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458591	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458635	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458635	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458635	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458635	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458635	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458635	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458591	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER				FSC
458592	10	fermer drainer et cadenasser le system	07-056-0180	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458592	20	enlever les filtres nettoyer a pression d'eau ou si trop sale sandblaster	07-056-0180	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458592	30	remettre les filtres a leur place	07-056-0180	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458592	40	décadenasser et remettre aux opérations	07-056-0180	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458593	10	fermer drainer et cadenasser le system	07-056-0180	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458593	20	enlever les filtres nettoyer a pression d'eau ou si trop sale sandblaster	07-056-0180	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458593	30	remettre les filtres a leur place	07-056-0180	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458593	40	décadenasser et remettre aux opérations	07-056-0180	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458594	10	fermer drainer et cadenasser le system	07-056-0180	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458594	20	enlever les filtres nettoyer a pression d'eau ou si trop sale sandblaster	07-056-0180	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458636	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458594	40	décadenasser et remettre aux opérations	07-056-0180	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458595	10	fermer drainer et cadenasser le system	07-056-0180	PRD		INITIER				FSC
458595	20	enlever les filtres nettoyer a pression d'eau ou si trop sale sandblaster	07-056-0180	PRD		INITIER				FSC
458595	30	remettre les filtres a leur place	07-056-0180	PRD		INITIER				FSC
458595	40	décadenasser et remettre aux opérations	07-056-0180	PRD		INITIER				FSC
458596	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458597	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458598	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458599	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		INITIER				FSC
458600	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0733	PRD		ACCEPTER				FSC
458600	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0733	PRD		ACCEPTER				FSC
458600	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0733	PRD		ACCEPTER				FSC
458600	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0733	PRD		ACCEPTER				FSC
458565	40	REMPLACER L'ÉLÉMENTFILTRANT	08-086-0281	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458600	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0733	PRD		ACCEPTER				FSC
458600	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0733	PRD		ACCEPTER				FSC
458600	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0733	PRD		ACCEPTER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458601	10	REMPLACER LE FILTRE DE MÉTANOLE	15-056-7024	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458603	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA COURROIE ET LE JOINT	05-021-0780	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458603	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	05-021-0780	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458604	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		02/04/18	00:00:00	FSC
458604	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		02/04/18	00:00:00	FSC
458604	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		02/04/18	00:00:00	FSC
458604	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		02/04/18	00:00:00	FSC
458604	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		02/04/18	00:00:00	FSC
458604	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		02/04/18	00:00:00	FSC
458604	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		02/04/18	00:00:00	FSC
459202	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459203	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459203	20	Ajuster la lecture en calibrant.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459203	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459204	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459168	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459169	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459169	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459169	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459169	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459205	20	Ajuster la lecture en calibrant.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459205	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459206	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459206	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459206	30	NETTOYER LA SONDE	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459206	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459206	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459208	10	verifier tous ce qu'il a sur le circuit	04-007-0000	PRD		INITIER				FSC
459208	20	verifier tous le circuit et voir si tous est pas utile	04-007-0000	PRD		INITIER				FSC
459188	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459189	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459189	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459189	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459189	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
453626	265	08-105-5321 2e au sud séchoir Dominion no.40	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453724	60	RÉPÉTER LES ÉTAPES 10 À 50 JUSQU'À CE QUE LES CONDITIONS DE L'ÉTAPE 20 SOIENT ATTEINTES	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453626	55	04-105-5220 2e près de l'élévateur	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
432385	10	cadenasser et signer le registre	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
443911	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
436323	70	VÉRIFIER TOUTES LES PORTES DE L'ARBRE QUI SUPPORTE LES MARTEAUX ET LES PLAQUES DES MARTEAUX	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451038	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0505	PRD		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451332	10	cadenasser et signer le registre	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO				FSC
451852	90	VÉRIFICATION DU SPAN:	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
459141	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur la dernière douche de la ligne	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459177	190	- RÉFÉRENCE DE LA PROCÉDURE:MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION V, PAGE 23	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459154	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0005	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
457981	40	RÉ-INSTALLER ET REMETTRE EN FONCTION	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457984	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE ENT-6632-FIC 001	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
453068	40	INSTALLER LA NOUVELLE POMPE DÉJA PRÉPARÉ AVEC GASKET NEUF	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453003	30	INSCRIRE LES RÉSULTATS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	15-AI-0899	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
451865	60	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18	00:00:00	FSC
453263	40	casser ciment de loosse et essayer de mettre de blue ram pour combler le manque , installer des encrages au besoin pour le retiendre	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459457	60	REMETTRE LE TRANSMETTEUR EN SERVICE ET AVERTIR L'OPÉRATEUR D'ATTENDRE QUE SA LECTURE REVIENNE À LA NORMALE AVANT DE TRANSFÉRER (PEUT PRENDRE QUELQUES HEURES)	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458006	30	PORTER LES EPI REQUIS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
459461	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459400	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458140	10	CABLE HAUTE TEMPERATUR SRGK CAT.# 200-3C14SRGK ACHETÉ CHEZ FUTECH	08-005-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458150	30	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-057-2383	PRD		INITIER				FSC
459485	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459486	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1023439	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0505	PRD		TERMI			FSC
1023439	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0505	PRD		TERMI			FSC
1023439	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0505	PRD		TERMI			FSC
1023439	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0505	PRD		TERMI			FSC
1023439	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0505	PRD		TERMI			FSC
1026650	2	PORTER VOS E.P.I.	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	3	SI IL FAUT ENTRÉ A L'INTÉRIEUR METTRE LES MADRIER SÉCURITAIRE SUR LES SCREW,REPULPER	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	10	PRENDRE LE JEU DES ROULEMENTS	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	20	VÉRIFIER LA TOILE	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	30	REGARNIR LE LAVEUR AINSI QUE LA "VACUUM VALVE"	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	40	VÉRIFIER LES ANCRAGES DES PALIERS	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	50	VÉRIFIER LES ÉLÉMENTS DE CAOUTCHOUC	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	60	VÉRIFICATION DE LA COMMANDE BEARING AVANT ET ARRIERE	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	70	VÉRIFIER LES BANDES	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	80	VERIFIER LE MANCHON SUPPORT DE VALVE ET REAJUSTER LA VALVE	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026650	90	LE JEUX AXIAL DEVRAIS SE SITUER ENTRE 0.025" ET 0.125" SUR LE WORM GEAR	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026650	100	DÉCADENASSER	06-053-0094	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	2	PORTER VOS E.P.I. FAIRE PRENDRE TEST DE GAZ	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	3	SI IL FAUT ENTRÉ A L'INTÉRIEUR METTRE LES MADRIER SÉCURITAIRE SUR LES SCREW,REPULPER	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	10	PRENDRE LE JEU DES ROULEMENTS DU LAVEUR	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	20	VÉRIFIER LA TOILE	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	30	REGARNIR LE LAVEUR AINSI QUE LA "VACUUM VALVE"	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	40	VÉRIFIER LES ANCRAGES DES PALIERS	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	50	VÉRIFIER LES ÉLÉMENTS DE CAOUTCHOUC DES ACCOUPLEMENTS	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	60	VÉRIFICATION DE LA COMMANDE BEARING	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	70	VERIFIER LE MANCHON SUPPORT DE VALVE ET REAJUSTER LA VALVE	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	80	LE JEUX AXIAL DEVRAIS SE SITUER ENTRE 0.025" ET 0.125" SUR LE WORM	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026664	90	DÉCADENASSER	06-053-0093	PRD		ATTSCH	2		FSC
1029561	10	CADENASSER LE VENTILATEUR FORCÉ 19-010-1026	19-010-1026	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1029561	20	INSPECTER LA GRILLE À L'ENTRÉE DU CONDUIT	19-010-1026	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1029561	30	AU BESOIN FAIRE NETTOYER LA GRILLE	19-010-1026	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1029584	1	Utiliser le réservoir prévu à cet effet au deuxième étage au Sud de la turbine	28-LI-2410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1029584	2	Utiliser la même huile que celle dans le réservoir	28-LI-2410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1029584	3	Assurez-vous que le 100% soit à la même place que sur le réservoir principal	28-LI-2410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1029584	4	Faire les essai à 100%, 80%, 60%, 20% et 0%...Noter les résultats dans le rapport de panne	28-LI-2410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1029584	5	Caliber selon la méthode du fabricant (reference manual #00809-0100-4530)	28-LI-2410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1029590	10	OUVRIR LE HAUT ET LE BAS DU RÉCHAUFFEUR POUR INSPECTION	13-051-1307	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1029592	10	aller cadenasser	13-051-1308	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1031975	10	REFAIRE LA COMMUNICATION DU RESEAU ETHERNET	23-215-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
1029592	40	aller enlever le cadenas	13-051-1308	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1032023	20	AMENER LE TRANSMETTEUR À L'ATELIER	06-PDIC-0302	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032023	30	VÉRIFIER VISUELLEMENT SI LE DIAPHRAGME EST ENDOMMAGÉ	06-PDIC-0302	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032023	40	VÉRIFIER LE ZÉRO ET LA GAMME DU TRANSMETTEUR AVEC L'INSTRUCTION D'ÉTALONAGE 03502-IEE-006 DANS INTRANET	06-PDIC-0302	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032023	50	AJUSTER SI NECÉSSAIRE	06-PDIC-0302	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032023	60	IDENTIFIER SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES RÉPARATIONS EXÉCUTÉES	06-PDIC-0302	PRD		ATTSCH	1		FSC
1040886	10	VÉRIFIER LE NIVEAU DU RÂTEAU / COLONNE CENTRALE	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	20	VÉRIFIER LES SUPPORTS DES TUYAUX	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1040886	30	VÉRIFIER LE NIVEAU ET L'AJUSTEMENT DES GOULOTTES	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	40	VÉRIFIER LA JUPE DE LA COLONNE CENTRALE	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	45	VERIFIER LES GRATOIRE EN DESSOUS DES RATEAUX(LAME S.S.) ADJUSTER OU LES REMPLACER (1 1/2 " DU FOND)	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	50	INSPECTION VISUELLE - CORROSION	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	60	INSPECTION VISUELLE - STRUCTURE	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	65	VERIFIER TOUS LES BOULONS	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	70	INSPECTION VISUELLE - RÂTEAU	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	80	INSPECTION VISUELLE - ÉCUMOIR NÉOPRÈNE	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	90	INSPECTION VISUELLE - CONNECTIONS	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	100	INSPECTION VISUELLE - ENGRENAGES	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	110	FILTRER L'HUILE DE LA BOÎTE D'ENGRENAGES	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	120	VÉRIFIER LES ANCRAGES ET LE JEU DE LA BOÎTE D'ÉCUMES	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	130	VÉRIFIER LE GUIDE DU RÂTEAU SUR LES ÉCUMOIRS	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	140	VÉRIFIER LE RAIL SUR LA BOÎTE D'ÉCUMES	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	145	VERIFIER LA POMPE DU PUIT D'ÉCUMES 44-015-0395 ou 0396	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	150	. MÉTALLURIQUE	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	160	DÉPOLIR LE MÉTAL	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1040886	170	RÉCOUVRIR AVEC UN APPRET	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1040886	180	RÉCOUVRIR AVEC LE PRODUIT " NEUROFAST "	44-014-0351	SRV_TEC		PLANCOMP	2		FSC
1041394	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	33-009-0117	ING		ACCEPTER	2		FSC
1041396	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	22-089-0421	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1035708	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
1032381	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0115	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1032381	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome plus EPI	05-002-0115	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1032381	30	enlever disque de rupture et verifier son etat	05-002-0115	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1032381	40	faire nettoyer la ligne haute pression	05-002-0115	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1032381	50	remettre disque de rupture et torker le joint 200lbs	05-002-0115	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447637	50	remettre disque de rupture et torker le joint 200lbs	05-002-0315	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447637	60	aller enlever cadenas et aviser qui de droit	05-002-0315	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447638	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0415	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447638	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome	05-002-0415	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447638	30	enlever disque de rupture et verifier son etat	05-002-0415	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447638	40	faire nettoyer la ligne haute pression	05-002-0415	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447638	50	remettre disque de rupture et torker le joint 200lbs	05-002-0415	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447638	60	aller enlever cadenas et aviser qui de droit	05-002-0415	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1032381	60	aller enlever cadenas et aviser qui de droit	05-002-0115	PRD		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1035742	10	ENLEVER LA SOURCE ET L'ÉLECTRONIQUEINSTALLE	05-LAH-0111	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1035742	20	INSTALLER SUR NOUVEAU SUPPORT	05-LAH-0111	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1035771	15	rebrancher et vérifier le fonctionnement	05-HIC-0531	PRD		INITIER			FSC
1035771	10	débrancher la valve	05-HIC-0531	PRD		INITIER	2		FSC
1043578	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1043578	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1043578	30	enlever disque de rupture et verifier son etat	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1043578	40	faire nettoyer la ligne haute pression	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1043578	50	remettre disque de rupture et torker le joint 200lbs	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1043578	60	aller enlever cadenas et aviser qui de droit	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1030309	10	installation dune plateforme protectrice	17-001-0000	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1048880	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	19-093-1060	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048880	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	19-093-1060	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048880	30	Changer la poppet valve	19-093-1060	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048880	40	Installer gauge de pression sur la poppet	19-093-1060	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048880	50	décadenasser la vapeur	19-093-1060	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048880	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	19-093-1060	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048870	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048870	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048870	30	Changer la poppet valve	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1048870	40	Installer gauge de pression sur la poppet	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048870	50	décadenasser la vapeur	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048870	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	19-093-1069	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1146549	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		APPRO	2		FSC
1146551	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	4	OUVRIR LE TAMIS AVEC ENSEMBLE COMPLET DE PROTECTION	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	5	DÉFAIRE LES PANIERS ET LAVER HAUTE - PRESSION	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1059127	10	installer tubing de 1'' a partir de la douche d'urgence du caustic neuf 1 er plancher vers le shack a mazout	22-002-0007	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1059127	20	installer douches complette avec drips (la douche dans le shack faut ramener la drip vers le four a chaux car aucune eau sur plancher du shack a bunker	22-002-0007	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
451589	10	cadenasser et faire la preuve	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
451589	20	enlever les plywoods et installer les channels d'aluminium dja fabriqué avec plywood et porte a pentures	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
451589	30	décadenasser et avertir les opérations de la fin des travaux	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
456937	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1060985	40	VERIFIER USURE POULIES	26-009-7010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1060995	10	CADENASSER	26-021-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1060995	20	VÉRIFIER USURE ET ETAT GÉNÉRAL DE LA ET MESURER LE DIAMÈTRE DE LA VIS	26-021-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1060995	25	VERIFIER LES BOULONS DU STUB SHAFT	26-021-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1060995	30	OUVRIR LES COUVERT DES PALIERS ET MESURER LE JEU DES ROULEMENTS	26-021-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1060995	40	CHANGER ROULEMENT AU BESOIN	26-021-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1060995	50	FERMER COUVERT DES PALIER	26-021-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1060995	60	VÉRIFIER LE REDUCTEUR , ETAT GÉNÉRAL ET BACKLASH	26-021-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1060995	70	DECADENASSER	26-021-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
453901	10	enlever cable electrique qui sert pas et qui traine	17-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
428443	20	cadenasser et installer garde avec mecanicien	12-009-2757	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
428443	30	décadenasser et redémarer le ventilateur	12-009-2757	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1058169	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1058169	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1058169	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
457653	10		58-056-0007	MTB		ATTENTMAT	2	03/08/18 08:00:00	FSC
1058853	20	Vérifier solidité du plancher	08-013-2355	PRD		ATTSCH	2		FSC
1058853	30	Vérifier solidité du brancard	08-013-2355	PRD		ATTSCH	2		FSC
1058853	40	Vérifier solidité des supports	08-013-2355	PRD		ATTSCH	2		FSC
1058865	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1057052	10	verifier les lumieres et connection serré au besoin et change ampoule	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1057052	20	voir si les led bureau a sylvain sont bon pour cette endroit ou prendre ceux du magasin	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1057048	10	verifier lumieres et changer ceux bruler voir si led bureau sylvain fond sinon prendre ceux du magasin	25-100-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1057048	20	verifier les connections	25-100-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1054191	10	changer tous les cord des pullcorde et vérifier le fonctionnement	52-021-0000	MTB		ATTENTMAT			FSC
1054191	20	PREND EN NOTE LES CONVOYEUR QUE VOUS AVEZ CHANGER ET METTRE DANS LE RAPPORT DE PANNE	52-021-0000	MTB		ATTENTMAT			FSC
1056451	10	Aviser le contremaitre de production du commencement de la job	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	20	Mettre la plaque pour bloquer le trou autour du bruleur pour éviter les éclaboussures de liqueure lors de pression positive.	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	30	Cadenasser localement la valve 1/2 d'allimentation de vapeur.	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	40	Couper la vieille ligne pour souder le morceau préfabriqué et effectuer le racordement de la hose flexible	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	50	Décadenasser la valve et l'ouvrir et vérifier si tout est ok.	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	60	Une fois le tout réinstalé et vérifié, enlever la plaque obturatrice du trou du bruleur	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	70	Ramassez vos cochonneries et jeter au rebus les vieux morceaux	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1056451	80	Aviser le contremaitre d'opération de la fin des travaux	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	1	Voir photo jointe	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	2	Aller en place prendre les mesures pour refaire le bout de tuyauterie de après la valve jusqu'avant le tuyau flexible	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1078279	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-060-2123	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078279	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-060-2123	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078279	10	VERIFIER LE JEU ENTRE LE RING ET LE ROTOR	07-060-2123	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078279	20	ENLEVER LE GARDE,VERIFIER LES POULIES ET LES COURROIES	07-060-2123	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078289	2	PORTER VOS E.P.I.	07-053-2104	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078289	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-053-2104	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078289	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-053-2104	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078289	10	VÉRIFICATION DES ÉLÉMENTS DE CAOUTCHOUC DES ACCOUPLEMENTS	07-053-2104	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078289	20	VÉRIFICATION DE LA COMMANDE, ROULEMENTS AVANT ET ARRIÈRE, INTERNE, DOCTOR BOARD, GARNITURE, CORRUDEK, WIRE, BANDES.	07-053-2104	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078168	1	évaluation des couts mars 2008 MO 840$ matériel 2500$	22-PIC-0410	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078168	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-PIC-0410	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078198	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078198	30	OUVRIR TROU AU BAS DE LA FOSSE	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078198	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078198	50	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078198	60	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078198	65	FERMER TROU D'HOMME AU BAS DE LA FOSSE	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078247	30	VÉRIFIER LE " LOGGING" (CAOUTCHOUC) DU ROULEAU DE TÊTE	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	35	VÉRIFIEZ LES CRATTOIRES DE L COURROIE	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROUES DENTELÉES	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	50	ENLEVER LES PALANS SUR CONTRE POIDS	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	60	DÉCADENASSER	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1073481	20	VÉRIFIER LES BRIDES (HOLDER)	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE (POINTE DE TARTE) P.S. : L'USURE NE DOIT PAS DÉPASSER 3/32" (2.5 mm) VÉRIFIER UNE FOIS PAR MOIS	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	40	VÉRIFIER LES ENCLUMES (HORIZONTAL ET VERTICAL)	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	50	VÉRIFIER LA PLAQUE D'USURE DU PLANCHER DE LA DÉCHIQUETEUSE (IL NE FAUT PAS QU'ELLE SOIT EN BAS DE L'ENCLUME)	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	60	VÉRIFIER LA TOLÉRANCE ENTRE L'ENCLUME ET LE COUTEAU «SUPÉRIEUR » (0.060")	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1073481	70	VÉRIFIER LES BOULONS DE FIXATION DE TOUTE LA DÉCHIQUETEUSE	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	80	VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ARBRE ET L'ÉTAT DES ACCOUPLEMENTS	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	90	VÉRIFIER L'ÉTAT DU SYSTEME DE FREIN	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR , DES BOULONS ET DES ÉCROUS, EN OUVRANT LA PORTE COTÉ SUD-OUEST DE LA DÉCHIQUETEUSE.	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1078572	10		04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078572	20		04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078572	30	VÉRIFIER L ' ETAT DES POULIES ET COURROIES	04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078572	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS 1 A LA FOIS ET FIXER LE SHAFT AVEC UN TIRE FORT	04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078572	50		04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078572	60		04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078583	10	DOIT ÊTRE VÉRIFIER AVEC BRUCE GRAVELINE	15-063-2267	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1074560	30	SOUDER OEIL POUR REUSSIRE A CHANGER LA VALVE DE PLACE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1074560	40	DEMANCHER VALVE ET TUYAUTERIE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1074560	50	COUPER TUYAUX EXISTANT POUR RECEVOIR NOUVEAU TUYAUX	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1074560	60	POSER LA VALVE DIRECTE SUR RESERVOIRE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1074560	70	POSER NOUVEAU TUYAUX ET ENLIGNER POUR JOINT SOUDURE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1074560	80	SOUDER TUYAUX	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1074560	90	SERRER BRIDES	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1074560	100	ENLEVER CADENAS ET AVERTIRE OPERATION POUR FIN TRAVAUX	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1078671	80	COUPER LE TUYAU D`EAU REFROIDISSEMENT LE PLUS BAS POUR LES DRAINÉES(ATTENTION CORRSHIELD MD4101)	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	90	ENLEVER LES BOYAUX D`EAU DE REFROIDISSEMENT (TUYAUTEUR)	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078744	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078744	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078744	80	FILTRE POUR VACUUM REF. BC # 92223	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078671	100	ENLEVER LES GOULOTTES & ENLEVER LES TIGES DE SOUTIENS, LES REMETTRENT AUX NOUVELLES GOULOTTES	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	110	ENLEVER LE VIEUX CIMENT AVEC UN MARTEAU PIQUEUR (ATTENTION AUX TUBES DE LA CHAUDIÈRE)	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	120	NETTOYER LA SURFACE AVEC UNE RECTIFIEUSE MUNIE D`UNE BROSSE D`ACIER	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078744	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078744	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078744	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078744	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078744	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	12-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078671	140	NETTOYER L`OUVERTURE POUR L`EMPLACEMENT DES GOULOTTES AVEC DE L`AIR	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	150	INSTALLER LE NOUVEAU CIMENT AVEC LA TRUELLE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	160	REMETTRE LA GOULOTTE EN PLAÇANT LA CHAÎNE LE PLUS PRÈS DU HAUT DE LA GOULOTTE, EN RENTANT LE BAS DE LA GOULOTTE EN PREMIER	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	170	REMETTRE LES MINI-BOITE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	180	ENLEVER LES POUTRES DE SOUTIEN	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	190	INSTALLER LES TIGES DE SOUTIEN DES GOULOTTES AU MUR	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	200	TAQUER (SPOTWELD) POUR LES BOULONS DES MINI-BOITE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	210	REMETTRE LES BOYAUX D`EAU DE REFROIDISSEMENT (TUYAUTEUR)	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	215	RÉDEMARRER LE LAVAGE FAIBLE ET VÉRIFIER POUR DES COULISSES ALENTOUR DES BOITES DE GOULOTTES ((TUYAUTEUR))	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	220	REMETTRE LES JETS À VAPEUR (TUYAUTEUR)	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	225	VÉRIFIER LA POSITION DES JETS DE VAPEUR AVEC LE 2 ième AIDE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	230	REMETTRE LES POUTRES DU PLANCHER	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	240	REMETTRE LE PLANCHER	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1079819	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2235	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079819	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2235	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079824	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2250	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079824	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2250	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079824	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2250	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079824	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2250	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079829	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079829	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079829	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079829	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079834	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079834	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079834	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079834	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079839	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2825	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079839	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2825	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079839	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2825	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079839	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2825	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079849	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2865	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079849	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2865	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079849	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2865	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079849	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2865	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1080015	80	VERIFIER LES PALIERS	28-017-4010	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1079844	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2860	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079844	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2860	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079844	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2860	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079844	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2860	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079854	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2510	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079854	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2510	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1068540	20	AVOIR PERMIS FEU	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1068540	30	FAIRE ANALYSE DE RISQUE	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1068540	40	REPARER LES PIN HOLE SOUS BELZONNA	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1068524	10	besoin electricien pour faire cadenassage 12h mardi	23-007-TXC-1	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC
459362	50	faire nettoyage	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459362	60	remettre mag avec gasket neuf et serrer boulons neuf avec fel pro	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459362	70	remettre valve auto avec gasket neuf et serrer rod neuf avec fel pro	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459362	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1094726	40	enlever tag orange	22-093-0172	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1084318	10	enlever les 2 cabinet du rack room 2ieme power	23-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
1084318	20	besoin de chariot	23-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
1084318	30	mettre au poubelle	23-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
459366	10	aller cadenasser et signer le registre	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459366	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459366	30	demancher et suspendre mag et mettre plastique par dessus pour nettoyage des lignes	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459366	40	demancher valve auto et la suspendre avec palan pour nettoyage	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459366	50	faire nettoyage	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459366	60	remettre mag avec gasket neuf et serrer boulons neuf avec fel pro	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459366	70	remettre valve auto avec gasket neuf et serrer rod neuf avec fel pro	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459366	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1094726	10	verifier la switch avec l'operateur	22-093-0172	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1094726	20	ajuster la hauteur de la switch	22-093-0172	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1094726	30	changer au besoin et ajuster	22-093-0172	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1094478	5	CADENASSAGE	07-061-2105	PRD		APPRO	2		FSC
1094478	7	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-061-2105	PRD		APPRO	2		FSC
1094478	10	VÉRIFIER LES ROULEMENTS ET REGARNIR SI BESOIN	07-061-2105	PRD		APPRO	2		FSC
1094482	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-061-7063	PRD		APPRO	2		FSC
1094482	4	VÉRIFICATION DE L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DE L'ACCOUPLEMENT	07-061-7063	PRD		APPRO	2		FSC
1094482	6	VÉRIFICATION DES (2) ROULEMENTS	07-061-7063	PRD		APPRO	2		FSC
1094482	10	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	07-061-7063	PRD		APPRO	2		FSC
1094482	20	LUBRIFIER LES (2) ROULEMENTS	07-061-7063	PRD		APPRO	2		FSC
1094482	30	VÉRIFIÉ LES PACKING DANS LES (2) BOUTS de la Vis	07-061-7063	PRD		APPRO	2		FSC
1094482	35	FAIRE PRENDRE DES MESURES D'ÉPAISSEUR PAR LE LABORATOIRE	07-061-7063	PRD		APPRO	2		FSC
1094482	40	DÉCADENASSER	07-061-7063	PRD		APPRO	2		FSC
1070794	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	15-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1070794	20	METTRE EPI POUR FIST TIME BREAK ET GARDER POUR DURER DES TRAVAUX A CAUSE ACID	15-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC
1069956	10	démonter actuateur de la valve	06-LIC-0515	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1069956	20	installer actuateur sur valve neuve	06-LIC-0515	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1069956	30	installer positionneur et calibrer	06-LIC-0515	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1070794	30	CHANGER LES BOUTS #1,2,11,12,13,15 DEPART 2 ETAGE ,3,4 R8	15-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC
1070794	40	NETTOYER A LEAU LEXTERIEUR ET INTERIEUR DE LA VIEILLE TUYAUTERIE AVANT LA JETER DEHORS	15-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC
1070794	50	SORTIRE VIEILLE TUYAUTERIES A LEXTERIEUR SUR COTER BATIMENT	15-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC
1070794	60	ALLER ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	15-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC
454804	10	aller cadenasser et signer le registre	21-015-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1076997	30					ATTAPPROB	3		FSC
454804	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	21-015-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
454804	30	poser palan et rigage pour supporter valve	21-015-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
454804	40	couper boulons rouiller sur les 2 brides pour enlever valve	21-015-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
454804	50	enlever valve	21-015-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
454804	60	poser valve neuve avec gasket et boulons neufs	21-015-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
454804	70	serrer boulons sur la valve	21-015-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
454804	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	21-015-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1076997	10	jhokjl;	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1076997	20	jklkjl	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448450	10	aller cadenasser et signer le registre	21-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
448450	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	21-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
448450	30	chauffer la valve pour reussir a changer les studs pour packing	21-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
448450	40	enlever gland et changer packing	21-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
448450	50	bien serrer glande et ajouter packing si possible	21-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
448450	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	21-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1075045	10	BESOIN SUIT POUR REMETTRE BOITIER DANS LA RANGÉE MCC	22-087-0060	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1075045	20		22-087-0060	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1075045	5	CHANGER POIGNÉ SUR LE BOITIER QUI EST DANS LE CONTENEUR ORANGE ET REMETTRE le disconect par celui du 7-201-0140 sub 7 n4	22-087-0060	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
456004	10	aller cadenasser et signer le registre	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
456004	20	avoir permis de feu pour soudure	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
456004	30	demancher la nut qui est visser et couper le tube bonne longueur	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
456004	40	souder le nouveau bout de tube et changer ladapteur pour le neuf	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
456004	50	serrer la nut sur ladapteur	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
456004	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	28-096-4000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
412380	50	une fois couper preparer tuyaux pour souder la coupling	08-002-0001	PRD		APPRO	3		FSC
412380	60	souder la coupling	08-002-0001	PRD		APPRO	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1071864	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1044329	110	faire prendre NDT	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044329	120	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-LI-0872	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1088854	10	cadenasser moteur	07-053-0006	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1088854	20	faire preuve	07-053-0006	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1088854	30	debrancher moteur marquer vos câbles	07-053-0006	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1088854	40	rebrancher moteur	07-053-0006	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1088854	45	decadenasser moteur	07-053-0006	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1088854	50	verifier rotation	07-053-0006	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1081990	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
457282	10	ouvrir la porte et nettoyer	19-093-1053	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
457282	20	remplacer packetage et refermer la porte	19-093-1053	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
412380	40	(bien assurer qui na pue de pression dans la ligne) avant de couper tuyaux	08-002-0001	PRD		APPRO	3		FSC
1108748	10	cadenasser	25-SS-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1108751	10	CADENASSER	25-SS-0003	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1108753	10	CADENASSER	25-SS-0004	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1108755	10	cadenasser	25-SS-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1082315	20	enlever vieux transmetteur Scott installer nouveau MSA	07-AI-0631	PRD		ATTSCH			FSC
1082315	30	calibrer et vérifier fonctionnement	07-AI-0631	PRD		ATTSCH			FSC
1082315	40	avertir opération de la fin des travaux	07-AI-0631	PRD		ATTSCH			FSC
1085532	30	DÉBOULONNER LA FLANGE AU 08-FIC-0124	08-056-0223	PRD		ATTSCH	1		FSC
1085532	40	REPOSITIONNER LE 45 DEG	08-056-0223	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1085532	50	COUPER LA LIGNE POUR QU'ELLE SOIT PLUS BASSE	08-056-0223	PRD		ATTSCH	1		FSC
1085532	60	REBOULONNER LA LIGNE	08-056-0223	PRD		ATTSCH	1		FSC
1085532	70	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉ	08-056-0223	PRD		ATTSCH	1		FSC
1103346	50	apres travaux remettre man hole avec gasket neuf et serrer	44-002-1000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1103352	10	apres travaux faire analyse de risque et mettre masque autonomme	44-002-1000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1103352	20	apres travaux remettre man hole avec gasket neuf et serrer	44-002-1000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1097842	5	aller cadenasser et signer le registre	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1021915	30	mettre EPI pour fist time break	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021915	40	enlever 90 avec la valve	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021915	50	enlever 90 avec le support souder	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021915	60	enlever jusqua la pompe la tuyauterie	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021915	70	poser la valve directement sur le reservoir	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021915	80	poser tuyauteri jusqua la pompe avec gasket neuf	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021915	90	bien serrer le tout	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021915	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1086525	5	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0919	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086525	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 003	05-TIZ-0919	PRD		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086525	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0919	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086525	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0919	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086525	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	05-TIZ-0919	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086525	50	AVERTIR LES ATPS POUR ASPECT LÉGAL	05-TIZ-0919	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086533	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL À EFFECTUER	05-TIZ-0869	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1078198	45	verifier tuyaux si briser reparer ou changer le collecteur	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1044727	20	souder un écrou pour extration(soudeur)	06-015-0078	PRD		ATTAPPROB			FSC
288866	90		11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1037323	10	aller cadenaser et signer le registre	06-002-0001	PRD		PLANCOMP			FSC
1037323	20	faire prendre test de gaz pcq espace clos	06-002-0001	PRD		PLANCOMP			FSC
1037323	30	poser un T sur main a lair	06-002-0001	PRD		PLANCOMP			FSC
1113742	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0017	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1113742	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0017	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1113742	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0017	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086959	10	aller cadenasser et signer le registre	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	20	remplire analyse de risque	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	30	mettre EPI pour fist time break	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	40	supporter la valve kick	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	50	supporter tuyaux a changer	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	60	enlever les support qui tient le tuyaux	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1114150	10	CHANGER LA COURROIE	09-021-2512	PRD		INITIER	2		FSC
1087081	10	Refaire une porte neuve en bois peinturée avec petite fenêtre.	25-001-0000	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1091691	10	avertir opération des travaux détecteur portatif pour ciculer	07-AI-0631	PRD		APPRO			FSC
1091691	20	enlever vieux transmetteur Scott installer nouveau MSA	07-AI-0631	PRD		APPRO			FSC
1091691	30	calibrer et vérifier fonctionnement	07-AI-0631	PRD		APPRO			FSC
1091691	40	avertir opération de la fin des travaux	07-AI-0631	PRD		APPRO			FSC
1091696	40	avertir opération de la fin des travaux	07-AI-0631	PRD		APPRO			FSC
1087081	35	Instaler un cylindre de fermeture	25-001-0000	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1089905	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
447200	10	rod pour arc air rod 5/32"	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1109428	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109428	45	TOILE DES LAVEUR 06-054-2053 NCIS T45654, LAVEUR 07-054-7060 NCIS T63452	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE FAIRE LE TOUR AU COMPLET	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	10	DIMENSION. UNC NON LUBRIFIER LUBRIFIER	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	20	1/2 - 13 29 FT/L : 22FT/LBS TENSION	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	40	5/8 - 11 59FT/I 44 FT/ : LBS TENSION	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	50	3/4 - 10 105FT/LE 79FT/ : LBS TENSION	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109504	60	7/8 - 9 170FT/ LE 128FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	70	1" - 8 255 FT/ LBS 191FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109428	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	160	DÉCADENASSER	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	2	ENLEVER VENTILATEUR DU MOTEUR POUR TOURNÉ LAVEUR AVEC DRILL A AIR	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	4	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	6	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	12	INSTALLER LES BRACKETS SECURITAIRE PAR DESSUS LE SCREW AVEC MADRIER	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	45	TOILE DES LAVEUR 06-054-2053 NCIS T45654, LAVEUR 07-054-7060 NCIS T63452	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE FAIRE LE TOUR AU COMPLET	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109450	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109450	160	DÉCADENASSER	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1108686	40	REMETTRE LE ROULEAU	05-021-0780	PRD		ATTSCH	1		FSC
1108686	50	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	05-021-0780	PRD		ATTSCH	1		FSC
1057053	40	couper tuyaux et demancher brides pour mettre nouveau tuyaux pre fabriquer	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1057053	50	enlever patin sous ancien tuyaux	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1057053	60	mettre valve manuel et la souder	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1057053	70	poser les boulons sur les brides et les serrer	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1057053	80	torquer les brides a 200 lbs	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1057053	90	remettre patin sur ligne neuf	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1057053	100	avertire pour test NDT	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1057053	110	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1099254	40	aller mettre en place	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1072154	10	besoin girafe et permis de barricade	44-014-0362	SRV_TEC		ATTENTMAT	3		FSC
1072154	20	permis espace clos et test de gaz	44-014-0362	SRV_TEC		ATTENTMAT	3		FSC
1072154	30	changer tous les cantruss et rode filleter pour du stainless steel	44-014-0362	SRV_TEC		ATTENTMAT	3		FSC
1099155	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	56-021-0013	MTB		ATTSCH	1		FSC
1099155	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE À L'ÉQUIPEMENT	56-021-0013	MTB		ATTSCH	1		FSC
1099155	30	APPORTER HARNAIS EN CAS	56-021-0013	MTB		ATTSCH	1		FSC
1099155	40	DÉFAIRE LES BOULONS POUR POUVOIR AJUSTER LE V	56-021-0013	MTB		ATTSCH	1		FSC
1099155	50	METTRE SEULEMENT UNE PETITE PRESSION POUR NE PAS QU'IL USE TROP RAPIDEMENT	56-021-0013	MTB		ATTSCH	1		FSC
1099155	60	RESERRER LES BOULONS	56-021-0013	MTB		ATTSCH	1		FSC
1099155	70	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	56-021-0013	MTB		ATTSCH	1		FSC
1125438	10	faire sur enlever alimentation avant de faire le raccord	23-215-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT			FSC
1100594	30	VÉRIFIER LES BOYAUX DU SYSTEME DE GRAISSAGE DES ROULEMENTS « ENGRENAGES »	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	40	VÉRIFIER LES " PINES " DE LIAISON (VISUELLEMENT)	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1100594	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DES TUYAUX QUI LUBRIFIE LES ENGRENAGES (DE TROIS A CINQ GOUTTES / MINUTE)	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	60	TORQUE POUR SYSTEME D'ENGRENAGES : GROSSES ROUES D'ENGRENAGE : BOULONS 5/8"X 2 1/2" GRADE #5 = 150lb/pi / PIGNONS PRINCIPAUX : BOULONS 5/8"X 11" GRADE #8 = 210 lb/pi / BOULONS QUI TIENT LE PIGNON DU RESTE DES ROUL : 1"X 2 1/2" GRADE #5 = 559 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	70	LES BRAS D'ÉCORCEURS : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS QUI TIENNENT LE PIVOT (CARTOUCHES) DES BRAS APRES L'ANNEAU, ACCESSIBLE A L'INT. DE L'ANNEAU. TORQUE = 150 lb/ pi	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	80	REMPLACEMENT DES PASTILLES (COUTEAUX) : METTRE DU " LOCK TITE " VERT SUR LE FILET DES BOULONS. TORQUE POUR LE 22" = 150lb/pi / TORQUE POUR LE 35" = 190 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	90	L'ANNEAU D'ÉCORCEUR : VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYAUX DE LUBRIFICATION, ENTRÉES ET SORTIES. P.S. A LA SORTIE, ENHAUT DE L'ANNEAU : NE PAS METTRE LE BOYAU PLUS HAUT, CAR L'HUILE DOIT SORTIR PAR GRAVITÉE.	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DES SOUFFLETS , VISUELLEMENT	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	110	VÉRIFIER LES TIGES DES PIVOTS / LES PIVOTS ET LES CORDONS DE SOUDURE (TOUT CE QUI TIENT LES SOUFFLETS PNEUMATIQUES	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1100594	120	VÉRIFIER VISUELLEMENT LE JEU QUE PEU AVOIR L'ANNEAU PAR LE DERRIERE DE CELLE-CI	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	130	PLAQUE DES ROULEAUX (BANANE) : VÉRIFIER L'ÉTAT DES PLAQUES ET LEURS BRIDES DE SOUTIEN (BOULONS ET ÉCROUS)	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	140	LES ROULEAUX D'ALIMENTATIONS : VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX EN GÉNÉRAL ET INSTALLER LES" PICS "MANQUANT SUR LE DESSUS.	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	150	VÉRIFIER LES ÉCROUS DES ROULEAUX VISUELLEMENT ET AU BESOIN LES TORQUES A 335 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	155	P.S. LORS DE L'INSTALLATION D'UN NOUVEAU ROULEAU, FAIRE CERTAIN QUE VOUS PENEZ LE BON ROULEAU CAR IL Y EN A AVEC DES " PICS" A GAUCHE, ET A DROITE, IL FAUT QUE LES BARRES DES ROULEAUX SUR LE DESSUS SOIT ÉGALES.	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	160	MOTEUR ELECTRIQUE (ANNEAU) : VÉRIFIER LES BOULONS ET LES ÉCROUS DU MOTEUR , TORQUE = 270 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	165	: VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ÉTAT DE LA POULIE ET SA COURROIE (VÉRIFIER SA TENSION)	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	170	MOTEUR ELECTRIQUE (ROULEAUX D'ALIMENTATION) : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS DU MOTEUR ET DE SON RÉDUCTEUR	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1100594	175	: VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ÉTAT DES POULIES ET DE LA COURROIE (VÉRIFIER SA TENSION) LE TORQUE DES PATTES DU RÉDUCTEUR = 396 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	180	LE ROULEAU CENTREUR (A L'ENTRÉE) : VÉRIFIER TOUTE SA STRUCTURE / LES CORDONS DE SOUDURE / LES SOUFFLETS PNEUMATIQUES . P.S. LA PRESSION DE L'AIR DES SOUFFLETS = 40lb.	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	190	LE TUNNEL : VÉRIFIER LES CORDONS DE SOUDURE / VÉRIFIER SES BOULONS ET ÉCROUS	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	200	LA STRUCTURE DE L'ÉCORCEUR : VÉRIFIER LES CORDONS DE SOUDURE A L'ENSEMBLE DE L'ÉCORCEUR / VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS QUI TIENNENT L'ÉCORCEUR A LA STRUCTURE.	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	210	LES ROULEAUX DE SORTIE : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS DES ROULEMENTS (PALIERS) / VÉRIFIER VISUELLEMENT LES MOTEURS HYDRAULIQUES, L'ÉTAT DES BOYAUX HYDRAULIQUES	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	220	FAIRE TOUTES CES ÉTAPES PLUS OUVRIR L'ANNEAU	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	300	MONTAGE DES ROULEAUX	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	301	LES 2 ROULEAUX 42" DE LARGE VONT À L'ENTRÉE	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	302	LES 6 AUTRES ROULEAUX 36" DE LARGE SUIVENT	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC
1100594	303	LES ROULEAUX DU BAS ONT LE "V" QUI POINTE VERS LE NORD AVEC LES PICS À DROITE	52-024-0014	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1100594	304	LES ROULEAUX DU HAUT ONT LE "V" QUI POINTE VERS LE SUD AVEC LES PICS À GAUCHE	52-024-0014	MTB		APPRO	2			FSC
1100594	330	DÉCADENASSER	52-024-0014	MTB		APPRO	2			FSC
1100628	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-085-0005	MTB		ATTSCH	1			FSC
1108723	10	COUPER DANS UNE PLAQUE DE 1/2 PO ÉPAIS	08-013-2355	PRD		ATTSCH	3			FSC
1108723	20	UN DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE 41 PO	08-013-2355	PRD		ATTSCH	3			FSC
1108723	30	UN BOLT CIRCLE POUR 42 BOULONS	08-013-2355	PRD		ATTSCH	3			FSC
1108723	40	ATTENDRE POUR COUPER LE DIAMÈTRE INTÉRIEUR	08-013-2355	PRD		ATTSCH	3			FSC
1108723	50	LORSQUE QUE LE COUVERT SERA ENLEVER POUR AVOIR LE BON BOLT PATTERN AINSI QUE LE DIAMÈTRE INTÉRIEUR	08-013-2355	PRD		ATTSCH	3			FSC
1110464	10	Fermé le robinet sous le cadran	52-068-0160	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
1110464	20	Slacker la ligne hydraulique et enlever la pression trapper dedans	52-068-0160	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
1110464	30	Changer la fitting qui coule	52-068-0160	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
1111411	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER				FSC
1110464	40	Refermer la ligne hydraulique	52-068-0160	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
1110464	50	Ouvrir le robinet sous le cadran	52-068-0160	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
457795	10	cadenasser et vérifier si énergie résiduelle	08-015-2478	PRD		APPRO	2	07/03/19	08:00:00	FSC
457795	20	défaire la packing glen	08-015-2478	PRD		APPRO	2	07/03/19	08:00:00	FSC
457795	30	enlever le vieux pactage	08-015-2478	PRD		APPRO	2	07/03/19	08:00:00	FSC
457795	40	vérifier usure de la sleeve et l`eau de scellement	08-015-2478	PRD		APPRO	2	07/03/19	08:00:00	FSC
457795	50	repacter la pompe	08-015-2478	PRD		APPRO	2	07/03/19	08:00:00	FSC
457795	60	décadenasser	08-015-2478	PRD		APPRO	2	07/03/19	08:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1067872	10	faire cadenasser la vapeur et mazout par l'aide 2	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1067872	20	defaire les hoses d'alimantation de vapeur et mazout et identifier la position pour rebrancher comme il faut	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1067872	30	avoir ensemble de haute temperature et face shield et faire mettre sequence des souffleurs en arret le temp de retirer le bruleur et mettre le blank	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1101581	10	enlever le vieux motr terminator et marquer vos câble	22-021-0011	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1101581	20	installer nouveau	22-021-0011	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1101581	30	les cable dans boite de raccord sont jumper les remettre a sa place aussi	22-021-0011	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1067872	40	defaire bruleur et mettre blank et faire redémarer la séquence des souffleurs a suie	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1067872	50	amener bruleur au complet a la shop et changer le body au complet	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1067872	60	installer la braket soudé sur le nouveau body	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1067872	70	nettoyer le bruleur au complet et l'inspecter et changer diffuseur au besoin au bout	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1067872	80	faire arreter la séquence des souffleurs a suie afin de reinstaller le bruleur en place, une fois en place faire redémarare la séquence	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1067872	90	rebrancher les hoses a vapeur et mazout	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC
1067872	100	décadenasser et faire essayer le bruleur pour s'assurer qui n'y a pas de fuite	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19	08:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1067872	110	avertir les opérations de la fin des travaux	25-100-0005	CNT_TMQ		ATTSCH	1	18/02/19 08:00:00	FSC
1102619	10	CADENASSER ET SIGNER LE RÉGISTRE	08-013-2365	PRD		ATTSCH	1		FSC
1102619	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	08-013-2365	PRD		ATTSCH	1		FSC
1102619	30	CERTAINES SONT AU MAXIMUM ET D'AUTRES AU MINIMUM SUR L'AJUSTEMENT À FAIRE AVEC L'OPÉRATEUR	08-013-2365	PRD		ATTSCH	1		FSC
1102619	40	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LE TRAVAUX SONT TERMINÉS	08-013-2365	PRD		ATTSCH	1		FSC
1101669	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1101669	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1101669	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1101669	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1101669	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1126316	10	cadenasser avertir opération des travaux	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126316	20	bien identifier tous les câbles et connections	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126316	30	débrancher et enlever la carte du vieux panneau	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126316	40	installer la carte dans dans le nouveau panneau	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126316	50	brancher et vérifier communications avec salle de contrôle	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126316	60	décadenasser avertir opération de la fin des travaux	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126326	10	trouver endroit et installer nouveau panneau si possible	22-LIC-0142	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1126326	20	avertir plannificateur si impossible pour transférer en cédule 5 ou 4	22-LIC-0142	CNT_TMQ		APPRO			FSC
454841	10	cadenasser et signer le régistre	08-073-0001	PRD		APPRO	1		FSC
454841	20	défaire la packing glen	08-073-0001	PRD		APPRO	1		FSC
454841	30	enlever pactage , nettoyer et remettre pactage neuf	08-073-0001	PRD		APPRO	1		FSC
454841	40	ajuster la packing glen , décadenasser et avertir opérateur	08-073-0001	PRD		APPRO	1		FSC
1108755	30	installer la valve reconditionner par VIF	25-SS-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108755	40	Décadenasser	25-SS-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108753	20	REMPLACER LA VALVE reconditionner par GESTION VIF	25-SS-0004	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108753	30	Décadenasser	25-SS-0004	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108751	20	ENLEVER LA SOUPAPE DE SÛRETÉ ET ENVOYER RECONDITIONNER PAR GESTION VIF	25-SS-0003	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108748	20	remplacement de la valve au complet	25-SS-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108748	30	décadenasser	25-SS-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108755	20	enlever la valve et envoyer chez VIF pour reconditionnent	25-SS-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1057061	10	aller cadenasser et signer le registre	07-HS-0612	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057061	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break +permis de feu	07-HS-0612	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057061	30	enlever valve auto et la mettre sur echaffaux	07-HS-0612	PRD		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1057061	40	poser valve manuelle a sa place avec gasket neuf et bien serrer	07-HS-0612	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057061	50	couper tuyaux pour lui mettre ces 2 press nek avec back up flange pour mettre valve auot a son nouvelle emplacement	07-HS-0612	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057060	10	aller cadenasser et signer le registre	07-HS-0616	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057060	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break +permis de feu	07-HS-0616	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057060	30	enlever valve auto et la mettre sur echaffaux	07-HS-0616	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057060	40	poser valve manuelle a sa place avec gasket neuf et bien serrer	07-HS-0616	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057060	50	couper tuyaux pour lui mettre ces 2 press nek avec back up flange pour mettre valve auot a son nouvelle emplacement	07-HS-0616	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057060	60	poser la valve avec gasket neuf et boulons	07-HS-0616	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057060	70	bien serrer la valve	07-HS-0616	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057060	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-HS-0616	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1129874	10	cadenasser et signer le registre	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1129874	20	avoir EPI pour first line break	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1108552	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	06-061-0097	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1108552	20	ENLEVER DEVANT ET BOIS ET INSTALLER CELLE DE MÉATAL	06-061-0097	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1108552	30	DÉCADENASSER ET AVISÉ OPÉRATION	06-061-0097	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1126967	50	décadenasser la vapeur	19-093-1055	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1126967	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 235 lbs	19-093-1055	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126967	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	19-093-1055	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1126967	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	19-093-1055	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1126967	30	Changer la poppet valve	19-093-1055	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1126967	40	Installer gauge de pression sur la poppet	19-093-1055	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1133708	10	faire verification au complet de la porte	17-001-0027	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1133710	10	faire verification au complet de la porte	18-001-7370	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1135271	20	enlever vieux roulement	06-061-0021	PRD		APPRO	1		FSC
1140409	10	LAVER LE FILTRE PROCÉDURE # 09109-ITS-006	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1140409	20	IMPORTANT POUR LES BUSE ncis 110911 DOIT LES FAIRE TREMPER DANS L,ACIDE POUR NETTOYER ET NE PAS UTILISÉ DE BROCHE	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1137266	10	cadenasser et signer registre	05-021-0781	PRD		APPRO	1		FSC
1137266	30	décadenasser et aviser production	05-021-0781	PRD		APPRO	1		FSC
1139422	5	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	06-054-2053	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1139422	20	ENTRE LE CABLE DANS LE CABINET DE LA DRIVE ET AU PLC AUSSI	06-054-2053	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1139422	30	AVANT D'INSTALLÉ FAIRE SUR QUE VOUS AVEZ ENLEVER ALIMENTATION DU STRATIX INSTALLÉ BLOCK POUR STRATIX QUI EST DANS LE BUREAU A GÉRARD	06-054-2053	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1139422	40	NE PAS FAIRE DE CONNECTION AVEC LE CABLE C'EST JUSTE DE LA PRÉPARATION	06-054-2053	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132162	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132162	20	faire analyse de risque	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1132162	30	demancher les boulons avec cofa	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132162	40	enlever le joint flexible entre la chute et capping	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132260	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132260	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break + MASQUE A CARTOUCHE	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132260	30	demancher les boulons sur la valve pour sortire la valve	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132260	40	faire nettoyer haute pression la ligne et valve	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132260	50	remettre valve a sa place avec gasket neuf	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132260	60	serrer les boulons et torquer a 280lbs	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134251	10	faire analyse de risque et cadenasser	25-PRV-1425	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1134251	20	enlever regulateur d" air 25-PRV-1425	25-PRV-1425	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1134251	30	installer nouveau ou reconditionner selon pieces disponnibles	25-PRV-1425	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1134251	40	decadennassre avertir operation fin des travaux	25-PRV-1425	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1138262	60	Accrocher la partie supérieure du "shaft" avec les élingues adaptées (2) de préférence en fils de fer (éviter le glissement)	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1120900	25	PRENDRE LES DIMENSIONS ENTRE ARBRE ET PAROIS DE LA BOITE ÉTOUPE	04-014-0096	PRD		APPRO	1		FSC
1138262	70	Soulever le couvercle et le déposer plus loin	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	80	Utiliser le flexible d'air instrument situé sur le mur ouest près de la pompe 08-016-2398 et vérifier l'absence d'eau dans le boyau à l'air	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138262	90	Souffler le moteur	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	100	Changer les filtres à air	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	110	Ranger le boyau à l'air	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	120	Remonter le couvercle & boulonner tous les boulons	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	130	Remettre la structure de bois	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	140	Décadenasser de sur la fiche 080260	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1117182	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	21-056-0215	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1117182	20	ENLEVER VIEUX PACKING ET METTRE DU NEUF	21-056-0215	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1133597	10	aller cadenasser et signer le registre	05-015-0501	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133597	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	05-015-0501	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133597	30	demancher les boulons sur la bride et enlever vieux gaskets	05-015-0501	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133597	40	verifier les face et nettoyer les brides	05-015-0501	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133597	50	mettre gaskets neuf avec FEL PRO sur boulons	05-015-0501	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130501	4	bien effectuer le cadenassage	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	10	DIMENSION. UNC NON LUBRIFIER LUBRIFIER	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	20	1/2 - 13 29 FT/L : 22FT/LBS TENSION	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	30	9/16 - 12 43 FT/L : 32FT/LBS TENSION	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130501	40	5/8 - 11 LBS 59FT/ I 44 FT/ : TENSION	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	50	3/4 - 10 LBS 105FT/ LE 79FT/ : TENSION	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	60	7/8 - 9 LBS 170FT/ LE 128FT/ : TENSION	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	70	1" - 8 LBS 255 FT/ LBS 191FT/ : TENSION	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130501	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130501	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	06-015-2070	PRD		APPRO	1		FSC
1130517	1	cadenasser et faire analyse de risque	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130517	5	AOUT 2012++LES VALVES D'ISOLATION NE TIENNENT PAS, BESOIN D'UN CADENASSAGE	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130517	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130517	15	SI LE SYSTÈME EST CADENASSÉ, PAS BESOIN DE METTRE LES FORCES	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130517	20	METTRE UNE FORCE SUR LE LSHH ET LE LSLL (HAUT ET BAS NIVEAU) AVANT DE DÉBRANCHER LE DÉTECTEUR	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130517	30	ISOLER ET NETTOYER LES ÉLECTRODES (UNE PETITE ÉPONGE VERTE ET DU SAVON DÉSINCRUSTANT SUFFISENT D'HABITUDE)	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130517	40	S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE CONNECTION BLOQUÉE	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130517	50	ENLEVER LES FORCES ET REMETTRE EN SERVICE	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130517	60	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	19-LIC-0437	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130527	10	VÉRIFIER LES COURROIES	19-010-0052	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130527	20	VÉRIFIER LA CONDITION DES DEUX POULIES	19-010-0052	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130779	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130779	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130779	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130779	80	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT ou G.E.S. dans la bibliothèque E/ I (si nécessaire)	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130789	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0324	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130789	20	faire analyse de risque	05-PICZ-0324	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130789	30	mettre EPI pour fist time break et masque a cartouche et moniteur de gaz	05-PICZ-0324	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130789	40	enlever la valve pour nettoyage	05-PICZ-0324	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130789	50	Nettoyer la valve HP	05-PICZ-0324	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130789	60	remettre la valve a sa place avec les boulons et gaskets neufs	05-PICZ-0324	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130789	70	torquer les brides a 140 lbs	05-PICZ-0324	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130789	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PICZ-0324	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130798	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130798	20	faire analyse de risque , mettre masque a cartouche , detecteur de gaz et EPI fist time break	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130798	25	enlever la valve	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130798	30	faire nettoyer	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130803	10	débrancher la valve	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130803	20	brancher valve , vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130806	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1130806	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1130806	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1130806	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130806	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1130806	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1130806	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1130806	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1130806	80	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT ou G.E.S. dans la bibliothèque E/ I (si nécessaire)	19-FIC-0311	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1130816	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	17-FT-0222	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130816	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	17-FT-0222	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130816	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	17-FT-0222	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130816	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	17-FT-0222	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130816	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	17-FT-0222	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130816	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9739 (FILIERE MICROMOTION)	17-FT-0222	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130816	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	17-FT-0222	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130824	10	aller cadenasser et signer le registre	05-FICZ-0814	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130824	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	05-FICZ-0814	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130824	30	demancher les boulons et sortire la valve	05-FICZ-0814	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130824	40	verifier interieur la valve et tuyaux	05-FICZ-0814	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130824	50	faire nettoyer haute pression	05-FICZ-0814	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130824	60	remettre valve et la torquer a 180 lbs	05-FICZ-0814	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130824	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-FICZ-0814	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130832	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1134339	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1126725	50	avertir opération de la fin des travaux	04-HS-0475	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1134512	10	démonter , reconditionner v.rifier fonctionnement de la valve	05-HSZ-0401	PRD		APPRO	1		FSC
1138188	30	fabriquer garde de corp pour plan eau et peinturer	21-001-0000	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1138188	40	faire analyse de risque rendu au plan eau et avoir permis de feu pour travaux a chaud	21-001-0000	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1138188	50	installer garde de corp pour securiser la petite plate forme	21-001-0000	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1138188	60	aviser operation pour fin travaux	21-001-0000	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1138065	10	cadenasser et signe registre	04-041-0034	PRD		APPRO	1		FSC
1138065	20	avoir permis et surveillant espace clos	04-041-0034	PRD		APPRO	1		FSC
1127683	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1127594	10	SI IL Y A DU LIQUIDE DANS LA DIGUE FAIRE PRENDRE UN TEST D'IDENTIFICATION DU LIQUIDE QUI S'Y TROUVE	15-013-2274	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1127594	20	ATTENDRE LES RÉSULTATS DU TEST ET OK POUR VIDER	15-013-2274	PRD		INITIER	1			FSC
1127594	30	BRANCHER LA POMPE PORTATIVE POUR VIDER LA DIGUE	15-013-2274	PRD		INITIER	1			FSC
1127594	40	VIDER LA DIGUE	15-013-2274	PRD		INITIER	1			FSC
1127594	50	DÉBRANCHER LA POMPE ET L'ENTREPOSER POUR LA PROCHAINE UTILISATION	15-013-2274	PRD		INITIER	1			FSC
1086020	30	DEMANCHER BOYAUX A VAPEUR QUI POIGNE LE JET A VAPEUR	25-088-5100	CNT_TMQ		PLANCOMP	2			FSC
1086020	40	COUPER LE STOP WASHER COTER OPPOSER AU BOYAUX POUR REUSSIR A SORTIRE LE JET	25-088-5100	CNT_TMQ		PLANCOMP	2			FSC
1086020	50	ENLEVER JET A VAPEUR ET METTRE NOUVEAU JET	25-088-5100	CNT_TMQ		PLANCOMP	2			FSC
1086020	60	METTRE STOP WASHER ET FAIRE TACK A SOUDER POUR PAS QUI BOUGE	25-088-5100	CNT_TMQ		PLANCOMP	2			FSC
1086020	70	REMETTRE BOYAUX NEUF VAPEUR	25-088-5100	CNT_TMQ		PLANCOMP	2			FSC
1105498	10	cadenasser	52-021-0054	MTB		PLANCOMP	1	06/03/19	08:00:00	FSC
1105498	20	installer echafaud	52-021-0054	MTB		PLANCOMP	1	06/03/19	08:00:00	FSC
1105498	30	couper bour de ligne rigide	52-021-0054	MTB		PLANCOMP	1	06/03/19	08:00:00	FSC
1105498	40	refaire un bout de ligne rigide et remettre en place	52-021-0054	MTB		PLANCOMP	1	06/03/19	08:00:00	FSC
1064132	60	remettre le palier et roulement neuf et serrer sur le manchon	08-086-0336	PRD		APPRO	1			FSC
1064132	70	mettre graisse neuve et dessus du palier	08-086-0336	PRD		APPRO	1			FSC
1064132	80	remettre la roue dentelé et chaine en place	08-086-0336	PRD		APPRO	1			FSC
1130983	10	attendre approbation des opérations, pour s'assurer que le bed est brulé	25-035-0062	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1130983	20	ouvrir la porte de la petite ênêtre et la remplacer	25-035-0062	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1130983	30	s'assurer que celle-ci ferme bien et aviseé opérations	25-035-0062	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1110446	30	ENLEVER LE VENTILATEUR	08-074-2409			ATTSCH	1			FSC
1110446	40	ENLEVER LE MOTEUR	08-074-2409			ATTSCH	1			FSC
1105498	50	installer nouveau boyeau	52-021-0054	MTB		PLANCOMP	1	06/03/19	08:00:00	FSC
1105498	60	enlever echafaud	52-021-0054	MTB		PLANCOMP	1	06/03/19	08:00:00	FSC
1105498	70	decadnasser	52-021-0054	MTB		PLANCOMP	1	06/03/19	08:00:00	FSC
1138911	10	changer le filtre sur le pading d'air au déchargement d'hypochlorite	07-013-2100	PRD		INITIER	2	21/08/19	08:00:00	FSC
1110446	80		08-074-2409			ATTSCH	1			FSC
1088794	10	aller cadenasser et signer le registre	19-015-1104	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1088794	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	19-015-1104	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1088794	30	enlever boulons et la valve	19-015-1104	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1088794	40	poser valve neuve avec gasket neuf plus FEL PRO sur boulons	19-015-1104	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1088794	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-015-1104	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1064132	10	cadenasser et signé registre	08-086-0336	PRD		APPRO	1			FSC
1134750	10	cadenasser et faire analyse de risque	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO				FSC
1134750	20	enlever transmetteur apporter à l'atelier vérifier calibration	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO				FSC
1083738	5	analyse de risque et epi	04-009-0089	PRD		PLANCOMP				FSC
1083738	7	chaufferette derrier le magasin faire sur de prendre la 40 kw	04-009-0089	PRD		PLANCOMP				FSC
1134750	30	réinstaller après travaux tuyauteur (débloquer)	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO				FSC
1134750	40	décadenasser avertir opération de la fin des travaux	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO				FSC
1134750	50	enlever la force dans PLC BMS RUNG 20 (25-PSL-0108)	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1131701	10	cadenasser et faire analyse de risque	25-035-0062	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1131701	20	nettoyer ,vérifier solénoide changer au besoin	25-035-0062	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1131701	30	vérifier fonctionnement	25-035-0062	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1131701	40	décadenasser avertir opération de la fin des travaux	25-035-0062	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1131701	50	si problème mécanique ou autre avertir opération et contremaitre responssable	25-035-0062	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1132236		cadenasser et signer registre	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1126718	20	avec grinder couper partie près du joint de soudure tout le tour et remplacer par plaque préparer côté est	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1126718	30	installer plaque préparer par A.Prévost et souder tout le tour	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1126718	40	décadenasser et aviser production	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
453287	10	cadenassage	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
453287	20	installer un palan a chaine au dessus des arbres ass'y	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
453287	30	enlever la plaque sur le dessus du conv	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
455850	15	FAIRE ANALYSE DE RISQUE	06-007-0000	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1133819	10	cadenasser et signer resgistre	05-021-0782	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1133819	20	retirer pin avec cir clip et mettre nouvelle fabriquer	05-021-0782	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1133819	30	décadenasser et aviser production	05-021-0782	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1026664	25	METTRE LES 2 BANDES MANQUANTES	06-053-0093	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1130363	5	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	06-061-0021	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1134717	10	CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134717	20	ENLEVER LA POMPE ET SES COMPOSANTES (LIGNE D'EAU, GARDE CUPLING)	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1133014	10	CADENASSER ET SIGNER REGISTRE	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1133014	20	EMLEVER GARDE ET ACCOUPLEMENT	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1133014	30	ENLEVER RÉDUCTEUR	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1133014	40	ENLEVER LES ACCOUPLEMENT ET METTRE SUR RÉDUCTEUR NEUF	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1133014	50	REMETTRE LE RÉDUCTEUR EN PLACE	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1133014	60	FAIRE ALIGNEMENT	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1134717	30	APPORTER LA POMPE DANS L'ATELIER	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134717	40	ENLEVER L'IMPULSEUR ET L'INSTALLER SUR LA NOUVELLE POMPE DÉJÀ PRÊT	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134717	50	APPORTER LA POMPE À L'ENDROIT DE L'INSTALLATION	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134717	60	INSTALLER LA POMPE SUR CALIMAÇON	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134717	70	AJUSTER LA CLAIRENCE DE L'IMPULSEUR	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134717	80	FAIRE L'ALIGNEMENT DANS LES TOLÉRENCES ET BARRER LE JOINT MÉCANIQUE	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134717	90	INSTALLER L'ACCOUPLEMENT, LE GARDE ET LES LIGNES D'EAU	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134717	100	DÉCADENASSER	15-015-0050	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1139403	10	CADENASSER ET SIGNER LE RÉGISTRE	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC
1139403	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE EN PLACE	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC
1139403	30	ENLEVER LES GARDES	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC
1139403	40	R LES ACCOUPLEMENTS ET VÉRIFIER L'ÉTAT	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC
1139403	50	DOULONNER LA BOÎTE D'ENGRENAGE ET L'ENLEVER	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1139403	60	REMETTRE LA NOUVELLE BOÎTE D'ENGRENAGE AJUSTER L'ESPACEMENT DES ACCOUPLEMENTS ET L'ALIGNER LE MIEUX POSSIBLE AVEC LE WORM GEAR	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC
1139403	70	AJUSTER LA DISTANCE DE L'ACCOUPLEMENT ALIGNER LE MOTEUR AVEC LE NOUVEAU RÉDUCTEUR	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC
1139403	80	REMETTRE LES ACCOUPLEMENTS ET LES GARDES	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC
1139403	90	AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS.	07-053-0021	PRD		ATTSCH	1		FSC
1120702	10	DÉBRANCHER LA VALVE (4-20 MA)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1120702	20	APPELER CONDUCTEUR CHARIOT ÉLÉVATEUR FAIRE APPORTER LA VALVE À L'ATELIER	19-LIC-0601	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1120702	30	NETTOYER LA VALVE ,VÉRIFIER DIAPHRAGME CHANGER AU BESOIN	19-LIC-0601	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1120702	40	VÉRIFIER FONCTIONNEMENT ET ÉTANCHÉITÉ DE LA VALVE	19-LIC-0601	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1120702	50	AVERTIR COORDONATEUR CENTRALE DE LA FIN DES TRAVAUX	19-LIC-0601	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1136913	40	ENLEVER L'IMPULSEUR ET L'INSTALLER SUR LA NOUVELLE POMPE DÉJÀ PRÊT	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1136913	50	APPORTER LA POMPE À L'ENDROIT DE L'INSTALLATION	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1136913	60	INSTALLER LA POMPE SUR CALIMAÇON	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1136913	70	AJUSTER LA CLAIRENCE DE L'IMPULSEUR	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1136913	80	FAIRE L'ALIGNEMENT DANS LES TOLÉRENCES ET BARRER LE JOINT MÉCANIQUE	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1126291	10	avertir opération des travaux	06-LIC-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126291	20	faire inspection visuelle de la valve (fuite d'air , etc..)	06-LIC-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126291	30	vérifier le fonctionnement en place à l'aide d'un communicateur hart	06-LIC-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126291	40	vérifier fonctionement de la valve à partir du DCS (besoin force PLC)	06-LIC-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126291	50	avertir opération de la fin des travaux	06-LIC-0215	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1126311	10	avertir opération des travaux	06-LIC-0243	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126311	20	faire inspection visuelle de la valve (fuite d'air , etc..)	06-LIC-0243	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126311	30	vérifier le fonctionnement en place à l'aide d'un communicateur hart	06-LIC-0243	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126311	40	vérifier fonctionement de la valve à partir du DCS (besoin force PLC)	06-LIC-0243	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126311	50	avertir opération de la fin des travaux	06-LIC-0243	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126303	10	avertir opération des travaux	06-NIC-0244	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126303	20	faire inspection visuelle de la valve (fuite d'air , etc..)	06-NIC-0244	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126303	30	vérifier le fonctionnement en place à l'aide d'un communicateur hart	06-NIC-0244	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126303	40	vérifier fonctionement de la valve à partir du DCS (besoin force PLC)	06-NIC-0244	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1095456	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	12-014-2606	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1095456	20	ENLEVER LE MOTEUR ET VIDANGER HUILE	12-014-2606	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1095456	30	OUVRIR LES COUVERCLES ET SORTIR ARBRE HAUTE VITESSE	12-014-2606	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1095456	40	INSPECTER LES AUTRES COMPOSANTES	12-014-2606	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1095456	50	INSTALLÉ ARBRE HAUTE VITESSE ET AJUSTÉ JEU	12-014-2606	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1095456	60	REMETTRE MOTEUR ET FAIRE ALIGNEMENT	12-014-2606	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1095456	70	DÉCADENASSER ET AVISER PRODUCTION	12-014-2606	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1082411	60	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	08-015-2379	PRD		ATTSCH	1		FSC
446259	10	CADENASSER	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	20	PRENDRE UN TEST DE GAZ POUR ESPACE CLOS	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	30	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	40	ENTRÉE ET VÉRIFIER L'ESPACEMENT DU VENTILATEUR ET DU CÔNE 3/4" À 1/2"	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
1082411	10	CADENASSER	08-015-2379	PRD		ATTSCH	1		FSC
1082411	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	08-015-2379	PRD		ATTSCH	1		FSC
1082411	30	APPLIQUER LA PROCÉDURE FIRST LINE BREAK	08-015-2379	PRD		ATTSCH	1		FSC
1082411	40	ENLEVER LA VALVE	08-015-2379	PRD		ATTSCH	1		FSC
1082411	50	REMETTRE LA VALVE	08-015-2379	PRD		ATTSCH	1		FSC
1132965	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	11-084-0420	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1132982	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	13-013-1322	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1132971	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	11-084-0422	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1132988	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	13-052-1309	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1067477	20	nettoyer le surface et mettre gasket neuf	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1122320	80	VÉRIFIER LES PAROIS INTERNES DE L'ÉPANDEUR	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1121928	45	TOILE DU LAVEUR	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1121928	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET FAIRE LE TOUR AU COMPLET	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1121949	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	07-051-0001	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1121951	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	07-065-0001	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1121953	10	DÉTECTEUR DE GAZ OBLIGATOIRE	07-010-2650	PRD		INITIER	2		FSC
1121953	20	VÉRIFIER COURROIE, BEARING, POULIE, CASING	07-010-2650	PRD		INITIER	2		FSC
1121986	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	10	DIMENSION. UNC LUBRIFIER NON LUBRIFIER	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	20	13 1/2 - 29 FT/L : TENSION 22FT/LBS	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	30	9/16 - 12 43 FT/L 32FT/ : TENSION LBS	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	40	5/8 - 11 59FT/ I 44 FT/ : TENSION LBS	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	50	3/4 - 10 105FT/ LE 79FT/ : TENSION LBS	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1121986	60	7/8 - 9 LBS 170FT/LB 128FT/: TENSION	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	70	1" - 8 LBS 255 FT/LBS 191FT/: TENSION	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1121986	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-2091	PRD		APPRO	2		FSC
1122002	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	07-051-0164	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1062924	10	aller en place et prendre les mesures	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1062924	20	fabriquer tuyau en socket weld et aller amener en place et attacher avec la broche	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1141384	10	débrancher la valve	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1141384	20	nettoyer apporter à l'atelier	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1141384	30	inverser siège faire une inspection si besoin de pièces supplémentaires pour prochain arrêt	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1141384	40	ervoir avertir tuyauteur que la valve est prète à êtreinstallée	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1141384	50	rebrancher la valve après installation vérifier opération et avertir opération de la fin des travaux	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1141384	35	remonter vérifier fonctionnement calibrer au besoin	12-FIC-0612	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139747	10	démonter , nettoyer , remonter et calibrer l`analysur de LEL	05-AI-0755	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1141995	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	23-007-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
1141995	20	BESOIN SHOP VAC	23-007-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
1141995	30	BLOWER ORANGE DANS LA SHOP	23-007-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
1141995	40	SORTIR LES CABINET DE LA SUB ET SOUFFLER	23-007-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
1141995	50	VACCUM LA SUB	23-007-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
1073304	10	megger moteur et cable debrancher moteur	44-032-0254	SRV_TEC		ACCEPTER			FSC
1152768	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1152768	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1152768	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1152768	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152748	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1152748	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1152748	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1152748	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1152758	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1152758	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1152758	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1152758	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	07-207-0219	PRD		COMPFINA	2		FSC
1152778	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152778	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1142623	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142623	10	VÉRIFIER LE TUNEL À L'ENTRÉE	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC
1142623	20	VÉRIFIER LE TUNEL À LA SORTIE	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC
1142623	30	VÉRIFIER LES POINTS DE SOUDURES	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC
1142623	40	VÉRIFIER LES COINS QUI FONT TASSER L'ANNEAU	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC
1142623	50	ENLEVER LES BOULONS DE BRISÉS S'IL Y LIEU	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC
1142623	60	VÉRIFIER LA GLISSIAIRE DE L'ANNEAU (REBÂTIR SI NÉCESSAIRE)	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC
1142623	61	VÉRIFIER LE GARDE DES BOYEAUX SUR LE COTER DE L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC
1142623	65	DéCADENASSER	52-024-0014	MTB		INITIER	1		FSC
1152773	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1152773	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1152773	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1152773	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1152778	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152778	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152778	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152778	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152778	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152794	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152794	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152794	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152794	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152794	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152794	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152794	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152838	6	Verifier la temperature de l'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	10	Vérifier le bon fonctionnement des ventilateurs de refroidissement	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	15	Transformateur T41E-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	20	Transformateur T41C-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1142755	10	VÉRIFICATION DE TOUS LES ARTICULATIONS POUR BRIS ET USURE	09-022-0079	PRD		INITIER	2		FSC
1142755	20	VÉRIFICATION DES BARRURES ET DES PINES D'ARTICULATIONS.	09-022-0079	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142793	8	05-015-0502 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	9	05-015-0501 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER L'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1138007	30	^charger le cable au bc 186564 et terminer la di et remettre au magasin	08-096-2482	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1118690	10	analyse de risque et epi	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1118690	70	identifier le circuit sur le cable	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1118690	80	faire la meme chose pour le 2 autre lumieres	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1118690	90	j'ai des wall pack dans mon bureau	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1138008	10	analyse de risque et epi	26-SAL-2913	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
1138008	20	prendre les pièce et monter un detecteur avec le cable et adapteur	26-SAL-2913	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
1138008	30	remettre au magasin et charger sur le BC-186565	26-SAL-2913	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
1138009	10	analyse de risque et epi	52-021-0087	MTB		ATTAPPROB	3		FSC
1138009	20	prendre les pièce et monter un detecteur avec le cable et adapteur	52-021-0087	MTB		ATTAPPROB	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplacemer	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138009	30	remettre au magasin et chaarger au BC-186566	52-021-0087	MTB		ATTAPPROB	3		FSC
1143603	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0939	05-PIZ-0939	PRD		ATTPLAN			FSC
1139715	10	aller cadenasser et signer le registre	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139715	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139715	30	mettre masque autonome a cause connecter direct reservoir combiner	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139715	40	enlever la valve 13-047	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139715	50	poser la nouvelle valve 13-047	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1143603	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0939 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-PIZ-0939	05-PIZ-0939	PRD		ATTPLAN			FSC
1143606	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0938	05-PIZ-0938	PRD		ATTPLAN			FSC
1143606	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0938 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-PIZ-0938	05-PIZ-0938	PRD		ATTPLAN			FSC
1139715	60	ensuite enlever valve 13-108	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139715	70	poser nouvelle valve 13-108	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139715	80	sortire vielle valve a exterieur et rapporter les masque autonome	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139715	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1139702	10	aller cadenasser et signer le registre	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1087510	30	DÉCROCHER LA CHAINE DU CYLINDRE	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087510	40	ENLEVER SPROCKET ET REMPLACER L'ARBRE ET LES BUSHING	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087510	50	REMETTRE LE PROCKET ET LA CHAINE	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1087510	60	RETIRER LE BLOCAGE ENTRE LES BOITES	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087510	70	DÉCADENASSER ET AVISER PRODUCTION	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087513	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087513	20	METTRE BLOCAGE ENTRE LES BOITES POUR LES GARDÉS EN PLACE	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087513	30	DÉCROCHER LA CHAINE DU CYLINDRE	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087513	40	ENLEVER SPROCKET ET REMPLACER L'ARBRE ET LES BUSHING	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1143946	5	N'OUBLIÉ PAS D'AVERTIR OPÉRATEUR	14-041-0056	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1143946	10	REMPLACER LE COUTEAU	14-041-0056	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1143946	20	AJUSTER À .012"	14-041-0056	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1143946	30	VÉRIFIER LE ROTOR	14-041-0056	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1144001	1	Avoir en tout temps un radio et moniteur de gaz H2S pour au moins un des deux travailleurs.	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1144001	10	Cadenasser et signer le registre	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1144001	20	Installer une barricades bleu et apposer un permis de barricade	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1144001	30	Porter un masques autonomes et etre 2 travailleurs selon la procedure	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1144001	40	Défaire le couvert et changer l'element à l'intérieur	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1144001	50	Sceller le couvert avec silicone haute température et s'assurer de bien serrer toutes les bolts	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1144001	60	Décadenasser et avertir les opérations	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1144001	70	Amener l'element de rechange au poste de trempage afin de le nettoyer	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144070	10	faire comme dans une dt la 1er tache a la dernnier	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1144070	20	me donne les papiers et sauver sur le dans p e/i général elec procedure drive	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1144085	10	cadenasser et signé registre	06-015-2070	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1144085	20	enlever le kaut du garde	06-015-2070	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1144085	30	vérifier états des courroies et serrer	06-015-2070	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1144085	40	remettre le garde	06-015-2070	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1144085	50	décadenasser et aviser production	06-015-2070	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1144078	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À ÊTRE EXÉCUTÉS	25-AI-0261	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1144078	15	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 002	25-AI-0261	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1144078	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-AI-0261	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1144078	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	25-AI-0261	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1144078	40	AVOIR UN RADIO POUR COMMUNIQUER ENTRE LA SALLE D'APPAREILLAGE ET LES INSTRUMENTS À LA CHEMINÉE	25-AI-0261	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1144078	50	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	25-AI-0261	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1147491	95	04-105-5219 1er blow tank no.1	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	100	04-105-5202 1er lessiveur no.6	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	105	04-105-5467 1er lessiveur no.4	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	110	04-105-5205 1er lessiveur no.5	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147491	115	04-105-5206 1er lessiveur no.4	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	120	04-105-5207 1er lessiveur no.4	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	125	04-105-5208 1er lessiveur no.3	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	130	04-105-5469 1er lessiveur no.3	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	135	04-105-5210 1er lessiveur no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	140	04-105-5211 1er lessiveur no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	145	08-105-5483 2e dans l'escalier pour monter à la préparation de la pâte	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	150	08-105-5481 2e au dessus de 08-071-0042	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	155	08-105-5342 mezzanine	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	160	08-105-5523 mezzanine	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	165	08-105-5330 2e la descente face au séchoir Dominion no.1	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	170	08-105-5329 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	175	08-105-5328 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	180	08-105-5327 2e au sud séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	185	08-105-5331 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	190	2e plancher séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	195	08-105-5335 2e plancher séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	200	08-105-5336 2e plancher séchoir Dominion no.3	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	205	08-105-5337 2e plancher séchoir Dominion no.4	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	210	08-105-5338 2e plancher séchoir Dominion no.5	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147491	215	08-105-5339 2e plancher séchoir Dominion no.6	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	220	08-105-5340 2e plancher séchoir Dominion no.7	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	225	08-105-5341 2e plancher séchoir Dominion no.8	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	230	08-105-5326 2e face à la P.V 360	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	235	08-105-5325 2e face à la P.V 360	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	240	08-105-5524 face au Dominion, 26 approx.	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	245	2e au sud séchoir Dominion no.28	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	250	08-015-5323 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	255	08-105-5332 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	260	08-105-5333 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	265	08-105-5321 2e au sud séchoir Dominion no.40	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	270	08-105-5322 2e au sud séchoir Dominion no.40	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	275	08-108-5485 sud escalier pour le 2e du flakt	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	280	08-105-5297 1er réchauffeur sunflow	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149149	190	BOULONNER LA PARTIE DU DESSUS ET VÉRIFIER L'ALIGNEMENT	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	200	METTRE L'ACCOUPLEMENT ET FAIRE L'ALIGNEMENT	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1136462	20	escabeau 4 pieds	18-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1136462	30	250 mh	18-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1149149	210	METTRE LE GARDE REMPLIR D'HUILE	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149149	220	DÉCADENASSER ET AVERTIR LE RESPONSABLE	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149428	10	machiner accouplement identique à celle en main voir D. Laframboise	30-FV-0416	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1149469	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-65, NCIS 755306, QTÉ: 2)	06-010-0118	PRD		APPRO	2		FSC
1149473	10	CHANGER KIT DE LA POMPE, INCLUANT ROULEMENTS, ARBRES, ENGRENAGES, ETC.	15-015-7003	PRD		APPRO	2		FSC
1149475	10	VÉRIFICATION DE TOUS LES ARTICULATIONS POUR BRIS ET USURE	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1149513	10	fermer drainer et cadenasser le system	07-056-0180	PRD		APPRO	2		FSC
1149513	20	enlever les filtres nettoyer a pression d'eau ou si trop sale sandblaster	07-056-0180	PRD		APPRO	2		FSC
1149513	30	remettre les filtres a leur place	07-056-0180	PRD		APPRO	2		FSC
1149513	40	décadenasser et remettre aux opérations	07-056-0180	PRD		APPRO	2		FSC
1149518	8	05-015-0502 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	9	05-015-0501 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER l'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149518	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149518	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149518	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149518	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149518	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149544	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149620	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0208	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149628	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0212A	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149628	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0212A	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149628	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0212A	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149628	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0212A	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149628	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0212A	MTB		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149628	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0212A	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149628	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0212A	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1150023	10	convoyeur 23	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1150023	20	convoyeur 24	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1150023	30	convoyeur 52	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1150389	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150426	5	VERIFIER ECLAIRAGE (REPARER SI REQUIS)	25-012-0500	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150426	10	NETTOYER LA SALLE	25-012-0500	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150426	15	VÉRIFIER SI CLIMATISATION EST FONCTIONNEL	25-012-0500	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150426	20	A FAIRE POUR ASCENSEUR DEPT. 25 , 07, 04 , 22	25-012-0500	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150389	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150456	5	P/ENTRETIEN /ELEC-INST/ DEPARTEMENT/ 44EFFLUENTS/Lecture redressseur décanteur	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1150456	10	INSPECTER LE SYSTÈME DE PROTECTION CATHODIQUE (CORROSION)	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1150456	20	44-234-0064 PRIM , 44-0234-0065 SEC. 1 44-234-0066 SEC. 2	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1150456	30	PRENDRE AMPERAGE EN DC AU FIL ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1150389	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150389	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150409	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150411	2	document sur p / entre /ele-ins/ 19-093-0000/ ou 25-093-0000/Maintenance des souffleur a suie démareurs avant arrière	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	3	document sur p /entre/ele-ins/25-047-0000ou 16-047-0000 démarreur des marteaux des précipes	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	4	document sur p /entre/ele-ins/22-047-0000ou 22-093-0000démarreur des marteaux des précipes	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150411	5	APPELER L'OPÉRATEUR POSTE 3288/3270	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	7	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT contact provin du epic doit mettre tape dessus pour enlever 24 Venlever fuse et lumiere sur les outputs	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	10	RETIRER LES DÉMARREURS DU MCC	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	20	LES AMENER À L'ATELIER	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	30	NETTOYER LES CONTACTEURS AU COMPLET	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150456	31	PRENDRE VOLTAGE DC ENTRE FIL NOIR ET ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS ,	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1150456	32	S'ASSURER D'AVOIR COULEUR SUR COULEUR POUR L'IMPORTANCE DE LA POLARITÉ	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1150456	40	METTRE RESULTATS DES LECTURES DS LA FILIERE ET SUR LE P: ENTRETIEN ELCTINST 44effluents résultats des inspections de protection cathodique	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1150464	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUE POUR FAIRE L'OBSERVATION	66-007	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1150464	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-007	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1150411	35	faire sur que les contact sont bien inserer	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	40	REMPLACER LES MORCEAUX DÉFECTUEUX SI NÉCESSAIRE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	50	REMETTRE LES DÉMARREURS EN PLACE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150411	60	N.B. TRÈS IMPORTANT DE FAIRE CES TRAVEAUX CAR LA SUIE PEUT CONDUIRE ENTRE LES PHASES ET FAIRE SAUTER LE DÉMARREUR	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	70	DÉCADENASSER	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150411	80	APPELER L'OPÉRATEUR À LA FIN DES TRAVAUX	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152072	10	CADENASSER	26-041-1935	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152072	20	ENLEVER LE GARDE	26-041-1935	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152072	30	VERIFIER L'ENTRAINEMENT; L'USURE DES SPOCKETS, L'USURE DE LA CHAINE ET LE TENSION DE LA CHAINE.	26-041-1935	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152072	40	VERIFIER VISUEL DE L'ENGRENAGE ET VALVE EN GENERAL	26-041-1935	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152072	50	REMETTRE GARDE	26-041-1935	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152072	60	DECADENASSER	26-041-1935	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152079	10	CADENASSER	26-041-2025	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152079	20	ENLEVER LE GARDE	26-041-2025	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152079	30	VERIFIER L'ENTRAINEMENT; L'USURE DES SPOCKETS, L'USURE DE LA CHAINE ET LE TENSION DE LA CHAINE.	26-041-2025	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152079	40	VERIFIER VISUEL DE L'ENGRENAGE ET VALVE EN GENERAL	26-041-2025	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152079	50	REMETTRE GARDE	26-041-2025	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152079	60	DECADENASSER	26-041-2025	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152098	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉBUT DS TRAVAUX	26-AI-2719	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152098	20	VÉRIFIER LE SYSTÈME AVEC LA PROCÉDURE 03503 IEV 008	26-AI-2719	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152098	30	CALIBRER SI REQUIS AVEC LA PROCÉDURE 03503 IEE 005	26-AI-2719	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152098	40	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03503 FIC 001	26-AI-2719	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152098	50	ÉCRIRE LE COMPTE-RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (INSTRUCTION 03502 ITA 003)	26-AI-2719	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152105	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉBUT DS TRAVAUX	26-AI-2721	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152105	20	VÉRIFIER LE SYSTÈME AVEC LA PROCÉDURE 03503 IEV 008	26-AI-2721	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152105	30	CALIBRER SI REQUIS AVEC LA PROCÉDURE 03503 IEE 005	26-AI-2721	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152105	40	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03503 FIC 001	26-AI-2721	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152098	60	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	26-AI-2719	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152112	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152112	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152112	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152112	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152112	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152105	50	ÉCRIRE LE COMPTE-RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (INSTRUCTION 03502 ITA 003)	26-AI-2721	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152105	60	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	26-AI-2721	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1152112	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152112	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152112	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150936	1	COUT MO $210.00 ET MA $ 0000.00 TOTAL= $210.00	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1150936	10	RÉARMER TOUS LES MULTILINS DE TOUS LES DÉPARTEMENTS. (RESET)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1150936	15	(Jusqu'à nouvel ordre) Utiliser au lieu le document "ROUTE ELEC MULTILIN" dans le P:\Entretien \Elect_Instr\Preventif EI \Routine_mesurage_ele \route_mesurage_ele	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1150936	20	(Jusqu'à nouvel ordre) Ne pas utiliser LISTE DANS MAXIMO ENT-6631-RON-004	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151293	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151293	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151348	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151348	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151348	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151356	10	VÉRIFIER ET NETTOYER LES BATTERIES	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151356	20	VÉRIFIER LES RACCORDS	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151356	35	VERIFIER LES LUMIERES SI FONCTIONNEL	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151340	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	14-005-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1151340	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	14-005-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1151340	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	14-005-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1151356	40	localisation des lumieres dept 26 1er plancher 4 2e = 3 3e=2 4e=1 5e=2 6e=3 7e = 3 8e=3	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151356	50	localisation des lumieres dept 28 1er plancher=5 2e=5	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151356	60	localisation des lumieres dept 30 1er plancher=3 2e=3	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151356	70	localisation des lumieres generatrice cogen 1er =2	28-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	2	document sur p / entre /ele-ins/ 19-093-0000/ ou 25-093-0000/Maintenance des souffleur a suie démareurs avant arrière	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	3	document sur p /entre/ele-ins/25-047-0000ou 16-047-0000 démarreur des marteaux des précipes	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	4	document sur p /entre/ele-ins/22-047-0000ou 22-093-0000démarreur des marteaux des précipes	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	5	APPELER L'OPÉRATEUR POSTE 3288/3270	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	7	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT contact provin du epic doit mettre tape dessus pour enlever 24 Venlever fuse et lumiere sur les outputs	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	10	RETIRER LES DÉMARREURS DU MCC	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	20	LES AMENER À L'ATELIER	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	30	NETTOYER LES CONTACTEURS AU COMPLET	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	35	faire sur que les contact sont bien inserer	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	40	REMPLACER LES MORCEAUX DÉFECTUEUX SI NÉCESSAIRE	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	50	REMETTRE LES DÉMARREURS EN PLACE	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	60	N.B. TRÈS IMPORTANT DE FAIRE CES TRAVEAUX CAR LA SUIE PEUT CONDUIRE ENTRE LES PHASES ET FAIRE SAUTER LE DÉMARREUR	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151364	70	DÉCADENASSER	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151364	80	APPELER L'OPÉRATEUR À LA FIN DES TRAVAUX	16-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151379	5	VERIFIER ECLAIRAGE (REPARER SI REQUIS)	25-012-0500	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151379	10	NETTOYER LA SALLE	25-012-0500	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151379	15	VÉRIFIER SI CLIMATISATION EST FONCTIONNEL	25-012-0500	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151379	20	A FAIRE POUR ASCENSEUR DEPT. 25 , 07, 04 , 22	25-012-0500	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151394	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151394	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151562	400	ENTREBARRAGE ÉLECTRIQUE	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	410	RÉSISTANCE D'ISOLEMENT À 500 V cc	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	420	À FAIRE CES VÉRIFICATIONS SUR CHACUN DES ÉQUIPEMENTS SUIVANTS : 25-010-0402 / 08-016-2398 / 21-015-0011 / 08-016-0003 / 20-015-0003 / 20-015-0001 / 20-015-0004 / 08-016-0001 / 08-016-0023 / 13-015-1331 / 04-014-0096 / 21-015-0006 / 21-015-0010 /	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151562	430	21-015-0009 / 22-015-0169 / 19-015-1112 / 17-016-2806 / 07-060-2103 / 06-015-2066 / 08-015-2360 / 07-015-2134 / 19-010-1026 / 22-015-0002 / 08-014-2376 / 07-015-2108 / 07-015-2119 / 12-010-0106 / 08-015-2356 / 06-015-2079 / 20-015-0002 /	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	440	04-015-0613 / 13-015-1330 / 21-015-0005 / 22-015-0003 / 07-015-2091 / 08-015-2362 / 08-015-2361 / 07-015-2111 / 04-015-0097 / 07-015-7068 / 07-015-7066 / 52-029-0088 / 52-026-0063 / 07-015-7069 / 11-015-2015 / 06-015-2070 .	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151608	1	COUT MO $280.00 ET MA $ 0000.00 TOTAL= $280.00	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151608	10	VÉRIFIER LES MISES À LA TERRE DES MOTEURS 4.16 kV DE L'USINE (MEGGER)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151608	20	Remplir la fiche de verification 03501-FFV-008	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151608	30	Liste des moteurs 4.16 KV 03501-RON-004	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151608	40	PROCÉDURE 03501-IEV-003 (WEST)====> 21-015-0009,0010,0011,0005	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1152569	110	DECADENASSER	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151664	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur la dernière douche de la ligne	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1151664	20	Caustique: près de la porte nrd-est au vieux caustique pour aller au caustique neuf (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1151664	30	Rec#3: 1ier étage mur ouest près des pompes de liqueur verte (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1151664	40	Rec#2: 8ième étage murs ouiest derrière le réservoir d'eau chaude (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1151664	50	Évap#1: En Dessous des marche près de l'ascenceur des vieux lessiveurs (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1151664	60	Pré-Évap: Près de la porte Sud-Ouest (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1151664	140	verifier et nettoyer les 2 strainers sur vaccum pompe 17-016-0052	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1151681	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1151681	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1151681	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1151681	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1151681	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1151681	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151681	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1151681	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1154661	90	Vérification des rouleaux de queue et de sont alignement	26-021-1400	CNT_TMQ		TERMI	1		FSC
1154605	110		28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2	09/03/21 10:57:13	FSC
1154700	10	vérifier l'alignement des chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1154679	10	VIDANGER LES DRUMS DRIP SUR LES SYSTÈMES SUIVANTS : 7 / 7A / 15 / 16 / 17	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	20	BATIMENT ÉCORCES	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	30	CONVEYEUR 04-021-0036	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	40	SILO EST	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	50	TAMISAGE :	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	60	. PIT ÉRABLES	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	70	. BATIMENT BOULEAU	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	80	. TAMISAGE 1 er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	90	. CENTRE TAMISAGE 3½ PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	100	. TAMISAGE 5 ieme PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	110	RESINEUX :	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	120	. 1er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	130	. 2ieme ECHELLE	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	140	. BASCULEUR	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	150	MTB	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	160	. BOYEAU	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	170	. CHIPPER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154679	180	. CONVEYEUR ÉCORCES 2	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154679	190	convoyeur 780 côté nord ouets 2	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
275167	30	entrer et enlever deflecteur	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
275167	40	refaire soudure	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
275167	50	remettre deflecteur et prendre soins de tacker les bolts	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
275167	60	decadenasser et inscrire l'heure de fin sur tableau	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1129162	1	aller cadenasser et signer le registre	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1129162	2	faire analyse de risque et avoir EPI pour fist time break	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1129162	3	barricader le perimetre au cas ou gaz	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1129162	10	mettre masque a cartouche et avoir detecteur de h2s	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1129162	20	enlever la valve	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1129162	30	nettoyer HP	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1129162	40	remettre la valve avec gasket neuf 4" 300lbs	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1129162	50	torquer les joints a 190 lbs	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1129162	60	enlever cadenas et aviser qui de droit pour fin des travaux	05-HSZ-0294	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1049989	10	aller cadenasser et signer registre	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	20	avoir permis de feu	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	30	mettre EPI fist time break	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	40	couper valve jaune et lenlever	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	50	enlever valve auto rouge	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	60	couper vielle tuyauterie jusqua la flange sur le main	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	70	poser la nouvelle tuyauterie deja fabriquer en partant de la flange du haut en descendant	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	80	poser la 19-tic-0656	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1049989	90	poser la 19-xv-0657	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	100	finire souder la tuyauteri qui reste	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1049989	110	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-TIC-0656	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1064647	15	DEBRANCHER CABLE DU MOTEUR	22-010-0030	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1064647	17	COUPER LE CABLE AU 5IEME ETAGE ET VERIFIER LA CONTINUTER DU CABLE DU 5 PLANCHER A DANS LA SUB SI CABLE EST BON FAIRE BOITE DE JONCTION ET RACCORDER CABLE ET EMPORTER CABLE AU VENTILLATEUR ET BRANCHER LE MOTEUR	22-010-0030	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1064647	0		22-010-0030	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1061278	10	aller cadenasser et signer le registre	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	20	avoir permis de feu	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	30	poser chain fall et couper tuyaux de 20"	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	40	demancher boulon apres la bride	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	50	descendre tuyaux 20"	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	60	souder mentonet sur tuyaux pour recevoir nouveau tuyaux	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	70	monter tuyaux neuf et poser boulon sur bride	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	80	bolter les 2 brides et serrer	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	90	poser les 2 agners	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1061278	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
456939	10	aller cadenasser et signer registre	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456939	20	mettre chain fall pour supporter safety	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456939	30	enlever boulon sur entrer et sortit de la safety	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456939	40	enlever safety	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456939	50	remettre safety avec gasket neuf	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456939	60	mettre fel pro sur boulon	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456939	70	torquer le joint de 6" a 160lbs	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456939	80	torquer joint de 8" a 160 lbs	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456939	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456939	15	mettre epi fist time break	22-SS-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
275017	30	Enlever cloture et remttre cloture	42-000-0000	COUR		INITIER			FSC
275017	40	Creuser pour identifier les bris de tuyau	42-000-0000	COUR		INITIER			FSC
275017	50	Faire les réparations	42-000-0000	COUR		INITIER			FSC
288866	10	VIDANGE	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	15	AVOIR UN SURVEILLANT D'ESPACE CLOS	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	20	CADENASSER	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	25	avoir EPI first line break et ouvrir le manhole	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	30	TEST DE GAZ	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	40	NETTOYAGE	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	75	FERMER LE MANHOLE AVEC GASKET NEUF PAR TUYAUTEUR	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
288866	80	DÉCADENASSER	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
290422	10	Fabriquer un nouveau collecteur	11-002-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
306640	10	enlever moteur et emporter a shope	22-015-0049	CNT_TMQ		INITIER			FSC
320143	80	reste : 12-18-19-20-22a-25-44-1et 44-2-52	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH		21/08/12 00:00:00	FSC
320143	90	12 été fait	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH		21/08/12 00:00:00	FSC
320143	100	19 fait	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH		21/08/12 00:00:00	FSC
320143	110	18 fait	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH		21/08/12 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
328202	45	OUVRIR LE RÉSERVOIR ***JOB DE MASQUE***	18-013-7336	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
328202	50	ÉCHAFAUDAGE *** JOB DE MASQUE ***	18-013-7336	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
328202	55	INSPECTION *** JOB DE MASQUE ***	18-013-7336	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
331175	5	PRENDRE L'ANCIEN LADDER LESS. POUR POUVOIR DOCUMENTER LE NOUVEAU	05-215-0100	PRD		ATTSCH			FSC
330068	10	LE MATERIEL EST DANS LE TRAILER ORANGE ET DANS LE BUREAU	07-007-0000	PRD		PLANCOMP		03/09/13 00:00:00	FSC
330068	20	VOIR SI LES TOLES SUR LES ETAGES SONT A LEURS POSITION	07-007-0000	PRD		PLANCOMP		03/09/13 00:00:00	FSC
331002	10	verifier avec Simac la disponibilite 450-659-4484	23-007-41C-2A	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
333682	10	CHOISIR LA JOURNÉE QU'IL N'Y A PAS D'EAU À L'USINE ET QUE L'USINE EST EN ARRET COMPLET	04-002-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
333682	15	AVOIR EN SA POSSESSION UN MONITEUR DE H2S	04-002-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
333682	20	ENLEVER LE COUVERT DE L'ÉGOUT	04-002-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
338247	30	VÉRIFIER USURE DES COUSSINETS, DÉGATS MECANIQUES, CORROSION, CAVITATION, VÉRIFICATION DU JEU,FISSURES SURCHAUFFE DES PALIERS DE BUTÉE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	40	LOGEMENTS DU FLANC DES DENTS, DÉGATS MÉCANIQUE, MODIFICATIONS DES JEUX, INTÉGITÉ DES DENTS D'ENTRAINEMENT, FISSURES DES ENGRENAGES	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
338247	50	FISSURES SUPERFICIELLES, DÉFORMATIONS, DÉSSERAGES DES SUPPORTS, DUITES, USURE DE LA SURFACE DES PETITS CONDUITES DE VAPEUR ET DE DRAINAGE SUR L'ENVELOPPE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	60	FUITES, FISSURES, USURE DE SURFACE, DÉGATS MÉCANIQUES, DÉFORMATION DES FLEXIBLES ET JOINTS DE DILATATION DES TUYEAU D'HUILE DE LUBRIFICATION ET DE CONTRÔLE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	70	SIGNES DE FROTTEMENT (BOSSELAGE/DÉFAILLANCE/ ÉTIREMENT) DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ DES PALIERS PORTEURS	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	80	VÉRIFICATION DES FISSURES INTERNES/ EXTERNES, CORROSIO/ SURFACE DE CONTACT DU PLAN DE SÉPARATION DU CARTER EXTERNE DE L'ENVELOPPE EXTERNE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	90	FISSURES, ALLONGEMENT DES BOULONS PAR RAPORTS A L'ORIGINE DES BOULONS HORIZONTAUX ET BOULONS D'ADMISSION DE L'ENVELOPPE EXTERNE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	100	SIGNES DE FROTTEMENTS (LÉCHETTE D'ÉTANCHÉITÉ BOSSELÉE/ DÉFAILLANCE) LÉCHETTES DÉSSERRÉE OU ÉTIRÉE DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ DU PISTON D'ÉQUILIBRAGE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
338247	160	FERMETURE DES BRAS D'AUBES, ÉROSION, MOUVEMENTS DES EXRÉMITÉS D'AUBES, DÉPÔTS , USURE/ FROTTEMENT DES SURFACES DE CONTACT, TRACES D'IMPACT DES ÉTAGES DE ROTATION DES AUBES HP	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	170	FISSURES ENCOCHE DU 1ier ET 2iem ÉTAGES	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	180	VÉRIFIER SI L'EXTRÉMITÉ DE CONTACT S'EST AMINCIE DE ACCOUPLEMENT D'EXTRÉMITÉ DE L'ARBRE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	190	FISSURES, EXCENTRICITÉ, DÉGATS MÉCANIQUE, USURE RADIALE DE L'ACCOUPLEMENT	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	200	FISSURES DE BOULONS DE L'ACCOUPLEMENT	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	210	DÉPÔTS, TRACES D'IMPACTS, ÉROSION, DÉFORMATION DES SIÈGES, TIGES,JOINTS, OBTURATEUR, BARRES DU SYSTÈMES DE LA VANNE DE RÉGULATION	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1066109	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1044892	10	préparer la valve et envoyer au magasin	05-HS-0243	PRD		APPRO			FSC
1044912	10	installer barricades et descendre la boite	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1044965	20	installer actuateur vérifier fonctionnement et mettre en magasin	05-HS-0343	PRD		APPRO			FSC
1035789	10		52-027-0060	MTB		INITIER			FSC
1046754	1	couper plate pour le coté	52-021-0089	MTB		INITIER			FSC
1046754	2	faire machiner beigne pour ring feeder	52-021-0089	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1046754	3	installer ring feeder	52-021-0089	MTB		INITIER			FSC
1046842	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1052040	20		44-015-0231	SRV_TEC		INITIER			FSC
1050114	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
360564	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE PEROXYDE À 5%	15-013-7005	PRD		PLANCOMP			FSC
370857	10	faire enlever amiante sur mur ou réparation a effectuer	22-089-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
372526	10	plier morceau de stainless pour refaire bas de porte	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER			FSC
372526	20	plier morneau pour faire cadrage du bas de la porte	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER			FSC
372526	30	injecter de styromousse afin d'étancher l'eau un peu plus	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER			FSC
382994	10	DÉMARAGE DE PRINTEMS ET ENTRETIEN PRÉVENTIF	33-010-0133	ING		ACCEPTER			FSC
382994	40	nettoyage chimique de la tour d'eau	33-010-0133	ING		ACCEPTER			FSC
382994	50	inspection de la courroie du ventilateur	33-010-0133	ING		ACCEPTER			FSC
383174	1	ENLEVER LA VALVE	05-HV-0809	PRD		ATTSCH			FSC
383174	2	RÉINSTALLER LE "BLANK" SUR LA LIGNE	05-HV-0809	PRD		ATTSCH			FSC
382994	15	installation de la pompe	33-010-0133	ING		ACCEPTER			FSC
382994	20	vérification de la flotte et niveau d'eau	33-010-0133	ING		ACCEPTER			FSC
382994	30	vérification du fonctionnement du ventilateur	33-010-0133	ING		ACCEPTER			FSC
388992	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	22-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
388992	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	22-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388992	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	22-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388992	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	22-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388992	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	22-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388992	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	22-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388986	1	évaluation du cout mars 2008 120$ (cout moyen des articles 50$ pour filtre de la balayeuse)	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388986	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388986	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388986	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388986	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388986	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
388986	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388986	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388986	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388986	80	FILTRE POUR VACUUM REF. BC # 92223	21-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
388987	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388987	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388987	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388987	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388987	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388987	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388987	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388987	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
388967	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	06-008-0000	PRD		ATTPLAN			FSC
388967	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	06-008-0000	PRD		ATTPLAN			FSC
388967	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	06-008-0000	PRD		ATTPLAN			FSC
388967	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	06-008-0000	PRD		ATTPLAN			FSC
389013	10	INSPECTER LE RÉSERVOIR HAUTE DENSITÉ NO.3 (07-013-0021)	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
389019	10	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	07-013-0002	PRD		INITIER			FSC
389019	20	ENLEVER LE AGITATEUR DE LA TOUR 4A(VAS AVEC AGITATEUR 07-014-0010)40	07-013-0002	PRD		INITIER			FSC
389019	30	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	07-013-0002	PRD		INITIER			FSC
389019	40	INSPECTION DE LA TOUR 4A(VAS AVEC AGITATEUR 07-014-0010)40	07-013-0002	PRD		INITIER			FSC
389019	50	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	07-013-0002	PRD		INITIER			FSC
389019	60	REINSTALLER L`AGITATEUR 07-014-0010	07-013-0002	PRD		INITIER			FSC
389019	70	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	07-013-0002	PRD		INITIER			FSC
389020	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE HAUTE DENSITÉ #1 (07-013-0006)	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
389020	15	Prendre test d'air	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
389023	10	cadenasser et siner registre	22-100-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
389023	20	VÉRIFIER LES DIFFUSEURS DES FUSILS À L'HUILE	22-100-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
389023	30	décadenasser et signer heure de fin de travaux	22-100-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
389156	10	CADENASSER CÔTÉ EAU DE LA CHAUDIÈRE	25-088-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
389156	20	PRENDRE TEST DE GAZ DANS LE BALLON DE VAPEUR	25-088-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
389156	30	REMPLIR FICHE D'ESPACE CLOS	25-088-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
389325	20	OUVRIR COUVERT	30-056-1710	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389325	30	DECENDRE SONDE DANS RÉSINE POUR ÉCHANTILLION	30-056-1710	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
392274	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	17/08/15	00:00:00	FSC
392274	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	17/08/15	00:00:00	FSC
392274	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	17/08/15	00:00:00	FSC
392274	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	17/08/15	00:00:00	FSC
392274	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	17/08/15	00:00:00	FSC
391943	10	TEST D'ÉPAISSEUR DANS LA ZONE D'IMPACT DE LA LIGNE SOUFFLAGE	04-013-0008	PRD		ATTPLAN			FSC
391974	1	COUPER DANS LE TOIT INGÉNÉRIE AVANT LE SHUTDOWN	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
391974	2	ENLEVER TOUS LES COMPOSANTES SUR LE FRAME	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
391974	3	SORTIR LE FRAME PAR LE TOIT	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
391974	4	VÉRIFIER LES ASSISES POUR RÉPARATION	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
391974	5	RÉPARER LES PIECES ENLEVÉES SI NECESSAIRE	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
391974	6	RÉ-INSTALLER LE FRAME	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
391974	7	RÉ-INSTALLERLES AUTRES COMPOSANTES	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
391974	8	S' ASSURER QUE TOUT EST BIEN ENLIGNÉ	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
391974	9	CHANGER LE CARRIER FRAME d.a 122889	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
392278	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP		17/08/15 00:00:00	FSC
392278	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP		17/08/15 00:00:00	FSC
392278	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP		17/08/15 00:00:00	FSC
392278	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP		17/08/15 00:00:00	FSC
392278	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP		17/08/15 00:00:00	FSC
392901	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
392901	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
392901	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
392901	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
392901	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
392901	90	DECADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
393025	1	faire l'essai de l'actuateur et ajuster limit switch	16-002-1287	CNT_TMQ		INITIER			FSC
393073	10	cadenasser et signer registe de cadenassage	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
393073	20	porter EPI pour first line break	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
393073	30	changer valve ainssi que les 2 gaskets	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
393073	40	faire torque des bolts selon patern de serrage a 110 lbs/ pied lubrifié	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
393073	50	decadenaser et signer heure de fin des travaux sur tableau	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
393074	10	cadenasser et signer le registre de cadenassage	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
393074	30	changer la valve ainssi que les gaskets	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
397514	10	cadenasser et signer le registre	25-047-0483	CNT_TMQ		INITIER			FSC
397514	20	ouvrir porte du bras mecanisme et defaire bras	25-047-0483	CNT_TMQ		INITIER			FSC
397514	30	patcher le top de la boite	25-047-0483	CNT_TMQ		INITIER			FSC
397514	40	reinstaller bras + fermer porte	25-047-0483	CNT_TMQ		INITIER			FSC
397514	50	decadenasser et signer heure de fin sur tableau	25-047-0483	CNT_TMQ		INITIER			FSC
400217	1	PASSER CABLE	34-201-0073	SRV_TEC		PLANCOMP			FSC
400217	2	BESOIN DE NACELLE	34-201-0073	SRV_TEC		PLANCOMP			FSC
404114	70	VERIFIER SI HUILE DES LUBRIFICATEURS SE REND BIEN AU PISTON(POMER CHAUQE LUBRIFICATEUR MANUELLEMENT)	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	80	VERIFIER LES PACKINGS	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	90	VERIFIER SI EAU DE REFROIDISSEMENT SE REND BIEN AU PACKING	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	100	REMETTRE COUVERT ET GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
404114	110	DECADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		APPRO		15/08/16 00:00:00	FSC
402430	10	cadenasser et signer registre + faire la preuve	17-045-0044	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
402430	20	faire test de gaz	17-045-0044	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
402430	30	enlever vieilles flights	17-045-0044	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
402430	40	installer neuves	17-045-0044	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
402430	50	décadenasser et inscrire heure de fin au tableau	17-045-0044	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
402695	10	remplir le rapport de panne dire quoi vous avez changer ou fait svp	44-032-0268	SRV_TEC		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
402781	10	fabriquer un petit chariot en aluminium	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT		03/05/17	00:00:00	FSC
402781	20	installer truff 200 amps qui est dans le conteneur blanc electrique	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT		03/05/17	00:00:00	FSC
402781	30	installer 3 prises completes appleton 60 amps ncis 101468	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT		03/05/17	00:00:00	FSC
402781	40	mettre un cable #4 pour alimenter le tout qui lui pourra etre branché directement a lInterrupteur 200 amps	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT		03/05/17	00:00:00	FSC
403024	10	placer le four au bon endroit et cadenasser+ signer registre	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER				FSC
403024	20	installer les 2 springs et spacers manquants	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER				FSC
403024	30	décadenasser et signer heure de fin au tableau	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER				FSC
405348	10	cadenasser et signer registre	11-105-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
405348	20	porter ensemble first line break pour couper ligne	11-105-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
405348	30	changer le set up de valve et trap	11-105-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
405348	40	faire liquide penetrant sur les joint de soudure	11-105-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
405348	50	decadenasser et insrire l'heure de fin sur tableau	11-105-0000	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
404197	10	cadenasser et signer registre	11-013-0001	CNT_TMQ		APPRO				FSC
407223	70	PASSER L'AIGUILLE DANS LE JOINT POUR ATTACHER. P.S. NE PAS OUBLIER QUE RENDU À L'AUTRE BOUT AVEC L'AIGUILLE IL FAUT REVENIR DANS LE JOINT POUR ENVIRON 2 À 3" DE LONG POUR BARRER LE JOINT	07-053-0021	PRD		INITIER				FSC
407223	80	AVOIR L'EAU CHAUDE À 200°F	07-053-0021	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
407223	90	OUVRIR LES DOUCHES MINIMUM 2 OUVRIR L'EAU CHAUDE EN FAISANT TOURNER LE TAMBOUR POUR 20 MINUTES	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	100	INSTALLER DES BANDES À TOUS LES 18" CENTRES, AINSI QUE LES BANDES BOULONNÉES À CHAQUE BOUT	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	110	PRENDRE LE "GUN CHAUFFANT" ET CHAUFFER LES DEUX BOUTS POUR LES PLIER CONTRE LE TAMBOUR	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	120	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE CHAQUE BANDE	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407223	130	UTILISER LE FIL POUR LE JOINT QUI EST DANS LA BOÎTE SEULEMENT (PIN SIME)	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
407678	10	cadenasser et signer registre	22-015-0270	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
407678	20	enveloper bout d'isolation des tuyaux avec membrane et tape pour éviter contamination par l'amiante	22-015-0270	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
407678	30	porter EPI pour first line break pour faire coupes	22-015-0270	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
407678	40	instaler les morceaux déja préfabriquées	22-015-0270	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
407678	50	faire liquide penetrant sur joints de soudure faits en place	22-015-0270	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
411299	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE	33-010-0074	ING		ATTPLAN			FSC
411300	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE	33-010-0121	ING		ATTPLAN			FSC
411301	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE	33-010-0123	ING		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
411301	20	VÉRIFICATION DU SYSTEME DE VENTILATION DÀIR INTÉRIEUR(BRAS FLEXIBLE ET SUPPORT)	33-010-0123	ING		ATTPLAN			FSC
411302	10	vérifier et ajuster les meules dans les ateliers	33-022-0004	ING		INITIER			FSC
412857	10	ENLEVER LA SOURCE SUIVRE LA PROCÉDURE	05-LAH-0111	PRD		ATTSCH			FSC
412857	20	NETTOYER ET VÉRIFIER LA PORTE	05-LAH-0111	PRD		ATTSCH			FSC
413918	10	cadenasser l'air	25-035-0063	CNT_TMQ		INITIER		31/05/17 00:00:00	FSC
413918	20	relocaliser les lubrificateur selon plan	25-035-0063	CNT_TMQ		INITIER		31/05/17 00:00:00	FSC
413289	30	FAIRE NETTOYER A LA HAUTE PRESSION LES TUBES	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413289	40	VÉRIFIER L'INTÉGRITÉ DES TUBES EN PRESSURISANT LE CÔTÉ LIQUEUR (TUY)	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413289	50	AU BESOIN FAIRE OBSTRUER " PLUGGER " LES TUBES QUI COULENT (TUY)	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413553	10	CADENASSER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413553	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413553	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413553	40	DECADENASSER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413556	10	CADENASSER	28-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413556	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413556	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
414757	20	installer photocell , , clip et programmer plc et DV	07-061-7063	PRD		PLANCOMP			FSC
414756	20	installer photocell et programmer celle-ci au plc et DV	07-061-0033	PRD		PLANCOMP			FSC
414757	10	passer cable 3c#12 de la bj sur l'etage a la photocell	07-061-7063	PRD		PLANCOMP			FSC
414765	10	passer cable 3c#12 de la bj sur l 'etage a la photocell	06-061-2074	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
414765	20	installer photocell, clip et programmer plc et DV	06-061-2074	PRD		INITIER			FSC
415246	10	enlever la valve	05-HIC-0231	PRD		ATTENTMAT			FSC
415246	20	remettre la valve	05-HIC-0231	PRD		ATTENTMAT			FSC
417857	2	faire cadenassage et faire la preuve	08-072-0340	PRD		INITIER			FSC
417857	4	verifier pieces adjacentes , hose , disques en fibre	08-072-0340	PRD		INITIER			FSC
417857	10	REMPLACER LE TUBE PNEUMATIQUE	08-072-0340	PRD		INITIER			FSC
416603	10	cadenasser le four au bon endroit pour avoir la sonde vers le bas	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
416603	20	prendre la girafe de la cogen	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
416603	30	installer barricades et permis	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
416603	40	installer bolt manquante et serrer les autres	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
416603	50	décadenasser et avertir les opération	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
416691	10	FAIRE REPARER 1 TETE DE SENSITIVITE ("SENSING HEAD"), NCIS 105250 , LOC: 015C06 , PK-163785	25-DI-0111B	CNT_TMQ		TERMI			FSC
418556	10	cadenasser	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		24/11/17 00:00:00	FSC
418556	20	Réparer les souffleurs à suie	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		24/11/17 00:00:00	FSC
418556	30	Décadenasser	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		24/11/17 00:00:00	FSC
421623	420828	faire machiner les pivots et mettre des sleeves au besoin et resurfacer la soudure	52-024-0044	MTB		PLANCOMP		17/10/16 00:00:00	FSC
1066558	10	INSPECTION DES INJECTEURS J1 ET J2	15-048-0000	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1066548	10	VÉRIFIER LES COURROIES , REMPLACER SI NÉCESSAIRE	07-061-0033	PRD		COMPFINA	2		FSC
1066548	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES POULIES	07-061-0033	PRD		COMPFINA	2		FSC
1066548	30	VÉRIFIER ÉTAT CHAINE ET SPROKET	07-061-0033	PRD		COMPFINA	2		FSC
1066548	40	VÉRIFIÉ SI PACKING OK	07-061-0033	PRD		COMPFINA	2		FSC
1066548	50	VÉRIFIER ROULEMENTS . 002" A .004"	07-061-0033	PRD		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
424498	10	POUR SAUVEGARDER LES STATIONS APPORTER L'ORDINATEUR AU DÉPARTEMENT INFORMATIQUE POUR QU'ILS FASSENT UN GHOST	66-ISO-SA04	ENT_CNT		APPRO			FSC
424498	20	LE HARD DISK GHOSTÉ EST INSTALLÉ DANS L'ORDINATEUR ET RETOURNÉ DANS LA SALLE D'APPAREILLAGE, ET LE HARD DISK QUI ÉTAIT DANS LA MACHINE EST RANGÉ DANS L'ARMOIRE DES LOGICIELS DANS LE BUREAU DE BERNARD DAOUST	66-ISO-SA04	ENT_CNT		TERMI			FSC
424498	30	À LA PRODUCTION IL Y A 2 ORDINATEURS À SAUVEGARDER: WINTOOL-PROD ET EWS-PROD	66-ISO-SA04	ENT_CNT		TERMI			FSC
424498	40	À LA CENTRALE THERMIQUE IL YA 2 ORDINATEURSÀ SAUVEGARDER: EWS-CT ET WINTOOL-CT	66-ISO-SA04	ENT_CNT		TERMI			FSC
424498	60	DANS L'ATELIER ELECTRIQUE INSTRUMENT IL Y A 2 ORDINATEURS À SAUVEGARDER: EWS-ATELIER ET WINTOOL-ATELIER	66-ISO-SA04	ENT_CNT		TERMI			FSC
424498	70	INSCRIRE LES COMMENTAIRES SUR LE RAPPORT DE PANNE	66-ISO-SA04	ENT_CNT		TERMI			FSC
424528	10	LA BOUTEILLE EST SITUÉE AU 4ÈME PLANCHER DE LA RÉCUPÉRATION #2 ET EST UTILISÉE POUR LA CALIBRATION DES ÉCHANTILLONEURS DES RÉCUPÉRATIONS ET DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE	66-ISO-0058	ENT_CNT		INITIER			FSC
424528	20	PRENDRE NOTE DE LA DATE D'EXPIRATION INSCRITE SUR LA BOUTEILLE DE GAZ	66-ISO-0058	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
424528	30	INSCRIRE CETTE DATE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	66-ISO-0058	ENT_CNT		INITIER			FSC
424528	40	SI ON APPROCHE DE LA DATE D'EXPIRATION DE LA BOUTEILLE(ENVIRON 2 MOIS AVANT) SVP AVISER LE PLANIFICATEUR DE L'INSTRUMENTATION POUR COMMANDER UNE NOUVELLE BOUTEILLE (LIVRAISON ± 4 SEMAINES)	66-ISO-0058	ENT_CNT		INITIER			FSC
425861	10	cadenasser et signer le registre	22-087-0059	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
425861	20	patcher trous avec Belzonna 1111 et siliconne haute temperature pour bloquer les trous	22-087-0059	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
425861	30	décadenasser et avertir les opérations	22-087-0059	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
425719	10	(MP)nettoyer par ONYX la ligne et douche, débloquer les tuillères à la sortie des douches (dernière douche du haut) 07FIC0160	07-053-2104	PRD		INITIER			FSC
426407	10	ÉLECTRICIEN : VÉRIFIER LES FILS CHAUFFANTS ET LES SERPENTINS	15-013-2280	PRD		ACCEPTER			FSC
426407	20	MENUISIER : VÉRIFIER L'ISOLATION DES TUYAUX EXTÉRIEURS	15-013-2280	PRD		ACCEPTER			FSC
426407	40	VÉRIFIER L'ÉTAT INTÉRIEUR DU RÉSERVOIR	15-013-2280	PRD		ACCEPTER			FSC
424324	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2559	PRD		INITIER			FSC
424324	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2559	PRD		INITIER			FSC
424325	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2560	PRD		INITIER			FSC
424325	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2560	PRD		INITIER			FSC
424325	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2560	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
424326	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2561	PRD		INITIER			FSC
424326	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2561	PRD		INITIER			FSC
424779	10	remplacer les affiches endomagées	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
427095	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-HSZ-0291	05-HSZ-0291	PRD		ATTPLAN			FSC
427095	20	L'emplacement de TP-05-HSZ-0291 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-HSZ-0291	05-HSZ-0291	PRD		ATTPLAN			FSC
427096	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-HSZ-0391	05-HSZ-0391	PRD		ATTPLAN			FSC
427096	20	L'emplacement de TP-05-HSZ-0391 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-HSZ-0391	05-HSZ-0391	PRD		ATTPLAN			FSC
427097	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-HSZ-0491	05-HSZ-0491	PRD		ATTPLAN			FSC
427097	20	L'emplacement de TP-05-HSZ-0491 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-HSZ-0491	05-HSZ-0491	PRD		ATTPLAN			FSC
426128	10	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	56-018-0035	MTB		APPRO			FSC
426128	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE , LA REMPLACER SI NÉCESSAIRE	56-018-0035	MTB		APPRO			FSC
426128	30	ENLEVER L'EAU DANS LE RÉSERVOIR	56-018-0035	MTB		APPRO			FSC
427873	3	ENLEVER LE MOTEUR HYDRAULIQUE	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC
427873	4	CHANGER LES SPROCKETS DE TETE	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC
427873	5	ENLEVER TRANSITION AU PIED	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC
427873	6	BOOM TRUCK POUR SPROCKET DE PIED	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
427873	7	BIEN ENLIGNER LES SPROCKETS	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC
427873	8	ENLEVER VIEILLES CHAINES ET INSTALLER CHAINES NEUVES	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC
427873	9	INSTALLER SPROCKET DE QUEUE AVEC ZERT COTÉ OUEST	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC
428325	10	VÉRIFIER SI IL Y A UNE COULISSE DE MAZOUT	22-015-0343	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428325	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	22-015-0343	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
428436	10	fabriquer garde	12-010-2753	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428436	20	peinturer	12-010-2753	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428436	30	cadenasser et installer	12-010-2753	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
431701	10	CADENASSER LE SECTIONNEUR LOCALE OUVERT DU SOUFFLEUR A SUIE FAIRE LA PREUVE	26-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
431701	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NECESSAIRE	26-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
429069	10	débrancher la valve	06-FIC-0314	PRD		PLANCOMP			FSC
429069	20	brancher nouvelle valve et vérifier fonctionnement	06-FIC-0314	PRD		PLANCOMP			FSC
431077	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0938	05-PIZ-0938	PRD		INITIER			FSC
431077	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0938 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-PIZ-0938	05-PIZ-0938	PRD		INITIER			FSC
431078	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0939	05-PIZ-0939	PRD		INITIER			FSC
432809	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9739 (FILIERE MICROMOTION)	22-FT-0320A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432809	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	22-FT-0320A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432811	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	17-FT-0222	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
432811	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9739 (FILIERE MICROMOTION)	17-FT-0222	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432811	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	17-FT-0222	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432812	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	25-FT-0735A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432867	10	INSTALLER TUYAUX POUR LE LAVAGE À L'EAU PRÉCÉDANT LA FERMETURE	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432867	20	ENLEVER TUYAUX POUR LE LAVAGE À L'EAU PRÉCÉDANT LA FERMETURE	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
431347	20	defaire vieux gardes	25-010-0021	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
431347	30	installer gardes neufs	25-010-0021	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
431347	40	décadenasser et avertir les opérations	25-010-0021	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
433687	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER. LUI DEMANDER DE METTRE LE CONTROLE EN MANUEL	30-CI-0718	CNT_TMQ		APPRO		21/04/17 00:00:00	FSC
433687	10	PROCÉDER AU CADENASSAGE	30-CI-0718	CNT_TMQ		APPRO		21/04/17 00:00:00	FSC
433687	20	ENLEVER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER	30-CI-0718	CNT_TMQ		APPRO		21/04/17 00:00:00	FSC
432360	10	Remplacement power supply PCU3	22-PCU-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432385	20	installer les plates de fer 3/16'' d'épais déja coupé	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
432385	30	souder les plates stitch welds 2'' au 6''	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
432385	40	refaire alignement au laser	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
432385	50	décadenasser et avertir les opérations	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
432387	5	avertir opérateur caustic des travaux a faire	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
432387	60	installer courroies neuves et ajuster la tension	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
432387	70	reinstaller garde de sécurité	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
432387	80	décadenasser et redémarer le ventilateur	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
432264	10	Remplacement contrôleur NCOM03 (adresse 20, 25, 26, 27, 28) par SPCIS22 (PCU #1)	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
432264	20	Corriger les adresses des tags dans la console PCV	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
432264	30	Vérifier que tout est à la normale, que les I/O sont lues et de bonne qualité	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
435012	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17	00:00:00	FSC
435012	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17	00:00:00	FSC
435012	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17	00:00:00	FSC
435012	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17	00:00:00	FSC
435012	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17	00:00:00	FSC
435012	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17	00:00:00	FSC
435012	80	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT ou G.E.S. dans la bibliothèque E/ I (si nécessaire)	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17	00:00:00	FSC
433865	50	Éliminer les modules DeltaV qui concerne 05HICZ0866 (BPCS et SIS)	05-HICZ-0866	PRD		ATTPLAN		02/05/17	00:00:00	FSC
433865	60	Corriger les graphiques DeltaV	05-HICZ-0866	PRD		ATTPLAN		02/05/17	00:00:00	FSC
433865	70	DÉBRANCHER VALVE ET INTERRUPTEUR DE POSITION	05-HICZ-0866	PRD		ATTPLAN		02/05/17	00:00:00	FSC
435555	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-0050	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
435557	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-0053	PRD		INITIER			FSC
435559	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
435559	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
432600	50	CONVOYEURS: HEAD SHAFT (UT) (52-021-0018) (52-021-0048)	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC
432600	60	POUR INSPECTER LES HEAD SHAFT, IL FAUT ENLEVER LES CONVERCLES DES PILLOW BLOCK.	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC
432600	70	INSPECTION (UT) DE L'ARBRE DE TÊTE DU CONVOYEUR 61 (52-021-0061)	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC
432600	75	DÉCADENASSER	52-021-0048	MTB		PLANCOMP			FSC
434357	1	Besoin de 1 morceau de plywood 3/4 65po X 45po peinturer vert	56-021-0012	MTB		PLANCOMP			FSC
434357	2	Besoin de 1 morceau de plywood 3/4 67po X 8 3/8po peinturer vert	56-021-0012	MTB		PLANCOMP			FSC
434357	3	Besoin de 1 morceau de plywood 3/4 63 3/8po X 6 1/2po peinturer vert	56-021-0012	MTB		PLANCOMP			FSC
436267	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2860	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436267	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2860	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436267	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2860	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436267	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2860	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436268	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2865	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436268	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2865	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436268	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2865	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436268	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2865	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
436229	10	CADENASSER	26-041-2015	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436229	20	ENLEVER LE GARDE	26-041-2015	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436229	30	VERIFIER L'ENTRAINEMENT; L'USURE DES SPOCKETS, L'USURE DE LA CHAINE ET LE TENSION DE LA CHAINE.	26-041-2015	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436229	40	VERIFIER VISUEL DE L'ENGRENAGE ET VALVE EN GENERAL	26-041-2015	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436229	50	REMETTRE GARDE	26-041-2015	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436229	60	DECADENASSER	26-041-2015	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436230	10	CADENASSER	26-041-2025	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436230	20	ENLEVER LE GARDE	26-041-2025	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436350	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DES REJETS DE L'ÉPURATEUR PRIMAIRE	06-013-2085	PRD		INITIER			FSC
436351	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DES REJETS TERTIAIRE	06-013-2051	PRD		INITIER			FSC
436352	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	07-013-2109	PRD		ATTSCH			FSC
436352	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	07-013-2109	PRD		ATTSCH			FSC
436352	30	OUVRIR LE TROU D`HOMME	07-013-2109	PRD		ATTSCH			FSC
436352	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	07-013-2109	PRD		ATTSCH			FSC
436352	45	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	07-013-2109	PRD		ATTSCH			FSC
436352	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	07-013-2109	PRD		ATTSCH			FSC
436352	60	REMETTRE TROU D`HOMME	07-013-2109	PRD		ATTSCH			FSC
436352	70	DÉCADENASSAGE	07-013-2109	PRD		ATTSCH			FSC
436353	5	CADENASSAGE	52-026-0063	MTB		APPRO		11/05/18 08:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436353	10	VÉRIFIER LES CONTRES COUTEAUX	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	20	VÉRIFIER LES BRIDES (HOLDER)	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE (POINTE DE TARTE) P.S. : L'USURE NE DOIT PAS DÉPASSER 3/32" (2.5 mm) VÉRIFIER UNE FOIS PAR MOIS	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	40	VÉRIFIER LES ENCLUMES (HORIZONTAL ET VERTICAL)	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	50	VÉRIFIER LA PLAQUE D'USURE DU PLANCHER DE LA DÉCHIQUETEUSE (IL NE FAUT PAS QU'ELLE SOIT EN BAS DE L'ENCLUME)	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	60	VÉRIFIER LA TOLÉRANCE ENTRE L'ENCLUME ET LE COUTEAU «SUPÉRIEUR » (0.060")	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	70	VÉRIFIER LES BOULONS DE FIXATION DE TOUTE LA DÉCHIQUETEUSE	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	80	VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ARBRE ET L'ÉTAT DES ACCOUPLEMENTS	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	90	VÉRIFIER L'ÉTAT DU SYSTEME DE FREIN	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR , DES BOULONS ET DES ÉCROUS, EN OUVRANT LA PORTE COTÉ SUD-OUEST DE LA DÉCHIQUETEUSE.	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	110	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TURNEUR DE DISQUE QUI FAIT TOURNER LE ROTOR, SON CYLINDRE HYDRAULIQUE ET LES BOYAUX.	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	120	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA POMPE HYDRAULIQUE ET DE SES BOYAUX	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436353	130	VÉRIFIER TOUT LES CORDONS DE SOUDURE (VIBRATION)	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436323	6	AVOIR UN SURVEILLANT D'ESPACE CLOS	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436353	140	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOULONS DE TORSION (TORQUE BOLT)	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	150	LORS DE L'AJUSTEMENT ENTRE LE ROTOR ET L'ENCLUME , SEULEMENT DÉSERRER LES (TORQUE BOLTS = 49 lb/pi) ET AVANCER OU RECULER A L'AIDE DE LA GROSSE ÉCROU.	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	160	VÉRIFIER LES ROULEMENTS A GRAISSE	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	170	LORS DU DÉMARAGE DE LA DÉCHIQUETEUSE VÉRIFIER LES ANNEAUX DE BARBOTAGE (OIL SLINGER) DANS LES PALIERS « IL FAUT QU'ILS TOURNENT LIBREMENT »	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	180	A LA SUITE DE TOUTES CES VÉRIFICATIONS VÉRIFIER L'ÉTAT GÉNÉRA DU ROTOR	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436353	1000	DÉCADENASSAGE	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
436354	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-100-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436354	20	AVOIR SURVEILLANT ESPACE CLOS	22-100-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436354	30	VERIFIER L'ÉTAT DES DIFFUSEURS A MAZOUT	22-100-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436354	40	CHANGER AU BESOIN	22-100-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436354	50	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-100-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436323	120	VÉRIFIER L'ALIMENTEUR DE CENDRES	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436323	125	DÉCADENASSER	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436230	30	VERIFIER L'ENTRAINEMENT; L'USURE DES SPOCKETS, L'USURE DE LA CHAINE ET LE TENSION DE LA CHAINE.	26-041-2025	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436230	40	VERIFIER VISUEL DE L'ENGRENAGE ET VALVE EN GENERAL	26-041-2025	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436230	50	REMETTRE GARDE	26-041-2025	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436230	60	DECADENASSER	26-041-2025	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436468	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	51-WIC-0117	MTB		INITIER			FSC
436468	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	51-WIC-0117	MTB		INITIER			FSC
436468	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	51-WIC-0117	MTB		INITIER			FSC
436402	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
436403	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
436523	40	Si nécessaire faire réparerpar entrepreneur spécialisé.	07-015-2112	PRD		PLANCOMP			FSC
436523	50	Vérifier si le clapet est OK dans la check valve juste au-dessus du réduit	07-015-2112	PRD		PLANCOMP			FSC
438012	10	finir logique	06-061-0097	PRD		INITIER			FSC
438012	20	enlever force si possible	06-061-0097	PRD		INITIER			FSC
436286	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436286	80	FILTRE POUR VACUUM REF. BC # 92223	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436823	30	Modification des pages graphiques	15-015-0021	PRD		INITIER		29/05/17 00:00:00	FSC
436831	10	Déplacer les alimantations électrique AC des consoles d'opération, les mettres dans les prises protégés par UPS	06-DVS	PRD		INITIER		29/05/17 00:00:00	FSC
436677	40	vaccume plancher et armoir automate	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436679	40	VÉRIFIER LE ZÉRO ET LA GAMME DU TRANSMETTEUR AVEC L'INSTRUCTION D'ÉTALONAGE 03502-IEE-006 DANS INTRANET	05-PI-0867	PRD		INITIER			FSC
436679	50	AJUSTER SI NECÉSSAIRE	05-PI-0867	PRD		INITIER			FSC
436679	60	IDENTIFIER SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES RÉPARATIONS EXÉCUTÉES	05-PI-0867	PRD		INITIER			FSC
436680	1	évaluation du cout mars 2008 MO 140$	05-PI-0867A	PRD		PLANCOMP			FSC
436680	10	SUIVRE LES PROCÉDURES SÉCURITAIRES POUR ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PI-0867A	PRD		PLANCOMP			FSC
436680	20	AMENER LE TRANSMETTEUR À L'ATELIER	05-PI-0867A	PRD		PLANCOMP			FSC
436680	30	VÉRIFIER VISUELLEMENT SI LE DIAPHRAGME EST ENDOMMAGÉ	05-PI-0867A	PRD		PLANCOMP			FSC
436823	10	Programation contrôleur	15-015-0021	PRD		INITIER		29/05/17 00:00:00	FSC
436823	20	Programmation interface GPI	15-015-0021	PRD		INITIER		29/05/17 00:00:00	FSC
436832	10	Dans AMS, éliminer les tags périmés afin de pouvoir en créer de nouveaux (ex: remplacement des transmetteurs)	05-DVS	PRD		INITIER		05/06/17 00:00:00	FSC
436832	20	Ajouter les transmetteurs dans la base de données AMS (ceux qui ne le sont pas et surtout ceux qui sont SIS)	05-DVS	PRD		INITIER		05/06/17 00:00:00	FSC
436832	30	Au besoin rechercher et télécharger les DD (Device Definition)	05-DVS	PRD		INITIER		05/06/17 00:00:00	FSC
437381	2	Faire prendre analyse de vibration	30-010-7030	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437381	3	remettre les courroies	30-010-7030	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437230	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0005	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
437230	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0005	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
437237	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0017	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
437237	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0017	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
437237	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0017	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
437238	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0020	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
437238	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0020	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
437238	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0020	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
436490	10	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEUR , CÔTÉ ROULEAUX	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
436490	20	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEURS CÔTÉ ENGRENAGES	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
436490	30	ENLEVER LE BOULON AINSI QUE LE CAPUCHON À L'EXTRÉMITÉ DE L'ARBRE CÔTÉ ROULEAU	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
436512	2	PORTER VOS E.P.I.	08-071-0337	PRD		INITIER			FSC
436512	4	BIEN FAIRE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	08-071-0337	PRD		INITIER			FSC
436512	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	08-071-0337	PRD		INITIER			FSC
436512	8	VERIFIER PIECES ADJACANTE	08-071-0337	PRD		INITIER			FSC
436512	10	REMPLACER LE TUBE PNEUMATIQUE	08-071-0337	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
437951	10	démanteler la vieille pompe et turbine ; tout saisie(pour amiliorer l,accès au 2 autres pompes)	22-015-0073	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
439350	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-0054	PRD		ACCEPTER			FSC
439350	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-0054	PRD		ACCEPTER			FSC
439279	50	defaire le packing	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
441222	80	VÉRIFIER S'IL Y A DES TÊTES DE BOULONS CASSÉES EN VÉRIFIANT LE COUPLE (TORQUE) 200LBS/ PIED	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
441222	90	VÉRIFIER POUR FISSURES DANS LES SECTIONS SUR LES DEUX ROULEAUX	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
441222	100	VÉRIFIER USURE ET ALIGNEMENT DES POINTES	58-046-0000	MTB		APPRO			FSC
441243	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	6	ON TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	10	DIMENSION. UNC NON LUBRIFIER LUBRIFIER	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	20	13 1/2 - 29 FT/ L : 22FT/LBS TENSION	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	30	9/16 - 12 43 FT/ L 32FT/ : LBS TENSION	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
440151	30	identifier garde avec collants	16-021-1276	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440024	10	VERIFIER TOUTES LES PORTER SELON FICHE XXXXXXXXXX	06-015-2072	PRD		INITIER			FSC
440031	10	fabriquer garde pour installer sur detecteur de mouvement	16-021-1277	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
440031	20	fabriquer derière de garde neuf	16-021-1277	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
440230	10	cadenasser et signer le registre	11-013-0440	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440230	20	faire analyse de risque et mettre EPI plus harnais de sécurité car sur bord du puit de levage	11-013-0440	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440230	30	enlever le vieux tuyaux avec le palan et descendre en bas	11-013-0440	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440151	10	fabriquer garde neuf	16-021-1276	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440151	20	peinturer garde jaune et grillages noir	16-021-1276	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440031	30	fabriquer partie de garde amovible pour changer les sherpins	16-021-1277	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
440032	20	fabriquer plates pour couvrir les 2 ouverture du garde coté est	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440032	40	fabriquer garde entre les 2 pillows blocks	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440032	50	fabriquergarde entre 2 e beraing et boitier de la fan	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440034	10	fabriquer garde	19-010-1026	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440039	30	fabriquer garde neuf entre la tubine et reducteur	19-010-1028	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440039	40	fabriquer garde entre le reducteur et le ventillateur	19-010-1028	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440066	10	fabriquer garde neuf	19-014-1070	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440171	10	cadenasser et faire la preuve	16-021-1276	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
440171	20	defaire le vieux garde	16-021-1276	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
440171	30	installer garde neuf	16-021-1276	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
440171	40	décadenasser et avertir les opérations	16-021-1276	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
442518	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0204	MTB		INITIER			FSC
442518	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0204	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442518	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0204	MTB		INITIER			FSC
442518	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0204	MTB		INITIER			FSC
442518	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0204	MTB		INITIER			FSC
442518	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0204	MTB		INITIER			FSC
442518	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0204	MTB		INITIER			FSC
442115	61	VÉRIFICATION PAR LE SERVICE TECHNIQUE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442115	65	AVOIR UN SURVEILANT D'ESPACE CLOS	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	35	..... POUR ENLEVER LE DEVANT DU FOUR	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	40	CADENASSER LA FICHE 170369 ET FAIRE LA PREUVE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	50	DÉBRANCHER LE BOYAU FLEXIBLE DE L'AIR PRIMAIRE 12"	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	55	POUR ASSURER QUE LE BOYAU FLEXIBLE NE SE FAIT PAS ENDOMAGER,LORSQUE ONT ENLEVE LE CAPOT ENLEVER LE JOINT DU HAUT	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	60	DÉBRANCHER " JOINT DU HAUT" DU BOYAU FLEXIBLE DE L'AIR FORCÉ DU BRÛLEUR À GAZ 6"	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	70	DÉBRANCHER LE BOYAU FLEXIBLE DES GAZ GNC 8"	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	80	DÉBRANCHER LE BOYAU FLEXIBLE DES GAZ MÉTHANOL 6"	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442116	90	DÉBRANCHER LES PETITS TUYAUX D'EAU ET D'AIR DU PYROMÈTRE 1/2"	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	105	.....TUYAUT LORSQUE LE DEVANT DU FOUR EST REMIS EN PLACE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	110	CADENASSER LA FICHE 170369 ET FAIRE LA PREUVE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	120	BRANCHER LE BOYAU FLEXIBLE DE L'AIR PRIMAIRE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	130	BRANCHER LE BOYAU FLEXIBLE DE L'AIR FORCÉ DU BRÛLEUR DE GAZ	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	140	BRANCHER LE BOYAU FLEXIBLE DES GAZ GNC	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	150	BRANCHER LE BOYAU FLEXIBLE DES GAZ MÉTHANOL	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	160	BRANCHER LE BOYAU FLEXIBLE DE L'AIR DU PYROMÈTRE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	170	BRANCHER LES PETITS BOYAUX D'EAU ET D'AIR DU PYROMÈTRE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	180	DÉCADENASSER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	185	..... POUR ENLEVER LE DEVANT DU FOUR	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	190	CADENASSER LA FICHE 170369 ET FAIRE LA PREUVE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	200	ENLEVER LES DEUX BARRURES QUI RETIENNENT LE DEVANT AU PLANCHER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	210	NETTOYER LES DEUX RAINURES DU PLANCHER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	220	INSTALLER LE PETIT "BEAM" DANS L'ESCALIER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
441258	2	CADENASSAGE	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC
441256	10	VÉRIFIER LES COURROIES , REMPLACER SI NÉCESSAIRE	07-061-0015	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
441243	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441244	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	10	DIMENSION. UNC NON LUBRIFIER LUBRIFIER	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	20	1/2 - 13 29 FT/L : 22FT/LBS TENSION	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	30	9/16 - 12 43 FT/L 32FT/ : LBS TENSION	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	40	5/8 - 11 59FT/ I 44 FT/ : LBS TENSION	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	50	3/4 - 10 105FT/ LE 79FT/ : LBS TENSION	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
441244	60	7/8 - 9 LBS 170FT/LE 128FT/: TENSION	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	70	1" - 8 LBS 255 FT/LBS 191FT/: TENSION	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441245	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	10	DIMENSION. UNC LUBRIFIER NON LUBRIFIER	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	20	1/2 - 13 22FT/LBS 29 FT/L: TENSION	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441258	10	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS .002" A .004"	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC
441258	15	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC
441258	20	FAIRE PRENDRE MESURE D`ÉPAISSEUR PAR LE LABORATOIRE	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC
441258	30	VÉRIFIER LA CONDITION DU RETRITURATEUR (usure, fissures, autre ...)	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC
441258	40	VÉRIFIÉ SI PACKING OK DANS LES (2) BOUTS	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC
441258	50	VÉRIFIER LA CONDITION DES POULIES ET DES COURROIES	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442685	10	prendre mesures en place pour fabriquer porte bolté sur le top du couvert a la tête du convoyeur	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
442685	20	fabriquer porte neuve et entreposer dans tablette de kitting	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
442688	10	cadenasser et signer le registre	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442688	20	patcher les trous	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442688	30	décadenasser et avertir les opérations	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC
441243	50	3/4 - 10 105FT/LE 79FT/ : TENSION LBS	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	60	7/8 - 9 170FT/LE 128FT/ : TENSION LBS	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	70	1" - 8 255 FT/LBS 191FT/ : TENSION LBS	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441243	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
441244	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
441244	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441244	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441245	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	30	9/16 - 12 43 FT/L 32FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	40	5/8 - 11 59FT/l 44 FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	50	3/4 - 10 105FT/LE 79FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	60	7/8 - 9 170FT/LE 128FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	70	1" - 8 255 FT/LBS 191FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
439732	10	Faire arrêter la séquence des souffleurs	25-093-0434	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
439732	20	Cadenasser la vapeur et le disjoncteur locale	25-093-0434	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
439732	30	Changer le Brise-vide	25-093-0434	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
439732	40	Décadenasser et aviser l'opération	25-093-0434	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
442125	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	17-015-0078	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442125	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	17-015-0078	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442097	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442097	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442097	30	Changer la poppet valve	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442097	40	Installer gauge de pression sur la poppet	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442097	50	décadenasser la vapeur	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442097	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443290	30	retirer la patch en acier et refaire en inox	22-013-0113	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443290	40	décadenasser et avertir les opérations	22-013-0113	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443330	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À ÊTRE EXÉCUTÉS	19-AI-0451	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
443330	15	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 002	19-AI-0451	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
443330	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	19-AI-0451	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
443330	40	AVOIR UN RADIO POUR COMMUNIQUER ENTRE LA SALLE D'APPAREILLAGE ET LES INSTRUMENTS À LA CHEMINÉE	19-AI-0451	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443330	50	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	19-AI-0451	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
443331	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À ÊTRE EXÉCUTÉS	25-AI-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443331	15	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 002	25-AI-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443331	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-AI-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443331	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	25-AI-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443331	40	AVOIR UN RADIO POUR COMMUNIQUER ENTRE LA SALLE D'APPAREILLAGE ET LES INSTRUMENTS À LA CHEMINÉE	25-AI-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443331	50	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	25-AI-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443332	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	25-AI-0260	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443332	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	25-AI-0260	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443332	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-AI-0260	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443332	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	25-AI-0260	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443332	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	25-AI-0260	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443333	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	19-AI-0456	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
443333	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	19-AI-0456	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
443333	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	19-AI-0456	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
442116	230	INSTALLER UN TIRE-FORT DE 3 TONNES DE CHAQUE CÔTÉ APRÈS LES SUPPORTS EN ANGLE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	240	INSTALLER UN TIRE-FORT DE 6 TONNES AU CENTRE DU DEVANT ET À LA COLONNE DU MUR NORD AVEC DES CHAÎNES	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	250	TIRER EN COMMENÇANT PAR LE CENTRE, SE SERVIR DES TIRES-FORT DE CÔTÉ S'IL SE COINCE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	260	APRÈS QUE LE DEVANT EST RETIRÉ ENLEVER LE "BEAM" DANS L'ESCALIER ET RAMASSER LES AUTRES ÉQUIPEMENTS	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	270	DÉCADENASSER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	275	.....POUR REMETTRE LE DEVANT DU FOUR EN PLACE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	280	CADENASSER LA FICHE 170369 ET FAIRE LA PREUVE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	290	INSTALLER LE PETIT "BEAM" DANS L'ESCALIER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442116	300	REMETTRE LE DEVANT DU FOUR AVEC UN CRIS HYDRAULIQUE, UN TUBE TÉLESCOPIQUE ET DES ESPACEURS DE MÉTAL (BOIS), EN PLAÇANT LE CRIC SUR LES PLAQUES DE MÉTAL PRÈS DE LA RAMPE D'ESCALIER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	310	UNE FOIS LE DEVANT À SA PLACE REMETTRE LES BARRURES POUR RETENIR LE DEVANT DU FOUR EN PLACE	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	320	ENLEVER LE PETIT "BEAM" ET RAMASSER LES ÉQUIPEMENTS	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442116	330	DÉCADENASSER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
443383	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
443383	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
443383	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
443383	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
443383	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
443461	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
443461	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
443330	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	19-AI-0451	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
443333	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	19-AI-0456	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443584	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443584	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443584	70	DÉCADENASSER	09-021-2523	PRD		INITIER			FSC
443585	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443841	10	fabriquer et installer nouvelle ligne jusqu'a la droite de la porte de garage coté ouest	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
443789	10	Fabriquer des allonge pour la digue et aller les instaler en place sur les deux coté du réservoir.	25-013-0559	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443813	10	prendre les mesures avec le compteur Geiger suivre procédure ENT 6632 ITS 002	05-LAH-0213	PRD		INITIER			FSC
443813	20	compléter le formulaire PAT 0004 ITS 005	05-LAH-0213	PRD		INITIER			FSC
443813	30	réactiver selon procédure	05-LAH-0213	PRD		INITIER			FSC
443814	10	prendre les mesures avec le compteur Geiger suivre procédure ENT 6632 ITS 002 pour cadenasser la source	05-LAH-0211	PRD		INITIER			FSC
443814	20	compléter le formulaire PAT 0004 ITS 005	05-LAH-0211	PRD		INITIER			FSC
443814	30	enlever et entreposer la source suivre les procéduresdu manuel de gestion de la radioprotection	05-LAH-0211	PRD		INITIER			FSC
443814	40	réinstaller la source radioactive	05-LAH-0211	PRD		INITIER			FSC
443832	5	FERMER, DRAINER ET CADENASSER LA VAPEUR ET LA CONDENSE	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443832	10	ENLEVER LA TRAPPE	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443832	15	L'AMENER À L'ATELIER	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443832	20	ENLEVER LE COUVERCLE	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443832	25	VÉRIFIER L'ORIFICE ET SES COMPOSENTES	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443832	30	VÉRIFIER LE TAMIS	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443832	40	RÉINSTALLER LA TRAPPE	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443832	45	REMETTRE EN OPÉRATION	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444506	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444506	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444506	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444506	90	DECADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444507	10	CADENASSER	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444507	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444507	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444507	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444513	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444267	10	prendre valve NCIS :111599 (déclarer scap) installer sur actuateur	05-HIC-0392	PRD		APPRO			FSC
444267	20	installer positionneur (facultatif) vérifier et calibrer	05-HIC-0392	PRD		APPRO			FSC
444270	10	fabriquer rack pour ranger tubes au mur	25-088-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
444272	10	fabriquer des tablette pour entreposer thermoceram	25-088-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
444295	10	fixer correctement	08-010-0213	PRD		ATTSCH			FSC
444320	10	epi	15-015-2286	PRD		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
444320	20	fixer switch	15-015-2286	PRD		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
444493	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DES LUMIÈRES ULTRAVIOLET ET DES LIMIT SWITCH .	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	105	..... HUILEUR	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444493	110	REGARNIR LES ROULEMENTS DE NOUVELLE GRAISSE POUR ÉLÉMINER LA POSSIBILITÉ D'EAU DANS LES ROULEMENTS	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444507	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444507	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444507	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444507	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444507	90	DECADENASSER	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444531	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1650	CNT_TMQ		INITIER		29/05/18 13:00:00	FSC
444533	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444533	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444534	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444534	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5065	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444534	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5065	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444534	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444534	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5065	CNT_TMQ		APPRO			FSC
441715	30	souder des ferangles pour faire plateforme temporaire	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO			FSC
441715	40	installer des bouts de plate (beignes précoupées prendre des pieces dedans)	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO			FSC
441715	50	defaire les ferangles	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO			FSC
441715	60	décadenasser et signer le registre	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO			FSC
443046	10	DÉBRANCHER LA VALVE	18-FIC-0334	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
443046	15	ENVOYER AU MAGASIN AVERTIR D.B.	18-FIC-0334	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
443046	20	REBRANCHER ET VÉRIFIER CALIBRATION	18-FIC-0334	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
443070	10	faire connection sur drop eau filtrée juste un peu au nord du nouvel emplacement Voir S.Carpentier	12-002-0700	CNT_TMQ		INITIER				FSC
443070	20	installer nouveau hose reel et hose sous l'escalier	12-002-0700	CNT_TMQ		INITIER				FSC
443073	10	enlever la fibe optique et nettoyer	05-TAH-0949	PRD		INITIER				FSC
443073	20	après les travaux (nettoyage de la ligne) installer la fibre optique et calibrer	05-TAH-0949	PRD		INITIER				FSC
444776	60	kantrust avec câble d'alimentation tien plus a rien. tout pourri, fixer de façon permanente	21-015-0006	CNT_TMQ		INITIER				FSC
444780	10	epi	14-021-0053	MTB		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
444780	20	description réel (acout arret a distance) nom equipement ect.	14-021-0053	MTB		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
444797	10	epi harnais avec ligne de vie rétractable	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444797	20	escabeau 8 pi	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444797	30	23-005-metale halide 100w	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444798	10	epi harnais avec ligne de vie rétractable	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444798	20	escabeau 8 pi	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444798	30	23-005-metal halide 100 w	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444799	10	epi harnais avec ligne de vie rétractable	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444799	20	escabeau 8 pi	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444799	30	23-005-metalhalide 100w	05-005-0000	PRD		INITIER				FSC
444772	10	installer lumiere ou ses accessible et débrancher vielle lumiere non accesible	21-005-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
444623	110	décadenasser et avertir les opérations	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444800	30	23-005-metalhalide 100w	05-005-0000	PRD		INITIER			FSC
444831	10	installer 2 bearings sur la rod	12-014-2581	CNT_TMQ		INITIER		16/02/18 00:00:00	FSC
444831	20	piner les bearings	12-014-2581	CNT_TMQ		INITIER		16/02/18 00:00:00	FSC
444831	30	retourner en magasin	12-014-2581	CNT_TMQ		INITIER		16/02/18 00:00:00	FSC
445057	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	19-FI-0130	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
445057	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	19-FI-0130	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
445057	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	19-FI-0130	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
445057	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	19-FI-0130	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
445060	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	25-FT-0735A	CNT_TMQ		INITIER		18/10/17 00:00:00	FSC
445060	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9712 (FILIERE MICROMOTION)	25-FT-0735A	CNT_TMQ		INITIER		18/10/17 00:00:00	FSC
445060	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	25-FT-0735A	CNT_TMQ		INITIER		18/10/17 00:00:00	FSC
443622	10	cadenasser et signer le régistre	14-015-2945	MTB		INITIER			FSC
443622	20	s'assurer d'avoir énergie zéro	14-015-2945	MTB		INITIER			FSC
443622	30	enlever et remettre nouveau o ring	14-015-2945	MTB		INITIER			FSC
443622	40	resserer les boulons	14-015-2945	MTB		INITIER			FSC
443622	50	décadenasser et remettre aux opérations	14-015-2945	MTB		INITIER			FSC
445378	10	nettoyer la valve	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT			FSC
445378	20	démonter vérifier et remonter(reconditionner au besoin	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT			FSC
444359	10	Instaler de l'isolation à tuyau sur les bouts de la ligne où il en manque	13-015-1324	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC
444359	20	Si il manque d'isolation a tuyau, on peut isoler avec de la laine rose	13-015-1324	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444359	30	L'isolant à tuyau est dans le conteneur Bleu à la Cogen. il y en a plusieurs longueures.	13-015-1324	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC
446496	10	enlever mamelon brisé intérieur	05-TI-0898	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
446496	20	installer nouvelle sonde	05-TI-0898	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
444760	10	escabeau 6pi	12-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
444760	20	change lumiere	12-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
444761	10	appel operateur	12-015-0410	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444761	20	cadenasser	12-015-0410	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444761	30	remettre teck dans boite moteur	12-015-0410	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444761	40	decadenasser	12-015-0410	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444754	10	escabeau 6 pied	12-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444754	20	enlever wall pack pas besoin et enlever cable jusqua l'autre lumieres ou passer nouveau cable	12-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
445775	30	defaire le packing et changer les studs	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445775	40	refaire le packing a neuf	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445775	50	serrer le packing	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
445775	60	décadenasser et avertir les opérations	22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
448257	10	vérifier cable	11-TIC-0115	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
446610	10	ENLEVER LA TRAPPE	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446610	15	L'AMENER À L'ATELIER	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446610	20	ENLEVER LE COUVERCLE	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446610	25	VÉRIFIER L'ORIFICE ET SES COMPOSENTES	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446610	30	VÉRIFIER LE TAMIS	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446610	35	RECONDITIONNER AU BESOIN	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446610	40	RÉINSTALLER LA TRAPPE	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446610	45	REMETTRE EN OPÉRATION	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448354	10	epi	07-000-0000	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450481	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450481	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450481	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450481	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450481	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450481	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450482	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450482	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450482	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450482	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450482	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450482	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450483	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450483	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450483	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450483	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450483	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450484	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450484	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450484	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450484	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450484	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450489	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450489	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER		21/12/17	00:00:00	FSC
450465	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE BIOXYDE DE CHLORE EST FAIT PAR :	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
450465	20	UN TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
450465	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST 03502 IEV 009	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
450465	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION ET INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
450465	100	LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION VÉRIFIE LE BON FONCTIONNEMENT DES ALARMES	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
450465	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
450465	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450465	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450465	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450205	10	cadenasser et signer le registre	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450205	20	defaire l'accouplement de la turbine	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450205	30	mettre un reflecteur sur shaft pour tachymetre	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450205	40	decadenasser et faire partir la turbine et faire emballer celle ci et verifier le rpm du trip	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450205	50	doit triper a 4915 rpm et doit tripper 3 fois a cette vittesse	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450205	60	faire ajustement au besoin et repeter le travail de trip	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450205	70	une fois trippé 3 fois a la meme vitesse cadenasser la turbine et signer le registre	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450068	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450068	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450068	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450068	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450070	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450070	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450443	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	07-AIC-0313	PRD		INITIER			FSC
450445	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE MÉTHANE EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	30	ELECTRICIEN:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	50	03501 LIS 002 POUR TRAITEMENT DES EFFLUENTS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450470	10	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'ÉCHANTILLON EST BIEN ENTRE 35 ET 45 mL/MIN. AJUSTER LE RÉGULATEUR SI NÉCESSAIRE.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17 00:00:00	FSC
450470	20	INSPECTER VISUELLEMENT L'APPAREIL POUR S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE FUITE SUR LE TUBE DE DIFFUSION.UNE FUITE SERA INDIQUÉE PAR UNE HAUSSE DU NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17 00:00:00	FSC
447266	20	VIDANGER LE TRANSMETTEUR ET S'ASSURER QUE LES CONNECTIONS NE SONT PAS OBSTRUÉES	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447266	30	REMETTRE LE TRANSMETTEUR EN SERVICE ET ATTENDRE QUE LA LECTURE REVIENNE À LA NORMALE(PEUT PRENDRE QUELQUES HEURES)	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17 00:00:00	FSC
449257	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	19-FIC-0407	CNT_TMQ		APPRO			FSC
449258	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	25-FIC-0211	CNT_TMQ		APPRO			FSC
449258	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-FIC-0211	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
449260	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	25-FIC-0207	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
449261	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	25-FIC-0209	CNT_TMQ		APPRO			FSC
449262	10	COMMUNIQUER AVEC L'OPÉRATEUR	19-PIC-0414	CNT_TMQ		TERMI			FSC
449262	20	VÉRIFIER LE "TAP" ET LE NETTOYER AU BESOIN	19-PIC-0414	CNT_TMQ		APPRO			FSC
449263	10	VÉRIFICATION DES ÉQUIPEMENTS DE RÉFÉRENCE DE L'ATELIER CENTRAL	66-ISO-0050	ENT_CNT		APPRO			FSC
448966	10	epi	19-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448966	20	voir pièces dans 23-005-sodium	19-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448966	30	girafe	19-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450470	30	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'INDICATIONS D'ERREUR SUR L'APPAREIL ET QUE LA CONCENTRATION INDIQUÉE < 1 PPM	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	40	VÉRIFIER LE NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE.SI IL EST EN BAS DE 50% ALLER À L'ÉTAPE 50;SINON ALLER À L'ÉTAPE 110	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	50	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	60	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DANS LE MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 25	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	70	- INSCRIRE LA DATE D'INSTALLATION SUR LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE ET FAIRE UNE LIGNE POUR INDIQUER LE NIVEAU. UN NIVEAU D'ÉLECTROLYTE QUI NE DESCEND PAS RÉGULIÈREMENT SUGGÈRE UN BLOCAGE DE L'ÉLECTRODE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
447266	40	LORSQUE LA LECTURE EST REVENUE À LA NORMALE, DEMANDER À L'OPÉRATUER DE TRANSFÉRER SON CONTRÔLE SUR L'AUTRE TRANSMETTEUR	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17	00:00:00	FSC
447266	50	VIDANGER LE SECOND TRANSMETTEUR ET S'ASSURER QUE LES CONNECTIONS NE SONT PAS OBSTRUÉES	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
447266	60	REMETTRE LE TRANSMETTEUR EN SERVICE ET AVERTIR L'OPÉRATEUR D'ATTENDRE QUE SA LECTURE REVIENNE À LA NORMALE AVANT DE TRANSFÉRER (PEUT PRENDRE QUELQUES HEURES)	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17	00:00:00	FSC
447275	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	19-CIC-0439	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17	00:00:00	FSC
447275	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	19-CIC-0439	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17	00:00:00	FSC
447275	30	NETTOYER LA SONDE	19-CIC-0439	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17	00:00:00	FSC
447275	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-CIC-0439	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17	00:00:00	FSC
447275	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	19-CIC-0439	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17	00:00:00	FSC
449542	10	vérifier	13-224-1981	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449542	20	changer poigner au besoin	13-224-1981	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449672	20	23-005-metalhalide	51-021-0510	MTB		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
447394	30	melanger grout et verser dans la forme	13-015-1323	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447394	40	le lendemain de la coulée décoffrer la base	13-015-1323	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447395	10	avec breaker a ciment casser le grout loosse	13-015-1324	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447395	20	fabriquer et installer des formes avec coins installer au niveau voulu pur faire 45 degrés sur la base	13-015-1324	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447395	30	melanger grout et verser dans la forme	13-015-1324	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447395	40	le lendemain de la coulée décoffrer la base	13-015-1324	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447397	10	avec breaker a ciment casser le grout loosse	13-015-1325	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447397	20	fabriquer et installer des formes avec coins installer au niveau voulu pur faire 45 degrés sur la base	13-015-1325	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
447397	30	melanger grout et verser dans la forme	13-015-1325	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
447397	40	le lendemain de la coulée décoffrer la base	13-015-1325	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
447626	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0201	PRD		INITIER			FSC
447626	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0201	PRD		INITIER			FSC
447626	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0201	PRD		INITIER			FSC
447627	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0302	PRD		APPRO		10/01/19 08:00:00	FSC
447627	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0302	PRD		APPRO			FSC
447627	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0302	PRD		APPRO			FSC
447627	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0302	PRD		APPRO			FSC
447627	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0302	PRD		APPRO			FSC
447627	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0302	PRD		APPRO			FSC
450058	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450058	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450058	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450030	2	Percer avec la magnétique drill un trou sur chaque côté à 180 degré	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
450030	3	Percer 13/16" et taper 7/8"	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
450030	4	Préparer rod fileter pour faire des jack	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
450031	10	fabriquer et installer rack a boyaux sur le coin du pillier sud est fixé avec bolts existantes	17-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450034	20	LE HARD DISK GHOSTÉ EST INSTALLÉ DANS L'ORDINATEUR ET RETOURNÉ DANS LA SALLE D'APPAREILLAGE, ET LE HARD DISK QUI ÉTAIT DANS LA MACHINE EST RANGÉ DANS L'ARMOIRE DES LOGICIELS DANS LE BUREAU DE BERNARD DAOUST	66-ISO-SA02	ENT_CNT		INITIER			FSC
450034	30	À LA PRODUCTION IL Y A 2 ORDINATEURS À SAUVEGARDER: WINTOOL-PROD ET EWS-PROD	66-ISO-SA02	ENT_CNT		INITIER			FSC
450034	40	À LA CENTRALE THERMIQUE IL YA 2 ORDINATEURSÀ SAUVEGARDER: EWS-CT ET WINTOOL-CT	66-ISO-SA02	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450034	60	DANS L'ATELIER ELECTRIQUE INSTRUMENT IL Y A 2 ORDINATEURS À SAUVEGARDER: EWS-ATELIER ET WINTOOL-ATELIER	66-ISO-SA02	ENT_CNT		INITIER			FSC
450034	70	INSCRIRE LES COMMENTAIRES SUR LE RAPPORT DE PANNE	66-ISO-SA02	ENT_CNT		INITIER			FSC
450037	10	POUR SAUVEGARDER LES STATIONS APPORTER L'ORDINATEUR AU DÉPARTEMENT INFORMATIQUE POUR QU'ILS FASSENT UN GHOST	66-ISO-SA04	ENT_CNT		INITIER			FSC
450037	20	LE HARD DISK GHOSTÉ EST INSTALLÉ DANS L'ORDINATEUR ET RETOURNÉ DANS LA SALLE D'APPAREILLAGE, ET LE HARD DISK QUI ÉTAIT DANS LA MACHINE EST RANGÉ DANS L'ARMOIRE DES LOGICIELS DANS LE BUREAU DE BERNARD DAOUST	66-ISO-SA04	ENT_CNT		INITIER			FSC
450037	30	À LA PRODUCTION IL Y A 2 ORDINATEURS À SAUVEGARDER: WINTOOL-PROD ET EWS-PROD	66-ISO-SA04	ENT_CNT		INITIER			FSC
450037	40	À LA CENTRALE THERMIQUE IL YA 2 ORDINATEURSÀ SAUVEGARDER: EWS-CT ET WINTOOL-CT	66-ISO-SA04	ENT_CNT		INITIER			FSC
450037	60	DANS L'ATELIER ELECTRIQUE INSTRUMENT IL Y A 2 ORDINATEURS À SAUVEGARDER: EWS-ATELIER ET WINTOOL-ATELIER	66-ISO-SA04	ENT_CNT		INITIER			FSC
450037	70	INSCRIRE LES COMMENTAIRES SUR LE RAPPORT DE PANNE	66-ISO-SA04	ENT_CNT		INITIER			FSC
450039	10	FORCER CONTACT DANS F.S.S.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450039	20	DÉBRANCHER LA CORDE SUR " LIMIT SWITCH " DE LA " GATE "	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
450039	30	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
450039	40	RÉ-INSTALLER ET REMETTRE EN FONCTION	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
450041	10	LE SAUVEGARDE DU MCS DU DÉPARTEMENT DOIT ÊTRE FAIT SUR LA CONSOLE QUI POSSÈDE LE PANNEAU D'ALARME ADS	66-ISO-SA05	ENT_CNT		INITIER			FSC
450041	20	UTILISER L'INSTRUCTION DE TRAVAIL 03502 ITA 002 POUR FAIRE LA SAUVEGARDE	66-ISO-SA05	ENT_CNT		INITIER			FSC
450041	30	INSCRIRE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL LES TRAVAUX EFFECTUÉS.	66-ISO-SA05	ENT_CNT		INITIER			FSC
450042	10	ON PROCÈDE AU SAUVEGARDE DE LA STATION D'OPÉRATION A DROITE	66-ISO-SA13	ENT_CNT		INITIER			FSC
450042	20	ON SAUVEGARDE LES MODULES 05 ET 15 SUR DISQUE DUR, DIQUETTE ET TAPE BACKUP	66-ISO-SA13	ENT_CNT		INITIER			FSC
450042	30	POUR SAUVEGARDER SUR TAPE BACKUP ON SUIT LA PROCÉDURE 03502 ITA 004	66-ISO-SA13	ENT_CNT		INITIER			FSC
450042	40	ON INSCRIT LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	66-ISO-SA13	ENT_CNT		INITIER			FSC
450043	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450043	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450043	30	ELECTRICIEN:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450043	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450043	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450043	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450043	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450043	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450043	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449690	5	cadenasser	25-002-0407	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449690	10	mettre en position fermer (manuel)	25-002-0407	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449690	15	disconnecter et enlever	25-002-0407	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449690	20	connecter l e nouveau actuateur voir le plan rester actuateur sur le plancher et changer tous les connection au demarreur que le plan demande	25-002-0407	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447881	40	changer les courroies du ventillateur	19-010-1205	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447881	50	décadenasser et remettre en fonction	19-010-1205	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447883	10	cadenasser et faire la preuve	19-010-1204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447883	20	voir P.Denis pour verifier shema des toits a jour de l'usine	19-010-1204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451908	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUEPOUR FAIRE L'OBSERVATION	66-008-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
451908	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-008-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451876	20	VÉRIFIER SI LES BOULONS DE L'ACTIONNEUR SONT BIEN SOLIDES, RESSERRER LES ALLEN KEYS AU BESOIN	04-FIC-0705	PRD		INITIER		08/01/18	00:00:00	FSC
451876	30	S'ASSURER QUE LE POSITIONNEUR EST BIEN SOLIDE	04-FIC-0705	PRD		INITIER		08/01/18	00:00:00	FSC
451878	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0505	PRD		INITIER				FSC
451878	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0505	PRD		INITIER				FSC
451878	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0505	PRD		INITIER				FSC
451878	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0505	PRD		INITIER				FSC
451878	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0505	PRD		INITIER				FSC
451879	10	REMPLACER LES 4 O-RING SELON LA PROCÉDURE DU MANUEL	15-AIC-0979	PRD		PLANCOMP		10/01/18	00:00:00	FSC
451881	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-015-0706	05-015-0706	PRD		APPRO		12/03/18	00:00:00	FSC
451881	20	L'emplacement de TP-05-015-0706 est P: \Entretien\Elect_Instr \GENERALE_I \Instrumentation\SIS \Verifications Fonctionnelles \TP-05-015-0706	05-015-0706	PRD		APPRO		12/03/18	00:00:00	FSC
451887	1	évaluation du cout mars 2008 MO 140$	06-LIC-0245	PRD		PLANCOMP				FSC
451887	10	SUIVRE LES PROCÉDURES SÉCURITAIRES POUR ENLEVER LE TRANSMETTEUR	06-LIC-0245	PRD		PLANCOMP				FSC
451887	20	AMENER LE TRANSMETTEUR À L'ATELIER	06-LIC-0245	PRD		PLANCOMP				FSC
451887	30	VÉRIFIER VISUELLEMENT SI LE DIAPHRAGME EST ENDOMMAGÉ	06-LIC-0245	PRD		PLANCOMP				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451887	40	VÉRIFIER LE ZÉRO ET LA GAMME DU TRANSMETTEUR AVEC L'INSTRUCTION D'ÉTALONAGE 03502-IEE-006 DANS INTRANET	06-LIC-0245	PRD		PLANCOMP			FSC
451887	50	AJUSTER SI NECÉSSAIRE	06-LIC-0245	PRD		PLANCOMP			FSC
451887	60	IDENTIFIER SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES RÉPARATIONS EXÉCUTÉES	06-LIC-0245	PRD		PLANCOMP			FSC
451888	5	VÉRIFICATION DE L'INSTALLATION PHYSIQUE	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	10	VÉRIFIER SI COULISSE.....	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	85	07-PSL-0221 DÉBRANCHÉ	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	90	07-PAH-0301 PAS VALVE ISOLATION	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	95	07-PAH-0501 PAS VALVE ISOLATION	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	100	07-PAL-0544	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	105	15-PSL-0911	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	110	15-PSL-0990	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	115	15-PSL-0991	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
450445	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	110	03502 FFV 005 POUR TRAITEMENT DES EFFLUENTS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450445	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450445	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
450446	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE MÉTHANE EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	04-AI	PRD		PLANCOMP			FSC
450097	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0685	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450097	20	COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE ET AJUSTER	30-AIC-0685	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450097	30	SI NÉCESSAIRE, RETIRER LA SONDE AVEC LE MODULE D'INSERTION	30-AIC-0685	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450097	40	NETTOYER LA SONDE	30-AIC-0685	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450097	50	PROCÉDER À LA CALIBRATION	30-AIC-0685	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450097	60	NETTOYER LA SONDE ET RÉINSTALLER DANS LE PROCÉDÉ	30-AIC-0685	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450276	40	décadenasser et avertir les opérations	22-013-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450277	10	pré fabriquer set up de rotomètre avec 2 strainers en parallele 3/4 npt	11-013-0017	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450277	20	fermer les valves et cadenasser	11-013-0017	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450277	30	installer set up pré fabriqué	11-013-0017	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450277	40	décadenasser et avertir les opérations	11-013-0017	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451888	15	07-PSL-0555	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	20	07-PSL-0244	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	25	07-PSL-0144	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	30	07-PSL-00944	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	35	07-PSL-0158	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
450551	10	verifier instrument	12-TQI-0114	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450565	10	Enlever physiquement et ecran ordi contrôle	14-LAH-0205	MTB		INITIER			FSC
452367	40	LORSQUE LA LECTURE EST REVENUE À LA NORMALE, DEMANDER À L'OPÉRATUER DE TRANSFÉRER SON CONTRÔLE SUR L'AUTRE TRANSMETTEUR	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452367	50	VIDANGER LE SECOND TRANSMETTEUR ET S'ASSURER QUE LES CONNECTIONS NE SONT PAS OBSTRUÉES	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452367	60	REMETTRE LE TRANSMETTEUR EN SERVICE ET AVERTIR L'OPÉRATEUR D'ATTENDRE QUE SA LECTURE REVIENNE À LA NORMALE AVANT DE TRANSFÉRER (PEUT PRENDRE QUELQUES HEURES)	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
450657	10	prendre la liste et prendre les mesures des gardes	13-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		08/01/18 00:00:00	FSC
450768	20	installer les caddrages en place	16-087-1252	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449273	1	VÉRIFIER LA SOUPAPE	11-LIC-0443	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450976	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17 00:00:00	FSC
450976	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17 00:00:00	FSC
450976	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17 00:00:00	FSC
450768	10	fabriquer les cadrages comme les vieilles	16-087-1252	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450707	10	Evaluation de la fuite d'huile	09-015-2514	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
450832	10	changer ballast	30-005-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
450832	20	poser lampe a sa place	30-005-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
450850	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
449730	20	CHANGER LA VALVE ET VÉRIFIER FONCTIONNEMENT	08-TV-0605A	PRD		APPRO			FSC
451247	70	une fois la connection en place piper le drain jusqu'au collecteur d'eau des gaz au 3 e plancher au nord de la boiloire	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
451247	80	installer checkvalve directement sur le collecteur afin de pas avoir de retour d'eau dans les gaz	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
451247	90	décadenasser et avertir les opérations	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
451269	10	aller cadenasser et signer registre	05-PIC-0112	PRD		PLANCOMP			FSC
451269	20	mettre EPI pour fist time break	05-PIC-0112	PRD		PLANCOMP			FSC
451269	30	demancher les boulons sur les brides	05-PIC-0112	PRD		PLANCOMP			FSC
451271	10	ENLEVER LA VALVE	05-PIC-0212	PRD		PLANCOMP			FSC
451271	20	REMETTRE LA VALVE	05-PIC-0212	PRD		PLANCOMP			FSC
451271	30	SERRER PAR COFA	05-PIC-0212	PRD		PLANCOMP			FSC
451273	10	ENLEVER LA VALVE	05-PIC-0312	PRD		PLANCOMP			FSC
451273	20	REMETTRE LA VALVE	05-PIC-0312	PRD		PLANCOMP			FSC
451273	30	SERRER PAR COFA	05-PIC-0312	PRD		PLANCOMP			FSC
451275	10	CTRMPATE	05-PIC-0412	PRD		PLANCOMP			FSC
451275	20	CTRMPATE	05-PIC-0412	PRD		PLANCOMP			FSC
451275	30	SERRER PAR COFA	05-PIC-0412	PRD		PLANCOMP			FSC
451298	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXX	15-015-2294	PRD		INITIER		10/04/18 00:00:00	FSC
451301	10	Refaire le flair du tubing sur l'actuateur, Fuite d'air 52db	05-HS-0273	PRD		INITIER			FSC
451305	10	verifier et réparer au besoin	05-FIC-0935	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
451316	10	aller chercher morceau au magasin et tailler a 6'' 1/8	14-002-0015	MTB		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
451316	20	retourner au magasin	14-002-0015	MTB		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
451332	20	faire analyse de risque et mettre EPI (avoir permis de feu)	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451332	30	changer les 2 boulons sur packing de valve (deja un briser)	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO			FSC
451040	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	25-AI	CNT_TMQ		INITIER		03/01/18 00:00:00	FSC
451567	60	et blocker prise enlever	33-007-0000	ING		INITIER			FSC
451829	60	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DE LA SOUPAPE AU BESOIN	22-PIC-0412	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451831	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	08-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451831	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	08-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451831	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	08-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451831	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	08-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451831	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	08-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451633	10	pré fabriquer les bouts de lignes	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451633	20	cadenasser et signer le registre	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451633	30	installer la nouvelle ligne	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451633	40	décadenasser et verifier pour coulisse	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451633	50	transferer le tracer electrique sur la nouvelle ligne	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451832	20	UTILISER UN PALAN POUR SOULEVER L'EXTRÉMITÉ QUI SE TROUVE À L'INTÉRIEUR DU FOUR À CHAUX DU TUBE QUI CONTIENT LA SONDE D'OXYGÈNE	17-AIC-0204	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451832	30	DÉBRANCHER LES FILS ET LES TUBULURES	17-AIC-0204	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451832	40	RETIRER LA SONDE DU FOUR AVEC DES GANTS THERMIQUES ++LA SONDE EST TRÈS CHAUDE++	17-AIC-0204	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451832	50	INSPECTER L'EXTRÉMITÉ DE LA SONDE ET LA NETTOYER	17-AIC-0204	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451832	60	ENTREPOSER LA SONDE À UN ENDROIT OU ELLE NE POURRA PAS ÊTRE ENDOMMAGÉE	17-AIC-0204	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451832	70	RÉINSTALLER LA SONDE À LA FIN DE LA FERMETURE	17-AIC-0204	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451833	1	évaluation des couts mars 2008 120$	19-AI-0426	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451833	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	19-AI-0426	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
453015	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		TERMI			FSC
451838	1	évaluation du cout mars 2008 MO 70$	06-NIC-0246	PRD		APPRO			FSC
451838	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DU TRAVAIL A EFFECTUER ET UTILISER LES EPI REQUIS	06-NIC-0246	PRD		APPRO			FSC
451841	10	DÉBRANCHER LA BOÎTE DE LA SONDE 110 Volt AC	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	20	LAISSER REFROIDIR LE FILTRE CHAUFFANT	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	30	NETTOYER LA SONDE DANS LA CHEMINÉE AVEC UNE BROSSE MÉTALIQUE A LONGUE TIGE (RACK ROOM)	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	40	NETOYER LA CHAMBRE DU FILTRE	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451841	50	REMPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE CHAUFFANT	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	60	NETTOYER LA CHAMBRE DU CONDENSEUR DE GAZ	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	70	NETTOYER LA TUBULURE	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	80	NETTOYER L'INJECTEUR	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	90	INSPECTER LA CELLURE D'OXYGÈNE (VÉRIFIER POUR BLOQUAGE A L'ENTRÉE ET A LA SORTIE)	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451865	15		19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451841	110	REMPLACER LES PLONGEURS SUR LES SOLÉNOIDES	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	130	VÉRIFIER LA TEMPÉRATURE DU FILTRE CHAUFFANT	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	140	NETTOYER LES "HEAT SINK " SUR LES CÔTÉS DU BOITIER	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451841	1120	RECALIBRER LE TRANSMETTEUR D'OXYGÈNE SELON LA PROCÈDURE D'ÉTALONNAGE 03503-IEE-001(NOUVEAU NO.:ENT-6633-IEE-001)	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451842	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC
451842	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC
451842	30	ELECTRICIEN:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC
451842	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC
451842	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC
451842	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451842	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18	00:00:00	FSC
451842	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18	00:00:00	FSC
451842	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18	00:00:00	FSC
451842	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18	00:00:00	FSC
451842	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18	00:00:00	FSC
451842	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18	00:00:00	FSC
451842	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18	00:00:00	FSC
451842	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	11-AI	CNT_TMQ		INITIER		10/01/18	00:00:00	FSC
453066	10	avoir epi first line break pour defaire la premiere bride de la pompe	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453066	20	defaire le tuyau de succion de la pompe	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453066	30	defaire le boitier de la pompe coté succion	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453088	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0702	PRD		INITIER				FSC
453088	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0702	PRD		INITIER				FSC
453088	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0702	PRD		INITIER				FSC
453089	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0703	PRD		INITIER				FSC
453089	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0703	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453089	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0703	PRD		INITIER			FSC
453089	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0703	PRD		INITIER			FSC
453089	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0703	PRD		INITIER			FSC
453089	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0703	PRD		INITIER			FSC
453089	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0703	PRD		INITIER			FSC
453090	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0705	PRD		INITIER			FSC
453066	110	installer spool a la succion	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	120	faire l'ajustement de l'impeller	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	130	installer packing neuf et ajuster tension	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	140	installer poulie et v belts neuves + ajuster tension	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	150	reinstaller gardes de sécurités	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453067	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DES CHAÎNES	56-021-0091	MTB		INITIER			FSC
453067	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0091	MTB		INITIER			FSC
453090	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0705	PRD		INITIER			FSC
453090	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0705	PRD		INITIER			FSC
453090	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0705	PRD		INITIER			FSC
453067	70	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT DU MOTEUR ET DU RÉDUCTEUR	56-021-0091	MTB		INITIER			FSC
453067	80	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURES	56-021-0091	MTB		INITIER			FSC
453068	5	CADENASSAGE ET SIGNER LE REGISTRE	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	10	DEFAIRE LE GARDE ET L'ACCOUPLEMENT	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453068	20	AVOIR EPI FIRST LINE BREAK POUR DEFAIRE LA POMPE	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	30	DEFAIRE LA POMPE ET AMENER A LA SHOP	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	50	AJUSTER L'IMPELLER A 0.030''	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	60	BARRER LE SEAL MECANIQUE ET OUVRIR ET AJUSTER L'EAU DE SCELLEMENT A 35 LBS	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	70	VERIFIER L'ÉTAT DE l' ACCOUPLEMENT ET INSTALLER	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453092	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0709	PRD		ATTSCH			FSC
453092	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0709	PRD		ATTSCH			FSC
453092	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0709	PRD		ATTSCH			FSC
453068	80	INSTALLER DES BLOCS DE BOIS ET COINS SOUS LA BASE POUR FAIRE L'ALIGNEMENT AU LASER	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	90	FAIRE ALIGNEMENT AU LASER	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	100	DEFAIRE LES BLOCS DE BOIS ET RANGER	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	110	INSTALLER GARDES DE SÉCURITÉS	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453068	120	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453001	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453001	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453001	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453002	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0505	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453003	10	VÉRIFIER LA LECTURE NE UTILISANT LA PROCÉDURE DU MANUEL DU MANUFACTURIER	15-AI-0899	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453003	20	LES BONBONNES DE GAS SONT DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION, S'ASSURER QUE LA DATE D'EXPIRATION N'EST PAS DÉPASSÉE	15-AI-0899	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453075	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-010-0086	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453075	60	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-010-0086	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453076	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO				FSC
453076	80	VÉRIFIER LE MÉCANISME DE SURVITESSE ET LA TRINGLERIE (FIG.6), VÉRIFIER LA SOUPLESSE DE FONCTIONNEMENT ET NETTOYER À LA DEMANDE	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO				FSC
453076	90	VÉRIFIER LA SOUPLESSE DU PISTON DÉCLENCHEUR (938, FIG.6) AINSI QUE LE POUSSOIR (936, FIG. 6), SUIVRE LA PROCÉDURE ÉTABLIE POUR LE DÉMARRAGE	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO				FSC
453076	100	VÉRIFIER LES JEUX ENTRE LE DÉCLENCHEUR DE SURVITESSE ET PLONGEUR DE SURVITESSE	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453076	110	VERIFIER LES INSERT ET LE TRUST BEARING	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453076	120	DéCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO			FSC
451888	120	15-PSL-0992	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451888	125	15-PSL-0993	07-PSL	PRD		INITIER		09/01/18 00:00:00	FSC
451864	1	évaluation du cout mars 2008 main d'oeuvre 140$ (+ +APPROXIMATIF++ 400$ articles)	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451864	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451864	20	METTRE LES COMMANDES DU BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451864	30	INSPECTER ET NETTOYER L'ALLUMEUR	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451864	40	VÉRIFIER L'ALLIGNEMENT DU DÉTECTEUR	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451864	50	VOIR DANS L'ONGLET IMMOBILISATION DE TRAVAIL POUR LA LISTE DES BRÛLEURS À VÉRIFIER	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451865	1	faire analyse de risque	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451865	5	cadenasser	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451865	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451865	20		19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451865	30	ISOLER ET NETTOYER LES ÉLECTRODES (UNE PETITE ÉPONGE VERTE ET DU SAVON DÉSINCRUSTANT SUFFISENT D'HABITUDE)	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451865	40	S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE CONNECTION BLOQUÉE	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
451865	50	ENLEVER LES FORCES ET REMETTRE EN SERVICE	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
453088	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0702	PRD		INITIER			FSC
453088	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0702	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453088	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0702	PRD		INITIER			FSC
453088	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0702	PRD		INITIER			FSC
453149	10	CALIBRER NOUVEAU DENSIMÈTRE AVEC LA PLAQUE DE RESTRICTION. INSTALLER ET MISE EN MARCHE.	13-DI-0333B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453090	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0705	PRD		INITIER			FSC
453090	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0705	PRD		INITIER			FSC
453090	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0705	PRD		INITIER			FSC
453176	10	installer des butoir ajustables sur tout les fusils	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453176	20	essayer chaque fusils a leur endroit respectif	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
452149	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	22-013-0014	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
452062	10	DIMENSION. UNC NON LUBRIFIER LUBRIFIER	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
453546	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS (TOLÉRANCES) 0.0025 DE CLEARENCE AU MONTAGE (SERRER AU BESOIN)	22-021-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453546	50	VÉRIFIER L'USURE DU CONVOYEUR (TROUS - L'ÉPAISSEUR)	22-021-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453546	60	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	22-021-0020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	10	VÉRIFIER LES COURROIES	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	20	VÉRIFIER LES POULIES	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453547	30	VÉRIFIER LES LAMES RESSORTS EN FIBRE DE VERRE (FISSURES)	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	35	DÉFAIRE UNE PLATE STYLE BOOMERANG DE CHAQUE COTÉ POUR Y INSPECTER LES BUSHINGS DE RUBBER (METTRE LOKTITE BLEU SUR BOULONS ET JAM NUT)	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	40	VÉRIFIER LES RESSORTS HÉLICOIDALES	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	45	VÉFIFIER L'ÉTAT DES SOUDURES	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	80	SOUFFLER LE MOTEUR AVEC DE L'AIR CÔTÉ VENTILATEUR	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	90	VÉRIFIER LES AMORTISSEURS	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	100	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	110	ESSAYER LE SONVOYEUR A FREQUENCE POUR VOIR SI BRUIT ANORMAL	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453548	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $150.00	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
453548	10	ELECTRICIEN : VÉRIFIER ET NETTOYER LES ISOLATEURS	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
453548	20	VERIFIER LES CONNECTIONS DANS LA BOITE DE JONCTION SUR LE TRANSFORMATEUR	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
453549	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE (FICHE COTÉ FEU)	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453549	20	VERIFIER LE FONCTIONNEMENT DES GRILLES AVANTDE CADENASSER	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453549	30	CADENASSER LA FICHE DES GRILLES	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453550	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES POUR USURE	14-021-2802	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453550	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	14-021-2802	MTB		INITIER			FSC
453550	40	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	14-021-2802	MTB		INITIER			FSC
453550	50	DÉCADENASSER	14-021-2802	MTB		INITIER			FSC
453560	1	DA => 128622 FABRIQUER UN ROULEAU DE RECHANGE POUR LE PIED DU CONVOYEUR DESSIN A 3460	52-021-0082	MTB		INITIER			FSC
453451	30	ELECTRICIEN:	25-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453523	10	FAIRE LE CADENASSAGE DE L'ENTRAÎNEMENT	08-086-0301	PRD		INITIER			FSC
453523	20	ENLEVER LES COUVERCLES DES ACCOUPLEMENTS	08-086-0301	PRD		INITIER			FSC
453523	30	INSPECTER LES BLOCS DE CAOUTCHOUC POUR FISSURES ET/OU DÉFORMATIONS PERMANENTES	08-086-0301	PRD		INITIER			FSC
453523	40	FAIRE UN RAPPORT DE L'INSPECTION POUR FINS D'HISTORIQUE	08-086-0301	PRD		INITIER			FSC
453525	10	VIDANGER L'HUILE ET VÉRIFIER SON ÉTAT	08-086-0310	PRD		INITIER			FSC
453525	20	ENLEVER LA JAUGE À L'HUILE ET S'ASSURER QUE RIEN N'OBSTRUE LE TROU	08-086-0310	PRD		INITIER			FSC
453525	30	REMETTRE LA JAUGE À L'HUILE	08-086-0310	PRD		INITIER			FSC
453525	40	REMETTRE DE L'HUILE	08-086-0310	PRD		INITIER			FSC
453460	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-1124	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453460	20	NETTOYER LA SONDE SELON LES INSTRUCTIONS DU MANUFACTURIER	30-AI-1124	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453460	30	REMPLACER LA MEMBRANE SI NÉCÉSAIRE	30-AI-1124	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453478	1	Cadenasser	52-021-0045	MTB		INITIER			FSC
453478	2	Défaire la tête identifier qui coule l'huile	52-021-0045	MTB		INITIER			FSC
453537	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2528	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453537	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2528	PRD		INITIER			FSC
453537	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2528	PRD		INITIER			FSC
453538	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2540	PRD		INITIER			FSC
453538	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2540	PRD		INITIER			FSC
453538	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2540	PRD		INITIER			FSC
453538	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2540	PRD		INITIER			FSC
453538	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2540	PRD		INITIER			FSC
453540	10	PREPARATION AVANT L'ARRÊT	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	20	BIEN NETTOYER LE COUTEAU DE RECHANGE PROVENANT DU MAGASIN AVEC DU SOLVANT POUR ENLEVER TOUS LES RESIDUS D'HUILE, ETC.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	30	MESURER LA HAUTEUR AU MICROMÈTRE ET L'INDIQUER SUR LES COUTEAUX (COUTEAU ROTATIF ET COUTEAU STATIONNAIRE). PRENDRE LES MESURES À TOUS LES SIX POUCES ENVIRON. LA TOLÉRANCE ENTRE LES MESURES DOIT ÊTRE DANS LES LIMITES DE + OU - 0.002". INSCRIRE LES MESU	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	35	TOUJOURS METTRE DU RUBAN À MASQUER SUR LE TRANCHANT DU COUTEAU APRÈS LA MESURE ET ENTRE CHAQUE COUPE DE FINITION.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	40	REMPLACEMENT	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453540	50	ENLEVER LES DEUX COUTEAUX ET TRÈS BIEN NETTOYER LES SURFACES AVANT D'INSTALLER LES NOUVEAUX.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	60	INSTALLER LES NOUVEAUX COUTEAUX ET SERRER LES ÉCROUS.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	70	À L'AIDE D'UNE PIÈCE DE BOIS FRANC FRAPPER VIS-À-VIS CHAQUE ÉCROU ET VÉRIFIER SI LE COUTEAU EST BIEN ASSIS À L'AIDE D'UN CALIBRE D'ÉPAISSEUR.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453540	80	REMETTRE LES AJUSTEMENTS DU COUTEAU ROTATIF À ZÉRO.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
452124	80	patcher trou coté nord au dessus plate bolté support a bearing presentement y a de la laine	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452124	90	décadenasser et avertir les opérations	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452127	10	ouvrir les porte de coté	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452127	20	faire virer convoyeur a coup pour placer maille	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452127	30	cadenasser et faire la preuve	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452127	40	changer les mailles fautives+ installer buckets neufs	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453699	5	FERMER, DRAINER ET CADENASSER LA VAPEUR ET LA CONDENSE	12-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453699	25	VÉRIFIER L'ORIFICE ET SES COMPOSENTES	12-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453699	30	VÉRIFIER LE TAMIS	12-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453699	35	RECONDITIONNER AU BESOIN	12-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453699	40	RÉINSTALLER LA TRAPPE	12-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453699	45	REMETTRE EN OPÉRATION	12-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453700	5	FERMER, DRAINER ET CADENASSER LA VAPEUR ET LA CONDENSE	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453700	10	ENLEVER LA TRAPPE	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453700	15	L'AMENER À L'ATELIER	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453700	20	ENLEVER LE COUVERCLE	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453700	25	VÉRIFIER L'ORIFICE ET SES COMPOSENTES	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453700	30	VÉRIFIER LE TAMIS	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453700	35	RECONDITIONNER AU BESOIN	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453703	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0013	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453704	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0014	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453705	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0015	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453706	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0016	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453707	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0019	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453708	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453626	470	09-105-5360 ventilateur face èa la porte no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	530	06-105-5431 2e mezzanine dessous les toilettes	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	535	06-105-5424 2e mazzanine dessus du réservoir des filtrats	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	540	06-105-5232 1er au sud du réservoir de filtrat brun	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453626	600	15-105-5253 1er coin sud-est (haut)	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	605	15-105-5472 1er au-dessus 15-015-2286	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	610	15-105-5248 1re salle de chlorate réservoir mélange	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	665	07-105-5476 4e au sud de la tour no.1	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	670	07-105-5272 3e mur sud porte salle de contrôle	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	675	07-105-5254 2e près de l'élévateur	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	680	07-105-5256 2e salle du Trane	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	725	07-105-5239 1er réservoir bioxyde de chlore	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	730	07-105-5279 3e ventilateur nord-est	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	735	07-105-5280 3e ventilateur nord-est près de l'escalier	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	740	07-105-5278 3e coin nord-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	745	07-105-5276 3e centre ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	750	07-105-5277 3e sud-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	795	07-105-5282 2e sud-est dans l'escalier	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	800	07-105-5291 1er porte de garage	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	805	07-105-5292 1er porte de garage	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	810	07-105-5296 1er coin nord-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	815	07-105-5293 1re porte de sortie (monstre)	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	820	07-105-5295 1re sortie coin sud-ouest	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
451022	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451022	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451022	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451023	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
453699	10	ENLEVER LA TRAPPE	12-105	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453699	15	L'AMENER À L'ATELIER	12-105	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453699	20	ENLEVER LE COUVERCLE	12-105	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453700	40	RÉINSTALLER LA TRAPPE	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
453700	45	REMETTRE EN OPÉRATION	25-105-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
453701	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0010	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453702	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0011	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453709	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0025	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453710	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	19-SS-0071	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453711	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	19-SS-0072	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453712	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	19-SS-0073	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453713	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0074	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453714	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0075	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453715	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0023	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453716	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	25-SS-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
452391	10	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'ÉCHANTILLON EST BIEN ENTRE 35 ET 45 mL/MIN. AJUSTER LE RÉGULATEUR SI NÉCESSAIRE.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452391	20	INSPECTER VISUELLEMENT L'APPAREIL POUR S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE FUITE SUR LE TUBE DE DIFFUSION.UNE FUITE SERA INDIQUÉE PAR UNE HAUSSE DU NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452391	30	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'INDICATIONS D'ERREUR SUR L'APPAREIL ET QUE LA CONCENTRATION INDIQUÉE < 1 PPM	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452391	50	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
453721	10	RÉSERVER GRUE AVEC NACELLE	22-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453721	20	PRENDRE TEST D,ÉPAISSEUR, SELON LA NORME API-653	22-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
453721	30	PRODUIRE RAPPORT POUR LE BVA	22-013-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453723	10	EFFECTUEUR ET DOCUMENTER LA RONDE D'INSPECTION 03402 RON 004	11-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453724	10	OBSERVER LES CONDITIONS DU FOUR TEL : POSITION DU FOUR SUR LES ROULEAUX DE BUTÉ , DIRECTION D'ACTION DES ROULEAUX PORTEURS ET LE FINI DE SURFACE DES ROULEAUX PORTEURS	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453724	20	ÉTABLIR LES MOUVEMENTS REQUIS POUR QUE :	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453724	21	==== AUCUN ROULEAU PORTEUR NE POUSSE LE FOUR VERS LE NORD ===	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453724	22	==== FOUR EN APPUI SUR ROULEAU DE BUTÉ NORD POUR MOINS DE 50% DE LA RÉVOLUTION ====	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453724	23	==== IMPACT MINIMUM SUR LA POSITION PINION/ COURONNE (PILIER CENTRALE) =	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453724	24	==== IMPACT MINIMUM SUR L'ALIGNEMENT DU FOUR =====	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453724	25	==== ROULEAUX PORTEURS DU PILIER NORD PRESQUE NEUTRE =====	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453724	30	INTALLER L'INDICATEUR À CADRAN	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
452916	10	faire apporter la valve a l'atelier	05-PIC-0541	PRD		INITIER		22/01/18 00:00:00	FSC
452919	10	Installer échaffaud interne	15-013-2282	PRD		INITIER			FSC
452919	15	surveillance spécialisée	15-013-2282	PRD		INITIER			FSC
452919	20	surveillance des travaux	15-013-2282	PRD		INITIER			FSC
452923	50	REINSTALLER LA VALVE DE DRAIN NO-15-090	15-069-2265	PRD		ATTPLAN			FSC
452923	60	REINSTALLER LE BLANK NO-120 AU 3e PLANCHER	15-069-2265	PRD		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
452923	70	DÉCADENASSER ET REMETTRE AUX OPÉRATION	15-069-2265	PRD		ATTPLAN			FSC
452650	10	cadenasser et signer le registre	11-015-0403	CNT_TMQ		APPRO			FSC
451210	10	>Ronde d'inspection et soutien oppération	66	ENT_CNT		TERMI		01/01/18 00:00:00	FSC
451247	40	prendre test de lel par le laboratoire	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
451247	50	si pas de presence de gaz explosifs peut agrandir trou en place et souder connection socketweld	22-HS-0702	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
454694	10	INSPECTER (GRINDER) , LE GARDE , LE CORDON ÉLECTRIQUE	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
454694	20	INSPECTION DES OUTILS PERSONNELS	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
454564	10	redressir cadrage porte et porte	25-000-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454564	20	installer panic bar	25-000-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454565	10	installer panic bar neuve	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454709	5	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	22-TI-0120	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454709	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 003	22-TI-0120	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
453414	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 002 SAUF EN CE QUI CONCERNE LE 34-AI-0108, LE 33-AI-0001 ET LES 3 MONITEURS DE CL2 DU PLAN D'EAU	07-AI	PRD		INITIER			FSC
453414	100	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS DE CHLORE AVANT LA VÉRIFICATION	07-AI	PRD		INITIER			FSC
453414	110	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	07-AI	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453414	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453414	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453414	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453414	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 002	07-AI	PRD		INITIER				FSC
453416	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	07-AIC-0313	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453416	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	07-AIC-0313	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453416	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-AIC-0313	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453416	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	07-AIC-0313	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
454725	90	NE PAS OUBLIER D'ENLEVER LA FORCE SI REQUIS	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454725	100	AVISER L'OPÉRATEUR ET LE CONTREMAITRE À LA FIN DES TRAVAUX	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454752	50	FERMER LA VALVE D'ISOLATION ET ENLEVER LE TRANSMETTEUR	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454752	60	BIEN NETTOYER LA SURFACE DE MESURE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454752	70	NETTOYER AU BESOIN LA CONNECTION DU TRANSMETTEUR AU RÉSERVOIR SANS OUVRIR LA VALVE D'ISOLATION	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454730	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454730	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454731	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454732	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454732	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454732	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454732	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454732	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454732	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454732	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454733	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454733	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454733	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454733	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454733	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454734	10	COMMANDER CHEZ LIQUID SOLIDS CONTROLS LES SOLUTIONS DE CALIBRATION POUR LES DENSIMÈTRES , EN BOUTEILLE DE 1oz. . NUMERO DE PIECES 669710 (LIQUID SOLIDS) ON A BESOIN DE BOUTEILLES DE 20,25,50,55,60,75 et 80%.	19-DIC-0313	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454735	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 017	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454710	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	07-AIC-0313	PRD		APPRO			FSC
454710	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	07-AIC-0313	PRD		TERMI			FSC
454710	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-AIC-0313	PRD		TERMI			FSC
454710	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	07-AIC-0313	PRD		TERMI			FSC
454737	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454737	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454738	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454738	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
453540	90	COMPARER LES MESURES DU VIEUX JEU DE COUTEAUX AVEC LE NOUVEAU JEU. CETTE DIFFÉRENCE DÉTERMINERA DE COMBIEN IL FAUT RECULER L'AJUSTEMENT DU BAS (ENCLUME).	09-076-2491	PRD		INITIER				FSC
453540	100	AJUSTEMENT	09-076-2491	PRD		INITIER				FSC
453540	110	FAIRE UNE ROTATION MANUELLE TRÈS LENTE DU ROULEAU POUR S'ASSURER QUE LES COUTEAUX NE SE TOUCHENT PAS. INSTALLER UN CADRAN INDICATEUR À CHAQUE EXTRÉMITÉ DE L'AJUSTEMENT DU BAS (ENCLUME).	09-076-2491	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453540	120	INSTALLER TROIS ÉPAISSEURS DE PAPIER BRUN À LA LARGEUR ENTRE LES COUTEAUX ET BAISSER LE ROULEAU PINCEUR.	09-076-2491	PRD		INITIER			FSC
453626	75	04-105-5215 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	80	04-105-5216 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	85	04-105-5217 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
455263	750	07-105-5277 3e sud-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	755	07-105-5290 2e coin nord-est	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	760	07-105-5288 2e coin nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	765	07-105-5289 2e coin nord-ouest par terre	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	770	07-105-5287 2e en dessus mélangeur statique	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	775	07-105-5286 2e centre ouest dans le vide	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	830	08-105-5242 1re haute densité no.3	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	835	08-105-5526 1re haute densité no.4	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	35	04-105-5228 3 1/2 au-dessus 04-HS-0304-lessiveur no.5	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	40	040-105-5222 3 1/2 derrière lessiveur no.6	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	45	04-105-5223 3 1/2 derrière lessiveur no.6	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	50	04-105-5221 2 1/2 mur nord entre kes 2 passerelles	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	55	04-105-5220 2e près de l'élévateur	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	60	04-105-5212 1er lessiveur no.1	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC
455263	65	04-105-5213 1er lessiveur no.1	07-105-0000	PRD		APPRO	16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455109	30	LA CARTE ENBT DEVRAIT PORTER LE # 10.10.44.15	44-015-0409	SRV_TEC		INITIER		03/04/18	00:00:00	FSC
455109	40	ET LA DRIVE 44-015-0409 AVOIR LE I.P 10.10.44.16	44-015-0409	SRV_TEC		INITIER		03/04/18	00:00:00	FSC
455263	115	04-105-5206 1er lessiveur no.4	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	120	04-105-5207 1er lessiveur no.4	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	125	04-105-5208 1er lessiveur no.3	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	130	04-105-5469 1er lessiveur no.3	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	135	04-105-5210 1er lessiveur no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	140	04-105-5211 1er lessiveur no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	145	08-105-5483 2e dans l'escalier pour monter à la préparation de la pâte	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455124	10	cadenasser et signer le registre	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455124	20	avoir epi first line break pour defaire premier joint	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455124	30	defaire la vieille safety et defaire les 2 brides	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455124	40	installer les 2 brides sur la safety neuve	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455124	50	installer la safety neuve avec gaskets neufs	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455124	60	torquer les boulons de la bride de 1'' a 65 lbs /pied lubrifié selon patern de serrage	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455124	70	torquer la bride de 2'' a 65 lbs /pied lubrifié selon patern de serrage	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455263	195	08-105-5335 2e plancher séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	200	08-105-5336 2e plancher séchoir Dominion no.3	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455263	205	08-105-5337 2e plancher séchoir Dominion no.4	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	210	08-105-5338 2e plancher séchoir Dominion no.5	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455124	90	remettre la pompe en service et verifier pour coulisses	22-015-0343	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455151	10	cadenasser et faire la preuve	19-014-1070	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455151	20	enlever le garde de sécurité	19-014-1070	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455151	30	defaire le crabot de l'accouplement et verifier la distance entre les 2 hubs et ajuster au besoins selon la charte	19-014-1070	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455151	40	reinstaller le garde de sécurité	19-014-1070	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455263	275	08-108-5485 sud escalier pour le 2e du flakt	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	355	08-105-5310 1er réservoir d'huile des séc hoirs Dominion	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	360	08-105-5311 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	365	08-105-5312 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	370	08-105-5313 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	375	08-105-5314 1er entre les piliers 2&3 du line shaft	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	380	08-105-5425 1er au dessus 08-015-2377	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	385	08-105-5315 1er ventilateur nord convoyeur du beater	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	390	08-105-5316 1er ventilateuer nord convoyeur du beater	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	395	08-105-5317 1er ventilateur nord convoyeur du beater	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	400	08-105-5318 1er ventilateur de la cathédrale	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	405	08-105-5319 1er ventilateur dans la cathédrale	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455263	410	09-105-5347 coin sud est porte des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
453626	30	04-105-5463 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	35	04-105-5228 3 1/2 au-dessus 04-HS-0304-lessiveur no.5	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	40	040-105-5222 3 1/2 derrière lessiveur no.6	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	45	04-105-5223 3 1/2 derrière lessiveur no.6	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	90	04-105-5218 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	95	04-105-5219 1er blow tank no.1	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	100	04-105-5202 1er lessiveur no.6	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	105	04-105-5467 1er lessiveur no.4	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	110	04-105-5205 1er lessiveur no.5	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	115	04-105-5206 1er lessiveur no.4	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
453626	120	04-105-5207 1er lessiveur no.4	07-105-5238	PRD		INITIER				FSC
455263	780	07-105-5285 2e centre ouest dans le vide	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	785	07-105-5283 2e ouest sud	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	790	07-105-5284 2e coin sud-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	795	07-105-5282 2e sud-est dans l'escalier	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	800	07-105-5291 1er porte de garage	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	805	07-105-5292 1er porte de garage	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	810	07-105-5296 1er coin nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	815	07-105-5293 1re porte de sortie (monstre)	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455263	820	07-105-5295 1re sortie coin sud-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455270	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
455271	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
455263	10	EFFECTUER ET DOCUMENTER LA RONDE D'INSPECTION 03402 RON 002	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	15	04-105-5226 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	20	04-105-5225 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	25	04-105-5457 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	30	04-105-5463 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	70	04-105-5464 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	75	04-105-5215 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	80	04-105-5216 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	85	04-105-5217 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	90	04-105-5218 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	95	04-105-5219 1er blow tank no.1	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	100	04-105-5202 1er lessiveur no.6	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	105	04-105-5467 1er lessiveur no.4	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	110	04-105-5205 1er lessiveur no.5	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	150	08-105-5481 2e au dessus de 08-071-0042	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	155	08-105-5342 mezzanine	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	160	08-105-5523 mezzanine	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455263	165	08-105-5330 2e la descente face au séchoir Dominion no.1	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	170	08-105-5329 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	175	08-105-5328 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	180	08-105-5327 2e au sud séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	185	08-105-5331 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	190	2e plancher séchoir Dominion no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	215	08-105-5339 2e plancher séchoir Dominion no.6	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	220	08-105-5340 2e plancher séchoir Dominion no.7	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	225	08-105-5341 2e plancher séchoir Dominion no.8	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455307	10	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'ÉCHANTILLON EST BIEN ENTRE 35 ET 45 mL/MIN. AJUSTER LE RÉGULATEUR SI NÉCESSAIRE.	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455307	20	INSPECTER VISUELLEMENT L'APPAREIL POUR S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE FUITE SUR LE TUBE DE DIFFUSION.UNE FUITE SERA INDIQUÉE PAR UNE HAUSSE DU NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455307	30	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'INDICATIONS D'ERREUR SUR L'APPAREIL ET QUE LA CONCENTRATION INDIQUÉE < 1 PPM	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455307	40	VÉRIFIER LE NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE.SI IL EST EN BAS DE 50% ALLER À L'ÉTAPE 50;SINON ALLER À L'ÉTAPE 110	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455307	50	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE:	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	60	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DANS LE MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 25	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	70	- INSCRIRE LA DATE D'INSTALLATION SUR LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE ET FAIRE UNE LIGNE POUR INDIQUER LE NIVEAU. UN NIVEAU D'ÉLECTROLYTE QUI NE DESCEND PAS RÉGULIÈREMENT SUGGÈRE UN BLOCAGE DE L'ÉLECTRODE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	80	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE DE RÉACTIF (ACIDE FORMIQUE 85%)	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	90	- NOTE: LA BOUTEILLE D'ACIDE EST DISPONIBLE AU LABORATOIRE DES SOLUTIONS (GEORGES RABY)	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	100	- NOTE: LORSQU'IL RESTE UNE SEULE BOUTEILLE DE RÉACTIF, DEMANDER À GEORGES RABY DE COMMANDER 3 AUTRES BOUTEILLES SVP	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	110	- FERMER LA VALVE D'ALIMENTATION D'ÉCHANTILLON DANS LA BOITE DE L'APPAREIL ET METTRE L'ANALYSEUR HORS TENSION(L'INTERRUPTEUR EST SITUÉ SOUS L'APPAREIL)	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	120	- UTILISER LES ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ SUIVANT:ÉCRAN FACIAL ET GANTS DE NÉOPRÈNE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	130	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE DE RÉAGENT, SECTION VI PAGE 26	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455307	140	- RÉOUVRIR LA VALVE D'ALIMENTATION D'ÉCHANTILLON ET REMETRE L'APPAREIL SOUS TENSION	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455307	150	CALIBRER L'APPAREIL EN SUIVANT LA PROCÉDURE INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL.	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455308	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
455308	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
455308	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
455352	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR AVEC DRILL A AIR SUR LE SHAFT DU MOTEUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	45	TOILE DU LAVEUR #2	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET FAIRE LE TOUR AU COMPLET	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455352	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
453811	10	VOUDRA être capable de IMPRIMER les pages DCS des equipement pour donner du feed back(PREUVE)et pour TRAINING des OPERATEURS	08-000-0000	PRD		APPRO		05/02/18 00:00:00	FSC
452753	10	baisser la permissive pour partir les pompes 30-015-2010 et 2020 à 4000mm dans le réservoir d'eau démin	30-015-2010	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452783	10	inspecter mécanisme de sécurité (barre de retenu) sur la sonde, semble endomagé, je ne sais pas si elle est en bonne état ou non, SL	08-NIC-0505	PRD		APPRO		12/02/18 00:00:00	FSC
454077	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	04-AI	PRD		TERMI			FSC
454077	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	04-AI	PRD		TERMI			FSC
454077	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	04-AI	PRD		TERMI			FSC
454077	110	03502 FFV 003 POUR LA PRODUCTION	04-AI	PRD		TERMI			FSC
454077	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	04-AI	PRD		INITIER			FSC
454077	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	04-AI	PRD		TERMI			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454077	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	04-AI	PRD		INITIER			FSC
454077	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	04-AI	PRD		INITIER			FSC
454078	40	L'EMPLACEMENT DES SOURCES RADIOACTIVES EST INDIQUÉ SUR LE PLAN AO-IJM-38-10-0012 ET DANS LE REGISTRE 11500 REG 001	12-DI-0000	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454078	50	CES 2 DOCUMENTS SONT DISPONIBLES DANS INTRANET	12-DI-0000	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454078	60	LA PROCÉDURE EST CONFORME AU PERMIS DE RADIO ISOTOPE 02458-3-04.1 AINSI QU'A LA POLITIQUE DE RADIO PROTECTION NEXFOR PAPIER FRASER DU MANUEL DE RADIO PROTECTION	12-DI-0000	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454079	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454079	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454079	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454079	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454079	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454079	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454079	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454080	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454080	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454080	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454080	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454080	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454080	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454080	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454080	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454082	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454082	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454083	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454083	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
453933	30	RÉPARATION SI NÉCESSAIRE OU FAIRE (DT/DA)	26-002-6051	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453924	10	Service d'un technicien pour assister à la simulation, aux tests pré opérationnel, opérationnel et à la mise en marche du nouveau lessiveur #5.	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455547	30	enlever la trap,installer nouvelle soupape remettre la trap ,ajuster les nipples sch80	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453973	20	CHANGER MOTEUR 2 HP , 575 V , 1200 TPM , 184T Carc.	04-010-0055	PRD		INITIER				FSC
453973	30	LOC 083D15	04-010-0055	PRD		INITIER				FSC
453978	10	faire fermer valves directement sur tuyau pour etre capable de changer la valve qui coule	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453978	20	couper et changer la valve de 1'' s w du coté de la trap vers le drain	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453978	30	instaler ligne de drain vers le collecteur 3100 au 2 e plancher	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453978	40	installer valve neuve a la sortie du low point du tuyau parce qu'elle coule	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453978	50	faire test de ndt sur joints de soudures	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453980	10	cadenasser et signer le régistre	25-051-0405	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453980	20	changer le gasket de garlock 3" x 150 lbs par un flexitallique si possible	25-051-0405	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453980	30	vérifié la face de la soupape et bride voir si c,est pas steam cut	25-051-0405	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453980	40	nettoyé bride au besoin	25-051-0405	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453980	50	mettre nouveau gasket et complété le serrage a 110lbs /pied lubrifié selon patern de serrage	25-051-0405	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453973	10	débrancher moteur	04-010-0055	PRD		INITIER			FSC
454174	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXXXXXXX	52-024-0044	MTB		INITIER			FSC
454326	30	changer les poulies et installer v belts neuves	12-010-2745	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454326	40	tensionner les courroies	12-010-2745	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454326	50	verifier l'état du ventillateur en general et faire dt correctives au besoin	12-010-2745	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454326	60	décadenasser et faire démarer ventillateur et verifier son fonctionnement	12-010-2745	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454329	10	inspection caméra	44-013-0164	SRV_TEC		ACCEPTER			FSC
454144	10	cadenasser et faire la preuve	12-021-0095	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
454144	20	couper trou et installer porte deja préfabriqué	12-021-0095	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
454144	25	avoir permis a feu	12-021-0095	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
454144	30	décadenasser et avertir les opérations	12-021-0095	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
454145	10	cadenasser et signer le registre	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454145	20	faire laver la passerelle	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454145	30	avoir harnais travaux en hauteur et installer madriers sur la passerelle car plancher pourrie	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454145	40	avoir permis de feu et grinder le tour du trou et sonder voir si les paroies sont solide	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454145	50	installer patch	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454145	60	decadenasser et avertir les opérations	17-044-0076	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454149	10	Vérifier vitesse fermeture voir Pierre Francis Parent	28-PIC-3312	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456041	10	wall pack	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
456052	10	PRENDRE MESURE DE LA PLAQUE NECESSAIRE ET EN COUPER UNE NEUVE	14-021-2801	MTB		APPRO			FSC
456052	20	ENLEVER LA PLAQUE EXISTANTE	14-021-2801	MTB		APPRO			FSC
456052	30	METTRE NOUVELLE PLAQUE AVEC DU BELZONA ET FIXER AVEC NOUVEAU RIVETS	14-021-2801	MTB		APPRO			FSC
456070	20	23-005-metal halide	56-005-0000	MTB		INITIER			FSC
456110	10	Formation de 4h sur le nouveau Maximo qui sera mis en service le 9 Avril 2018	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
456023	10	VÉRIFIER LA TENSION DE LA CHAÎNE , AJUSTER SI NÉCESSAIRE	52-021-0061	MTB		INITIER			FSC
456023	20	S'IL Y A DES MAILLES DE BRISÉES LES RÉPARER	52-021-0061	MTB		INITIER			FSC
456023	30	RAPPORTER SI LES AJUSTEMENT SONT AU BOUT	52-021-0061	MTB		INITIER			FSC
455946	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454451	10	prendre alimentation dans salle electrique administration 240V	65-009-0000	ADM		INITIER			FSC
454451	20	Panneau PE-121-3 26ET 28	65-009-0000	ADM		INITIER			FSC
454326	20	defaire garde de sécurité	12-010-2745	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454451	30	IDENTIFIER CABLE	65-009-0000	ADM		INITIER			FSC
454451	40	identifier sur panneau air coditionner dehors	65-009-0000	ADM		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454451	50	passer cable dans le trou sur le mur nord pour aller dehors	65-009-0000	ADM		INITIER			FSC
454451	70	besoin barricade et permis	65-009-0000	ADM		INITIER			FSC
456444	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456445	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456446	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456446	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456446	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456446	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456446	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456446	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456446	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456384	10	cadenasser la fiche et signer le régistre	11-HS-0137	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456384	20	first line break porter les EPI	11-HS-0137	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456384	30	défaire la tuyauterie et reparer soudure (sur joint de soudure pressneck) dans l'atelier	11-HS-0137	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456384	40	remonter la tuyauterie avec nouveaus gaskets 3" x 150lbs	11-HS-0137	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456384	50	lubrifié les boulons et torqué a 120lbs torque max	11-HS-0137	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456384	60	décadenasser et remettre aux opérations	11-HS-0137	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456390	10	avoir girafe pour faire la job	12-013-0019	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC
456390	20	installer barricades et avoir permis duement completé	12-013-0019	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC
456390	30	fabriquer et installer brakets pour monter la poulie de 10'' sur le silo de chaux + installer poulie neuve	12-013-0019	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC
456390	40	installer boite neuve pour proteger des intemperés	12-013-0019	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC
456390	50	modifier le garde de la dernière poulie avant celle du silo pour palier a la differnce de hauteur	12-013-0019	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC
456392	10	retirer les grillages et couper en bout et mettre au rebuts	12-002-0006	CNT_TMQ		INITIER		23/03/18	00:00:00	FSC
456392	20	briser le ciment de la digue et descendre le ciment a la chaudière avec le monte charge a proximité et prendre soins de metttre barricades pour opérer le monte charge et apposer un permis	12-002-0006	CNT_TMQ		INITIER		23/03/18	00:00:00	FSC
456392	30	si il a besoin de reparation de beton a la suite des travaux svp faire dt respective a cet effet	12-002-0006	CNT_TMQ		INITIER		23/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456399	10	avertir les opérations des travaux sur la trap a vapeur	19-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456399	20	fermer les 2 valves d'isolation et cadenasser	19-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456399	30	defaire le set up de trap et changer l'union fautive	19-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456399	40	faire test de liquide penetrants sur les joints de soudures avant de remettre la trap en service	19-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456399	50	decadenasser les valves et ouvrir + verifier pour coulisses	19-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456249	10	fabriquer garde selon plan	18-015-7329	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456431	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	30	ELECTRICIEN:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456272	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0003	MTB		INITIER			FSC
456272	40	VÉRIFIER LES ROULEAUX INTERMÉDIAIRES	56-021-0003	MTB		INITIER			FSC
456272	50	VÉRIFIER LE GRATOIR S'IL Y A LIEU ET AJUSTER	56-021-0003	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456272	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DES ROULEAUX TENDEUR	56-021-0003	MTB		INITIER				FSC
456272	65	VÉRIFIÉ LES STOPPER DU CONTRE-POIDS	56-021-0003	MTB		INITIER				FSC
456436	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456436	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456437	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
455162	10	escabeau 6 pied	12-016-2587	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
455162	20	23-005-metal halide	12-016-2587	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
455011	10	le boyau de l'échantillonneur est usé, besoin être remplacé et "shielder" (mettre quelque chose de plus robuste) + vérifier valve de l'échantionneur.	44-QP-0905	SRV_TEC		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455012	10	faire enlever sur la sequence par l'opérateur et cadenasser disjoncteur local et faire la preuve sur le coté du souffleur	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	20	enlever le trip stud electrique	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	30	cadenasser la vapeur et s'assurer de faire ouvrir le drain pour evacuer l'energie residuelle	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	40	installer blank (tuyauteur)	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	50	defaire le carriage du souffleur	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	130	reinstaller trip stud electrique	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455012	140	décadenasser et avertir l'opérateur	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455012	150	faire essayer par l'opérateur	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455012	160	faire remettre sur la séquence par l'opérateur	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455013	100	faire arreter la séquence	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18 00:00:00	FSC
455013	110	faire fermer la vapeur et s'assurer de faire drainer l'energie residuelle	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18 00:00:00	FSC
456638	20	installer boite avec receptacle	26-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456638	30	installer une boite rond avec couvert un trou pour installer led	26-005-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456664	10	CALIBRER ET IDENTIFIER TRANSMETTEUR	05-PICZ-0324	PRD		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
456676	10	monter actuateur sur la valve (358)	05-HIC-0358	PRD		APPRO			FSC
456676	20	monter actuateur reconditionné sue valve neuve pour la 158	05-HIC-0358	PRD		APPRO			FSC
456694	10	Évaluation de l'état du câble de loop entre les noeuds 84 (machine) et 148 (centrale thermique)	08-PCU-0000	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
456694	11	Repérer les jonctions et les boîte de tirage afin de déterminer clairement par ou passe les cables de loop (faire un plan)	08-PCU-0000	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
456694	12	Déterminer les paramètre Vp et impédance à l'aide de l'outils "Fault Mapper". Un bout de cable de loop identique à ce qui est installé sera requis (armoire centrale thermique)	08-PCU-0000	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
456694	14	Repérer l'endroit ou le cable est endommagé, faire la réparation si possible (nouvelle jonction)	08-PCU-0000	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456694	18	Si un nouveau câble est requis, déterminer la longueur du câble à remplacer	08-PCU-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
456694	20	Si un nouveau câble est requis, passer un nouveau câble de loop entre les noeuds 84 (machine) et 148 (centrale thermique)	08-PCU-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
456695	10	nettoyer la valve vérifier étanchéité, réparer au besoin	25-PV-1402	CNT_TMQ		FINALISER				FSC
456695	20	calibrer positionneur et interrupteur	25-PV-1402	CNT_TMQ		FINALISER				FSC
456716	10	cadenasser et signer le registre	18-013-7307	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
456716	20	avoir epi first line break pour defaire les manholes et avoir masques autonomes et etre 2 pour faire la job	18-013-7307	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
456716	30	ouvrir les 3 manholes	18-013-7307	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
456716	40	apres les travaux de la tour fermer les manholes avec o rings neufs et mettre un peu de silicone haute temperature aussi(NB verifier a l'intérieur avnt de fermer qu'il reste aucun materiel)	18-013-7307	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
456716	50	s'assurer de bien serrer tout les boulons	18-013-7307	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
456716	60	décadenasser et avertir les opérations	18-013-7307	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
456461	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456462	5	GRAISSER LA VANNE	05-PV-0134	PRD		INITIER		12/03/18	00:00:00	FSC
456463	5	PRENDRE EN NOTE LES PARAMÈTRES DU TRANSMETTEUR LE LUNDI, MERCREDI ET VENDREDI. METTRE L'INFORMATION SUR LA FICHE PRÉVUE À CETTE FIN	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456463	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456463	20	INSTALLER LES FORCES DANS DCS	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456463	30	NETTOYER LA SONDE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456463	40	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456463	50	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456463	60	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456465	10	VOIR LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 03502-IEE-011	05-AIC-0844	PRD		FINALISER			FSC
456437	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456437	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456437	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456437	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456778	10	Préparation, montage ...etc , des valves et pieces pour shutdown selon plan établi	66-008	ENT_CNT		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
455263	430	09-105-5351 ventilateur sur le mur sud	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	435	09-105-5352 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	440	09-105-5353 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	445	09-105-5355 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	450	09-105-5356 ventilateur porte de garage no.1	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	455	09-105-5357 mur ouest entre la porte no.1 & no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455263	460	09-105-5358 ventilateur porte de garage no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	465	09-105-5359 ventilateur coin nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	475	09-105-5362 ventilateur centre de l'entrepôt bout convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	545	06-105-5233 1er cuvier de mélange nord-est	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	550	06-105-5234 1er cuvier de mélange nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	555	07-105-5266 3e entre le blanchiment et le R-8	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	560	15-105-5270 4e R-8 par terre	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	565	15-105-5251 4e au dessus de J-2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	570	15-105-5271 4e coin nord-est	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	575	15-105-5267 3e en entrant à gauche par terre	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	580	15-105-5268 3e dans le pit	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	585	15-105-5264 2e à gauche près du Trane	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455288	10	Installer boyau à eau dans les ligne des digues d'acide pour vérifier si il ty a des coulisses	15-056-2288	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455263	610	15-105-5248 1re salle de chlorate réservoir mélange	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	615	15-105-5249 1re salle de chlorate derrière filtres	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	620	15-105-5244 1er mur ouest par terre	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	625	15-105-5245 1er mur ouest par terre	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	630	15-105-5246 1er mur ouest par terre	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	635	15-105-5247 1er mur nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	640	07-105-5445 5e côté nouveau blanchiment porte 380	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455263	645	07-105-5273 4e face à l'escalier 2 pieds de terre	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	650	07-105-5436 4e près des coils à l'ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	655	07-105-5477 4e face à l'élévateur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	660	07-105-5274 4e face à l'élévateur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	665	07-105-5476 4e au sud de la tour no.1	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	680	07-105-5256 2e salle du Trane	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	685	07-105-5473 2e près de l'élévateur sur le mur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	690	07-105-5257 2e salle du Trane mur (vaporisateur)	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	695	07-105-5260 2e salle du Trane mur est	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	700	07-105-5263 2e salle du Trane mur est	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	705	07-105-5262 2e salle du Trane mur nord	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	710	07-105-5261 2e salle du Trane mur nord	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	715	07-105-5240 1er réservoir caustique 50%	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	720	07-105-5238 1er réservoir bioxyde de chlore	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	725	07-105-5239 1er réservoir bioxyde de chlore	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	730	07-105-5279 3e ventilateur nord-est	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	735	07-105-5280 3e ventilateur nord-est près de l'escalier	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	740	07-105-5278 3e coin nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	745	07-105-5276 3e centre ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
457070	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457072	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
457074	10	LUNDI-MARDI-MERCREDI-JEUDI-VENDREDI, . changer filtre pour la gland water cote EST ET OUEST (NCIS#548658=20MICRONS)	15-015-2269	PRD		ATTSCH			FSC
457074	20	NETTOYER LE KITOLA AVEC LE BOUTON DE NETTOYAGE	15-015-2269	PRD		ATTSCH			FSC
457024	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457024	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457024	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457077	10	CHANGER LES FILTRES SUR LES TAMIS PRIMAIRE , SECONDAIRE , TERTIAIRE ,	06-056-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER l'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457081	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457026	30	RAMASSER CE QUI TRAINE	07-008-0000	PRD		INITIER			FSC
457026	40	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	07-008-0000	PRD		INITIER			FSC
457081	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457081	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH				FSC
457037	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CI-0256	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457037	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CI-0256	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457037	30	NETTOYER LA SONDE	22-CI-0256	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457037	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CI-0256	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457037	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CI-0256	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457039	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		ATTSCH				FSC
457045	10	MÉCANIQUE : VÉRIFIER LA TOILE	15-081-2259	PRD		PLANCOMP				FSC
457045	20	VÉRIFIER LE DOCTOR BOARD	15-081-2259	PRD		PLANCOMP				FSC
457045	30	TUYAUTEUR : VÉRIFIER LES DOUCHES	15-081-2259	PRD		PLANCOMP				FSC
457046	10	VIDANGER LES DRUMS DRIP SUR LES SYSTÈMES SUIVANTS : 7 / 7A / 15 / 16 / 17	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO				FSC
457046	20	BATIMENT ÉCORCES	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO				FSC
457046	30	CONVEYEUR 04-021-0036	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO				FSC
457005	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE BIOXYDE DE CHLORE EST FAIT PAR :	22-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457005	20	UN TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION	22-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457005	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST 03502 IEV 007	22-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457005	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS VÉRIFIE LES MONITEURS 21-AI-0001, 21-AI-0002 ET 21-AI-0003	22-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457005	85	ET LES MONITEURS DE CO ET SO2 SUR LE DESSUS DU PRÉCIPITATEUR 21-AI-0098 ET 22-AI-0099	22-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457005	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION ET INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 017	22-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457005	100	LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION VÉRIFIE LE BON FONCTIONNEMENT DES ALARMES	22-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457005	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	22-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457005	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	22-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457046	140	. BASCULEUR	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	150	MTB	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	160	. BOYEAU	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457005	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	22-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457005	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 017	22-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457006	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE BIOXYDE DE CHLORE EST FAIT PAR :	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18 00:00:00	FSC
457006	20	UN TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456788	10	Mettre lecture ampérage de la pompe 12-015-0003 et 0005 au DCS salle contrôle caustification	12-015-0003	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
455311	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		TERMI			FSC
455352	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	2	porter vos e.p.i.	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	4	bien effectuer le cadenassage	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	5	PERRMIS ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455649	10	ARRET DU FILTRE	21-056-0115	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
455650	10	ARRET DU FILTRE	21-056-0116	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
455651	10	ARRET DU FILTRE	21-056-0117	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
457050	10	SOUFFLER A L'AIR TOUS LES VENTILLATEURS (DÉPT 04)ET VÉRIFIER LES STEAM TRAPS AFIN DE MAXIMISER LA TEMPÉRATURE	07-009-0000	PRD		ACCEPTER		26/03/18 00:00:00	FSC
457052	10	VÉRIFIER LES POULIES (AU BESOIN RÉPARER)	08-074-2463			ACCEPTER			FSC
457052	20	SERRÉ LES BOULONS LOUSSES	08-074-2463			ACCEPTER			FSC
457052	30	VÉRIFIER L'USURE DES POULIES	08-074-2463			ACCEPTER			FSC
457052	40	VÉRIFIER LA PESER DU RUBAN	08-074-2463			ACCEPTER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457053	10	DÉMANCHER ET NETTOYER LES 4 FILTRES SUR LES LIGNES D'EAU, 2 X PAR SEMAINE , LUNDI ET VENDREDI	07-009-2665	PRD		ATTSCH			FSC
457056	10	FAIRE UNE RONDE D'INSPECTION AU DEPT DES PATES ET MACHINE ET RAPPORTER TOUS LES COULISSES DE VAPEUR , CONDENSAT ,EAU ,AIR , LIQUEUR ETC .	07-002-0001	PRD		ATTSCH			FSC
457095	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
457058	10	VÉRIFICATION DE TOUS LES ARTICULATIONS POUR BRIS ET USURE	09-022-0079	PRD		ATTSCH			FSC
457058	20	VÉRIFICATION DES BARRURES ET DES PINES D'ARTICULATIONS.	09-022-0079	PRD		ATTSCH			FSC
457058	30	VÉRIFICATION DE LA COURROIE ET DES POULIES.	09-022-0079	PRD		ATTSCH			FSC
457058	40	VÉRIFICATION DES CONDUITSET DU CYLINDRE HYDRAULIQUE.	09-022-0079	PRD		ATTSCH			FSC
457058	50	VÉRIFICATION DES GUIDES DE LA VIS POUR LA POIGNÉE DE LA SERRE.	09-022-0079	PRD		ATTSCH			FSC
457058	60	AJUSTÉ COUTEAU SI NÉCESSAIRE	09-022-0079	PRD		ATTSCH			FSC
457058	70	VÉRIFICATION DES GUIDES DU COUTEAU	09-022-0079	PRD		ATTSCH			FSC
457096	120	DÉCADENASSER ET TESTER UNITIZER	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
454024	10	escabeau 25 pieds ou echelle 30 pieds	06-005-0000	PRD		INITIER			FSC
454024	20	23-005-metalhalide	06-005-0000	PRD		INITIER			FSC
454076	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454076	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	30	ELECTRICIEN:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454076	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454061	10	après 15 minutes que le r-8 fonctionne plus, on veut contrôler le niveau d'eau ds le réservoir de sesqui à 50%. (donc dire a la valve auto d'eau 15-fic-956 de contrôler 50% de niveau après 15 min que le r-8 arrête.)	15-LIC-0958	PRD		INITIER		15/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454069	10	fabriquer tuyau comme le vieux	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455930	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	05-AI	PRD		INITIER			FSC
455932	10	FAIRE LA TOURNÉE DES ALIMENTATIONS SUR LES SYSTÈMES DE CONTRÔLE	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455932	20	VÉRIFIER SI TOUS LES BLOCS D'ALIMENTATION SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455932	30	S'ASSURER QUE TOUS LES MODULES DE COMMUNICATION SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455932	40	VÉRIFIER SI TOUS LES MODULES SONT EN SERVICE	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455932	50	DANS LE CAS DES SYSTÈMES À SERVEURS, VÉRIFIER SI TOUS LES ORDINATEURS SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455933	30	ELECTRICIEN:	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	70	03501 LIS 004 , 03501 LIS 008 ET 03501 LIS 009 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455934	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455935	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455935	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455935	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455935	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455833	10	cadenasser et signer le registre	17-015-0075	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
455833	20	avoir epi first line break	17-015-0075	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
455833	30	defaire et débloquer le drain ou refaire au complet ce qui est plus court	17-015-0075	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
455871	10	installer needle valve pour créer une circulation	21-002-0043	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455871	20	installer tubing sur needle valve et le diriger a l'égout	21-002-0043	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455886	10	cadenasser et signer le registre	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457527	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457527	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457527	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457527	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457527	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457527	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457528	10	VÉRIFIER LES CONTROLES ET ACTUATEURS DES ROULEAUX PRESSEURS	08-086-0280	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457528	20	VÉRIFIER LES BOYAUX ET LES CONNECTEURS POUR LES FUITES D'AIR.	08-086-0280	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457528	30	VÉRIFIER L'ÉTANCHÉITÉ DES CYLINDRES	08-086-0280	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457529	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457529	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457529	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457529	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457529	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457529	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457529	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457529	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457529	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457530	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457530	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457530	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457263	10	permis a feu requis pour faire les travaux	22-001-0001	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC
457263	20	enlever le plywood sur la structure ouest et est pour faire la démolition	22-001-0001	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC
457263	30	coupé et enlever la structure de métal qui ne sert plus ouest et est (rack rectangulaire)	22-001-0001	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457322	8	ESSAIE	09-076-3206	PRD		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
457322	9	DEFAIRE LE SET UP ET DOCUMENTER	09-076-3206	PRD		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
457532	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457532	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
455899	1	évaluation des couts mars 2008 mo 35$ articles 50$	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455899	10	S'ASSURER QUE LA VAPEUR EST BIEN FERMER	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455899	20	PURGER LA LIGNE D'ALIMENTATION D'AIR ET LA LAISSER OUVERTE UN PEU CAR LORS DES ARRÊTS	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455899	30	IL Y A DE LA CONDENSATION QUI SE FORME DANS LES LIGNES D'AIR ET ENTRE DANS LE POSITIONNEUR	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455899	40	AVEC UN CALIBRATEUR DE COURANT VÉRIFIÉ SI LA VALVE ACCROCHE	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455922	70	- INSCRIRE LA DATE D'INSTALLATION SUR LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE ET FAIRE UNE LIGNE POUR INDIQUER LE NIVEAU. UN NIVEAU D'ÉLECTROLYTE QUI NE DESCEND PAS RÉGULIÈREMENT SUGGÈRE UN BLOCAGE DE L'ÉLECTRODE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455922	220	RISQUES EXTERNES : MANUTENTION DES SACS DE SEL	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455922	230	MATIÈRES DANGEREUSES : ACIDE FORMIQUE 85% (CODE DU PRODUIT PE000123)	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455923	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455923	20	NETTOYER LA SONDE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH			FSC
455923	30	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH			FSC
455923	40	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH			FSC
455923	50	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH			FSC
455924	1	évaluation des couts mars 2008 MO 420$ article 2000$	52-024-0044	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455924	10	CADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455924	20	SUR LE 35" NETTOYER LES "SNUBBER" DES CYLINDRES DE L'ANNEAU	52-024-0044	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455924	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DES DIAPHRAGMES SUR LES "QUICK EXHAUST"	52-024-0044	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455924	40	REMPLACER BOYAUX ENDOMMAGÉS	52-024-0044	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455924	50	VÉRIFIER TOUS LES SOLÉNOÏDES DE L'ÉCORSSEUR, BOULONS , FUITES D'AIR ETC...	52-024-0044	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455924	60	DÉCADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455925	10	COMMUNIQUER AVEC L'OPÉRATEUR	25-PIC-0214	CNT_TMQ		TERMI			FSC
455925	20	VÉRIFIER LE "TAP" ET LE NETTOYER AU BESOIN	25-PIC-0214	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455927	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455927	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455927	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455906	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455906	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455927	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455927	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455927	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455927	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455927	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455927	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455908	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455908	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455930	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE CLO2 EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 018 ET 03502 IEV 019	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	30	ELECTRICIEN:	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	50	03501 LIS 010 POUR LE DP	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	05-AI	PRD		INITIER				FSC
457543	10	VÉRIFIER TOUS LES GUIDES DES FEUTRES	08-072-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457543	20	VÉRIFIER LES CONTROLES DES FEUTRES	08-072-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457543	30	VÉRIFIER LES ACTUATEURS	08-072-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457545	5	FAITE UNE ANALYSE DE RISQUE SI REQUIS	52-024-0044	MTB		INITIER				FSC
457545	6	PORTER VOS E.P.I	52-024-0044	MTB		INITIER				FSC
457545	10	CADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER				FSC
457545	20	enlever nettoyer et remetre les silencieux des cylindres de l'anneau	52-024-0044	MTB		INITIER				FSC
457545	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DES DIAPHRAGMES SUR LES "QUICK EXHAUST"	52-024-0044	MTB		INITIER				FSC
457545	40	vérifier les solénoides	52-024-0044	MTB		INITIER				FSC
457545	50	REMISE A NEUF DES CYLINDRES	52-024-0044	MTB		INITIER				FSC
457545	60	DÉCADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457546	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457546	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457546	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457524	30	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DES CYLINDRES, SOLÉNOIDES ET DAMPERS	22-100-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
457546	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457546	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457546	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457546	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457546	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457546	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457546	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457547	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0505	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457547	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0505	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457547	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0505	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457547	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0505	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457547	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0505	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457526	30	VÉRIFIER LA PRÉSENCE DE COULISSES	09-080-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457526	40	ATTENDRE D'ÊTRE PRÊT À REPARTIR AVANT DE REMETTRE L'ENCRE DANS LES LIGNES	09-080-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457527	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457548	20	SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE 03503 IEE 007 DANS INTRANET POUR L'ÉTALONNAGE DE L'OPACIMÈTRE	26-AI-2722	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457548	30	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE DE L'ÉQUIPEMENT (03503 FIC 001(nouveau no.:ENT-6633-FIC-001)), SITUÉ DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER ÉLECTRIQUE/ INSTRUMENT	26-AI-2722	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457548	40	INSCRIRE SUR LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL LES TRAVAUX EFFECTUÉS	26-AI-2722	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457548	50	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	26-AI-2722	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457528	40	FAIRE MONTER ET DESCENDRE LE ROULEAU AVEC LE RÉGULATEUR	08-086-0280	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457528	50	S'ASSURER QU'IL MONTE ET DESCEND SANS ACCROCHER	08-086-0280	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457528	60	NE PAS OUBLIER DE NOTER DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUT TRAVAIL EFFECTUÉ SUR LE SYSTÈME	08-086-0280	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457528	70	SI UNE DEMANDE DE SUIVI EST NÉCESSAIRE, NE PAS OUBLIER D'AVISER LE CONTREMAITRE	08-086-0280	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457529	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457529	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457529	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457530	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457530	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457530	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457530	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457556	5	PRENDRE EN NOTE LES PARAMÈTRES DU TRANSMETTEUR LE LUNDI, MERCREDI ET VENDREDI. METTRE L'INFORMATION SUR LA FICHE PRÉVUE À CETTE FIN	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457556	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457556	20	INSTALLER LES FORCES DANS DCS	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457556	30	NETTOYER LA SONDE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457556	40	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457556	50	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457556	60	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457530	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457530	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457530	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457530	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457530	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457531	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457531	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
458026	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUEPOUR FAIRE L'OBSERVATION	66-008-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
458026	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-008-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
458027	5	VERIFICATION DES SONDES POUR MONITEUR DE GAS	05-AI	PRD		INITIER				FSC
458027	10	LES SONDES DETTRONIK SONT GARANTIE 1 ANS NE PAS LES JETER	05-AI	PRD		INITIER				FSC
458027	15	AVERTIR LE CONTREMAITRE LE NOMBRE DE CELLULES DEFECTUEUSES	05-AI	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458027	20	FAIRE DA POUR REPARATION OU ECHANGE SOUS GARANTIE	05-AI	PRD		INITIER			FSC
458030	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458030	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
456474	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456474	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456474	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456474	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456474	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456474	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456474	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456474	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456474	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456475	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456475	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456475	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456475	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456475	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456475	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456475	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456475	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456475	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456476	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456476	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456476	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456477	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456443	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456443	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456477	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456477	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456478	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456478	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456478	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456479	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456479	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456479	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456444	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456444	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456444	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456444	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456444	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456444	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456444	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18 00:00:00	FSC
456480	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456481	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456481	20	Ajuster la lecture en calibrant.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456481	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456482	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456482	20	Ajuster la lecture en calibrant.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456482	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	11-DI-0210	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456483	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
458159	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DES CHAÎNES AVEC LA RÈGLE (DÉMONTER CHAÎNES)	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	20	VÉRIFIER LES ROUES D'ENGRENAGES (VÉRIFIER CLÉ ET CHEMIN DE CLÉ)	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DE CHAQUE ROULEAUX, (0.002" @ 0.004")	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX ET DES POULIES	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	50	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DES BOÎTES DE LEVAGE	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	60	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES PORTES HORIZONTALES AUX BOUTS "EST" ET "OUEST"	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	70	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES CLUTCHS / ROTCHETS SUR CHAQUE ROULEAU SUD / OUEST, DEVRAIT-ÊTRE ENTRAÎNÉ QUE DANS UN SENS	08-074-2463			INITIER			FSC
458225	40	décadenasser et remettre aux opérations	18-PI-0262	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458159	110	VÉRIFIER LES TENSIONNEURS DE CHAÎNES	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	120	VÉRIFIER LE JEU ENTRE CHAQUE POULIE DU TAPE ET SUR ROULEAU, NE DOIT PAS TOUCHER	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	130	VÉRIFIER JEU DES ROULEMENTS DE CHAQUE POULIE DE TAPE, 0.003" @ 0.005''	08-074-2463			INITIER			FSC
458159	140	VÉRIFIER L' ÉTAT DU JOINT EN CUIVRE.	08-074-2463			INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458160	10	VIDANGER L'HUILE ET VÉRIFIER SON ÉTAT	08-086-0286	PRD		INITIER			FSC
458160	20	ENLEVER LA JAUGE À L'HUILE ET S'ASSURER QUE RIEN N'OBSTRUE LE TROU	08-086-0286	PRD		INITIER			FSC
458160	30	REMETTRE LA JAUGE À L'HUILE	08-086-0286	PRD		INITIER			FSC
458160	40	REMETTRE DE L'HUILE	08-086-0286	PRD		INITIER			FSC
458161	10	CADENASSER	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	20	OUVRIR LES COUVERTS	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS (SI USURE ET JEU) ET GRAISSER	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458249	8	boulonner les bearings	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458249	9	ré-instaler les gardes souder	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458161	35	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DU RÉDUCTEUR	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	36	NETTOYER ET ENDUIRE LA TRACK GUIDE DE GRAISSE NEUVE	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	40	VÉRIFIER SYSTÈME ENTRAINEMENT .	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	50	VÉRIFIER LES POULIES ET LES COURROIES	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	60	VÉRIFIER LES TEFLON DES GUIDE DES COURROIES (4) (boulons)	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	65	LUBRIFIER TOUTES LES ARBRES ET LES POINTS DE LUBRIFICATION	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	70	REMETTRE LE COUVERTS	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458161	80	DÉCADENASSER	08-106-1505	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458162	20	VÉRIFIER SI LES BOULONS DE L'ACTIONNEUR SONT BIEN SOLIDES, RESSERRER LES ALLEN KEYS AU BESOIN	08-PIC-0517	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458162	30	S'ASSURER QUE LE POSITIONNEUR EST BIEN SOLIDE	08-PIC-0517	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458163	1	COUT MO $70.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $70.00	08-WT-0902	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458163	10	VÉRIFIE LE ZÉRO DE LA CELLULE DE CHARGE	08-WT-0902	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458163	20	UTILISER LA PROCÉDURE DANS INTRANET 3501-IEV-002	08-WT-0902	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	1	COUT MO $280.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $700.00	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	5	vérifier le dernnier document sur le p entretien/generaleei / electrique/rapports/ demarreur convoyeur ligne de finition	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	10	NETTOYER AVEC DE L'AIR COMPRIMÉ	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	20	VÉRIFIER ET NETTOYER LES CONTACTS (REMPLACER AU BESOIN)	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	30	VÉRIFIER LES RACCORDS (CONNECTIONS)	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	40	VOIR LA LISTE DES DÉMARREUR 03501 FFV 005 DANS INTRANET. désuet	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	50	VOIR LA LISTE DES DÉMARREUR ent 6631-ffv-005 nouvelle liste	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	60	DONNER A Sylvain	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	70	scanner document et mettre sur p entretien/generaleei / electrique/rapports/ demarreur convoyeur ligne de finition	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458164	80	prendre documents et mettre dans filiaires salle de plan electrique 2ieme etage	09-007-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458169	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2510	PRD		INITIER				FSC
458169	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2510	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458169	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2510	PRD		INITIER			FSC
458169	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2510	PRD		INITIER			FSC
458169	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2510	PRD		INITIER			FSC
458169	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2510	PRD		INITIER			FSC
458169	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2510	PRD		INITIER			FSC
458169	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2510	PRD		INITIER			FSC
458169	70	DÉCADENASSER	09-021-2510	PRD		INITIER			FSC
458170	10	CHANGER LA COURROIE	09-021-2512	PRD		INITIER			FSC
458170	20	VÉRIFIER LES ROULEAUX GUIDE	09-021-2512	PRD		INITIER			FSC
458170	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	09-021-2512	PRD		INITIER			FSC
458170	40	VÉRIFIER LES CHAÎNES	09-021-2512	PRD		INITIER			FSC
458170	50	VÉRIFIER LES ROULEMENTS (JEU)	09-021-2512	PRD		INITIER			FSC
458170	60	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	09-021-2512	PRD		INITIER			FSC
458171	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2530	PRD		INITIER			FSC
458171	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2530	PRD		INITIER			FSC
458171	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2530	PRD		INITIER			FSC
458171	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2530	PRD		INITIER			FSC
458172	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC
458172	4	INSTALLER LES "PLYWOODS" IDENTIFIÉS POUR COUVRIR LES TROUS DEVANT LES "SLITTERS" CÔTÉ EST	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC
458172	6	METTRE DU RUBAN ÉLECTRIQUE SUR LA PARTIE DES "SLITTERS" EXPOSÉS POUR ÉVITER DE SE COUPER	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC
458172	8	PORTER DES GANTS ET CHEMISE À MANCHES LONGUES	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458172	9	SE POSITIONNER DE FAÇON À ÉVITER TOUT CONTACT AVEC LES "SLITTERS" LORSQUE L'ON A ACTIONNÉ LES "SLITTERS"	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC
458172	10	FAIRE LES AJUSTEMENTS OU RÉPARATIONS NÉCESSAIRES ENSUITE ENLEVER LE RUBAN ÉLECTRIQUE ET REMETTRE LE "PLYWOOD" À L'ENDROIT PRÉVU DE REMISAGE (SUR LA "RAILING" CÔTÉ NORD)	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC
458172	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES "SLITTERS"	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC
458434	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458434	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458434	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458434	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458434	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458434	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458434	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458434	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458435	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE MÉTHANE EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	04-AI	PRD		TERMI			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458453	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458453	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458435	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	30	ELECTRICIEN:	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	50	03501 LIS 005 POUR LA PRODUCTION	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	110	03502 FFV 003 POUR LA PRODUCTION	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	04-AI	PRD		INITIER				FSC
458435	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	04-AI	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458435	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	04-AI	PRD		INITIER			FSC
458436	1	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	17-AI-0411A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458436	10	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE ENT-6633-IEE 004	17-AI-0411A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456563	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	19-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456801	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur la dernière douche de la ligne	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/03/18 00:00:00	FSC
456801	20	Caustique: près de la porte nrd-est au vieux caustique pour aller au caustique neuf (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/03/18 00:00:00	FSC
456801	30	Rec#3: 1ier étage mur ouest près des pompes de liqueur verte (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/03/18 00:00:00	FSC
456801	40	Rec#2: 8ième étage murs ouiest derrière le réservoir d'eau chaude (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/03/18 00:00:00	FSC
456801	50	Évap#1: En Dessous des marche près de l'ascenceur des vieux lessiveurs (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/03/18 00:00:00	FSC
456801	60	Pré-Évap: Près de la porte Sud-Ouest (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/03/18 00:00:00	FSC
456801	130	Traitement des effluents: Étage49000 près de l'ascenceur en haut des réservoir d'eau chaude	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/03/18 00:00:00	FSC
456801	140	verifier et nettoyer les 2 strainers sur vaccum pompe 17-016-0052	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/03/18 00:00:00	FSC
456803	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456811	10	Reparer cylindre pour grilles basculante avant coté EST ne fonctionne pas. Aucune force	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
456829	10	DP ajustement programation	05	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458565	50	RASSEMBLER LE TOUT ET REMETTRE EN OPÉRATION	08-086-0281	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458567	10	OUVRIR LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	20	FERMER LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	30	DIRIGER LE BOYAU DE DRAINAGE DANS LE TUYAU D'ÉGOUT	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	40	OUVRIR LENTEMENT LA SOUPAPE DE DRAINAGE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	120	FERMER LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458568	10	OUVRIR LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458449	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458488	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0957	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458488	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0957	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458488	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0957	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458488	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0957	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458488	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0957	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458494	10	NETTOYER LES FILTRES DES DOUCHES OSCILLANTES DES LAVEURS SUIVANT	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458494	20	PRÉ-LAVEUR	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458494	30	ÉPAISSISSEUR	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458494	40	LAVEURS NO-1	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458494	50	LAVEURS NO-2	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458494	60	LAVEURS NO-5	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458494	70	LAVEURS NO-3A	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458494	80	LAVEURS NO-3B	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458494	90	LAVEURS NO-4A	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458494	100	LAVEURS NO-4B	07-057-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458450	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458496	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-46, NCIS 993845, QTÉ: 2)	08-010-0063	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458497	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-53, NCIS 925384, QTÉ: 2)	08-010-0065	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458499	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458500	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458502	5	CADENASSAGE	10-010-2731	COUR		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458502	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE	10-010-2731	COUR		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458504	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA COURROIE ET LE JOINT	04-021-0036	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458504	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	04-021-0036	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458451	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458451	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458451	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	10	VIDANGER LES DRUMS DRIP SUR LES SYSTÈMES SUIVANTS : 7 / 7A / 15 / 16 / 17	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	20	BATIMENT ÉCORCES	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	30	CONVEYEUR 04-021-0036	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	40	SILO EST	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	50	TAMISAGE :	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	60	. PIT ÉRABLES	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	70	. BATIMENT BOULEAU	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	80	. TAMISAGE 1 er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	90	. CENTRE TAMISAGE 3½ PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458506	100	. TAMISAGE 5 ieme PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	70	- INSCRIRE LA DATE D'INSTALLATION SUR LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE ET FAIRE UNE LIGNE POUR INDIQUER LE NIVEAU. UN NIVEAU D'ÉLECTROLYTE QUI NE DESCEND PAS RÉGULIÈREMENT SUGGÈRE UN BLOCAGE DE L'ÉLECTRODE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	110	VÉRIFICATION DE LA CALIBRATION DE L'APPAREIL:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	120	- POUR DÉSACTIVER LA SORTIE DE L'APPAREIL, APPUYER SUR LE BOUTON "TEST"	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	130	- UTILISER L'ÉTAPE 4 DE LA PROCÉDURE "DOUBLE KNOWN ADDITION" INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL POUR EMPLIR LA CELLULE DE MESURE AU NIVEAU DE CALIBRATION.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458452	140	- NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL LORSQUE LA LUMIÈRE "ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU (Ci)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458506	150	MTB	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458506	160	. BOYEAU	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458506	170	. CHIPPER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458506	180	. CONVEYEUR ÉCORCES 2	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458506	190	convoyeur 780 côté nord ouets 2	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458506	200	convoyeur 36 centre pret de la nouvel section 1	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458507	10	VIDANGER LES DRUMS DRIP SUR LES SYSTÈMES SUIVANTS : 7 / 7A / 15 / 16 / 17	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	20	BATIMENT ÉCORCES	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	30	CONVEYEUR 04-021-0036	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	40	SILO EST	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458452	190	- RÉFÉRENCE DE LA PROCÉDURE:MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION V, PAGE 23	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458452	195	APPUYER SUR LE BOUTON "SAMPLE" POUR REMETTRE LE MODULE DE SORTIE EN SERVICE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458452	200	RISQUES:PRÉSENCE DE VAPEURS D'ACIDE SI LE VENTILLATEUR DE FONCTIONNE PAS ET RISQUE DE CONTACT AVEC L'ACIDE SI IL Y A UNE FUITE SUR LE CONTENANT	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458452	210	PRÉCAUTIONS : S'ASSURER QUE LE VENTILATEUR FONTIONNE ET VÉRIFIER LA PRÉSENCE D'UNE FUITE SUR LE CONTENANT D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458452	220	RISQUES EXTERNES : MANUTENTION DES SACS DE SEL	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458452	230	MATIÈRES DANGEREUSES : ACIDE FORMIQUE 85% (CODE DU PRODUIT PE000123)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458453	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458453	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458507	110	RESINEUX :	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458507	120	. 1er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458507	130	. 2ieme ECHELLE	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458507	140	. BASCULEUR	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458507	150	MTB	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458507	160	. BOYEAU	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458453	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458453	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458453	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458453	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458453	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458453	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458454	20	VÉRIFIER SI LES BOULONS DE L'ACTIONNEUR SONT BIEN SOLIDES, RESSERRER LES ALLEN KEYS AU BESOIN	04-FIC-0705	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458454	30	S'ASSURER QUE LE POSITIONNEUR EST BIEN SOLIDE	04-FIC-0705	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458508	70	. BATIMENT BOULEAU	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458508	80	. TAMISAGE 1 er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458456	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	17-PI-0802	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458456	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	17-PI-0802	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458456	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	17-PI-0802	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458456	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	17-PI-0802	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458509	190	convoyeur 780 côté nord ouets 2	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER				FSC
458509	200	convoyeur 36 centre pret de la nouvel section 1	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458510	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0001	PRD		APPRO			FSC
458511	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0002	PRD		APPRO			FSC
458512	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0003	PRD		APPRO			FSC
458513	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0004	PRD		APPRO			FSC
458514	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0005	PRD		APPRO			FSC
458515	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0006	PRD		APPRO			FSC
458516	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0007	PRD		APPRO			FSC
458517	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0008	PRD		APPRO			FSC
458518	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0009	PRD		APPRO			FSC
456986	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0212A	MTB		PLANCOMP			FSC
456986	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0212A	MTB		PLANCOMP			FSC
456986	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0212A	MTB		PLANCOMP			FSC
456986	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0212A	MTB		PLANCOMP			FSC
456986	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0212A	MTB		PLANCOMP			FSC
456986	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0212A	MTB		PLANCOMP			FSC
456986	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0212A	MTB		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456987	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	25-PI-0104A	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456987	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-PI-0104A	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456987	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	25-PI-0104A	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456987	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	25-PI-0104A	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456988	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	25-PI-0104B	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456988	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-PI-0104B	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456988	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	25-PI-0104B	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456988	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	25-PI-0104B	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456990	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0347	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456990	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0347	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456990	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0347	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456990	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0347	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456990	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0347	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456991	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0444	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456991	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0444	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456991	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0444	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456991	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0444	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456992	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0538	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456992	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0538	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456992	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0538	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456992	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0538	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456993	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0237	CNT_TMQ		PLANCOMP		20/03/18	00:00:00	FSC
456993	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0237	CNT_TMQ		PLANCOMP		20/03/18	00:00:00	FSC
456993	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0237	CNT_TMQ		PLANCOMP		20/03/18	00:00:00	FSC
456993	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0237	CNT_TMQ		PLANCOMP		20/03/18	00:00:00	FSC
456993	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0237	CNT_TMQ		PLANCOMP		20/03/18	00:00:00	FSC
456994	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0705	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456994	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0705	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456995	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CI-0257	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456995	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CI-0257	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456995	30	NETTOYER LA SONDE	22-CI-0257	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456995	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CI-0257	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456995	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CI-0257	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
458567	50	VÉRIFIER LES CADRANS INDICATEURS ET ATTENDRE QU'IL N'Y EST PLUS DE PRESSION	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	60	ENLEVER LE COUVERCLE DU FILTRE ET SORTIR L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	70	INSPECTER LE FILTRE , L'ÉLÉMENT FILTRANT ET LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	80	REMPLACER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS , AU BESOIN.	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	90	NETTOYER L'ÉLÉMENT FILTRANT AVEC DE L'EAU	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	100	REMETTRE L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR DU FILTRE ET FERMER LE COUVERT	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458567	110	REMETTRE LE FILTRE EN OPÉRATION EN OUVRANT LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458605	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458605	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458605	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458605	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458605	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458605	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	20	FERMER LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	30	DIRIGER LE BOYAU DE DRAINAGE DANS LE TUYAU D'ÉGOUT	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	40	OUVRIR LENTEMENT LA SOUPAPE DE DRAINAGE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	50	VÉRIFIER LES CADRANS INDICATEURS ET ATTENDRE QU'IL N'Y EST PLUS DE PRESSION	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	60	ENLEVER LE COUVERCLE DU FILTRE ET SORTIR L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	70	INSPECTER LE FILTRE , L'ÉLÉMENT FILTRANT ET LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	80	REMPLACER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS , AU BESOIN.	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	90	NETTOYER L'ÉLÉMENT FILTRANT AVEC DE L'EAU	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	100	REMETTRE L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR DU FILTRE ET FERMER LE COUVERT	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	110	REMETTRE LE FILTRE EN OPÉRATION EN OUVRANT LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458568	120	FERMER LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT	33-056-0327	ING		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458569	10	OUVRIR LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458685	70	décadenasser et demarer le ventilateur et verifierle fonctionnement	25-010-0523	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18	00:00:00	FSC
458685	80	avertir les opérations de la fin des travaux	25-010-0523	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18	00:00:00	FSC
458631	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458632	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458632	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458590	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458632	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458632	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458633	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458633	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458633	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458633	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458633	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458633	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458633	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458633	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458633	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458634	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458634	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458634	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458634	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458634	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
457061	10	INSPECTER (GRINDER) , LE GARDE , LE CORDON ÉLECTRIQUE	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO				FSC
457061	20	INSPECTION DES OUTILS PERSONNELS	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO				FSC
457062	5	INSPECTION DES DOUCHES AU LABORATOIRE, ATELIER D'ENTRETIEN , PARC PRODUITS CHIMIQUE ET LES DÉPARTEMENTS DE PRODUCTION ET MACHINE	07-002-0700	PRD		ATTSCH				FSC
457062	10	VÉRIFICATION COMPLETE DU SYSTEME D'ALIMENTATION	07-002-0700	PRD		ATTSCH				FSC
457062	30	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'EAU EST BON	07-002-0700	PRD		ATTSCH				FSC
457099	15	vérifier visuellement le fonctionnement de la presse	09-021-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
457099	20	vérifier visuellement le fonctionnement du duo wrap (bras en X)	09-021-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
457099	25	vérifier visuellement le fonctionnement de la plieuse (bras et support)	09-021-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
457099	30	vérifier visuellement le fonctionnement de l`empileur (batit pour fissure)	09-021-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
457100	10	faire un cable pour mpu	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457115	10	Formation Rockwell Powerflex 750 - CCA183	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457122	10	2 lumiere a changer 2et 3 ieme plancher	17-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457122	20	escabeau 10 pieds	17-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457122	30	23-005-metal halide	17-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457148	10	cadenasser et signer le registre	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	20	avoir permis d'espace clos et surveillant attitré en place	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	30	avoir permis de feu	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	40	désouder les 2 keystock qui empêche les ajustements de revenir	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	50	reculler les ajustenments de la chaine	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	60	supporter le shaft de queue et enlever les vieux bearings NB il faut couper les bolts car soudés	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	70	defaire les pillows blockes neufs et faire attention de remettre bon couvert a la bonne place sur les pillows blocks car il sont matchées et on des shims respectifs	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	80	installer pillows blocks neufs et ajuster la hauteur du shaft avec les slots a l'aide d'un body jack	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	90	une fois ajusté serrer boulons et faire souder pour empécher de se defaire en opération	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	100	repeter ces étapes pour le shaft de tête	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	110	une fois tout installés ajuster la tension de la chaine en installant staight edge sur le top des travers entre shaft de tête et patins pour ajuster d'avoir une deflexion de la chaine de 3''	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457148	120	serrer les bolts de retenus des ajustements et faire souder les keystock	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457148	130	decadenasser et avertir les opérations de décadenasser seulement ce convoyeur	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457067	20	Changer les filtres de l'énoueur secondaire : 06-056-0037	06-056-2050	PRD		ATTSCH			FSC
457150	10	cadenasser et signer le registre	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	20	avoir permis d'espace clos et surveillant attitré en place	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	30	avoir permis de feu	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	40	désouder les 2 keystock qui empêche les ajustements de revenir	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	50	reculler les ajustenments de la chaine	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	60	supporter le shaft de queue et enlever les vieux bearings NB il faut couper les bolts car soudés	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	70	defaire les pillows blockes neufs et faire attention de remettre bon couvert a la bonne place sur les pillows blocks car il sont matchées et on des shims respectifs	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	80	installer pillows blocks neufs et ajuster la hauteur du shaft avec les slots a l'aide d'un body jack	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	90	une fois ajusté serrer boulons et faire souder pour empécher de se defaire en opération	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	100	repeter ces étapes pour le shaft de tête	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	110	une fois tout installés ajuster la tension de la chaine en installant staight edge sur le top des travers entre shaft de tête et patins pour ajuster d'avoir une deflexion de la chaine de 3''	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458962	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458963	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458787	30	SERRER LA VALVES SELON SPÉCIFICATION	05-PIC-0441	PRD		APPRO			FSC
458964	20	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	52-021-0061	MTB		APPRO			FSC
458964	30	VÉRIFIER LES MAILLES DE CHAÎNES	52-021-0061	MTB		APPRO			FSC
458964	40	VÉRIFIER LES TRAVERS SUR LES CHAÎNES	52-021-0061	MTB		APPRO			FSC
458964	50	AJUSTER LA CHAÎNE , RACCOURCIR SI NÉCESSAIRE	52-021-0061	MTB		APPRO			FSC
458964	53	VÉRIFIER LA PLATE A L ENTRÉE DU CHIPPER POUR LES POINTS DE SOUDURE	52-021-0061	MTB		APPRO			FSC
458809	10	cadenasser et signer regsitre	19-092-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
458809	20	enlever vieux tuyau carré et tranférer porte sur nouveau tuyau	19-092-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
458809	30	souder nouveau tuyau en place	19-092-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
458823	10	calibrer et remplirt formulaire tiroir GES	25-FIT-0109	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458832	10	fermer retour de condense	22-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458832	20	soit serrer union ou la changer	22-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458832	30	remettre systeme en fonction et vérifié pour fuites	22-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458848	10	verifier ou la chaine accroche	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458848	20	cadenasser et faire la preuve	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458848	30	effectuer la réparation	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458861	10	cadenasser et siger le registre	14-028-0057	MTB		ATTSCH			FSC
458861	20	defaire le spool apres la transition et changer la transition sous le feeder	14-028-0057	MTB		ATTSCH			FSC
458861	30	installer transition avec gasket neuf	14-028-0057	MTB		ATTSCH			FSC
458861	40	décadenasser et avertir opérations	14-028-0057	MTB		ATTSCH			FSC
458882	10	prendre coude entrepot deriere magasin	14-002-0015	MTB		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458882	20	installer les segments	14-002-0015	MTB		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458882	30	entreposer coude complet sur container blanc	14-002-0015	MTB		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458653	30	LE TOUT EN UTILISANT DES OUTILS NON MÉTALLIQUES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458900	10	vérifié avec opérations pour l'arrêt du air port	25-035-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458900	20	fermé soupape a air et la cadenasser	25-035-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458900	30	relocalisé plus haut le lubrificateur	25-035-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458900	40	percé deux trous dans le fer angle	25-035-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458900	50	refaire tubing de l'entrée et sortie	25-035-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458900	60	décadenasser vérifié pour fuites et remettre aux opérations	25-035-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458925	10	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS POUR LE BON FONCTIONNEMENT	52-030-0021	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458926	10	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS POUR LE BON FONCTIONNEMENT	52-030-0051	MTB		INITIER			FSC
458927	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	25-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458927	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	25-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458928	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458928	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458673	10	avoir detecteur de h2s en sa possession etenlever isolation pour localiser la fuite	11-051-0428	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458673	20	installer clip et gortex si possible	11-051-0428	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458928	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458929	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458929	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458685	20	cadenasser et faire la preuve	25-010-0523	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
458685	30	defaire le garde des courroies	25-010-0523	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
458685	40	defaire les belts et verifier l'état des poulies et faire dt si requis	25-010-0523	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
458685	50	installer courroies neuves et tensionner	25-010-0523	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
458685	60	installer garde de sécurité	25-010-0523	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
458929	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458930	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458930	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458633	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458633	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458953	10	VÉRIFIER LES SUPPORTS	52-002-0200	MTB		INITIER			FSC
458953	20	REMPLACER CEUX QUI SONT USÉS OU BRISÉS	52-002-0200	MTB		INITIER			FSC
458953	30	VÉRIFIER LES LIGNES POUR COULISSE	52-002-0200	MTB		INITIER			FSC
458953	40	VÉRIFIER LES BARRURES DES SOUPAPES	52-002-0200	MTB		INITIER			FSC
458953	50	VÉRIFIER LES POIGNÉES	52-002-0200	MTB		INITIER			FSC
458954	5	VERIFIER L'ETAT DU CABLE	52-009-0127	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458954	10	VERIFIER SI LE CABLE CHAUFFE	52-009-0127	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458954	20	cable est au écorceur 22	52-009-0127	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458979	5	CADENASSER	52-029-0088	MTB		APPRO			FSC
458979	10	VÉRIFIER LES COUTEAUX	52-029-0088	MTB		APPRO			FSC
458979	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-029-0088	MTB		APPRO			FSC
458979	30	VÉRIFIER LES ARBRES	52-029-0088	MTB		APPRO			FSC
458979	35	DÉCADENASSER	52-029-0088	MTB		APPRO			FSC
458980	10	VÉRIFIER LES COULISSES D'HUILE	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
458980	20	VÉRIFIER LES PINS DES CYLINDRES	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
458980	30	VÉRIFIER S'IL Y A DES FISURES DANS LES SOUDURES	52-085-0005	MTB		APPRO			FSC
458705	130	defaire la tuyauterie a la sortie de la pompe et nettoyer	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458705	140	reinstaller la tuyauterie	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458705	150	décadenasser et avertir les opérations	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458706	10	cadenasser et signer le registre	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458706	20	avoir EPI first line break pour enlever la pompe	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458706	30	defaire la pompe et nettoyer l'accumulation de salin dans le colimacon et a la sortie de la pompe	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458706	40	reinstaller la pompe avec gasket neuf	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458706	50	faire alignement au laser	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458706	60	décadenasser et avertir les opérations	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458955	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $250.00	52-021-0000	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458955	10	VÉRIFIER LES FINS DE COURSE	52-021-0000	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458955	20	VÉRIFIER LES PHOTOPILES	52-021-0000	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458707	30	Rec#3: 1ier étage mur ouest près des pompes de liqueur verte (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
458978	1	COUT MO $150.00 ET MA $ 45.00 TOTAL= $195.00	52-026-0063	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458978	10	VÉRIFIER LES BROSSES	52-026-0063	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458978	20	VÉRIFIER LE DÉMARREUR	52-026-0063	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458978	30	VÉRIFIER LES CONNEXIONS	52-026-0063	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458978	40	SOUFFLER LE MOTEUR	52-026-0063	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458978	50	VÉRIFIER LE COMPARTIMENT DU FIELD (CONTACTEUR)	52-026-0063	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457288	10	Ajout d'un contrôleur redondant au noeud 3B (DeltaV)	05-DVS	PRD		INITIER			FSC
457363	1	Valider que la drive est à niveau	07-053-0006	PRD		INITIER			FSC
457363	2	Percer la vis et installer la cotter pin	07-053-0006	PRD		INITIER			FSC
457367	1	Valider que la drive est à niveau	07-053-0014	PRD		INITIER			FSC
457342	30	Tuyauteur blanker le soufleur et remetre la vapeur sur les autres soufleurs	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457342	40	Mécanicien Faire enlever le Soufleur de sur la séquence	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457342	50	Cadenasser le disjoncteur local	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457342	60	Changer le ring de brass et le packing + ring de stainless	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457342	70	Tuyauteur Cadenasser la vapeur et enlever le blank et changer le gasket	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457342	80	Décadenasser et faire essayer le soufleur	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457345	1	Retirer les gardes des poulies	08-075-0181	PRD		ACCEPTER			FSC
457345	2	Retirer le garde du line shaft dans l'entrée principale	08-075-0181	PRD		ACCEPTER			FSC
457380	15	04-015-0114 ip setting ne match pas	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457380	20	06-053-0095 mauvaise revision de la drive	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457380	25	06-053-0093 subnet mask et ip settings	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457380	44	44-015-0409 commm. card revision don't match	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457382	5	poste 25 changer subnet mask sur 05-015-0045 , 25-015-0191 , et 0192	23-215-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
457382	10	poste 58 04-041-0034 mauvaise revision	23-215-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
457382	15	04-015-0114 ip setting ne match pas	23-215-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
457382	20	06-053-0095 mauvaise revision de la drive	23-215-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
457382	25	06-053-0093 subnet mask et ip settings	23-215-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
457382	44	44-015-0409 commm. card revision don't match	23-215-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
457385	10	DP- Candenassage, débrancher, rebrancher, valves DP selon plan fourni	05	PRD		APPRO		12/03/18 00:00:00	FSC
457537	15	SI LE SYSTÈME EST CADENASSÉ, PAS BESOIN DE METTRE LES FORCES	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457368	1	Valider que la drive est à niveau	07-053-0021	PRD		APPRO			FSC
457368	2	Percer la vis et installer la cotter pin	07-053-0021	PRD		APPRO			FSC
457369	1	Valider que la drive est à niveau	07-053-0032	PRD		PLANCOMP			FSC
457369	2	Percer la vis et installer la cotter pin	07-053-0032	PRD		PLANCOMP			FSC
457376	10	cadenasser et signer le registre	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457376	20	supporter le contre poid avec come along	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457376	30	defaire le top de la slide+ defaire la tige de tension	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457376	40	changer le babbit	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457376	50	reinstaller tige de tension et top de la track	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457376	60	relacher les come along	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459177	183	- SI L'ÉCART EST ENCORE >10%, ALLER À L'ÉTAPE 185; SINON ALLER À L'ÉTAPE 195	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459177	185	RECALIBRER L'APPAREIL EN UTILISANT LA PROCÉDURE INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459177	195	APPUYER SUR LE BOUTON "SAMPLE" POUR REMETTRE LE MODULE DE SORTIE EN SERVICE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459177	200	RISQUES:PRÉSENCE DE VAPEURS D'ACIDE SI LE VENTILLATEUR DE FONCTIONNE PAS ET RISQUE DE CONTACT AVEC L'ACIDE SI IL Y A UNE FUITE SUR LE CONTENANT	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459177	210	PRÉCAUTIONS : S'ASSURER QUE LE VENTILATEUR FONTIONNE ET VÉRIFIER LA PRÉSENCE D'UNE FUITE SUR LE CONTENANT D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459177	220	RISQUES EXTERNES : MANUTENTION DES SACS DE SEL	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459177	230	MATIÈRES DANGEREUSES : ACIDE FORMIQUE 85% (CODE DU PRODUIT PE000123)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459178	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-AIC-0340	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459397	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459397	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459154	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0005	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
459155	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459178	20	NETTOYER LA SONDE	08-AIC-0340	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459178	30	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	08-AIC-0340	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459178	40	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	08-AIC-0340	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459178	50	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	08-AIC-0340	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459179	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459179	20	LUI DEMANDER DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459179	30	PORTER LES EPI REQUIS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459179	40	ENLEVER LA SONDE DU RÉSERVOIR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459179	50	FAIRE TREMPER LA SONDE DANS DE L'ACIDE CHLORIDRIQUE A 10% POUR NETTOYER LES DÉPOTS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459179	60	REMETTRE ENSUITE LA SONDE DANS LE CAUSTIFICATEUR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459162	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CI-0255	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459162	30	NETTOYER LA SONDE	22-CI-0255	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459162	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CI-0255	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459180	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459180	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459180	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459180	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459180	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459180	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459180	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459158	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459158	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459158	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459158	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459158	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459159	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459159	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459159	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459159	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459159	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459160	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459160	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459160	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459160	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459165	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459165	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459165	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459165	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459184	60	FAIRE CES VÉRIFICATIONS POUR LES SYSTÈMES CI-DESSOUS:	04-PCU-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459185	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0017	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459185	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0017	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459185	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0017	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459186	5	METTRE UNE FORCE SI REQUIS	17-TAH-0008	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459186	10	VÉRIFIER LES CONNECTIONS SUR LA SONDE	17-TAH-0008	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459186	20	VÉRIFIER LE CONTACT DE L'INTERRUPTEUR	17-TAH-0008	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459187	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX A EFFECTUER	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459187	20	DEMANDER À L'OPÉRATEUR DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL LE TEMPS DES TRAVAUX	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459187	30	VÉRIFIER SI IL Y A UN TRIP À CONTOURNER SUR LA LECTURE DU TRANSMETTEUR	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459187	40	UTILISER LES EPI POUR UNE SITUATION DE FIRST LINE BREAK	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457630	10	verifier selecteur changer au besoin	07-054-7060	PRD		INITIER				FSC
457630	20		07-054-7060	PRD		INITIER				FSC
457630	30		07-054-7060	PRD		INITIER				FSC
457643	10	nettoyer et reconditionner la valve	05-HSZ-0104	PRD		FINALISER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457978	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE CHLORE, BIOXYDE DE CHLORE ET DE MÉTHANOL EST FAIT PAR :	07-AI	PRD		INITIER			FSC
457978	20	LES ÉLECTRICIENS ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS	07-AI	PRD		INITIER			FSC
457978	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION POUR LES ÉLECTRICIENS ET TECHNICIENS SONT 03502 IEV 007 ET 03502 IEV 009	07-AI	PRD		INITIER			FSC
458003	10	GÉNÉRER UNE COPIE DU DISQUE DUR AVEC NORTON GHOST	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458003	20	EN UTILISANT LE "DISK ADMINISTRATOR" , PRENDRE NOTE DE LA OU LES PARTITIONS À SAUVER NTFS ET FAT	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
457981	30	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458003	100	CHOISIR "DRIVE 1"	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458003	110	SÉLECTIONNER LA PARTITION À SAUVER (EX: MAESTRO)	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458003	120	CHOISIR LA PARTITION OÙ ENVOYER L'IMAGE (GÉNÉRALEMENT LA PARTITION "FAT" QUI S'APPELLE "GHOST" SUR LA MÊME MACHINE	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
457984	10	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE ENT-6633-IEE 004	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
457984	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
457984	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	17-AI-0411B	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458006	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
457988	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
457988	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
457988	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
457988	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
457988	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
459414	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		INITIER				FSC
459414	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	23-207-0026	ENT_CNT		INITIER				FSC
459447	20	#4 SALLE DES DOSSIERS	33-221-0009	ING		INITIER				FSC
459447	25	#5 COULOIR INGÉNIERIE EST	33-221-0009	ING		INITIER				FSC
459447	30	#6 COULOIR INGÉNIERIE EST	33-221-0009	ING		INITIER				FSC
459447	35	POUR LES PIECES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0009	ING		INITIER				FSC
459448	5	#1 SOURCE D'ALIMENTATION PRINCIPALE PRÈS DES TOILETTES 2e INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		INITIER				FSC
459448	10	#2 COULOIR DES TOILETTES INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		INITIER				FSC
459448	15	#3 TOILETTE DES HOMMES INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		INITIER				FSC
459448	20	#4 TOILETTE DES FEMMES INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		INITIER				FSC
459448	25	#5 EN FACE DE LA SALLE DE CONFÉRENCE INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459448	30	#6 COULOIR EN FACE DU BUREAU D'APPROVISIONNEMENT DES COPEAUX	33-221-0010	ING		INITIER			FSC
459448	35	#7 EN FACE DE L'ESCALIER DE L'INGÉNÉRIE CÔTÉ EST	33-221-0010	ING		INITIER			FSC
459448	40	#8 EN FACE DU BUREAU RÉMI ST-JEAN (BUREAU CÔTÉ OUEST 2e ING.)	33-221-0010	ING		INITIER			FSC
459415	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459450	20	44-234-0064 PRIM , 44-0234-0065 SEC. 1 44-234-0066 SEC. 2	44-234-0000	SRV_TEC		INITIER			FSC
459450	30	PRENDRE AMPERAGE EN DC AU FIL ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS	44-234-0000	SRV_TEC		INITIER			FSC
459450	31	PRENDRE VOLTAGE DC ENTRE FIL NOIR ET ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS ,	44-234-0000	SRV_TEC		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459450	32	S'ASSURER D'AVOIR COULEUR SUR COULEUR POUR L'IMPORTANCE DE LA POLARITÉ	44-234-0000	SRV_TEC		INITIER			FSC
459450	40	METTRE RESULTATS DES LECTURES DS LA FILIERE ET SUR LE P: ENTRETIEN ELCTINST 44	44-234-0000	SRV_TEC		INITIER			FSC
459454	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE	13-LIC-0819	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459454	20	INSPECTER LA VALVE POUR LES BRIS POTENTIELS	13-LIC-0819	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459415	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459415	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459416	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		INITIER			FSC
459417	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	14-005-0000	MTB		ATTSCH			FSC
459417	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	14-005-0000	MTB		ATTSCH			FSC
459417	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	14-005-0000	MTB		ATTSCH			FSC
459419	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	28-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
459419	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	28-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
459419	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	28-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459457	50	VIDANGER LE SECOND TRANSMETTEUR ET S'ASSURER QUE LES CONNECTIONS NE SONT PAS OBSTRUÉES	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459387	30	enlever isolation	25-PI-0216	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
459421	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459421	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459421	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459421	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459421	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459421	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459421	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459421	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459421	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
459422	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
459394	10	RETIRER LES DÉMARREURS DU MCC	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459394	20	LES AMENER À L'ATELIER	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459394	30	NETTOYER LES CONTACTEURS AU COMPLET	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459394	35	faire sur que les contact sont bien inserer	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459394	40	REMPLACER LES MORCEAUX DÉFECTUEUX SI NÉCESSAIRE	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459394	50	REMETTRE LES DÉMARREURS EN PLACE	25-047-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459424	1	COUT MO $75.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $225.00	56-021-0000	MTB		INITIER			FSC
459424	10	VÉRIFIER LES INTERRUTEURS DE DÉPLACEMENT DES COURROIES SUR TOUS LES CONVOYEURS DU DÉPARTEMENT	56-021-0000	MTB		INITIER			FSC
459425	1	COUT MO $75.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $225.00	58-021-0000	MTB		INITIER			FSC
459425	10	VÉRIFIER LES INTERRUTEURS DE DÉPLACEMENT DES COURROIES SUR TOUS LES CONVOYEURS DU DÉPARTEMENT	58-021-0000	MTB		INITIER			FSC
459426	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459426	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459426	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459426	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459395	10	RÉARMER TOUS LES MULTILINS DE TOUS LES DÉPARTEMENTS. (RESET)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459395	15	(Jusqu'à nouvel ordre) Utiliser au lieu le document "ROUTE ELEC MULTILIN" dans le P:\Entretien \Elect_Instr\Preventif EI \Routine_mesurage_ele \route_mesurage_ele	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459395	20	(Jusqu'à nouvel ordre) Ne pas utiliser LISTE DANS MAXIMO ENT-6631-RON-004	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459396	10	SOUFFLER LE MOTEUR DU BROYEUR	52-029-0088	MTB		INITIER			FSC
459396	20	VÉRIFIER LE DÉMARREUR	52-029-0088	MTB		INITIER			FSC
459397	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459427	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459427	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459427	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459427	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459397	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459397	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459397	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459398	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459398	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459398	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459398	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459428	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459179	70	LAISSER LE TEMPS A LA SONDE DE SE RÉCHAUFFER À LA TEMPÉRATURE DU RÉSERVOIR AVANT DE REMETTRE LE CONTRÔLE EN AUTOMATIQUE	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459180	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459180	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459398	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458591	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458634	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458634	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458634	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458634	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458634	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458635	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458635	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458635	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458636	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458636	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458705	80	proceder au nettoyage mecanique habillé des EPI first line break	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458705	90	flusher le tout avec eau tamisé et fermer la valve au reservoir	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458705	100	cadenasser la valve de nouveau	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458705	110	ouvrir le drain du dispositif et flusher avec eau	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458705	120	defaire le dispositif et reinstaller le coude	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458636	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458636	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458637	10	VÉRIFIER LA TENSION AUX BORNES DE LA BATTERIE	07-207-0219	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458637	20	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LE NIVEAU D'ÉLECTROLYTE , AJOUTER DE L'EAU DISTILLÉ SI NÉCESSAIRE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458637	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	07-207-0219	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458637	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	07-207-0219	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458707	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur la dernière douche de la ligne	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458639	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458639	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458639	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458639	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458639	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458639	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458639	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	21-077-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
458640	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458640	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458604	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		02/04/18	00:00:00	FSC
458640	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458640	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458640	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
459190	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0020	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459190	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0020	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459190	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0020	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459191	5	PRENDRE EN NOTE LES PARAMÈTRES DU TRANSMETTEUR LE LUNDI, MERCREDI ET VENDREDI. METTRE L'INFORMATION SUR LA FICHE PRÉVUE À CETTE FIN	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459402	60	N.B. TRÈS IMPORTANT DE FAIRE CES TRAVEAUX CAR LA SUIE PEUT CONDUIRE ENTRE LES PHASES ET FAIRE SAUTER LE DÉMARREUR	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459402	70	DÉCADENASSER	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459402	80	APPELER L'OPÉRATEUR À LA FIN DES TRAVAUX	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459437	20	A FAIRE POUR ASCENSEUR DEPT. 25 , 07, 04 , 22	25-012-0500	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459438	1	COUT MO $2080.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $2080.00	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459438	10	NETTOYER ET ENLEVER LA POUSSIÈRE ACCUMULÉE SUR LES OUVERTURES DE VENTILATION DU CHARGEUR	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459199	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459200	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459409	10	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS POUR LE BON FONCTIONNEMENT	52-030-0021	MTB		INITIER				FSC
459410	10	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS POUR LE BON FONCTIONNEMENT	52-030-0051	MTB		ACCEPTER				FSC
459411	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		INITIER				FSC
459411	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER				FSC
459411	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER				FSC
459411	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER				FSC
459411	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER				FSC
459204	20	Ajuster la lecture en calibrant.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459204	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459205	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459411	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459411	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459411	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459411	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459411	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459411	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459411	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459411	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459412	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459208	30	enlever les cables sur le circuit	04-007-0000	PRD		INITIER			FSC
459208	40	enlever les equipement sur ce circuit	04-007-0000	PRD		INITIER			FSC
459215	10	IDENTIFIER SELECTEUR ET CABLE	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459215	20	VÉRIFIER SELECTEUR CHANGER AU BESOIN	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459215	30	FIXER CABLE	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459412	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
MOT_18	10	reparation de moteur	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
MOT_18	20	supervision de la réserve	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
435557	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-0053	PRD		INITIER			FSC
441258	60	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
440202	10	Tuyauteur: Cadenasser la vapeur et blanker et décadenasser la vapeur	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442122	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	17-015-0071	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443585	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2536	PRD		INITIER			FSC
443832	35	RECONDITIONNER AU BESOIN	25-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455263	250	08-015-5323 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455308	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
454742	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH			FSC
457026	10	RAMASSER CE QUI TRAINE	07-008-0000	PRD		INITIER			FSC
455353	6	avertir operateur avant et apres la job	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455948	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458935	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	19-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
457599	40	DEPT.#33; Informatique; 33-221-0001 à 0003	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
456992	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0538	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18 00:00:00	FSC
458509	10	VIDANGER LES DRUMS DRIP SUR LES SYSTÈMES SUIVANTS : 7 / 7A / 15 / 16 / 17	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458962	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
412857	30	RÉINSTALLER LA SOURCE SUIVRE LA PROCÉDURE	05-LAH-0111	PRD		ATTSCH			FSC
444490	50	VÉRIFIER LES BANDES DE S.S. QUI RETIENNENT LES SCREENS SUR LE TAMS (S'iL MANQUE DES BOULONS)	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444493	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES SCREENS INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
392274	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP		17/08/15 00:00:00	FSC
440032	30	fabriquer protecteur entre garde et premier bearing	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
440067	10	fabriquer garde neuf	25-010-0402	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
403668	20	porter EPI first line break pour couper premer joint	18-105-5190	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
430242	10	CADENASSER	28-015-2050	CNT_TMQ		APPRO		03/04/17 00:00:00	FSC
452061	22	decadenasser	07-015-2134	PRD		APPRO			FSC
453450	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0813	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
458444	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458594	30	remettre les filtres a leur place	07-056-0180	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458562	60	AJUSTÉ COUTEAU SI NÉCESSAIRE	09-022-0079	PRD		INITIER			FSC
453626	485	09-105-5361 ventilateur au dessus du lot no.15	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	720	07-105-5238 1er réservoir bioxyde de chlore	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	770	07-105-5287 2e en dessus mélangeur statique	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453719	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	25-SS-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
452391	40	VÉRIFIER LE NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE.SI IL EST EN BAS DE 50% ALLER À L'ÉTAPE 50;SINON ALLER À L'ÉTAPE 110	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458635	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458707	20	Caustique: près de la porte nrd-est au vieux caustique pour aller au caustique neuf (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
1021985	5	prendre la nacelle de la cogen et installer le chainblock	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	10	cadenasser et signer le registre	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	20	defaire la sortie de la pompe avec tuyauteur	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	30	faire débrancher le moteur par les electriciens et faire marquer les fils	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	40	avoir la nacelle de la cogen pour installer les chainblocks pour sortir la pompe	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	50	defaire la pompe et amener a la shop central pour y remonter a neuf les bearings	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	60	reinstaller la pompe et moteur	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	70	faire brancher le moteur	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	80	faire brancher le moteur electrique	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	90	faire installer tuyauterie	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1021985	100	décadenasser et avertir les opérations	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1022583	10	cadenasser et signer le registre	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1022583	20	s'assurer de pas faire de travaux qui a risque de chute de materiel vers la reserve car il y a des gens qui travaille là	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1022583	25	ouvrir la plate de coté et mettre de coté	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1022583	30	percer des trous afin d'intaller la plate target avec bolts fraisées	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1022583	40	a la fin des travaux dans la reserve installer la plate car rique de l'echapper pandant l'instalation	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1022583	50	faire ajustements au besoin et refermer la porte de coté avec silicone	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1022583	60	décadenasser et avertir les opérations	22-102-0208	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457136	10	démonter la valve nettoyé	07-AIC-0532	PRD		TERMI			FSC
1022773	10	Aller chercher le rouleau a la shermag et lemonter en place	56-021-0003	MTB		PLANCOMP			FSC
1022773	20	avertir opération et cadenasser local	56-021-0003	MTB		PLANCOMP			FSC
1022773	30	Changer le rouleau	56-021-0003	MTB		PLANCOMP			FSC
1022773	40	Descendre les outils, décanasser et avertir l'opération de repartir.	56-021-0003	MTB		PLANCOMP			FSC
1023605	10	cadenasser et faire la preuve	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1023605	20	percer le fond du shaker et fixer la pallette ajustable	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1023605	30	décadenasser et avertir les opérations	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1023624	5	ENLEVER GARDE DE SÉCURITER	14-223-9003	MTB		INITIER			FSC
1023624	10	ENLEVER CAPTEUR DE POSITION MARQUER POSITION	14-223-9003	MTB		PLANCOMP			FSC
1023624	20	ENLEVER KANTRUST	14-223-9003	MTB		PLANCOMP			FSC
1023624	30	PRENDRE MESURE POUR NOUVEAU KANTRUST 4 POUCE PLUS LONG+OU-	14-223-9003	MTB		PLANCOMP			FSC
1023624	40	EMENER PLATE AVEC CAPTEUR A SHOPE ET RÉPARER PLATE	14-223-9003	MTB		PLANCOMP			FSC
1023624	50	INSTALLER NOUVEAU KANTRUST	14-223-9003	MTB		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1023624	60	INSTALLER CAPTEUR AVEC PLATE A MEME POSITION DU DEPART	14-223-9003	MTB		PLANCOMP			FSC
1023624	70	INSTALLER GARDE DE SÉCURITER	14-223-9003	MTB		PLANCOMP			FSC
455855	10	changer kantrus CANTRUSS AU MAGASIN	07-LIC-0525	PRD		ATTSCH	2		FSC
455855	20	et support	07-LIC-0525	PRD		ATTSCH	2		FSC
1024445	10	PRENDRE MESURE DE LA PLAQUE NECESSAIRE ET EN COUPER UNE NEUVE	14-021-2801	MTB		INITIER			FSC
1024445	20	ENLEVER LA PLAQUE EXISTANTE	14-021-2801	MTB		INITIER			FSC
1024445	30	METTRE NOUVELLE PLAQUE AVEC DU BELZONA ET FIXER AVEC NOUVEAU RIVETS	14-021-2801	MTB		INITIER			FSC
1025480	10	débrancher la valve enlever solénoide et braket	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
1025480	20	installer solénoide sur valve neuve brancher air et électricité	07-HS-0632	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1025480	30	vérifier fonctionnement	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
1025485	10	débrancher la valve enlever solénoide et braket	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
1025485	20	installer solénoide sur valve neuve brancher air et électricité	07-HS-0632	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1025485	30	vérifier fonctionnement	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
455794	10	changer porte au complet avec fermoir et panic bar	11-000-0000	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1025511	10	débrancher la valve	07-LIC-0408	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1025511	20	brancher la nouvelle valve après installation	07-LIC-0408	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1021504	50	decadenasser et avertir les opérations de remettre en service afin de verifier pour coulisses	18-052-7308	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021504	10	cadenasser et signer le registre	18-052-7308	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1021504	20	nettoyer a la brosse et au grinder endroit afin de faire liquide penetrant pour identifier la fissure	18-052-7308	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021504	30	faire liquide penetrant par le laboratoire pour identifier la crack	18-052-7308	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021504	40	refaire de la soudure overlay	18-052-7308	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1025696	10	CHANGER L'HUILE	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025696	20	VÉRIFIER LES INSERT ET LES BEARING	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025696	30	VÉRIFIER LE "TRIP BODY "	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025696	40	VÉRIFIER L' ACCOUPLEMENT	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025696	50	VÉRIFIER LE DÉCLENCHEMENT DE HAUTE VITESSE " TRIP SPEED "	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025696	60	VÉRIFIER LA POMPE À L' HUILE	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025696	70	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT DE LA POMPE À L'HUILE	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025696	80	VÉRIFIER ET NETTOYER LE REFROIDISSEUR D'HUILE	22-096-0010	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025681	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-015-0412	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025681	20	AVOIR EPI FIRST LINE BREAK POUR OUVRIR LES COUVERT	12-015-0412	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025681	30	OUVRIR LES COUVERTS	12-015-0412	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025681	40	INSPECTER LES SIÉGES DES BOITIERS DES BOULES(CHANGER AU BESOIN)	12-015-0412	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1025681	50	VERIFIER L'ÉTAT DES BOULES (CHANGER AU BESOIN)	12-015-0412	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1026981	10	FERMER , DRAINER ET CADENASSER LA LIGNE DE PATE DU MELANGEUR STATIQUE	07-060-0124	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026981	20	DEBOULONNER ET DESCENDRE PAR TERRE LE MELANGEUR STATIQUE	07-060-0124	PRD		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026981	30	VERIFIER L'ETAT DE LA VIS SANS FIN A L'INTERIEUR ET VERIFIER SI IL Y A ACCUMULATION SUR LES PARROIES	07-060-0124	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026981	40	FAIRE NETTOYER OU REPARER AU BESOIN	07-060-0124	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026981	50	REMETTRE EN POSITION	07-060-0124	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026981	60	DECADENASSER ET REMETTRE EN OPERATION	07-060-0124	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	2	PORTER VOS E.P.I.	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	10	VÉRIFICATION DES POULIES EN "V" ET COURROIES POUR USURE	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	20	REGARNIR SI BESOIN METTRE UN RANG TEFLON ENTRE CHACQUE RANG PACKING	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS AVANT ET ARRIERE	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	40	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DES POULIES	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	50	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES : 0.78" AVEC 29 LBS (NEUVES) OU 18 LBS (USÉES)	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026988	60	INSPECTION VISUELLE PAR LE TROU D'HOMME (SI APPLICABLE)	07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC
1027137	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	10	S`ASSURER QUE LE 2e AIDE À FAIT SA VÉRIFICATION 09104-IPO-007	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	20	ENLEVER LA RAMPE CÔTÉ SUD	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	30	ENLEVER LE PLANCHER DE LA PASSERELLE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1027137	40	ENLEVER LES POUTRES DU PLANCHER	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	50	INSTALLER LES POUTRES DE SOUTIEN ET LEUR PATTE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	60	PROCÉDER AU CADENASSAGE SELON LA FICHE 190402 REC.#3 ET 250513 REC. #2	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	65	ENLEVER LES JETS À VAPEUR (TUYAUTEURS)	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	70	ENLEVER LES MINI-BOITE ET LES VÉRIFIER	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	80	COUPER LE TUYAU D`EAU REFROIDISSEMENT LE PLUS BAS POUR LES DRAINÉES(ATTENTION CORRSHIELD MD4101)	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	90	ENLEVER LES BOYAUX D`EAU DE REFROIDISSEMENT (TUYAUTEUR)	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	100	ENLEVER LES GOULOTTES & ENLEVER LES TIGES DE SOUTIENS, LES REMETTRENT AUX NOUVELLES GOULOTTES	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	110	ENLEVER LE VIEUX CIMENT AVEC UN MARTEAU PIQUEUR (ATTENTION AUX TUBES DE LA CHAUDIÈRE)	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	120	NETTOYER LA SURFACE AVEC UNE RECTIFIEUSE MUNIE D`UNE BROSSE D`ACIER	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	140	NETTOYER L`OUVERTURE POUR L`EMPLACEMENT DES GOULOTTES AVEC DE L`AIR	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	150	INSTALLER LE NOUVEAU CIMENT AVEC LA TRUELLE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1027137	160	REMETTRE LA GOULOTTE EN PLAÇANT LA CHAÎNE LE PLUS PRÈS DU HAUT DE LA GOULOTTE, EN RENTANT LE BAS DE LA GOULOTTE EN PREMIER	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	170	REMETTRE LES MINI-BOITE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	180	ENLEVER LES POUTRES DE SOUTIEN	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	190	INSTALLER LES TIGES DE SOUTIEN DES GOULOTTES AU MUR	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	200	TAQUER (SPOTWELD) POUR LES BOULONS DES MINI-BOITE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	210	REMETTRE LES BOYAUX D`EAU DE REFROIDISSEMENT (TUYAUTEUR)	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	215	RÉDEMARRER LE LAVAGE FAIBLE ET VÉRIFIER POUR DES COULISSES ALENTOUR DES BOITES DE GOULOTTES ((TUYAUTEUR))	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	220	REMETTRE LES JETS À VAPEUR (TUYAUTEUR)	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	225	VÉRIFIER LA POSITION DES JETS DE VAPEUR AVEC LE 2 ième AIDE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	230	REMETTRE LES POUTRES DU PLANCHER	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	240	REMETTRE LE PLANCHER	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	250	REMETTRE LA RAMPE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027137	260	ENLEVER VOS CADENAS DE LA FICHE	19-088-5400	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1032023	1	évaluation du cout mars 2008 MO 140$	06-PDIC-0302	PRD		ATTSCH	1		FSC
1029592	20	ouvrire les couvert du haut et du bas	13-051-1308	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1029756	1	LOW PRESSURE SEAL KIT 40K (010641-1)	08-015-0155	PRD		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1029756	2	HIGH PRESSURE SEAL KIT 40K (001198-1)	08-015-0155	PRD		COMPFINA	2		FSC
1029756	3	VALVE, CHECK, FLOW INTENSIFIER 40KSI (056464) X 2	08-015-0155	PRD		COMPFINA	2		FSC
1029756	4	PIN, SHAFT, MECH, FLOW 45 KSI (058300) X 2	08-015-0155	PRD		COMPFINA	2		FSC
1029756	5	HIGH PRESSURE BLEED-DOWN VALVE REPAIR KIT (057303)	08-015-0155	PRD		COMPFINA	2		FSC
1029756	6	NIPPLE, 0.500 JIC (M) X 0.500 SAE(M), C/W O RING (041111) X 2	08-015-0155	PRD		COMPFINA	2		FSC
1029756	7	FILTRE ELEMENT, 1 MICRON, 10 000 LONG (058309)	08-015-0155	PRD		COMPFINA	2		FSC
1029756	8	FILTRE ELEMENT, 0.45 MICRON, 10 000 LONG (058310)	08-015-0155	PRD		COMPFINA	2		FSC
1029917	10	cadenassage	44-002-0700	SRV_TEC		INITIER	2		FSC
1029917	20	nettoyage	44-002-0700	SRV_TEC		INITIER	2		FSC
1029917	30	décadenassage	44-002-0700	SRV_TEC		INITIER	2		FSC
1030012	10	CADENNASSER LA FICHE ET FAIRE LA PREUVE	05-PI-0140	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030012	20	ENLEVER LE TRANSMÈTTEUR	05-PI-0140	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030012	30	EFFECTUER UN TEST DE GAZ POUR SAVOIR SI LA LIGNE A ÉTÉ BIEN DRAINER ET VENTILER	05-PI-0140	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030012	40	REMETTE LE TRANSMETTEUR APRÈES LES TRAVAUX	05-PI-0140	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030012	50	DÉCADENNASSER	05-PI-0140	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030018	10	CADENNASSER LA FICHE ET FAIRE LA PREUVE	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030018	20	ENLEVER LE TRANSMÈTTEUR	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030018	30	EFFECTUER UN TEST DE GAZ POUR SAVOIR SI LA LIGNE A ÉTÉ BIEN DRAINER ET VENTILER	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030018	40	REMETTE LE TRANSMETTEUR APRÈES LES TRAVAUX	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030018	50	DÉCADENNASSER	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1030024	10	CADENNASSER LA FICHE ET FAIRE LA PREUVE	05-PI-0340	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030024	20	ENLEVER LE TRANSMÈTTEUR	05-PI-0340	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030024	30	EFFECTUER UN TEST DE GAZ POUR SAVOIR SI LA LIGNE A ÉTÉ BIEN DRAINER ET VENTILER	05-PI-0340	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030024	40	REMETTE LE TRANSMETTEUR APRÈES LES TRAVAUX	05-PI-0340	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030024	50	DÉCADENNASSER	05-PI-0340	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030030	10	CADENNASSER LA FICHE ET FAIRE LA PREUVE	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030030	20	ENLEVER LE TRANSMÈTTEUR	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030030	30	EFFECTUER UN TEST DE GAZ POUR SAVOIR SI LA LIGNE A ÉTÉ BIEN DRAINER ET VENTILER	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030030	40	REMETTE LE TRANSMETTEUR APRÈES LES TRAVAUX	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030030	50	DÉCADENNASSER	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030932	10	reconditionner actuateur	05-HS-0143	PRD		APPRO			FSC
1022607	10	changer tous les vise a tete ressortie a des vise a tete creuse	26-000-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1031285	10	réparer la porte pour mettre fonctionnel	17-001-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1031358	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCÉDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	08-013-2480	PRD		ATTSCH	2		FSC
1031358	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	08-013-2480	PRD		ATTSCH	2		FSC
1031358	30	OUVRIR TROU D`HOMME DU CUVIER AU DEUXIÈME ÉTAGE	08-013-2480	PRD		ATTSCH	2		FSC
1031358	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	08-013-2480	PRD		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1031358	50	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	08-013-2480	PRD		ATTSCH	2		FSC
1031358	60	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	08-013-2480	PRD		ATTSCH	2		FSC
1031358	65	FERMER TROU D'HOMME AU BAS DU CUVIER	08-013-2480	PRD		ATTSCH	2		FSC
1031358	70	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-013-2480	PRD		ATTSCH	2		FSC
1032345	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032259	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-044-0420	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1032259	10	OUVRIR LES PORTES POUR CHANGER LES FILTRES EUROFORMES	25-044-0420	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1032259	20	CHANGER LES FILTRES EUROFORMES	25-044-0420	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1032259	25	VERIFIER LES GASKET ET REFERMER LES PORTES AVEC SILICONE HAUTE TEMPÉRATUREAPRÈES AVOIR CHANGER LES FILTRES	25-044-0420	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1032259	30	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	25-044-0420	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1032293	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0301	PRD		APPRO	2	15/01/19 07:00:00	FSC
1032293	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0301	PRD		APPRO	2		FSC
1032293	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0301	PRD		APPRO	2		FSC
1032293	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0301	PRD		APPRO	2		FSC
1032293	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0301	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1032293	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0301	PRD		APPRO	2		FSC
1032293	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0301	PRD		APPRO	2		FSC
1032312	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0710	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1032312	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0710	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1032312	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0710	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1032312	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0710	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1032312	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0710	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1032312	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0710	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1032312	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0710	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1032327	5	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032327	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 003	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032327	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032327	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032327	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1032333	5	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0835	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032339	5	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032339	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 003	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032339	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032339	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032333	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 003	05-TIZ-0835	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032339	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	05-TIZ-0869	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032345	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL À EFFECTUER	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032345	10	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032345	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0734	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1032333	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0835	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032333	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0835	PRD		ATTSCH	1		FSC
1032333	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	05-TIZ-0835	PRD		ATTSCH	1		FSC
409186	10	cadenasser et signer le registre	13-015-1327	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409186	20	defaire le vieux garde et installer le neuf	13-015-1327	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409186	30	décadenasser et avertir les opérations	13-015-1327	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409186	40	mettre le vieux garde au rebuts	13-015-1327	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409184	10	cadenasser et signer le registre	13-015-1338	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409184	20	defaire le vieux garde et installer le neuf	13-015-1338	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409184	30	décadenasser et avertir les opérations	13-015-1338	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409184	40	mettre vieux garde au rebuts	13-015-1338	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409185	10	cadenasser et signer le registre	13-015-1326	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409185	20	defaire le vieux garde et installer le neuf	13-015-1326	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409185	30	décadenasser et avertir les opérations	13-015-1326	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
409185	40	mettre le vieux garde au rebuts	13-015-1326	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
408935	10	cadenasser et signer le registre	19-015-1101	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
408935	20	defaire le vieux garde et installer le neuf	19-015-1101	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1041655	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	22-089-0221	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1041964	10	REMPLACER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1041964	20	DÉCADENASSER ET REMETTRE AUX OPÉRATIONS	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1042119	10	VIDANGE	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042119	15	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042119	20	AVOIR TEST DE GAZ ET SURVEILLANT ESPACE CLOS + PERMIS D'ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042119	30	OUVRIR LA PORTE AVEC EPI FIRST LINE BREAK	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042119	40	FAIRE LE NETTOYAGE AVEC EPI REQUIS POUR LIQUEUR BLANCHE	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042119	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042119	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042119	70	FERMER MANHOLE PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042119	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	11-013-0002	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042139	10	VIDANGE	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042139	15	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042139	20	AVOIR TEST DE GAZ ET SURVEILLANT ESPACE CLOS + PERMIS D'ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042139	30	OUVRIR LA PORTE AVEC EPI FIRST LINE BREAK	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042139	40	FAIRE LE NETTOYAGE AVEC EPI REQUIS POUR LIQUEUR BLANCHE	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1030904	10	avertir les opérations des travaux a faire	11-013-0436	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1030904	20	etre 2 et avoir echelle pour avoir acces au side glass	11-013-0436	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1030904	30	fermer les 2 angles valves et défaire le tube de vitre	11-013-0436	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1030904	40	installer tube avec gaskets neufs	11-013-0436	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1042139	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042139	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042139	70	FERMER MANHOLE PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042139	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	12-013-0003	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	10	VIDANGE	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	15	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1030904	50	ouvrir valves et verifier pour coulisses	11-013-0436	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1030904	60	avertir les opérations de la fin des travaux	11-013-0436	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1042169	15	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	20	AVOIR TEST DE GAZ ET SURVEILLANT ESPACE CLOS + PERMIS D'ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042169	20	AVOIR TEST DE GAZ ET SURVEILLANT ESPACE CLOS + PERMIS D'ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	30	OUVRIR LA PORTE AVEC EPI FIRST LINE BREAK	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042169	30	OUVRIR LA PORTE AVEC EPI FIRST LINE BREAK	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	40	FAIRE LE NETTOYAGE AVEC EPI REQUIS POUR LIQUEUR BLANCHE	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1042169	10	VIDANGE	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	70	FERMER MANHOLE PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042159	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	12-013-0089	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042169	40	FAIRE LE NETTOYAGE AVEC EPI REQUIS POUR LIQUEUR BLANCHE	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042169	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042169	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042169	70	FERMER MANHOLE PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1042169	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	12-013-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1035819	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	05-033-0753	PRD		INITIER	2		FSC
1035819	20	SOUDER LES 2 SUPPORTS POUR LA SONDE NUCLEAIRE COTER EST ET OUEST	05-033-0753	PRD		INITIER	2		FSC
1035819	30	ENLEVER LE CADENAS ET AVISER QUI DE DROIT LA FIN DES TRAVAUX	05-033-0753	PRD		INITIER	2		FSC
1035819	15	AVOIR PERMIS FEU ET SINSTALLER OUTILS	05-033-0753	PRD		INITIER	2		FSC
1033124	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	05-033-0752	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033124	20	AVOIR PERMIS DE FEU ET INSTALLER DOUDEUSE	05-033-0752	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033124	30	SOUDER LES 2 SUPPORTS POUR SONDE NUCLEAIRE EST ET OUEST	05-033-0752	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1033124	40	ENLEVER CADENAS ET AVISER QUI DE DROIT POUR FIN DES TRAVAUX	05-033-0752	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1042976	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5305	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1042976	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5305	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1042976	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5305	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1042976	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5305	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1042976	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5305	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1042976	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	28-015-5305	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1042976	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5305	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1035030	10	cadenasser et faire la preuve	16-021-1279	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1035030	30	installer dispositif de barrure sur les deux portes	16-021-1279	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1035030	40	décadenasser et avertir les opérations	16-021-1279	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1038915	20	VÉRIFICATION DES (2) ROULEMENTS	07-061-2116	PRD		COMPFINA	2		FSC
1038915	30	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	07-061-2116	PRD		COMPFINA	2		FSC
1038915	50	LUBRIFIER LES (2) ROULEMENTS	07-061-2116	PRD		COMPFINA	2		FSC
1037320	10	cadenasser le reservoir afin de sécuriser l'overflow pour ne pas se faire bruler en cas de débordement	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1037320	20	briser ou scarifier le beton et netooyer afin de pouvoir instaler le belzona à plancher	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1037320	30	installer barricades et instaler le belzona	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1037320	40	une fois belzona sêche, seche retirer les barricades	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
428439	10	prendre mesures et fabriquer garde neuf	12-014-0009	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
428439	20	peinturer le garde et mettre collant avec numero d'équipements	12-014-0009	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1038915	5	CADENASSAGE	07-061-2116	PRD		COMPFINA	2		FSC
1038915	10	VÉRIFICATION DE L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DE L'ACCOUPLEMENT	07-061-2116	PRD		COMPFINA	2		FSC
428439	30	mettre dans le storage derière le shaker a écorces	12-014-0009	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1038824	10	cadenasser et faire la preuve	12-014-0009	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1038824	20	defaire vieux garde et installer le neuf	12-014-0009	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1050908	10	1	09-080-0009	PRD		ACCEPTER			FSC
1050908	20	2	09-080-0009	PRD		ACCEPTER			FSC
428438	10	cadenasser et faire la preuve	12-014-2575	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
428438	20	defaire le couvert du garde	12-014-2575	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
428438	30	fabriquer et installer fond de garde pour rendre conforme	12-014-2575	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
428438	40	reinstaler le garde	12-014-2575	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
428438	50	fabriquer et installer grillages pour protéger l'acces du shat de l'agitateur	12-014-2575	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
428438	60	décadenasser et avertir les opérations de redémarer l'agitateur	12-014-2575	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1038848	10	cadenasser et sigrner le registre	12-014-2581	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1038848	20	installer les gardes neufs	12-014-2581	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1038848	30	décadenasser et avertir les opérations	12-014-2581	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1038915	60	REGARNIR LES (2) BOUTS de la Vis SI BESOIN	07-061-2116	PRD		COMPFINA	2		FSC
1037504	10	cadenasser et s'assurer que le drain a été ouvert	25-FIC-0203	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1037504	20	defaire les studs de la bride ou les couper au zipcut	25-FIC-0203	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1039889	10	Débroussailler les lignes electrique entre le poste 120 kv et le nord du garage	23-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1039935	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1021484	10	tous le scarte sont dans l'atelier dans 2 boite sur les caisier et en haut de notre ancienne shop	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1059174	60	poser studs et washer special sur bon coter	05-060-0046	PRD		COMPFINA			FSC
1059174	70	torquer le joint par cofa	05-060-0046	PRD		COMPFINA			FSC
1059174	80	aller enlevr cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-060-0046	PRD		COMPFINA			FSC
1061257	10	installer les tuiles manquantes au plafond pour garder le froid	25-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1061282	120	POUR REMETTRE LA POMPE EN PLACE ON FAIT L'OPÉRATION INVERSE	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	130	N.B.....LORSQU'ON REMET LE MOTEUR ÉLECTRIQUE EN PLACE ON INSTALLE UN PALAN À CHAÎNE DE 2 TONNES ENTRE LE MOTEUR ET LE CROCHET DE LA "CRANE" POUR FACILITER L'ALIGNEMENT ET LA VITESSE DE DESCENTE SUR L'ARBRE DU MOTEUR	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1067705	10	verifier l'état des meules sur la meule d'établie et changer au besoin	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1067705	20	ajuster les deux supports et gardes	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1064647	30	cable 3 cond 12 awg oublie pas de charger le cable que vous prenez	22-010-0030	CNT_TMQ		PLANCOMP		20/09/18 08:00:00	FSC
1094368	10	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	12-016-2587	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1094368	20	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES POUR USURE	12-016-2587	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1083806	10	chauferret a ete enlever	44-009-0028	SRV_TEC		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1083806	20	besoin chaine block pine de soutient deja installé	44-009-0028	SRV_TEC		ATTENTMAT			FSC
1083806	30	besoin girafe ele et permis de barricade	44-009-0028	SRV_TEC		ATTENTMAT			FSC
1083806	40	installé chaufferette et verifier le fonctionnement	44-009-0028	SRV_TEC		ATTENTMAT			FSC
1085895	10	cadenasser FICHE Vapeur chaudière # 260102	26-LI-2119	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1060194	10	cadenasser faire preuve de tension	09-021-2500	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1060985	10	VÉRIFIEZ COURROIES	26-009-7010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1060985	20	VÉRIFIEZ ROULEMENTS	26-009-7010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1060985	30	VÉRIFIER ALINGEMENT POULIES	26-009-7010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
441788	40	enlever la valve et changer gasket	07-013-0008	PRD		PLANCOMP	1		FSC
453901	20	si vous le rester faire sur quil est identifier au 2 bout et un equipement vas etre créer	17-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
453901	30	besoin girafe et permis barricade	17-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1059174	30	faire lousser les studs par cofa	05-060-0046	PRD		COMPFINA			FSC
1059174	40	enlever les studs et le melangeur	05-060-0046	PRD		COMPFINA			FSC
1059174	50	couper au plasma les palettes	05-060-0046	PRD		COMPFINA			FSC
1039563	10	monter ecran de protection portative sur echaffaudage sur roues pour se proteger contre eclabousures des goulottes (nb instakller et retirer ceci au besoin pour nettoyer les goulottes et important de ne pas bloquer la vision des cameras opérateur	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1039563	20	scarifier le beton a l'endroit de la réparation et nettoyer	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1039563	30	installer primer et ciment Belzona Magma -screed	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1039563	40	recouvrir endroit d'application avec des plywoods	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1039563	50	apres les travaux bien ranger les echaffauds et tout	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1094248	100	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (Réservoir d'air instrument DP, 05-013-0110)	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	110	RÉSERVOIR D'AIR # 44-013-0512	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	120	RÉSERVOIR D'AIR D'ANTI - MOUSSE # 44-013-0524	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	130	Réservoir d'air (44-013-0511)	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	50	RÉSERVOIR D'AIR DU COMPRESSEUR # 52-018-0120A	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	60	RÉSERVOIR D'AIR D'INSTRUMENT DE LA MACHINE # 08-013-0014	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	70	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (Canon à air Slo 04-013-0179)	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	80	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (Canon à air du silo 04-013-0180)	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1094248	90	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (Canon à air du silo 04-013-0181)	08-SS-0054	PRD		INITIER	2		FSC
1061905	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1072879	10	VIDANGER ET CADENASSER LA FOSSE SOUS LA TOILE	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1072879	20	FAIRE PRENDRE UN TEST DE LA QUALITÉ DE L'AIR	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1072879	30	REMPLIR UNE FICHE DE TRAVAIL EN ESPACE CLOS	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1072879	40	DESCENDRE DANS LA FOSSE SOUS LA TOILE AVEC UNE ECHELLE	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1072879	50	VERIFIER SI IL Y A DES FISSURES SUR LES EJECTEURS A VAPEUR SI OUI LES REPARER (SOUDER) OU LES CHANGER AUX BESOINS	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1072879	60	IL Y A TOUJOURS UN SET D'EJECTEUR DE SPARE DANS LE CONTENEUR DE LA MACHINE PRET A ETRE INSTALLÉ	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1072879	70	VERIFIER LES ANCRAGES ET REPARER AUX BESOINS	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1072879	80	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATIONS	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1085631	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0351	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085631	20	remplire analyse de risque	05-HIC-0351	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085631	30	mettre EPI pour fist time break break	05-HIC-0351	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085631	40	demancher la bride de la buse	05-HIC-0351	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085631	50	changer la bride a linterieur et verifier le sens du flo pour la reposer	05-HIC-0351	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085631	60	torquer la bride a 200lbs	05-HIC-0351	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085631	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HIC-0351	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085632	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0352	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085632	20	remplire analyse de risque	05-HIC-0352	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085632	30	mettre EPI pour fist time break break	05-HIC-0352	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085632	40	demancher la bride de la buse	05-HIC-0352	PRD		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1085632	50	changer la bride a linterieur et verifier le sens du flo pour la reposer	05-HIC-0352	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085632	60	torquer la bride a 200lbs	05-HIC-0352	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085632	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HIC-0352	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085633	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0451	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085633	20	remplire analyse de risque	05-HIC-0451	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085633	30	mettre EPI pour fist time break break	05-HIC-0451	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085633	40	demancher la bride de la buse	05-HIC-0451	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085633	50	changer la bride a linterieur et verifier le sens du flo pour la reposer	05-HIC-0451	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085633	60	torquer la bride a 200lbs	05-HIC-0451	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085633	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HIC-0451	PRD		ATTENTMAT			FSC
1061282	20	PRÉVOIR UNE "CRANE DE 35 TONNES"	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	30	..... OPÉRATIONS	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	40	FAIRE LE CADENASSAGE	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	50	.....	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	60	DÉBRANCHER LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	10	REMPLACER LA POMPE AU COMPLET	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1039072	10	voir procedure sur le p entre / eleins/general e-i/electrique/ procedures/parametre multilin	07-015-2108	PRD		APPRO	1		FSC
405546	45	decadenasser moteur	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
405546	50	verifier rotation	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1077916	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1054413	10	cadenasser et signer le registre	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1054413	20	deraciner la vieille hose de vapeur et allonger comme pour le mazout la ligne rigide	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1054413	30	instaler le boyau flexible entre le bruleur et l'assemblage de tuyau rigide	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1054413	25	instaler la bonne fitting sur le bruleur pour fitter la hose	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
434422	10	aller cadenasser et signer le registre	06-FIC-0433	PRD		INITIER	2		FSC
434422	20	DÉBRANCHE LA VALVE	06-FIC-0433	PRD		INITIER	2		FSC
434422	30	VÉRIFIER RÉPARER VALVE AU BESOIN	06-FIC-0433	PRD		INITIER	2		FSC
434422	40	FAIRE LA CALIBRATION	06-FIC-0433	PRD		INITIER	2		FSC
434422	50	BRANCHER ET VÉRIFIER FONCTIONNEMENT APRÈS INSTALLATIONS	06-FIC-0433	PRD		INITIER	2		FSC
434422	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-FIC-0433	PRD		INITIER	2		FSC
1060646	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2541	PRD		APPRO	2		FSC
1060646	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2541	PRD		APPRO	2		FSC
1060646	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2541	PRD		APPRO	2		FSC
1060646	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2541	PRD		APPRO	2		FSC
1060646	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2541	PRD		APPRO	2		FSC
1060646	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2541	PRD		APPRO	2		FSC
1060646	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2541	PRD		APPRO	2		FSC
1060646	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2541	PRD		APPRO	2		FSC
1060655	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2540	PRD		APPRO	2		FSC
1060655	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2540	PRD		APPRO	2		FSC
1073229	10	CADENASSER	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1073229	20	ENLEVER COUVERT	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	30	VÉRIFIER LE JEU DES SEALING STRIPS	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES PÉTALES	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1083924	10	fabriquer tuyauteri pour modification	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1083924	20		19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1083924	30		19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1083924	40		19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1073017	20	refaire tubulure vérifier , calibrer positionneur changer au besoin	04-FIC-0402	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1084027	40	Installer gauge de pression sur la poppet	19-093-1051	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1084027	50	décadenasser la vapeur	19-093-1051	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1084027	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	19-093-1051	CNT_TMQ		INITIER			FSC
401199	10	cadenasser moteur	08-015-2362	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
401199	20	faire preuve	08-015-2362	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
401199	30	debrancher moteur identifier les cables	08-015-2362	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
401199	40	rebrancher moteur	08-015-2362	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
401199	45	decadenasser moteur	08-015-2362	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
401199	50	verifier rotation	08-015-2362	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
1057222	40	defaire le couvert et changer l'element a l'intérieur	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1057222	50	installer scellant neuf pour couvert et fermer et s'assurer de bien serrer toute les bolts	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1057222	60	décadenasser et avertir les opétrations	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1083924	50		19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1083924	60		19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
457136	20	renonter la valve et actionneur	07-AIC-0532	PRD		ATTENTMAT		11/09/18 12:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457136	15	changé arbre, siège packing et joint étanchéité	07-AIC-0532	PRD		ATTENTMAT		11/09/18 12:00:00	FSC
457136	30	vérifier et calibrer et retourner au magasin	07-AIC-0532	PRD		ATTENTMAT		11/09/18 12:00:00	FSC
1074561	10	aller cadenasser et signer le registre	19-015-1107	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1074561	20	mettre EPI pour fist time break	19-015-1107	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1074561	30	demancher les tuyaux et lancienne valve	19-015-1107	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1074561	40	garder joint flexible	19-015-1107	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1074561	50	installer valve neuve direct sur reservoir	19-015-1107	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1074561	60	installer restant de la tuyauterie jusqua la pompe	19-015-1107	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1074561	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-015-1107	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1021916	85	SERRER BRIDES	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1074560	20	AVOIR PERMIS DE FEU	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1061907	10	fabriquer et percer des trous dans les channels d'aluminiums	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
1061907	20	fabriquer des plywoods bolts pour faire couvert	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
1061907	30	installer porte et pentures pour panneau	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
1061907	40	amener le stock en place au écorces	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT	2		FSC
1078003	1	évaluation du cout MO 280$ article 857.15$	19-PIC-0651	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078003	10	UTILISER LA FICHE DE CADENASSAGE DE LA VALVE	19-PIC-0651	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078003	20	CHANGER LE DIAPHRAGME ET LE PAQUETAGE	19-PIC-0651	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078003	30	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DE LA SOUPAPE AU BESOIN	19-PIC-0651	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078003	40	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE	19-PIC-0651	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078009	1	évaluation du cout mars 2008 120$ (cout moyen des articles 50$ pour filtre de la balayeuse)	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078031	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	07-008-0000	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1078031	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	07-008-0000	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1078031	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	07-008-0000	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1078031	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	07-008-0000	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078009	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	80	FILTRE POUR VACUUM REF. BC # 92223	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078020	1	évaluation du cout mars 2008 120$ (cout moyen des articles 50$ pour filtre de la balayeuse)	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078020	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078020	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078020	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078020	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078051	10	aller cadenasser et signer le registre	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	30	poser le blank #67 2 ieme plancher coter ouest de la tour a 7 ' du sol	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	40	poser le blank #68 3 ieme plancher entre soupape 15-XV-0974 et la tour absorption a 4' du sol	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078020	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078020	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078020	80	FILTRE POUR VACUUM REF. BC # 92223	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147462	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		APPRO	2		FSC
1147465	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	4	OUVRIR LE TAMIS AVEC ENSEMBLE COMPLET DE PROTECTION	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147491	60	04-105-5212 1er lessiveur no.1	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	65	04-105-5213 1er lessiveur no.1	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	70	04-105-5464 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	75	04-105-5215 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	80	04-105-5216 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	85	04-105-5217 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	90	04-105-5218 mézzanine sud 04-056-7201	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	285	08-105-5298 1er réchauffeur sunflow	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147840	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	58-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1147840	10	MOUILLEZ BIEN LE CONVOYEUR 58-021-0006 AINSI QUE LE TAMIS 58-056-0007. IL Y A BEAUCOUP DE POUSSIÈRE DE BOIS ET L'ON DOIT S'ASSURER QUE TOUT EST HUMIDE.	58-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147840	20	INTERDIT DE TRAVAILLER PRÈS DE LA CHUTE DE SORTIE DU CONVOYEUR 58-021-0006. FAITES PLUTÔT TOURNER LE CONVOYEUR POUR TRAVAILLER DANS LA CHUTE #1 DES ACCEPTÉS DES TAMIS À BARRES. DIRIGEZ LES ÉTINCELLES VERS LE FOND DU CONVOYEUR, CÔTÉ SUD.	58-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1147840	30	METTEZ UN ÉCRAN ENTRE LA ZONE DE TRAVAIL ET LA CHUTE DE SORTIE, CÔTÉ NORD.	58-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1147491	570	15-105-5271 4e coin nord-est	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	575	15-105-5267 3e en entrant à gauche par terre	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	580	15-105-5268 3e dans le pit	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	585	15-105-5264 2e à gauche près du Trane	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	590	15-105-5265 2e face à la 15-105-5264	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	595	15-105-5250 1er près 15-015-2268	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	600	15-105-5253 1er coin sud-est (haut)	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147683	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1147685	10	CHANGER LES FILTRES SUR LES TAMIS PRIMAIRE , SECONDAIRE , TERTIAIRE ,	06-056-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1147706	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147706	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147795	10	changer les câbles d'alimentations des 2 détecteurs	08-106-1505	PRD		ATTAPPROB			FSC
1145641	10	analyse de risque et epi	07-217-0229	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1145641	20	vérifier chaque circuit et identifier dans le cabinet et dans le champs	07-217-0229	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1145641	30	trouver tous les circuits ou il vont mettre tag	07-217-0229	PRD		PLANCOMP	2		FSC
453054	10	fabriquer adapteurs	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1066537	10	cadenasser et signer le registre	17-056-0062	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1066537	20	defaire et débloquer les buses et changer au besoin (spare disponible bureau P.Denis)	17-056-0062	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1066537	30	décadenasser et avertir les opérations de la fin des travaux	17-056-0062	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1078385	60	VERIFICATION DE LA COMMANDE BEARING AVANT ET ARRIERE	06-053-0095	PRD		APPRO	2		FSC
1078385	70	VERIFIER LE MANCHON SUPPORT DE LA VALVE ET REAJUSTER LA VALVE	06-053-0095	PRD		APPRO	2		FSC
1078385	80	LE JEUX AXIAL DEVRAIS SE SITUER ENTRE 0.025" ET 0.125" SUR LE WORM GEAR	06-053-0095	PRD		APPRO	2		FSC
1078385	90	DÉCADENASSER	06-053-0095	PRD		APPRO	2		FSC
1078482	302	LES 6 AUTRES ROULEAUX 36" DE LARGE SUIVENT	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	303	LES ROULEAUX DU BAS ONT LE "V" QUI POINTE VERS LE NORD AVEC LES PICS À DROITE	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	304	LES ROULEAUX DU HAUT ONT LE "V" QUI POINTE VERS LE SUD AVEC LES PICS À GAUCHE	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	330	DÉCADENASSER	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078572	2	PORTER VOS E.P.I.	04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078572	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078572	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1078572	8		04-014-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1075824	60	faire inspection avec operation de lequipement avant de refermer	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1075824	70	remettre en place et boulonner difuseur	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1075824	80	remettre bride de 2 " et serrer	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1075824	10	aller cadenasser et signer le registre	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1075824	20	supporter la valve avec palan	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1075824	30	mettre EPI pour fist time break	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1075824	40	demancher la bride de 2"	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1075824	50	demancher la bride de 6 " et la supporter et attacher (longueur inconnu croit seulemnt diffuseur mais a verifier)	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1078900	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	19-AI-0455	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1078900	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	19-AI-0455	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1078900	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	19-AI-0455	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1078888	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	25-AI-0259	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1078900	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	19-AI-0455	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1078900	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	19-AI-0455	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1078888	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-AI-0259	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1078888	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	25-AI-0259	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078888	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	25-AI-0259	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1078941	10	Cadnesage selon requis pour les égouts	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2		FSC
1078941	20	Enlever les couvercles des trous d`homme, # AL-329, AL-721, AL-720, FS-341,FS-329,AL-718,AL-708	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2		FSC
1078941	30	test d`air	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2		FSC
1078941	80	pumper truck	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2	30/01/19 00:00:00	FSC
1078941	90	Enlever les ballons	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2		FSC
1078941	100	Remetre les couvercles	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2		FSC
1078941	110	décadneser	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2		FSC
1084344	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1084341	40	souder beam chaque coter du tuyaux pour recevoir support resort a lhorizontale avec razor clamp	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC
1079031	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079031	10	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEUR , CÔTÉ ROULEAUX	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079031	20	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEURS CÔTÉ ENGRENAGES	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079031	30	ENLEVER LE BOULON AINSI QUE LE CAPUCHON À L'EXTRÉMITÉ DE L'ARBRE CÔTÉ ROULEAU	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1068540	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER REGISTRE	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1079455	30	: VÉRIFIER LES PAROIS DES MURS	26-095-1200	CNT_TMQ		COMPFINA	3		FSC
1079455	40	: VÉRIFIER LES DOUCHES A L'INTÉRIEUR	26-095-1200	CNT_TMQ		COMPFINA	3		FSC
1079470	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1079470	6	AVOIR UN SURVEILLANT D'ESPACE CLOS	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	10	VÉRIFIER LES ÉLECTRODES, VOIR SI ELLES SONT DESCENDUES	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	20	VÉRIFIER LES BOULONS ET TARAUDS DES ÉLECTRODES	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	30	VÉRIFIER LES MARTEAUX S'ILS SONT ENDOMMAGÉS OU BRISÉS ET LES REMPLACER	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	40	VÉRIFIER LES TARAUDS ET LES BOULONS DES MARTEAUX AINSI QUE LES PLAQUES DES MARTEAUX S'ILS SONT DESSOUDÉS OU BRISÉS, LES REMPLACER ET SOUDER	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	50	VÉRIFIER LES PLAQUES DES MARTEAUX, PARFOIS LA SURFACE EST ENDOMMAGÉE SUR LE CÔTÉ, LE CHANGER DE CÔTÉ ET RESSOUDER LES BOULONS	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	60	VÉRIFIER LES SOUDURES AVEC UNE BROSSE D'ACIER POUR VOIR S'IL N'Y A PAS DE FISSURES (RESOUDER)	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	70	VÉRIFIER TOUTES LES PORTES DE L'ARBRE QUI SUPPORTE LES MARTEAUX ET LES PLAQUES DES MARTEAUX	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	80	VÉRIFIER LES RÉDUCTEURS QUI FONT FONCTIONNER LES MARTEAUX	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	90	VÉRIFIER LES GARNITURES DE L'ARBRE DES MARTEAUX	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	100	VÉRIFIER LES GARNITURES DE LA VIS SANS FIN EN BAS CÔTÉ NORD ET SUD	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	110	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DE LA VIS SANS FIN	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1079470	120	VÉRIFIER L'ALIMENTEUR DE CENDRES	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079470	125	DÉCADENASSER	26-087-1801	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1075824	90	serrer brides de 6"	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1084116	10	besoin girafe et permis de baricade	29-009-0007	COUR		ATTENTMAT	2		FSC
1084116	20	enlever courrant sur 30 kw et enlever soit avec chaine block ou descendre avec girafe	29-009-0007	COUR		ATTENTMAT	2		FSC
1075824	100	enelver cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-TIC-0107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1084116	30	installer nouvelle aerotheme verticale	29-009-0007	COUR		ATTENTMAT	2		FSC
1080508	10	REMPLACER LES JETS À VAPEUR DES BOÎTES À GOULOTTES	19-088-5300	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1080508	20	CHANGER LES BOYAUX FLEXIBLES DE VAPEUR	19-088-5300	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
445849	50	demancher la brides du haut de la valve a changer	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
1080570	10	CADENASSER SUR LA FICHE DU VENTILATEUR	25-010-0255	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1080570	20	AVEC APRIA, OUVRIR LA PORTE CÔTÉ NORD DU VENTILATEUR DNCG	25-010-0255	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1080570	30	PRENDRE ANALYSYES DE QUALITÉ D'AIR	25-010-0255	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1080570	40	AVEC BOYEAU DE PLANCHER, LAVER LE ROTOR ET LE BÂTI DU VENTILATEUR	25-010-0255	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1080570	50	FERMER LA PORTE AVEC UN NOUVEAU JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	25-010-0255	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1080570	60	DECADENASSER	25-010-0255	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
454861	20	DÉBOULONNER ACCOUPLEMENT ET MOTEUR METTRE DE CÔTÉ	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC
454861	30	ENLEVER LES CHANNELS ET PLAQUES VOIR PHOTO AVEC FLÊCHES	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454861	40	ISTALLER DES PLAQUES DE 5"x3/4" ÉPAIS ET AJUSTER LA LONGEUR SUR PLACE	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC
454861	50	SOUDER SUR SOL PLATE CENTRER À LA LARGEUR DU MOTEUR	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC
454861	60	METTRE CHANNEL DE 4" AJUSTER À LA HAUTEUR POUR AVOIR 2-3/4" DE HAUT DE LA SOL PLATE À ALLER SUR LE DESSUS DU CHANNEL.	06-015-0077	PRD		ATTAPPROB			FSC
1080792	10	BAISSER TIGE SUR SUPPORT DE 2"	25-100-0132	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1080792	20	INSTALLER CONTRE-POIDS AVEC POULIE À PARTIR DU COUDE DU TUYAU- AJUSTER POIDS EN CONSEQUENCE D'AIDER LE TUYAU SANS RESTREINDRE L'ENTRÉE DU BRULEUR.	25-100-0132	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1080792	30	RECULER LA GLISSOIR DU SUPPORT DE 2 " POUR NE PAS QUI ENTRE EN INTERFERANCE AVEC TUYAU D'AIR	25-100-0132	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1061048	10	aller cadenasser et signer le registre	26-SS-7014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1061048	20	avoir permis de feu	26-SS-7014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1113398	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1067477	10	cadenasser et signer registre	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER			FSC
412380	10	aller cadenasser et signer le registre	08-002-0001	PRD		APPRO	3		FSC
412380	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	08-002-0001	PRD		APPRO	3		FSC
412380	30	mettre EPI fist time break	08-002-0001	PRD		APPRO	3		FSC
1090113	5	FERMER, DRAINER ET CADENASSER LA VAPEUR ET LA CONDENSE	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1090113	10	ENLEVER LA TRAPPE	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1090113	15	L'AMENER À L'ATELIER	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1090113	20	ENLEVER LE COUVERCLE	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1090113	25	VÉRIFIER L'ORIFICE ET SES COMPOSENTES	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
430091	10	aller cadenasser et signer le registre	06-053-0094	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430091	20	assurer vous que le drain pas bloquer avant travaux	06-053-0094	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430091	30	mettre EPI pour fist time break	06-053-0094	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430091	40	enlever la valve	06-053-0094	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430091	50	mettre nouvelle valve avec gasket neuf	06-053-0094	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430090	10	aller cadenasser et signer le registre	06-053-0093	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430090	20	assurer vous que le laveur vide et le drain pas bloquer	06-053-0093	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430090	30	mettre EPI pour fist time break	06-053-0093	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430090	40	enlever la vieille valve existante	06-053-0093	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430090	50	mettre valve neuf avec gasket neuf	06-053-0093	PRD		PLANCOMP	2		FSC
430090	60	bien serrer les brides	06-053-0093	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1103351	10	faire analyse de risque et avoir masque autonomme	44-002-1000	SRV_TEC		ATTENTMAT	1		FSC
1103351	20	demancher man hole avec impact	44-002-1000	SRV_TEC		ATTENTMAT	1		FSC
1103351	30	aller faire gasket neuf si besoin	44-002-1000	SRV_TEC		ATTENTMAT	1		FSC
1103351	40		44-002-1000	SRV_TEC		ATTENTMAT	1		FSC
1103351	50		44-002-1000	SRV_TEC		ATTENTMAT	1		FSC
1103346	10	faire analyse de risque et mettre masque autonomme	44-002-1000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1103346	20	demancher man hole avec impact	44-002-1000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1103346	30	aller faire gasket neuf si besoin	44-002-1000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1103346	40	apres travaux faire analyse de risque et mettre masque autonomme	44-002-1000	SRV_TEC		PLANCOMP	1		FSC
1084764	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0938	05-PIZ-0938	PRD		INITIER			FSC
1084764	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0938 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-PIZ-0938	05-PIZ-0938	PRD		INITIER			FSC
1084770	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0939	05-PIZ-0939	PRD		INITIER			FSC
1084770	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0939 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-PIZ-0939	05-PIZ-0939	PRD		INITIER			FSC
415093	10	aller cadenasser et signer le registre	05-013-0105	PRD		PLANCOMP	2		FSC
415093	20	mettre EPI pour fist time break	05-013-0105	PRD		PLANCOMP	2		FSC
415093	30	demancher les boulons sur le trou homme	05-013-0105	PRD		PLANCOMP	2		FSC
415093	40	remettre le trou homme avec gasket neuf	05-013-0105	PRD		PLANCOMP	2		FSC
415093	50	serrer les boulons un peu (lock nut)	05-013-0105	PRD		PLANCOMP	2		FSC
415093	60	torquer boulons par cofa torque	05-013-0105	PRD		PLANCOMP	2		FSC
415093	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin de travaux	05-013-0105	PRD		PLANCOMP	2		FSC
414247	10	reconditionner la sonde (dans container cour cogénération	17-AIC-0204	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
414247	20	prendre transmetteur en magasin et vérifier fonctionnement	17-AIC-0204	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
414247	30	remettre le transmetteur en magasin è la fin des travaux	17-AIC-0204	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
459061	10	aller cadenasser et signer le registre	05-013-0105	PRD		INITIER	1		FSC
459061	20	avoir le permis de feu	05-013-0105	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459061	30	couper les 2 brides metriques	05-013-0105	PRD		INITIER	1		FSC
459061	40	mettre brides neuf 12" 150 lbs et souder	05-013-0105	PRD		INITIER	1		FSC
459061	50	poser valve neuf avec gasket neuf 12" 150 lbs	05-013-0105	PRD		INITIER	1		FSC
459061	60	serrer les brides	05-013-0105	PRD		INITIER	1		FSC
1084027	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	19-093-1051	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459061	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-013-0105	PRD		INITIER	1		FSC
459061	25	demancher la valve et lenlever	05-013-0105	PRD		INITIER	1		FSC
445849	10	aller cadenasser et signer le registre	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
445849	20	poser 2 palans a chaine sur le tuyaux sous la valve qui entre dans le haute densiter	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
445849	30	prendre 2 autres palans a chaine et supporter la valve	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
445849	40	demancher la brides du bas de la valve a changer	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
445849	70	avoir un gars sur le toit pour la crane, enligner et centrer la valve	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
445849	80	avoir echaffaux sous le trou pour etre adequat sortire la valve par le toit	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
445849	90	attacher la valve avec la crane et la sortire doucement	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
445849	100	REPETER LE PLAN TRAVAILLE DE RECULONS POUR INSTALLER VALVE NEUF	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
1097194	10	La graisse devrait être ajoutée quand le moteur est arrêté et l'alimentation électrique débranchée	21-018-0126	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1097194	20	Arrêter le moteur et enlever les caps des insertions à l'entrée et à la sortie du moteur(si le cap à la sortie n'est pas accessible à la surface du capot alors il n'est pas nécessaire de l'enlever)	21-018-0126	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1097194	30	À l'aide d'un fusil à graisse de type levier à main ajouter 1 po3 de graisse	21-018-0126	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1097194	40	Attendre que le moteur aie fonctionné 10 minutes avant de remettre la cap sur l'insertion à la sortie	21-018-0126	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1085417	10	cadenasser moteur	04-041-0034	PRD		PLANCOMP			FSC
444962	10	envoyer au magasin attente RMA pour envoyer externe	11-FIC-0209	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
452102	10	DA :132221 (attente appr)attente RMA pour envoie externe	06-FIC-0601	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
1085417	20	faire preuve	04-041-0034	PRD		PLANCOMP			FSC
1085417	30	debrancher moteur MARQUER VOS CABLES	04-041-0034	PRD		PLANCOMP			FSC
1070558	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1070558	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1070558	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1092693	10	VÉRIFIER L'USURE DES CHAÎNES ET DES PLAQUES D'USURE	52-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1092693	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1092693	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX MENÉS ET MENANTS	52-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1092693	40	VERIFIER LE MOTEUR HYDRAULIQUE	52-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1092693	45	FAIRE D.T.CORRECTIVE SI IL Y A LIEU	52-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
445848	110	aller enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
1088017	10	aller cadenasser et signer le registre	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1088017	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1088017	30	enlever vieille tuyauterie sur lavabo jusquau panier	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1088017	40	agrandire le trou du lavabo	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1088017	50	souder sortit du lavabo	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1067918	10	CADENASSER ET SIGNÉ LE REGISTRE	09-031-2513	PRD		PLANCOMP			FSC
1067918	20	PERCÉ ET FAIRE FILLETS À GAUCHE	09-031-2513	PRD		PLANCOMP			FSC
1067918	30	METTRE BOULONS FILETS GAUCHE ET EXTRAIRE	09-031-2513	PRD		PLANCOMP			FSC
372707	10	aller cadenasser et signer le registre	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
372707	30	poser les barricades pour travaux sur gaz et METTRE MASQUE AUTONOMME	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	40	demancher les boulons sur la flange et faire prendre test de gaz explosif	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	50	couper le tuyaux de 2"	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	60	demancher la bride sur tuyaux de 6"	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	70	couper tuyaux 6" bonne longueur pour lui ajouter set de flange	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	80	couper le tuyaux pres du mur juste avant les connection de tuyaux	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	90	sortire vieux tuyaux pour faire place mettre le nouveaux tuyaux	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	100	souder press nek sur ligne existante pres du mur pour recevoir ligne neuve	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	110	poser tuyaux neuf et boulons au 2 extremiter du tuyaux neuf et accoter flange au carrer	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	120	souder press nek sur ligne de 6" pour connecter sur nouveau tuyaux	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	130	souder ligne de 2" dans coupling sur nouveau tuyaux	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	140	boulonner flange de 6" de lautre ligne	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	150	serrer les 2 brides comme il faut au 2 extremiter de la ligne	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	160	monter la ligne en pression avec test hydro	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	170	mettre les couverts de plancher et enlever les barricades	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
372707	180	enlever cadenaset aviser operation pour fin travaux	11-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1067477	12	installez palan et accrochez la porte	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	1	14/05/19	08:00:00	FSC
1067477	14	avoir protection first line break	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	1	14/05/19	08:00:00	FSC
1067477	16	enlever tous les boulons	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	1	14/05/19	08:00:00	FSC
1067477	17	enlever la porte et déposer par- terre	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	1	14/05/19	08:00:00	FSC
1067477	30	après nettoyage du réservoir et approbation de la production remettre la porte en place avec gasket neuf	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	1	14/05/19	08:00:00	FSC
1067477	40	enlever le palan et décadenasser, aviser oprérateur	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	1	14/05/19	08:00:00	FSC
1095385	10	Cadenasser et faire analyse de risque	06-015-2065	PRD		ATTSCH	1			FSC
1095385	20	Défaire un longueur de tuyau pour pouvoir défaire la ball-valve	06-015-2065	PRD		ATTSCH	1			FSC
1095385	30	Changer pour une nouvelle et mettre tefflon	06-015-2065	PRD		ATTSCH	1			FSC
1095385	40	Reposer la longueur de tuyau	06-015-2065	PRD		ATTSCH	1			FSC
1095385	50	Décadenasser et avertir opérations	06-015-2065	PRD		ATTSCH	1			FSC
412380	70	mettre 90 au bout la valve devier vapeur lors du drainage de ligne	08-002-0001	PRD		APPRO	3			FSC
412380	80	enlever cadenas et avertire les operations pour fin travaux	08-002-0001	PRD		APPRO	3			FSC
1082038	10	souder coupling avec tuyaux et valve avec bout de tuyaux filler pour mettre 90filler pour etre capable de lenlever	08-002-0001	PRD		APPRO	3			FSC
1040220	10	aller cadenasser et signer le registre	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1			FSC
1040220	20	faire analyse de risque	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1			FSC
1040220	30	avoir permis de feu avant commencer travaux	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1			FSC
1040220	40	couper une partit du support jaune du tuyaux pour avoir acces au joint soudure	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1040220	50	supporter le reduit avec palan	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1040220	60	demancher les boulons des 2 brides de 16 "	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1040220	70	couper le joint soudure de 30 " du reduit pour lenlever	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1040220	130	enlever le cadenas et aviser operations pour fin travaux	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1040220	80	descendre le reduit et mettre le nouveau	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1040220	90	poser les boulons sur les 2 brides	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1040220	100	enligner le reduit et le souder	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1040220	110	replacer et souder le support qui a ete couper	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1040220	120	serrer la bride au complet	07-013-0001	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1082099	10	VÉRIFICATION INTERNE DE LA POMPE POUR USURE DE L'IMPULSEUR, PLAQUE D'USURE, CONDITION DU BOÎTIER, JEU DE L'IMPULSEUR, DIAMÈTRE DE L'IMPULSEUR, NOMBRE DE PALETTES, LARGEUR DES PALETTES, ETC.	07-015-2112	PRD		APPRO	2		FSC
1082099	20	REMPLACER L'ÉLÉMENT DE ROTATION	07-015-2112	PRD		APPRO	2		FSC
399983	70	torquer la valve a 300 lbs (cofa)	08-002-0000	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1085927	1	COUT MO $300.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $450.00	07-005-0000	PRD		INITIER			FSC
1085927	10	VÉRIFIER ET RÉPARER S'IL Y A LIEU L'ÉCLAIRAGE DANS LES LAVEURS	07-005-0000	PRD		INITIER			FSC
1075944	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES TRAVERS	56-042-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1075944	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ATTACHES PROFILÉES	56-042-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1075944	40	56-042-0026.....56-042-0031	56-042-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1091487	30	FAIRE UNE ANALYSE DE RISQUE	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1091487	40	INSTALLER LE DEVCON	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC
1091487	50	PRENDRE LES MESURES POUR UNE NOUVELLE PORTE	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC
1091487	60	AVISER LE QUE LE TRAVAIL EST TERMINER	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC
1086020	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-088-5100	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086020	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET AVOIR PERMIS DE FEU	25-088-5100	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1073017	10	faire analyse de risque	04-FIC-0402	PRD		PLANCOMP			FSC
1086192	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $150.00	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086192	5	AVERTIR L'OPERATION AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086192	20	ENTRETIEN DE TOUTES LES DRIVES DU DÉPARTEMENT	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086192	30	GANTS MÉCANIX ET LUNETTE DE SÉCURITÉ EN TOUT TEMPS	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086192	40	AVISER OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX (CAUSE:PERTE DE COMMUNICATION)	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086192	50	SOUFFLER ET VÉRIFIER LES RACCORDS (FILLAGE ET BORNIER BRISÉS OU CORRODÉS)	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086192	60	VÉRIFIER SI POUR DES FUSIBLES BRULÉS	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086192	70	VÉRIFIER SI BONNE CIRCULATION D'AIR	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086192	80	VÉRIFIER LES VENTILLATEURS SI PAS DÉFECTUEUX	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086212	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-010-0086	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086212	10	VÉRIFIER LES DEMI-COUSSINETS ET/OU PALIERS (PRENDRECLEARENCE AVEC PLASTIC GAUGE DEVRAIT ÊTRE ENVIRON 0.004'')	22-010-0086	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086212	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT ET LA GRAISSER	22-010-0086	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086212	30	OUVRIR LA PORTE DU VENTILLATEUR ET VERIFIER POUR USURE (MONTRER A QUELQU'UN DE LA CENTRALE THERMIQUE AVANT DE REFERMER)	22-010-0086	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086212	40	VÉRIFICATION INTERNE DE LA FAN POUR USURE (PAR CENTRAL THERMIQUE)	22-010-0086	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086212	50	REFERMER LA PORTE	22-010-0086	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086212	60	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-010-0086	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086341	1	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1086341	5	FAIRE ANALYSE DE RISQUE	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1086341	30	ISOLER ET NETTOYER LES ÉLECTRODES (UNE PETITE ÉPONGE VERTE ET DU SAVON DÉSINCRUSTANT SUFFISENT D'HABITUDE)	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1086341	40	S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE CONNECTION BLOQUÉE	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1086341	50	ENLEVER LES FORCES ET REMETTRE EN SERVICE	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1086341	60	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1113440	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0003	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1113440	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0003	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1113440	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0003	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1113454	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0005	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1113454	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0005	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1113454	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0005	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1126700	10	aller cadenasser et signer le registre	06-013-2051	PRD		INITIER	2		FSC
1126700	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	06-013-2051	PRD		INITIER	2		FSC
1097842	10	faire analyse de risque	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1097842	20	enlever le blank sur le tuyaux d'éntrer d'air sur le coté sud du laveur #1 (voir photo #1)	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1097842	30	demancher le tuyaux d'éntrée Dair en bas devant le compresseur (voir photo#2)	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1097842	40	mettre petit plywood dans la fente pour empecher les debris de tomber dans la fan	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1097842	50	bien nettoyer a partir d'en haut avec un boyau a l'eau	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1097842	60	reinstaller le tuyaux en avant du compresseur	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1097891	10	Suivi rapport post fermeture mettre flèche sur moteur que l`on vas changer pour la rotation	06-006-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1097893	10	S'assurer que l'alimentation des glands de pompe soit fermé lors des arrêts	04-015-0000	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1097893	20	Que les glands de pompe soient bien drainées lors des arrêts prolongés (risque de gel/économie d'eau)	04-015-0000	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1097893	30	S'assurer au départ de bien ouvrir les glands au bonne pression	04-015-0000	PRD		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1113900	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DES CHAÎNES AVEC LA RÈGLE (DÉMONTER CHAÎNES)	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	20	VÉRIFIER LES ROUES D'ENGRENAGES (VÉRIFIER CLÉ ET CHEMIN DE CLÉ)	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DE CHAQUE ROULEAUX, (0.002" @ 0.004")	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX ET DES POULIES	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	50	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DES BOÎTES DE LEVAGE	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	60	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES PORTES HORIZONTALES AUX BOUTS "EST" ET "OUEST"	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	70	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES CLUTCHS / ROTCHETS SUR CHAQUE ROULEAU SUD / OUEST, DEVRAIT-ÊTRE ENTRAÎNÉ QUE DANS UN SENS	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	80	VÉRIFIER LA CLUTCH PRINCIPAL, NIVEAU D'HUILE	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	90	VÉRIFIER JEU DU RÉDUCTEUR 0.003" @ 0.005"	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	100	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE RUBBER POUR FISSURE	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	110	VÉRIFIER LES TENSIONNEURS DE CHAÎNES	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	120	VÉRIFIER LE JEU ENTRE CHAQUE POULIE DU TAPE ET SUR ROULEAU, NE DOIT PAS TOUCHER	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1113900	130	VÉRIFIER JEU DES ROULEMENTS DE CHAQUE POULIE DE TAPE, 0.003" @ 0.005''	08-074-2462			INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1113900	140	VÉRIFIER L' ÉTAT DU JOINT EN CUIVRE.	08-074-2462			INITIER	2		FSC
1097941	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0215	PRD		APPRO	2		FSC
1097941	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome plus EPI	05-002-0215	PRD		APPRO	2		FSC
1097941	30	enlever disque de rupture et verifier son etat	05-002-0215	PRD		APPRO	2		FSC
1097941	40	faire nettoyer la ligne haute pression	05-002-0215	PRD		APPRO	2		FSC
1097941	50	remettre disque de rupture et torker le joint 200lbs	05-002-0215	PRD		APPRO	2		FSC
1097941	60	aller enlever cadenas et aviser qui de droit	05-002-0215	PRD		APPRO	2		FSC
1097948	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1097948	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1097948	30	enlever disque de rupture et verifier son etat	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1097948	40	faire nettoyer la ligne haute pression	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1097948	50	remettre disque de rupture et torker le joint 200lbs	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1097948	60	aller enlever cadenas et aviser qui de droit	05-002-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1097956	10	Enlever la valve	05-PICZ-0134	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1097956	20	Nettoyer la valve HP	05-PICZ-0134	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1097956	25	démonter la bille et les tiges , nettoyer et remonter la valve remplacer packtage et (o'ring) calibrer	05-PICZ-0134	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1097956	30	Remettre la valve	05-PICZ-0134	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1044605	10	CADENASSER ET SIGNER LE RÉGISTRE	09-076-2496	PRD		APPRO	1		FSC
1044605	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	09-076-2496	PRD		APPRO	1		FSC
1044605	30	VÉRIFIER LES SEALS DES ROULEMENTS	09-076-2496	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1044605	40	VÉRIFIER LE JEUX MÉCANIQUE SUR LES ROULEMENTS	09-076-2496	PRD		APPRO	1		FSC
1044605	50	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	09-076-2496	PRD		APPRO	1		FSC
1107835	10	Installation variateurs de fréquence	44-015-0407	SRV_TEC		PLANCOMP			FSC
1107835	20	TRAVAUX A FINALISER	44-015-0407	SRV_TEC		PLANCOMP			FSC
1024378	10	aller cadenasser et signer le registre	22-096-0093	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024378	20	faire analyse de risque	22-096-0093	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024378	30	demancher les embranchements existant	22-096-0093	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024378	40	brancher nouveau set up de refroidissemnt deja pre fabriquer	22-096-0093	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024378	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-096-0093	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024379	10	aller cadenasser et signer le registre	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024379	20	faire analyse de risque	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024379	30	demancher les embranchements existant	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024379	40	brancher nouveau set up de refroidissemnt deja pre fabriquer	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1024379	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-096-0094	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1076398	10	aller cadenasser et signer registre meme si pas ouverture de ligne	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1076398	20	mettre harnais pour travaux en hauteur	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1076398	30	avoir permis de feu	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1076398	40	installer CLAVIS AGNER pour supporter au centre de la longueur horizontale	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1076398	50	faire toute souder les ecrous sur support pour qui ne se demanche pu	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1076398	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1076398	70		05-002-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1097971	10	Enlever la valve	05-PICZ-0434	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1097971	20	Nettoyer la valve HP	05-PICZ-0434	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1097971	25	démonter la bille et les tiges , nettoyer et remonter la valve remplacer packtage et (o'ring) calibrer	05-PICZ-0434	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1097971	30	Remettre la valve	05-PICZ-0434	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1109724	60	bien serrer la valve	06-015-2079	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1109724	70	enlever le rigage	06-015-2079	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1109724	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-015-2079	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1109724	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	06-015-2079	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1109724	30	bien installer un rigage solide pour lever et manipuler la valve	06-015-2079	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1109724	40	demancher les boulons et enlever la valve	06-015-2079	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1109724	50	poser valve neuve avec gasket neuf	06-015-2079	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1129092	10	cadenasser locale	12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	20	enlever moteur et mettre au sol	12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
416613	10	cadenasser et signé registre	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
416613	20	enlever garde et chaine d'entrainement	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
416613	30	enlever le réducteur eu déposer sur plateforme	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1084341	50	installer razor clamp	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC
1084341	60	installer les 2 resorts et ajuster bonne tension dessus	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC
1084341	70	installer et souder 3 ieme beam au milieu la ligne horizontale pour installer resort a vertical	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1084341	80	installer razor clamp et support a resort a vertical pour supporter la ligne et bien ajuster la tension	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC
1084341	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC
1084340	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1084340	20	remplire analyse de risque	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1084340	30	enlever le razor clamp en haut la ligne toute briser	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1084340	40	souder beam chaque coter du tuyaux pour recevoir support resort a lhorizontale avec razor clamp	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1084340	50	installer razor clamp	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1084340	60	installer les 2 resorts et ajuster bonne tension dessus	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1084340	70	installer et souder 3 ieme beam au milieu la ligne horizontale pour installer resort a vertical	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1084340	80	installer razor clamp et support a resort a vertical pour supporter la ligne et bien ajuster la tension	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1084340	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HIC-0330	PRD		COMPFINA			FSC
1063969	10		58-056-0003	MTB		INITIER			FSC
1073817	70	serrer les brides avec des gaskets neufs	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1073817	80	reposer les screens pour proteger coil	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1073817	90	enlever cadenas et aviser operation pouir fin travaux	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1095720	10	aller cadenasser et signer le registre	04-013-0095	PRD		PLANCOMP			FSC
1095720	20	faire analyse de risque et mettre EPI	04-013-0095	PRD		PLANCOMP			FSC
1095720	30	enlever les boulons de la glande valve et la lever	04-013-0095	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1095720	40	poser un rang de gortex ensuite un rang packing blanc	04-013-0095	PRD		PLANCOMP			FSC
1095720	50	fermer la glande de la valve et serrer les boulons	04-013-0095	PRD		PLANCOMP			FSC
1095720	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	04-013-0095	PRD		PLANCOMP			FSC
1095779	60	ENLEVER UNE PARTIE DE LA PLAQUE D USURE DANS LE FOND	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1034968	10	aller cadenasser et signer registre	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	20	avoir permis de feu	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	30	mettre EPI pour fist time break	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	40	enlever la check valve connecter sur le T	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	50	faire prendre test de gaz explosif pour les travaux a chaud	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1087081	20	Garder les mêmes pentures si elles sont bonnes	25-001-0000	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1087081	30	Enlever le mécanisme de poignée et poser une Panic Bar	25-001-0000	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1087081	40	S'assurer que tout fonctionne bien suite à l'instalation	25-001-0000	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1087081	5	Avoir un moniteur H2S et ClO2 car travail à moitié sur le toit	25-001-0000	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1091718	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1082960	5	CADENASSER CHAQUE SOUFFLEUR À SUIE AU SECTIONNEUR LOCAL	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	10	VÉRIFIER LE CABLE D'EXPENSION	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	30	VÉRIFIER LA SOUPAPE À POUPÉE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1082960	40	VÉRIFIER VAPEUR EN MARCHE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	50	VÉRIFIER INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU CHARIOT	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	70	VÉRIFIER LA BOÎTE DU MUR ÉTANCHE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	80	VÉRIFIER LES ROULEAUX ALIGNEURS	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	90	VÉRIFIER LA CRÉMAILLÈRE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	100	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	110	VÉRIFIER LES ROULEAUX GUIDE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	120	VÉRIFIER LE PIGNON	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	130	VÉRIFIER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DE LA VIS SANS FIN	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	140	VÉRIFIER LE SUPPORT DU CABLE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1082960	150	DÉCADENASSER	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
416613	90	décadenasser et aviser opération	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
459362	10	aller cadenasser et signer le registre	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459362	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459362	30	demancher et suspendre mag et mettre plastique par dessus pour nettoyage des lignes	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459362	40	demancher valve auto et la suspendre avec palan pour nettoyage	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1034969	150	COFA torquer les 2 joints a 250lbs	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	160	faire NDT sur joints soudure	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	170	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1034970	10	aller cadenasser et signer registre	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	20	avoir permis de feu	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	30	mettre EPI pour fist time break	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	40	enlever la check valve connecter sur le T	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	50	faire prendre test de gaz explosif pour les travaux a chaud	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	60	couper joint du bas	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	70	couper joint du tuyaux a l horizontale	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	80	demancher les brides de la figure 8	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	90	enlever le vieux morceaux	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	100	arranger les 2 tuyaux pour etre prete a etre souder (chanfrein)	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	110	poser le T neuf sur la valve avec gasket neuf et serrer 4 boulons juste bien placer le face a face	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	120	poser la check valve avec gasket neuf et serrer 4 boulons pour bien placer face a face	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1102605	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1083665	10	enlever chaufferette qui fonction pas bien et la remplacer par la nouvelle	52-009-0277	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
456886	10	instaler chaines pour fixer les bombonnes derrière le rack a fer	25-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1087571	10	REPARTIR AVEC LA POMPE QUI ÉTAIT ARRÊTÉ , SOIT LA 08-015-0059 OU 08-015-0060	08-015-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458809	40	décadenasser et aviser opérateur	19-092-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1071389	10	escabeau 6 pieds mettre KO plug pour boucher trou	07-215-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1108405	5	CADENASSER CHAQUE SOUFFLEUR À SUIE AU SECTIONNEUR LOCAL	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	10	VÉRIFIER LE CABLE D'EXPENSION	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	30	VÉRIFIER LA SOUPAPE À POUPÉE	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1080816	10	fabriquer et poser des doublures dans les razors clamps pour tuyaux 8"	06-015-0428	PRD		APPRO			FSC
1080816	20	installer et souder les razors clamps sur tuyaux	06-015-0428	PRD		APPRO			FSC
1108809	10	aller cadenasser et signer le registre	17-013-0077	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108809	20	faire analyse de risque et avoir EPI (masque a poussiere)	17-013-0077	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108809	30	mettre FEL PRO sur boulons	17-013-0077	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108809	40	fermer man hole(si besoin gasket neuf)et serrer a impact	17-013-0077	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108809	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	17-013-0077	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1093917	30	INSTALLER NOUVEAU VENTILATEUR	12-215-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1109838	30	demancher les boulons pour enlever la valve	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1109838	40	descendre la valve sur le sol	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1109838	50	aller cadenaser et signer le registre	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1109838	60	remonter la valve a sa place	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1109838	70	mettre boulons avec FEL PRO et gasket neuf	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1093917	15	VERIFIER LE 120 VOLT AVANT TOUS SUR LE VENTILATEUR	12-215-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109838	10	aller cadenaser et signer le registre	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1109838	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1093917	40	REMETTRE LES CT	12-215-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1109838	80	serrer les brides	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1109838	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-HS-0111A	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1106564	10	aller cadenasser et signer le registre	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1106564	20	faire analyse de risque	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	1	aller cadenasser et signer le registre	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1106564	30	poser la tuyauterie deja fabriquer pour remplacer lautre	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1106564	40	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	2	faire analyse de risque et avoir EPI pour fist time break	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	3	barricader le perimetre au cas ou gaz	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	10	mettre masque a cartouche et avoir detecteur de h2s	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	20	enlever la valve	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	30	nettoyer HP	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	40	remettre la valve avec gasket neuf 8" 300lbs	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	50	torquer les joints a 280 lbs	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132249	60	enlever cadenas et aviser qui de droit pour fin des travaux	05-HSZ-0594	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1097842	70	reinstaller le blank en haut la ou on a nettoyer avec le boyau	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1097842	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-018-0429	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1054413	45	faire entrer et sortir le bruleur par l'opérateur pour voir si la hose réagit bien	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1054413	50	décadenasser et faire essayer le bruleur pour s'assurer que ça marche	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1109346	5	CADENASSAGE	07-061-2116	PRD		APPRO	2		FSC
1109346	10	VÉRIFICATION DE L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DE L'ACCOUPLEMENT	07-061-2116	PRD		APPRO	2		FSC
1109346	20	VÉRIFICATION DES (2) ROULEMENTS	07-061-2116	PRD		APPRO	2		FSC
1109346	30	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	07-061-2116	PRD		APPRO	2		FSC
1109346	50	LUBRIFIER LES (2) ROULEMENTS	07-061-2116	PRD		APPRO	2		FSC
1109346	60	REGARNIR LES (2) BOUTS de la Vis SI BESOIN	07-061-2116	PRD		APPRO	2		FSC
1109353	2	CADENASSAGE	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
1109353	4	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
1109353	10	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS .002" A .004"	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
382894	30	S'assurer que la ligne est vide et cadenasser	05-TIZ-0918	PRD		INITIER	1		FSC
382894	40	Enlever la sonde de température	05-TIZ-0918	PRD		INITIER	1		FSC
382894	50	Tester la sonde avec instrument fluk (sur place ou atelier	05-TIZ-0918	PRD		INITIER	1		FSC
382894	60	Calibrer la sonde au besoin	05-TIZ-0918	PRD		INITIER	1		FSC
1102171	10	prendre positionneur dans atelier apporter au magasin	05-HIC-0296	PRD		ATTAPPROB			FSC
1102171	20	compléter le RMA apporter le positionneur et le BC au magasin	05-HIC-0296	PRD		ATTAPPROB			FSC
1102171	30	inscrire la date de l'envoie au magasin dans le raport de panne	05-HIC-0296	PRD		ATTAPPROB			FSC
1102171	40	ne pas fermer la di avant le retour du positionneur	05-HIC-0296	PRD		ATTAPPROB			FSC
1102170	10	prendre positionneur dans atelier apporter au magasin	05-HIC-0383	PRD		ATTAPPROB			FSC
1109488	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109488	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	10	DIMENSION. UNC LUBRIFIER NON LUBRIFIER	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	20	13 22FT/LBS 1/2 - 29 FT/L : TENSION	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	30	LBS 9/16 - 12 43 FT/L 32FT/: TENSION	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	40	LBS 5/8 - 11 59FT/I 44 FT/: TENSION	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	50	LBS 3/4 - 10 105FT/LE 79FT/: TENSION	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	60	LBS 7/8 - 9 170FT/LE 128FT/: TENSION	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	70	8 LBS 1" - 255 FT/LBS 191FT/: TENSION	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109488	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109488	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	60	VÉRIFIER CLAIRANCE ROULEMENT DU PALIER EXTÉRIEUR	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	70	CHANGER GARNITURE AU BESOIN.	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	80	VÉRIFIER L'EAU DE SCELLEMENT	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	90	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	100	NETTOYER LE GARDE	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	110	FERMER LE COUVERT	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	120	DECADENASSER	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
440306	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-002-0800	CNT_TMQ		INITIER	1	21/06/17 00:00:00	FSC
1102170	20	compléter le RMA apporter le positionneur et le BC au magasin	05-HIC-0383	PRD		ATTAPPROB			FSC
1102170	30	inscrire la date de l'envoie au magasin dans le raport de panne	05-HIC-0383	PRD		ATTAPPROB			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1102170	40	ne pas fermer la di avant le retour du positionneur	05-HIC-0383	PRD		ATTAPPROB			FSC
1104472	10	prendre lespositionneurs dans atelier apporter au magasin	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1104472	20	compléter le RMA apporter les positionneurs au magasin	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1104472	30	inscrire la date de l'envoie au magasin dans le raport de panne	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1104472	40	ne pas fermer la di avant le retour du positionneur	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
363715	10	aller cadenasser et signer registre	20-002-0014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
363715	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	20-002-0014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
363715	30	enlever barrure au dessus de la glande pour etre capable enlever packing	20-002-0014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
363715	40	enlever vieux packing	20-002-0014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
363715	50	mettre packing neuf	20-002-0014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
363715	60	remettre barrure sur shaft	20-002-0014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
363715	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	20-002-0014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
437082	10	aller cadenasser et signer registre	20-015-0003	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
437082	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	20-015-0003	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
437082	30	ouvrire le couvert de la check	20-015-0003	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
437082	40	reparer la check et fabriquer gasket neuf	20-015-0003	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
437082	50	prendre boulons neuf avec FEL PRO fermer le couvert avec gasket neuf	20-015-0003	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
437082	60	serrer le couvert	20-015-0003	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
437082	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	20-015-0003	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1083945	10	nettoyer le transmetteur et vérifier (simulation)	06-FIC-0601	PRD		ATTAPPROB	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1083945	20	envoyer au magasin sidéfectueux ou impossible a vérifier sous DA :133649	06-FIC-0601	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
1083844	10	nmjk	19-015-1102	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1104681	10	analyse de risque et epi	28-015-5420	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
448218	10	aller cadenasser et signer le registre	15-013-2282	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
448218	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome(egout sceller)	15-013-2282	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
448218	30	couper la ligne de 4" pour faire mettre set de flange de fibre de verre	15-013-2282	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
448218	40	poser les boulons et juste les accoters egale	15-013-2282	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
448218	50	faire les 2 joints de fibre	15-013-2282	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
448218	60	serrer le joint une fois seche	15-013-2282	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
448218	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	15-013-2282	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1088790	50	mettre valve avec plug au bout	18-013-7306	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1088790	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	18-013-7306	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1088790	10	aller cadenasser et signer le registre	18-013-7306	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1088790	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	18-013-7306	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1088790	30	test de gaz explosif a prendre avant travaux soudure	18-013-7306	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1088790	40	percer le tuyaux dans haut et mettre coupling et souder	18-013-7306	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1095218	20	METTRE FORCE PAR INST	05-SAL-0963	PRD		ATTENTMAT			FSC
1103783	30	demancher man hole du haut	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103783	40	demancher man hole du bas	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103783	10	aller cadenasser et signer le registre	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1103783	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break (A OUVERTURE DU COUVERT JUSTE METTRE MASQUE A CARTOUCHE FAIRE SUR EN CAS DE GAZ)	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1103783	60	faire nettoyer les tubes si besoin	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1103783	70	fermer man hole du bas avec gasket neuf	11-051-0427	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
386621	10	OUVRIR REDUCTEUR	17-017-0044-A	CNT_TMQ		INITIER	3	07/02/19	08:00:00	FSC
386621	20	CHANGER LES PIECES INTERME ET AJUSTER	17-017-0044-A	CNT_TMQ		INITIER	3	07/02/19	08:00:00	FSC
1105758	10	aller cadenasser et signer le registre	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1105758	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1105758	30	demancher les 2 balls valves identifier	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1105758	40	changer les valves et mettre teflon sur les fil de tuyaux	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1105758	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1105804	10	aller cadenasser et signer le registre	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
1105804	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
1105804	30	couper la vieille valve et le patin car va etre dans le chemin pour nouvelle valve	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
1105804	40	poser nouvelle valve avec les brides a souder	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
1105804	50	une fois souder enlever la valve pour faire passe a linterieur sur brides	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
1105804	60	remettre le patin a sa place et le souder	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
1105804	70	avertire pour faire prendre NDT	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
1105804	80	remettre la valve et torquer les joints a 190 lbs	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1105804	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-XV-0461	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
386621	30	FERMER COUVERT REDUCTEUR ET RETOURNER EN MAGASIN	17-017-0044-A	CNT_TMQ		INITIER	3	07/02/19 08:00:00	FSC
1057053	10	aller cadenasser et signer le registre	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1057053	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1057053	30	mettre EPI fist time break	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
457823	10	aller cadenasser et signer le registre	25-105-5113	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
457823	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	25-105-5113	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
457823	30	refaire soudure pour reprise de NDT	25-105-5113	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
457823	40	faire prendre NDT et aviser Rodrigo	25-105-5113	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
457823	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-105-5113	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1103780	10	aller cadenasser et signer le registre	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103780	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break (A OUVERTURE DU COUVERT JUSTE METTRE MASQUE A CARTOUCHE FAIRE SUR EN CAS DE GAZ)	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459364	10	Débrancher le mag	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459364	20	Rebrancher le mag après les travaux	12-FIC-0101	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459367	10	Débrancher le mag	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
459367	20	Rebrancher le mag après les travaux	12-FIC-0102	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1132264	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132264	20	mettre masque a cartouche,detecteur de gaz et EPI fist time break	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132264	30	enlever la valve	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132264	40	faire nettoyer	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1132264	50	remettre la valve	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132264	60	serrer boulons et torquer a 150lbs	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132264	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin des travaux	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132265	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132265	20	mettre masque a cartouche,moniteur de gaz et EPI fist time break	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132265	30	enlever la valve	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132265	40	faire nettoyer	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132265	50	remettre la valve	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132265	60	serrer boulons et torquer a 150lbs	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132265	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin des travaux	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133261	30	installé nouvelle sond	56-TI-0262	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1133261	40	vérifier le set point sur la vielle sond et remettre a la meme température	56-TI-0262	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1133261	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	56-TI-0262	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1133261	20	enlever alimentation de la sond et la retirer	56-TI-0262	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1115304	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1089907	10	changer le caulfreutrage de la porte double et et mette a horizontale aussi	09-001-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1089907	20	blocker trou de la poigner aussi	09-001-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1089907	30	besoin escabeau 8 pieds	09-001-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1115447	10	REVOIR ET MODIFIÉ PLA DE TRAVAIL POUR ACCOMPLIR LA TÂCHE	12-014-2602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1110617	50	Enlever la pieuvre de la valve 05-932, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1110617	60	Enelver le spool de la valve 05-930, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	70	Enlever la valve 05-933, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	80	Enlever transmetteur 05-860A, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	90	Enelver transmetteur 05-860B, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	100	Enlever le spool de la valve05-949, haut de l'accumulateur de liqueur noir (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	110	Enlever le coude de la ligne de gaz à l'extérieur sur le haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	120	Ouvrir trou d'homme du bas (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	130	Enlever le spool de la valve 05-947 sous l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	140	Enlever la valve 05-931 sous l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	150	Enlever le transmetteur 05-842A, intérieur bas accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	160	Enlever le transmetteur 05-842B, extérieur bas accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	170	Entrer le bob cat dans la digue (TUY) (GRUE 60 TONNES)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	180	Installer la chute à résidues sous le trou d'homme du bas (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	190	Installer la plaque de métal pour le ramassage des résudues dans la digue (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1110617	200	Installation du parapluie dans l'accumulateur neutre (TECINDU) (GRUE 60 TONNES)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	210	Nettoyage de l'accumulateur neutre (RSR)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	220	Enlever le parapluie de l'accumulateur neutre (TECINDU) (GRUE 60 TONNES)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	230	Sortir le Bob cat de la digue (TUY) (GRUE 60 TONNES)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	240	Enlever la plaque de métal pour le ramassage des résidues (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	250	Enlever la chute à résidues (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	260	Fermer le trou d'homme du bas (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	270	Torquer le trou d'homme du bas (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	280	Installer la valve 05-931 sous l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	290	Torquer la valve 05-931 (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	300	Installer le spool de la valve 05-947 sous l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	310	Torquer le spool de la valve 05-947 (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	320	Installer le transmetteur 05-842A, bas intérieur l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
427382	10	Fermer valve dessou le manomètre brisé	52-068-0180	MTB		ATTAPPROB	2	14/03/19	08:00:00	FSC
1082370	10	aller cadenasser et signer le registre	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
427382	20	Changer le manomètre	52-068-0180	MTB		ATTAPPROB	2	14/03/19	08:00:00	FSC
427382	30	Essuyer l'huile et ouvrir la valve sous le manomètre	52-068-0180	MTB		ATTAPPROB	2	14/03/19	08:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1106866	10	démonter , nettoyer , remonter et calibrer l`analysur de LEL	05-AI-0755	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1110723	200	METTRE L'ACCOUPLEMENT ET FAIRE L'ALIGNEMENT	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	210	METTRE LE GARDE REMPLIR D'HUILE	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	220	DÉCADENASSER ET AVERTIR LE RESPONSABLE	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	50	REMPLACER LES PACKING AU BESOIN	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DES TOILES ET DES BANDES	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	70	VÉRIFICATION INTERNE DE LA GROSSE DRIVE ENLEVER GARDE ET ACCOUPLEMENT	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	80	INSTALLER UN PALAN A CHAINE AU DESSUS DE LA DRIVE	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	90	METTRE DES BLOCKS DE BOIS SOUS LA DRIVE POUR SOUTENIR LA CUVE	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	100	DÉBOULONNER LES 2 PLAQUES RONDES CHAQUE CÔTÉ	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1123616	40	REMETTRE DISJONCTEUR ET VÉRIFIER PRISE	06-007-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1045449	10	aller cadenasser et signer le registre	25-002-0100	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1045449	20	faire analyse de risque	25-002-0100	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1045449	30	demancher lunion jusqu a ball valve	25-002-0100	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1045449	40	remettre ball valve avec teflon ou pate jusqua lunion et bien serrer	25-002-0100	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1045449	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-002-0100	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1100588	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-029-0088	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1100588	10	VÉRIFIER LE JEU DES ROULEMENTS (TOLÉRANCE= 0.009")	52-029-0088	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1100588	20	REMPLACER LE "TIP"(AU BESOIN)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP	2			FSC
1100588	30	REMPLACER LES DEUX GRILLAGES DU FOND(AU BESOIN)	52-029-0088	MTB		PLANCOMP	2			FSC
1100588	50	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-029-0088	MTB		PLANCOMP	2			FSC
1100594	5	CADENASSER	52-024-0014	MTB		APPRO	2			FSC
1100594	10	VÉRIFIER LE SYSTEME D'ENGRENAGE (VISUELLEMENT)	52-024-0014	MTB		APPRO	2			FSC
1100594	20	VÉRIFIER LES DEUX PIGNONS ET L'ÉTAT DES CHAINES (METTRE UNE BONNE TENSION SUR LES CHAINES)	52-024-0014	MTB		APPRO	2			FSC
433726	50	ajuster le ssl enlever la force	26-SAL-2301B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	11/07/17	00:00:00	FSC
433726	60	aviser operation a la fin des travaux	26-SAL-2301B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	11/07/17	00:00:00	FSC
433726	70	REMETTRE AU MAGASIN AVEC PK 177840	26-SAL-2301B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	11/07/17	00:00:00	FSC
426713	20	aviser opération METTRE FORCE	26-SSL-2807	CNT_TMQ		PLANCOMP	3	05/06/18	12:00:00	FSC
426713	30	rempalcer le millpulse et remettre au magasin en inventaire	26-SSL-2807	CNT_TMQ		PLANCOMP	3	05/06/18	12:00:00	FSC
426713	40	installé ssl qui est dans mon bureau bon pour haute temperature et gros distance detection	26-SSL-2807	CNT_TMQ		PLANCOMP	3	05/06/18	12:00:00	FSC
426713	50	ajuster le ssl enlever la force	26-SSL-2807	CNT_TMQ		PLANCOMP	3	05/06/18	12:00:00	FSC
426713	60	aviser operation a la fin des travaux	26-SSL-2807	CNT_TMQ		PLANCOMP	3	05/06/18	12:00:00	FSC
426713	70	REMETTRE AU MAGASIN AVEC PK 177840	26-SSL-2807	CNT_TMQ		PLANCOMP	3	05/06/18	12:00:00	FSC
1100628	10	ROUTINE. VÉRIFIER LE DÉMÊLEUR	52-085-0005	MTB		ATTSCH	1			FSC
1100628	20	ROUTINE. VÉRIFIER LE DÉMÊLEUR	52-085-0005	MTB		ATTSCH	1			FSC
1100628	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-085-0005	MTB		ATTSCH	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1100633	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-085-0035	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1100633	10	ROUTINE. VÉRIFIER LE DÉMÊLEUR	52-085-0035	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1100633	20	ROUTINE. VÉRIFIER LE DÉMÊLEUR	52-085-0035	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1100633	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-085-0035	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1100643	5	FAITE UNE ANALYSE DE RISQUE SI REQUIS	52-024-0044	MTB		APPRO	2		FSC
1100643	6	PORTER VOS E.P.I	52-024-0044	MTB		APPRO	2		FSC
1100643	10	CADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		APPRO	2		FSC
1100643	20	ENLEVER LES ROULEAUX (MECANIQUE)	52-024-0044	MTB		APPRO	2		FSC
1100643	30	ENLEVER LES CYLINDRES (4)	52-024-0044	MTB		APPRO	2		FSC
1100643	40	REMETTRE LES CYLINDRES (4)	52-024-0044	MTB		APPRO	2		FSC
1100643	50	REMISE A NEUF DES CYLINDRES	52-024-0044	MTB		APPRO	2		FSC
1100643	60	DÉCADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		APPRO	2		FSC
1082474	10	UTILISER LA FICHE DE CADENASSAGE DE LA VALVE 25-FV-0236	25-LIC-0237	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1039317	10	aller cadenasser et signer le registre	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1039317	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1039317	30	demancher union et enlever vieille valve	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1039317	40	poser valve neuve avec fel pro et pareille avec union et serrer	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1039317	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-105-5071	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
455805	10	aller cadenasser et signer registre	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
455805	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
455805	30	demancher union et enlever la valve	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
455805	40	mettre valve neuf avec fel pro plus tuyauteri et bien serrer	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
455805	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1100788	10	cadenasser la valve avant purgeur	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1100788	20	demancher la trap a vapeur	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1100788	30	apporter a shop et reparer	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1100788	40	remettre en place avec FEL PRO	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1100788	50	enlever cadenas et ouvrire vapeur	22-105-5055	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1082474	20	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DE LA SOUPAPE	25-LIC-0237	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1082474	30	REMPLACER LE DIAPHRAGME ET LE PAQUETAGE AU BESOIN	25-LIC-0237	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1082474	40	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE ET DU POSITIONNEUR	25-LIC-0237	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1082474	50	décadenasser avertir opération de la fin des travaux	25-LIC-0237	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1037430	10	enlever la partie de la tubulure qui monte vers le haut	13-PIC-0726	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1037430	20		13-PIC-0726	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120886	10	CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1120886	20	ENLEVER LA POMPE ET SES COMPOSANTES (LIGNE D'EAU, GARDE CUPLING)	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1120886	30	APPORTER LA POMPE DANS L'ATELIER	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1116041	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1116041	4	OUVRIR LE TAMIS AVEC ENSEMBLE COMPLET DE PROTECTION	08-056-0230	PRD		INITIER	2		FSC
1120886	40	ENLEVER L'IMPULSEUR ET L'INSTALLER SUR LA NOUVELLE POMPE DÉJÀ PRÊT	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1123916	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1120886	50	APPORTER LA POMPE À L'ENDROIT DE L'INSTALLATION	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1120886	60	INSTALLER LA POMPE SUR CALIMAÇON	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1120886	70	AJUSTER LA CLAIRENCE DE L'IMPULSEUR	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1120886	80	FAIRE L'ALIGNEMENT DANS LES TOLÉRENCES ET BARRER LE JOINT MÉCANIQUE	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1120886	90	INSTALLER L'ACCOUPLEMENT, LE GARDE ET LES LIGNES D'EAU	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1120886	100	DÉCADENASSER	07-015-7089	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
383438	10	cadenasser fiche vapeur turbine # :280150	28-TI-3302A	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
383438	20	vérifier et confirmer le diagnostique	28-TI-3302A	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1116365	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1116365	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1116365	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0083	MTB		INITIER	2		FSC
1076259	10	assembler à l'atelier	44-010-0584	SRV_TEC		INITIER			FSC
1076259	20	enlever spool(job masque)	44-010-0584	SRV_TEC		INITIER			FSC
1076259	30	installer ventilateur avec gasket epdm	44-010-0584	SRV_TEC		INITIER			FSC
1096820	10	aller cadenasser et signer le registre	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	20	faire analyse de risque et mettre EPI surtout (masque autonome)	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	30	poser blank 3" sous le capteur de goutelette (voir photo#1)	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1096820	40	enlever capteur de goutellette pour nettoyage (voir photo#2)	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1096820	50	poser blank 3" sur top du reservoir contaminer (voir photo#3	25-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1117103	10	cadenasser et signé registre	05-033-0754	PRD		INITIER	1			FSC
1106334	10	Avertir opération, ils peuvent arrêter la pompe pour 1h	06-015-0428	PRD		ATTSCH	1			FSC
1106334	20	Cadenasser et faire analyse de risque	06-015-0428	PRD		ATTSCH	1			FSC
1106334	30	Défaire le garde, mettre une bandrole rouge pour barricader l'accès	06-015-0428	PRD		ATTSCH	1			FSC
1106334	40	lorsque le garde est enlever avertir opération de repartir la pompe	06-015-0428	PRD		ATTSCH	1			FSC
1106334	50	Réparer le garde et faire des points d'appuis pour solidifier le garde	06-015-0428	PRD		ATTSCH	1			FSC
1106334	60	Lorsque prêt à installer faire la même procédure que lors du retrait du garde	06-015-0428	PRD		ATTSCH	1			FSC
1106334	70	décadenasser et avertir opération	06-015-0428	PRD		ATTSCH	1			FSC
1087511	10	CADENASSER ET SIGNER LE RÉGISTRE	08-074-0000			APPRO	1	29/01/19	08:00:00	FSC
1087511	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	08-074-0000			APPRO	1	29/01/19	08:00:00	FSC
1087511	30	PLACER LES BLOCS DE BOIS SOUS CHAQUE BOÎTE DE HAUT EN BAS	08-074-0000			APPRO	1	29/01/19	08:00:00	FSC
1087511	40	COUPER LES BUSHINGS DE BRASS ET LES OUVRIRS	08-074-0000			APPRO	1	29/01/19	08:00:00	FSC
1087511	50	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	08-074-0000			APPRO	1	29/01/19	08:00:00	FSC
1112296	10	CADENASSER LA TURBINE À VAPEUR # 22-096-0093	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2			FSC
1112296	20	CADENASSER LA POMPE À L'HUILE # 22-015-0194	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2			FSC
1112296	30	VIDANGER LE CONTENANT D'HUILE SOUS LE FILTRE	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2			FSC
1112296	40	ENLEVER LE CONTENANT	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1112296	50	NETTOYER LE FILTRE AVEC DU VARSOL	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1112296	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DU " GASKET " LE REMPLACER AU BESOIN	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1112296	70	REMETTRE LE CONTENANT	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1112296	80	DÉCADENASSER LA POMPE À L'HUILE # 22-015-0194	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1112296	90	DÉCADENASSER LA TURBINE # 22-096-0093	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1039084	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1039084	20	AVISEZ OPÉRATION	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1039084	30	CHANGER UN MULTILIN 169 POUR UN 369 FAUT ENTRER PARAMÈTRE À LA MAIN DANS LE 369 A L'AVANCE	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1039084	40	POUR LE 269 UTILISER LE SOFT WAR ENERVISTA 369 SET UP ALLER SUR DISPONIBLE SUR LE P (ENTRETIEN/ELEC-INST/ GÉNÉRALE E-I/ELECTRIQUE/ PROCEDURE/PARAMÈTRE MULTILIN POUR POUR DOWNLOADER PARAMÈTRE ET 369 AUSSI	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1039084	50	DÉBRANCHER MULTILIN 169-269OU369	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1039084	60	ENLEVER LA DEVANTURE ET INSTALLÉ PLAQUE ADAPTATRICE POUR LE 369 QUI EST DANS LE TIRROIRE DU 369	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1039084	70	INSTALLÉ MULTILIN 369	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1039084	80	FAIRE BRANCHEMENT DU MULTILIN 369 AVEC NOUVEAU (PIN-OUT) DISPONIBLE SUR LE P (ENTRETIEN/ELEC-INST/ GÉNÉRALE E-I/ELECTRIQUE/ PROCEDURE/PARAMÈTRE MULTILIN	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1039084	90	METTRE A ON	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1039084	100	AVISER OPÉRATION	06-015-2066	PRD		PLANCOMP			FSC
1117224	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-015-2577	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1117224	20	AVOIR EPI FIRST LINE BREAK POUR OUVRIR LES COUVERT	12-015-2577	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1100633	40	cylindre déméleur nord base usée pour pine du bas	52-085-0035	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1100633	50	réparer les soudures sur le dessus du déméleur	52-085-0035	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1096913	10	analyse de risque et epi	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	20	chaercher le cabinet que ESP a préparer conteneur orange	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	30	mettre fusible dans le cabinet ncis 965839	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	40	installé le cabinet dans le poste 58 rangé c section 7	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	50	identifie cabinet avec le numéro 58-224-0095 ET DONNER A DENIS RABY POUR QU'IL PUISSE LE METTRE DANS LE LIVRE	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	60	VOIR PHOTOS POUR OU INSTALLÉ PRISE A SOUDER	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	70	PASSER CABLE DE LA SUB AU 3 IEME ETAGE 6 AWG	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	80	OUBLIE PAS DE CHARGER VOTRE CABLE IMPORTANT	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	90	INDENTIFIER CÂBLE DES 2 COTÉ	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1096913	100	FAIRE UN PLAN ELE ET ME REMETTRE	58-224-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1118544	10	se coordonner avec l'opération pour effectuer les travaux lorsque R8 pas en production	15-AIC-0979	PRD		ATTSCH	1		FSC
1118544	20	flusher et drainer et isoler la ligne	15-AIC-0979	PRD		ATTSCH	1		FSC
1118544	30	changer détecteur de débit, brancher électriquement	15-AIC-0979	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1118544	40	remetre en fonction avertir opération de la fin des travaux	15-AIC-0979	PRD		ATTSCH	1		FSC
432909	10	cadenasser et signé registre	06-013-2056	PRD		INITIER	2		FSC
432909	20	valider le permis espace clos et avoir SVE en place	06-013-2056	PRD		INITIER	2		FSC
432909	30	inspecter par intérieur du tuyau la fente où la guillotine se ferme	06-013-2056	PRD		INITIER	2		FSC
432909	40	nettoyer au besoin	06-013-2056	PRD		INITIER	2		FSC
432909	50	décadenasser et aviser opération	06-013-2056	PRD		INITIER	2		FSC
1137142	20	s'assurer test de gaz et complet et avoir surveillant sur place	08-014-2469	PRD		APPRO	1		FSC
1137142	30	mettre blocage jack hydraulique pour soutenir arbre	08-014-2469	PRD		APPRO	1		FSC
1137142	40	enlever vieille garniture et douille de ryertex	08-014-2469	PRD		APPRO	1		FSC
1137142	50	inspecter arbre et signé si usure extrême	08-014-2469	PRD		APPRO	1		FSC
1137142	60	installer douille neuve et garniture (4 rangs)	08-014-2469	PRD		APPRO	1		FSC
1137142	70	enlever blocage de l'arbre,sortir tout débris et fermer le trou d'homme	08-014-2469	PRD		APPRO	1		FSC
1137142	80	décadenasser et aviser production	08-014-2469	PRD		APPRO	1		FSC
1126446	10	cadenasser et signé registre	08-014-2467	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1126446	20	s'assurer test de gaz et complet et avoir surveillant sur place	08-014-2467	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1126446	30	mettre blocage jack hydraulique pour soutenir arbre	08-014-2467	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1126446	40	enlever vieille garniture et douille de ryertex	08-014-2467	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1126446	50	inspecter arbre et signé si usure extrême	08-014-2467	PRD		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1137454	10	INSPECTER (GRINDER) , LE GARDE , LE CORDON ÉLECTRIQUE	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1126446	60	installer douille neuve et garniture (4 rangs)	08-014-2467	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1126446	70	enlever blocage de l'arbre,sortir tout débris et fermer le trou d'homme	08-014-2467	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1126446	80	décadenasser et aviser production	08-014-2467	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1120871	30	INSTALLER PALAN 1 TON SUR ÉLIGNE,PRENDRE MESUR POUR LOCATION ET ENLEVER LA POULIE DE AGITATEUR	06-014-0012	PRD		APPRO	1		FSC
1120871	40	ENLEVER VIEUX `PALIER DE ROULEMENT ET INSPECTER ARBRE	06-014-0012	PRD		APPRO	1		FSC
1120871	50	INSTALLER NOUVEAU PALIER DE ROULEMENT ET SERRER SUR ARBRE	06-014-0012	PRD		APPRO	1		FSC
1120871	60	REMETTRE POULIE DE AGITATEUR EN PLACE	06-014-0012	PRD		APPRO	1		FSC
1120871	70	INSTALLER COURROIES NEUVES,ALIGNER ET AJUSTER LA TENSION	06-014-0012	PRD		APPRO	1		FSC
1120871	80	DÉCADENASSER ET AVISER OPÉRATION	06-014-0012	PRD		APPRO	1		FSC
1114624	60	faire joint de FDV sur le 45	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1114624	70	reposer le support sur nouveau tuyaux	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1114624	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1129792	10	aller prendre mesure sur top tour 1	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1129792	20	fabriquer tuyaux FDV	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1129788	10	Se fier à la feuille de vérification des véhicules	29-101-1947	COUR		INITIER			FSC
1057061	60	poser la valve avec gasket neuf et boulons	07-HS-0612	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1057061	70	bien serrer la valve	07-HS-0612	PRD		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1057061	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-HS-0612	PRD		ATTENTMAT	1			FSC
1137454	20	INSPECTION DES OUTILS PERSONNELS	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2			FSC
1137463	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2			FSC
1137479	10	FAIRE UNE RONDE D'INSPECTION AU DEPT DES PATES ET MACHINE ET RAPPORTER TOUS LES COULISSES DE VAPEUR , CONDENSAT ,EAU ,AIR , LIQUEUR ETC .	07-002-0001	PRD		INITIER	2	15/08/19	08:00:00	FSC
1137479	20	IDENTIFIER CHAQUE NOUVELLES D.T. EN COMMENCANT PAR (COULISSE)	07-002-0001	PRD		INITIER	2			FSC
1139924	5	CADENASSER	52-024-0014	MTB		INITIER	2			FSC
1139924	10	VÉRIFIER AVEC LA SONDE POUR FISSURE DANS LES ARBRES DE PIVOT POUR BRAS DE L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		INITIER	2			FSC
1139924	15	DÉCADENASSER	52-024-0014	MTB		INITIER	2			FSC
1139912	10	VÉRIFIER LE DISTRIBUTEUR PRINCIPAL	52-103-0077	MTB		INITIER	2			FSC
1139912	15	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS ÉLECTRIQUE DE GRAISSAGE	52-103-0077	MTB		INITIER	2			FSC
1139912	20	VÉRIFIER LES DISTRIBUTEUR S SECONDAIRE	52-103-0077	MTB		INITIER	2			FSC
1139912	30	VÉRIFIER TOUTES LES LIGNES À GRAISSE	52-103-0077	MTB		INITIER	2			FSC
1139912	40	VÉRIFIER POUR LES ALARMES AU PANAL VIEW	52-103-0077	MTB		INITIER	2			FSC
1139928	5	CADENASSER	52-024-0044	MTB		INITIER	2			FSC
1139928	10	VÉRIFIER AVEC LA SONDE POUR FISSURE DANS LES ARBRES DE PIVOT POUR BRAS DE L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER	2			FSC
1146551	6	AVISER SON CONTREMAÎTRE S'IL Y A DES RAINURES SUR LE PANIER.	08-056-0229	PRD		APPRO	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146551	10	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DU TAMIS	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	20	MESURER LES FENTES DU PANIER INTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	30	MESURER LES FENTES DU PANIER EXTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	40	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER INTÉRIEUR. (3/32 " ou 0.093 " + - 0.015 ")	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	50	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER EXTÉRIEUR. (3/16 " ou 0.187 " + - 0.015 ")	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS INTÉRIEUR QUI RETIENNENT LES PANIERS	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	70	VÉRIFIER ENTRAÎNEMENT (POULIES ET COURROIES)	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	75	CHANGEMENT AUTOMATIQUE DE LA BOITE A ÉTOUPE A GRAISSE	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146551	90	DÉCADENASSER	08-056-0229	PRD		APPRO	1		FSC
1146657	20	VÉRIFIER LES MOTEURS DES CHAUFFRETTES , LES REMPLACER SI NÉCESSAIRE	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	30	VÉRIFIER LES THERMOSTATES , LES REMPLACER SI NÉCESSAIRE.	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	40	COMMENCER PAR LE BLEACH	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	50	COGEN	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146567	10	VÉRIFICATION DE TOUS LES ARTICULATIONS POUR BRIS ET USURE	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1146567	20	VÉRIFICATION DES BARRURES ET DES PINES D'ARTICULATIONS.	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146567	30	VÉRIFICATION DE LA COURROIE ET DES POULIES.	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1146567	40	VÉRIFICATION DES CONDUITSET DU CYLINDRE HYDRAULIQUE.	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1146567	50	VÉRIFICATION DES GUIDES DE LA VIS POUR LA POIGNÉE DE LA SERRE.	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1146567	60	AJUSTÉ COUTEAU SI NÉCESSAIRE	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1146567	70	VÉRIFICATION DES GUIDES DU COUTEAU	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
444610	10	ARRÊT DU SYSTÈME HYDRAULIQUE	14-015-0052	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
444610	20	NETTOYAGE HAUT-PRESSION DE LA DIGUE	14-015-0052	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
444610	30	LAVER MUR AVEC VARSOL POUR ENLEVER TOUT HUILE DANS LA DIGUE	14-015-0052	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
444610	40	FAIRE GICLÉ UNE MEMBRANE DE POLYURÉA DANS LA DIGUE ET 1' HAUT SUR LES MUR	14-015-0052	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
445830	10	CADENASSER	26-013-1210	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
445830	20	OUVRIR COUVERT SUR CHECK-VALVE	26-013-1210	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
445830	30	NETTOYER L'INTERIEUR POUR QU'ELLE FERME ÉTANCHE	26-013-1210	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
445830	40	REFAIRE NOUVEAU GASKET	26-013-1210	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
445830	50	FERMER COUVERT	26-013-1210	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
445830	60	DECADENASSER	26-013-1210	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
435751	10	CADENASSER	14-021-2960	MTB		COMPFINA	2		FSC
435751	20	OUVRIR COUVERTS	14-021-2960	MTB		COMPFINA	2		FSC
435751	30	ENLEVER CHAINE	14-021-2960	MTB		COMPFINA	2		FSC
435751	40	COUPER LES GUIDE FOND USÉ	14-021-2960	MTB		COMPFINA	2		FSC
435751	50	SOUDER NOUVEAU GUIDE DANS FOND	14-021-2960	MTB		COMPFINA	2		FSC
435751	60	REMETTRE CHAINE	14-021-2960	MTB		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
435751	70	FERMER COUVERT	14-021-2960	MTB		COMPFINA	2			FSC
435751	80	DECADENASSER	14-021-2960	MTB		COMPFINA	2			FSC
1044708	10	CADENASSER	26-002-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2	24/04/19	08:00:00	FSC
1044708	20	COUPER VIELLE VALVES DANS JOINT SOUDURE	26-002-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2	24/04/19	08:00:00	FSC
1044708	30	INSTALLER ET SOUDER VALVES NEUVE	26-002-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2	24/04/19	08:00:00	FSC
1088238	40	faire 2 joints	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT				FSC
1088238	50	aller couper autre coude du tuyaux de FDV et poser T avec blank a place coude 90	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT				FSC
1129874	30	defaire la pompe et amener a la shop pour rementer la neuve	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1129874	40	remonter element neuve avec seal mecanique	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1129874	50	reinstaller pompe en place	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1129874	60	ajuster l'impeller	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1129874	70	barrer seal mecanique et refaire alimantation d'eau pour avoir gauge et valve a la sortie pour controler pression et débit	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1129874	80	ouvrir et ajuster la pression d'eau du seal a 35 lbs	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1129874	90	installer accouplement et faire alignement au laser	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1129874	100	installer garde de l'accouplement	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1129874	110	décadenasser et avertir les opérations	11-015-0081	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
1088238	10	aller cadenasser et signer le registre	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT				FSC
1088238	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT				FSC
1088238	30	couper tuyaux de FDV et poser T avec blank a place coude 90	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT				FSC
1088238	60	faire 2 joints	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1088238	70	retourner faire deuxieme couche ainsi de suite	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT			FSC
1088238	80	aller enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-PIC-0132	PRD		ATTENTMAT			FSC
1113368	10	Analyse de risque et epi	08-224-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1113368	20	vérifier le mecanise et le fonctionnement de tous les prise a souder du rec 2	08-224-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1113368	30	remettre tous fonctionnelle	08-224-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1113368	40	pieces dans 23-224-0000	08-224-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1113368	50	si il vous manques de piece faire une demande de service avec bonne equipement pour que je puisse commander les pieces manquant	08-224-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1118813	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118813	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118813	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118813	35	PRECIP. COGEN 26-087 , 26-203-8700 , 26-203-8710 , 26-203-8720	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118818	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118818	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118818	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118818	35	PRECIP. COGEN 26-087 , 26-203-8700 , 26-203-8710 , 26-203-8720	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1118824	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118824	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118824	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118824	35	PRECIP. COGEN 26-087-1800 26-203-8700 , 8710 , 8720	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118829	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118829	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118829	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1118829	35	PRECIP. COGEN 26-087-1800 26-203-8700 , 8710 , 8720	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1039427	10	CADENASSER	26-XV-2103	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1039427	20	ENLEVER ACTUATEUR	26-XV-2103	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1039427	30	COUPER BONNET VALVE DANS SOUDURES EXISTANTE	26-XV-2103	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1039427	40	INSTALLER NOUVELLE VALVE ET SOUDER VALVE NEUVE	26-XV-2103	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1039427	50	INSTALLER ACTUATEUR	26-XV-2103	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1039427	60	DECADENASSER	26-XV-2103	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1135197	10	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	52-018-0187	MTB		INITIER			FSC
1146605	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146605	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146605	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146605	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1146631	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1146633	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1146633	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1146633	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1146633	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1146633	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1146633	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1146633	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1146633	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1146657	60	MTB	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	70	MACHINE ET LIGNE DE FINITION	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	80	STOCK PREP	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	90	VIEUX LESSIVEUR	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146657	100	DP ET CORRIDOR DU 780	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	110	EVAPE 11	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	120	EVAPE 13	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	130	PRE EVAPE 18 ET LA BATISSE A COTÉ	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	140	REC 2	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	150	REC 3	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	160	POWER	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	170	CAUSTIQUE	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	180	FOUR A CHAUD	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	190	TAMISSAGE	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	200	shop pricipale entretien	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146657	210	tous les petites shop	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1146679	10	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	52-018-0187	MTB		APPRO	2		FSC
1146679	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE , LA REMPLACER SI NÉCESSAIRE	52-018-0187	MTB		APPRO	2		FSC
1132091	30	demancher le coeur la valve et enlever	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132091	40	poser coeur neuf et bien serrer les 4 boulons	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132091	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1133712	10	faire verification au complet de la porte	25-001-0400	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1133714	10	faire verification au complet de la porte	22-001-0200	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1132091	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132091	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	05-002-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1133698	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0130	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133698	20	faire analyse de risque	05-HIC-0130	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133698	30	faire groove dans pin hole pour arreter crack et souder	05-HIC-0130	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1133698	40	meuler et poser patch par dessus pour solidifier et souder le tout	05-HIC-0130	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133698	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HIC-0130	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1137266	20	retirer pin avec cir clip et mettre nouvelle fabriquer	05-021-0781	PRD		APPRO	1		FSC
1135913	10	analyse de risque et epi	06-211-0192	PRD		ATTPLAN			FSC
1135913	20	le cabinet du power supply est dans le bureau a Sylvain	06-211-0192	PRD		ATTPLAN			FSC
1135913	30	enlever le power suppy sub 6 rangé H SECTION 1 et remettre le celle que vous avez prit dans le bureau a Sylvain	06-211-0192	PRD		ATTPLAN			FSC
1135913	40	remettre le power supply que vous avez prix a la meme place q'avant sub 6 rangée B SECTION 6	06-211-0192	PRD		ATTPLAN			FSC
1123987	30	NETTOYER TOUS LES VITRES DES LUMIERES	06-005-0001	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1123987	40	BESOIN ESCABEAU 8 PIEDS 2 FOIS	06-005-0001	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132162	60	poser plate forme au dessus du lessiveur question securiter	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132162	70	faire reparer la capping valve	05-HSZ-0401	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
442949	8	ENLEVER LE COUVERCLE INFERIEUR (TUY)	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
442949	75	-REFERMER (TUY) LE COUVERCLE DU BAS AVEC BOLTS NEUVES LUBRIFIÉ AVEC LOCKWASHERS COFA SUR COTÉ DE LA TETE POUR EVITER QUE CA TOURNE EN TORQUANT 9000-624	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1130317	20	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENT FLEXIBLE	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1130317	30	VÉRIFIER LA CONDITION DU RETRITURATEUR (usure, fissures, autre ...)	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130317	40	VÉRIFIÉ SI PACKING OK DANS LES (2) BOUTS	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1130317	50	VÉRIFIER LA CONDITION DES POULIES ET DES COURROIES	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1130317	60	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1130327	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	7	AVOIR MONITEURS H2S ET CLO2 POUR ALLER SUR TOIT	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DES GODETS , LES REMPLACER SI NÉCESSAIRE	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1135917	10	lundi 3h du matin	26-093-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1130431	30	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130431	40	RÉ-INSTALLER ET REMETTRE EN FONCTION	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130461	10	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET CADENASSER	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130461	20	DÉBRANCHER LA CORDE SUR " LIMIT SWITCH " DE LA " GATE "	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130461	30	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130461	40	RÉ-INSTALLER ET REMETTRE EN FONCTION	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130468	10	à faire en même temps que nettoyage des densimètres	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130476	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130476	15	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03503 IEE 001	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130476	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130476	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130476	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	22-AI-0266	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
433613	140	ré-installer les gardes	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	150		52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	160	dé cadenasser et faire virer les chaines	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	10	cadenasser l équipement unité #2	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	20	dépiner les trois chaines	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1130728	20	SOUFFLER LE MOTEUR ET LA BOITE DE CONNECTION	25-010-0402	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130728	25	DECADENASSER	25-010-0402	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130739	10	REMPLACER LA COURROIE	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130741	1	aller cadenasser et signer le registre	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130741	2	faire analyse de risque et avoir EPI pour fist time break	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130741	3	barricader le perimetre au cas ou gaz	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130741	10	mettre masque a cartouche et avoir detecteur de h2s	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130741	20	enlever la valve	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130741	30	nettoyer HP	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130741	40	remettre la valve avec gasket neuf 4" 300lbs	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130741	50	torquer les joints a 190 lbs	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130741	60	enlever cadenas et aviser qui de droit pour fin des travaux	05-HSZ-0194	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130751	1	aller cadenasser et signer le registre	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130751	2	faire analyse de risque et avoir EPI pour fist time break	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130751	3	barricader le perimetre au cas ou gaz	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130751	10	mettre masque a cartouche et avoir detecteur de h2s	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130751	20	enlever la valve	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130751	30	nettoyer HP	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130751	40	remettre la valve avec gasket neuf 4" 300lbs	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130751	50	torquer les joints a 190 lbs	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130751	60	enlever cadenas et aviser qui de droit pour fin des travaux	05-HSZ-0394	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130761	10	débrancher la valve	05-HSZ-0194	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130761	20	re-brancher la valve	05-HSZ-0194	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130764	10	débrancher la valve	05-HSZ-0294	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130764	20	re-brancher la valve	05-HSZ-0294	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130767	10	débrancher la valve	05-HSZ-0394	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130767	20	re-brancher la valve	05-HSZ-0394	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130770	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130770	15	BIEN SE PROTÉGER POUR TRAVAUX DANS ENVIRONNEMNT AVEC DE LA CHAUX	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130770	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130770	30	VÉRIFIER LES RÉDUCTEURS	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130770	40	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DES CONTRES POIDS	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130770	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAINE ET DES PATINS	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130770	60	NETTOYER MOTEUR PAR ÉLECTRICIEN	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130770	70	DÉCADENASSER	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130779	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130779	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130779	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130779	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130779	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	17-FI-0880	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1130832	6	ATTENTION A LA POUSSIERE	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130832	7	, PORT DES EPI COMPLET (MASQUE GOOGLE, OVERALL, ECT.)	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130832	8	BARRICADER POUR QUE SEUL LA PERSONNE QUI SOUFFLE LE MOTEUR SOIT LA ET OUVRIR LA GRAND PORTE SUD	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130832	10	VERIFIER LA QUALITÉ DE L'AIR (NE PAS AVOIR D'EAU DANS LE BOYAU)	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130832	15	OUVRIR LA BOITE DE CONNECTION ET VERIFIER	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130832	20	SOUFFLER LE MOTEUR ET LA BOITE DE CONNECTION	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130832	25	DECADENASSER	13-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130841	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	13-015-1331	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130841	6	ATTENTION A LA POUSSIERE	13-015-1331	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130841	7	, PORT DES EPI COMPLET (MASQUE GOOGLE, OVERALL, ECT.)	13-015-1331	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130841	8	BARRICADER POUR QUE SEUL LA PERSONNE QUI SOUFFLE LE MOTEUR SOIT LA ET OUVRIR LA GRAND PORTE SUD	13-015-1331	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130841	10	VERIFIER LA QUALITÉ DE L'AIR (NE PAS AVOIR D'EAU DANS LE BOYAU)	13-015-1331	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130841	15	OUVRIR LA BOITE DE CONNECTION ET VERIFIER	13-015-1331	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130841	20	SOUFFLER LE MOTEUR ET LA BOITE DE CONNECTION	13-015-1331	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130841	25	DECADENASSER	13-015-1331	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130850	10	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS ,LES TIMINGS BELTS ,TIMING POULIES	09-076-2494	PRD		APPRO	2		FSC
1130850	20	REMPLACER TOUTES LES COURROIES	09-076-2494	PRD		APPRO	2		FSC
1130853	10	cadenasser et signer le registre	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1130853	20	faire analyse de risque et mettre EPI first line break	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1130853	30	defaire le y avant les pompes	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1130853	40	defaire le blank dans le bas de l'épurateur	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1117182	30	DÉCADENASSER ET AVISÉ PRODUCTION	21-056-0215	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1133597	60	serrer le joint et torquer	05-015-0501	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133597	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-015-0501	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1137653	10	la valve est dans la paint boot reconditionner	11-XV-0113	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
1138037	10	aller chercher MASQUE AUTONOMME , aller cadenasser et signer le registre	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1138037	20	BARRICADER avec ruban bleu (risque de gaz) et mettre permis sur barricade	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1138037	30	pose palan a chaque extremiter pcq tres lourd meme si boyaux et enlever les support clavis	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1138037	40	faire analyse de risque et mettre MASQUE AUTONOMME	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1138037	50	demancher les 2 joints et descendre le gros boyaux	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1138037	60	monter le nouveau boyau et poser les boulons avec FEL PRO et gasket neuf de teflon	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138037	70	serrer les 2 joints	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1138037	80	remettre les 2 supports clavis et enlever les palans	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1138037	90	enlever barricade et rapporter les masques autonommes a barriere	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1138037	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-100-0132	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1133821	10	aller cadenasser et signer le registre	25-013-0550	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1133821	20	faire analyse de risque et mettre EPI	25-013-0550	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1133821	30	desserer union et demancher jusqua la coupling pour changer nipple qui coule	25-013-0550	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1133821	40	remonter la tuyauterie avec nipple neuf et serrer union avec FEL PRO	25-013-0550	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1133821	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-013-0550	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1134593	10	aller cadenasser et signer le registre	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1134593	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1134593	30	mettre EPI pour fist time break	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1134593	40	enlever valve	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1134593	50	couper tuyaux et souder press nek	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1134593	60	poser valve sur press nek	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1134593	70	poser bout tuyaux pre fabriquer entre la valve et rejoindre bride existante	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1134593	80	serrer toute les brides	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1134593	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-HS-0110B	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126725	30	prendre no. model et specs rien dans maximo pas de valve de rechange	04-HS-0475	PRD		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126725	40	serrer packing vérifier fonctionnement et calibration de la valve	04-HS-0475	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1126725	10	faire analyse de risque	04-HS-0475	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1126725	20	porter bon EPI liqueure blanche nettoyer la valve	04-HS-0475	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1134331	10	CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE SIGNÉ REGISTE	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	20	PRENDRE TEST DE GAZ	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	30	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DU LAVEUR ET REMPLACER LA GRAISE	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	50	REMPLACER LES PACKING AU BESOIN	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	210	METTRE LE GARDE REMPLIR D'HUILE	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	220	DÉCADENASSER ET AVERTIR LE RESPONSABLE	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DES TOILES ET DES BANDES	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	70	VÉRIFICATION INTERNE DE LA GROSSE DRIVE ENLEVER GARDE ET ACCOUPLEMENT	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	80	INSTALLER UN PALAN A CHAINE AU DESSUS DE LA DRIVE	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1134331	90	METTRE DES BLOCKS DE BOIS SOUS LA DRIVE POUR SOUTENIR LA CUVE	07-053-0032	PRD		APPRO	1		FSC
1121699	10	aller cadenasser et signer le registre	17-015-0067	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1121699	20	faire analyse de risque	17-015-0067	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1121699	30	enlever vieux tubing et changer fitting ou il a coulisse	17-015-0067	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1121699	40	poser nouveau tubing avec nouvelle fitting	17-015-0067	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1121699	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	17-015-0067	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1138065	30	ajuster tel que demandé	04-041-0034	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120900	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	04-014-0096	PRD		APPRO	1		FSC
1120900	20	SORTIR LE VIEUX PACKING	04-014-0096	PRD		APPRO	1		FSC
1120900	30	VÉRIFIEZ ENTRÉ ET SORTI D'EAU POUR BLOCAGE	04-014-0096	PRD		APPRO	1		FSC
1120900	40	REMETTRE 5 NOUVEAUX PACKING AVEC UN ANNEAU DE TEFLON ENTRE CHAQUE RANG	04-014-0096	PRD		APPRO	1		FSC
1138065	40	décadenasser et avis production	04-041-0034	PRD		APPRO	1		FSC
1137290	10	installer les barricades et monter le feedtube en place la veille des travaux	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1137290	20	aviser les opérations de retirer ce souffleur de la séquence	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1137290	30	faire fermer la vapeur et cadenasser et s'assurer de faire ouvrir le drain afin de purger l'enegie residuelle	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1137290	35	installer blank par tuyauteur et décadenasser et faire redémarer la séquence	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1138218	10	faire analyse de risque et avoir permis de feu	21-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1137290	40	defaire la lance et feedtube et mettre par terre et changer le feedtube	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1137290	50	installer lance avec gasket de metal et ring de brass neuf et s'assurer d'ajuster la nut 9/16'' et repacter a neuf	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1137290	60	faire arreter la séquence des souffleur et cadenasser la vapeur	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1137290	70	retirer le blank et faire ouvrir la vapeur	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1137290	80	faire remettre sur la séquence et faire essayer voir si tout est ok	19-093-1061	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1138218	20	changer les supports clavis fini sur la ligne et couper bout de rod	21-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB				FSC
1138218	30	mettre petit bout de rod neuf avec coupling pour souder sur rod existante avec support neuf	21-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB				FSC
1135904	20	escabeau 4 pieds	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	2			FSC
1135904	30	un boue de cantruss 6 pouce	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	2			FSC
1135904	40	ram set	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	2			FSC
1135904	50	Voir photo pour le plan de travail	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	2			FSC
1148069	10	analyse de risque et epi	15-005-0000	PRD		INITIER				FSC
1148069	20	escabeau 6 pieds 250 watts	15-005-0000	PRD		INITIER				FSC
1132254	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HSZ-0204	PRD		PLANCOMP	1			FSC
1091656	50	préparer et tailler une plaque pour nettoyer rouleau	52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1091656	60	mettre en place la nouvelle plaque	52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1091656	70	repiner et ajuster les chaines enlever mailles si necessaire	52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1091656	80	ré-installer la cuve	52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1091656	90		52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1095779	110		52-021-0084	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
417259	10	aller cadenasser et signer le registre	44-002-0700	SRV_TEC		INITIER	1			FSC
417259	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	44-002-0700	SRV_TEC		INITIER	1			FSC
417259	30	reparer fente dans tuyaux avec soudure	44-002-0700	SRV_TEC		INITIER	1			FSC
417259	40	poser patch par dessus pour renforcire le tuyaux et souder aussi	44-002-0700	SRV_TEC		INITIER	1			FSC
417259	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	44-002-0700	SRV_TEC		INITIER	1			FSC
1120322	10	ANALYSE DE RISQUE ET epi	26-SAL-2303A	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
1086020	80	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	25-088-5100	CNT_TMQ		PLANCOMP	2			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1131560	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ÉCHELLES ET RÉPARER SI NÉCESSAIRE	56-042-0026	MTB		APPRO	2		FSC
1128531	10	le diaphragme a été emprunté trouver la valve	06-HIC-0330	PRD		APPRO			FSC
1128531	20	apporter à l'atelier changer diaphragme	06-HIC-0330	PRD		APPRO			FSC
1128531	30	vérifier calibrer et remettre en magasin	06-HIC-0330	PRD		APPRO			FSC
1128531	40	avertir réceprtion pour fermer le BC ensuite fermer la DI	06-HIC-0330	PRD		APPRO			FSC
1120322	20	aviser opération METTRE FORCE	26-SAL-2303A	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1120322	30	rempalcer le millpulse et remettre au magasin en inventaire	26-SAL-2303A	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1120322	40	installé ssl qui est dans mon bureau bon pour haute temperature et gros distance detection	26-SAL-2303A	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1120322	50	ajuster le ssl enlever la force	26-SAL-2303A	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1120322	60	aviser operation a la fin des travaux	26-SAL-2303A	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1120322	70	REMETTRE AU MAGASIN AVEC PK 177840	26-SAL-2303A	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1120332	50	SI PAS DE PLAN EN FAIRE UN	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER		30/04/19 08:00:00	FSC
1120332	60	FAIRE SUR QUE TOUS LES CABLES SONT IDENTIFIER	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER		30/04/19 08:00:00	FSC
1120332	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1120332	20	VENIR A MON BUREAU ET JE VAIS TE DONNER LES PLAN DE TRAVAIL VOIR SI ENCORE BON	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1120332	30	VOIR LE PLAN ELECTRIQUE QUE J'AI ET CORRIGER AU BESOIN	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1120332	40	ME REMETTRE TOUS LES PLANS CORRIGER SVP	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1086779	30	DEMANCHER BOYAUX A VAPEUR QUI POIGNE LE JET A VAPEUR	25-088-5200	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086779	40	COUPER LE STOP WASHER COTER OPPOSER AU BOYAUX POUR REUSSIR A SORTIRE LE JET	25-088-5200	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086779	50	ENLEVER JET A VAPEUR ET METTRE NOUVEAU JET	25-088-5200	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086779	60	METTRE STOP WASHER ET FAIRE TACK A SOUDER POUR PAS QUI BOUGE	25-088-5200	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086779	70	REMETTRE BOYAUX NEUF VAPEUR	25-088-5200	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086779	80	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	25-088-5200	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1147408	10		52-021-0053	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1148219	10	VÉRIFIER LES POULIES (AU BESOIN RÉPARER)	08-074-2463			APPRO	2		FSC
1148219	20	SERRÉ LES BOULONS LOUSSES	08-074-2463			APPRO	2		FSC
1148232	5	INSPECTION DES DOUCHES AU LABORATOIRE, ATELIER D'ENTRETIEN , PARC PRODUITS CHIMIQUE ET LES DÉPARTEMENTS DE PRODUCTION ET MACHINE	07-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC
1148232	10	VÉRIFICATION COMPLETE DU SYSTEME D'ALIMENTATION	07-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC
1148232	30	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'EAU EST BON	07-002-0700	PRD		APPRO	1		FSC
1148219	30	VÉRIFIER L'USURE DES POULIES	08-074-2463			APPRO	2		FSC
1148236	10	OUVRIR LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	20	FERMER LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	30	DIRIGER LE BOYAU DE DRAINAGE DANS LE TUYAU D'ÉGOUT	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148236	40	OUVRIR LENTEMENT LA SOUPAPE DE DRAINAGE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	50	VÉRIFIER LES CADRANS INDICATEURS ET ATTENDRE QU'IL N'Y EST PLUS DE PRESSION	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	60	ENLEVER LE COUVERCLE DU FILTRE ET SORTIR L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148219	40	VÉRIFIER LA PESER DU RUBAN	08-074-2463			APPRO	2		FSC
1148236	70	INSPECTER LE FILTRE , L'ÉLÉMENT FILTRANT ET LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	80	REMPLACER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS , AU BESOIN.	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	90	NETTOYER L'ÉLÉMENT FILTRANT AVEC DE L'EAU	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	100	REMETTRE L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR DU FILTRE ET FERMER LE COUVERT	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	110	REMETTRE LE FILTRE EN OPÉRATION EN OUVRANT LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148236	120	FERMER LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT	33-056-0327	ING		INITIER	2		FSC
1148249	10	LUNDI-MARDI-MERCREDI-JEUDI-VENDREDI, . changer filtre pour la gland water cote EST ET OUEST (NCIS#548658=20MICRONS)	15-015-2269	PRD		INITIER	2		FSC
1148249	20	NETTOYER LE KITOLA AVEC LE BOUTON DE NETTOYAGE	15-015-2269	PRD		INITIER	2		FSC
1148224	10	VÉRIFICATION DE TOUS LES ARTICULATIONS POUR BRIS ET USURE	09-022-0079	PRD		INITIER	2		FSC
1148252	10	Changer les filtres de l'énoueur primaire : 06-056-2050	06-056-2050	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1148252	20	Changer les filtres de l'énoueur secondaire : 06-056-0037	06-056-2050	PRD		INITIER	1			FSC
1148255	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2			FSC
1148224	20	VÉRIFICATION DES BARRURES ET DES PINES D'ARTICULATIONS.	09-022-0079	PRD		INITIER	2			FSC
1148224	30	VÉRIFICATION DE LA COURROIE ET DES POULIES.	09-022-0079	PRD		INITIER	2			FSC
1148224	40	VÉRIFICATION DES CONDUITSET DU CYLINDRE HYDRAULIQUE.	09-022-0079	PRD		INITIER	2			FSC
1148224	50	VÉRIFICATION DES GUIDES DE LA VIS POUR LA POIGNÉE DE LA SERRE.	09-022-0079	PRD		INITIER	2			FSC
1148224	60	AJUSTÉ COUTEAU SI NÉCESSAIRE	09-022-0079	PRD		INITIER	2			FSC
1148224	70	VÉRIFICATION DES GUIDES DU COUTEAU	09-022-0079	PRD		INITIER	2			FSC
1148257	10	CHANGER LES FILTRES SUR LES TAMIS PRIMAIRE , SECONDAIRE , TERTIAIRE ,	06-056-0000	PRD		INITIER	1			FSC
1133138	10	analyse de risque et epi	19-LIC-0601	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1	20/09/19	08:00:00	FSC
1133138	20	besoin de changer le diaphrame sur la valvle	19-LIC-0601	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1	20/09/19	08:00:00	FSC
1129621	10	ATTENDRE APPEL DE L'OPÉRATION	22-010-0086	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1129621	20	VÉRIFEZ LES ANNEAU DE LUBRIFICATION DES ROULEMENT	22-010-0086	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1132977	10	aller cadenasser et signer le registre	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1132977	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time breakl	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1132977	30	enlever le blank de probe pour avoir acces au tuyaux	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1132977	40	debloquer tuyaux	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1132977	50	remettre blank avec gasket neuf et serrer boulons avec FEL PRO	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1132977	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-PIC-0108	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1138472	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1134685	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1134685	20	mettre masque autonomme et EPI fist time break	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1134685	30	enlever la valve	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1134670	10	VÉRIFIER LE CONVOYEUR ET LA COURROIE	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134670	20	VÉRIFIER LE ROULEAU MENÉ & MENANT	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134670	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134670	40	VÉRIFIER LES ROULEAUX INTERMÉDIAIRES	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134670	50	VÉRIFIER LE GRATOIR S'IL Y A LIEU ET AJUSTER	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134670	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DES ROULEAUX TENDEUR	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134670	65	VÉRIFIÉ LES STOPPER DU CONTRE-POIDS	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134670	70	VÉRIFIER LES BOÎTES D'ENGRENAGE	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134670	80	vÉRIFIER POULIES ET COURROIES-SI IL Y A LIEU	56-021-0003	MTB		APPRO	2		FSC
1134685	40	faire nettoyer	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1134685	50	remettre la valve	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1134685	60	serrer boulons et torquer a 150lbs	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1134685	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin des travaux	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1127930	10	VÉRIFIER L'USURE DES CHAÎNES ET DES PLAQUES D'USURE	52-021-0002	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127930	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0002	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127930	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX MENÉS ET MENANTS	52-021-0002	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127930	40	VERIFIER LE MOTEUR HYDRAULIQUE	52-021-0002	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1127930	45	FAIRE D.T.CORRECTIVE SI IL Y A LIEU	52-021-0002	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127936	10	VÉRIFIER L'USURE DES CHAÎNES ET DES PLAQUES D'USURE	52-021-0003	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127936	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0003	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127936	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX MENÉS ET MENANTS	52-021-0003	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127936	40	VERIFIER LE MOTEUR HYDRAULIQUE	52-021-0003	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127936	45	FAIRE D.T.CORRECTIVE SI IL Y A LIEU	52-021-0003	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127942	10	VÉRIFIER L'USURE DES CHAÎNES ET DES PLAQUES D'USURE	52-021-0004	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127942	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0004	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127942	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX MENÉS ET MENANTS	52-021-0004	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127942	40	VERIFIER LE MOTEUR HYDRAULIQUE	52-021-0004	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1127942	45	FAIRE D.T.CORRECTIVE SI IL Y A LIEU	52-021-0004	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1131761	10	aller prendre des mesures	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1131761	20	aller assembler la tuyauterie pour etre pret a installer d un coup	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	30	faire prendre test de gaz explosif et avoir permis de feu	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	40	enlever valve x34 pour prendre test et nettoyage en meme temps	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1129618	10	ATTENDRE APPEL DE L'OPÉRATION	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129618	20	VÉRIFEZ LES ANNEAU DE LUBRIFICATION DES ROULEMENT	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1129618	30	VÉRIFIEZ LE SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129618	40	VÉRIFIEZ PRESSION PRESSION HUILE SUR CADRAN DE LA POMPE	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1122842	50	percer tuyaux pour mettre coupling et souder pour faire drain	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	60	poser tuyaux pour drain avec valve et mettre plugue au bout pour securiter	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	70	faire prendre NDT pour joint soudure	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	80	remettre valve X34 apres netoyage avec gasket neuf	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	90	torquer la valve a 150 lbs	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122842	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PICZ-0234	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	30	faire prendre test de gaz explosif et avoir permis de feu	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	40	enlever valve x34 pour prendre test et nettoyage en meme temps	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	50	percer tuyaux pour mettre coupling et souder pour faire drain	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	60	poser tuyaux pour drain avec valve et mettre plugue au bout pour securiter	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	70	faire prendre NDT pour joint soudure	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	80	remettre valve X34 apres netoyage avec gasket neuf	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	90	torquer la valve a 150 lbs	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122843	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1131789	10	aller prendre mesure	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1131789	20	fabriquer tuyauteri pour installer dans un morceaux	05-PICZ-0334	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	30	faire prendre test de gaz explosif et avoir permis de feu	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	40	enlever valve x34 pour prendre test et nettoyage en meme temps	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	50	percer tuyaux pour mettre coupling et souder pour faire drain	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	60	poser tuyaux pour drain avec valve et mettre plugue au bout pour securiter	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	70	faire prendre NDT pour joint soudure	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	80	remettre valve X34 apres netoyage avec gasket neuf	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122844	90	remettre valve X34 apres netoyage avec gasket neuf	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1129621	30	VÉRIFIEZ LE SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	22-010-0086	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129621	40	VÉRIFIEZ PRESSION PRESSION HUILE SUR CADRAN DE LA POMPE	22-010-0086	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1128063	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128063	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128063	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128063	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128063	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128063	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128071	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128071	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2020	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128071	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2020	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128071	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128071	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2020	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128071	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-2020	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128071	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128079	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128079	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-5010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128079	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-5010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128079	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128079	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-5010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128079	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-5010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128079	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128087	10	VÉRIFIEZ COURROIES	26-010-7260	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1138699	9	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138699	10	VERIFIER LES COURROIES	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138699	20	VERIFIER LES POULIES	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138699	30	VERIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138699	35	******** Utiliser la poulie pour faire tourner le rouleau **********	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138699	40	VERIFIER L'ÉTAT DES PALETTES DU ROULEAU (SOUDURES, PALETTES PAS TROP PLIÉES)	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138699	60	VERIFIER LA PLAQUE DEFLECTRICE DANS LA CHUTE	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138699	70	SOUFFLER LE MOTEUR AVEC DE L'AIR (CÔTÉ VENTILATEUR)	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138699	80	VÉRIFIER LES PAROIS INTERNES DE L'ÉPANDEUR	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138699	90	DÉCADENASSER	22-021-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	9	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	10	VERIFIER LES COURROIES	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	20	VERIFIER LES POULIES	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	30	VERIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	35	******** Utiliser la poulie pour faire tourner le rouleau **********	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	40	VERIFIER L'ÉTAT DES PALETTES DU ROULEAU (SOUDURES, PALETTES PAS TROP PLIÉES)	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	60	VERIFIER LA PLAQUE DEFLECTRICE DANS LA CHUTE	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	70	SOUFFLER LE MOTEUR AVEC DE L'AIR (CÔTÉ VENTILATEUR)	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	80	VÉRIFIER LES PAROIS INTERNES DE L'ÉPANDEUR	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138710	90	DÉCADENASSER	22-021-0012	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138721	10	CHANGER L'ALIMENTEUR (FEEDER) AU COMPLET À TOUS LES SIX MOIS	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1138721	20	CADENASSER LA FICHE	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138721	30	FAIRE LA PREUVE	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1138721	40	ENLEVER GARDE DE LA CHAINE	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1138721	50	ENLEVER LA CHAINE ENTRAINEURE	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1138721	60	DÉBOULONNER LA CHUTE AU-DESSUS DU ALIMENTEUR	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1138721	70	DÉBOULONNER L`ALIMENTEUR	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1138721	80	SOUDER 2 FER ANGLE POUR GLISSER VERS LA PORTE	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1138721	90	SORTIR ALIMENTEUR AVEC LOADER AVEC MÂT	14-041-0056	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1128164	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1650	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128164	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1650	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128170	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1660	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128170	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1660	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128170	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1660	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128170	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1660	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128170	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1660	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128176	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-5410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128176	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-5410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128176	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-5410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128176	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-5410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128176	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-5410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128176	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-5410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128176	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-5410	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128184	10	CADENASSER	28-015-1310	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128184	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-1310	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128184	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-1310	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128184	40	DECADENASSER	28-015-1310	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128189	10	CADENASSER	28-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128189	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128189	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128189	40	DECADENASSER	28-015-1330	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128199	10	CADENASSER	28-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128199	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128199	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128199	40	DECADENASSER	28-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128204	10	CADENASSER	28-015-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128204	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128204	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128204	40	DECADENASSER	28-015-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128209	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128209	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128209	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128209	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128209	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128209	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128209	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128217	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1132254	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break + MASQUE A CARTOUCHE	05-HSZ-0204	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132254	30	demancher les boulons sur la valve pour sortire la valve	05-HSZ-0204	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132254	40	faire nettoyer haute pression la ligne et valve	05-HSZ-0204	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132254	50	remettre valve a sa place avec gasket neuf	05-HSZ-0204	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132254	60	serrer les boulons et torquer a 280lbs	05-HSZ-0204	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132254	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HSZ-0204	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1136477	20	VÉRIFIER LES LIGNE POUR DÉTECTER LES BLOCAGES	15-000-0000	PRD		ATTSCH	2		FSC
1136477	30	PURGER LES LIGNES AVEC DE L'EAU CHAUDE (DISPONIBLE PRÈS DU CABINET)	15-000-0000	PRD		ATTSCH	2		FSC
1128217	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128217	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128217	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128217	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128217	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128217	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128225	10	CADENASSER	26-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128225	20	VIDANGER HUILE	26-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128225	30	NETTOYER TOUR DE LA POMPE ET BASE	26-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128225	40	REMETTRE HUILE--HUILE ZURNOIL SEULEMENT	26-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128225	50	DECADENASSER	26-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128231	10	CADENASSER	26-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128231	20	VIDANGER HUILE	26-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128231	30	NETTOYER TOUR DE LA POMPE ET BASE	26-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128231	40	REMETTRE HUILE--HUILE ZURNOIL SEULEMENT	26-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128231	50	DECADENASSER	26-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1122844	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1131833	10	(MP)nettoyer par ONYX la ligne et douche, débloquer les tuillères à la sortie des douches (dernière douche du haut) 07FIC0160	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1131807	10	ALLER PRENDRE MESURE EN PLACE	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1131807	20	INSTALLER TUYAUTERIE UN MORCEAUX POUR INSTALLATION ET METTRE PLUGUE POUR SECURITER	05-PICZ-0434	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	30	faire prendre test de gaz explosif et avoir permis de feu	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	40	enlever valve x34 pour prendre test et nettoyage en meme temps	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	50	percer tuyaux pour mettre coupling et souder pour faire drain	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	60	poser tuyaux pour drain avec valve et mettre plugue au bout pour securiter	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1122845	70	faire prendre NDT pour joint soudure	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	80	remettre valve X34 apres netoyage avec gasket neuf	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	90	torquer la valve a 150 lbs	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122845	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1131825	10	ALLER PRENDRE MESURE	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1131825	20	FABRIQUER LES TUYAUX EN UN MORCEAUX ET METTRE PLUGUE POUR SECURITER	05-PICZ-0534	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1131830	10	FAIRE VÉRIFIER L'ÉTAT DES BARRAGES EN RYTEX SUR LES LAVEURS # 3A, 3B, 4A, 4B	07-053-0000	PRD		APPRO	1		FSC
1131830	20	FAIRE DEMANDE DE TRAVAIL POUR RÉPARATION AU PROCHAIN S/D	07-053-0000	PRD		APPRO	1		FSC
1110446	50	MONTER LE NOUVEAU MOTEUR, INSTALLER LE COLLET ET MOTEUR EN PLACE	08-074-2409			ATTSCH	1		FSC
1110446	60	REMETTRE LE VENTILATEUR ET ALIGNER POUR LE PAS QU'IL FROTTE	08-074-2409			ATTSCH	1		FSC
1110446	70	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	08-074-2409			ATTSCH	1		FSC
1064132	20	enlever la chaine et la roue dentelé	08-086-0336	PRD		APPRO	1		FSC
1064132	30	mettre palan et tenir le rouleau en baut	08-086-0336	PRD		APPRO	1		FSC
1064132	40	ouvrir palier et défaire roulement et retirer avec roulement	08-086-0336	PRD		APPRO	1		FSC
1064132	50	nettoyer arbre et palier inspecter pour bonne condition	08-086-0336	PRD		APPRO	1		FSC
1131924	10	Prendre échantillon d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1131924	20	Analyser l'huile avec PPM d'eau et gaz dissous dans l'huile	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1134597	10	faire analyse de risque	25-HS-0110B	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1134597	20	débrancher la valve	25-HS-0110B	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1134597	30	rebrancher après les travaux tuyauteurs vérifier fonctionnement	25-HS-0110B	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1134597	40	avertir opération de la fin des travaux	25-HS-0110B	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1110446	10	CADENASSER	08-074-2409			ATTSCH	1		FSC
1110446	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	08-074-2409			ATTSCH	1		FSC
1138926	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1138952	10	Cadenasser et signer le registre	12-010-2591	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1138952	20	Faire la preuve	12-010-2591	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1138952	30	Défaire le ventilateur et l'amener à la shop pour y changer les bearings	12-010-2591	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1138952	35	Effectuer touts autres réparations nécessaires	12-010-2591	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1138952	40	Réinstaller le ventilateur avec une courroie neuve	12-010-2591	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1138952	50	Décadenasser et avertir les opérations	12-010-2591	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1138952	60	Faire partir le ventilateur pour s'assurer du bon fonctionnement	12-010-2591	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1064132	90	décadenasser et avisé opération	08-086-0336	PRD		APPRO	1		FSC
1130051	10	cadenasser et signé registre	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1132154	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1130051	20	enlever le vieil garnuture et inspecter manchon	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1130051	30	s'assurer que l'entré et sortie d'eau de scellement ne sont pas boucher	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1130051	40	mettre garniture neuve et ajusté	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130051	50	décadenasser et avisé opérations	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1110245	10	localisé les attaches à intervenir en tournant avec moteur à gaz	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1110245	20	cadenasser et mettre des cotter pin ,	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1110245	30	répater tâche 10 et 20	17-045-0044	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1136477	1	évaluation des couts mars 2008 mo 35$ articles 50$	15-000-0000	PRD		ATTSCH	2		FSC
1136477	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	15-000-0000	PRD		ATTSCH	2		FSC
1136482	10	VÉRIFIER LA POSITION ET LA CONDITION DES SSV DU R8	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1136482	20	UTILISER LA FEUILLE DE VÉRIFICATION DES SSV DU R8 DOCUMENT 03502 FFV 020	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1136482	30	REMETTRE ENSUITE CETTE FEUILLE AU CONTREMAITRE	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1136486	1	évaluation du cout mars 2008 mo 35$ articles 190$	15-069-2265	PRD		ATTSCH	2		FSC
1136486	10	REMPLACER LES DEUX FILTRES AU-DESSUS DE LA TOUR D'ABSORPTION AU 4ÈME PLANCHER DU R-8	15-069-2265	PRD		ATTSCH	2		FSC
1139464	10	analyse de risque epi	08-086-0312	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1139464	20	cadenasser vous	08-086-0312	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1139464	30	vérifier le ressort changer au besoin	08-086-0312	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1139464	40	décadenasser	08-086-0312	PRD		ATTPLAN	1	20/09/19 07:46:49	FSC
1130999	10	aller cadenasser et signer le registre	07-FIC-0134	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130999	20	faire analyse de risque	07-FIC-0134	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130999	30	demancher les 2 brides et apporter shop menuisier ou (faire en place si desirer)	07-FIC-0134	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130999	40	meuler le tuyaux a grandeur et faire premiere couche de FDV	07-FIC-0134	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130999	50	apres la premiere couche seche en faire une 2 ieme	07-FIC-0134	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130999	60	prendre le tuyaux et le rapporter et poser avec gylon noir neuf	07-FIC-0134	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130999	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-FIC-0134	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132269	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0850	PRD		ATTENTMAT			FSC
1132269	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	05-PICZ-0850	PRD		ATTENTMAT			FSC
1132269	30	enlever la valve auto	05-PICZ-0850	PRD		ATTENTMAT			FSC
1132269	40	mettre nouvelle valve reconditionner	05-PICZ-0850	PRD		ATTENTMAT			FSC
1132269	50	mettre gasket neuf et torquer les joints a 190 lbs	05-PICZ-0850	PRD		ATTENTMAT			FSC
1132269	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PICZ-0850	PRD		ATTENTMAT			FSC
1138331	10	Analyse de risque	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	20	Avoir les EPI approprier ex suite 100 calorie ou visière	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	30	aviser opération	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	40	cadenasser	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	50	sortir le cabinet du mcc ou des racker et mettre cadenas sur pine pour pas qu'il puisse rentrer	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	55	vérifier si pas de tension sur les couteaux avant de commencé	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	60	nettoyer les 3 couteaux avec efface	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	70	pincer les clips des 3 phases	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	80	mettre pate no oxyd sur les joints entre les clips et couteau	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	90	vérifier tous les connections et vérifier tous les vises serrer seulement au besoin (NE PAS TROP SERRER)	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138331	100	remettre le cabinet dans le mcc ne pas oublier vos EPI pour faire la manoeuvre	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	110	enlever cadenas	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138331	120	aviser opération après les travaux	22-015-0007	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1132354	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-015-2137	PRD		PLANCOMP			FSC
1091581	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	58-LI-0120	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1091581	20	ENLEVER LA PLAQUE DE LA SONDE ET INSTALLER SOUDER 4 BOULONS MANQUANT	58-LI-0120	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1091581	30	REMETTRE LA SONDE EN PLACE AVEC GASKET BLEU	58-LI-0120	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1091581	40	DÉCADENASSER ET AVISÉ OPÉRATEUR	58-LI-0120	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1132354	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	07-015-2137	PRD		PLANCOMP			FSC
1132354	30	enlever les boulons de la check valve sauf 1 sur chaque bride et supporter la ligne si besoin	07-015-2137	PRD		PLANCOMP			FSC
1139424	10	AJOUTER MODULE 1783-MX08T QUI EST AU BUREAU DE G.PERRON	06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1139424	20	INSTALLER MODULE 20 COMM-E A LA PLACE DU 20 COMM-D	06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1139424	30	ISTALLER ET ADRESSER LE 20-COMM-E A L'ADRESSE 10.10.100.16	06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1139424	40	REPROGRAMMER LA DRIVE DANS LE CLX (COMMANDE REFERENCE,ETAT)	06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1139469	20	nettoyer la surface de la porte et celle du conduit d'air	12-010-0106	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1139469	30	remplacer joint d'étanchiété au besoin	12-010-0106	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1139469	40	mettre la porte et serrer les bolons	12-010-0106	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1139469	50	décadenasser et aviser opérateur	12-010-0106	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1139483	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1134821	10	cadenasser et signer registre	04-021-0036	PRD		APPRO	1		FSC
1134821	20	suivre plan dans description donner par 20-100	04-021-0036	PRD		APPRO	1		FSC
1134827	10	cadenasser et signer registre	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC
1134827	20	suivre plan décrit par 20-100	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC
1130431	50	DÉCADENASSER AVERTIR OPÉRATION DE LA FIN DES TRAVAUX	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130461	50	DÉCADENASSER AVERTIR OPÉRATION DE LA FIN DES TRAVAUX	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130468	20	REMPLACER LE CLAPET DE NON RETOUR des 2 densimètres	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1132354	40	tourner la check valve et verifier linterieur voir si faut changer ou pas	07-015-2137	PRD		PLANCOMP			FSC
1132354	50	replacer check valve a sa place avec gasket neuf et FEL PRO sur boulons	07-015-2137	PRD		PLANCOMP			FSC
1132354	60	relacher tension sur ligne si eu besoin et serrer les 2 brides de la check valve	07-015-2137	PRD		PLANCOMP			FSC
1132354	10	aller cadenasser et signer le registre	07-015-2137	PRD		PLANCOMP			FSC
1136914	70	mettre des 4"X4" extrémité de arbres et mettre 1 autre tire-forts pour transfères du palier bout ventilateur	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	80	enlever le roulement et palier et approché le plus possible des 4"X4"	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	90	remettre tire-fort en place pour enlever palier au complet	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1136914	100	nettoyer et inspecter les paliers , remplacer au besoin	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	110	remettre roulement neuf et palier sur arbre	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	120	remettre roulement neuf, palier et anneau de fixation bout accouplement	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	130	bien positionné les roulements dans les paliers ,s'assurer que le ventilateur est bien à sa place par la porte d'inspection et barré les roulement	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	140	mettre de la graisse EP2 et fermer les couvercle de paliers	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	150	enlever le blocages et tire-fort et tourné ventilateur à la main pour s'assurer qu'il n'y a aucun frottement	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	160	remettre accouplement et faire alignement au laser	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	170	remettre les capteurs de vibrations et les gardes en places et s'assurer qu'ils ne frottent pas	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	180	décadenasser et aviser production	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136393	10	aller cadenasser et signer le registre	08-059-2472	PRD		INITIER	1		FSC
1136393	20	faire analyse de risque , mettre EPI pour fist time break et avoir permis de feu	08-059-2472	PRD		INITIER	1		FSC
1136393	30	demancher ou couper les boulons de la brides	08-059-2472	PRD		INITIER	1		FSC
1136393	40	couper le joint de soudure au centre de la soudure et enlever le reduit	08-059-2472	PRD		INITIER	1		FSC
1136393	50	poser le reduit excentrique avec gasket neuf,boulons avec FEL PRO et juste serrer egale et leger le joint	08-059-2472	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147039	10		52-085-0005	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1147043	10		52-085-0005	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1147045	10		52-085-0005	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1135125	5	aviser operation	26-015-1220	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2	06/09/19 08:00:00	FSC
1136913	10	CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1136913	20	ENLEVER LA POMPE ET SES COMPOSANTES (LIGNE D'EAU, GARDE CUPLING)	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1136913	30	APPORTER LA POMPE DANS L'ATELIER	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1136913	90	INSTALLER L'ACCOUPLEMENT, LE GARDE ET LES LIGNES D'EAU	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1136913	100	DÉCADENASSER	06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1136913	110		06-015-2064	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1135890	40	couper et meuler la tuyauteri fendu pour poser bout pre fabriquer	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1135890	50	poser tuyaux neuf et serrer la bride legerement et egale	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1138082	10	analyse de risque et epi	33-005-0000	ING		INITIER	2		FSC
1147002	10	analyse de risque et epi	25-005-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1147002	20	echelle de 25 pieds + echelle deja sur plancher	25-005-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1147002	30	changer les lumiéere déffectueuse si ballast finit changer pour retrofit 250 watts	25-005-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1143810	10	analyse de risque et epi	25-002-0486	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1143810	20		25-002-0486	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145642	10	analyse de risque et epi	25-093-0443	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1145642	20	aviser opération et enlever de la sequence	25-093-0443	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1145642	25	changer les boutton poussoir	25-093-0443	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1145642	30	voir ncis	25-093-0443	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1145642	40	aviser operation et remettre sur sequence	25-093-0443	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1126945	10	voir mario b	25-008-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2	30/07/19 13:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147047	10		52-085-0005	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1137146	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
452913	10	aller cadenasser et signer le registre	66-002-0600	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
452913	20	faire analyse de risque et mettre EPI + (ceinture travaux en hauteur)	66-002-0600	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
452913	30	avoir permis de feu pour travaux a chaud	66-002-0600	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
452913	40	couper le tuyaux sur le main et deviser la tuyauterie jusqua 45 degree	66-002-0600	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
452913	50	meuler sur le 4"(main) pour enlever residu tuyaux pour recevoir coupling neuve	66-002-0600	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
452913	60	poser la coupling avec la valve + union et la souder	66-002-0600	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
452913	70	serrer lunion avec FEL PRO	66-002-0600	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
452913	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	66-002-0600	ENT_CNT		PLANCOMP	3		FSC
1128713	10	PROCÉDER AU CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	08-075-0181	PRD		APPRO	1		FSC
1128713	20	ATTACHER L'ARBRE À L'ENCRAGE DANS LE PLANCHER	08-075-0181	PRD		APPRO	1		FSC
1128713	30	VÉRIFIER LE JEU DU ROULEMENT , POUR UN ARBRE DE 4-7/16" , LE JEU MINIMUM : 0.0030" ET LE JEU MAXIMUM : 0.0054"	08-075-0181	PRD		APPRO	1		FSC
1128713	35	POUR UN ROULEMENT SUR UN ARBRE DE 3-15/16" LE JEU MINIMUM : 0.0025" ET LE JEU MAXIMUM : 0.0047"	08-075-0181	PRD		APPRO	1		FSC
1128713	40	VÉRIFIER S' IL N'Y A PAS DE GLISSEMENT ENTRE LE MANCHON ET L'ARBRE	08-075-0181	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128713	50	VÉRIFIER S' IL Y A TRACE DE FROTTEMENT DANS LE COUVERT	08-075-0181	PRD		APPRO	1		FSC
1128713	60	LUBRIFIER ET REFERMER=DÉCADENASSER	08-075-0181	PRD		APPRO	1		FSC
1128713	70	NE PAS OUBLIÉ DE NOTER LES RÉSULTATS DE L'INSPECTION DANS L'HISTORIQUE DE MAXIMO	08-075-0181	PRD		APPRO	1		FSC
1128830	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128830	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128830	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128830	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128830	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128830	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128830	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128830	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128830	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	4	INSTALLER LES "PLYWOODS" IDENTIFIÉS POUR COUVRIR LES TROUS DEVANT LES "SLITTERS" CÔTÉ EST	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	6	METTRE DU RUBAN ÉLECTRIQUE SUR LA PARTIE DES "SLITTERS" EXPOSÉS POUR ÉVITER DE SE COUPER	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128794	8	PORTER DES GANTS ET CHEMISE À MANCHES LONGUES	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	9	SE POSITIONNER DE FAÇON À ÉVITER TOUT CONTACT AVEC LES "SLITTERS" LORSQUE L'ON A ACTIONNÉ LES "SLITTERS"	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	10	FAIRE LES AJUSTEMENTS OU RÉPARATIONS NÉCESSAIRES ENSUITE ENLEVER LE RUBAN ÉLECTRIQUE ET REMETTRE LE "PLYWOOD" À L'ENDROIT PRÉVU DE REMISAGE (SUR LA "RAILING" CÔTÉ NORD)	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES "SLITTERS"	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	40	VÉRIFIER L'ANGLE	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128794	50	DÉCADENASSER	09-076-2490	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128827	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT ENTRE RÉDUCTEUR ET MOTEUR	09-021-2535	PRD		APPRO	2		FSC
1128827	20	VÉRIFIER LES SPROCKETS ET CHAINES (JEU)	09-021-2535	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128927	40	VÉRIFIER LA PRESSION DE L'UNITÉ HYDRAULIQUE	58-046-0000	MTB		APPRO	2		FSC
1128927	50	VÉRIFIER LES "PILLOW BLOCKS"	58-046-0000	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1128927	60	CADENASSER LES DEUX MOTEURS D'ENTRAÎNEMENT DES ROULEAUX	58-046-0000	MTB		APPRO	2			FSC
1128927	70	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE	58-046-0000	MTB		APPRO	2			FSC
1128927	80	VÉRIFIER S'IL Y A DES TÊTES DE BOULONS CASSÉES EN VÉRIFIANT LE COUPLE (TORQUE) 200LBS/ PIED	58-046-0000	MTB		APPRO	2			FSC
1128927	90	VÉRIFIER POUR FISSURES DANS LES SECTIONS SUR LES DEUX ROULEAUX	58-046-0000	MTB		APPRO	2			FSC
1128927	100	VÉRIFIER USURE ET ALIGNEMENT DES POINTES	58-046-0000	MTB		APPRO	2			FSC
1135890	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fibre de verre	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	1			FSC
1135890	30	demancher les boulons sur la bride	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	1			FSC
1132175	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	56-TI-0262	MTB		ATTENTMAT	1			FSC
1132175	20	enlever alimentation de la sond et la retirer	56-TI-0262	MTB		ATTENTMAT	1			FSC
1132175	30	installé nouvelle sond	56-TI-0262	MTB		ATTENTMAT	1			FSC
1132175	40	vérifier le set point sur la vielle sond et remettre a la meme température	56-TI-0262	MTB		ATTENTMAT	1			FSC
1154466	40	Inspecter les travers	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1154466	60	Inspection des boulons	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1154494	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	23-077-0014	ENT_CNT		TERMI	2			FSC
1154494	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	23-077-0014	ENT_CNT		TERMI	2			FSC
1105884	30	rmettre packetage neuf et ajuster	12-015-0025	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1	06/05/19	12:00:00	FSC
1105884	40	décadenasser et aviser production	12-015-0025	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1	06/05/19	12:00:00	FSC
1132739	10	Verifier la bonne fonctionnement de la soupape	08-PIC-0343B	PRD		APPRO	1			FSC
1132739	20	Verifier transmetteur de pression et tubulaire	08-PIC-0343B	PRD		APPRO	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1132881	5	THERMOGRAPHIE DE TOUS LES DÉMARREURS 600V	23-007-0000	ENT_CNT		ATTPLAN	2		FSC
1132881	10	THERMOGRAPHIE DE TOUS LES DÉMARREURS 4.16kV	23-007-0000	ENT_CNT		ATTPLAN	2		FSC
1132881	15	THERMOGRAPHIE DE TOUS LES DISJONCTEURS ET SECTIONNEURS (0.6; 4.16; 13.8 & 120kV)	23-007-0000	ENT_CNT		ATTPLAN	2		FSC
1132926	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	11-013-0430	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1132942	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	11-051-0428	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1126307	10	avertir opération des travaux	06-HIC-0209	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126307	20	faire inspection visuelle de la valve (fuite d'air , etc..)	06-HIC-0209	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126307	30	vérifier le fonctionnement en place à l'aide d'un communicateur hart	06-HIC-0209	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126307	40	vérifier fonctionement de la valve à partir du DCS (besoin force PLC)	06-HIC-0209	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126307	50	avertir opération de la fin des travaux	06-HIC-0209	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1137335	10	FERMER ET CADENASSER LA VALVE DE 6" SUR L'EMBRANCHEMENT DU MAIN A L'EAU QUI ALIMENTENTE LE TRAITEMENT SECONDAIRE EN EAU FILTRÉE (CETTE VAVE EST SITUÉ AU PLAN D'EAU 1er PLANCHER À L'EXTREMITÉ NORD DU CATWALK DE BOIS)	44-002-0700	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1137335	20	OUVRIR LES VALVES DE 2" SITUÉ SOUS LE MANHOLE ENTRE LA VOIE FERRÉE DU C.P.R.ET LE PARKING DES EMPLOYÉS	44-002-0700	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1137335	30	(APRES LE DÉPART DU PLAN D'EAU) FERMER LES VALVES DE 2" SITUÉ SOUS LE MANHOLE ENTRE LA VOIE FERRÉE DU C.P.R.ET LE PARKING DES EMPLOYÉS	44-002-0700	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1137335	40	(APRES LE DÉPART DU PLAN D'EAU)OUVRIR LA VALVE DE 6" SUR L'EMBRANCHEMENT DU MAIN A L'EAU QUI ALIMENTENTE LE TRAITEMENT SECONDAIRE EN EAU FILTRÉE (CETTE VAVE EST SITUÉ AU PLAN D'EAU 1er PLANCHER À L'EXTREMITÉ NORD DU CATWALK DE BOIS)	44-002-0700	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1121747	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1121926	10	VÉRIFIER LES DIGUES D'ACIDE / DE CHLORATE / DE PEROXYDE / ET DE MÉTHANOL	07-013-0000	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1121928	2	porter vos e.p.i.	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	4	bien effectuer le cadenassage	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	5	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	6	avertir operateur avant et apres la job	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1121928	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1122401	5	CADENASSER	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1122401	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAINE	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1122401	15	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA DRIVE CHAIN	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1122401	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS POUR USURE ET ALIGNEMENT	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1122401	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1122401	40	VÉRIFIER L'USURE INTERNE	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1122401	50	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES ET SA CHAINE	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1122401	60	SERRER AU BESOIN LA CHAÎNE DU CONVOYEUR	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1133082	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	29-013-0001	COUR		ATTAPPROB	2		FSC
1133086	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	44-013-0512	SRV_TEC		ATTAPPROB	2		FSC
1133088	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	44-013-0524	SRV_TEC		ATTAPPROB	2		FSC
1108525	10	enlever la sonde	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1108525	20	nettoyer , inspecter et reconditionner si possible pas de sonde en magasin	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1108525	30	installer sonde faire calibration	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1108525	40	avertir opération de la fin des travaux	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1130981	10	aller cadenasser et signer le registre	11-015-0008	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1130981	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	11-015-0008	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1130981	30	enlever la valve	11-015-0008	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1130981	40	poser valve neuve ,boulons avec FEL PRO	11-015-0008	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1130981	50	mettre gasket neuf et torquer a 120 lbs	11-015-0008	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1130981	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-015-0008	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
454808	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0000	PRD		INITIER	1		FSC
454808	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	05-002-0000	PRD		INITIER	1		FSC
454808	30	faire prendre test de gaz explosif	05-002-0000	PRD		INITIER	1		FSC
454808	40	souder craque dans tuyaux	05-002-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454808	50	poser patch par dessus et souder	05-002-0000	PRD		INITIER	1		FSC
454808	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-002-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1144524	10	INSPECTER (GRINDER) , LE GARDE , LE CORDON ÉLECTRIQUE	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1144524	20	INSPECTION DES OUTILS PERSONNELS	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1144670	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0013	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1144672	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0014	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1144537	10	CHANGER LES FILTRES DE CHLORATE	15-000-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1141245	20	AVOIR EPI FIRST LINE BREAK POUR OUVRIR LES COUVERT	12-015-0413	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1141245	30	OUVRIR LES COUVERTS	12-015-0413	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1141245	40	INSPECTER LES SIÉGES DES BOITIERS DES BOULES(CHANGER AU BESOIN)	12-015-0413	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1141245	50	VERIFIER L'ÉTAT DES BOULES (CHANGER AU BESOIN)	12-015-0413	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1141001	10	Se fier à la feuille de vérification des véhicules	29-101-1445	COUR		INITIER			FSC
1141245	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-015-0413	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1063183	1	démonter , nettoyer , remonter et calibrer l`analysur de LEL	25-AI-1299	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1141883	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE	08-FIC-2136	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1141883	20	INSPECTER LA VALVE POUR LES BRIS POTENTIELS	08-FIC-2136	PRD		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1141883	30	VÉRIFIER LES ACCESOIRES DE LA VALVES (TUBING, RÉGULATEURS, POSITIONNEUR, INTERRUPTEURS,SOLÉNOIDE ETC)	08-FIC-2136	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1081947	80	décadenasser et avertir les opérations	08-015-2357	PRD		APPRO	1		FSC
1135759	10	analyse de risque et epi	22-013-5210	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1135759	20	réparer la fuite d'air sur le tuyaux en rubber	22-013-5210	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1135759	30	voir pièce joint	22-013-5210	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1126737	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	12-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1126737	20	enlever les him et nettoyé les écrants	12-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1147675	10	VÉRIFIER LA SOUDURE ET LES FISSURES SUR LES SUPPORTS DE LA TUYAUTERIE DES POMPES SUIVANTES : 07-015-2091 / 2108 / 2119 / 2134 / 7066 ET 06-015-2070	07-002-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147465	5	DÉFAIRE LES PANIERS ET LAVER HAUTE - PRESSION	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	6	AVISER SON CONTREMAÎTRE S'IL Y A DES RAINURES SUR LE PANIER.	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	10	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DU TAMIS	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	20	MESURER LES FENTES DU PANIER INTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	30	MESURER LES FENTES DU PANIER EXTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	40	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER INTÉRIEUR. (3/32 " ou 0.093 " + - 0.015 ")	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147465	50	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER EXTÉRIEUR. (3/16 " ou 0.187 " + - 0.015 ")	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS INTÉRIEUR QUI RETIENNENT LES PANIERS	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	70	VÉRIFIER ENTRAÎNEMENT (POULIES ET COURROIES)	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	75	CHANGEMENT AUTOMATIQUE DE LA BOITE A ÉTOUPE A GRAISSE	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147465	90	DÉCADENASSER	08-056-0231	PRD		INITIER	2		FSC
1147479	10	MÉCANIQUE : VÉRIFIER LA TOILE	15-081-2259	PRD		APPRO	2		FSC
1147479	20	VÉRIFIER LE DOCTOR BOARD	15-081-2259	PRD		APPRO	2		FSC
1147479	30	VÉRIFIER LES DOUCHES	15-081-2259	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	10	EFFECTUER ET DOCUMENTER LA RONDE D'INSPECTION 03402 RON 002	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	15	04-105-5226 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	20	04-105-5225 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	25	04-105-5457 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	30	04-105-5463 4e ''pit'' du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	35	04-105-5228 3 1/2 au-dessus 04-HS-0304-lessiveur no.5	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	40	040-105-5222 3 1/2 derrière lessiveur no.6	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	45	04-105-5223 3 1/2 derrière lessiveur no.6	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	50	04-105-5221 2 1/2 mur nord entre kes 2 passerelles	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147660	10	TOURNER L'ARBRE DE HAUTE VITESSE (60 TOURS) DU RÉDUCTEUR DE RECHANGE # R-0344 , CHEZ SHERMAG (VIEILLE PARTIE)	08-017-2482	PRD		INITIER	2		FSC
1147491	55	04-105-5220 2e près de l'élévateur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1141236	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	07-007-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1141236	20	CHANGER LE SECTIONNEUR AU COMPLÈT	07-007-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1141236	30	PIECE DANS SHOP ELE	07-007-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142308	10	prendre liste de travaux du planificateur et aller chercher info dans usine	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
1142264	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1142273	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1142748	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		INITIER	2		FSC
1142497	5	INSPECTION PAR FIRME EXTERNE (VOIR AVEC LUMEN)	23-007-0000	ENT_CNT		ATTPLAN	2		FSC
1142497	10	FAIRE DEMANDE D'ACHAT	23-007-0000	ENT_CNT		ATTPLAN	2		FSC
1137997	10	analyse de risque et epi	17-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1137997	20	comparer allumeur qui est dans l'entrepot des moteur a celui qui est dans le four	17-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1137997	30	prendre photo si on a besoin de faire des modificationset me donner les photos	17-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1137997	40	si besoin de faire des demandes de service en faire	17-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1137287	10	analyse de risque et epi	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1137287	20	enlever la carte déffectueuse et en mettre une bonne	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1137287	30	voir dans la boite pour carte qui en haut de notre vielle shop	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1137287	40	ne pas oublier de remettre la rung comme avant	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1142660	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0466	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142660	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0466	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142660	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0466	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142660	35	PRECIP. COGEN 26-087 , 26-203-8700 , 26-203-8710 , 26-203-8720	25-087-0466	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142665	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0464	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142665	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0464	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142665	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0464	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142665	35	PRECIP. COGEN 26-087 , 26-203-8700 , 26-203-8710 , 26-203-8720	25-087-0464	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142670	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0465	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142670	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0465	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142670	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0465	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142670	35	PRECIP. COGEN 26-087 , 26-203-8700 , 26-203-8710 , 26-203-8720	25-087-0465	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142675	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0467	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142675	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0467	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142655	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0463	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142655	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0463	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142655	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0463	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142655	35	PRECIP. COGEN 26-087 , 26-203-8700 , 26-203-8710 , 26-203-8720	25-087-0463	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142649	10	analyse de risque et epi	06-054-2053	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1142649	20	prendre le nouveau cable device net et raccorder les drives	06-054-2053	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1142649	30	enlever tous les cables qui ne sert plus voir les équipement désuet et les ceux qu'on vas brancher aussi dans la listes	06-054-2053	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1142685	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0463	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142685	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0463	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142685	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0463	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142685	35	PRECIP. COGEN 26-087-1800 26-203-8700 , 8710 , 8720	25-087-0463	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142690	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0464	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142690	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0464	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142690	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0464	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142690	35	PRECIP. COGEN 26-087-1800 26-203-8700 , 8710 , 8720	25-087-0464	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142695	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0465	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142695	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0465	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142695	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0465	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142695	35	PRECIP. COGEN 26-087-1800 26-203-8700 , 8710 , 8720	25-087-0465	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142700	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0466	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142700	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0466	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142700	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0466	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142700	35	PRECIP. COGEN 26-087-1800 26-203-8700 , 8710 , 8720	25-087-0466	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142705	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0468	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142705	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0468	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142705	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0468	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142705	35	PRECIP. COGEN 26-087-1800 26-203-8700 , 8710 , 8720	25-087-0468	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142710	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0467	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142710	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0467	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142710	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0467	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142710	35	PRECIP. COGEN 26-087-1800 26-203-8700 , 8710 , 8720	25-087-0467	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1152838	30	Transformateur TMT1-4	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	35	Transformateur TMT1-5	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	36	Transformateur T41G (Garage)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	45	Transformateur 23-007-T41A-1 (FINITION)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	50	Transformateur 23-007-T41B-1 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	55	Transformateur 23-007-T41B-2 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	60	Transformateur 23-007-T41B-3 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	65	Transformateur 23-007-T41B-4 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152892	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	28-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152892	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	28-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152896	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	30-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152896	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	30-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	3	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE PROCÉDER A LA VERIFICATION TEL. 3408	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152870	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	25	POUR PARTIR LA GÉNÉRATRICE METTRE A OFF	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	30	L'ALARME SE DECLENCHERA , FAIRE UN SILENCE (ACKNOWLEDGE)	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	35	METTRE LE BOUTON A START ET PRENDRE VOS LECTURES A L'ECRAN	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	40	METTRE LE BOUTON A OFF	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	45	REMETTRE EN POSITION AUTO	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	50	FAITE UN REARMEMENT (RESET) POUR ENLEVÉ LES FAUTES SI IL Y A LIEU	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152870	60	VERIFICATION DES LUMIERES SUR LE PANNEAU (LAMPTEST)	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152888	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	26-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152888	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	26-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152888	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	26-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152912	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152912	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152912	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152912	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152962	5	AVISER OPÉRATEUR COGEN AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX POUR LUI DIRE IL VAS AVOIR UNE ALARME QUAND VOUS ALLER ENLEVER LA TENSION SUR LES BATTERIES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152962	10	NETTOYER ET ENLEVER LA POUSSIÈRE ACCUMULÉE SUR LES OUVERTURES DE VENTILATION DU CHARGEUR	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1153001	5	VOIR LISTE SUR G: \SYSTEME LUMIERES D'URGENCE\LUMACELL POUR LOCALISATION	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	6	DEPT.#04; ANCIEN LESSIVEURS 04-221-0001 à 0005	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1152962	20	MÊME CHOSE POUR LES COMPOSANTES À L'INTÉRIEUR ET SUR LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152962	30	LE TOUT EN UTILISANT DES OUTILS NON MÉTALLIQUES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152962	40	VÉRIFIER L'ÉTAT PHYSIQUE DE LA BATTERIE , DU CHARGEUR ET DE SES COMPOSANTES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152962	50	VÉRIFIER ET RESSERRER SI NÉCESSAIRE LES CONNEXIONS DU CHARGEUR ET DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152962	60	GRAISSER LES CONNEXIONS DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152962	70	UNE DÉCHARGE ANNUELLE DE LA BATTERIE À 80% DE SA TENSION NOMINALE SERAIT RECOMMANDÉE AFIN D'AVOIR UNE MEILLEUR PERFORMANCE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152962	80	DURANT CE TEST , LE CHARGEUR DEVRAIT ÊTRE VÉRIFIÉ	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152962	90	CE SERVICE EST OFFERT PAR EXTERNE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152962	100	LES BATTERIES SONT ACHETÉES SUR DEMANDE SEULEMENT	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	1	COUT MO $2080.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $2080.00	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	5	AVISER OPÉRATEUR COGEN AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX POUR LUI DIRE IL VAS AVOIR UNE ALARME QUAND VOUS ALLER ENLEVER LA TENSION SUR LES BATTERIES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	10	NETTOYER ET ENLEVER LA POUSSIÈRE ACCUMULÉE SUR LES OUVERTURES DE VENTILATION DU CHARGEUR	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	20	MÊME CHOSE POUR LES COMPOSANTES À L'INTÉRIEUR ET SUR LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	30	LE TOUT EN UTILISANT DES OUTILS NON MÉTALLIQUES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	40	VÉRIFIER L'ÉTAT PHYSIQUE DE LA BATTERIE , DU CHARGEUR ET DE SES COMPOSANTES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	50	VÉRIFIER ET RESSERRER SI NÉCESSAIRE LES CONNEXIONS DU CHARGEUR ET DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	60	GRAISSER LES CONNEXIONS DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	70	UNE DÉCHARGE ANNUELLE DE LA BATTERIE À 80% DE SA TENSION NOMINALE SERAIT RECOMMANDÉE AFIN D'AVOIR UNE MEILLEUR PERFORMANCE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152975	80	DURANT CE TEST , LE CHARGEUR DEVRAIT ÊTRE VÉRIFIÉ	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	90	CE SERVICE EST OFFERT PAR EXTERNE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152975	100	LES BATTERIES SONT ACHETÉES SUR DEMANDE SEULEMENT	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1153015	6	DEPT.#04; ANCIEN LESSIVEURS 04-221-0001 à 0005	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	8	DEPT.#06; PREP. PÂTE; 06-221-0000 à 0004	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	10	DEPT.#08; MACHINE UNITÉ; 08-221-0001 à 0005	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	14	DEPT.#13; ÉVAP#3; 13-221-1978, 13-221-1360 & 1361	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1142793	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142793	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142793	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142793	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142793	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1142819	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1064032	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
412665	50	poser valve neuve avec gasket neuf	08-HIC-0311	PRD		INITIER	1		FSC
412665	60	serrer les boulons	08-HIC-0311	PRD		INITIER	1		FSC
412665	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	08-HIC-0311	PRD		INITIER	1		FSC
1145378	50	Avancer le souffleur et changer le packing + Inspecter la presse étoupe (changer au besoin)	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145378	60	Reculer le souffleur à sa place	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145378	70	Réinstaller le trip-stud électrique	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	10	installer les barricades et monter le feedtube en place la veille des travaux	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	20	aviser les opérations de retirer ce souffleur de la séquence	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	30	faire fermer la vapeur et cadenasser et s'assurer de faire ouvrir le drain afin de purger l'enegie residuelle	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	35	installer blank par tuyauteur et décadenasser et faire redémarer la séquence	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	40	defaire la lance et feedtube et mettre par terre et changer le feedtube	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145378	80	Décadenasser vos 2 cadenas et avertir les opérations	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	50	installer lance avec gasket de metal et ring de brass neuf et s'assurer d'ajuster la nut 9/16'' et repacter a neuf	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	60	faire arreter la séquence des souffleur et cadenasser la vapeur	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	70	retirer le blank et faire ouvrir la vapeur	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1139648	80	faire remettre sur la séquence et faire essayer voir si tout est ok	19-093-1053	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1133182	10	Installer les barricades et monter le feedtube en place la veille des travaux	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145378	90	Faire fonctionner le souffleur et verifier en marche	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1133182	20	Aviser les opérations de retirer ce souffleur de la séquence	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1133182	30	Faire fermer la vapeur et cadenasser et s'assurer de faire ouvrir le drain afin de purger l'enegie residuelle	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1133182	35	Installer blank par tuyauteur et décadenasser et faire redémarer la séquence	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1133182	40	Defaire la lance et feedtube et mettre par terre et changer le feedtube	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	10	Faire arrêter la séquence des soufleurs par l'opérateur	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	20	Faire fermer la vapeur et cadenasser (S'assurer que le drain a été ouvert pour évacuer l'energie residuelle)	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	30	Cadenasser le disjoncteur local et faire la preuve	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	40	Enlever le trip-stud électrique	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	50	Avancer le souffleur et changer le packing + Inspecter la presse étoupe (changer au besoin)	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	60	Reculer le souffleur à sa place	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	70	Réinstaller le trip-stud électrique	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	80	Décadenasser vos 2 cadenas et avertir les opérations	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145381	90	Faire fonctionner le souffleur et verifier en marche	19-093-1049	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145382	10	Faire arrêter la séquence des soufleurs par l'opérateur	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145382	20	Faire fermer la vapeur et cadenasser (S'assurer que le drain a été ouvert pour évacuer l'energie residuelle)	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145382	30	Cadenasser le disjoncteur local et faire la preuve	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145382	40	Enlever le trip-stud électrique	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145382	50	Avancer le souffleur et changer le packing + Inspecter la presse étoupe (changer au besoin)	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145382	60	Reculer le souffleur à sa place	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145382	70	Réinstaller le trip-stud électrique	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145382	80	Décadenasser vos 2 cadenas et avertir les opérations	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145382	90	Faire fonctionner le souffleur et verifier en marche	25-093-0446	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1133182	60	Faire arreter la séquence des souffleur et cadenasser la vapeur	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1133182	70	Retirer le blank et faire ouvrir la vapeur	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1133182	80	Faire remettre sur la séquence et faire essayer voir si tout est ok	25-093-0441	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1025502	10	analyse de risque et epi	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/09/19 08:00:00	FSC
1025502	20	serrer packing	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/09/19 08:00:00	FSC
1025502	30	changer au besoin	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/09/19 08:00:00	FSC
1139702	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1139702	30	demancher la valve auto fic-612 descendre si besoin	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1139702	40	monter nouvelle valve ,mettre valve fic-612 avec gaskets neufs et boulons avec FEL PRO	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1139702	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	12-FIC-0612	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1143661	10	faire analyse de risque	05-PICZ-0424	PRD		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1143661	20	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PICZ-0524	05-PICZ-0424	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1143658	10	faire analyse de risque	05-PIZ-0402	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1143658	20	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-PIZ-0502	05-PIZ-0402	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1139995	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0251	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133014	80	DÉCADENASSER ET AVISÉ PRODUCTION	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1133014	22	AVOIR PERMIS ESPACE CLOS	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1133014	25	INSTALLER PALAN APRÈS POUTRE INTÉRIEUR DU HODE	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1139995	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	05-HIC-0251	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1139995	30	poser patch sur pin hole	05-HIC-0251	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143862	10	prendre liste de travaux du planificateur et aller chercher info dans usine	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1143866	10	CADENASSER LE SECTIONNEUR LOCALE OUVERT DU SOUFFLEUR A SUIE FAIRE LA PREUVE	19-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143866	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NECESSAIRE	19-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143866	30	FAIRE ESSSAYER LE SOUFFLEUR A SUIE PAR L'OPERATEUR	19-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143870	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER (SUB 25)	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143870	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143870	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143874	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR LOCAL DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143874	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1143874	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143878	50	OUVRIR VAPEUR ET VÉRIFIER LA TUYAUTERIE	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1143878	60	VÉRIFIER LES " TRAPS " RÉPARER SI NÉCESSAIRE	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1144153	10	VÉRIFIER TOUS LES GUIDES DES FEUTRES	08-072-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1144153	20	VÉRIFIER LES CONTROLES DES FEUTRES	08-072-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1144153	30	VÉRIFIER LES ACTUATEURS	08-072-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1144193	1	COUT MO $35.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $35.00	08-005-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1144193	10	VERIFIER LUMIERES MUR NORD	08-005-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1144196	1	COUT MO $35.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $35.00	08-005-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1144196	10	VERIFIER LUMIERES MUR NORD	08-005-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
272060	10	PAS DE TROU D'HOMME	15-013-2273	PRD		APPRO			FSC
272060	20	INSPECTION INTERNE DU RÉSERVOIR	15-013-2273	PRD		APPRO			FSC
272060	30	INSPECTION EXTERNE DU RÉSERVOIR	15-013-2273	PRD		APPRO			FSC
1147491	290	08-105-5478 1er au dessus vacuum pompe 2396 sud est	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	295	08-105-5301 1er réservoir condensat principal	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	300	08-105-5300 1er réservoir condensat principal	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	305	08-105-5302 1er coin sud est extérieur de la cathédrale	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	310	08-105-5303 1er coin dus des piliers 12 & 13 du line shaft	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	315	08-105-5515 1re face au pilier no.12	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	320	08-105-5304 1re turbine	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	325	08-105-5306 1re turbine	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147491	330	08-105-5482 1re turbine	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	335	08-105-5307 1re derrière le collectuer 345 KPA	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	340	08-105-5308 1re derrière le collectuer 345 KPA	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	345	08-105-5309 1re près de la pompe 08-015-0091	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	350	08-105-5475 1er pilier du line shaft no.9	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	355	08-105-5310 1er réservoir d'huile des séc hoirs Dominion	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	360	08-105-5311 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	365	08-105-5312 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	370	08-105-5313 1er réservoir d'huile des séchoirs Dominion	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	375	08-105-5314 1er entre les piliers 2&3 du line shaft	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	380	08-105-5425 1er au dessus 08-015-2377	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	385	08-105-5315 1er ventilateur nord convoyeur du beater	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	390	08-105-5316 1er ventilateuer nord convoyeur du beater	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	395	08-105-5317 1er ventilateur nord convoyeur du beater	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	400	08-105-5318 1er ventilateur de la cathédrale	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	405	08-105-5319 1er ventilateur dans la cathédrale	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	410	09-105-5347 coin sud est porte des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	415	09-105-5348 ventilateur sud de la cantine	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	420	09-105-5349 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	425	09-105-5350 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147491	430	09-105-5351 ventilateur sur le mur sud	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	435	09-105-5352 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	440	09-105-5353 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	445	09-105-5355 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	450	09-105-5356 ventilateur porte de garage no.1	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	455	09-105-5357 mur ouest entre la porte no.1 & no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	460	09-105-5358 ventilateur porte de garage no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	465	09-105-5359 ventilateur coin nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	470	09-105-5360 ventilateur face èa la porte no.2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	475	09-105-5362 ventilateur centre de l'entrepôt bout convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	480	09-105-5363 ventilateur au dessus du lot no.11	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	485	09-105-5361 ventilateur au dessus du lot no.15	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	490	09-105-5462 au-dessus du lot no.7	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	495	09-105-5479 au-dessus du lot no.8	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	500	09-105-5466 au dessus du lot no.3	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	505	09-105-5474 gros ventilateur au-dessus du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	510	14-105-5230 salle des écorces	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	515	14-105-5231 salle des écorces	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	520	14-105-5583 salle des écorces coin sud ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	525	06-105-5236 2e dessus réservoir anti-mousse	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147491	530	06-105-5431 2e mezzanine dessous les toilettes	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	535	06-105-5424 2e mazzanine dessus du réservoir des filtrats	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	540	06-105-5232 1er au sud du réservoir de filtrat brun	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	545	06-105-5233 1er cuvier de mélange nord-est	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	550	06-105-5234 1er cuvier de mélange nord-ouest	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	555	07-105-5266 3e entre le blanchiment et le R-8	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	560	15-105-5270 4e R-8 par terre	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147491	565	15-105-5251 4e au dessus de J-2	07-105-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1147706	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1147706	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1			FSC
1147706	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1			FSC
1147706	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1			FSC
1147706	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1			FSC
1147732	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		INITIER	2			FSC
1147748	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA COURROIE ET LE JOINT	05-021-0780	PRD		APPRO	2	30/09/19	12:00:00	FSC
1147748	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	05-021-0780	PRD		APPRO	2			FSC
1147751	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA COURROIE ET LE JOINT	04-021-0036	PRD		APPRO	2	01/10/19	00:00:00	FSC
1147751	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	04-021-0036	PRD		APPRO	2			FSC
1147761	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147778	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1147791	10	prendre liste de travaux du planificateur et aller chercher info dans usine	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1147840	40	POSITIONNEZ UN POMPIER OU TOUTE AUTRE PERSONNE AFIN QU'ELLE S'ASSURE QU'AUCUNE ÉTINCELLE NE VIENNE BRÛLER LE TAPIS DE CAOUTCHOUC DU TAMIS DES FINES "RADER WAVE".	58-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1147840	50	N.B : COÛT DU TAPIS = 45 000$	58-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1147840	95	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	58-021-0006	MTB		INITIER	2		FSC
1147848	10	VÉRIFIER LES TRAVERS DU CONVOYEUR ET RÉPARER SI NÉCESSAIRE	58-021-0010	MTB		INITIER	2		FSC
1147850	10	VÉRIFIER LE COUTEAU DE L'ALIMENTEUR	58-041-0017	MTB		INITIER	2		FSC
1147852	10	CADENASSER ET FAIRE ANALYSE DE RISQUE	58-010-0018	MTB		INITIER	2		FSC
1147852	20	FAIRE LA PREUVE	58-010-0018	MTB		INITIER	2		FSC
1143759	10	analyse de risque et epi	07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1143759	20	escabeau 6 pieds	07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1143759	30	250 watts mh	07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1148172	1	Avoir en tout temps un radio et moniteur de gaz H2S pour au moins un des deux travailleurs.	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1148172	10	Cadenasser et signer le registre	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1148172	20	Installer une barricades bleu et apposer un permis de barricade	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1148172	30	Porter un masques autonomes et etre 2 travailleurs selon la procedure	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1148172	40	Défaire le couvert et changer l'element à l'intérieur	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148172	50	Sceller le couvert avec silicone haute température et s'assurer de bien serrer toutes les bolts	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1148172	60	Décadenasser et avertir les opérations	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1148172	70	Amener l'element de rechange au poste de trempage afin de le nettoyer	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1148181	10	CADENASSER LE SECTIONNEUR LOCALE OUVERT DU SOUFFLEUR A SUIE FAIRE LA PREUVE	19-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148181	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NECESSAIRE	19-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148181	30	FAIRE ESSSAYER LE SOUFFLEUR A SUIE PAR L'OPERATEUR	19-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148185	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER (SUB 25)	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148185	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148185	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148189	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR LOCAL DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148189	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148189	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148193	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur la dernière douche de la ligne	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148193	20	Caustique: près de la porte nrd-est au vieux caustique pour aller au caustique neuf (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148193	30	Rec#3: 1ier étage mur ouest près des pompes de liqueur verte (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148193	40	Rec#2: 8ième étage murs ouiest derrière le réservoir d'eau chaude (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148193	50	Évap#1: En Dessous des marche près de l'ascenceur des vieux lessiveurs (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148193	60	Pré-Évap: Près de la porte Sud-Ouest (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148193	140	verifier et nettoyer les 2 strainers sur vaccum pompe 17-016-0052	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148215	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		INITIER	2		FSC
1148217	10	VÉRIFIER LES BOYAUX	08-068	PRD		APPRO	2		FSC
1148259	10	DÉMANCHER ET NETTOYER LES 4 FILTRES SUR LES LIGNES D'EAU, 2 X PAR SEMAINE , LUNDI ET VENDREDI	07-009-2665	PRD		INITIER	1		FSC
1148329	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1820	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1148329	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1820	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1148329	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1820	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1148262	10	fermer drainer et cadenasser le system	07-056-0180	PRD		INITIER	2		FSC
1148262	20	enlever les filtres nettoyer a pression d'eau ou si trop sale sandblaster	07-056-0180	PRD		INITIER	2		FSC
1148262	30	remettre les filtres a leur place	07-056-0180	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148262	40	décadenasser et remettre aux opérations	07-056-0180	PRD		INITIER	2		FSC
1148267	8	05-015-0502 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	9	05-015-0501 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER L'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS- MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS- MOTEUR TÊTE 9/16- BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148267	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148895	10	COUPER TUYAU EN BOUT DE	44-056-0144	SRV_TEC		ATTAPPROB	2		FSC
1148895	20	COUPER PLATE 3/8" OU 1/2" 8 1/4" DE DIAMETRE	44-056-0144	SRV_TEC		ATTAPPROB	2		FSC
1148267	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148329	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1820	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1148329	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1820	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1148329	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1820	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1148329	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1820	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1110028	170	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement sur NCIS :821927	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148895	30	PERCER TROU DE 1 3/8" AU CENTRE POUR LE FAIRE MACHINER POUR SHAFT 1 1/2"	44-056-0144	SRV_TEC		ATTAPPROB	2		FSC
1148895	40	COUPER DES SHAFT 1 1/2" X ET LES FAIRE SOUDER	44-056-0144	SRV_TEC		ATTAPPROB	2		FSC
1148876	10	peinturer main sub power	23-000-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1122658	20	escabeau 12 pieds	58-005-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1122658	30	400 ou 250 mh	58-005-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1148901	10	analyse de risque et epi	52-021-0091	MTB		INITIER	1		FSC
1148901	20	vérifier la sonde et les connection on vien de changer la sonde fait pas longtemps	52-021-0091	MTB		INITIER	1		FSC
1148901	30	girafe et permis de barricade	52-021-0091	MTB		INITIER	1		FSC
1149128	10	Ramasser les équipements qui ont resté sur les planchers après les travaux de fermeture.	56-001-0000	MTB		APPRO	2		FSC
1147989	20	aviser opération et enlever le souffleur de la sequence	19-093-1066	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1147989	30	enlever le cable et installé le neuf	19-093-1066	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1147989	40	aviser operation et remetre sur sequence	19-093-1066	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1147759	10	analyse de risque et epi	18-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1147759	20	escabeau 12 pieds	18-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1147759	30	250 watts mh	18-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1149035	1	évaluation des couts mars 2008 MO 420$ article 1000$	52-024-0014	MTB		INITIER	2		FSC
1149035	10	CADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		INITIER	2		FSC
1149035	20	SUR LE 22" NETTOYER LES "SNUBBER" DES CYLINDRES DE L'ANNEAU	52-024-0014	MTB		INITIER	2		FSC
1149035	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DES DIAPHRAGMES SUR LES "QUICK EXHAUST"	52-024-0014	MTB		INITIER	2		FSC
1149035	40	REMPLACER BOYAUX ENDOMMAGÉS	52-024-0014	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149035	50	VÉRIFIER TOUS LES SOLÉNOÏDES DE L'ÉCORSSEUR, BOULONS , FUITES D'AIR ETC...	52-024-0014	MTB		INITIER	2		FSC
1149035	60	DÉCADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		INITIER	2		FSC
1149043	4	CADENASSER	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	5	VÉRIFIER SOUDURE DE LA PLAQUE ENTRE LE DISQUE ET LE CONVOYEUR	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	10	VÉRIFIER LES CONTRES COUTEAUX	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	20	VÉRIFIER LES BRIDES (HOLDER)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE (POINTE DE TARTE) P.S. : L'USURE NE DOIT PAS DÉPASSER 3/32" (2.5 mm) VÉRIFIER UNE FOIS PAR MOIS	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	40	VÉRIFIER LES ENCLUMES (HORIZONTAL ET VERTICAL)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	50	VÉRIFIER LA PLAQUE D'USURE DU PLANCHER DE LA DÉCHIQUETEUSE (IL NE FAUT PAS QU'ELLE SOIT EN BAS DE L'ENCLUME)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	60	VÉRIFIER LA TOLÉRANCE ENTRE L'ENCLUME ET LE COUTEAU «SUPÉRIEUR » (0.060")	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	70	VÉRIFIER LES BOULONS DE FIXATION DE TOUTE LA DÉCHIQUETEUSE	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	80	VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ARBRE ET L'ÉTAT DES ACCOUPLEMENTS	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	90	VÉRIFIER L'ÉTAT DU SYSTEME DE FREIN	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149043	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR , DES BOULONS ET DES ÉCROUS, EN OUVRANT LA PORTE COTÉ SUD-OUEST DE LA DÉCHIQUETEUSE.	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	110	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TURNEUR DE DISQUE QUI FAIT TOURNER LE ROTOR, SON CYLINDRE HYDRAULIQUE ET LES BOYAUX.	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	120	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA POMPE HYDRAULIQUE ET DE SES BOYAUX	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	130	VÉRIFIER TOUT LES CORDONS DE SOUDURE (VIBRATION)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	140	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOULONS DE TORSION (TORQUE BOLT)	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	150	LORS DE L'AJUSTEMENT ENTRE LE ROTOR ET L'ENCLUME , SEULEMENT DÉSERRER LES (TORQUE BOLTS = 49 lb/pi) ET AVANCER OU RECULER A L'AIDE DE LA GROSSE ÉCROU.	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	160	VÉRIFIER LES ROULEMENTS A GRAISSE	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	170	LORS DU DÉMARAGE DE LA DÉCHIQUETEUSE VÉRIFIER LES ANNEAUX DE BARBOTAGE (OIL SLINGER) DANS LES PALIERS « IL FAUT QU'ILS TOURNENT LIBREMENT »	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149043	175	DÉCADENASSER	52-026-0063	MTB		PLANCOMP	1		FSC
1149080	5	CADENASSER	52-021-0061	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1149080	10	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0061	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1149080	20	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	52-021-0061	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1149080	30	VÉRIFIER LES MAILLES DE CHAÎNES	52-021-0061	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149080	40	VÉRIFIER LES TRAVERS SUR LES CHAÎNES	52-021-0061	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1149080	50	AJUSTER LA CHAÎNE , RACCOURCIR SI NÉCESSAIRE	52-021-0061	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1149080	53	VÉRIFIER LA PLATE A L ENTRÉE DU CHIPPER POUR LES POINTS DE SOUDURE	52-021-0061	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1149080	55	DÉCADENASSER	52-021-0061	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1149089	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149089	10	VÉRIFIER LE TUNEL À L'ENTRÉE	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149089	20	VÉRIFIER LE TUNEL À LA SORTIE	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149089	30	VÉRIFIER LES POINTS DE SOUDURES	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149089	40	VÉRIFIER LES COINS QUI FONT TASSER L'ANNEAU	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149089	50	ENLEVER LES BOULONS DE BRISÉS S'IL Y LIEU	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149089	60	VÉRIFIER LA GLISSIAIRE DE L'ANNEAU (REBÂTIR SI NÉCESSAIRE)	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149089	61	VÉRIFIER LE GARDE DES BOYEAUX SUR LE COTER DE L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149089	65	DéCADENASSER	52-024-0044	MTB		INITIER	1		FSC
1149099	10	OUVRIR LES COUVERTS DES PALIERS	52-021-0012	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1149099	20	NETTOYER LES PALIERS	52-021-0012	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1149099	30	REMETTRE DE LA GRAISSE DANS LES PALIERS	52-021-0012	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1149099	40	FERMER LES COUVERTS DES PALIERS	52-021-0012	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1149104	1	évaluation des couts mars 2008 MO 420$ article 2000$	52-024-0044	MTB		INITIER	2		FSC
1149104	10	CADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER	2		FSC
1149104	20	SUR LE 35" NETTOYER LES "SNUBBER" DES CYLINDRES DE L'ANNEAU	52-024-0044	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149104	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DES DIAPHRAGMES SUR LES "QUICK EXHAUST"	52-024-0044	MTB		INITIER	2		FSC
1149104	40	REMPLACER BOYAUX ENDOMMAGÉS	52-024-0044	MTB		INITIER	2		FSC
1149104	50	VÉRIFIER TOUS LES SOLÉNOÏDES DE L'ÉCORSSEUR, BOULONS , FUITES D'AIR ETC...	52-024-0044	MTB		INITIER	2		FSC
1149104	60	DÉCADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		INITIER	2		FSC
1147991	10	analyse de risque et epi	07-009-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1147991	20	ESCABEAU 8 PIEDS 2 X	07-009-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1147989	10	analyse de risque et epi	19-093-1066	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1149199	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	4	OUVRIR LE TAMIS AVEC ENSEMBLE COMPLET DE PROTECTION	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	5	DÉFAIRE LES PANIERS ET LAVER HAUTE - PRESSION	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	6	AVISER SON CONTREMAÎTRE S'IL Y A DES RAINURES SUR LE PANIER.	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	10	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DU TAMIS	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	20	MESURER LES FENTES DU PANIER INTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1139758	1	INSTALLER DES PICS POUR GRATTER FOND ET RETOUR DE CONVOYEUR	58-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1149199	30	MESURER LES FENTES DU PANIER EXTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	40	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER INTÉRIEUR. (3/32 " ou 0.093 " + - 0.015 ")	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149199	50	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER EXTÉRIEUR. (3/16 " ou 0.187 " + - 0.015 ")	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS INTÉRIEUR QUI RETIENNENT LES PANIERS	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	70	VÉRIFIER ENTRAÎNEMENT (POULIES ET COURROIES)	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	75	CHANGEMENT AUTOMATIQUE DE LA BOITE A ÉTOUPE A GRAISSE	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149199	90	DÉCADENASSER	08-056-0228	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1149238	20	Avoir EPI first line break	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	30	Défaire le coude a l'entrée du reservoir	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1143732	10	analyse de risque et epi	05-LAH-0511	PRD		INITIER			FSC
1143732	20	installé detecteur avec carte au lieu du transmetteur voir ncis	05-LAH-0511	PRD		INITIER			FSC
428957	10	analyse de risque et epi	30-FV-1145	CNT_TMQ		INITIER	3	14/09/18 10:00:00	FSC
428957	20	vérifier si possible de mettre un mecanisme pour cadenasser actuateur	30-FV-1145	CNT_TMQ		INITIER	3	14/09/18 10:00:00	FSC
428957	30	si possible le faire si manque de piéece faire une liste de quoi il faut pour que je puisse commander les pieces	30-FV-1145	CNT_TMQ		INITIER	3	14/09/18 10:00:00	FSC
1138416	10	analyse de risque et epi	04-TIC-0631	PRD		INITIER	2		FSC
1138416	20	vérifier pourquoi ses lent en mode automatique	04-TIC-0631	PRD		INITIER	2		FSC
1110370	10	analyse de risque et epi	04-021-0036	PRD		INITIER	2		FSC
1110370	20	nettoyer la lentille de la camera	04-021-0036	PRD		INITIER	2		FSC
1149238	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	15	TUYAUTEUR:	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1143824	120	ENLEVER TOUS LES BOULONS DU COUVERCLE ET SOULEVER	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1143824	130	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA ROUE DENTELÉE , ROULEMENTS ET WORM SHAFT	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	140	VÉRIFIER LES ROULEMENTS ET LE JEU DU WORM ENTRE , 025" ET ,125"	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	150	VÉRIFIER SI MANGE FER DANS LE FOND ET NETTOYER	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149238	40	Installer le dispositif de nettoyage	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	50	Brancher le boyeau d'eau tamisée sur le dispositif	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	60	S'assurer que le drain est bien fermé	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	70	Faire le décadenasser la valve sur le reservoir et ouvrir	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	80	Proceder au nettoyage mecanique habillé des EPI first line break	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	90	Flusher le tout avec eau tamisé et fermer la valve au reservoir	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150023	80	convoyeur83	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1150023	90	convoyeur 84	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1150023	100	convoyeur 89	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1143825	20	escabeau 6 pieds	07-005-0001	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1143825	30	installé nouveau panneau sortie led	07-005-0001	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1133136	10	analyse de risque et epi	12-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1133136	20	enlever le cable au complet	12-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1150090	10	analyse de risque et epi	12-015-0129	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1150090	20	ENLEVER LE CABLE DU PLC i: 17/14L	12-015-0129	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1150262	1	évaluatin des couts mars 2008 120$	21-PRV-0614	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150262	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET JANVIER 2009	21-PRV-0614	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150262	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-PRV-0614	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150262	20	CES TRAVAUX NE SONT EFFECTUÉS QUE LORSQUE L'EAU EST COUPÉE À L'USINE	21-PRV-0614	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150262	30	S'ASSURER QUE LES TUBULURES NE SONT PAS BLOQUÉES. LES CHANGER AU BESOIN	21-PRV-0614	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150262	40	S'ASSURER QUE L'INTERRUPTEUR DE POSITION FONCTIONNE BIEN	21-PRV-0614	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150262	50	ENLEVER LE PILOTE ET LE DÉMONTER POUR LE RÉVISER . CHANGER PIÈCES AU BESOIN.	21-PRV-0614	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1154466	10	vérifier l'alignement des chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154466	20	Vérifier les nettoyeurs de chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154466	30	Inspecter les chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154445	10	VIDANGER LES DRUMS DRIP SUR LES SYSTÈMES SUIVANTS : 7 / 7A / 15 / 16 / 17	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1150300	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	2	document sur p / entre /ele-ins/ 19-093-0000/ ou 25-093-0000/Maintenance des souffleur a suie démareurs avant arrière	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	3	document sur p /entre/ele-ins/25-047-0000ou 16-047-0000 démarreur des marteaux des précipes	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	4	document sur p /entre/ele-ins/22-047-0000ou 22-093-0000démarreur des marteaux des précipes	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	5	APPELER L'OPÉRATEUR POSTE 3288/3270	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150309	10	RETIRER LES DÉMARREURS DU MCC	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150340	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150309	20	LES AMENER À L'ATELIER	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	30	NETTOYER LES CONTACTEURS AU COMPLET	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	35	faire sur que les contact sont bien inserer	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	40	REMPLACER LES MORCEAUX DÉFECTUEUX SI NÉCESSAIRE	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	50	REMETTRE LES DÉMARREURS EN PLACE	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	60	N.B. TRÈS IMPORTANT DE FAIRE CES TRAVEAUX CAR LA SUIE PEUT CONDUIRE ENTRE LES PHASES ET FAIRE SAUTER LE DÉMARREUR	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	70	DÉCADENASSER	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150309	80	APPELER L'OPÉRATEUR À LA FIN DES TRAVAUX	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150324	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150340	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150324	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150340	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1152521	10	CADENASSER	14-021-2802	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1152521	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA VIS SANS FIN (PRENDRE MESURE ÉPAISSEUR DU TUBE)	14-021-2802	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1152506	10	REMPLACER LA SECTION ENTRE LE FEEDER ET 19% AVEC LE BOOM TRUCK	14-002-0015	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1152506	20	REMPLACER LA SECTION ENTRE 19% ET LE CYCLONE AVEC LA GRUE DE 175 TONNES	14-002-0015	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1152506	30	LES MONITEURS DE H2 S ET DE CHLORE SONT OBLIGATOIRE LORS DES TRAVAUX SUR LES TÔITS ET LA NACELLE	14-002-0015	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1152287	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $150.00	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152287	3	ANALYSE DE RISQUE ET EPI MASQUE A POUSSIERE REQUIS	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152287	5	AVERTIR L'OPERATION AVANT LE DEBUT DES TRAVAUX	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152287	10	ENTRETIEN DE TOUS LES AUTOMATES DU DÉPARTEMENT	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152287	30	GANTS MÉCANIX ET LUNETTES DE SÉCURITÉ EN TOUT TEMPS	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152287	40	AVISER OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX (CAUSE:PERTE DE COMMUNICATION)	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152287	50	SOUFFLER ET VÉRIFIER LES RACCORDS (FILLAGE ET BORNIER BRISÉS OU CORRODÉS)	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152287	60	VÉRIFIER SI FUSIBLES BRULÉS OU CARTES DÉFECTUEUSES	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152287	70	VÉRIFIER SI BONNE CIRCULATION D'AIR, BON ÉCLAIRAGE & REPLACER LE FILLAGE	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152287	80	VÉRIFIER LES VENTILLATEURS SI PAS DÉFECTUEUX	30-215-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150950	10	aller charcher le document sur le P/ENTRETIEN/E-I/ ARRÊTE ET PRÉVENTIFS/ PRÉVENTIFS/PRÉVENTIFS E-I/FIABILITÉ	23-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1150956	50	VERIFER QUE TOUS LES LUMINAIRES SONT FONCTIONNELS SELON LE DOCUMENT SUR G:SYSTEME LUMIERES D'URGENCE / LUMACELL	08-221-3013	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150956	60	TOUS LES PIÈCES NÉCESSAIRES SONT DANS EQUIPEMENT / 23-005-URGENCE	08-221-3013	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150968	10	VÉRIFIER BATTERY ET VOLTAGE ET NETTOYER LES BATTERIES	07-221-3329	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150968	20	VÉRIFIER LES RACCORDS	07-221-3329	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150968	40	METTRE EN FONCTION EN DÉBRANCHANT LES POWER PACK	07-221-3329	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150968	50	VERIFER QUE TOUS LES LUMINAIRES SONT FONCTIONNELS SELON LE DOCUMENT SUR G:SYSTEME LUMIERES D'URGENCE / LUMACELL	07-221-3329	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150968	60	TOUS LES PIÈCES NÉCESSAIRES SONT DANS EQUIPEMENT / 23-005-URGENCE	07-221-3329	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150974	10	VÉRIFIER BATTERY ET VOLTAGE ET NETTOYER LES BATTERIES	12-221-3132	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150974	20	VÉRIFIER LES RACCORDS	12-221-3132	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150962	10	VÉRIFIER BATTERY ET VOLTAGE ET NETTOYER LES BATTERIES	09-221-3215	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150962	20	VÉRIFIER LES RACCORDS	09-221-3215	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150962	40	METTRE EN FONCTION EN DÉBRANCHANT LES POWER PACK	09-221-3215	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150962	50	VERIFER QUE TOUS LES LUMINAIRES SONT FONCTIONNELS SELON LE DOCUMENT SUR G:SYSTEME LUMIERES D'URGENCE / LUMACELL	09-221-3215	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150962	60	TOUS LES PIÈCES NÉCESSAIRES SONT DANS EQUIPEMENT / 23-005-URGENCE	09-221-3215	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150974	40	METTRE EN FONCTION EN DÉBRANCHANT LES POWER PACK	12-221-3132	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150974	50	VERIFER QUE TOUS LES LUMINAIRES SONT FONCTIONNELS SELON LE DOCUMENT SUR G:SYSTEME LUMIERES D'URGENCE / LUMACELL	12-221-3132	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150974	60	TOUS LES PIÈCES NÉCESSAIRES SONT DANS EQUIPEMENT / 23-005-URGENCE	12-221-3132	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150980	10	VÉRIFIER BATTERY ET VOLTAGE ET NETTOYER LES BATTERIES	19-221-1907	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150980	20	VÉRIFIER LES RACCORDS	19-221-1907	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150980	40	METTRE EN FONCTION EN DÉBRANCHANT LES POWER PACK	19-221-1907	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150980	50	VERIFER QUE TOUS LES LUMINAIRES SONT FONCTIONNELS SELON LE DOCUMENT SUR G:SYSTEME LUMIERES D'URGENCE / LUMACELL	19-221-1907	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150980	60	TOUS LES PIÈCES NÉCESSAIRES SONT DANS EQUIPEMENT / 23-005-URGENCE	19-221-1907	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150986	10	SOUFFLER LE MOTEUR DU BROYEUR	52-029-0088	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1150986	20	VÉRIFIER LE DÉMARREUR	52-029-0088	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1150992	1	COUT MO $75.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $225.00	58-021-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1150992	10	VÉRIFIER LES INTERRUTEURS DE DÉPLACEMENT DES COURROIES SUR TOUS LES CONVOYEURS DU DÉPARTEMENT	58-021-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1150995	10	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS POUR LE BON FONCTIONNEMENT	52-030-0021	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1150999	10	VÉRIFIER LES DÉTECTEURS POUR LE BON FONCTIONNEMENT	52-030-0051	MTB		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151432	15	#2 COULOIR VERS LA CAFÉTERIA	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	5	8 LUMIÈRES SUR CETTE SOURCE D'ALIMENTATION	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	10	#1 SOURCE PRINCIPALE BUREAU DE L'ENTRETIEN	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	15	#2 PORTE BUREAU DE L'ENTRETIEN CÔTÉ OUEST	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	20	#3 COULOIR VERS CAFÉTERIA CÔTÉ OUEST	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	20	#3 COULOIR VERS LA CAFÉTERIA	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	25	#4 DISTRIBUTRICE CAFÉTERIA	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	30	#5 CAFÉTERIA (CANTINE PRINCIPAL)	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	35	#6 CAFÉTERIA (CANTINE PRINCIPAL)	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	40	#7 TOILETTE DES FEMMES	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	45	#8 TOILETTE DES FEMMES	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	50	POUR PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	25	#4 SALLE ÉLECTRIQUE	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	30	#5 COULOIR EN FACE DE LA SALLE ÉLECTRIQUE	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	35	#6 BUREAU DE L'ENTRETIEN	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	40	#7 BUREAU DE L'ENTRETIEN	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	45	#8 BUREAU DE L'ENTRETIEN	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151443	50	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0005	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151454	5	#1 SOURCE D'ALIMENTATION ET LUMIÈRES ESCALIER COTÉ EST INGÉNÉRIE	33-221-0006	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151454	10	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0006	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151457	5	#1 SOURCE D'ALIMENTATION ET LUMIÈRES ESCALIER COTÉ OUEST INGÉNÉRIE	33-221-0007	ING		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151457	10	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0007	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	5	#1 ALIMENTATION PRINCIPALE COULOIR EN AVANT DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	10	#2 COULOIR DE LA SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	15	#3 COULOIR DE LA SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	20	#4 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	25	#5 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	30	#6 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	35	#7 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	40	#8 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151471	5	#1 ALIMENTATION PRINCIPALE COULOIR DE L'INGÉNÉRIE (BUREAU)	33-221-0009	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151471	10	#2 INGENÉRIE CÔTÉ OUEST	33-221-0009	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151471	15	#3 SALE DES DESSINS	33-221-0009	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151471	20	#4 SALLE DES DOSSIERS	33-221-0009	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	45	#9 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151460	50	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0008	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151491	30	Remplir une feuille par sous-station électrique	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151495	5	P/ENTRETIEN /ELEC-INST/ DEPARTEMENT/ 44EFFLUENTS/Lecture redressseur décanteur	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1151495	10	INSPECTER LE SYSTÈME DE PROTECTION CATHODIQUE (CORROSION)	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1151471	25	#5 COULOIR INGÉNIERIE EST	33-221-0009	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151479	20	#4 TOILETTE DES FEMMES INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151479	25	#5 EN FACE DE LA SALLE DE CONFÉRENCE INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151479	30	#6 COULOIR EN FACE DU BUREAU D'APPROVISIONNEMENT DES COPEAUX	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151479	35	#7 EN FACE DE L'ESCALIER DE L'INGÉNÉRIE CÔTÉ EST	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151479	40	#8 EN FACE DU BUREAU RÉMI ST-JEAN (BUREAU CÔTÉ OUEST 2e ING.)	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151522	5	VERIFICATIONS DES LUMIERES QUI SONT SUR LES GÉNÉRATRICES	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151522	10	GÉNÉRATRICES 23-077-0013 ET GÉNÉRATRICES 23-077-0014	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151522	50	POUR LES PIECES VOIR 23-005-URGENCE	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151522	60	feuille sur le g systeme lumiere d'urgence /eclairage d'urgence génératrices	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151562	80	DÉMARREUR ET PINCES D'EMBRANCHEMENT (MICRO OHMS)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	90	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT :	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	100	ENTREBARRAGE DE PORTE	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	110	ENTREBARRAGE DE POSITIONNEMENT	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	120	CORNES D'ARC (MÂCHOIRE)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	130	CORNES D'ARC (LAME)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	140	FLEXIBLES	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	150	VÉRIFIER ET NETTOYER :	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	160	CONTACTS D'EMBRANCHEMENT PRINCIPAUX	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	170	CONTACTS D'EMBRANCHEMENT SECONDAIRES	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	180	CHAMBRES DE COUPURE	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	190	DISPOSITIF DE SOUFFLAGE	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	200	PÔLES ET CONTACTS	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151562	210	COMPARTIMENT	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	220	ISOLATEURS , BARRIÈRES ET BRAS D'OPÉRATION	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	230	CONTACTS AUXILIAIRES	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	240	CONTACTS DE MISE À LA TERRE	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	250	VÉRIFIER ET CORRIGER AU BESOIN :	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	260	ALIGNEMENT ET SYNCHRONISME	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	40	DISJONCTEUR FERMÉ , ENTRE PHASES A/B , B/C ET C/A (OHMS)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	50	VÉRIFIER LA RÉSISTANCE À 10 A cc	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	60	CONTACTS DU DÉMARREUR (MICRO OHMS)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	70	FUSIBLE (MICRO OHMS)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1154552	65	Transformateur 23-007-T41B-4 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154577	3	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE PROCÉDER A LA VERIFICATION TEL. 3408	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	25	POUR PARTIR LA GÉNÉRATRICE METTRE A OFF	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154577	30	L'ALARME SE DECLENCHERA , FAIRE UN SILENCE (ACKNOWLEDGE)	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	35	METTRE LE BOUTON A START ET PRENDRE VOS LECTURES A L'ECRAN	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	40	METTRE LE BOUTON A OFF	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154577	45	REMETTRE EN POSITION AUTO	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154595	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154595	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154595	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154595	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154577	50	FAITE UN REARMEMENT (RESET) POUR ENLEVÉ LES FAUTES SI IL Y A LIEU	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154595	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154595	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154595	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154595	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154595	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		TERMI	3		FSC
1154577	60	VERIFICATION DES LUMIERES SUR LE PANNEAU (LAMPTEST)	28-077-3000	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154591	5	ALIMENTER LA COMMANDE A FREQUENCE VARIABLE DE RESERVE	25-201-0037	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154591	10	LAISSER ALIMENTÉ POUR 1 JOURNÉE ET ENLEVER L'ALIMENTATION	25-201-0037	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154591	15	LE BUT EST DE CHARGÉS LES CONDENSATEURS DE LA DRIVE	25-201-0037	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	1	COUT MO $2080.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $2080.00	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	5	AVISER OPÉRATEUR COGEN AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX POUR LUI DIRE IL VAS AVOIR UNE ALARME QUAND VOUS ALLER ENLEVER LA TENSION SUR LES BATTERIES	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	10	NETTOYER ET ENLEVER LA POUSSIÈRE ACCUMULÉE SUR LES OUVERTURES DE VENTILATION DU CHARGEUR	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	20	MÊME CHOSE POUR LES COMPOSANTES À L'INTÉRIEUR ET SUR LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	30	LE TOUT EN UTILISANT DES OUTILS NON MÉTALLIQUES	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	40	VÉRIFIER L'ÉTAT PHYSIQUE DE LA BATTERIE , DU CHARGEUR ET DE SES COMPOSANTES	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	50	VÉRIFIER ET RESSERRER SI NÉCESSAIRE LES CONNEXIONS DU CHARGEUR ET DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154605	60	GRAISSER LES CONNEXIONS DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154992	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	56-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1155076	2	PORTER VOS E.P.I.	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1155076	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1154992	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	56-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1155018	10	ACTIONNER LE SÉLECTEUR LOCAUX À COUP POUR VÉRIFIER SI L'ÉQUIPEMENT SE MET EN MARCHE , SELON LA LISTE DU DÉPARTEMENT	56-007-0001	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1155018	20	DÉSUET====04-041-0034	56-007-0001	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1155018	30	51-021-0510 / 51-021-0502	56-007-0001	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1155018	40	52-024-0027 / 52-024-0066	56-007-0001	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1154992	60	DÉCADENASSER	56-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1155001	1	COUT MO $75.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $225.00	56-021-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1155001	10	VÉRIFIER LES INTERRUTEURS DE DÉPLACEMENT DES COURROIES SUR TOUS LES CONVOYEURS DU DÉPARTEMENT	56-021-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1155024	10	ENTRETIEN DE TOUS LES AUTOMATES DU DÉPARTEMENT	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155024	30	GANTS MÉCANIX ET LUNETTES DE SÉCURITÉ EN TOUT TEMPS	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155024	40	AVISER OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX (CAUSE:PERTE DE COMMUNICATION)	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155024	50	SOUFFLER ET VÉRIFIER LES RACCORDS (FILLAGE ET BORNIER BRISÉS OU CORRODÉS)	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155024	60	VÉRIFIER SI FUSIBLES BRULÉS OU CARTES DÉFECTUEUSES	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1155006	10	VÉRIFIER TOUS LES ROULEAUX DES CONV. : 58-021-0030 / 56-021-0051 / 0071 / 0096	56-021-0000	MTB		APPRO	2		FSC
1155018	50	56-021-0091 / 56-021-0088 / 56-021-0068 / 56-021-0048	56-007-0001	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1155024	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $150.00	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155024	3	ANALYSE DE RISQUE ET EPI MASQUE A POUSSIERE REQUIS	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155024	5	AVERTIR L'OPERATION AVANT LE DEBUT DES TRAVAUX	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155024	70	VÉRIFIER SI BONNE CIRCULATION D'AIR, BON ÉCLAIRAGE & REPLACER LE FILLAGE	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155024	80	VÉRIFIER LES VENTILLATEURS SI PAS DÉFECTUEUX	56-215-0002	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1155035	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $150.00	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1155035	3	ANALYSE DE RISQUE ET EPI MASQUE A POUSSIERE REQUIS	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1155008	10	1 X (12 X 24 X 12) FILTRES	56-009-0108	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1155010	10	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	56-018-0035	MTB		APPRO	2		FSC
1155010	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE , LA REMPLACER SI NÉCESSAIRE	56-018-0035	MTB		APPRO	2		FSC
1155010	30	ENLEVER L'EAU DANS LE RÉSERVOIR	56-018-0035	MTB		APPRO	2		FSC
1155014	10	FAIRE RONDE D'INSPECTION SELON # 09303 RON 001	56-021-0000	MTB		APPRO	2		FSC
1155035	5	AVERTIR L'OPERATION AVANT LE DEBUT DES TRAVAUX	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1155035	10	ENTRETIEN DE TOUS LES AUTOMATES DU DÉPARTEMENT	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1155035	30	GANTS MÉCANIX ET LUNETTES DE SÉCURITÉ EN TOUT TEMPS	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1155035	40	AVISER OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX (CAUSE:PERTE DE COMMUNICATION)	56-215-0000	MTB		PLANCOMP	2		FSC
275017	10	Enlever le câble électrique le long de la cloture	42-000-0000	COUR		INITIER			FSC
275017	20	Faire permis d'excavation	42-000-0000	COUR		INITIER			FSC
1064647	10	poste 22 rangée c section 6	22-010-0030	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1064647	20	SI CAble pas bon du 5 a la sub passer un cable du cabinet au ventillateur	22-010-0030	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1083691	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1081374	10	aller cadenasser la valve et signer le registre	11-015-0008	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1081374	20	faire analyse de risque	11-015-0008	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1081374	30	refaire le packing de la valve car la valve va bien	11-015-0008	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1081374	40	assurer de mettre suffisament de rang et le serrer pour la valve soit un peu dure a ouvrire et fermer(bon packing)	11-015-0008	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1138188	10	aller prendre des mesures pour fabriquer garde corp	21-001-0000	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1138188	20	faire analyse de risque dans shop avant fabriquer garde de corp	21-001-0000	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1066024	10	débrancher actuateur et enlever int. position	12-KIC-0501B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1066024	20	rebrancher installer int. position et vérifier	12-KIC-0501B	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
285750	20	PRENDRE TEST D,ÉPAISSEUR, SELON LA NORME API-653	22-013-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
285750	30	PRODUIRE RAPPORT POUR LE BVA	22-013-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
286779	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE PEROXYDE À 50%	15-013-7001	PRD		PLANCOMP			FSC
286779	20	MESURER L'ÉPAISSEUR DES PAROIS PAR LE SERVICE TECHNIQUE	15-013-7001	PRD		PLANCOMP			FSC
316218	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE FILTRAT BRUN 3A	06-013-0011	PRD		PLANCOMP			FSC
320143	10	41a , 41b , 41c , 7 fait	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	21/08/12	00:00:00	FSC
320143	20	8: 08-015-0008 (POING CHAUD) LOG DU CENTRE	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	21/08/12	00:00:00	FSC
320143	30	fini la sub 8	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	21/08/12	00:00:00	FSC
320143	40	fini sub 6	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	21/08/12	00:00:00	FSC
320143	50	fini sub 56 et 58	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	21/08/12	00:00:00	FSC
320143	60	fait le 21 (vieux et nouveau plan d'eau)	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	21/08/12	00:00:00	FSC
320143	70	fait 22 et 13	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	21/08/12	00:00:00	FSC
328202	60	DÉFAIRE ÉCHAFAUDAGE *** JOB DE MASQUE ***	18-013-7336	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
328708	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXX	07-015-0011	PRD		PLANCOMP			FSC
328188	50	Refaire plancher et mur	08-013-0004	PRD		PLANCOMP			FSC
332235	10	INSPECTER VISUELLEMENT	08-001-0001	PRD		APPRO			FSC
333682	30	PRENDRE DES TEST DE GAS (QUALITÉ DE L'AIR)	04-002-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
333682	40	FAIRE UNE VÉRIFICATION VISUELLE DE L'EXTÉRIEUR DE L'ÉGOUT (GARDE D'EAU , PROPRETÉ , ÉTAT DES MURS)	04-002-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
333682	50	RAPPORTER TOUTE ANOMALIE À L'INGENERIE	04-002-0000	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
333682	60	SI BESOIN EXIGE DE PÉNÉTRER À L'INTÉRIEUR SUIVRE LA PROCÉDURE DE TRAVAIL EN ESPACE CLOS NO-09307 ITS 009	04-002-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
338247	110	SIGNES DE FROTTEMENTS (LÉCHETTE D'ÉTANCHÉITÉ BOSSELÉE/ DÉFAILLANCE) LÉCHETTES DÉSSERRÉE OU ÉTIRÉE DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ DE L'ARBRE AVANT ET ARRIÈRE	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	120	SIGNES DE FROTTEMENTS SUR LES COUVERTS ET LES LÉCHETTES, FISSURES, CORROSION, DÉPÔTS, TRACES D'IMPACT DU PORTES AUBES	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	130	SIGNES DE FROTTEMENTS SUR L'EXTRÉMITÉ DES AUBES, CORROSION, DÉPÔTS, TRACES D'IMPACTS, OBSTRUCTION DES FENTES DE VÉRIFICATION DE L'ASPIRATION SUR LA MEMBRANE LO DES MEMBRANES BP	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	140	SIGNES DE FROTTEMENTS ,FISSURES, ZONES DE PALIERS, RONDEURS ET ÉQUILIBRAGE ENDOMMAGÉS DU ROTOR	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	150	MAGNÉTISME RÉSIDUEL DU ROTOR	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	220	RÉGLAGE DE LA VANNE DE RÉGULATION SU SYSTÈME DE DÉCLANCHEMENT DU SYSTÈME DE LA VANNE DE RÉGULATION	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
338247	230	OBTURATION DES BUSES DE VAPORISATION D'EAU (CAPOT DE PROTECTION BP)	28-096-4000	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
337121	60	FAIRE ENLEVER LES LIGNES D'ACIDES SULFURIQUES: ENTRÉE DE LA POMPE D'ACIDE SULFURIQUE À PARTIR DU CITERNE, 1ER PLANCHER DU R-8, RETOUR DU RÉSERVOIR DE TÊTE D'ACIDE SULFURIQUE VERS CITERNE, DEHORS TOP RÉSERVOIR	15-013-2297	PRD		ATTPLAN			FSC
337121	70	ENLEVER LE BOYAU DE LA SORTIE DE LA 15-015-0050 POMPE DE CAUSTIQUE VERS LE DESSUS DU RÉSERVOIR D'ACIDE SULFURIQUE AVEC UNE VALVE MANUELLE AU BOUT DU BOYAU DU 1ER PLANCHER VIEUX B LANCHIMENT VERS DEHORS DESSUS RÉSERVOIR ACIDE SULFURIQUE	15-013-2297	PRD		ATTPLAN			FSC
337121	80	ENLEVER LA LIGNE D'AIR AVEC UNE LANCE DE 7 PIEDS AVEC UNE VALVE MANUELLE AVANT LA LANCE, DEHORS DESSUS RÉSERVOIR	15-013-2297	PRD		ATTPLAN			FSC
346037	50	Réparer les tuiles dans le fond du réservoir	08-000-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1044668	10	changer la trap,la plug sur le dessus est percé	21-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1044668	20	coupé la tuyauterie au sawzall	21-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1044668	30	relocalisé la trap un peu plus loin sur la tuyauterie pour un meilleur acces et mettre deux unions	21-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1044668	40	remettre la trap en opération	21-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1044912	20	retirer les vieux bas sur segments	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1044912	30	installer bas neufs sur segments	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1044912	40	shrinker les segment dans l'eau chaude pour 20 min	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1044912	50	fixer les segments dans la boite	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1044912	60	installer barricades et monter la boite au four a chaux	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1044912	70	aller faire entrer en inventaire les 4 segments au magasin avec la dt et # de pk	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1051218	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1044589	10	avertir les opération+fermer les valves d'isolation et changer tube de vitre et rubbers	11-002-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1044589	20	ouvrir les valves et verifier pour des coulisses	11-002-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1044589	30	avertir les opérations de la fin des travaux	11-002-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1052040	10	verifier le cable et le moteur si ses le moteur le faire enlever pour envoyer faire réparer	44-015-0231	SRV_TEC		INITIER			FSC
1051903	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1051903	15	LEVER LA PLAQUE DOCTOR	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1051903	20	MARQUER ET IDENTIFIER LES BANDES DE STAINLESS STEEL BOULONNÉES DE CHAQUE BOUT DU LAVEUR AVANT DE LES ENLEVER	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1051903	25	ENLEVER LES AUTRES BANDES DU LAVEUR	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1051903	30	ENLEVER LA TOILE	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1051903	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1051903	50	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET LES CÂBLES DE BOIS ET FAIRE LE TOUR COMPLET	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1051903	60	ATTACHER LES CÂBLES DE BOIS	07-053-0006	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1044582	10	installer connection avec valve dans la connection d'eau existante pres des remblais	25-000-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1044582	20	runner tubing de 1'' jusqua la rampe neuve en face de l'ascenceur	25-000-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1044582	30	installer rack a hose avec u bolts	25-000-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1044582	40	installer hose a l'eau pour laver le plancher	25-000-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1035871	10	installer porte neuve par Domac	12-000-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1052357	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1048502	10	ALLER MESURER POUR FABRIQUER TUYAUX EN NEUF	06-007-0000	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1048502	20	FABRIQUER LA TUYAUTERIE	06-007-0000	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
455850	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	06-007-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
455850	20	FAIRE PRENDRE TEST DE GAZ POUR INTERIEUR DU LAVEUR	06-007-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
455850	30	DEMANCHER VIEILLE TUYAUTERIE	06-007-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
360816	25	INSTALLATION 560	44-015-0213	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
360816	30	TOTAL 2850	44-015-0213	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
360816	5	250 PIEDS 3 C # 8 ENV. $500	44-015-0213	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
360816	10	1 SECTIONNEUR 60 AMPS FUSÉ A 40 AMPS ENV. 800.00	44-015-0213	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
360816	15	QUINCAILLERIE 150.00	44-015-0213	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
360816	20	PASSER CABLE 840	44-015-0213	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
365009	2	PORTER VOS E.P.I.	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC
365009	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
365009	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC
365009	10	VÉRIFICATION DES POULIES EN "V" ET COURROIES POUR USURE	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC
365009	20	REGARNIR SI BESOIN METTRE UN RANG TEFLON ENTRE CHACQUE RANG PACKING	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC
365009	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS AVANT ET ARRIERE	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC
365009	40	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DES POULIES	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC
365009	50	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES : 0.78" AVEC 29 LBS (NEUVES) OU 18 LBS (USÉES)	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC
365009	60	INSPECTION VISUELLE PAR LE TROU D'HOMME (SI APPLICABLE)	07-060-7079	PRD		PLANCOMP			FSC
365048	20	FAIRE PARVENIR LE RAPPORT AU CONTREMAITRE DE LA FABRICATION	44-002-0000	SRV_TEC		ATTPLAN			FSC
365048	10	FAIRE PRENDRE LES MESURES D'ÉPAISSEUR SUR LA TUYAUTERIE DU TROP PLEIN DU RÉEERVOIR DE BOUE : VOIR CROQUIS # (A-3168)	44-002-0000	SRV_TEC		ATTPLAN			FSC
364743	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXX	11-015-0006	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
369259	10	VERIFIER TOUTES LES PORTER SELON FICHE XXXXXXXXXX	07-015-2111	PRD		PLANCOMP			FSC
370857	20	cadenasser fiche power et signer registre	22-089-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
370857	30	instaler patch sur le trou dans le mur	22-089-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
370857	40	décadenasser et signer heure de fin sur le tableau	22-089-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
381526	10	VÉRIFIER LA PROFONDEUR DE LA COUCHE DE RESINE PAR LA VITRE DE REGARD DE CÔTÉ DU RESERVOIR ET NOTER	30-056-1720	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
381546	10	INSPECTER VISUELLEMENT	08-001-0001	PRD		ATTPLAN			FSC
381547	10	INSPECTER LES FILETS AU PLAFOND À LA MACHINE	08-001-0001	PRD		ATTPLAN			FSC
381549	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	26-SS-7015	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
381550	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	26-SS-7005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
381663	10	vérifier le régulateur, ajuster la pression à 65 PSI ,vérifier calibration de la valve	18-FIC-0334	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
381664	10	vérifier le régulateur, ajuster la pression à 70 PSI ,vérifier calibration de la valve	18-PIC-0338	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
383836	10	VERIFIER TOUTES LES PORTER SELON FICHE XXXXXXXXXX	07-015-2111	PRD		PLANCOMP			FSC
382894	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-TIZ-0918	05-TIZ-0918	PRD		INITIER			FSC
382894	20	L'emplacement de TP-05-TIZ-0918 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-TIZ-0918	05-TIZ-0918	PRD		INITIER			FSC
388967	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	06-008-0000	PRD		ATTPLAN			FSC
388967	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	06-008-0000	PRD		ATTPLAN			FSC
388967	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	06-008-0000	PRD		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
388992	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	22-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388992	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	22-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389091	10	JUMELER AVEC D.T. PRÉVENTIF " INSPECTION DES ARBRES DES ROULEAUX DU FOUR A CHAUX " PROCÉDURE # 045-1003	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
389091	20	SOULEVER LE FOUR AVEC CRIC	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
389091	30	SOULEVER LE TOURILLON	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
389091	40	ENLEVER LE DEMI-COUSSINET ET MESURER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
389088	2	PORTER VOS E.P.I.	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389088	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389088	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389088	10	VÉRIFICATION DES POULIES EN "V" ET COURROIES POUR USURE	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389088	20	REGARNIR SI BESOIN METTRE UN RANG TEFLON ENTRE CHACQUE RANG PACKING	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389088	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS AVANT ET ARRIERE	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389088	40	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DES POULIES	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389088	50	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES : 0.78" AVEC 29 LBS (NEUVES) OU 18 LBS (USÉES)	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389088	60	INSPECTION VISUELLE PAR LE TROU D'HOMME (SI APPLICABLE)	07-060-7078	PRD		PLANCOMP			FSC
389325	10	CADENASSER	30-056-1710	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
389325	40	METTRE ÉCHANTILLION DANS RECIPIANT DE VITRE	30-056-1710	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389325	50	FERMER COUVERT	30-056-1710	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389325	60	DECADENASSER	30-056-1710	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389326	10	CADENASSER	30-056-1720	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389326	20	OUVRIR COUVERT	30-056-1720	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389326	30	DECENDRE SONDE DANS RÉSINE POUR ÉCHANTILLION	30-056-1720	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389326	40	METTRE ÉCHANTILLION DANS RECIPIANT DE VITRE	30-056-1720	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389326	50	FERMER COUVERT	30-056-1720	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
389326	60	DECADENASSER	30-056-1720	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388955	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	11-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388944	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	25-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388944	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	25-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388944	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	25-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388944	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	25-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388944	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	25-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388944	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	25-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
388944	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	25-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388944	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	25-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
388945	10	VÉRIFIER LES DIFFUSEURS DES FUSILS À L'HUILE	25-100-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
389868	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	08-013-2355	PRD		PLANCOMP			FSC
389868	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	08-013-2355	PRD		PLANCOMP			FSC
389868	30	FAIRE INSTALLER ÉCHAFFAUD POUR OUVRIR TROU D'HOMME	08-013-2355	PRD		PLANCOMP			FSC
389868	40	OUVRIR TROU D`HOMME AU BAS DE LA TOUR	08-013-2355	PRD		PLANCOMP			FSC
389868	50	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	08-013-2355	PRD		PLANCOMP			FSC
389868	60	RÉPARATION À FAIRE,	08-013-2355	PRD		PLANCOMP			FSC
389868	70	FERMER TROU D'HOMME AU BAS DE LA TOUR	08-013-2355	PRD		PLANCOMP			FSC
389868	80	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-013-2355	PRD		PLANCOMP			FSC
390279	10	INSPECTER LES FILETS AU PLAFOND À LA MACHINE	08-001-0001	PRD		ATTPLAN			FSC
389585	20	VÉRIFIER LES SUPPORTS DES TUYAUX	44-014-0362	SRV_TEC		APPRO			FSC
394870	30	VÉRIFIER QUE LES CABLES SONT BIEN DANS LES RAINURES ET NON ENTRECOISÉS	08-073-0000	PRD		APPRO			FSC
394870	40	VÉRIFIER QUE LES CABLES NE SONT PAS TORDUS ET ÉCRASÉS	08-073-0000	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
394870	50	VÉRIFIER LES GUIDES DES PORTES	08-073-0000	PRD		APPRO			FSC
394870	60	VÉRIFIER L'AJUSTEMENT DES CABLES (PORTES)	08-073-0000	PRD		APPRO			FSC
392901	10	CADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
392901	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER		31/08/15 00:00:00	FSC
392846	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	17-FIC-0906	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
394870	10	VÉRIFIER L'USURE DES CABLES	08-073-0000	PRD		APPRO			FSC
394870	20	VÉRIFIER QUE LES ATTACHES DES CABLES (CABLE CLIPS) SONT BIEN SERRÉES	08-073-0000	PRD		APPRO			FSC
393074	40	faire le torque des bolts selon patern a 110 lbs/pied lubrifié	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
393074	50	decadenasser et inscrire sur tableau de cadenassage heure de fin	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
397125	10	cadenasser et signer registre	22-PIC-0236	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
397125	20	changer la valve	22-PIC-0236	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
397125	30	torquer les bolts des brides a 110 lbs/pied delon patern de serrage	22-PIC-0236	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
397125	40	decadeennasser et signer heure de fin sur tableau	22-PIC-0236	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
397817	1	ouvrire le manhole du reservoir contaminer	05-013-0730	PRD		INITIER			FSC
397817	2	passer par le manhole coter ouest et debloquer a haute pression la ligne de drain	05-013-0730	PRD		INITIER			FSC
399436	10	commander actuateur de valve #DA118582	05-013-0108	PRD		ATTENTMAT			FSC
397817	3	refermer manhole	05-013-0730	PRD		INITIER			FSC
400517	10	CADENASSER	26-015-5420	CNT_TMQ		INITIER		14/12/15 00:00:00	FSC
400517	20	VIDANGER HUILE	26-015-5420	CNT_TMQ		INITIER		14/12/15 00:00:00	FSC
400517	30	NETTOYER TOUR DE LA POMPE ET BASE	26-015-5420	CNT_TMQ		INITIER		14/12/15 00:00:00	FSC
400517	40	REMETTRE HUILE--HUILE ZURNOIL SEULEMENT	26-015-5420	CNT_TMQ		INITIER		14/12/15 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
400517	50	DECADENASSER	26-015-5420	CNT_TMQ		INITIER		14/12/15 00:00:00	FSC
402626	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1820	CNT_TMQ		INITIER		18/05/18 08:00:00	FSC
400937	1	Pour installation besoin d'une crane pour la montée en place	26-010-7260	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
401207	10	Conception, ingénierie	21-015-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
401207	20	Fabrication t installation	21-015-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
401208	10	Conception	21-015-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
401208	20	Installation	21-015-0001	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
401209	10	Ingénierie	21-015-0004	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
401209	20	Installation	21-015-0004	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
401213	5	DISCONNECT ET RECONNECT.	15-TV-0967	PRD		PLANCOMP			FSC
404095	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404096	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404096	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1490	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404096	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1490	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404096	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404096	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1490	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404096	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		APPRO			FSC
403576	1	changer valve de sureté aux 5 ans	21-018-0126	CNT_TMQ		APPRO			FSC
404366	40	faire liquide penetrant sur joints de soudures faits en place	25-105-5102	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404366	50	decadenasser et signer heure de fin de travaux sur tableau	25-105-5102	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
402023	10	CADENASSER	05-015-0102	PRD		PLANCOMP			FSC
402023	15	COUPER LE CHIEN MIS POUR SÉCURISÉ	05-015-0102	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
402023	20	SOUDER ÉCROU SUR BOULON BRISSER	05-015-0102	PRD		PLANCOMP			FSC
402023	30	SORTIR BOULON EN DÉGAGEANT LE TROU	05-015-0102	PRD		PLANCOMP			FSC
402023	40	REFAIRE ALIGNEMENT DU MOTEUR	05-015-0102	PRD		PLANCOMP			FSC
404366	10	cadenasser et signer registre	25-105-5102	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404366	20	avoir EPI first line break pour couper premier joint	25-105-5102	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404366	30	remplacer set up prefabriqué	25-105-5102	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404371	20	avoir EPI first line break pour faire première coupe	25-105-5121	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404371	30	instaler set up préfabriqué	25-105-5121	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404371	40	faire liquide penetrant sur joints fait en place	25-105-5121	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404371	50	décadenasser et signer heure de fin de travaux sur tableau	25-105-5121	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404375	10	cadenasser et signer registre	25-105-5135	CNT_TMQ		INITIER			FSC
404375	50	decadenasser et signer heure fin travaux au tableau	25-105-5135	CNT_TMQ		INITIER			FSC
404377	10	cadenasser et signer registre	22-105-5430	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404377	20	porter EPI first line break pour couper premier joint	22-105-5430	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404377	30	installer set up préfabriqué	22-105-5430	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404377	40	faire liquide penetrant sur joints de soudure fait en place	22-105-5430	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404377	50	décadenasser et signerheure de fin sur tableau	22-105-5430	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
404467	15	AVEC CORRPRO VOIR PREVENTIF CED. 5	44-014-0350	SRV_TEC		ATTPLAN			FSC
407042	10	CADENASSER LE SECTIONNEUR LOCALE OUVERT DU SOUFFLEUR A SUIE FAIRE LA PREUVE	26-093-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
407042	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NECESSAIRE	26-093-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
407042	30	FAIRE ESSSAYER LE SOUFFLEUR A SUIE PAR L'OPERATEUR	26-093-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
407678	60	décadenasser et signer heure de fin sur tableau	22-015-0270	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
406241	10	changer le transmetteur, vérifier la boucle et PI	15-PIC-0730	PRD		ATTPLAN		04/04/16 00:00:00	FSC
406241	20	remplir fiche # 6632-FIC-001 et 6632-IEE-006	15-PIC-0730	PRD		ATTPLAN		04/04/16 00:00:00	FSC
406242	5	aller chercher le transmetteur au magasin (48G01F) et calibrer (0-1380KPA)	15-PIC-0726	PRD		ATTPLAN		04/04/16 00:00:00	FSC
406242	10	change le transmetteur , vérifier lecture	15-PIC-0726	PRD		ATTPLAN		04/04/16 00:00:00	FSC
406242	20	remplir fiche # 6632-FIC-001 et 6632-IEE-006	15-PIC-0726	PRD		ATTPLAN		04/04/16 00:00:00	FSC
406523	10	VÉRIFIER LA PROFONDEUR DE LA COUCHE DE RESINE PAR LA VITRE DE REGARD DE CÔTÉ DU RESERVOIR ET NOTER	30-056-1720	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
408073	10	enlever force quand instrument vas avoir changer flow swicht	22-015-0026	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
408485	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER		15/06/16 00:00:00	FSC
408485	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER		15/06/16 00:00:00	FSC
408485	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER		15/06/16 00:00:00	FSC
408485	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER		15/06/16 00:00:00	FSC
408485	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER		15/06/16 00:00:00	FSC
408485	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER		15/06/16 00:00:00	FSC
408485	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER		15/06/16 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
408485	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER		15/06/16 00:00:00	FSC
408936	50	décadenasser et avertir les opérations	19-015-1112	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
408936	10	fabriquer garde neuf split	19-015-1112	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
409216	2	faire cadenassage et faire la preuve	08-072-0339	PRD		INITIER			FSC
409216	4	verifier pieces adjacentes , hose , disques en fibre	08-072-0339	PRD		INITIER			FSC
409216	10	REMPLACER LE TUBE PNEUMATIQUE	08-072-0339	PRD		INITIER			FSC
409222	10	VÉRIFIER LES COURROIES	08-074-2458	PRD		ATTSCH			FSC
409222	20	VÉRIFIER LES POULIES	08-074-2458	PRD		ATTSCH			FSC
409222	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA ROUE ET DE L'ARBRE DU VENTILATEUR	08-074-2458	PRD		ATTSCH			FSC
409222	50	VÉRIFIER ÉTANCHÉITÉ DES CONDUITS DE VENTILATION	08-074-2458	PRD		ATTPLAN			FSC
409315	10	cadenasser et signer le registre	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER		27/03/18 00:00:00	FSC
409315	20	defaire le vieux garde	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER		27/03/18 00:00:00	FSC
409315	30	installer garde neuf	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER		27/03/18 00:00:00	FSC
409315	40	décadenasser et avertir les opérations	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER		27/03/18 00:00:00	FSC
409315	50	mettre vieux garde au rebuts	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER		27/03/18 00:00:00	FSC
410048	10	Installer passerelle au 3ième plancher DP	05	PRD		PLANCOMP			FSC
411298	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE	33-010-0005	ING		ATTPLAN			FSC
413126	5	FAIRE INSTALLER ÉCHAFFAUD POUR OUVRIR TROU D'HOMME	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
413126	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCÉDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
413126	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
413126	30	OUVRIR TROU AU BAS DE LA TOUR	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
413126	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
413126	50	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
412959	10	cadenasser et faire la preuve	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
412959	20	verifier et serrer les bolts du couvert de la coppling coté basse vitesse	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
412959	30	décadenasser et avertir les opérations	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413086	5	CADENASSER LA TUYAUTERIE DES VALVES A REGARNIR	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413086	10	REGARNIR LES VALVES MANUELLES INDIQUEUR PAR UN ÉTIQUETTE EMIS PAR LE SECTEUR.	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413126	60	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
413126	65	FERMER TROU D'HOMME AU BAS DE LA TOUR	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
413126	70	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-013-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
413139	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	06-013-2055	PRD		INITIER			FSC
413139	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	06-013-2055	PRD		INITIER			FSC
413139	30	ENLEVER LE MANHOLE	06-013-2055	PRD		INITIER			FSC
413139	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	06-013-2055	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
413139	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE FILTRAT DE L'ÉPAISSISSEUR	06-013-2055	PRD		INITIER			FSC
413086	15	DECADENASSER LA TUYAUTERIE DES VALVES A REGARNIR	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413241	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0510	MTB		APPRO		06/08/18 08:00:00	FSC
413241	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	51-021-0510	MTB		APPRO			FSC
413242	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	51-021-0510	MTB		ATTPLAN			FSC
413242	60	DÉCADENASSER	51-021-0510	MTB		ATTPLAN			FSC
413243	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0502	MTB		APPRO			FSC
413206	10	VERIFIER EN FAISANT ACTIONNER LE DISQUE QUE TOUT FONCTIONNE BIEN	25-002-0489	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413206	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	25-002-0489	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413241	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0510	MTB		APPRO			FSC
413241	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	51-021-0510	MTB		APPRO			FSC
413241	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0510	MTB		APPRO			FSC
413241	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	51-021-0510	MTB		APPRO			FSC
413241	60	DÉCADENASSER	51-021-0510	MTB		APPRO			FSC
413242	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0510	MTB		ATTPLAN			FSC
413242	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	51-021-0510	MTB		ATTPLAN			FSC
413242	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0510	MTB		ATTPLAN			FSC
413242	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	51-021-0510	MTB		ATTPLAN			FSC
413242	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0510	MTB		ATTPLAN			FSC
413243	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES POUR USURE	51-021-0502	MTB		APPRO			FSC
413243	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0502	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
413243	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0502	MTB		APPRO			FSC
413243	40	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	51-021-0502	MTB		APPRO			FSC
413243	50	DÉCADENASSER	51-021-0502	MTB		APPRO			FSC
413205	10	VERIFIER EN FAISANT ACTIONNER LE DISQUE QUE TOUT FONCTIONNE BIEN	25-002-0488	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413205	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	25-002-0488	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413270	10	VÉRIFICATION DES SOUDURES DU ROTOR AUX PARTICULES MAGNÉTIQUE FLUORESCENT	19-010-1028	CNT_TMQ		INITIER			FSC
413255	10	CADENASSER CÔTÉ EAU DE LA CHAUDIÈRE	22-089-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413255	20	PRENDRE TEST DE GAZ DANS LE BALLON DE VAPEUR	22-089-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413255	30	REMPLIR FICHE D'ESPACE CLOS	22-089-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
413255	40	RETIRER PLAQUE COTÉ CHAUD	22-089-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
412725	10	Mettre un couvercle sur l'alimentation des PCU#1 et #2	22-PCU-0002	CNT_TMQ		APPRO		15/06/16 00:00:00	FSC
412725	20	Enlever le fil 120 vac qui alimentait le fan de l'ancien power supply	22-PCU-0002	CNT_TMQ		APPRO		15/06/16 00:00:00	FSC
412725	30	Mettre une plaque pour fermer le trou du PCU#1 (la laque a été empruntée pour le PCU#2)	22-PCU-0002	CNT_TMQ		APPRO		15/06/16 00:00:00	FSC
412725	40	Vérifier si les contrôleur COM03 adresse 15 et 25 sont utilisés. Si non, les enlever	22-PCU-0002	CNT_TMQ		APPRO		15/06/16 00:00:00	FSC
413649	10	sortir du bassin et remplacer moteur ou cable au besoin	44-015-0227	SRV_TEC		INITIER			FSC
413333	6	ENLEVER LE JACK SHAFT(ARBRE INTERMEDIAIRE)	08-017-0316	PRD		PLANCOMP			FSC
413333	8	VERIFIER COUPLING MAXI-C	08-017-0316	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
413333	10	TEST À L ' ULTRASON SUR L'ARBRE INTERMÉDIAIRE ET BASSE VITESSE DES RÉDUCTEURS SUIVANTS : 08-017-0281/0292/0301/031(	08-017-0316	PRD		PLANCOMP			FSC
413333	12	REMETTRE LE JACK SHAFT	08-017-0316	PRD		PLANCOMP			FSC
413400	30	TENSION DES COURROIES 20 A 22 LBS 1 1/4" A 1 1/2" DE DENIVELLATION	17-016-0052	CNT_TMQ		APPRO			FSC
413400	2	PORTER VOS E.P.I.	17-016-0052	CNT_TMQ		APPRO			FSC
413400	4	EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	17-016-0052	CNT_TMQ		APPRO			FSC
413400	10	VÉRIFICATION DES POULIES ET COURROIES	17-016-0052	CNT_TMQ		APPRO			FSC
413400	20	VÉRIFICATION INTERNE PAR BOROSCOPE POUR USURE (ENTREPRENEUR)	17-016-0052	CNT_TMQ		APPRO			FSC
413479	10	enlever le disque de rupture	05-002-0951	PRD		ATTENTMAT			FSC
413479	20	brigade urgence pour masque	05-002-0951	PRD		ATTENTMAT			FSC
413479	30	remettre le disque de rupture	05-002-0951	PRD		ATTENTMAT			FSC
413556	40	DECADENASSER	28-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
414954	10	CADENASSER	26-021-1411	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414954	20	VÉRIFIER USURE ET ETAT GÉNÉRAL DE LA ET MESURER LE DIAMÈTRE DE LA VIS	26-021-1411	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414954	25	VERIFIER LES BOULONS DU STUB SHAFT	26-021-1411	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414954	40	CHANGER ROULEMENT AU BESOIN	26-021-1411	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414954	50	FERMER COUVERT DES PALIER	26-021-1411	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414954	60	VÉRIFIER LE REDUCTEUR , ETAT GÉNÉRAL ET BACKLASH	26-021-1411	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414954	70	DECADENASSER	26-021-1411	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414955	10	CADENASSER	26-021-1412	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414955	20	VÉRIFIER USURE ET ETAT GÉNÉRAL DE LA ET MESURER LE DIAMÈTRE DE LA VIS	26-021-1412	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
414955	25	VERIFIER LES BOULONS DU STUB SHAFT	26-021-1412	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414955	30	OUVRIR LES COUVERT DES PALIERS ET MESURER LE JEU DES ROULEMENTS	26-021-1412	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414955	40	CHANGER ROULEMENT AU BESOIN	26-021-1412	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414955	50	FERMER COUVERT DES PALIER	26-021-1412	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414955	60	VÉRIFIER LE REDUCTEUR , ETAT GÉNÉRAL ET BACKLASH	26-021-1412	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414955	70	DECADENASSER	26-021-1412	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
414954	30	OUVRIR LES COUVERT DES PALIERS ET MESURER LE JEU DES ROULEMENTS	26-021-1411	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
415897	10	passer cable 12c#12 du plc poste 7 au 5ieme vieux bleach	07-061-0015	PRD		PLANCOMP			FSC
416166	10	VÉRIFICATION DE L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DE L'ACCOUPLEMENT	21-015-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
416168	10	VÉRIFIER SI IL Y A UNE COULISSE DE MAZOUT	22-015-0343	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416168	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	22-015-0343	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
415897	20	installer boite de jonction avec bornier et relier le tout a 4 input	07-061-0015	PRD		PLANCOMP			FSC
415897	30	bien identifier les cables	07-061-0015	PRD		PLANCOMP			FSC
415897	40	Passer cables au 4 retriturateurs et installer bj avec femelle pour branchement des ssl	07-061-0015	PRD		PLANCOMP			FSC
416053	10	verifier élement chauffant	56-227-0043	MTB		PLANCOMP			FSC
417897	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-029-2550	MTB		APPRO			FSC
417897	10	VÉRIFIER LE JEU DES ROULEMENTS (TOLÉRANCE= 0.009")	14-029-2550	MTB		APPRO			FSC
417897	20	REMPLACER LE "TIP"(AU BESOIN)	14-029-2550	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
417897	30	REMPLACER LES DEUX GRILLAGES DU FOND(AU BESOIN)	14-029-2550	MTB		APPRO			FSC
417897	50	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-029-2550	MTB		APPRO			FSC
416218	10	ÉLECTRICIEN : VÉRIFIER LES FILS CHAUFFANTS ET LES SERPENTINS	15-013-7035	PRD		PLANCOMP			FSC
416218	20	MENUISIER : VÉRIFIER L'ISOLATION DES TUYAUX EXTÉRIEURS	15-013-7035	PRD		PLANCOMP			FSC
416218	30	INSTRUMENT : VÉRIFIER NIVEAU	15-013-7035	PRD		PLANCOMP			FSC
416218	40	VÉRIFIER L'ÉTAT INTÉRIEUR DU RÉSERVOIR	15-013-7035	PRD		PLANCOMP			FSC
416858	5	CADENASSER	21-056-0024	CNT_TMQ		APPRO		13/03/17 00:00:00	FSC
416858	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TAMIS , PARTIE EXTÉRIEUR POUR TROUS	21-056-0024	CNT_TMQ		APPRO		13/03/17 00:00:00	FSC
416858	20	VÉRIFIER L'ENGRENAGE QUI CONDUIT LE TAMIS	21-056-0024	CNT_TMQ		APPRO		13/03/17 00:00:00	FSC
416858	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	21-056-0024	CNT_TMQ		APPRO		13/03/17 00:00:00	FSC
416858	40	VÉRIFIER LA VITESSE VARIABLE	21-056-0024	CNT_TMQ		APPRO		13/03/17 00:00:00	FSC
416858	50	VÉRIFIER LES COURROIES	21-056-0024	CNT_TMQ		APPRO		13/03/17 00:00:00	FSC
416858	60	DÉCADENASSER	21-056-0024	CNT_TMQ		APPRO		13/03/17 00:00:00	FSC
416862	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416862	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416862	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416862	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416862	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416862	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
416863	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416863	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416863	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416863	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416863	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416863	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416864	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1470	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
416864	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1470	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
416864	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1470	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
416864	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1470	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
416864	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1470	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
416864	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1470	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
416866	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416866	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416866	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416866	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416866	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416866	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
416867	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416867	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416867	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416869	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416869	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416867	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416867	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416867	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416869	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416869	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416869	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416869	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416873	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416873	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416873	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416873	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416877	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416877	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
416877	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416877	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416877	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416877	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416878	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416878	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416878	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416878	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416878	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
417561	1	évaluation du cout mars 2008 mo 70$ articles 0$	15-FIC-0505	PRD		TERMI		22/08/16 00:00:00	FSC
417561	10	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	15-FIC-0505	PRD		APPRO		22/08/16 00:00:00	FSC
417561	20	détailler la procédure	15-FIC-0505	PRD		TERMI		22/08/16 00:00:00	FSC
417871	10	FAIRE LE CADENASSAGE DE L'ENTRAÎNEMENTET FAIRE LA PREUVE	08-086-0292	PRD		INITIER			FSC
417871	20	ENLEVER LES COUVERCLES DES ACCOUPLEMENTS	08-086-0292	PRD		INITIER			FSC
417871	30	INSPECTER LES BLOCS DE CAOUTCHOUC POUR FISSURES ET/OU DÉFORMATIONS PERMANENTES	08-086-0292	PRD		INITIER			FSC
417871	40	FAIRE UN RAPPORT DE L'INSPECTION POUR FINS D'HISTORIQUE	08-086-0292	PRD		INITIER			FSC
417871	45	DÉCADENASSER	08-086-0292	PRD		INITIER			FSC
419769	10	cadenasser et signer registre	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
419769	20	enveloper bout d'isolation des tuyaux avec membrane et tape pour éviter contamination par l'amiante	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO			FSC
419769	30	porter EPI pour first line break pour faire coupes	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO			FSC
419769	40	instaler les morceaux déja préfabriquées	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO			FSC
419769	50	faire liquide penetrant sur joints de soudure faits en place	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO			FSC
419769	60	décadenasser et signer heure de fin sur tableau	22-015-0270	CNT_TMQ		APPRO			FSC
419774	10	cadenasser et signer registre	22-PIC-0236	CNT_TMQ		APPRO			FSC
419774	20	changer la valve	22-PIC-0236	CNT_TMQ		APPRO			FSC
419774	30	torquer les bolts des brides a 110 lbs/pied delon patern de serrage	22-PIC-0236	CNT_TMQ		APPRO			FSC
419774	40	decadeennasser et signer heure de fin sur tableau	22-PIC-0236	CNT_TMQ		APPRO			FSC
417994	10	installer et brancher après modification méc.	05-XA-0975	PRD		ATTSCH			FSC
418060	5	estimé 2016 6,0000	16-211-1068	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
416884	10	CADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	20	OUVRIR GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	30	VERIFIER POULIES ET COURROIES (TENSION ET USURE)	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	40	OUVRIR COUVERT DES PISTON	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	50	VERIFIER ACTION DES CYLINDRES EN TOURNANT LA POULIE MANUELLEMENT	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	60	VOIR ÉTATS DES CYLINDRE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	70	VERIFIER SI HUILE DES LUBRIFICATEURS SE REND BIEN AU PISTON(POMER CHAUQE LUBRIFICATEUR MANUELLEMENT)	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	80	VERIFIER LES PACKINGS	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
416884	90	VERIFIER SI EAU DE REFROIDISSEMENT SE REND BIEN AU PACKING	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	100	REMETTRE COUVERT ET GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
416884	110	DECADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
418841	10	INSTALLER DES ÉCHAFAUDS POUR NETTOYER LES TUBES DU GÉNÉRATEUR (4E PLANCHER DE LA CHAUDIÈRE PRIMAIRE, (VOIR PIERRE CHARLEBOIS)	22-089-0001	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
418836	10	Installation de trois modules SPFEC12 dans le PCU1	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
418836	20	Remplacer les unités de terminaison par des NTAI05	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
418836	30	Corriger les adresses des tags dans la console PCV	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
418836	40	Vérifier que tout est à la normale, que les I/O sont lues et de bonne qualité	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
418911	10	cadenasser fiche du hotwell et signer le registre	22-002-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
418911	50	décadenasser	22-002-0001	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
420386	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	17-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
420386	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	17-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
420386	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	17-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
420386	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	17-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
420386	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	17-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
420386	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9739 (FILIERE MICROMOTION)	17-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
420984	20	mario landry	44-015-0231	SRV_TEC		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
420506	10	Ouvrir les 2 manholes pour inspection du reservoir scellé de condense contaminée	05-013-0730	PRD		INITIER			FSC
420506	20	fermer les 2 manhole	05-013-0730	PRD		INITIER			FSC
420506	30	brigade urgence pour masque	05-013-0730	PRD		INITIER			FSC
422252	20	changer la valve de drain et la valve du tuyau qui va vers le haut	12-044-2598	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
422252	30	décadenasser et avertir les opérations	12-044-2598	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
422570	5	cadenasser vérifier que vraiment vide	12-LIC-0514	CNT_TMQ		INITIER			FSC
422570	10	enlever transmetteur vérifie le transmetteur et réinstaller	12-LIC-0514	CNT_TMQ		INITIER			FSC
424779	20	verifier le fonctionnement des portes battantes et reéparer au besoin	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
424705	10	epi	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
424705	20	led ET-16 125VDC vert G53	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
424705	30	led ET-16 125 VDC rouge R53 a bayonette	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
424705	40	changer témoins lumineux	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
424984	10	CADENASSER	26-015-5410	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424984	20	VIDANGER HUILE	26-015-5410	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424984	30	NETTOYER TOUR DE LA POMPE ET BASE	26-015-5410	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424984	40	REMETTRE HUILE--HUILE ZURNOIL SEULEMENT	26-015-5410	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424984	50	DECADENASSER	26-015-5410	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424985	10	CADENASSER	26-015-5420	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424985	20	VIDANGER HUILE	26-015-5420	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424985	30	NETTOYER TOUR DE LA POMPE ET BASE	26-015-5420	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424985	40	REMETTRE HUILE--HUILE ZURNOIL SEULEMENT	26-015-5420	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
424985	50	DECADENASSER	26-015-5420	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428135	10	fabriquer garde et installer	22-015-0099	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428136	10	fabriquer et installer garde	22-015-0100	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
424324	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2559	PRD		INITIER			FSC
426682	30	ALIMENTER 110VOLTS LE BOITIER MFA4 emporter cable 2cond 14 awg qui est dans cour a projet	07-060-7081	PRD		INITIER			FSC
426682	40	forcer le contact au plc durant la duré des travaux	07-060-7081	PRD		INITIER			FSC
426682	10	INSTALLER MFA4	07-060-7081	PRD		INITIER			FSC
426682	20	REMPLACER LE MILLPULSE 600 PAR LE MSP12	07-060-7081	PRD		INITIER			FSC
427039	11	METTRE BARRICADE ROUGE EN HAUT DU FILTRE POUR EMPÊCHER LA POSSIBILITÉ DES TRAVAUX SUPERPOSÉ (METTRE PERMIS)	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427039	12	VERIFIER LA CLEARENCE ENTRE LE RATEAUX ET LE MUR Y DOIT Y AVOIR 3/8''	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427039	13	DÉFAIRE LA PLATE DU BAS DU CONE POUR Y INSPECTER LE STEADY BEARING	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427039	15	CHANGER LE GASKET ET REINSTALLER LECOUVERT AVEC SILICONE	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427039	20	FAIRE DÉCADENASSER ET VERIFIER LA ROTATION DU RATEAU PAR LA PORTE POUR VOIR SI Y A DU VOILEMENT	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	10	DÉBRANCHER LA BOÎTE DE LA SONDE 110 Volt AC	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	1120	RECALIBRER LE TRANSMETTEUR D'OXYGÈNE SELON LA PROCÈDURE D'ÉTALONNAGE 03503-IEE-001(NOUVEAU NO.:ENT-6633-IEE-001)	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427039	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427039	10	AVOIR TEST DE GAZ ET PERMIS ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE+ SURVEILLANT EN PLACE	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
427039	30	AVERTIR LES OPÉRATIONS DE LA FIN DES TRAVAUX	12-014-2613	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	20	LAISSER REFROIDIR LE FILTRE CHAUFFANT	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	30	NETTOYER LA SONDE DANS LA CHEMINÉE AVEC UNE BROSSE MÉTALIQUE A LONGUE TIGE (RACK ROOM)	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	40	NETOYER LA CHAMBRE DU FILTRE	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	50	REMPLACER L'ÉLÉMENT DU FILTRE CHAUFFANT	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	60	NETTOYER LA CHAMBRE DU CONDENSEUR DE GAZ	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	70	NETTOYER LA TUBULURE	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	80	NETTOYER L'INJECTEUR	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	90	INSPECTER LA CELLURE D'OXYGÈNE (VÉRIFIER POUR BLOQUAGE A L'ENTRÉE ET A LA SORTIE)	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	100	REMPLACER LES PETITS FILTRES BLEU A L'ENTRÉE DES INJECTEURS ET ENTRÉE D'AIR	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	110	REMPLACER LES PLONGEURS SUR LES SOLÉNOIDES	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	130	VÉRIFIER LA TEMPÉRATURE DU FILTRE CHAUFFANT	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
427042	140	NETTOYER LES "HEAT SINK " SUR LES CÔTÉS DU BOITIER	19-AI-0456	CNT_TMQ		INITIER			FSC
425803	10	cadenasser et signer le registre	22-002-0800	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
425803	20	defaire la valve	22-002-0800	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
425803	30	installer valve et gaskets neufs	22-002-0800	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
425803	40	torquer les bolts a 110 lbs/ pied lubrifié selon patern de serrage	22-002-0800	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
425803	50	décadenasser et avertir les opérations	22-002-0800	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
427616	10	PIECES DANS CONTENEUR ORANGE OR-SAB-S1B	14-000-0000	MTB		INITIER			FSC
428035	5	CADENASSER	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
428035	10	INSPECTION DE LA DÉCHIQUETEUSE :ARBRE CHIPPER (UT), ARBRE MOTEUR (UT), ROTOR (MP) (52-026-0063)	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
428035	20	POUR INSPECTER L'ARBRE DU CHIPPER , IL FAUT ENLEVER LE CONVERCLE DU ROULEMENT OUEST	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
428035	30	INSPECTIONDU BROYEUR D'ÉCORCES : ARBRE DU COCHON (UT) (52-029-0088)	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
428035	40	ÉCORCEUR 35 " (MT) (52-024-0044)	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
428035	50	CONVOYEURS: HEAD SHAFT (UT) (52-021-0018) (52-021-0048)	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
428035	75	DÉCADENASSER	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
427833	20	FAIRE BALANCEMENT DU VENTILATEUR	07-010-0062	PRD		INITIER			FSC
427833	30	REFAIRE LE FIBRE DE VERRE POUR FERMR LA PORTIÈRE DE BALENCEMENT	07-010-0062	PRD		INITIER			FSC
428035	60	POUR INSPECTER LES HEAD SHAFT, IL FAUT ENLEVER LES CONVERCLES DES PILLOW BLOCK.	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
428035	70	INSPECTION (UT) DE L'ARBRE DE TÊTE DU CONVOYEUR 61 (52-021-0061)	52-021-0061	MTB		PLANCOMP			FSC
427873	1	CADENASSER	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC
427873	2	COUPER LES CHAINES	52-021-0012	MTB		APPRO			FSC
428437	10	fabriquer garde	12-010-2754	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428437	20	peinturer	12-010-2754	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428437	30	cadenasser et installer garde	12-010-2754	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
428498	10	refaire aire de douche commune avec 6 pommeau de douches	22-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
428837	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
428837	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
428837	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
428837	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
428837	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
428837	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
428838	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428838	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428838	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428838	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428838	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428839	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC
428839	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC
428839	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC
428839	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC
428839	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
428839	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17	00:00:00	FSC
428840	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
428840	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
428840	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
428840	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
428840	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
428840	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
428709	10	cadenasser et faire la preuve	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT				FSC
428709	20	installer les gardes	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT				FSC
428709	30	décadenasser et avertir les opérations	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT				FSC
429284	10	Inspecter le câble de loop Bailey endommagé (shield déconnecté) entre les noeud 148 (Cabinet du PCU27, 4e) et noeud 84 (machine)	22-PCU-0027	CNT_TMQ		INITIER				FSC
429284	15	Utiliser l'outil "Fault Mapper" pour déterminer ou le câble est endommagé	22-PCU-0027	CNT_TMQ		INITIER				FSC
428828	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18	00:00:00	FSC
428828	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5410	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18	00:00:00	FSC
428828	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5410	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18	00:00:00	FSC
428828	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18	00:00:00	FSC
428828	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5410	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18	00:00:00	FSC
428828	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
429284	17	Si possible, réparer le câble (splice)	22-PCU-0027	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429284	20	Au besoin, remplacer le câble défectueux	22-PCU-0027	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	10	CADENASSER	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429343	90	DECADENASSER	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
429344	10	CADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
429767	10	changer la porte au complet	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
429767	20	defaire et nettoyer seuil de porte et reinstaller	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
429767	30	installer fermoir	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
430241	10	CADENASSER	28-015-1360	CNT_TMQ		APPRO	03/04/17	00:00:00	FSC
430241	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-1360	CNT_TMQ		APPRO	03/04/17	00:00:00	FSC
430241	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-1360	CNT_TMQ		APPRO	03/04/17	00:00:00	FSC
430055	10	FAIRE VÉRIFIER L'ÉTAT DES BARRAGES EN RYTEX SUR LES LAVEURS # 3A, 3B, 4A, 4B	07-053-0000	PRD		INITIER			FSC
430055	20	FAIRE DEMANDE DE TRAVAIL POUR RÉPARATION AU PROCHAIN S/D	07-053-0000	PRD		INITIER			FSC
431725	10	RAMASSER CE QUI TRAINE	22-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
431725	20	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	22-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
431725	30	RAMASSER CE QUI TRAINE	22-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
431701	30	FAIRE ESSSAYER LE SOUFFLEUR A SUIE PAR L'OPERATEUR	26-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
431725	40	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	22-008-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
432095	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2801	MTB		APPRO		25/07/17 00:00:00	FSC
432095	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	14-017-2801	MTB		APPRO		25/07/17 00:00:00	FSC
432095	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	14-017-2801	MTB		APPRO		25/07/17 00:00:00	FSC
431997	10	RESTE A CHANGER LE NOM DU PROGRAMME ET LE REST EST FAIT	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
428830	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	26-015-1230	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18 00:00:00	FSC
428830	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	26-015-1230	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18 00:00:00	FSC
428830	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	26-015-1230	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18 00:00:00	FSC
428830	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	26-015-1230	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18 00:00:00	FSC
428830	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	26-015-1230	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18 00:00:00	FSC
428830	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	26-015-1230	CNT_TMQ		INITIER		25/01/18 00:00:00	FSC
428713	10	cadenasser et faire la preuve	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT			FSC
428713	20	installer garde	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT			FSC
428713	30	décadenasser et avertir les opérations	14-021-0051	MTB		ATTENTMAT			FSC
428710	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	14-021-0055	MTB		INITIER			FSC
428710	20	INSTALLER GARDE	14-021-0055	MTB		INITIER			FSC
428710	30	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	14-021-0055	MTB		INITIER			FSC
428711	10	cadenasser et faire la preuve	14-021-0055	MTB		INITIER			FSC
428711	20	installer les gardes	14-021-0055	MTB		INITIER			FSC
428711	30	décadenasser et avertir les opérations	14-021-0055	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
428832	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428832	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1385	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428832	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1385	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428832	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428832	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1385	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
428832	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
430529	10	nettoyer la fibre optique et ajuster après installation horizontale	05-TAH-0951	PRD		PLANCOMP			FSC
430370	10	pieces de montage 102332 , 113630, 113631	06-061-0096	PRD		APPRO			FSC
431221	10	INSPECTER VISUELLEMENT	08-001-0001	PRD		ACCEPTER			FSC
431222	10	INSPECTION DES PLAQUES EN S.S.(PAR MARTIN LEGAULT)	08-013-0008	PRD		ATTSCH			FSC
431224	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	26-SS-7015	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
433490	20	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 25 vers le controlleur MFC	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC
433490	30	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 26 vers le controlleur MFC	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC
433490	40	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 27 vers le controlleur MFC	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC
433490	50	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 28 vers le controlleur MFC	25-PCU-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/05/17 00:00:00	FSC
433493	10	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 15 vers le controlleur MFP	25-PCU-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/05/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
433493	20	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 25 vers le controlleur MFP	25-PCU-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/05/17	00:00:00	FSC
433493	30	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 19 vers le controlleur MFP	25-PCU-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/05/17	00:00:00	FSC
433493	40	Compléter le transfert de la programmation du COM add. 31 vers le controlleur MFP	25-PCU-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/05/17	00:00:00	FSC
433245	1	COUPER PLATE 4 X 10 EN DEUX	52-021-0061	MTB		INITIER				FSC
433245	2	COUPER FLAT BAR 6" X 1/4" EN 6" X 10.'	52-021-0061	MTB		INITIER				FSC
433687	30	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE	30-CI-0718	CNT_TMQ		APPRO		21/04/17	00:00:00	FSC
433687	40	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ	30-CI-0718	CNT_TMQ		APPRO		21/04/17	00:00:00	FSC
433687	50	ENLEVER SON CADENAS	30-CI-0718	CNT_TMQ		APPRO		21/04/17	00:00:00	FSC
433687	60	AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE PROCÉDER AU DÉCADENASSAGE.	30-CI-0718	CNT_TMQ		APPRO		21/04/17	00:00:00	FSC
433720	10	ANALYSE DE RISQUE ET epi	26-SSL-2301A	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
433726	10	ANALYSE DE RISQUE ET epi	26-SAL-2301B	CNT_TMQ		PLANCOMP		11/07/17	00:00:00	FSC
433727	10	ANALYSE DE RISQUE ET epi	26-SAL-2302A	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
433728	10	ANALYSE DE RISQUE ET epi	26-SAL-2302B	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
432580	10	cadenasser et faire la preuve	19-014-1070	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
432580	20	installer garde	19-014-1070	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
432580	30	décadenasser et avertir les opérations	19-014-1070	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
432387	10	cadenasser et faire la preuve	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
432387	20	defaire le garde de sécurité	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
432387	30	defaire les vieilles poulies	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
432387	40	installer poulie neuve de 5'' 1/2 sur moteur avec coeur neuf	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
432387	50	installer poulie neuve de 3'' 3/4 sur le ventillateur avec coeur neuf	12-009-2742	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
432500	10	cadenasser et signer le registre	16-087-1252	CNT_TMQ		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
432500	20	avoir sve et test de gaz et permis valide	16-087-1252	CNT_TMQ		APPRO			FSC
432500	30	entrer dans le duct et reparer le duct	16-087-1252	CNT_TMQ		APPRO			FSC
432500	40	décadenasser et avertir les opérations	16-087-1252	CNT_TMQ		APPRO			FSC
432517	10	BESOIN DE LA GIRAFE ORANGE et permis de barricade	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
432517	20	pieces dans 23-005 metal halide ou 23-005-sodium	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
432517	30	derriere cogen au millieu du parc a bois	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
432528	10	cadenasser et faire la preuve	25-010-0402	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432528	20	avoir permis de feu valide	25-010-0402	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432528	40	installer ceux ci sur garde neuf	25-010-0402	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432528	50	installer garde	25-010-0402	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432528	60	décadenasser et avertir les opérations	25-010-0402	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432282	10	Raccordement du nouveau câble de loop entre les PCU4 et PCU18 (suite au démantellement des MCS 31 et 33)	22-MCS-0031A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432549	10	mesurer devant et tailler sheet metal(besoin nacelle)	26-001-7950	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432549	20	installer sheet metal dans le devant avec self tapping screws	26-001-7950	CNT_TMQ		INITIER			FSC
432570	40	décadenasser et avertir les opérations	16-021-1277	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432574	10	fabriquer garde neuf	16-021-1279	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
432574	20	peinturer garde en jaune et grillage en noir	16-021-1279	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
432574	30	identifier garde avec collant	16-021-1279	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
432578	20	defaire vieux garde et récuperer brakets pour mettre sur garde neufs	19-010-1026	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432578	25	avoir permis de feu valide	19-010-1026	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
432578	30	installer garde neuf	19-010-1026	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432578	40	décadenasser et avertir les opérations	19-010-1026	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432579	10	cadenasser ventillateur et faire la preuve	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432579	15	avoir permis de feu valide	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432579	20	instaler plates pour couvrir les 2 ouverture du garde coté est	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432579	30	installer protecteur entre garde et premier bearing	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432623	75	DÉCADENASSER	52-026-0063	MTB		PLANCOMP			FSC
432528	30	defaire vieux garde et récuperer les 2 flatbars d'attache	25-010-0402	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432570	10	cadenasser et faire la preuve	16-021-1277	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432570	20	defaire le garde et installer deriere neuf + garde préfabriqué pour detecteur de mouvement	16-021-1277	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432570	30	installer partie du garde amovible pour pouvoir changer shearpin	16-021-1277	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432577	10	cadenasser et signer le registre	19-010-1028	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432577	20	avoir permis de feu valide	19-010-1028	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432577	30	installer garde neuf entre la tubine et reducteur	19-010-1028	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432577	40	installer garde entre le reducteur et le ventillateur	19-010-1028	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432577	50	décadenasser et avertir les opérations	19-010-1028	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432578	10	cadenasser et faire la preuve du ventillateur	19-010-1026	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432579	40	installer garde entre les 2 pillows blocks	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432579	50	installer garde entre 2 e beraing et boitier de la fan	19-010-0052	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
432622	10	VÉRIFIER L'ARBRE POUR FISSURE PAR LA COMPAGNIE BOW-LANDRY	52-026-0063	MTB		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
432623	5	CADENASSER	52-026-0063	MTB		PLANCOMP			FSC
432626	5	CADENASSER	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
432809	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-FT-0320A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432809	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	22-FT-0320A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432809	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	22-FT-0320A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432809	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	22-FT-0320A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432809	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	22-FT-0320A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432810	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-FT-0320B	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432810	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	22-FT-0320B	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432810	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	22-FT-0320B	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432810	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	22-FT-0320B	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432810	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	22-FT-0320B	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432810	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9739 (FILIERE MICROMOTION)	22-FT-0320B	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432810	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	22-FT-0320B	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432811	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	17-FT-0222	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432811	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	17-FT-0222	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432811	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	17-FT-0222	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
432811	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	17-FT-0222	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432812	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	25-FT-0735A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432812	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	25-FT-0735A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432812	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	25-FT-0735A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432812	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	25-FT-0735A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432812	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9712 (FILIERE MICROMOTION)	25-FT-0735A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
432812	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	25-FT-0735A	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
433147	10	faire verification au complet de la porte	17-001-0027	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434510	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0059	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
434510	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0059	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
434510	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0059	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
433088	10	Relocaliser les câbles Ethernet dans le nouveau chemin de câbles prévue à cette fin	05-DVS	PRD		INITIER		02/05/17 00:00:00	FSC
435237	10	cadenasser et signer le registre	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
435237	20	faire analyse de risque	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
435012	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
435012	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	19-FI-0232	CNT_TMQ		INITIER		12/05/17	00:00:00	FSC
433384	10	preparation pour installation système de "passerelle" afin de transférer futur communication de vibraion du DP vers bureaux de vibration.	05-011	PRD		INITIER		27/04/17	00:00:00	FSC
433599	10	defaire vieille porte	22-012-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
433599	20	installer porte neuve	22-012-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
433599	30	installer ferme porte et locket pour barrer la porte	22-012-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
435237	30	defaire la hose et ouvrir la valve pour drainer l'eau	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
435237	40	changer la valve	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
435329	10	VÉRIFIEZ VÉRIN	26-010-7260	CNT_TMQ		APPRO		14/07/17	00:00:00	FSC
435329	20	VÉRIFIEZ POINTS DE PIVOTS	26-010-7260	CNT_TMQ		APPRO		14/07/17	00:00:00	FSC
435330	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO				FSC
433599	40	ajuster le ferme porte	22-012-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
435511	5	FAIRE INSTALLER ÉCHAFFAUD POUR OUVRIR TROU D'HOMME	08-013-2479	PRD		ATTSCH				FSC
435511	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCÉDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	08-013-2479	PRD		ATTSCH				FSC
435511	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	08-013-2479	PRD		ATTSCH				FSC
435511	30	OUVRIR TROU AU BAS DE LA TOUR	08-013-2479	PRD		ATTSCH				FSC
435511	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	08-013-2479	PRD		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
435511	50	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	08-013-2479	PRD		ATTSCH			FSC
435511	60	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	08-013-2479	PRD		ATTSCH			FSC
435511	65	FERMER TROU D'HOMME AU BAS DE LA TOUR	08-013-2479	PRD		ATTSCH			FSC
435511	70	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-013-2479	PRD		ATTSCH			FSC
435517	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DES DISQUES	08-015-2356	PRD		INITIER			FSC
435517	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA BASE	08-015-2356	PRD		INITIER			FSC
435517	30	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT	08-015-2356	PRD		INITIER			FSC
433865	10	Décommissioning de la boucle 05-HICZ-0841afin qu'elle ne bloque pas les séquences DPL	05-HICZ-0866	PRD		ATTPLAN		02/05/17 00:00:00	FSC
433865	20	Retirer l'état de la vanne 05HICZ0866 des permissives de la séquence DPL	05-HICZ-0866	PRD		ATTPLAN		02/05/17 00:00:00	FSC
433865	30	Retirer l'état de la vanne 05HICZ0866 des verouillages de la séquence DPL	05-HICZ-0866	PRD		ATTPLAN		02/05/17 00:00:00	FSC
433865	40	Éliminer de la séquence DPL les sections qui concernent l'ouverture et la fermeture automatique de la vanne 05HICZ0866	05-HICZ-0866	PRD		ATTPLAN		02/05/17 00:00:00	FSC
435555	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-0050	PRD		INITIER			FSC
435555	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-0050	PRD		INITIER			FSC
435556	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-0051	PRD		INITIER			FSC
435556	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-0051	PRD		INITIER			FSC
435556	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-0051	PRD		INITIER			FSC
435557	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-0053	PRD		INITIER			FSC
435559	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
435559	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
435559	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
435559	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
435559	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
435559	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
435559	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
435559	70	DÉCADENASSER	09-021-2500	PRD		INITIER			FSC
435563	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435517	40	VÉRIFEIR LE TORQUE DES BOULONS DE LA POMPE ET DU MOTEUR	08-015-2356	PRD		INITIER			FSC
435563	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435563	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435563	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435563	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435563	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435563	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435563	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435563	70	DÉCADENASSER	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
435564	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC
435564	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
435564	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC
435564	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC
435564	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC
435564	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC
435564	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC
435564	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC
435564	70	DÉCADENASSER	09-021-2526	PRD		INITIER			FSC
435567	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT ENTRE RÉDUCTEUR ET MOTEUR	09-021-2535	PRD		INITIER			FSC
435567	20	VÉRIFIER LES SPROCKETS ET CHAINES (JEU)	09-021-2535	PRD		INITIER			FSC
435563	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2525	PRD		INITIER			FSC
434479	5	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	22-TI-0120	CNT_TMQ		INITIER		01/05/17 00:00:00	FSC
434479	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 003	22-TI-0120	CNT_TMQ		INITIER		01/05/17 00:00:00	FSC
434479	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	22-TI-0120	CNT_TMQ		INITIER		01/05/17 00:00:00	FSC
434479	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	22-TI-0120	CNT_TMQ		INITIER		01/05/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
434479	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	22-TI-0120	CNT_TMQ		INITIER		01/05/17 00:00:00	FSC
436317	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436317	10	INSTALLER LES SUPPORTS (CRAMPES) APRÈS LES TUBES INTÉRIEURS DE CHAQUE CÔTÉ DE LA CHAUDIÈRE	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436292	10	CHOISIR LA JOURNÉE QU'IL N'Y A PAS D'EAU DANS L'USINE	11-002-1000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436375	2	PORTER VOS E.P.I. FAIRE PRENDRE TEST GAZ	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE et FAIRE LA PREUVE	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	7	VERIFIER LE CLADING INTERIEUR SUR LE SHAFT(FISSURE)	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	8	VERIFIER LA DISTANCE D'ENVIRON 1/8" ENTRE LE MUR ET L'ANNEAU DE SCELLEMENT	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	9	VERIFIER L'USURE DU SHAFT	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DU JOINT MÉC. OU REPACTER SI NÉCESSAIRE	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	11	NE PAS OUBLIER DE METTRE LES SEPARATEURS ENTRE LES PACKING	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	12	AJUSTER LES COURROIES A LA TENSION REQUISE ET ENLIGNER AU LASER(16-17 LBS)	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	20	VÉRIFICATION INTERNE L'ETAT DE L'AGITATEUR (PALES)	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436375	50	VERIFIER AVEC LE COORDONATEUR SI ONT PEUX REFERMER LE MAN HOL	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436375	60	DÉCADENASSER	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436234	10	CADENASSER	26-021-2030	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436234	20	VÉRIFIER USURE ET ETAT GÉNÉRAL DE LA ET MESURER LE DIAMÈTRE DE LA VIS	26-021-2030	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436234	25	VERIFIER LES BOULONS DU STUB SHAFT	26-021-2030	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436234	30	OUVRIR LES COUVERT DES PALIERS ET MESURER LE JEU DES ROULEMENTS	26-021-2030	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436234	40	CHANGER ROULEMENT AU BESOIN	26-021-2030	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436234	50	FERMER COUVERT DES PALIER	26-021-2030	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436234	60	VÉRIFIER LE REDUCTEUR , ETAT GÉNÉRAL ET BACKLASH	26-021-2030	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436234	70	DECADENASSER	26-021-2030	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436393	10	VÉRIFIER LA PRESSE AVEC UN HOMME DE SERVICE (COMPAGNIE HEPBURN)	09-031-2513	PRD		ATTSCH			FSC
436393	20	VÉRIFICATION DE L'USURE DE LA POMPE	09-031-2513	PRD		ATTSCH			FSC
436375	30	VÉRIFIER L'ETAT DES POULIES ET COURROIES	06-014-2073	PRD		INITIER			FSC
436282	10	VÉRIFIER LE CONVOYEUR ET LA COURROIE	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436282	20	VÉRIFIER LE ROULEAU MENÉ & MENANT	14-021-3000	MTB		INITIER			FSC
436403	10	ROUTINE. VÉRIFIER LE DÉMÊLEUR	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
436403	20	ROUTINE. VÉRIFIER LE DÉMÊLEUR	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
436403	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
436338	5	CADENASSER	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436338	10	S'ASSURER D'AVOIR UN COMPRESSEUR DE 750 CFM	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436338	20	REMPLACER RÉFRACTAIRE À L'INTÉRIEUR DU FOUR À CHAUX (ENT_PREMIER)	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436338	30	INSTALLER LE CONVOTEUR PORTATIF POUR LE RÉFRACTAIRE	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436338	40	DÉCADENASSER	17-045-0044	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436468	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	51-WIC-0117	MTB		INITIER			FSC
436468	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	51-WIC-0117	MTB		INITIER			FSC
436468	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	51-WIC-0117	MTB		INITIER			FSC
436497	5	CADENASSER	52-021-0082	MTB		APPRO			FSC
436497	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	52-021-0082	MTB		APPRO			FSC
436497	20	REMPLIR LE RÉDUCTEUR D'HUILE	52-021-0082	MTB		APPRO			FSC
436497	70	DÉCADENASSER	52-021-0082	MTB		APPRO			FSC
436476	10	UTILISER LA FICHE # 03502 FFV 016 DISPONIBLE DANS INTRANET	19-215-0100	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436476	20	VÉRIFIER L'AJUSTEMENT DE CHAQUE INTERRUTEUR	19-215-0100	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
436481	1	évaluation du cout mars 2008 267.25$	15-TIC-0967	PRD		ATTSCH			FSC
436481	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	15-TIC-0967	PRD		ATTSCH			FSC
436481	20	CADENASSER LE SYSTÈME	15-TIC-0967	PRD		ATTSCH			FSC
436481	30	ENLEVER LA VALVE DE LA LIGNE ET VÉRIFIER LES TROUS DE LA BUSE	15-TIC-0967	PRD		ATTSCH			FSC
434181	20	installer set up	22-018-5206	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
434181	30	décadenasser et avertir les opérations	22-018-5206	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
436624	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	25-AIC-0226	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436624	20	DÉBRANCHER LES FILS ET LES TUBULURES	25-AIC-0226	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436624	30	RETIRER LA SONDE DE LA CHAUDIÈRE +++ATTENTION PEUT ÊTRE TRÈS CHAUDE+++	25-AIC-0226	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436624	40	INSPECTER L'EXTRÉMITÉ DE LA SONDE ET NETTOYER	25-AIC-0226	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436591	10	pile bureau a Sylvain	26-002-1055	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436591	15	BATTERIE 9 VOLTS ULTRALIFE U9VL LITHIUM MANGANESE DIOXYDE BATTERY OR EQUIVALENT	26-002-1055	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436628	5	VERIFICATION DES CONNECTION DE TOUT LES APPAREIL DE LECTURE ET DES BOITES DE JONCTION	28-096-4000	CNT_TMQ		INITIER		12/07/17 00:00:00	FSC
436628	10	VOIR DOCUMENTS DE GE (MATHIEU DAOUST)	28-096-4000	CNT_TMQ		INITIER		12/07/17 00:00:00	FSC
436624	50	ENTREPOSER LA SONDE À UN ENDROIT OU ELLE NE POURRA PAS ÊTRE ENDOMMAGÉE	25-AIC-0226	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436624	60	RÉINSTALLER LA SONDE À LA FIN DE LA FERMETURE	25-AIC-0226	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436770	10	EFFECTUEUR ET DOCUMENTER LA RONDE D'INSPECTION 03402 RON 004	11-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436286	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436286	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436286	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436286	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
436934	10	nettoyer et envoyer chez metso	05-PICZ-0324	PRD		COMPFINA			FSC
436935	10	nettoyer et envoyer chez metso	05-PICZ-0124	PRD		FINALISER			FSC
436970	10	cadenasser et signer le registre	18-015-7328	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436970	20	avoir EPI first line break pour defaire la pompe	18-015-7328	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436970	30	defaire la vieille pompe et amener a la shop pour y defaire l'impeller et mettre sur pompe neuve	18-015-7328	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436970	40	installer la pompe neuve et ajuster l'impeller	18-015-7328	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436970	50	installer accouplement	18-015-7328	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436970	60	aligner au laser	18-015-7328	CNT_TMQ		APPRO			FSC
436970	70	barrer le seal mecanique et ouvrir et ajuster l'eau de scellement a 35 psi	18-015-7328	CNT_TMQ		APPRO			FSC
437041	10	cadenasser et signer le registre	17-013-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437041	20	avoir masques autonomes pour defaire la ligne	17-013-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437041	30	defaire la ligne et changer le side glass	17-013-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437041	40	installer ligne neuve en prenant soin de bien sceller tout les joints	17-013-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437041	50	décadenasser et avertir les opérations	17-013-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436970	80	décadenasser et avertir les opérations	18-015-7328	CNT_TMQ		APPRO			FSC
437353	10	cadenasser et signer le registre	14-021-0053	MTB		INITIER			FSC
437353	20	enlever vieille tub et reducteur et reinstaller tub neuve avec screws neufs deja installé dedans	14-021-0053	MTB		INITIER			FSC
437353	30	installer gearbox et sprockets	14-021-0053	MTB		INITIER			FSC
437353	40	décadenasser et avertir les opérations	14-021-0053	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
437381	1	Retirer les courroies	30-010-7030	CNT_TMQ		INITIER			FSC
437416	10	aller sur bassin	44-032-0288	SRV_TEC		APPRO			FSC
437416	20	besoin de crane	44-032-0288	SRV_TEC		APPRO			FSC
437416	30	Svp vérifier le problème avec aérateur 288 (Verifier et GRND soit MOTEUR ou CABLE)	44-032-0288	SRV_TEC		APPRO			FSC
436489	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
436489	10	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEUR , CÔTÉ ROULEAUX	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
436489	20	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEURS CÔTÉ ENGRENAGES	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
436489	30	ENLEVER LE BOULON AINSI QUE LE CAPUCHON À L'EXTRÉMITÉ DE L'ARBRE CÔTÉ ROULEAU	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
436489	40	DÉCADENASSER	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
436490	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
437506	10	defaire le vieux cadrage	12-001-0144	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437506	20	refaire cadrage en acier selon demandes de porte Domac	12-001-0144	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437556	10	installer panic bar au 9 e étage #251	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437556	30	changer porte au complet au 7 e étage (celle en place pas conforme en bois) #245	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437556	40	changer la porte au complet au 5 e plancher(celle en place pas conforme en bois) #241	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437556	50	changer la porte au complet au 4e plancher(celle en place pas conforme en bois) #239	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
437556	60	changer ferme porte + installer panic bar au 3e plancher #238	19-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437633	5	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	23-007-B11B-1B	ENT_CNT		INITIER			FSC
437633	6	PROCEDURE DE CADENASSAGE	23-007-B11B-1B	ENT_CNT		INITIER			FSC
437633	7	prendre info pour commander ct	23-007-B11B-1B	ENT_CNT		INITIER			FSC
437633	10	remplacer transformateur de courant derrière la cellule	23-007-B11B-1B	ENT_CNT		INITIER			FSC
437633	15	ct 300:5 d'apres unifilaire	23-007-B11B-1B	ENT_CNT		INITIER			FSC
437633	20	si requis prendre l un ct dans le disjoncteur B11-D cell # 4	23-007-B11B-1B	ENT_CNT		INITIER			FSC
437938	10	faire réparation selon soumission	12-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
437948	10	couper le conduit vis à vis 05-PT-0868 mettre unn support (patte)	05-PIC-0868	PRD		INITIER			FSC
437948	20	repasser et attacher les câble à l'intérieur du conduit (tray)	05-PIC-0868	PRD		INITIER			FSC
437951	20	démanteler la vieille pompe et turbine ; tout saisie(pour amiliorer l,accès au 2 autres pompes)	22-015-0073	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
437951	30	démanteler la vieille pompe et turbine ; tout saisie(pour amiliorer l,accès au 2 autres pompes)	22-015-0073	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
437951	40	démanteler la vieille pompe et turbine ; tout saisie(pour amiliorer l,accès au 2 autres pompes)	22-015-0073	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
437951	50	démanteler la vieille pompe et turbine ; tout saisie(pour amiliorer l,accès au 2 autres pompes)	22-015-0073	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
439215	10	faire fermer système de gicleur par gardiens	17-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
439350	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-0054	PRD		ACCEPTER			FSC
439215	20	defaire un bout monté avec des victolics et amener a la shop pour modifier	17-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439215	30	installer té reduit soudé +valve isolement	17-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439215	40	fabriquer piping et installer rack a hose	17-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	10	enlever le souffleur sur la séquence +faire arreter la vapeur des souffleurs a suie	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	20	installer blank	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	30	décadenasser la vapeur	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	40	defaire le coté du feedtube et defaire la plate et la nut	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	60	changer le ring de brass au fond dela packing box	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	70	remonter la plate et la nut et ajuster a 9/16''	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	90	faire fermer la vapeur et installer la poppet neuve complete avec brise vide neuf	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	100	installer gauge a pression	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	110	installer packing neuf et ajuster le serrage	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	120	décadenasser et faire fonctionner souffleur pour ajuster la pression a 250 lbs	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439279	130	une fois terminé faire remettre sur la séquence par l'opérateur	19-093-1061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439339	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-074-2481			INITIER			FSC
439339	10	VERIFICATION INTERNE DES ACCOUPLEMENTS POUR USURE	08-074-2481			INITIER			FSC
439339	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROULEAU	08-074-2481			INITIER			FSC
439339	30	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	08-074-2481			INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
439339	40	GRAISSER LES QUATRE ROULEMENTS	08-074-2481			INITIER			FSC
436623	1	évaluation des couts mars 2008 120$	19-AI-0426	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436623	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	19-AI-0426	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436623	20	DÉBRANCHER LES FILS ET LES TUBULURES	19-AI-0426	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436623	30	RETIRER LA SONDE DE LA CHAUDIÈRE +++ATTENTION PEUT ÊTRE TRÈS CHAUDE+++	19-AI-0426	CNT_TMQ		INITIER			FSC
439606	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0008	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
439606	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0008	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
439606	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0008	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
436623	40	INSPECTER L'EXTRÉMITÉ DE LA SONDE ET NETTOYER	19-AI-0426	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436623	50	ENTREPOSER LA SONDE À UN ENDROIT OU ELLE NE POURRA PAS ÊTRE ENDOMMAGÉE	19-AI-0426	CNT_TMQ		INITIER			FSC
436623	60	RÉINSTALLER LA SONDE À LA FIN DE LA FERMETURE	19-AI-0426	CNT_TMQ		INITIER			FSC
438199	10	faire verifcation des systeme gicleur a sec avec formulaire SST 0117 FFC 009 dans gestion documentaire	43-003-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
438199	20	utiliser la procedure de travail SST 0117 IPC 002 dans la section SUR UNE FREQUENCE ANNUEL dans recherche documentaire	43-003-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
438530	30	faire la programation	08-AI-0343	PRD		INITIER		26/07/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
438675	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉE SELON FICHE XXXXXX	11-015-0408	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
438842	10	la pompe est en magasin	12-015-0082	CNT_TMQ		ATTSCH		13/12/17	00:00:00	FSC
438842	20	Fabriquer le rack pour bolter la pompe bien à l'horizontale dessus.	12-015-0082	CNT_TMQ		ATTSCH		13/12/17	00:00:00	FSC
438842	30	peinturer le rack	12-015-0082	CNT_TMQ		ATTSCH		13/12/17	00:00:00	FSC
1067444	5	CADENASSER	21-056-0023	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1067444	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TAMIS , PARTIE EXTÉRIEUR POUR TROUS	21-056-0023	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1067444	20	VÉRIFIER L'ENGRENAGE QUI CONDUIT LE TAMIS	21-056-0023	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1067444	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	21-056-0023	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1067444	40	VÉRIFIER LA VITESSE VARIABLE	21-056-0023	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1067444	50	VÉRIFIER LES COURROIES	21-056-0023	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
1067444	60	DÉCADENASSER	21-056-0023	CNT_TMQ		ATTSCH	2			FSC
438842	40	fixer la pompe sur le rack et la remettre dans le magasin	12-015-0082	CNT_TMQ		ATTSCH		13/12/17	00:00:00	FSC
438853	10	Effacer bloc de fonction 66 (trend) du PCU 65 et faire le Download des controlleur "off-line"	06-PCU-0065	PRD		INITIER				FSC
440632	20	Mettre du lock-tite sur la bolts d'ajustement pour qu'elle reste en place	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER		21/02/18	00:00:00	FSC
440632	30	ATTENTION à la chaleur, environnement de travail très chaud.	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER		21/02/18	00:00:00	FSC
440632	40	LES CLAMPS SONT DANS LA TABLETTE DE KITTING	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER		21/02/18	00:00:00	FSC
439185	10	preparer guide	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC
439185	20	DONNER DOCUMENT A Sylvain	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC
439185	30	mettre sur p	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC
440766	10	cadenasser	12-010-0072	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
440766	70	décadenasser et essayer le ventillateur et verifier la rotation et changer au besoins	12-010-0072	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
440632	10	Instaler 2 toggle clamp par porte et s'assurer que ce soit facile d'opération	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER		21/02/18 00:00:00	FSC
439339	50	GRAISSER LES DEUX ROUES FOLLES	08-074-2481			INITIER			FSC
439339	55	DÉCADENASSER	08-074-2481			INITIER			FSC
440766	20	faire débrancher moteur avec grue et panier	12-010-0072	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
440766	30	avec 2 grues et panier defaire le ventillateur et amener a la shop pour réparer	12-010-0072	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
440766	40	réparer le ventillateur	12-010-0072	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
440766	50	reinstaller le ventillateur avec panier et grue	12-010-0072	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
440766	60	faire brancher ventillateur par electriciens	12-010-0072	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
440877	10	pieces dans 23-005-metal halide et 23-005-sodium	66-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
438269	10	Fabriquer la nouvelle échelle selon les normes (L-O céré a un document au besoin)	19-105-5094	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
438269	20	Peinturer la nouvelle échelle en JAUNE et laisser sêcher	19-105-5094	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
441246	120	DECADENASSER	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
439617	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17 00:00:00	FSC
439617	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17 00:00:00	FSC
439617	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17 00:00:00	FSC
439617	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
439617	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17 00:00:00	FSC
439617	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17 00:00:00	FSC
439617	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17 00:00:00	FSC
439617	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	19-008-0001	CNT_TMQ		ATTSCH		20/07/17 00:00:00	FSC
441243	40	5/8 - 11 59FT/ I 44 FT/ LBS : TENSION	07-015-2108	PRD		INITIER			FSC
438445	10	cadenasser et signer le registre	11-013-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
438445	20	avoir epi first line break pour defaire le premier joint	11-013-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
438445	30	defaire la vieille ligne jusqu'a u té entre effet #1 et #2	11-013-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
438445	40	installer ligne préfabriqué par Laframboise	11-013-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
438445	50	s'assurer de bien serrer tout les joints	11-013-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
438445	60	décadenasser et avertir les opérations	11-013-0004	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
438269	30	Instaler la nouvelle échelle sêche en place avec le mécanicien	19-105-5094	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
438527	1	Nettoyer les filtres	33-056-0058	ING		ATTSCH			FSC
438527	2	Évaluer si besoin de changer les filtres	33-056-0058	ING		ATTSCH			FSC
438527	3	Nettoyer les conduit accessibles	33-056-0058	ING		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
438527	4	Inspecter la fan et nettoyer si nécessaire	33-056-0058	ING		ATTSCH			FSC
438527	5	Colmater les fuites sur les tuyaux pour les pertes de pressions	33-056-0058	ING		ATTSCH			FSC
438530	5	enlever la sonde (dévisser le tuyau voir DB)	08-AI-0343	PRD		INITIER		26/07/17 00:00:00	FSC
438530	10	vérifier le câble ethernet existant	08-AI-0343	PRD		INITIER		26/07/17 00:00:00	FSC
440230	40	intaller tuyaux neuf pre fabriquer	11-013-0440	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440230	50	serrer les 2 brides	11-013-0440	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440250	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
440250	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
440250	30	Changer la poppet valve, et packing du soufleur	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
440250	40	Installer gauge de pression sur la poppet	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
440250	50	décadenasser la vapeur	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
440250	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	19-093-1057	CNT_TMQ		INITIER		15/12/17 00:00:00	FSC
440284	10	cadenasser et signer le registre	14-021-0053	MTB		ATTENTMAT			FSC
440284	20	enlever vieille tub et reducteur et reinstaller tub neuve avec screws neufs deja installé dedans	14-021-0053	MTB		ATTENTMAT			FSC
440284	30	installer gearbox et sprockets	14-021-0053	MTB		ATTENTMAT			FSC
440284	40	décadenasser et avertir les opérations	14-021-0053	MTB		ATTENTMAT			FSC
440306	10	aller cadenasser et signer le registre	11-002-0800	CNT_TMQ		INITIER		21/06/17 00:00:00	FSC
440306	30	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	11-002-0800	CNT_TMQ		INITIER		21/06/17 00:00:00	FSC
440306	40	aller poser le blank dans girafe avant changer la valve	11-002-0800	CNT_TMQ		INITIER		21/06/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
440306	60	changer la valve	11-002-0800	CNT_TMQ		INITIER		21/06/17 00:00:00	FSC
440306	70	enlever le blank	11-002-0800	CNT_TMQ		INITIER		21/06/17 00:00:00	FSC
440360	20	faire un montage pour aligner les tuyaux avec connection sur réservoir (prendre mesure)	08-LIC-0622	PRD		ATTPLAN			FSC
440360	30	vérifier et calibrer voir DB	08-LIC-0622	PRD		ATTPLAN			FSC
440360	10	aller chercher contrôleur complet au magasin	08-LIC-0622	PRD		ATTPLAN			FSC
442170	1	Vérifier si l'arbre est croche	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
442170	2	remonter avec bearing et seal neuf si shaft ok	07-053-0021	PRD		INITIER			FSC
442829	40	RÉINSTALLER LA TRAPPE	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442829	45	REMETTRE EN OPÉRATION	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442624	10	CADENASSER	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	20	VERIFIER REDUCTEUR DE VITESSE	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	30	VERIFIER LES POULIES ET COURROIES(USURE ET TENSION)	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	40	OUVRIR LES PORTES	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	50	VÉRIIFER LA CHAINE (USURE ET PALETTES)	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	60	VERIFIER LES SPROCKETS DE LA CHAINE	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	70	NETTOYER ET VERIFIER LE TENDEUR DE CHAINE(AJUSTER CHAINE AU BESOIN)	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	80	VERIFIER LES PALQUES USURE ET GUIDE DE CHAINE POUR USURE	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	90	VERIFIER LES ROULEMENTS(OUVRIR COUVERT ET PRENDRE JEUX)	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	100	REFERMER PORTES ET REMETTRE COUVERTS	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442624	110	DECADENASSER	14-021-2960	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442635	10	cadenasser et signer le registre	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442635	20	avoir surveillant espace clos + test de gaz et permis duement completé	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442635	30	renforcir les frames	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442635	40	décadenasser et avertir les opérations	25-087-0461	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442829	5	FERMER, DRAINER ET CADENASSER LA VAPEUR ET LA CONDENSE	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442829	10	ENLEVER LA TRAPPE	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442829	15	L'AMENER À L'ATELIER	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442829	20	ENLEVER LE COUVERCLE	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442829	25	VÉRIFIER L'ORIFICE ET SES COMPOSENTES	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442829	30	VÉRIFIER LE TAMIS	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442829	35	RECONDITIONNER AU BESOIN	22-105	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442672	10	CADENASSER	14-021-2955	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442672	20	VERIFIER ÉTAT DU ROULEAU	14-021-2955	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442672	30	VÉRIFER LE REDUCTEUR LE VITESSE	14-021-2955	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442672	40	VERIFIER LES POULIES ET COURIES ENTRAINEMENT(USURE ET TENSION)	14-021-2955	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
442672	50	DECADENASSER	14-021-2955	MTB		INITIER		08/09/17 00:00:00	FSC
441245	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
441245	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
441245	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-2134	PRD		INITIER				FSC
441585	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
441585	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
441585	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
441585	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
441585	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
441585	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
441594	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
441594	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
441594	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
441594	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
441594	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
442740	10	enlever les toiles	07-053-2131	PRD		INITIER		04/10/18	08:00:00	FSC
442740	20	inspecter et réparer le coradeck	07-053-2131	PRD		INITIER				FSC
442740	30	remettre les 2 toiles	07-053-2131	PRD		INITIER				FSC
441585	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
441585	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
441594	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
441594	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
441594	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
441499	10	refaire la tuyauterie pour que tout soit rigide voir S. Carpentier	25-008-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
441306	20	cadenasser coté eau et signer le registre	22-089-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
441306	30	eriger une echaffaudage tubulaire par Isolation BL	22-089-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
441306	40	localiser la fuite et faire réparation	22-089-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
441306	50	remplir la bouilloire et verifier pour coulisse	22-089-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
441306	60	defaire echaffaudage tubulaire	22-089-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
441306	70	decadenasser et avertir les opérations	22-089-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
442105	40	demancher les 2 off set (bec de canard)	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
442105	50	demancher sortit la pompe pour passer haute pression	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
442105	60	passer haute pression pour nettoyer	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
442105	70	remettre les blanks	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
442105	80	remettre les off set (bec de canard)	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
442105	90	remettre tuyaux sortit la pompe	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
442106	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER				FSC
442106	70	REMPLACER SI NÉCESSAIRE LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ DES PORTES	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER				FSC
442016	10	remettre batterie sur la carte de spare ncis 113642 loc 020G19	26-087-1800	CNT_TMQ		INITIER				FSC
442016	20	remplacer la batterie pour les champs A et B	26-087-1800	CNT_TMQ		INITIER				FSC
441663	10	Reperer fil	25-XI-0255F	CNT_TMQ		ATTAPPROB		19/02/18	00:00:00	FSC
440426	10	Fabriquer des supports pour les fixer en place	25-021-0496	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
440426	20	Peinturer	25-021-0496	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
440202	20	Mécanicien:	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	30	Faire enlever le soufleur de sur la séquence	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	120	Déblanker le soufleur	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	130	Décadenasser et aviser l'opération	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442125	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	17-015-0078	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442125	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	17-015-0078	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442125	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0078	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442126	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442126	15	BIEN SE PROTÉGER POUR TRAVAUX DANS ENVIRONNEMNT AVEC DE LA CHAUX	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442126	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442126	30	VÉRIFIER LES RÉDUCTEURS	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442126	40	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DES CONTRES POIDS	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442126	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAINE ET DES PATINS	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442126	60	NETTOYER MOTEUR PAR ÉLECTRICIEN	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442126	70	DÉCADENASSER	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442105	10	aller cadenasser et signer le registre	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO	10/01/19	08:00:00	FSC
442105	20	mettre EPI pour fist time break	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO	10/01/19	08:00:00	FSC
442105	30	demancher les blanks dans les extremiters	19-015-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
442106	7	AVOIR MONITEURS H2S ET CLO2 POUR ALLER SUR TOIT	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442106	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DES GODETS , LES REMPLACER SI NÉCESSAIRE	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442106	15	Vérifier la condition des guides de la chaine par le panneau central (giraffe requis).	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442106	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAINE ET DES SPROCKETS	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442106	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442106	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442106	50	CHANGER LES 2 COURROIES	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442106	60	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DES CONTRES POIDS	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442106	80	S'IL FAUT REMPLACER LA ROUE DENTELÉE DU HAUT ET LE RÉDUCTEUR SE SERVIR DE LA LISTE D'OUTILS	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442106	90	DÉCADENASSER	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442107	5	CADENASSAGE	12-015-2639	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442107	10	VÉRIFICATION INTERNE DE LA POMPE POUR USURE DE L'IMPULSEUR, PLAQUE D'USURE, CONDITION DU BOÎTIER, JEU ENTRE L'IMPULSEUR ET PLAQUE D'USURE, DIAMÈTRE DE L'IMPULSEUR, NOMBRE DE PALETTES, LARGEUR DES PALETTES, ETC.	12-015-2639	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442108	10	VÉRIFICATION INTERNE DE LA POMPE POUR USURE DE L'IMPULSEUR, PLAQUE D'USURE, CONDITION DU BOÎTIER, JEU ENTRE L'IMPULSEUR ET LA PLAQUE D'USURE, DIAMÈTRE DE L'IMPULSEUR, NOMBRE DE PALETTES, LARGEUR DES PALETTES, ETC.	12-015-2619	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442108	20	CHANGER LE SEAL MÉCANIQUE ET REMPLACER L'ÉLÉMENT	12-015-2619	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442108	30	LORSQUE L'ELEMENT DE LA POMPE EST REMPLACÉ , ON DOIT AVISER L'ÉLECTRICIEN POUR VÉRIFIER LE PARAMÊTRE POUR LA FREQUENCE MAX. DE LA DRIVE.	12-015-2619	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
442109	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442109	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS ET REMPLACER LA GRAISSE	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442109	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA VIS SANS FIN	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442109	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442109	50	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442109	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAINE	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442109	70	CHANGER LE SPLIT BEARING QUI EST A L'INTÉRIEUR DU FOUR A CHAUX (POUR LE CONVOYEUR 17-021-2811 SEULEMENT)	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442109	80	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442109	90	DÉCADENASSER	17-021-2811	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	40	Cadenasser le disjoncteur locale	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	50	Enlever le trip-stud électrique	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	60	Avancer le soufleur à votre aise	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	70	Enlever les studs brisées	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	80	Reculer le soufleur et réinstaler le trip stud	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	90	Décadenasser	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	100	Tauyauteur:	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
440202	110	Cadenasser la vapeur	19-093-1056	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442117	30	OUVRIR LES PALIERS , NETTOYER LA GRAISSE	19-010-0052	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442117	40	PRENDRE LA MESURE DU JEU RADIAL DES DEUX ROULEMENTS ET LES NOTER POUR QU'ILS SOIENT INSCRIT À L'HISTORIQUE	19-010-0052	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442117	50	METTRE NOUVELLE GRAISSE	19-010-0052	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442118	10	ENLEVER LE BRULEUR	17-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442118	20	NETTOYER LE BOUT DU BRULEUR	17-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442119	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA VIS SANS FIN (PRENDRE MESURE ÉPAISSEUR DU TUBE)	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442119	30	PRENDRE LE JEU DES ROULEMENTS DE LA VIS (0.002'' À 0.004'')	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442119	40	VÉRIFIER LES COURROIES	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442119	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DES POULIES ET SERRAGE DES BOULONS DU COEURS	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442119	60	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR DE VITESSE SI PERD DE L, HUILE ET SI JEU AVEC ARBRES	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442120	10	CADENASSER	17-021-0061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442120	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA VIS SANS FIN (PRENDRE MESURE ÉPAISSEUR DU TUBE)	17-021-0061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442120	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DES POULIES ET SERRAGE DES BOULONS DU COEURS	17-021-0061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442120	60	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR DE VITESSE SI PERD DE L, HUILE ET SI JEU AVEC ARBRES	17-021-0061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442121	10	VÉRIFIER LA TENSION DE LA CHAINE	17-021-0059	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442121	20	VÉRIFIER LE JEUX DES ROULEMENTS	17-021-0059	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442121	30	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	17-021-0059	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442121	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	17-021-0059	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442121	50	VÉRIFIER LES SPROCKETS ET ROUES DE LA CHAINE	17-021-0059	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442122	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0071	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442122	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	17-015-0071	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442122	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	17-015-0071	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442122	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	17-015-0071	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442123	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	17-015-0072	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442123	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	17-015-0072	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442123	50	verifier le strainer a l'entrée et nettoyer au besoin	17-015-0072	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442123	55	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0072	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442123	57	decadenasser et faire mettre en service et verifier que la purge automatique de purge fonctionne bien en actionnant le bouton manuellement	17-015-0072	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442123	60	verifier pour coulisses par seal mecanique	17-015-0072	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442124	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0073	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442124	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	17-015-0073	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442124	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	17-015-0073	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443571	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-074-2461			INITIER			FSC
443571	10	VÉRIFICATION DES COURROIES ET POULIES	08-074-2461			INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443571	12	VÉRIFICATION INTERNE DES ROULEMENTS '' JEU '' (GAP 0.002'' À 0.004 '')	08-074-2461			INITIER			FSC
443571	15	VÉRIFIER LA CONDITION DU VENTILATEUR (PALETTES)	08-074-2461			INITIER			FSC
443571	20	VÉRIFIER PAROIS DU CONDUIT DE VENTILATION (FUITES)	08-074-2461			INITIER			FSC
443461	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
443461	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
443461	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
443462	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO			FSC
443462	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO			FSC
443462	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO			FSC
443462	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO			FSC
443462	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO			FSC
443480	1	évaluation des couts mars 2008 120$	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443480	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
443480	20	DÉBRANCHER LES FILS ET LES TUBULURES	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442120	30	PRENDRE LE JEU DES ROULEMENTS DE LA VIS (0.002'' À 0.004'')	17-021-0061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442120	40	VÉRIFIER LES COURROIES	17-021-0061	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442122	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	17-015-0071	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442122	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0071	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442123	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0072	CNT_TMQ		INITIER		24/05/18 08:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442250	20	FAIRE L'INSTALLATION ET BRANCHEMENT	44-216-0010	SRV_TEC		INITIER			FSC
442124	50	verifier le strainer a l'entrée de la pompe et nettoyer au besoin	17-015-0073	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442124	55	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0073	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442124	57	décadenasser et faire remettre en service	17-015-0073	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442124	60	verifier la purge automatique au départ de la pompe voir si fonctionne en enfoncant le bouton manuel de purge	17-015-0073	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442125	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0078	CNT_TMQ		INITIER			FSC
442125	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	17-015-0078	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444041	1	Barricader	37-001-0001	SRV_APR		INITIER			FSC
444041	2	Casser le beton en surface	37-001-0001	SRV_APR		INITIER			FSC
444041	3	Nettoyer	37-001-0001	SRV_APR		INITIER			FSC
444041	4	installer le ciment fourni par M.Leduc	37-001-0001	SRV_APR		INITIER			FSC
444041	5	Mettre de l'antidérapant	37-001-0001	SRV_APR		INITIER			FSC
444041	6	Laisser sècher	37-001-0001	SRV_APR		INITIER			FSC
444041	7	enlever la barricade	37-001-0001	SRV_APR		INITIER			FSC
443909	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
443909	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
443909	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
443909	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC
443909	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
443909	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443909	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443911	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443911	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443911	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443911	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443911	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443911	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443911	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	25-FT-0241A	CNT_TMQ		INITIER		12/09/17	00:00:00	FSC
443912	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17	00:00:00	FSC
443912	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17	00:00:00	FSC
443912	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17	00:00:00	FSC
443912	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17	00:00:00	FSC
443912	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17	00:00:00	FSC
443912	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
443912	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	19-FT-0441A	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443913	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443913	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443913	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443913	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443913	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443913	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443913	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443913	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	19-FT-0441B	CNT_TMQ		INITIER		13/09/17 00:00:00	FSC
443916	30	Cadenasser la ligne	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		17/10/17 00:00:00	FSC
443916	40	réparer les fuites	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		17/10/17 00:00:00	FSC
443916	50	décadenasser et aviser l'opération	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		17/10/17 00:00:00	FSC
443916	60	retourner la nacelle à sa place	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		17/10/17 00:00:00	FSC
443930	10	moteur pres de la porte garage machine shop	18-015-7327	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
444509	10	VÉRIFIEZ VÉRIN	26-009-7010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444509	20	VÉRIFIEZ POINTS DE PIVOTS	26-009-7010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444510	10	VÉRIFIEZ VÉRIN	26-009-7020	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444510	20	VÉRIFIEZ POINTS DE PIVOTS	26-009-7020	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444511	10	VÉRIFIEZ VÉRIN	26-010-7260	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444511	20	VÉRIFIEZ POINTS DE PIVOTS	26-010-7260	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444512	10	VÉRIFIEZ VÉRIN	30-009-7010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444512	20	VÉRIFIEZ POINTS DE PIVOTS	30-009-7010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444513	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444513	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444513	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444513	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444513	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444513	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444515	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	26-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444515	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	26-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444515	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	26-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444515	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	26-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444515	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	26-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444515	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	26-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444515	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	26-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444516	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444516	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444516	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444516	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444516	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444516	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444517	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1385	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444517	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444517	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1385	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444517	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1385	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444517	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444519	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1480	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
444519	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1480	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
444431	10	epi	05-005-0000	PRD		INITIER			FSC
444431	20	escabeau 10pi	05-005-0000	PRD		INITIER			FSC
444295	20	sur le toit machine	08-010-0213	PRD		ATTSCH			FSC
444490	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES SEAL INTERNES ET EXTERNES DES TAMIS (BANDE DE FEUTRE AVEC BACKING DE MÉTAL)	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	30	VÉRIFIER POUR L'ÉTAT DES ROULEMENTS ET DES SEALS À GRAISSE	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES SCREENS INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	60	VÉRIFIER L'USURE DU "PINION GEAR",	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	65	..... TUYAUTEUR	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	70	VÉRIFIER L'ÉTAT DES JUPES DES DOUCHES	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444490	80	VÉRIFIER ET DÉBLOQUER LES DOUCHES	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	90	VÉRIFIER L'ÉTAT DES MANOMÈTRES ET DES VALVES D'ALIMENTATION D'EAU.	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444493	5	S' ASSURER QUE LA PROCEDURE D'ESPACE CLOS ET LE CADENASSAGE DU TAMIS EST FAIT PAR LES GENS D'OPERATION	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	10	..... MÉCANIQUE	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES SEAL INTERNES ET EXTERNES DES TAMIS (BANDE DE FEUTRE AVEC BACKING DE MÉTAL)	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	30	VÉRIFIER POUR L'ÉTAT DES ROULEMENTS ET DES SEALS À GRAISSE	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	50	VÉRIFIER LES BANDES DE S.S. QUI RETIENNENT LES SCREENS SUR LE TAMS (S'iL MANQUE DES BOULONS)	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444534	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	28-015-5065	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444534	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444535	10	VÉRIFIER SI COULISSE D'HUILE	14-015-1225	MTB		INITIER			FSC
444535	20	VÉRIFIER LES BOYAU POUR USURE	14-015-1225	MTB		INITIER			FSC
444516	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444517	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444517	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1385	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444519	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1480	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
444519	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1480	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444519	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1480	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
444519	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1480	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
444519	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1480	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
444520	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444520	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444520	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444520	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444520	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444520	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444520	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444521	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444521	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1490	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444521	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1490	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444521	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444521	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1490	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444521	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1490	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444521	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444522	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444522	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444522	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444522	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444522	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444522	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444431	30	23-005-métal halide	05-005-0000	PRD		INITIER			FSC
444523	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444523	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444523	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444523	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444523	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444523	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444523	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444524	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444524	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444524	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444524	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2020	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444525	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER		11/05/18 08:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444525	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444525	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444525	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444525	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444525	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444525	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-5010	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444490	5	S' ASSURER QUE LA PROCEDURE D'ESPACE CLOS ET LE CADENASSAGE DU TAMIS EST FAIT PAR LES GENS D'OPERATION	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	10	..... MÉCANIQUE	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444528	10	CADENASSER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444528	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	95	..... ELECTRIQUE	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DES LUMIÈRES ULTRAVIOLET ET DES LIMIT SWITCH .	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444490	105	..... HUILEUR	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444529	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444529	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444529	40	DECADENASSER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444530	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1560	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444530	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1560	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444530	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1560	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444530	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1560	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444530	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1560	CNT_TMQ		INITIER		28/05/18 13:00:00	FSC
444531	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1650	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444531	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1650	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444493	60	VÉRIFIER L'USURE DU "PINION GEAR",	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	65	..... TUYAUTEUR	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	70	VÉRIFIER L'ÉTAT DES JUPES DES DOUCHES	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	80	VÉRIFIER ET DÉBLOQUER LES DOUCHES	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	90	VÉRIFIER L'ÉTAT DES MANOMÈTRES ET DES VALVES D'ALIMENTATION D'EAU.	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444493	95	..... ELECTRIQUE	21-056-0023	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444533	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444533	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444533	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444533	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444533	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5060	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444536	10	CADENASSER	14-068-2940	MTB		APPRO			FSC
444536	20	NETTOYER UNITÉ DE HUILE ET POUSSIÈRE	14-068-2940	MTB		APPRO			FSC
444536	30	VERIFIER POUR COULISSE D'HUILE	14-068-2940	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444536	40	VERIFIER POMPES POUR COULISSE D'HUILE	14-068-2940	MTB		APPRO			FSC
444536	50	PRENDRE ÉCHANTILLION D'HUILE POUR ANALYSE	14-068-2940	MTB		APPRO			FSC
444536	60	SOUFFLER REFROIDISSEUR D'HUILE	14-068-2940	MTB		APPRO			FSC
444536	70	DECADENASSER	14-068-2940	MTB		APPRO			FSC
444623	10	cadenasser et signer le registre	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17 00:00:00	FSC
444623	20	avoir EPI pour first line break	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17 00:00:00	FSC
444623	30	defaire la pompe et amener a la shop pour rementer la neuve	11-015-0081	CNT_TMQ		INITIER		14/09/17 00:00:00	FSC
444681	10	escabeau 6 pi	16-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
444681	20	23-005-sodium	16-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
444800	10	epi harnais avec ligne de vie rétractable	05-005-0000	PRD		INITIER			FSC
444800	20	escabeau 8 pi	05-005-0000	PRD		INITIER			FSC
444776	10	besoin echelle 20 pieds	21-015-0006	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444776	20	besoin cable tray 16 pieds 6 pouce cours a projet	21-015-0006	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444776	30	besoin kantrus 10 pieds	21-015-0006	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444776	40	faire comme 21-015-0001	21-015-0006	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444776	50	enlever selecteur du poteau pourrit et mettre apres cable tray	21-015-0006	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444912	10	Installer quick connect pour les fils de contact de niveau pour facilité le nettoyage du cylindre et éviter les bris répétitif des fils, faire de même pour tout les échantillonnneur	44-QP-0155	SRV_TEC		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
444955	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXXX	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		10/05/18 08:00:00	FSC
445016	1	ne pas oublier de faire des racks pour support de la toile et plus , transfèrer celui qui est pret de la fenêtre	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
445815	10	Correction de l'alimentation électrique AC des ventillateurs du Bailey PCU 23.	22-PCU-0023	CNT_TMQ		ATTPLAN		01/05/17	00:00:00	FSC
443947	10	cadenasser et signer le registre	17-DIC-0118	CNT_TMQ		APPRO				FSC
443947	20	avoir epi first line break pour defaire le premier joint	17-DIC-0118	CNT_TMQ		APPRO				FSC
443947	30	defaire la vieille valve	17-DIC-0118	CNT_TMQ		APPRO				FSC
443947	40	installer la valve neuve avec gaskets neufs	17-DIC-0118	CNT_TMQ		APPRO				FSC
443947	50	torquer les bolts a 180 lbs / pieds selon patern de serrage	17-DIC-0118	CNT_TMQ		APPRO				FSC
443947	60	transferer le tag identification sur valve neuve	17-DIC-0118	CNT_TMQ		APPRO				FSC
443947	70	décadenasser et avertir les opérations	17-DIC-0118	CNT_TMQ		APPRO				FSC
443947	80	mettre vieille valve au rebuts	17-DIC-0118	CNT_TMQ		APPRO				FSC
444192	20	verifier pourquoi en alarme	22-LI-0115	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
444192	30	verifier le dectecteur de niveau	22-LI-0115	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
444499	10	Vérifier la condition du bois	07-013-0002	PRD		ACCEPTER				FSC
444499	20	Vérifier solidité du plancher	07-013-0002	PRD		ACCEPTER				FSC
444499	30	Vérifier solidité du brancard	07-013-0002	PRD		ACCEPTER				FSC
444499	40	Vérifier solidité des supports	07-013-0002	PRD		ACCEPTER				FSC
444500	10	Vérifier la condition du bois	08-013-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
444500	20	Vérifier solidité du plancher	08-013-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
444500	30	Vérifier solidité du brancard	08-013-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
444500	40	Vérifier solidité des supports	08-013-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
444359	40	le tuyau est un 3"	13-015-1324	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
444359	50	Instaler seulement la laine, pas la tôle.	13-015-1324	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
444502	10	nettoyer le bac de sable de la salle des concierges (entretien)	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO				FSC
444502	20	nettoyer le bac de sable des concierges (office)	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444502	30	nettoyer le bac de sable des concierges (garage 2 ieme étage)	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
444502	40	nettoyer le bac de sable des concierges (salle d'habillage rec#2)	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
444503	10	CADENASSER	21-018-0126	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444503	20	REMPLACER LES COURROIES	21-018-0126	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444503	30	VÉRIFIER COULISSE D'HUILE	21-018-0126	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444503	40	NETTOYER RADIATEUR HAUTE PRESSION	21-018-0126	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444503	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU VENTILATEUR	21-018-0126	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444504	10	CADENASSER	21-018-0127	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444504	20	REMPLACER LES COURROIES	21-018-0127	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444504	30	VÉRIFIER COULISSE D'HUILE	21-018-0127	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444504	40	NETTOYER RADIATEUR HAUTE PRESSION	21-018-0127	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	40	OUVRIR COUVERT DES PISTON	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	50	VERIFIER ACTION DES CYLINDRES EN TOURNANT LA POULIE MANUELLEMENT	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444504	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU VENTILATEUR	21-018-0127	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444505	10	CADENASSER	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444505	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444505	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444505	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444505	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444505	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444505	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444505	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444505	90	DECADENASSER	30-028-1420	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444506	10	CADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444506	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444506	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444506	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
446622	10	nettoyer et envoyer chez metso	05-PICZ-0124	PRD		FINALISER			FSC
446694	10	attente de corps de valve neuf (trop usé non réparable)DA: 127777	08-AIC-0340	PRD		FINALISER			FSC
446770	40	Effectuer la modification	17-LIC-2007	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
446770	50	Décadenasser et aviser les opérations	17-LIC-2007	CNT_TMQ		INITIER		16/10/17 00:00:00	FSC
444539	60	VOIR ÉTATS DES CYLINDRE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	70	VERIFIER SI HUILE DES LUBRIFICATEURS SE REND BIEN AU PISTON(POMER CHAUQE LUBRIFICATEUR MANUELLEMENT)	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	80	VERIFIER LES PACKINGS	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	90	VERIFIER SI EAU DE REFROIDISSEMENT SE REND BIEN AU PACKING	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	100	REMETTRE COUVERT ET GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444539	110	DECADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
444541	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
444543	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
444506	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		INITIER			FSC
444546	10	inspecter les gicleur de l'usine	43-003-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
444546	20	Utiliser la liste des gicleurs SST 0117 FFC 002 et SST 0117 FFC 011 dans recherche documentaire	43-003-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
444546	30	utiliser la procedure de travail SST 0117 IPC 002 section SUR UNE FREQUENCE TRIMESTRIEL	43-003-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
448786	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448786	10	FERMER DRAINER L'HUILE	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448786	20	NETTOYER LA CREPINE AVEC VARSOL	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448786	30	DEFAIRE LE REFROIDISSEURET NETTOYER + TESTER A L'AIR COMPRIMÉ	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448786	40	INSTALLER REFROIDISSEUR AVEC GASKETS NEUFS	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448786	50	AJOUTER D'HUILE AU BESOIN	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448786	60	DECADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448926	10	cadenasser et signer le registre	25-002-0407	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
448926	20	avoir epi first line break pour couper premier joint	25-002-0407	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
448926	30	enlever la vieille valve au complet	25-002-0407	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
448926	40	installer valve neuve soudé	25-002-0407	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
448926	50	faire test de qualité des soudures	25-002-0407	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
448926	60	effectuer les reparation si necessaire	25-002-0407	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
448926	70	décadenasser et avertir les opération	25-002-0407	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
444980	10	epi harnais	10-005-0000	COUR		PLANCOMP			FSC
444980	20	besoin girafe et permis de baricade	10-005-0000	COUR		PLANCOMP			FSC
444980	30	changer lumiere	10-005-0000	COUR		PLANCOMP			FSC
447242	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP		08/11/17 00:00:00	FSC
447265	10	REMPLACER LE CLAPET DE NON RETOUR	19-DI-0313B	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447266	10	DEMANDER À L'OPÉRATEUR QUEL TRANSMETTEUR DE NIVEAU IL UTILISE (A OU B) ET COMMENCER PAR CELUI QUI N'EST PAS EN SERVICE	19-LIC-0437	CNT_TMQ		INITIER		30/10/17 00:00:00	FSC
447453	1	Faire une chute sous la valve avec un grillage grossier au bout	26-041-2135	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447453	2	La chute ne doit pas obstrué l'accès avec une brouette dessou	26-041-2135	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447335	40	ESCABEAU 6 PIEDS	19-005-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447367	30	changer lumiere du girophard ou girofard au besoin	56-XA-0118	MTB		INITIER			FSC
447367	40	changer clignotant au besoin ncis 113430	56-XA-0118	MTB		INITIER			FSC
447367	50	changer haut parleur au besoin speaker soit 104249/112570/T64220	56-XA-0118	MTB		INITIER			FSC
447609	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	56-021-0012	MTB		ATTSCH			FSC
447609	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	56-021-0012	MTB		ATTSCH			FSC
447609	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	56-021-0012	MTB		ATTSCH			FSC
447609	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	56-021-0012	MTB		ATTSCH			FSC
447609	60	DÉCADENASSER	56-021-0012	MTB		ATTSCH			FSC
447613	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447613	50	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE D'ÉTIREMENT ET DES CÂBLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LES PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447613	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET FAIRE LE TOUR AU COMPLET	06-053-0094	PRD		PLANCOMP			FSC
447617	2	METTRE LA SWITCH PRES DU LAVEUR A DISTANCE POUR POUVOIR SE SERVIR DU SELECTEUR A CABLE	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	4	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	6	NE PAS CADENASSER LE LAVEUR POUR POUVOIR LE FAIRE ROULER	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	12	INSTALLER LES BRACKETS SECURITAIRE PAR DESSUS LE SCREW AVEC MADRIER	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	45	TOILE DES LAVEUR 06-054-2053 NCIS T45654, LAVEUR 07-054-7060 NCIS T63452	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE FAIRE LE TOUR AU COMPLET	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447617	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
446124	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
446124	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
446124	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
446124	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
446124	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
446124	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
446124	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
446124	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
446124	80	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT ou G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	17-FI-0880	CNT_TMQ		INITIER		27/10/17 00:00:00	FSC
447908	20	BESOIN DE LA GIRAFE ORANGE et permis de barricade	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447908	30	la lumiere le plus a l'ouest de la batisse chippersur coté sud	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
447909	10	epi harnais	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
447909	20	BESOIN DE LA GIRAFE ORANGE et permis de barricade	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
447909	30	identifier le Wattage sur la lumière avec sticker	52-005-0000	MTB		INITIER			FSC
447691	10	LA BOUTEILLE EST SITUÉE AU 4ÈME PLANCHER DE LA RÉCUPÉRATION #2 ET EST UTILISÉE POUR LA CALIBRATION DES ÉCHANTILLONEURS DES RÉCUPÉRATIONS ET DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE	66-ISO-0053	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447692	10	LA BOUTEILLE EST SITUÉE AU 4ÈME PLANCHER DE LA RÉCUPÉRATION #2 ET EST UTILISÉE POUR LA CALIBRATION DES ÉCHANTILLONEURS DES RÉCUPÉRATIONS ET DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE	66-ISO-0054	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447692	20	PRENDRE NOTE DE LA DATE D'EXPIRATION INSCRITE SUR LA BOUTEILLE DE GAZ	66-ISO-0054	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447692	30	INSCRIRE CETTE DATE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	66-ISO-0054	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447692	40	SI ON APPROCHE DE LA DATE D'EXPIRATION DE LA BOUTEILLE(ENVIRON 2 MOIS AVANT) SVP AVISER LE PLANIFICATEUR DE L'INSTRUMENTATION POUR COMMANDER UNE NOUVELLE BOUTEILLE (LIVRAISON ± 4 SEMAINES)	66-ISO-0054	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447693	10	LA BOUTEILLE EST SITUÉE AU 4ÈME PLANCHER DE LA RÉCUPÉRATION #2 ET EST UTILISÉE POUR LA CALIBRATION DES ÉCHANTILLONEURS DES RÉCUPÉRATIONS ET DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE	66-ISO-0055	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447693	20	PRENDRE NOTE DE LA DATE D'EXPIRATION INSCRITE SUR LA BOUTEILLE DE GAZ	66-ISO-0055	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447693	30	INSCRIRE CETTE DATE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	66-ISO-0055	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447693	40	SI ON APPROCHE DE LA DATE D'EXPIRATION DE LA BOUTEILLE(ENVIRON 2 MOIS AVANT) SVP AVISER LE PLANIFICATEUR DE L'INSTRUMENTATION POUR COMMANDER UNE NOUVELLE BOUTEILLE (LIVRAISON ± 4 SEMAINES)	66-ISO-0055	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447695	20	PRENDRE NOTE DE LA DATE D'EXPIRATION INSCRITE SUR LA BOUTEILLE DE GAZ	66-ISO-0057	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447695	30	INSCRIRE CETTE DATE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	66-ISO-0057	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC
447695	40	SI ON APPROCHE DE LA DATE D'EXPIRATION DE LA BOUTEILLE(ENVIRON 2 MOIS AVANT) SVP AVISER LE PLANIFICATEUR DE L'INSTRUMENTATION POUR COMMANDER UNE NOUVELLE BOUTEILLE (LIVRAISON ± 4 SEMAINES)	66-ISO-0057	ENT_CNT		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
447696	10	LA BOUTEILLE EST SITUÉE AU 4ÈME PLANCHER DE LA RÉCUPÉRATION #2 ET EST UTILISÉE POUR LA CALIBRATION DES ÉCHANTILLONEURS DES RÉCUPÉRATIONS ET DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE	66-ISO-0058	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
447696	20	PRENDRE NOTE DE LA DATE D'EXPIRATION INSCRITE SUR LA BOUTEILLE DE GAZ	66-ISO-0058	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
447696	30	INSCRIRE CETTE DATE DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	66-ISO-0058	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
447696	40	SI ON APPROCHE DE LA DATE D'EXPIRATION DE LA BOUTEILLE(ENVIRON 2 MOIS AVANT) SVP AVISER LE PLANIFICATEUR DE L'INSTRUMENTATION POUR COMMANDER UNE NOUVELLE BOUTEILLE (LIVRAISON ± 4 SEMAINES)	66-ISO-0058	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
447617	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
447617	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	06-054-2053	PRD		INITIER			FSC
448381	10	avoir moniteurs portatifs h2s et clo2 en sa possession	18-001-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448381	20	installer panic bar sur la porte	18-001-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448406	10	ouvrir l'eau pour voir ou fendu	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448406	20	cadenasser la valve d'alimantation d'eau et ouvrir la valve du drain	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448406	30	avoir permis de feu	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448406	40	changer ou resouder tuyau fendu	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448468	10	ENLEVER LA BOITE ET LA POSITIONNÉ POUR POUVOIR REMPLACER LES LAMES	08-072-0002	PRD		PLANCOMP			FSC
448468	20	REMPLACER LES LAMES	08-072-0002	PRD		PLANCOMP			FSC
448468	30	REMETTRE LA BOITE EN POSITION ORPÉRATIONNEL	08-072-0002	PRD		PLANCOMP			FSC
448485	10	cadenasser et signer le registre	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	20	s'assurer que le reservoir est vide	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	30	avoir epi first line break pour ouvrir la porte du reservoir	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	40	ouvrir la porte du reservoir	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	50	avoir surveillant espace clos et test de gaz et permis	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	60	installer support a l'interieur du reservoir pour empécher le shaft de basculer lorsque'on va defaire les bearings et seal	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	70	defaire le garde des poulies	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	90	mesurer les emplacements de la poulie de l'agitateur et defaire	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	100	faire débrancher moteur electrique et faire marquer les fils svp	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	110	defaire le moteur complet avec la bracket pour avoir meilleur acces au bearings	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	120	ouvrir les pillow blocks et prendre mesure de l'emplacement du bearing qui est thrusté	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	130	defaire bearings et pillows blocks et amener a la shop pour nettoyer et inspecter l'état des pillows blocks (changer au besoin)	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	140	defaire le seal mecanique et inspecter l'état de la sleeve	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448485	150	enfiller le seal mecanique neuf sans le mettre dans la boite a étoupe	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	160	installer pillows blocks et bearings sur le shaft avec jeux de 0.002'' apres montage	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	170	aligner shaft dans la stuffing box et serer les pillows blocks	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	180	installer le seal mecanique et le barrer sur le shaft	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	190	installer hoses flexibles neuves sur eau de scellement et ouvrir et ajuster debit et pression a 30 lbs	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448019	40	VERIFIER L'ÉTAT DES 2 PLATES USURES A L'INTÉRIEUR DU CYCLONE	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
448019	50	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
448485	200	enlever le support a l'intérieur de la tank	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	210	virer le shaft a la main voir si tout tourne bien	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	220	installer moteur et bracket sur le frame	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	230	installer la poulie et courroie	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	240	installer le garde de sécurité	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	250	faire brancher moteur par les electriciens	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	260	fermer le manhole du reservoir avec gasket neuf	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	270	décadenasser et verifier la rotation du moteur	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448485	280	avertir les opérations de la fin des travaux	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448516	1	Claibration	28-FI-3343	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
448516	2	Prendre info plaque signalitique	28-FI-3343	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
448517	1	Recalibrer	28-FI-3520	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448545	10	epi mettre force pour tripper rien	52-068-0170	MTB		INITIER			FSC
448545	20	vérifier fusible du sectionneur 52-227-0176	52-068-0170	MTB		INITIER			FSC
448545	30	vérifier si force sur programme	52-068-0170	MTB		INITIER			FSC
448546	60	vérifier élément chauffant	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
448153	1	cadenasser	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	2	installer barricade autour de la crane	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	3	Enlever garde et poulies, belts	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	4	Riguer le moteur et déboulonner le support moteur du gear box	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	5	Descendre le moteur sur le catwalk avec l'aide de la crane, s'assurer que le fil électrique n'est pas étirer	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	6	Riguer le gear box, soutenir avec crane, extraire le gear box du shaft de convoyeur	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	7	Descendre le gear box au niveau du sol	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	8	Riguer le nouveau gear box et lever au niveau du convoyeur	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	9	boulonner à l'aide du taper lock sur le shaft de convoyeur	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	10	Installer torq arm	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	11	relâcher la crane	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	12	Riguer le moteur/support	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	13	installer sur le gear box le moteur/support et boulonner	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	14	installer garde et poulies et belts	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	15	Aligner les poulies serrer les belts	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448153	16	Remettre le couvert du garde	52-021-0090	MTB		APPRO			FSC
448257	20	changer au besoin	11-TIC-0115	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448257	30	VÉRIFIER CONTROLLEUR NCIS 123941	11-TIC-0115	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
448258	10	INSTALLÉ INDENTIFICATION (TAG) SECTION 8	52-007-0000	MTB		INITIER			FSC
446610	5	FERMER, DRAINER ET CADENASSER LA VAPEUR ET LA CONDENSE	12-105-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
448678	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448678	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0083	MTB		APPRO			FSC
448517	2	Prendre plaque signalitique	28-FI-3520	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
448545	40	LES ÉLEMENTS CHAUFFANT NE FONCTIONNENT PAS	52-068-0170	MTB		INITIER			FSC
448545	50	vérifier thermostat	52-068-0170	MTB		INITIER			FSC
448545	60	changer thermostat au besoin	52-068-0170	MTB		INITIER			FSC
448546	10	epi	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448546	20	vérifier fusible du sectionneur 52-227-0186	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
448546	30	vérifier si force sur programme	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
448546	40	LES ÉLEMENTS CHAUFFANT NE FONCTIONNENT PAS	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
448546	50	vérifier thermostat si besoin dans mon bureau	52-068-0180	MTB		INITIER			FSC
448626	10	fermer les valves disolation	11-084-0420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
448626	20	defaire vieux tube et installer neuf avec rubbers neufs	11-084-0420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
448626	30	ouvrir les valves et verifier pour coulisses	11-084-0420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
448667	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
446855	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE	13-LIC-0819	CNT_TMQ		INITIER		23/10/17 00:00:00	FSC
446855	20	INSPECTER LA VALVE POUR LES BRIS POTENTIELS	13-LIC-0819	CNT_TMQ		INITIER		23/10/17 00:00:00	FSC
446855	30	VÉRIFIER LES ACCESOIRES DE LA VALVES (TUBING, RÉGULATEURS, POSITIONNEUR, INTERRUPTEURS,SOLÉNOIDE ETC)	13-LIC-0819	CNT_TMQ		INITIER		23/10/17 00:00:00	FSC
450530	10	faire enlever sur sequence et cadenasser le IK #25	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450530	20	avec breaker et zip gun scarifier le beton et briser le beton tout le tour du drain de 1'' max de profond	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450530	30	souffleur et nettoyer la surface	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450530	40	appliquer le produit Belzona 5811	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450530	50	installer protection temporaire par dessus le temps de la cure du produit	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449039	110	décadenasser et avertir les opérations de la fin des travaux	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
449035	40	passer nouveau câble de instrument à l'analyseur (250 pieds)	22-AI-0137	CNT_TMQ		APPRO		04/12/17 00:00:00	FSC
449035	50	installation cabinet de protection et nouveau système de ventilation	22-AI-0137	CNT_TMQ		APPRO		04/12/17 00:00:00	FSC
450483	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17 00:00:00	FSC
450484	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0810	CNT_TMQ		INITIER		21/12/17 00:00:00	FSC
450489	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER		21/12/17 00:00:00	FSC
450490	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450490	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450490	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450490	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450491	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0418	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450491	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0418	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450491	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0418	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450491	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0418	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450494	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450494	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450494	30	NETTOYER LA SONDE	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450494	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450494	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CI-0256	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450205	80	installler l'accouplement et faire graiser par le huileur NB faire attention mettre chemins de clefs a l'opposé et zerts de graissage aussi	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450205	90	décadenasser et avertir les opérations	25-096-0403	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450214	10	aller prendre mesures en place	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450214	20	fabriquer le garde neuf	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450214	30	peinturer jaune et installer collants avec # equipement	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450215	10	aller prendre mesures en place	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450215	20	fabriquer le garde neuf	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450215	30	peinturer jaune et installer collants avec # equipement	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450216	10	aller prendre mesures en place	13-015-1332	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450216	20	fabriquer le garde neuf	13-015-1332	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450216	30	peinturer jaune et installer collants avec # equipement	13-015-1332	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450219	10	aller prendre mesures en place	13-015-1333	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450219	20	fabriquer le garde neuf	13-015-1333	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
450219	30	peinturer jaunet et installer collants avec # equipement	13-015-1333	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
449035	60	programation pour indication au DCS	22-AI-0137	CNT_TMQ		APPRO		04/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
449039	10	cadenasser et signer le registre	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	20	avoir test de gaz et permis d'espace clos valide et duement completé	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	30	avoir surveillant d'espace clos formé avec kit sur place	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	40	avoir EPI first line break pour ouvrir la porte du reservoir	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	50	ouvrir la porte du reservoir	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	60	faire nettoyer par les gens d'opération si necessaire	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	70	entrer a l'intérieur et verifier l'état des palettes(changer au besoin ou reinstaller ceux qui sont tombés	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	80	verifier en tournant le shaft si il est droit	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	90	apres montage brocher ou tacker les boulons des pallettes	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449039	100	refermer le manhole avec gasket neuf et s'assurer de bien serre tout les boulons	11-014-0018	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
450221	10	aller prendre mesures en place	13-015-1334	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
450221	20	fabriquer le garde neuf	13-015-1334	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
450221	30	peinturer jaunet et installer collants avec # equipement	13-015-1334	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
450222	10	aller prendre mesures en place	13-015-1335	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
450222	20	fabriquer le garde neuf	13-015-1335	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
447414	10	epi commencer par le 780 et installer deux lumiere au bout	04-021-0036	PRD		INITIER			FSC
447414	20	changer 12 wall pack avec les leds en commandes ARRIVER	04-021-0036	PRD		INITIER			FSC
447414	30	PREPARER LES LUMIERES A SHOPE ET CHANGER	04-021-0036	PRD		INITIER			FSC
449654	10	installer barricades pour delimiter endroit des travaux	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
449654	20	patcher avec belzona	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/12/17	00:00:00	FSC
449672	10	changer lumiere	51-021-0510	MTB		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
449454	10	Relier le DCS à l'imprimante dans le passage vériifer avec Leo	06-008-0000	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
449464	10	Indication au DCS est toujours comme si le filtre était hors service mais il est en fonction normal.	21-056-0117	CNT_TMQ		ATTSCH		10/01/18	00:00:00	FSC
449475	10	enlever et débrancher la valve	26-LIC-2147	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449475	20	monter l'actuateur existant surcorps de valve neuf calibrer et vérifier fonctionnement	26-LIC-2147	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449475	30	installer et rebrancher la valve	26-LIC-2147	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449326	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	07-LIC-0308	PRD		INITIER		07/12/17	00:00:00	FSC
449326	20	METTRE UN FORCE POUR LES DÉCLENCHEMENTS SUR LE NIVEAU	07-LIC-0308	PRD		INITIER		07/12/17	00:00:00	FSC
447392	10	avec breaker a ciment casser le grout loosse	13-015-1326	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447392	20	fabriquer et installer des formes avec coins installer au niveau voulu pur faire 45 degrés sur la base	13-015-1326	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447392	30	melanger grout et verser dans la forme	13-015-1326	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447392	40	le lendemain de la coulée décoffrer la base	13-015-1326	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447394	10	avec breaker a ciment casser le grout loosse	13-015-1323	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
447394	20	fabriquer et installer des formes avec coins installer au niveau voulu pur faire 45 degrés sur la base	13-015-1323	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
449919	10	Débrancher air et rebrancher aprés travaux Mec et ajuster	08-074-2481	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
449326	30	FAIRE UN BON NETTOYAGE AVEC LA LIGNE D'EAU DE PURGE AU MAXIMUM	07-LIC-0308	PRD		INITIER		07/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
449326	40	REMETTRE LE NIVEAU DE PURGE À SON NIVEAU NORMAL	07-LIC-0308	PRD		INITIER		07/12/17	00:00:00	FSC
449326	50	S'ASSURER QUE LA LECTURE EST REVENU À SON NIVEAU INITIAL AVANT D'ENLEVER LES FORCES	07-LIC-0308	PRD		INITIER		07/12/17	00:00:00	FSC
449326	60	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	07-LIC-0308	PRD		INITIER		07/12/17	00:00:00	FSC
450078	50	APRÈS LE DÉPART DU PROGRAMME "GHOST", CHOISIR L'OPTION "EXIT"	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	60	INSÉRER LA DISQUETTE "GHOST 2003"	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	70	LA DISQUETTE SE TROUVE DANS LA SALLE D'APPAREILLAGE DE LA CENTRALE THERMIQUE ET IL Y A UNE COPIE DANS LE BUREAU DU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/INSTRUMENT	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450043	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450043	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450043	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450043	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449690	22	remettre l'alimentation	25-002-0407	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449690	23	verifier rotation (mettre en position centre manuellement et essayer)	25-002-0407	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449690	25	lorsque le selecteur est mis en position ferme voir si l'action est correct versus la position de la valve	25-002-0407	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
449690	30	remettre l'actuateur apres la valve et verifier son bon fonctionnement	25-002-0407	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447881	10	cadenasser et faire la preuve	19-010-1205	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447881	20	voir P.Denis pour verifier shema des toits a jour de l'usine	19-010-1205	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447881	30	avoir moniteurs h2s et clo2 avec soi sur le toit	19-010-1205	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447883	30	avoir moniteurs h2s et clo2 avec soi sur le toit	19-010-1204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447883	40	changer les courroies du ventillateur	19-010-1204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447883	50	décadenasser et remettre en fonction	19-010-1204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447884	10	cadenasser et faire la preuve	19-010-1207	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447884	20	voir P.Denis pour verifier shema des toits a jour de l'usine	19-010-1207	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447884	30	avoir moniteurs h2s et clo2 avec soi sur le toit	19-010-1207	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447884	40	changer les courroies du ventillateur	19-010-1207	CNT_TMQ		INITIER			FSC
447884	50	décadenasser et remettre en fonction	19-010-1207	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450109	10	VOIR LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 03502-IEE-011	05-AIC-0844	PRD		TERMI		13/12/17 00:00:00	FSC
450078	10	GÉNÉRER UNE COPIE DU DISQUE DUR AVEC NORTON GHOST	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC
450078	20	EN UTILISANT LE "DISK ADMINISTRATOR" , PRENDRE NOTE DE LA OU LES PARTITIONS À SAUVER NTFS ET FAT	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC
450078	30	FERMER WINDOWS ET REDÉMARRER L'ORDINATEUR APRÈS AVOIR INSÉRÉ LA DISQUETTE "BOOT DISK" POUR FAIRE DES "GHOSTS"	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450078	40	LA DISQUETTE SE TROUVE DANS LA SALLE D'APPAREILLAGE DE LA CENTRALE THERMIQUE ET IL Y A UNE COPIE DANS LE BUREAU DU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/INSTRUMENT	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	80	TAPER A:\GHOST	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	90	CHOISIR "LOCAL" -> "PARTITION" -> "TO IMAGE"	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	100	CHOISIR "DRIVE 1"	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	110	SÉLECTIONNER LA PARTITION À SAUVER (EX: MAESTRO)	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	120	CHOISIR LA PARTITION OÙ ENVOYER L'IMAGE (GÉNÉRALEMENT LA PARTITION "FAT" QUI S'APPELLE "GHOST" SUR LA MÊME MACHINE	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	130	À "FILENAME" DONNER UN NOM AU FICHIER IMAGE (EX: RTD1_11R MAXIMUM 8 CARACTÈRES)	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	140	CHOISIR LA COMPRESSION "HIGH"	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	150	LORSQUE L'OPÉRATION EST TERMINÉE, ENLEVER LA DISQUETTE ET REDÉMARRER DANS "WINDOWS"	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450078	160	EN UTILISANT LE RÉSEAU, TRANSFÉRER L'IMAGE NOUVELLEMENT CRÉÉE DANS LES 2 CLIENTS COMPOSER("CLIENT_COMP1_ ET "CLIENT_COMP1_12 ") ET ENVOYER DANS LE RÉPERTOIRE "GHOSTS" ET DANS LE SOUS RÉPERTOIRE APPROPRIÉ (EX: RTDS_11R)	22-SRV-COMP1	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450080	10	COMMUNIQUER AVEC L'OPÉRATEUR	25-PIC-0214	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450080	20	VÉRIFIER LE "TAP" ET LE NETTOYER AU BESOIN	25-PIC-0214	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450081	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450081	20	LUI DEMANDER DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450081	30	PORTER LES EPI REQUIS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450081	40	ENLEVER LA SONDE DU RÉSERVOIR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450081	50	FAIRE TREMPER LA SONDE DANS DE L'ACIDE CHLORIDRIQUE A 10% POUR NETTOYER LES DÉPOTS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450081	60	REMETTRE ENSUITE LA SONDE DANS LE CAUSTIFICATEUR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450081	70	LAISSER LE TEMPS A LA SONDE DE SE RÉCHAUFFER À LA TEMPÉRATURE DU RÉSERVOIR AVANT DE REMETTRE LE CONTRÔLE EN AUTOMATIQUE	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450046	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450046	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450046	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450046	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450046	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450046	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450046	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450047	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC
450047	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC
450047	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC
450047	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448667	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448273	10	cadenasser et signer le registre	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	20	avoir epi first line break pour defaire la pompe	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	30	defaire la pompe et amener a la shop central	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	40	remonter la pompe de rechange avec les pieces de la vieille (back plate et impeller)	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	70	installer accouplement	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	80	faire alignement au laser	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	90	remettre garde de sécurité	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	100	décadenasser et avertir les opérations	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	110	verifier pour gasket pour colimacon et amener infos a S.Carpemtier pour mettre sur liste de pieces	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
450302	10	débrancher la valve	05-HIC-0258	PRD		ATTPLAN			FSC
450302	20	rebrancher la valve et vérifier	05-HIC-0258	PRD		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450317	10	cadenasser et signer le registre	13-PIC-0301	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450317	20	defaire vieux studs	13-PIC-0301	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450317	30	installer studs neufs	13-PIC-0301	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450317	40	dépacter la valve et repacteter a neuf	13-PIC-0301	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450317	50	serrer le packing	13-PIC-0301	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450317	60	décadenasser et avertir les opérations	13-PIC-0301	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17	00:00:00	FSC
450337	10	changer la panic bar	18-001-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450337	20	regarder pour desaisir les pentures a la shop	18-001-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450338	1	Prendre le gear box de la valve rotative 26-041-2135 et installer sur la nouvelle installation sous la chaudiere au 1er plancher	26-021-1472	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450390	10	cadenasser et signer le registre	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450390	20	avoir girafe et installer barricades avec permis duement completé+ avoir permis de feu	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450183	10	changer thermostat	26-009-7160	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450183	20	thermostat bureau a sylvain	26-009-7160	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450183	30	décandenasser chauffrette	26-009-7160	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450193	10	monter les deux chargeur a batterie ils sont au magasin derrier porte vert attibuer pour bernard daout	23-207-0027	ENT_CNT		INITIER				FSC
450047	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0824	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450048	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450048	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450048	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450048	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450049	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450068	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450068	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450068	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450068	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450068	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450068	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450068	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450068	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450049	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450049	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450049	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450049	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0519	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17	00:00:00	FSC
450052	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450052	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450052	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450052	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448667	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448667	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0023	MTB		INITIER			FSC
448273	50	reinstaller la pompe neuve avec gasket neuf	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
448273	60	barrer le seal mecanique et ouvrir et ajuster eau de scellement a 35 lbs	11-015-0033	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18 00:00:00	FSC
450368	10	vérifier si il fonction	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
450368	20	mettre sticker si fonctionnel	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
450390	30	faire réparation a l'endroit ou la ligne et fendu	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450390	40	décadenasser et avertir opérations de tester la ligne voir pour autres coulisses	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450390	50	effectuer les réparations si necessaire	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450223	10	aller prendre mesures en place	13-015-1336	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450223	20	fabriquer le garde neuf	13-015-1336	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450223	30	peinturer jaunet et installer collants avec # equipement	13-015-1336	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450446	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	110	03502 FFV 003 POUR LA PRODUCTION	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	04-AI	PRD		TERMI			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450262	10	Débrancher et enlever équipements	34-UR-0109	SRV_TEC		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
450276	10	pré fabriquer set up de rotomètre avec 2 strainers en parallele 3/4 npt	22-013-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450276	20	fermer les valves et cadenasser	22-013-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450276	30	installer set up pré fabriqué	22-013-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450451	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0540	CNT_TMQ		INITIER		20/12/17 00:00:00	FSC
450451	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0540	CNT_TMQ		INITIER		20/12/17 00:00:00	FSC
450451	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0540	CNT_TMQ		INITIER		20/12/17 00:00:00	FSC
450451	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0540	CNT_TMQ		INITIER		20/12/17 00:00:00	FSC
452062	20	1/2 - 13 29 FT/LBS : 22FT/LBS TENSION	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	30	9/16 - 12 43 FT/LBS : 32FT/LBS TENSION	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	40	5/8 - 11 59FT/LBS : 44 FT/LBS TENSION	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	50	3/4 - 10 105FT/LBS : 79FT/LBS TENSION	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
452062	60	7/8 - 9 170FT/ LE 128FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	70	1" - 8 255 FT/ LBS 191FT/ : TENSION LBS	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452062	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-2134	PRD		ACCEPTER			FSC
452066	10	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DE LA POMPE POUR USURE ET CORROSION	15-015-2269	PRD		INITIER			FSC
452067	10	VÉRIFIER LES (5) COUDES DE LA LIGNE D'ÉCORCE	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
452067	20	REMPLACER LES CÉRAMIQUES AU BESOIN	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450470	183	- SI L'ÉCART EST ENCORE >10%, ALLER À L'ÉTAPE 185; SINON ALLER À L'ÉTAPE 195	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	185	RECALIBRER L'APPAREIL EN UTILISANT LA PROCÉDURE INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	190	- RÉFÉRENCE DE LA PROCÉDURE:MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION V, PAGE 23	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	195	APPUYER SUR LE BOUTON "SAMPLE" POUR REMETTRE LE MODULE DE SORTIE EN SERVICE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	200	RISQUES:PRÉSENCE DE VAPEURS D'ACIDE SI LE VENTILLATEUR DE FONCTIONNE PAS ET RISQUE DE CONTACT AVEC L'ACIDE SI IL Y A UNE FUITE SUR LE CONTENANT	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	210	PRÉCAUTIONS : S'ASSURER QUE LE VENTILATEUR FONTIONNE ET VÉRIFIER LA PRÉSENCE D'UNE FUITE SUR LE CONTENANT D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	220	RISQUES EXTERNES : MANUTENTION DES SACS DE SEL	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	230	MATIÈRES DANGEREUSES : ACIDE FORMIQUE 85% (CODE DU PRODUIT PE000123)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450471	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC
450471	20	NETTOYER LA SONDE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC
450471	30	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450471	40	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH			FSC
450450	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450450	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450450	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450450	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
450451	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0540	CNT_TMQ		INITIER		20/12/17 00:00:00	FSC
450475	20	VÉRIFIER SI LES BOULONS DE L'ACTIONNEUR SONT BIEN SOLIDES, RESSERRER LES ALLEN KEYS AU BESOIN	04-FIC-0705	PRD		INITIER		19/12/17 00:00:00	FSC
450446	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	30	ELECTRICIEN:	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	50	03501 LIS 005 POUR LA PRODUCTION	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450446	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	04-AI	PRD		TERMI			FSC
450470	110	VÉRIFICATION DE LA CALIBRATION DE L'APPAREIL:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17 00:00:00	FSC
450470	120	- POUR DÉSACTIVER LA SORTIE DE L'APPAREIL, APPUYER SUR LE BOUTON "TEST"	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450470	130	- UTILISER L'ÉTAPE 4 DE LA PROCÉDURE "DOUBLE KNOWN ADDITION" INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL POUR EMPLIR LA CELLULE DE MESURE AU NIVEAU DE CALIBRATION.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	140	- NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL LORSQUE LA LUMIÈRE "ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU (Ci)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	150	- PIPETER 0.5 mL DE LA SOLUTION DE STANDARD 2 DANS LA CELLULE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	160	- LORSQUE LA LUMIÈRE"ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL (Cs mesuré)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	170	- CALCULER L'ÉCART DE Cs EN UTILISANT LA FORMULE SUIVANTE:Cs calculé=((Ci x 93.6)+960)/94.1	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450470	180	- SI L'ÉCART ENTRE Cs calculé ET Cs mesuré EST >10%, RÉPÉTER LES ÉTAPES 130 À 170	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450471	50	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC
450475	30	S'ASSURER QUE LE POSITIONNEUR EST BIEN SOLIDE	04-FIC-0705	PRD		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450476	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	06-CIC-0414	PRD		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450476	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	06-CIC-0414	PRD		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450476	30	NETTOYER LA SONDE	06-CIC-0414	PRD		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
450476	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	06-CIC-0414	PRD		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450476	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	06-CIC-0414	PRD		INITIER		19/12/17	00:00:00	FSC
452267	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
450768	30	fabriquer une porte neuve au dimensions de la vieille en place	16-087-1252	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450768	40	installer les portes	16-087-1252	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450785	10	changer power supply avec technicien de ABB	22-PCU-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
450790	10	changer power supply avec technicien ABB	07-PCU-0075	PRD		ATTENTMAT				FSC
450806	10	finir installer mur et isoler	17-001-0000	CNT_TMQ		INITIER		24/01/18	00:00:00	FSC
450806	20	fabriquer et installer 2 portes	17-001-0000	CNT_TMQ		INITIER		24/01/18	00:00:00	FSC
450980	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450879	10	Valve Bed 1 coulisse d'air via le Seal - Verifer même temp la 30FV 960 les deux ont des fuites mais cell du DT est urgent car on risque de perdre les deux	30-FV-0911	CNT_TMQ		APPRO				FSC
450879	20	tester	30-FV-0911	CNT_TMQ		APPRO				FSC
449273	2	VÉRIFIER LA SÉLÉNOIDE	11-LIC-0443	CNT_TMQ		INITIER				FSC
450991	10	VÉRIFIER LA LECTURE NE UTILISANT LA PROCÉDURE DU MANUEL DU MANUFACTURIER	15-AI-0899	PRD		INITIER		27/12/17	00:00:00	FSC
450991	20	LES BONBONNES DE GAS SONT DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION, S'ASSURER QUE LA DATE D'EXPIRATION N'EST PAS DÉPASSÉE	15-AI-0899	PRD		INITIER		27/12/17	00:00:00	FSC
450991	30	INSCRIRE LES RÉSULTATS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	15-AI-0899	PRD		INITIER		27/12/17	00:00:00	FSC
450991	40	LECTURE DU ZÉRO AVANT ET APRÈS CALIBRATION	15-AI-0899	PRD		INITIER		27/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450991	50	LECTURE DU GAS AVANT ET APRÈS CALIBRATION	15-AI-0899	PRD		INITIER		27/12/17	00:00:00	FSC
450991	60	LE BON FONCTIONNEMENT DE L'ALARME VISUELLE ET SONORE	15-AI-0899	PRD		INITIER		27/12/17	00:00:00	FSC
450991	70	TOUTES TÂCHES EFFECTUÉES SUR LE DÉTECTEUR LE CAS ÉCHÉANT	15-AI-0899	PRD		INITIER		27/12/17	00:00:00	FSC
450992	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
450999	10	VOIR LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 03502-IEE-011	05-AIC-0844	PRD		TERMI		27/12/17	00:00:00	FSC
451000	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
451000	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
451000	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
451001	10	PURGER L'ANALYSEUR AVEC DE L'EAU	15-AIC-0979	PRD		INITIER				FSC
450976	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450976	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450976	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450976	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
451003	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
451004	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUEPOUR FAIRE L'OBSERVATION	66-008-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
451004	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-008-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451008	10	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	11-DI-0136	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451008	20	REMETTRE EN FONCTION	11-DI-0136	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18	00:00:00	FSC
451009	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	07-AIC-0313	PRD		APPRO				FSC
451009	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	07-AIC-0313	PRD		APPRO				FSC
450980	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
450980	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17	00:00:00	FSC
451012	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
451012	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
451012	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450980	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		28/12/17 00:00:00	FSC
450981	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450981	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451014	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0824	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
450982	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450982	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450982	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450982	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450982	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450982	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450982	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450982	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450982	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450982	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450982	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450982	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC
450983	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450983	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
450984	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/12/17 00:00:00	FSC
451021	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
451021	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
451021	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
451021	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
451021	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
451021	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
451021	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
451021	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
449356	10	cadenasser et signer le registre	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
449356	20	enlever garde sur les poulies	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449356	30	changer les 2 poulies et coeurs + courroies	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449356	35	tensionner les courroies	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC
449382	10	besoin girafe e	29-005-0000	COUR		INITIER			FSC
449382	20	23-005-metalhalide je croit que ses des 400w et neon 4 pieds	29-005-0000	COUR		INITIER			FSC
449382	30	verifier beaucoup de lumière eclaire pas fort et 5 de brulé	29-005-0000	COUR		INITIER			FSC
449382	40	verifier tous le garage 1er et 2 ieme plancher	29-005-0000	COUR		INITIER			FSC
450997	5	GRAISSER LA VANNE	05-PV-0134	PRD		INITIER			FSC
451001	20	PROCÉDURE A DÉTERMINER	15-AIC-0979	PRD		INITIER			FSC
451008	1	PROCÉDURE RÉVISÉE FÉVRIER 2009 D.RIVET	11-DI-0136	CNT_TMQ		PLANCOMP	05/01/18	00:00:00	FSC
451008	5	BYPASSER LE SYSTÈME EN RESPECTANT LES PROCÉDURES DE SÉCURITÉ	11-DI-0136	CNT_TMQ		PLANCOMP	05/01/18	00:00:00	FSC
451008	7	UTILISER L'HABIT ANTI-ÉCLABOUSSURE HAUT TEMPERATURE REQUIS EN CAS DE "FIRST LINE BREAK"	11-DI-0136	CNT_TMQ		PLANCOMP	05/01/18	00:00:00	FSC
451031	30	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH	03/01/18	00:00:00	FSC
451031	40	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH	03/01/18	00:00:00	FSC
451031	50	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH	03/01/18	00:00:00	FSC
451033	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP	05/01/18	00:00:00	FSC
451009	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-AIC-0313	PRD		APPRO			FSC
451009	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	07-AIC-0313	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451010	10	FORCER CONTACT DANS F.S.S.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451010	20	DÉBRANCHER LA CORDE SUR " LIMIT SWITCH " DE LA " GATE "	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451010	30	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451010	40	RÉ-INSTALLER ET REMETTRE EN FONCTION	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451011	10	FORCER CONTACT DANS F.S.S.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451011	20	DÉBRANCHER LA CORDE SUR " LIMIT SWITCH " DE LA " GATE "	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451011	30	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451011	40	RÉ-INSTALLER ET REMETTRE EN FONCTION	25-DI-0111B	CNT_TMQ		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
451012	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
451012	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
451012	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
451012	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
451012	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
451012	80	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT ou G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	04-FIC-0450	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
451013	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451013	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451013	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451013	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451013	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451013	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451013	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451035	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0227	PRD		PLANCOMP				FSC
451036	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451036	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451014	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0824	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451014	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0824	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451014	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0824	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451014	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0824	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451015	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0822	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451015	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0822	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451015	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0822	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451015	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0822	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451015	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0822	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451016	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	13-CI-0519	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451016	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	13-CI-0519	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451016	30	NETTOYER LA SONDE	13-CI-0519	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451016	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	13-CI-0519	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451016	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0519	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451037	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	05-AI	PRD		PLANCOMP		04/01/18	00:00:00	FSC
449719	10	changer moteur	20-009-0025	CNT_TMQ		INITIER				FSC
449719	20	moteur shope a Michel	20-009-0025	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451423	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXX	44-015-0474	SRV_TEC		INITIER		11/07/18	08:00:00	FSC
451427	10	Il n'y a plus de non permis au demarrage des pompes d'eau brute lorsque la valve de sortie est ouverte, remettre sur les quatre pompes d'eau brute.	20-015-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
451372	5	Fermeture (shutdown) des postes PCV et de la switch ethernet alimentés par les circuits en question	25-PCV-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/03/18	00:00:00	FSC
451372	10	Installation de deux prises électriques	25-PCV-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/03/18	00:00:00	FSC
451372	20	panneau ups 19-219-1909	25-PCV-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/03/18	00:00:00	FSC
451377	10	Déplacer le poste (écran) PCV.2, le mettre à gauche du poste PCV.1 (Centrale Thermique, salle d'opération)	22-PCV-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/03/18	00:00:00	FSC
451150	10	EVALUATION DES TRAVAUX	07-AI	PRD		ATTPLAN				FSC
451153	10	EVALUATION DES TRAVAUX	25-015-0508	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451381	10	Débrancher et enlever équipements	34-UR-0109	SRV_TEC		APPRO		11/12/17	00:00:00	FSC
451633	60	re-isoler la ligne temporairement avec la laine rose	22-002-0700	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451644	10	serrer packing car coule	05-HIC-0451	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
450052	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450052	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
450052	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17	00:00:00	FSC
451803	10	vérifier calibration du trx , changer au besoin	07-LIC-0530	PRD		INITIER				FSC
451803	20	si diaphragme manger prendre NCIS :100177	07-LIC-0530	PRD		INITIER				FSC
451567	5	escabeau 8 pieds ouvrire trap pour plafond dans salle reseau a Léo	33-007-0000	ING		INITIER				FSC
451567	10	prendre alimentation de la prise 33-219-130 cicuit 10ups	33-007-0000	ING		INITIER				FSC
451567	20	installer boite de raccord 3 trou dans le plafond	33-007-0000	ING		INITIER				FSC
451567	30	emporter cable bx a war room	33-007-0000	ING		INITIER				FSC
451567	40	installer prise coté sud ouest de la war room	33-007-0000	ING		INITIER				FSC
451567	50	prise dans le bureau a sylvain	33-007-0000	ING		INITIER				FSC
451390	10	Débrancher et enlever équipements	34-UR-0109	SRV_TEC		ATTAPPROB		11/12/17	00:00:00	FSC
451392	10	Débrancher et enlever équipements	34-UR-0109	SRV_TEC		ATTAPPROB		11/12/17	00:00:00	FSC
451591	10	scarifier le beton	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
451591	20	réparer le plancher avec Belzona	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
451662	1	60 pieds tubing 3/4	06-002-0001	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
451662	2	6 - 90 3/4 X 3/4 tube	06-002-0001	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
451662	3	4 - coupling 3/4 x 3/4 TUBE	06-002-0001	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
451662	4	2 - ball valve 3/4 fillé	06-002-0001	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
451670	10	monter echaffaudage	22-009-0091	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451670	20	faire débrancher le moteur	22-009-0091	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451670	30	fermer les valves et drainer	22-009-0091	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451670	40	defaire vieille chauffrette et installer neuve	22-009-0091	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451834	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	04-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451834	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	04-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451834	70	FAIRE UNE LISTE DES VALVES QUI SONT COTR (CONTROL TRACK)	04-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451834	80	UTILISER L'ÉMULATEUR POUR FORCER LES BIT DE TRACK POUR VÉRIFIER CES VALVES	04-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451834	90	+++S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DANGER A METTRE CES FORCES+++	04-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
451834	100	VÉRIFIER SI ON A BESOIN DU PAPIER DE FORCES SIGNÉ PAR LE CONTREMAÎTRE DE PRODUCTION	04-008-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
450054	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450054	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450054	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450054	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
450054	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		13/12/17 00:00:00	FSC
453092	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0709	PRD		ATTSCH			FSC
453092	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0709	PRD		ATTSCH			FSC
453092	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0709	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453092	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0709	PRD		ATTSCH			FSC
453094	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0715	PRD		INITIER			FSC
453094	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0715	PRD		INITIER			FSC
453094	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0715	PRD		INITIER			FSC
453094	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0715	PRD		INITIER			FSC
453238	30	VOIR JF POUR #TAG Programmer haute alarme à 41% (range 4-20mA = 0-100% humidité)	21-015-0010	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
453238	40	Programmer haute haute alarme à 60% (range 4-20mA = 0-100% humidité)	21-015-0010	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
453238	50	Afficher % humidité au DCS	21-015-0010	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
453094	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0715	PRD		INITIER			FSC
453094	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0715	PRD		INITIER			FSC
453094	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0715	PRD		INITIER			FSC
453096	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	25-015-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453096	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	25-015-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453096	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	25-015-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453096	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	25-015-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453096	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	25-015-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453096	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	25-015-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453096	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	25-015-0261	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453098	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0716	PRD		INITIER			FSC
453098	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0716	PRD		INITIER			FSC
453098	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0716	PRD		INITIER			FSC
453098	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0716	PRD		INITIER			FSC
453098	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0716	PRD		INITIER			FSC
453099	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0717	PRD		APPRO			FSC
453099	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0717	PRD		APPRO			FSC
453099	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0717	PRD		APPRO			FSC
453099	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0717	PRD		APPRO			FSC
453099	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0717	PRD		APPRO			FSC
453100	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0724	PRD		APPRO			FSC
453100	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0724	PRD		APPRO			FSC
453100	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0724	PRD		APPRO			FSC
453100	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0724	PRD		APPRO			FSC
453101	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0730	PRD		INITIER			FSC
453101	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0730	PRD		INITIER			FSC
453101	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0730	PRD		INITIER			FSC
453101	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0730	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453101	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0730	PRD		INITIER			FSC
453101	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0730	PRD		INITIER			FSC
453101	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0730	PRD		INITIER			FSC
453075	10	VÉRIFIER LES DEMI-COUSSINETS ET/OU PALIERS (PRENDRECLEARENCE AVEC PLASTIC GAUGE DEVRAIT ÊTRE ENVIRON 0.004'')	22-010-0086	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453075	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT ET LA GRAISSER	22-010-0086	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453075	30	OUVRIR LA PORTE DU VENTILLATEUR ET VERIFIER POUR USURE (MONTRER A QUELQU'UN DE LA CENTRALE THERMIQUE AVANT DE REFERMER)	22-010-0086	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453075	40	VÉRIFICATION INTERNE DE LA FAN POUR USURE (PAR CENTRAL THERMIQUE)	22-010-0086	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453075	50	REFERMER LA PORTE	22-010-0086	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453103	10	débrancher la valve	05-HSZ-0194	PRD		INITIER			FSC
453103	20	brancher valve , vérifier le fonctionnement , ajuster int. de position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-HSZ-0194	PRD		INITIER			FSC
453111	10	Enlever la valve	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP			FSC
453111	30	Remettre la valve après travaux instruments (4 heures)	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP			FSC
451895	10	VOIR LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 03502-IEE-011	05-AIC-0844	PRD		FINALISER		09/01/18 00:00:00	FSC
451956	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	52-021-0024	MTB		INITIER			FSC
451956	20	REMPLIR LE RÉDUCTEUR D'HUILE	52-021-0024	MTB		INITIER			FSC
451901	10	débrancher la valve	05-PICZ-0124	PRD		PLANCOMP			FSC
451901	20	rebrancher vérifier la calibration, compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-PICZ-0124	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451902	10	débrancher la valve	05-PICZ-0224	PRD		PLANCOMP			FSC
451902	20	re-brancher la valve	05-PICZ-0224	PRD		PLANCOMP			FSC
451904	10	débrancher la valve	05-PICZ-0234	PRD		INITIER			FSC
451904	20	rebrancher vérifier la calibration, compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-PICZ-0234	PRD		INITIER			FSC
451905	10	RAMASSER CE QUI TRAINE	07-008-0000	PRD		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
451905	20	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	07-008-0000	PRD		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
451905	30	RAMASSER CE QUI TRAINE	07-008-0000	PRD		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
451905	40	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	07-008-0000	PRD		INITIER		12/01/18 00:00:00	FSC
453423	1	PROCÉDURE RÉVISÉE FÉVRIER 2009 D.RIVET	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453423	5	BYPASSER LE SYSTÈME EN RESPECTANT LES PROCÉDURES DE SÉCURITÉ	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453423	7	UTILISER L'HABIT ANTI-ÉCLABOUSSURE HAUT TEMPERATURE REQUIS EN CAS DE "FIRST LINE BREAK"	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453423	10	ENLEVER LA TÊTE ET NETTOYER L'INTÉRIEUR DE LA LIGNE	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453423	20	REMETTRE EN FONCTION	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453238	10	Passer câble 4-20mA du DCS	21-015-0010	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
453238	20	Connecter sensor au bornier avec câble (voir Mathieu pour pièce)...OUT2 (humidité)	21-015-0010	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
453238	60	Mettre dans Pi	21-015-0010	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
453246	10	Formation vs lassiveur 5	66-008	ENT_CNT		INITIER		22/01/18 00:00:00	FSC
453263	10	cadenasser et signer registre coté feu	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453263	20	cadenasser et signer registre des grilles	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453263	30	avoir test de gaz et permis duement completé + avoir surveillant d'espace clos sur place	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453273	10	enlever la valve prendre support de montage	15-HS-0929	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
453273	20	monter actuateur neuf sur valve neuve installer la valve	15-HS-0929	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
453279	10	démonter ,nettoyer remonter et vérifier la valve	05-PICZ-0234	PRD		APPRO				FSC
453280	10	démonter ,nettoyer remonter et vérifier la valve	05-PICZ-0324	PRD		APPRO				FSC
453098	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0716	PRD		INITIER				FSC
453098	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0716	PRD		INITIER				FSC
453309	5	la procédure devra etre verifier par quelque electriciens pour valider	23-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
453309	10	la procédure devra etre enregistrer sur le P	23-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
453319	10	ALLER CADENASSER	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453099	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0717	PRD		APPRO				FSC
453099	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0717	PRD		APPRO				FSC
453100	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0724	PRD		APPRO				FSC
453100	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0724	PRD		APPRO				FSC
453100	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0724	PRD		APPRO				FSC
453106	10	enlever la valve	05-HSZ-0194	PRD		INITIER				FSC
453106	20	nettoyer HP	05-HSZ-0194	PRD		INITIER				FSC
453106	30	remettre la valve	05-HSZ-0194	PRD		INITIER				FSC
453433	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453434	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453434	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453434	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453434	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453434	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
452025	10	cadenasser et signer le registre	17-FIC-0222	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452025	20	defaire le gun et nettoyer	17-FIC-0222	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452025	30	verifier le tube pour voir si percé et changer au besoin	17-FIC-0222	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452025	40	reinstaller gun	17-FIC-0222	CNT_TMQ		APPRO			FSC
452124	10	cadenasser et signer le registre	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452124	20	avoir epi travaux four a chaux	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452124	30	defaire les supports et bearings et shafts de queue	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452124	40	reinstaller shaft neuf	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452124	50	reinstaller tracks a bearings neufs et bearings	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452124	60	spoter les set screws	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452124	70	faire graisser les bearings neufs par le huileur	12-021-0096	CNT_TMQ		INITIER			FSC
451956	5	CADENASSER	52-021-0024	MTB		INITIER			FSC
452025	50	décadenasser et avertir les opérations	17-FIC-0222	CNT_TMQ		APPRO			FSC
451956	70	DÉCADENASSER	52-021-0024	MTB		INITIER			FSC
452060	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-2119	PRD		ACCEPTER			FSC
453441	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453441	20	LUI DEMANDER DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453441	30	PORTER LES EPI REQUIS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453441	40	ENLEVER LA SONDE DU RÉSERVOIR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453441	50	FAIRE TREMPER LA SONDE DANS DE L'ACIDE CHLORIDRIQUE A 10% POUR NETTOYER LES DÉPOTS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453441	60	REMETTRE ENSUITE LA SONDE DANS LE CAUSTIFICATEUR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453441	70	LAISSER LE TEMPS A LA SONDE DE SE RÉCHAUFFER À LA TEMPÉRATURE DU RÉSERVOIR AVANT DE REMETTRE LE CONTRÔLE EN AUTOMATIQUE	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453442	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453442	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453442	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453442	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453442	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453442	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453442	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453445	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE CLO2 EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 018 ET 03502 IEV 019	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	30	ELECTRICIEN:	05-AI	PRD		INITIER			FSC
453445	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	05-AI	PRD		INITIER			FSC
452212	10	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	14-018-0019	MTB		INITIER			FSC
452212	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE , LA REMPLACER SI NÉCESSAIRE	14-018-0019	MTB		INITIER			FSC
452212	30	ENLEVER L'EAU DANS LE RÉSERVOIR	14-018-0019	MTB		INITIER			FSC
453547	50	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA PANNE (TROUS - ÉPAISSEUR)	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453547	70	VÉRIFIER LA CHUTE (TROUS - ÉPAISSEUR)	22-021-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453626	125	04-105-5208 1er lessiveur no.3	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	130	04-105-5469 1er lessiveur no.3	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	135	04-105-5210 1er lessiveur no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	140	04-105-5211 1er lessiveur no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	145	08-105-5483 2e dans l'escalier pour monter à la préparation de la pâte	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	150	08-105-5481 2e au dessus de 08-071-0042	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	155	08-105-5342 mezzanine	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	160	08-105-5523 mezzanine	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453626	165	08-105-5330 2e la descente face au séchoir Dominion no.1	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	170	08-105-5329 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	175	08-105-5328 2e au sud du séchoir Dominion no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453549	40	EFFECTEUR LES RÉPARATIONS NESSECAIRE	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453549	50	DÉCADENASSER LES GRILLES ET ESSAYER CEUX-CI	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453549	60	AVERTIR LES OPÉRATIONS A LA FIN DES TRAVAUX	22-089-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453550	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	14-021-2802	MTB		INITIER			FSC
453626	195	08-105-5335 2e plancher séchoir Dominion no.2	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	200	08-105-5336 2e plancher séchoir Dominion no.3	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	205	08-105-5337 2e plancher séchoir Dominion no.4	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	210	08-105-5338 2e plancher séchoir Dominion no.5	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	215	08-105-5339 2e plancher séchoir Dominion no.6	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	220	08-105-5340 2e plancher séchoir Dominion no.7	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	225	08-105-5341 2e plancher séchoir Dominion no.8	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	230	08-105-5326 2e face à la P.V 360	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	235	08-105-5325 2e face à la P.V 360	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	240	08-105-5524 face au Dominion, 26 approx.	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453555	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXXXXXXX	19-093-1046	CNT_TMQ		INITIER		04/12/17 00:00:00	FSC
453626	270	08-105-5322 2e au sud séchoir Dominion no.40	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453626	275	08-108-5485 sud escalier pour le 2e du flakt	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	280	08-105-5297 1er réchauffeur sunflow	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	285	08-105-5298 1er réchauffeur sunflow	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	290	08-105-5478 1er au dessus vacuum pompe 2396 sud est	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	295	08-105-5301 1er réservoir condensat principal	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453568	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXXXXXXX	15-015-0054	PRD		INITIER		04/12/17 00:00:00	FSC
453570	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXXXXXXX	15-015-0054	PRD		INITIER		04/12/17 00:00:00	FSC
453626	335	08-105-5307 1re derrière le collectuer 345 KPA	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	340	08-105-5308 1re derrière le collectuer 345 KPA	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453626	345	08-105-5309 1re près de la pompe 08-015-0091	07-105-5238	PRD		INITIER			FSC
453574	10	Vérifier Lecture du coté A se promene de haut a bas et vice versas	21-LIC-0201	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453581	10	cadenasser et signer le registre	22-051-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453581	20	avoir epi first line break et defaire vieille valve	22-051-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453581	30	installer valve neuve	22-051-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453581	40	torquer les bolts des brides a 150 lbs / pied lubrifié selon patern de serrage	22-051-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453581	50	décadenasser et avertir les opérations	22-051-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453734	20	IMPORTANT POUR LES BUSE ncis 110911 DOIT LES FAIRE TREMPER DANS L,ACIDE POUR NETTOYER ET NE PAS UTILISÉ DE BROCHE	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453735	10	faire verification au complet de la porte	13-001-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453736	10	faire verification au complet de la porte	22-001-0200	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453737	10	faire verification au complet de la porte	17-001-0027	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
453738	10	faire verification au complet de la porte	18-001-7370	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
451023	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
451023	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
451023	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
451023	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
451024	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
451024	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18 00:00:00	FSC
452391	60	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DANS LE MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 25	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452391	70	- INSCRIRE LA DATE D'INSTALLATION SUR LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE ET FAIRE UNE LIGNE POUR INDIQUER LE NIVEAU. UN NIVEAU D'ÉLECTROLYTE QUI NE DESCEND PAS RÉGULIÈREMENT SUGGÈRE UN BLOCAGE DE L'ÉLECTRODE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452391	110	VÉRIFICATION DE LA CALIBRATION DE L'APPAREIL:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC
452391	120	- POUR DÉSACTIVER LA SORTIE DE L'APPAREIL, APPUYER SUR LE BOUTON "TEST"	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
452391	130	- UTILISER L'ÉTAPE 4 DE LA PROCÉDURE "DOUBLE KNOWN ADDITION" INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL POUR EMPLIR LA CELLULE DE MESURE AU NIVEAU DE CALIBRATION.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	140	- NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL LORSQUE LA LUMIÈRE "ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU (Ci)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	150	- PIPETER 0.5 mL DE LA SOLUTION DE STANDARD 2 DANS LA CELLULE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	160	- LORSQUE LA LUMIÈRE"ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL (Cs mesuré)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	170	- CALCULER L'ÉCART DE Cs EN UTILISANT LA FORMULE SUIVANTE:Cs calculé=((Ci x 93.6)+960)/94.1	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452461	20	installer panneaux avec bolts ou metal screws	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER		02/02/18	00:00:00	FSC
453724	40	FAIRE L'AJUSTEMENT PAR ÉTAPE MAXIMUM DE 0.010"	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
453724	50	ATTENDRE 5 MINUTES POUR VOIR LA RÉACTION DU FOUR	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
452393	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		18/01/18	00:00:00	FSC
452393	20	LUI DEMANDER DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		18/01/18	00:00:00	FSC
452393	30	PORTER LES EPI REQUIS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		18/01/18	00:00:00	FSC
452393	40	ENLEVER LA SONDE DU RÉSERVOIR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		18/01/18	00:00:00	FSC
452393	50	FAIRE TREMPER LA SONDE DANS DE L'ACIDE CHLORIDRIQUE A 10% POUR NETTOYER LES DÉPOTS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		18/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
452393	60	REMETTRE ENSUITE LA SONDE DANS LE CAUSTIFICATEUR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		18/01/18	00:00:00	FSC
452393	70	LAISSER LE TEMPS A LA SONDE DE SE RÉCHAUFFER À LA TEMPÉRATURE DU RÉSERVOIR AVANT DE REMETTRE LE CONTRÔLE EN AUTOMATIQUE	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		18/01/18	00:00:00	FSC
452391	180	- SI L'ÉCART ENTRE Cs calculé ET Cs mesuré EST >10%, RÉPÉTER LES ÉTAPES 130 À 170	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	183	- SI L'ÉCART EST ENCORE >10%, ALLER À L'ÉTAPE 185; SINON ALLER À L'ÉTAPE 195	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	185	RECALIBRER L'APPAREIL EN UTILISANT LA PROCÉDURE INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	190	- RÉFÉRENCE DE LA PROCÉDURE:MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION V, PAGE 23	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	195	APPUYER SUR LE BOUTON "SAMPLE" POUR REMETTRE LE MODULE DE SORTIE EN SERVICE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	200	RISQUES:PRÉSENCE DE VAPEURS D'ACIDE SI LE VENTILLATEUR DE FONCTIONNE PAS ET RISQUE DE CONTACT AVEC L'ACIDE SI IL Y A UNE FUITE SUR LE CONTENANT	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	210	PRÉCAUTIONS : S'ASSURER QUE LE VENTILATEUR FONTIONNE ET VÉRIFIER LA PRÉSENCE D'UNE FUITE SUR LE CONTENANT D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452391	220	RISQUES EXTERNES : MANUTENTION DES SACS DE SEL	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
452391	230	MATIÈRES DANGEREUSES : ACIDE FORMIQUE 85% (CODE DU PRODUIT PE000123)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		16/01/18	00:00:00	FSC
452395	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0227	PRD		INITIER				FSC
452395	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0227	PRD		INITIER				FSC
452395	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0227	PRD		INITIER				FSC
452395	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0227	PRD		INITIER				FSC
452395	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0227	PRD		INITIER				FSC
453734	10	LAVER LE FILTRE PROCÉDURE # 09109-ITS-006	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER				FSC
452401	260	LE PLC DE LA SÉCURITÉ DE LA FLAMME DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE (MAIN) DEPT 22	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
452401	270	LE PLC DE LA SÉCURITÉ DE LA FLAMME DE LA RÉCUPÉRATION #2 (REC2) DEPT 25	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
452401	280	LE PLC DE LA SÉCURITÉ DE LA FLAMME DE LA RÉCUPÉRATION3 (REC3) DEPT 19	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
452401	290	LE PLC DE LA SÉCURITÉ DE LA FLAMME DE LA CHAUDIÈRE D'APPOINT (BMS) DEPT 22	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
452401	291	LES FORCES DANS LE DELTA-V	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
452401	300	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/ INSTRUMENT	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
452401	310	METTRE A JOUR LE FICHIER FORCE1 AU LABO. DE L'ATELIER ELECTRIQUE SAUVEGARDER AVEC LA DATE	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
452401	320	METTRE UNE COPIE SUR LE SERVEUR G DOSSIER FORCE1	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
451024	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451024	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451025	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451025	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0004	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
452461	10	fabriquer deux panneau isolées	19-AI-0451	CNT_TMQ		INITIER		02/02/18	00:00:00	FSC
452514	10	defaire pompe de rechange et amener au machiniste	20-015-0002	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18	00:00:00	FSC
452514	20	machiner sleeve et impeller	20-015-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN		07/03/18	00:00:00	FSC
452514	30	remonter la pompe	20-015-0002	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18	00:00:00	FSC
452401	10	VÉRIFIER LES FORCES DANS LES DÉPARTEMENTS SUIVANT :	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
452401	250	POUR LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION:	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER		19/01/18	00:00:00	FSC
452728	10	Assister et formation lors de l'installation et la mise en service de la Station d'air Ambiant avec RWDI	38-000-0000	SRV_SRT		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
451023	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451023	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451023	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
451023	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451023	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451023	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
451023	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP		03/01/18	00:00:00	FSC
452916	20	changer la position de l'actuateur vérifier et calibrer la valve	05-PIC-0541	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
452993	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452993	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452993	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452993	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452919	25	refaire barrière	15-013-2282	PRD		INITIER				FSC
452919	30	Défaire échaffaud	15-013-2282	PRD		INITIER				FSC
452923	10	FERMER FLUSHER ET CADENASSER LA TOUR D'ABSORTION	15-069-2265	PRD		ATTPLAN				FSC
452923	20	ENLEVER LA VALVE DE DRAIN 15-090 AU 1er PLANCHER SOUS LA TOUR D'ABSORTION	15-069-2265	PRD		ATTPLAN				FSC
452923	30	ENLEVER LE BLANK (MANHOLE) IDENTIFIÉ # 120 AU 3e PLANCHER	15-069-2265	PRD		ATTPLAN				FSC
452923	40	FAIRE UNE INSPECTION VISUELLE DE L'INTERIEUR DE LA TOUR PAR LE BLANK ENLEVÉ A L'ITEM PRÉCÉDENT ET RAPPORTER TOUT ANOMALIE POUR RÉPARATION FUTURE OU IMMÉDIATE	15-069-2265	PRD		ATTPLAN				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
452993	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452993	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452993	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452993	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452993	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452994	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452994	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452994	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452937	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXXXXX	52-024-0044	MTB		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
452994	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452994	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452995	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452995	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18	00:00:00	FSC
452967	10	Vérifier pourquoi mauvaise lecture	06-FIC-0211	PRD		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
452973	1	évaluation des couts mars 2008 mo 35$ articles 50$	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
452973	10	S'ASSURER QUE LA VAPEUR EST BIEN FERMER	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
452973	20	PURGER LA LIGNE D'ALIMENTATION D'AIR ET LA LAISSER OUVERTE UN PEU CAR LORS DES ARRÊTS	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
452973	30	IL Y A DE LA CONDENSATION QUI SE FORME DANS LES LIGNES D'AIR ET ENTRE DANS LE POSITIONNEUR	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
452973	40	AVEC UN CALIBRATEUR DE COURANT VÉRIFIÉ SI LA VALVE ACCROCHE	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
452973	50	VÉRIFICATION DU ZÉRO:	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
452973	70	INCRÉMENTER A PARTIR DE 4.00 mA AVEC INCRÉMENTATION DE 0.1 mA ET S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE L'OBTURATEUR	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
452973	80	IL FAUT QUE L'OBTURATEUR A BOUGÉ AVANT 4.2 mA	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
452973	90	VÉRIFICATION DU SPAN:	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
452973	100	S'ASSURER QUE L'ACTUATEUR OUVRE A 100 %	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
453012	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC
453012	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC
453012	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC
453013	10	PURGER L'ANALYSEUR AVEC DE L'EAU	15-AIC-0979	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453013	20	PROCÉDURE A DÉTERMINER	15-AIC-0979	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
451838	20	CADENASSER ET S'ASSURER QUE LA LIGNE EST BIEN VIDANGEE	06-NIC-0246	PRD		APPRO				FSC
451838	30	ENLEVER LE TRANSMETTEUR ET VÉRIFIER LA CONDITION DE LA LAME. NETTOYER AU BESOIN	06-NIC-0246	PRD		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
451838	40	INSCRIRE LES TRAVAUX EFFECTUÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	06-NIC-0246	PRD		APPRO			FSC
451838	50	REMETTRE L'INSTRUMENT EN SERVICE	06-NIC-0246	PRD		APPRO			FSC
451841	100	REMPLACER LES PETITS FILTRES BLEU A L'ENTRÉE DES INJECTEURS ET ENTRÉE D'AIR	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
452993	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452993	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452993	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
453066	5	cadenasser et signer le registre	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452994	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452994	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452994	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452994	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452994	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452994	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452994	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
453066	40	defaire impeller de la pompe	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	50	defaire le garde ,poulie et enlever l'element de rotation	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	60	inspecter l'état de l'anneau l'anterne et ouvrir l'eau pour voir si c'est bloqué	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453066	70	inspecter l'état des rubbers dans les 2 boitiers et changer au besoin	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	80	installer element de rotation neuf avec sleeve neuve	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	90	installer impeller N.B. si impeller a de l'usure installer une neuve ATTENTION oublier pas de mettre washer entre sleeve et impeller	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453066	100	installer boitier coté succion	12-015-2629	CNT_TMQ		INITIER			FSC
452995	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
452995	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER	26/01/18	00:00:00	FSC
453067	30	REMPLACER LA GRAISSE	56-021-0091	MTB		INITIER			FSC
453067	40	VÉRIFIER L'ENTRAÎNEMENT (CHAÎNE DE COMMANDE)	56-021-0091	MTB		INITIER			FSC
453067	50	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES DE COMMANDE	56-021-0091	MTB		INITIER			FSC
453067	60	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES DU CONVOYEUR	56-021-0091	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
452996	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452996	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		26/01/18 00:00:00	FSC
452973	60	ASSUREZ-VOUS QUE LE OBTURATEUR EST BIEN SIÈGER	22-PIC-0107	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
453001	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18 00:00:00	FSC
453001	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
453001	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453001	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453001	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453001	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453001	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453002	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0505	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453002	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0505	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453002	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0505	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453002	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0505	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453003	40	LECTURE DU ZÉRO AVANT ET APRÈS CALIBRATION	15-AI-0899	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453003	50	LECTURE DU GAS AVANT ET APRÈS CALIBRATION	15-AI-0899	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453003	60	LE BON FONCTIONNEMENT DE L'ALARME VISUELLE ET SONORE	15-AI-0899	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453003	70	TOUTES TÂCHES EFFECTUÉES SUR LE DÉTECTEUR LE CAS ÉCHÉANT	15-AI-0899	PRD		INITIER		22/01/18	00:00:00	FSC
453004	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		TERMI				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453008	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453008	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453008	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453008	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454267	10	mesurer et fabriquer tuyauterie neuve en dupplex 2205	11-015-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454267	20	faire test de ndt sur les joints de soudures	11-015-0403	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454795	10	enlever le radar nettoyer la sonde	58-LI-0145	MTB		INITIER			FSC
454795	20	installer protecteur et rréisntaller le radar	58-LI-0145	MTB		INITIER			FSC
454751	5	METTRE UNE FORCE SI REQUIS	17-TAH-0008	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454751	10	VÉRIFIER LES CONNECTIONS SUR LA SONDE	17-TAH-0008	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454751	20	VÉRIFIER LE CONTACT DE L'INTERRUPTEUR	17-TAH-0008	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454752	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX A EFFECTUER	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454752	20	DEMANDER À L'OPÉRATEUR DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL LE TEMPS DES TRAVAUX	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454752	30	VÉRIFIER SI IL Y A UN TRIP À CONTOURNER SUR LA LECTURE DU TRANSMETTEUR	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454752	40	UTILISER LES EPI POUR UNE SITUATION DE FIRST LINE BREAK	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454752	45	APPORTER UN RATCHET DRIVE 1/2 CAR LA POIGNÉE DE LA VALVE D'ISOLATION EST BRISÉE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454798	40	apres inspection fait par Phil Desrosiers fermer les portes avec silicone haute temperature	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454798	50	décadenasser et avertir les opérations	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454752	80	RÉINSTALLER LE TRANSMETTEUR ET REMETTRE EN SERVICE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454752	90	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454820	20	ENLEVER KANTRUST	14-223-9003	MTB		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454820	30	PRENDRE MESURE POUR NOUVEAU KANTRUST 4 POUCE PLUS LONG+OU-	14-223-9003	MTB		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454820	40	EMENER PLATE AVEC CAPTEUR A SHOPE ET RÉPARER PLATE	14-223-9003	MTB		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454756	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER				FSC
454756	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER				FSC
454756	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER				FSC
454758	10	RAMASSER CE QUI TRAINE	07-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454731	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454758	20	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	07-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454758	30	RAMASSER CE QUI TRAINE	07-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454758	40	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	07-008-0000	PRD		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454759	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUEPOUR FAIRE L'OBSERVATION	66-008-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
454759	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-008-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
454732	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454732	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454732	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454732	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454732	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454733	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454733	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454733	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454733	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454733	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454733	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454733	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454734	20	LES BOUTEILLES DE SOLUTIONS SONT CONSERVÉES À LA SALLE D'APPAREILLAGE DE LA CENTRALE THERMIQUE.	19-DIC-0313	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454735	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE BIOXYDE DE CHLORE EST FAIT PAR :	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	20	UN TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST 03502 IEV 007	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS VÉRIFIE LES MONITEURS 21-AI-0001, 21-AI-0002 ET 21-AI-0003	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	85	ET LES MONITEURS DE CO ET SO2 SUR LE DESSUS DU PRÉCIPITATEUR 21-AI-0098 ET 22-AI-0099	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION ET INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 017	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	100	LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION VÉRIFIE LE BON FONCTIONNEMENT DES ALARMES	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454735	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454736	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE BIOXYDE DE CHLORE EST FAIT PAR :	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454736	20	UN TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454736	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST 03502 IEV 009	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454736	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS VÉRIFIE LE MONITEUR 34-AI-0108 ET LE 33-AI-0001	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454736	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION ET INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454736	100	LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION VÉRIFIE LE BON FONCTIONNEMENT DES ALARMES	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454736	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454736	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454736	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454736	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
454737	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454737	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454737	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454737	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454737	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454737	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454737	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454737	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454737	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454737	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454738	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454739	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
453435	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453435	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		29/01/18	00:00:00	FSC
453495	2	FAIRE CADENASSAGE ET LA PREUVE	08-014-2373	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453495	10	VÉRIFICATION DES COURROIES	08-014-2373	PRD		INITIER			FSC
453495	20	VÉRIFICATION DES POULIES	08-014-2373	PRD		INITIER			FSC
453495	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS (GAP 0.002'' À 0.004'')	08-014-2373	PRD		INITIER			FSC
453496	1	PORTER VOS E.P.I.	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453496	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453496	3	METTRE BOTTES À JAMBE OBLIGATOIRE(BOTTE LONGUE CAOUCHOU)	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453496	5	CETTE ESPACE LIBRE C.EST POUR BIEN VOIR ITEM 3	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453496	8	INSTALLER LES PALETTES TOMBÉES SELON DESSIN	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453496	10	VÉRIFIER LES PALETTES EN PLACE, FISSURE ET BOULONS	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453496	20	FAIRE POINT DE SOUDURE SUR CHAQUE ÉCROUS	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453496	30	DÉBLOQUER LES NOZZLES DE DILUTION	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453496	40	DÉCADENASSER	08-014-2376	PRD		INITIER			FSC
453497	10	CHANGER L'HUILE ET FILTRE SI REQUIS	08-015-0155	PRD		INITIER			FSC
453500	5	CADENASSER	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	20	OUVRIR LES PALIERS ET VÉRIFIER LE JEU DES ROULEMENTS (GAP 0.002'' À 0.004'')	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	30	VÉRIFIER LES PALIERS À BRIDE (FLANGES)	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	40	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET L'USURE DE L'EMBRAYAGE	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	50	VÉRIFIER L'USURE DES POULIES À PIGNONS	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DU JOINT DE LA COURROIE	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	70	VÉRIFIER L'USURE DE LA CHAÎNE	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453500	80	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	90	REMPLACER LA GRAISSE DANS LES PALIERS	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	100	TOUT LES ROULEAUX EXCEPTÉ LE ROULEAU DE TÊTE QUI SERA FAIT SUR UNE CÉDULE 5	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453500	110	REMPLACER CABLES D'ACIER DES PESÉES AU BESOIN	08-021-2310	PRD		INITIER			FSC
453439	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	08-AIC-0340	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453439	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	08-AIC-0340	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453439	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	08-AIC-0340	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
453439	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	08-AIC-0340	PRD		INITIER		29/01/18 00:00:00	FSC
454798	10	cadenasser et signer le registre	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454798	20	avoir permis de feu et moniteurs clo2 et H2S pour aller sur le toit	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454798	30	percer les 4 ouverture des portes deja installées et grinder les arretes vives	19-088-1001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454815	10	cadenasser et signer le registre	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454815	20	defaire la connection fautive et sceller a nouveau et nettoyer le refroidisseur en même temps	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454815	30	décadenasser et avertir les opérations	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454815	40	demarer la turbine et verifier pour coulisses	22-096-0093	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454820	5	ENLEVER GARDE DE SÉCURITER	14-223-9003	MTB		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454820	10	ENLEVER CAPTEUR DE POSITION MARQUER POSITION	14-223-9003	MTB		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454820	50	INSTALLER NOUVEAU KANTRUST	14-223-9003	MTB		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454820	60	INSTALLER CAPTEUR AVEC PLATE A MEME POSITION DU DEPART	14-223-9003	MTB		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454820	70	INSTALLER GARDE DE SÉCURITER	14-223-9003	MTB		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454860	10	cadenasser l'unitizer faire en meme temps que le préventif	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
454860	20	serrer les bolt sur la boite du moteur	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18	00:00:00	FSC
454906	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	25-093-0435	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454906	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	25-093-0435	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454906	30	Changer la poppet valve	25-093-0435	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454906	40	Installer gauge de pression sur la poppet	25-093-0435	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454906	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	25-093-0435	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454917	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXX	07-015-2110	PRD		INITIER				FSC
454918	10	defaire la vieille porte	25-001-0001	CNT_TMQ		APPRO				FSC
454918	20	installer porte neuve en acier	25-001-0001	CNT_TMQ		APPRO				FSC
454918	30	installer ferme porte	25-001-0001	CNT_TMQ		APPRO				FSC
454918	40	installer panic bar	25-001-0001	CNT_TMQ		APPRO				FSC
454927	10	barricader porte pour ne pas se blesser si on ouvrirait la porte	25-001-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454940	65	defaire les barricades et mettre au rebuts	13-051-1308	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454942	10	cadenasser et signer le registre	25-010-0607	CNT_TMQ		INITIER		20/02/18	00:00:00	FSC
454942	20	enlever garde existant et prendre mesure pour fabriquer neuf	25-010-0607	CNT_TMQ		INITIER		20/02/18	00:00:00	FSC
454942	30	fabriquer neuf et peinturer	25-010-0607	CNT_TMQ		INITIER		20/02/18	00:00:00	FSC
454948	50	DECADESSANER ET OUVRIR ALIMENTATION HUILE	52-085-0035	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
454948	60	VERIRFIER POUR COULISSE	52-085-0035	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
454973	10	diagnostic	07-LIC-0408	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
453542	9	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	10	VERIFIER LES COURROIES	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	20	VERIFIER LES POULIES	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	30	VERIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	35	******** Utiliser la poulie pour faire tourner le rouleau **********	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	40	VERIFIER L'ÉTAT DES PALETTES DU ROULEAU (SOUDURES, PALETTES PAS TROP PLIÉES)	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	60	VERIFIER LA PLAQUE DEFLECTRICE DANS LA CHUTE	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	70	SOUFFLER LE MOTEUR AVEC DE L'AIR (CÔTÉ VENTILATEUR)	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	80	VÉRIFIER LES PAROIS INTERNES DE L'ÉPANDEUR	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453542	90	DÉCADENASSER	22-021-0010	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453543	9	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453500	10	***** DEMANDER LE DIAGRAMME DU CONVOYEUR *****	08-021-2310	PRD		INITIER				FSC
453543	10	VERIFIER LES COURROIES	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453543	20	VERIFIER LES POULIES	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453543	30	VERIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453543	35	******** Utiliser la poulie pour faire tourner le rouleau **********	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453543	40	VERIFIER L'ÉTAT DES PALETTES DU ROULEAU (SOUDURES, PALETTES PAS TROP PLIÉES)	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453543	60	VERIFIER LA PLAQUE DEFLECTRICE DANS LA CHUTE	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453543	70	SOUFFLER LE MOTEUR AVEC DE L'AIR (CÔTÉ VENTILATEUR)	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453543	80	VÉRIFIER LES PAROIS INTERNES DE L'ÉPANDEUR	22-021-0011	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455263	230	08-105-5326 2e face à la P.V 360	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	235	08-105-5325 2e face à la P.V 360	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	240	08-105-5524 face au Dominion, 26 approx.	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	245	2e au sud séchoir Dominion no.28	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	255	08-105-5332 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	260	08-105-5333 2e au sud séchoir Dominion no.32 approx.	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	265	08-105-5321 2e au sud séchoir Dominion no.40	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	270	08-105-5322 2e au sud séchoir Dominion no.40	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	280	08-105-5297 1er réchauffeur sunflow	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	285	08-105-5298 1er réchauffeur sunflow	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	290	08-105-5478 1er au dessus vacuum pompe 2396 sud est	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	295	08-105-5301 1er réservoir condensat principal	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455263	300	08-105-5300 1er réservoir condensat principal	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	305	08-105-5302 1er coin sud est extérieur de la cathédrale	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	310	08-105-5303 1er coin dus des piliers 12 & 13 du line shaft	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	315	08-105-5515 1re face au pilier no.12	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	320	08-105-5304 1re turbine	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	325	08-105-5306 1re turbine	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	330	08-105-5482 1re turbine	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	335	08-105-5307 1re derrière le collectuer 345 KPA	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	340	08-105-5308 1re derrière le collectuer 345 KPA	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	345	08-105-5309 1re près de la pompe 08-015-0091	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	415	09-105-5348 ventilateur sud de la cantine	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	420	09-105-5349 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	425	09-105-5350 ventilateur corridor des wagons	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455322	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC
455322	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC
455322	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC
455337	30	formation mpu peak 150 (Fait par LPL) NE PAS COMPLETER	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
455385	10	Changer lumiere au dessus de la ptite paserelle . 1er pilier nord	12-046-0101	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455424	10	cadenasser et signer le registre	18-015-7327	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
455424	20	avoir permis de feu	18-015-7327	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
455424	30	installer garde neuf	18-015-7327	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
455424	40	décadenasser et avertir les opérations	18-015-7327	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
455424	50	mettre vieux garde au rebuts	18-015-7327	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
453829	1	REMPLACER CONTACTEUR ET AUSSI BESOIN DE CONTACT AUXILIAIRE	33-022-0023	ING		ATTSCH			FSC
453829	2	CONTACTEUR BUREAU A SYLVAIN NCIS 101196	33-022-0023	ING		ATTSCH			FSC
453829	3	CONTACT AUXILIARE EN COMMANDE VOIR DA 128142	33-022-0023	ING		ATTSCH			FSC
455447	10	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS ,LES TIMINGS BELTS ,TIMING POULIES	09-076-2494	PRD		INITIER			FSC
455447	20	REMPLACER TOUTES LES COURROIES	09-076-2494	PRD		INITIER			FSC
455448	10	cadenasser et signer le registre	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455448	20	avoir masques autonomes pour faire la job	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455448	30	enlever spool a l'entrée de la pompe	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455448	40	enlever le spool a la sortie de la pompe	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455448	50	enlever le spool a la sortie de la tour vers la pompe	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455448	60	apres job de la tour de terminé remonter tout avec gaskets neufs	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455448	70	s'assurer de bien serrer tout les boulons	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455448	80	décadenasser et avertir les opérations	18-015-7330	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455352	2	porter vos e.p.i.	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	4	bien effectuer le cadenassage	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455352	5	PERRMIS ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	6	avertir operateur avant et apres la job	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455352	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455547	40	une fois l'installation complété décadenasser et remettre en fonction d'opération	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455548	10	VÉRIFIER TOUS LES GUIDES DES FEUTRES	08-072-0000	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
455548	20	VÉRIFIER LES CONTROLES DES FEUTRES	08-072-0000	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
455548	30	VÉRIFIER LES ACTUATEURS	08-072-0000	PRD		INITIER		12/03/18 00:00:00	FSC
455549	10	cadenasser et signer le régistre	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455549	20	s'assurer que la vapeur est a énergie zéro	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455549	30	enlever les 2 gates valves de brass les changer pour les vélans	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455549	40	vérifier trap pour blocage et tuyauterie	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455549	50	décadenasser et remettre en opération normale	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455550	10	verifier aérateur	44-032-0283	SRV_TEC		INITIER			FSC
452742	10	a	07-TIC-0941	PRD		APPRO		17/01/14 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454076	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454077	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE MÉTHANE EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	04-AI	PRD		INITIER			FSC
454077	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001	04-AI	PRD		INITIER			FSC
454077	30	ELECTRICIEN:	04-AI	PRD		INITIER			FSC
454077	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	04-AI	PRD		INITIER			FSC
454077	50	03501 LIS 005 POUR LA PRODUCTION	04-AI	PRD		INITIER			FSC
454078	10	LA FIRME DE CONSULTANT PROCÈDE À L'ÉPREUVE D'ÉTANCHÉITÉ (WIPE TEST)	12-DI-0000	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454078	20	SE RÉFÉRER À L'ANNEXE G "PROCÉDURES ET CERTIFICATS DE TESTS D'ÉTANCHÉITÉ RADIOACTIVE" DU MANUEL DE RADIOPROTECTION	12-DI-0000	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454078	25	LE MANUEL DE RADIO PROTECTION EST DISPONIBLE AU BUREAU DE COORDONATEUR D'HYGIÈNE INDUSTRIELLE ET AU BUREAU DU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/INSTRUMENT	12-DI-0000	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454078	30	UTILISER LA LISTE DES SOURCES RADIOACTIVES 11500 LIS 003 DISPONIBLE DANS INTRANET	12-DI-0000	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454080	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC
454080	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454080	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454080	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454081	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
453886	10	Planifier une date d'arrêt avec Nanotech.	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER				FSC
453886	20	Appliquer la procédure PM 20170710-01 disponible dans le "P:\Entretien\Elect_Instr \ELECT_INSTR\GENERAL E_I \Electrique\Procédures"	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER				FSC
453886	40	Déconnecter le connecteur vissé sur le relais de gaz sur le TMT-1-1 afin de l'isoler.	23-007-TMT1-1	ENT_CNT		INITIER				FSC
453025	10	changer la trap,la plug sur le dessus est percé	21-002-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
453025	20	coupé la tuyauterie au sawzall	21-002-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454112	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454112	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454112	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER		05/02/18	00:00:00	FSC
454195	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXX	19-015-1115	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
454221	15	porté attention risque de poussiere en ouvrant les portes	25-088-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC
454221	16	cératherm 3/4" pour scéllé autour de portes est au 7e rec # 2 mur sud ouest	25-088-0000	CNT_TMQ		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455950	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455950	20	Ajuster la lecture en calibrant.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455950	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455952	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455886	60	serrer le presse étoupe	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455886	70	décadenasser et avertir les opérations	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455886	80	retourner sur place apres que pompe soit remis en fonction et verifier pour coulisses	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455893	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE CHLORE, BIOXYDE DE CHLORE ET DE MÉTHANOL EST FAIT PAR :	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	20	LES ÉLECTRICIENS ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION POUR LES ÉLECTRICIENS ET TECHNICIENS SONT 03502 IEV 007 ET 03502 IEV 009	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
455893	40	ÉLECTRICIEN:	07-AI	PRD		ATTSCH			FSC
454302	4	SUIVI POUR VERIFICATION GAS A EFFET DE SERRE	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
454302	5	VERIFIER LES TRANSMETTEURS DE COURANT ET DE TENSION	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
454302	10	FAIRE LE ZERO ET SIMULER A 25%, 50%75%ET 100%	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
454302	15	VALIDER LA LECTURE AU DCS	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
454302	20	INSCRIRE LES MODIF. ET LES RESULTATS SUR UNE FEUILLE ET METTRE EN FILLIERE GES	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454302	25	PRECIPITATEUR REC. # 3 (EPIC3) SIMULER 4 A 20 MA AU DCS 25,50,75,100 %	22-087-0059	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454303	4	SUIVI POUR VERIFICATION GAS A EFFET DE SERRE	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454303	5	VERIFIER LES TRANSMETTEURS DE COURANT ET DE TENSION	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454303	10	FAIRE LE ZERO ET SIMULER A 25%, 50%75%ET 100%	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454303	15	VALIDER LA LECTURE AU DCS	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454303	20	INSCRIRE LES MODIF. ET LES RESULTATS SUR UNE FEUILLE ET METTRE EN FILLIERE GES	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454303	25	PRECIPITATEUR REC. # 3 (EPIC3) SIMULER 4 A 20 MA AU DCS 25,50,75,100 %	22-087-0060	CNT_TMQ		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
454326	10	cadenasser et faire la preuve	12-010-2745	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456355	10	ASSISTER LES GARS D'OPÉRATIONS LORS DU DÉPART DE LA PRESSE	44-031-0455	SRV_TEC		ATTENTMAT		06/03/18	00:00:00	FSC
456355	20	S'ASSURER DE L'ALIGMENT DES ROULEAUX POUR LA TOILE	44-031-0455	SRV_TEC		ATTENTMAT		06/03/18	00:00:00	FSC
456355	30	AJUSTER LES GRATROIRS ET JUPES UNE FOIS EN FONCTION.	44-031-0455	SRV_TEC		ATTENTMAT		06/03/18	00:00:00	FSC
456355	40	REMETTRE LES GARDES DE SÉCURITÉ	44-031-0455	SRV_TEC		ATTENTMAT		06/03/18	00:00:00	FSC
456080	10	fabriquer et installer 2 poteau pour fixer les chaines	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456080	20	installer les chaines et attache sur les colones	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456117	1	analyse de risque et epi	44-005-0000	SRV_TEC		ATTENTMAT				FSC
456117	5	besoin de girafe et permis de barricade	44-005-0000	SRV_TEC		ATTENTMAT				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456117	20	prendre le circuit des lumieres pour installé wall pack leds installé boite avec receptacle twist lock et	44-005-0000	SRV_TEC		ATTENTMAT			FSC
456141	10	escabeau 8 pieds	58-005-0000	MTB		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
456141	20	23-005-metal halide 250 w	58-005-0000	MTB		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
456148	10	changer cable chauffant qui est dans le bureau a sylvain	22-013-0013	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456148	30		22-013-0013	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456162	10	fermer l'eau chaude l'eau froide	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456378	10	23-005-metal halide 250w	58-005-0001	MTB		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
456162	20	changer les deux robinets EST et NORD	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456162	30	ouvrir l'eau chaude l'eau froide	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456163	10	installer nouveau chauffe-eau dans la salle a coté du shaker ecorces	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456163	20	raccordé le chauffe eau et les appareils avec de la tuyauterie en PEX	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456183	10	cadenasser et signer le registre	12-015-2639	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456183	20	defaire le gauge et valve apres que la pompe soit enlever et débloquer le port	12-015-2639	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456183	30	reinstaller gauge avec teflon	12-015-2639	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456183	40	décadenasser et avertir les opérations	12-015-2639	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456220	10	fabriquer lexan de 18'' X 9'' de large 1/8'' d'épaisseur	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456220	20	installer dans la boite sur mur ouest exterieur de la salle de controlle	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456237	10	monter echaffaudage	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
456237	20	ouvrir le manhole	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
456237	30	refermer le manhole	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
456237	40	defaire l'echaffaudage	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
456432	30	ELECTRICIEN:	04-AI	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456432	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	04-AI	PRD		INITIER			FSC
455964	4	bien effectuer le cadenassage	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	6	ONT TORQUE PLUS BAS QUE LA NORMAL JUSTE POUR VÉRIFIER SI LES BOLTS NE SONT PAS SLACK	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	10	DIMENSION. UNC NON LUBRIFIER LUBRIFIER	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	20	13 1/2 - 29 FT/ L 22FT/LBS : TENSION	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	30	9/16 - 12 43 FT/ L 32FT/ LBS : TENSION	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	40	5/8 - 11 59FT/ l 44 FT/ LBS : TENSION	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455922	10	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'ÉCHANTILLON EST BIEN ENTRE 35 ET 45 mL/MIN. AJUSTER LE RÉGULATEUR SI NÉCESSAIRE.	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	20	INSPECTER VISUELLEMENT L'APPAREIL POUR S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE FUITE SUR LE TUBE DE DIFFUSION.UNE FUITE SERA INDIQUÉE PAR UNE HAUSSE DU NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455922	30	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'INDICATIONS D'ERREUR SUR L'APPAREIL ET QUE LA CONCENTRATION INDIQUÉE < 1 PPM	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	40	VÉRIFIER LE NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE.SI IL EST EN BAS DE 50% ALLER À L'ÉTAPE 50;SINON ALLER À L'ÉTAPE 110	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	50	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE:	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455922	60	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DANS LE MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 25	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455972	10	changer lumiere qui éclaire plus	52-000-0000	MTB		INITIER			FSC
455972	20	voir si on peut mettre des 400 w	52-000-0000	MTB		INITIER			FSC
455972	30	panneau ele pour lumiere au 2 ieme etage	52-000-0000	MTB		INITIER			FSC
455972	40	identifier le Wattage sur la lumière avec sticker	52-000-0000	MTB		INITIER			FSC
454715	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0208	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454715	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0208	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454715	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0208	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454715	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0208	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454715	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0208	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454715	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0208	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454715	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0208	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454716	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454679	10	LAVER LE FILTRE PROCÉDURE # 09109-ITS-006	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
454679	20	verifier les buse bloquées et débloquer ou changer au besoin	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
454719	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454720	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454681	10	cadenasser le convoyeur sur disjoncteur local sur mur nord est et faire la preuve	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454681	20	defaire le couvert du convoyeur au début de la partie montante	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454681	30	mettre les ajustement au minimum afin d'enlever le maximum de loosse possible	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454681	40	enlever le meme montant de mailles de chaque coté a l'attache des palettes	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454681	50	serrer la chaine et décadenasser et faire virer le convoyeur pour voir fonctionement	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454681	60	reinstaller les couverts	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER				FSC
454681	70	avertir les opérations de la fin des travaux	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456445	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456445	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456445	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456446	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456485	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0957	PRD		INITIER				FSC
456485	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0957	PRD		INITIER				FSC
456485	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0957	PRD		INITIER				FSC
456488	10	changer clavier qui est en haut de la shop mec	07-015-2091	PRD		INITIER				FSC
456488	20	emporter vieux au bureau deSylvain	07-015-2091	PRD		INITIER				FSC
456488	30	verifier clavier	07-015-2091	PRD		INITIER				FSC
456446	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456446	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456446	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456446	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456448	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER				FSC
456448	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456448	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
456448	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
456448	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
456448	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
456448	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
456448	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
456431	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456448	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
456448	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
456449	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE	08-LIC-2101	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456449	20	INSPECTER LA VALVE POUR LES BRIS POTENTIELS	08-LIC-2101	PRD		INITIER			FSC
456449	30	VÉRIFIER LES ACCESOIRES DE LA VALVES (TUBING, RÉGULATEURS, POSITIONNEUR, INTERRUPTEURS,SOLÉNOIDE ETC)	08-LIC-2101	PRD		INITIER			FSC
456450	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE	08-FIC-2136	PRD		INITIER			FSC
456450	20	INSPECTER LA VALVE POUR LES BRIS POTENTIELS	08-FIC-2136	PRD		INITIER			FSC
456450	30	VÉRIFIER LES ACCESOIRES DE LA VALVES (TUBING, RÉGULATEURS, POSITIONNEUR, INTERRUPTEURS,SOLÉNOIDE ETC)	08-FIC-2136	PRD		INITIER			FSC
456451	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE	08-PIC-2135	PRD		INITIER			FSC
456451	20	INSPECTER LA VALVE POUR LES BRIS POTENTIELS	08-PIC-2135	PRD		INITIER			FSC
456451	30	VÉRIFIER LES ACCESOIRES DE LA VALVES (TUBING, RÉGULATEURS, POSITIONNEUR, INTERRUPTEURS,SOLÉNOIDE ETC)	08-PIC-2135	PRD		INITIER			FSC
456431	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456431	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456431	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456432	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE MÉTHANE EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456452	30	S'ASSURER QUE LE POSITIONNEUR EST BIEN SOLIDE	04-FIC-0705	PRD		INITIER			FSC
456432	50	03501 LIS 005 POUR LA PRODUCTION	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	110	03502 FFV 003 POUR LA PRODUCTION	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	04-AI	PRD		INITIER			FSC
456432	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	04-AI	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456433	10	FORCER CONTACT POUR PAS DÉCLENCHER LE R-8	15-LSH-0970	PRD		INITIER			FSC
456433	20	ENLEVER L' INTERRUPTEUR DE TEMPERATURE DE LA LIGNE (PAS DE "FIRST LINE BREAK" LA SONDE EST DANS UN WELL)	15-LSH-0970	PRD		INITIER			FSC
456433	30	VÉRIFIER LE POINT DE DÉCLENCHEMENT À L'ATELIER (70 ³ C)	15-LSH-0970	PRD		INITIER			FSC
456455	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456455	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456433	40	RÉINSTALLER EN PLACE, NE PAS OUBLIER D'ENLEVER LA FORCE SUR LE CONTACT	15-LSH-0970	PRD		INITIER			FSC
456434	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456434	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455964	50	3/4 - 10 105FT/LBS 79FT/LBS : TENSION	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	60	7/8 - 9 170FT/LBS 128FT/LBS : TENSION	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	70	1" - 8 255 FT/LBS 191FT/LBS : TENSION	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	80	VÉRIFIER LA TENSION DES 6 ÉCROUS 1 1/4" - 7 , BASE DE LA POMPE ET AJUSTER À 510 ft.lbs (NON-LUBRIFIER)	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455964	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455964	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
455975	10	escabeau 8 pieds	52-000-0000	MTB		INITIER			FSC
455975	20	verifier chauffrette a chauffe pas	52-000-0000	MTB		INITIER			FSC
455975	30	disjonteur est sur le 2 ieme etage echelle ancienne salle electrique	52-000-0000	MTB		INITIER			FSC
455975	40	si non reparable me donner le kw de celle la pour en commander une	52-000-0000	MTB		INITIER			FSC
454740	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454740	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454740	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454740	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454716	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454716	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
454716	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454716	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454716	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454716	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0212A	MTB		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454740	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454740	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454740	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	10	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'ÉCHANTILLON EST BIEN ENTRE 35 ET 45 mL/MIN. AJUSTER LE RÉGULATEUR SI NÉCESSAIRE.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	20	INSPECTER VISUELLEMENT L'APPAREIL POUR S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE FUITE SUR LE TUBE DE DIFFUSION.UNE FUITE SERA INDIQUÉE PAR UNE HAUSSE DU NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	30	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'INDICATIONS D'ERREUR SUR L'APPAREIL ET QUE LA CONCENTRATION INDIQUÉE < 1 PPM	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	40	VÉRIFIER LE NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE.SI IL EST EN BAS DE 50% ALLER À L'ÉTAPE 50;SINON ALLER À L'ÉTAPE 110	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454718	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454718	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454718	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454718	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454718	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0347	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454719	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454719	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454719	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454719	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0444	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	140	- NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL LORSQUE LA LUMIÈRE "ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU (Ci)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	150	- PIPETER 0.5 mL DE LA SOLUTION DE STANDARD 2 DANS LA CELLULE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	160	- LORSQUE LA LUMIÈRE"ELECTRODE STABLE" S'ALLUME DE NOUVEAU NOTER LA LECTURE DE L'APPAREIL (Cs mesuré)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454741	170	- CALCULER L'ÉCART DE Cs EN UTILISANT LA FORMULE SUIVANTE:Cs calculé=((Ci x 93.6)+960)/94.1	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454720	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454720	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454720	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
454720	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454721	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454721	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454721	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454721	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454721	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0237	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454722	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454722	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454722	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454742	20	NETTOYER LA SONDE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC
454742	30	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	08-AIC-0340	PRD		ATTSCH				FSC
454722	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454722	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0705	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18	00:00:00	FSC
454725	10	CONTACTER LE CONTREMAITRE DU DÉPARTMENT POUR OBTENIR L'AUTHORISATION DE FAIRE LES TRAVAUX	22-PIC-0719	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456499	10	fabriquer auge pour capter le condensat et y installer un boyau pour diriger le condensat par terre	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456499	15	installer auge en place	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18	00:00:00	FSC
456499	20	installer hose pour diriger condensat	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		29/03/18	00:00:00	FSC
456437	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456437	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456437	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456437	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456437	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456437	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456437	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456466	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER				FSC
456466	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER				FSC
456466	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER				FSC
456438	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456438	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456438	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		05/03/18	00:00:00	FSC
456469	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0518	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456469	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0518	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	60	defaire le moteur et installer sur souffleur neuf avec gasket neuf	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	70	installer carriage et s'assurer qu'il soit bien egal de chaque coté	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	80	fixer lance et feedtube avec gaskets neufs NB: s'assurer d'avoir 9/16'' du feed tube qui dépasse	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	90	installer packing neuf et ajuster presse étoupe	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	100	faire arreter la séquence	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	110	faire fermer la vapeur et s'assurer de faire drainer l'energie residuelle	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455012	120	retirer le blank (tuyauteur)	25-093-0447	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455182	10	fabriquer 2 garde de corps selon hauteur légale (42 pouces)	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18	00:00:00	FSC
455182	20	peinturer jaune	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18	00:00:00	FSC
455182	30	préparer les bouts de shafts qui seront soudé directemement sur le beam et non sur le gratting	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455013	10	faire enlever sur la sequence par l'opérateur et cadenasser disjoncteur local et faire la preuve sur le coté du souffleur	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	15	defaire la bracket du supportde fil et switch retiré	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	20	cadenasser la vapeur et s'assurer de faire ouvrir le drain pour evacuer l'energie residuelle	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	30	installer blank (tuyauteur)	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	40	décadenasser la vapeur et faire remettre les souffleurs en marche	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	50	defaire le carriage du souffleur	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	60	defaire le moteur et installer sur souffleur neuf avec gasket neuf	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	70	installer carriage et s'assurer qu'il soit bien egal de chaque coté	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	80	fixer lance et feedtube avec gaskets neufs NB: s'assurer d'avoir 9/16'' du feed tube qui dépasse	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	90	installer packing neuf et ajuster presse étoupe	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	120	retirer le blank (tuyauteur)	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	130	reinstaller bracket du support du fil et switch y faudra grossir les trous dans la braket	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	140	décadenasser et avertir l'opérateur	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	150	faire essayer par l'opérateur	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455013	160	faire remettre sur la séquence par l'opérateur	25-093-0587	CNT_TMQ		INITIER		13/02/18	00:00:00	FSC
455207	20	installer poigné neuve sur le shaft	12-021-0028	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456880	25	LES PORTES POUR LES CHANGEMENTS DE FILTRE PEUVENT ETRE OUVERTE EN MARCHE	12-010-0106	CNT_TMQ		INITIER		01/03/18	00:00:00	FSC
456880	30	FILTRE POWERFLEX 7000 FILTRE DE PORTE LAVABLE ALL8002644602R QT 1	12-010-0106	CNT_TMQ		INITIER		01/03/18	00:00:00	FSC
456880	40	FILTRE POWERFLEX 7000 FILTRE DE FIBRE DE VERRE ALL8100171701R QT 8	12-010-0106	CNT_TMQ		INITIER		01/03/18	00:00:00	FSC
456883	10	vérifier solénoide changer au besoin	12-KIC-0501A	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
456900	10	cadenassser et signer le registre	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
456900	20	defaire la vieille valve	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
456900	30	installer la valve neuve avec pipe dope approuvé pour gaz naturel	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
456467	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456467	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456467	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456467	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0302	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456468	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0418	CNT_TMQ		INITIER				FSC
456468	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0418	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456468	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0418	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456468	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0418	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456469	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0518	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456469	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0518	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456470	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	22-FT-0145B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456471	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456471	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (MANUEL)	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455263	480	09-105-5363 ventilateur au dessus du lot no.11	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	485	09-105-5361 ventilateur au dessus du lot no.15	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	490	09-105-5462 au-dessus du lot no.7	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	495	09-105-5479 au-dessus du lot no.8	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	500	09-105-5466 au dessus du lot no.3	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	505	09-105-5474 gros ventilateur au-dessus du convoyeur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455182	40	monter les rampes a l'étage et entreposer a un endroit pas nuisible	22-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		28/03/18	00:00:00	FSC
455263	510	14-105-5230 salle des écorces	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	515	14-105-5231 salle des écorces	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	520	14-105-5583 salle des écorces coin sud ouest	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	525	06-105-5236 2e dessus réservoir anti-mousse	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	530	06-105-5431 2e mezzanine dessous les toilettes	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	535	06-105-5424 2e mazzanine dessus du réservoir des filtrats	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	540	06-105-5232 1er au sud du réservoir de filtrat brun	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455207	10	nettoyer le shaft	12-021-0028	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455263	590	15-105-5265 2e face à la 15-105-5264	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	595	15-105-5250 1er près 15-015-2268	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	600	15-105-5253 1er coin sud-est (haut)	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455263	605	15-105-5472 1er au-dessus 15-015-2286	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	670	07-105-5272 3e mur sud porte salle de contrôle	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
455263	675	07-105-5254 2e près de l'élévateur	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
457019	20	VÉRIFIER LE CONTACT DE L'INTERRUPTEUR	17-TAH-0008	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX A EFFECTUER	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	20	DEMANDER À L'OPÉRATEUR DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL LE TEMPS DES TRAVAUX	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	30	VÉRIFIER SI IL Y A UN TRIP À CONTOURNER SUR LA LECTURE DU TRANSMETTEUR	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	40	UTILISER LES EPI POUR UNE SITUATION DE FIRST LINE BREAK	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	50	FERMER LA VALVE D'ISOLATION ET ENLEVER LE TRANSMETTEUR	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	60	BIEN NETTOYER LA SURFACE DE MESURE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	70	NETTOYER AU BESOIN LA CONNECTION DU TRANSMETTEUR AU RÉSERVOIR SANS OUVRIR LA VALVE D'ISOLATION	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	80	RÉINSTALLER LE TRANSMETTEUR ET REMETTRE EN SERVICE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457020	90	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
457026	20	BALAYER ET LAVER LE PLANCHER	07-008-0000	PRD		INITIER				FSC
455293	10	VÉRIFIER LE NIVEAU	06-LI-0420	PRD		INITIER				FSC
455293	20	VÉRIFIER LE HAUT HAUT NIVEAU	06-LI-0420	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455313	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0945	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455313	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0945	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455313	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0945	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455313	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0945	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455313	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0945	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
455316	5	GRAISSER LA VANNE	05-PV-0134	PRD		INITIER		19/02/18	00:00:00	FSC
457150	140	essayer a coup le convoyeur pour verifier son fonctionnement avant de tout décadenasser	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP				FSC
457179	10	besoin genie ele	44-000-0000	SRV_TEC		INITIER				FSC
457179	20	besoin kantrust 2* 10 pieds conteneur orange	44-000-0000	SRV_TEC		INITIER				FSC
457179	30	TIGE FILLETER 3/8 40PIEDS conteneur orange	44-000-0000	SRV_TEC		INITIER				FSC
457184	10	CHANGER LES FIXURES POUR LES NOUVELLE RECUE	66-005-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT				FSC
457184	20	bureau de LPL	66-005-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT				FSC
457191	10	cadenasser et signer le régistre	14-015-0052	MTB		APPRO				FSC
457191	20	s'assurer d'avoir énergie zéro	14-015-0052	MTB		APPRO				FSC
457191	30	défaire connection du boyau et s'assurer de contenir l'huile	14-015-0052	MTB		APPRO				FSC
457191	40	changer le boyau	14-015-0052	MTB		APPRO				FSC
457191	50	decadenasser et avertir les opérations	14-015-0052	MTB		APPRO				FSC
457081	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457081	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457081	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457081	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH			FSC
457044	2	PORTER VOS E.P.I.	06-010-2075	PRD		ACCEPTER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457044	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	06-010-2075	PRD		ACCEPTER			FSC
457044	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	06-010-2075	PRD		ACCEPTER			FSC
457044	10	VÉRIFICATION DES COURROIES, CONDITION DES POULIES, ETC.	06-010-2075	PRD		ACCEPTER			FSC
457046	40	SILO EST	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	50	TAMISAGE :	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	60	. PIT ÉRABLES	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	70	. BATIMENT BOULEAU	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	80	. TAMISAGE 1 er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	90	. CENTRE TAMISAGE 3½ PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	100	. TAMISAGE 5 ieme PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	110	RESINEUX :	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	120	. 1er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	130	. 2ieme ECHELLE	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	170	. CHIPPER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	180	. CONVEYEUR ÉCORCES 2	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	190	convoyeur 780 côté nord ouets 2	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457046	200	convoyeur 36 centre pret de la nouvel section 1	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO			FSC
457006	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST 03502 IEV 009	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18 00:00:00	FSC
457006	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS VÉRIFIE LE MONITEUR 34-AI-0108 ET LE 33-AI-0001	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457006	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION ET INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
457006	100	LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION VÉRIFIE LE BON FONCTIONNEMENT DES ALARMES	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
457006	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
457006	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
457006	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
457006	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
456978	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CIC-0244	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456978	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CIC-0244	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456978	30	NETTOYER LA SONDE	22-CIC-0244	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456978	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CIC-0244	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456978	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CIC-0244	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456979	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	25-PDI-0105	CNT_TMQ		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456979	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	25-PDI-0105	CNT_TMQ		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
456979	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	25-PDI-0105	CNT_TMQ		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
456979	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	25-PDI-0105	CNT_TMQ		ATTSCH		19/03/18	00:00:00	FSC
456980	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE MÉTHANE EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	44-AI	SRV_TEC		INITIER				FSC
456980	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001	44-AI	SRV_TEC		INITIER				FSC
456980	30	ELECTRICIEN:	44-AI	SRV_TEC		INITIER				FSC
456980	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	44-AI	SRV_TEC		INITIER				FSC
456980	50	03501 LIS 002 POUR TRAITEMENT DES EFFLUENTS	44-AI	SRV_TEC		INITIER				FSC
456981	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	19-PDI-0230	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456981	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	19-PDI-0230	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
455353	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	07-053-2115	PRD		INITIER				FSC
455353	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	07-053-2115	PRD		INITIER				FSC
455353	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	07-053-2115	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455353	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455353	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	07-053-2115	PRD		INITIER			FSC
455645	10	VÉRIFIER LA PROFONDEUR DE LA COUCHE DE RESINE PAR LA VITRE DE REGARD DE CÔTÉ DU RESERVOIR ET NOTER	30-056-1710	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455646	10	CADENASSER	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457084	10	fermer drainer et cadenasser le system	07-056-0180	PRD		ATTSCH			FSC
457084	20	enlever les filtres nettoyer a pression d'eau ou si trop sale sandblaster	07-056-0180	PRD		ATTSCH			FSC
457084	30	remettre les filtres a leur place	07-056-0180	PRD		ATTSCH			FSC
457084	40	décadenasser et remettre aux opérations	07-056-0180	PRD		ATTSCH			FSC
457087	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		APPRO			FSC
457089	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
456980	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC
456980	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC
456980	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC
456980	110	03502 FFV 005 POUR TRAITEMENT DES EFFLUENTS	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456980	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC
456980	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC
456980	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC
456980	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC
456980	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	44-AI	SRV_TEC		INITIER			FSC
456981	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	19-PDI-0230	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18 00:00:00	FSC
456981	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	19-PDI-0230	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18 00:00:00	FSC
456982	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR EST FAIT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 006	19-PDI-0231	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18 00:00:00	FSC
456982	20	LES RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	19-PDI-0231	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18 00:00:00	FSC
456982	30	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	19-PDI-0231	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18 00:00:00	FSC
456982	40	Remplir fillière dans le classeur ENVIRONNEMENT de la bibliothèque E/I si identifié ENVIRONNEMENT	19-PDI-0231	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456983	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
456983	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
456983	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
456983	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
456983	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
456983	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
456983	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
455353	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	07-053-2115	PRD		INITIER				FSC
455353	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	07-053-2115	PRD		INITIER				FSC
455353	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	07-053-2115	PRD		INITIER				FSC
455353	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	07-053-2115	PRD		INITIER				FSC
455356	10	échelle 20 pieds	12-043-2580	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455356	20	23-005-metal halide	12-043-2580	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455600	40	décadenasser le reservoir et aviser les opérations	25-013-0552	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455600	50	cadenasser la valve manuelle neuve fermé	25-013-0552	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455600	60	fabriquer et instaler drain dirigé dans l'égout	25-013-0552	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455786	10	besoin cable lomex 5 pieds	21-009-0000	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
455786	20	besoin fiche twist lock	21-009-0000	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
455786	30	escabeau 6 pieds	21-009-0000	CNT_TMQ		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
455798	50	FAIRE INSPECTION USURE DES VENTURI	26-035-2100	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455798	60	CHANGER AU BESOIN SELON USURE	26-035-2100	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455798	70	ENLEVER MADRIER	26-035-2100	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455798	80	DECADENASSER	26-035-2100	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455646	20	OUVRIR COUVERT	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455646	30	ENLEVER LES COUVERT À PLAQUE ET RESSORT DE CHAQUE FILTRE	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455646	40	ENLEVER LES FILTRES	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455646	50	FAIRE INSPECTION DE POTEAUX EN ''V''-CHANGER SI BOSSÉ	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455646	60	REMETTRE NOUVEAU FILTRES	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455646	70	REMETTRE COUVERT À PLAQUE AVEC RESSORT SUR CHAQUE FILTRE	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455646	80	INSPECTER LE O-RING DU BOITIER AVANT DE REMETTRE LE COUVERT (CHANGER AU BESOIN)	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455646	90	DECADENASSER	30-056-5420	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455647	10	VÉRIFIER LA PROFONDEUR DE LA COUCHE DE RESINE PAR LA VITRE DE REGARD DE CÔTÉ DU RESERVOIR ET NOTER	30-056-1720	CNT_TMQ		APPRO			FSC
455648	10	ARRET DU FILTRE	21-056-0114	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
455749	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455749	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
455749	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	23-077-0013	ENT_CNT		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
457090	10	INSPECTER VISUELLEMENT	08-001-0001	PRD		INITIER			FSC
457091	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO			FSC
457091	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO			FSC
457091	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO			FSC
457091	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO			FSC
457091	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO			FSC
457091	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO			FSC
457091	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO			FSC
457091	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO			FSC
457049	10	REMPLACER LE BOYAU D'ACIDE SULPHURIQUE	07-002-0000	PRD		ACCEPTER			FSC
457049	20	REMPLACER LES BOYAUX DE CAUSTIQUE	07-002-0000	PRD		ACCEPTER			FSC
457049	30	REMPLACER LES DEUX BOYAUX DE CHLORATE (UN DE 4" ET UN DE 2"	07-002-0000	PRD		ACCEPTER			FSC
455886	20	s'assurer que la ligne a bien été drainé	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455886	30	avoir epi first line break pour defaire packing	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455886	40	defaire vieux packing	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455886	50	remettre packing neuf	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455652	10	ARRET DU FILTRE	21-056-0118	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
455670	10	cadenassage simple fermé une valve	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455670	20	enlever trap a vapeur yarway défectueuse	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455670	30	installer nouvelle trap a vapeur yarway	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455670	40	décadenasser la valve et remettre en fonction	18-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455672	10	VÉRIFIER , RÉPARER OU REMPLACER LES MOUSTIQUAIRES " SCREEN " DU FLAKT	08-074-2401			INITIER			FSC
457096	10	CADENASSAGE (FICHE 090254) ET S'ASSURER QU'IL N'Y A PLUS DE BALLOT QUI NUIT À LA SANTÉ/ SÉCURITÉ ET AU TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	20	VÉRIFICATION DES AJUSTEMENTS DES CHAINES DES SERRES-BALLOTS (HAUT ET BAS)	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	30	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0051	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	40	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0052 (CHAINE DRIVE + CHAINE CONV.)	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	50	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0053	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	60	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0054	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	70	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0050	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	80	CHANGER CASSETTE WIRE FEEDING (NCIS : 112615)	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	90	GRAISSER GLISSIÈRE DES POUTRES	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457096	100	VÉRIFIER ÉTAT DES HOSES ET CYLINDRES HYDRAULIQUES	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
457096	110	VÉRIFIER ET CHANGER AU BESOIN BEARINGS CAGE A BROCHE (2 X 90')	09-079-0052	PRD		ATTSCH			FSC
455700	50	s'assurer de bien serrer tout les boulons	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455700	60	transferer le tag de # de valve de la vieille a la neuve	17-015-0058	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454054	10	fabriquer garde	22-015-0202	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
454054	20	peinturer garde	22-015-0202	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
454054	30	installer garde	22-015-0202	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
454094	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
454094	15	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN OPÉRATION POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 3	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
454094	17	UTILISER LA LISTE DE VALVES DU DP DISPONIBLE SUR P:/ENTRETIEN/ ELECT_INSTR/GESTION CONTREMAITRES/VALVES DU DP/ROUTINE VÉRIFICATION VALVES DU DP-VÉRIFICATION EN ARRET POUR LE PRÉVENTIF CÉDULE 5	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
454094	20	VÉRIFIER L'ACTIONNEUR, SI LES BOULONS SONT TOUS SOLIDEMENT FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
454094	30	VÉRIFIER SI LA BARRURE EST BIEN SOLIDE EN PLACE SUR L'ACTIONNEUR ET SI TOUTES LES PIÈCES SONT EN PLACE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
454094	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
454094	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
454094	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
454094	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
454094	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
455932	60	FAIRE CES VÉRIFICATIONS POUR LES SYSTÈMES CI-DESSOUS:	04-PCU-0000	PRD		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
455933	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455933	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455934	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
455934	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455934	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
456016	10	VÉRIFIER LA TENSION DE LA CHAÎNE , AJUSTER SI NÉCESSAIRE	52-021-0006	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
456016	20	S'IL Y A DES MAILLES DE BRISÉES LES RÉPARER	52-021-0006	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
456016	30	RAPPORTER SI LES AJUSTEMENT SONT AU BOUT	52-021-0006	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
455936	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455936	20	INSTALLER LES FORCES DANS DCS	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455936	30	NETTOYER LA SONDE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455936	40	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455936	50	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455936	60	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
455937	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC
455937	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC
455937	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		PLANCOMP				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455939	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUEPOUR FAIRE L'OBSERVATION	66-008-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
455939	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-008-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
455942	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455942	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455942	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455944	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455944	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455944	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI-0313B	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455945	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455945	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455945	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455946	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455946	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455947	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455947	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455947	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455948	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455948	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455952	20	Ajuster la lecture en calibrant.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
455952	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	25-DI-0111B	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458933	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458700	10	SEULEMENT UN COUPS DE GRAISSE PAR DEUX SEMAINES	22-015-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458701	10	CADENASSER LE SECTIONNEUR LOCALE OUVERT DU SOUFFLEUR A SUIE FAIRE LA PREUVE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458701	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NECESSAIRE	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458701	30	FAIRE ESSSAYER LE SOUFFLEUR A SUIE PAR L'OPERATEUR	19-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458702	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER (SUB 25)	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458702	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	22-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458933	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458934	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		INITIER			FSC
458935	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	19-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458935	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	19-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458936	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
458936	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
458936	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
458936	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
455899	50	VÉRIFICATION DU ZÉRO:	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457148	140	essayer a coup le convoyeur pour verifier son fonctionnement avant de tout décadenasser	25-021-0492	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457150	120	serrer les bolts de retenus des ajustements et faire souder les keystock	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457150	130	decadenasser et avertir les opérations de décadenasser seulement ce convoyeur	25-021-0493	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
458963	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458963	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0052	MTB		APPRO			FSC
458964	5	CADENASSER	52-021-0061	MTB		APPRO			FSC
458964	10	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0061	MTB		APPRO			FSC
459135	130	defaire la tuyauterie a la sortie de la pompe et nettoyer	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	140	reinstaller la tuyauterie	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459135	150	décadenasser et avertir les opérations	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459136	10	REMPLACER 36 SEGMENTS SUR 2 DISQUES RANGÉE 3 ET 8	17-043-0050	CNT_TMQ		APPRO			FSC
459137	10	cadenasser et signer le registre	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459137	20	defaire la pompe	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459137	30	nettoyer mecaniquement l'accumutation dans le colimacon de pompe et a la sortie	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459137	40	reinstaller la pompe avec gasket neuf	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458964	55	DÉCADENASSER	52-021-0061	MTB		APPRO			FSC
458965	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458965	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458965	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0084	MTB		APPRO			FSC
458966	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	10	VÉRIFIER LE SYSTEME D'ENGRENAGE (VISUELLEMENT)	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	20	VÉRIFIER LES DEUX PIGNONS ET L'ÉTAT DES CHAINES (METTRE UNE BONNE TENSION SUR LES CHAINES)	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	30	VÉRIFIER LES BOYAUX DU SYSTEME DE GRAISSAGE DES ROULEMENTS « ENGRENAGES »	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	40	VÉRIFIER LES " PINES " DE LIAISON (VISUELLEMENT)	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DES TUYAUX QUI LUBRIFIE LES ENGRENAGES (DE TROIS A CINQ GOUTTES / MINUTE)	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458966	60	TORQUE POUR SYSTEME D'ENGRENAGES : GROSSES ROUES D'ENGRENAGE : BOULONS 5/8"X 2 1/2" GRADE #5 = 150lb/pi / PIGNONS PRINCIPAUX : BOULONS 5/8"X 11" GRADE #8 = 210 lb/pi / BOULONS QUI TIENT LE PIGNON DU RESTE DES ROUL : 1"X 2 1/2" GRADE #5 = 559 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	70	LES BRAS D'ÉCORCEURS : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS QUI TIENNENT LE PIVOT (CARTOUCHES) DES BRAS APRES L'ANNEAU, ACCESSIBLE A L'INT. DE L'ANNEAU. TORQUE = 150 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	80	REMPLACEMENT DES PASTILLES (COUTEAUX) : METTRE DU " LOCK TITE " VERT SUR LE FILET DES BOULONS. TORQUE POUR LE 22" = 150lb/pi / TORQUE POUR LE 35" = 190 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	85	********** L'ANNEAU D'ÉCORCEUR **********	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	86	ENLEVER LE GARDE DES BOYAUX DE LUBRIFICATION ET DE LA SONDE DE TEMPÉRATURE	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	87	DÉBRANCHER LES TROIS BOYAUX ET FAIRE ACTIONNER LE SYSTÈME DE LUBRIFICATION PAR L'OPÉRATION. S'ASSURER QUE LES TROIS BOYAUX DONNENT UN BON DÉBIT.	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	88	RÉINSTALLER LES TROIS BOYAUX À LA MÊME POSITION.	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458966	90	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYAUX DE LUBRIFICATION, ENTRÉES ET SORTIES. P.S. A LA SORTIE, ENHAUT DE L'ANNEAU : NE PAS METTRE LE BOYAU PLUS HAUT, CAR L'HUILE DOIT SORTIR PAR GRAVITÉE.	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	91	VERIFIER LE GARDE DE PROTECTION DES BOYEAUX SUR LE COTER DE L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DES SOUFFLETS , VISUELLEMENT	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	110	VÉRIFIER LES TIGES DES PIVOTS / LES PIVOTS ET LES CORDONS DE SOUDURE (TOUT CE QUI TIENT LES SOUFFLETS PNEUMATIQUES	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	120	VÉRIFIER VISUELLEMENT LE JEU QUE PEU AVOIR L'ANNEAU PAR LE DERRIERE DE CELLE-CI	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	130	PLAQUE DES ROULEAUX (BANANE) : VÉRIFIER L'ÉTAT DES PLAQUES ET LEURS BRIDES DE SOUTIEN (BOULONS ET ÉCROUS)	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	140	LES ROULEAUX D'ALIMENTATIONS : VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX EN GÉNÉRAL ET INSTALLER LES" PICS "MANQUANT SUR LE DESSUS.	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	150	VÉRIFIER LES ÉCROUS DES ROULEAUX VISUELLEMENT ET AU BESOIN LES TORQUES A 335 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458966	155	P.S. LORS DE L'INSTALLATION D'UN NOUVEAU ROULEAU, FAIRE CERTAIN QUE VOUS PENEZ LE BON ROULEAU CAR IL Y EN A AVEC DES " PICS" A GAUCHE, ET A DROITE, IL FAUT QUE LES BARRES DES ROULEAUX SUR LE DESSUS SOIT ÉGALES.	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	160	MOTEUR ELECTRIQUE (ANNEAU) : VÉRIFIER LES BOULONS ET LES ÉCROUS DU MOTEUR , TORQUE = 270 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458927	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	25-005-0000	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458966	165	: VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ÉTAT DE LA POULIE ET SA COURROIE (VÉRIFIER SA TENSION)	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	170	MOTEUR ELECTRIQUE (ROULEAUX D'ALIMENTATION) : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS DU MOTEUR ET DE SON RÉDUCTEUR	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	175	: VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ÉTAT DES POULIES ET DE LA COURROIE (VÉRIFIER SA TENSION) LE TORQUE DES PATTES DU RÉDUCTEUR = 396 lb/pi	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	180	LE ROULEAU CENTREUR (A L'ENTRÉE) : VÉRIFIER TOUTE SA STRUCTURE / LES CORDONS DE SOUDURE / LES SOUFFLETS PNEUMATIQUES . P.S. LA PRESSION DE L'AIR DES SOUFFLETS = 40lb.	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	190	LE TUNNEL : VÉRIFIER LES CORDONS DE SOUDURE / VÉRIFIER SES BOULONS ET ÉCROUS	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458966	200	LA STRUCTURE DE L'ÉCORCEUR : VÉRIFIER LES CORDONS DE SOUDURE A L'ENSEMBLE DE L'ÉCORCEUR / VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS QUI TIENNENT L'ÉCORCEUR A LA STRUCTURE.	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	210	LES ROULEAUX DE SORTIE : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS DES ROULEMENTS (PALIERS) / VÉRIFIER VISUELLEMENT LES MOTEURS HYDRAULIQUES, L'ÉTAT DES BOYAUX HYDRAULIQUES	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	220	VÉRIFIER ET NETTOYER LES SILENCIEUX (INST.)	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458966	225	DÉCADENASSER	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458967	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458967	10	NETTOYAGE DES SOUDURES SUR LA PARTIE RÉPARER EN DÉCEMBRE 1998	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458967	20	NETTOYAGE DES AUTRES SOUDURES ACCESSIBLES	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458928	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458928	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
458967	35	DÉCADENASSER	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458968	10	REMPLACER LES BOULONS EN SUPERTANIUM	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458968	20	SERRER LES BOULONS AVC UNE TORSION DE 90 LBS.	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458969	5	CADENASSER	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458969	10	VÉRIFIER AVEC LA SONDE POUR FISSURE DANS LES ARBRES DE PIVOT POUR BRAS DE L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458969	15	DÉCADENASSER	52-024-0014	MTB		APPRO			FSC
458970	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458970	10	VÉRIFIER LE TUNEL À L'ENTRÉE	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458970	20	VÉRIFIER LE TUNEL À LA SORTIE	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458970	30	VÉRIFIER LES POINTS DE SOUDURES	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458970	40	VÉRIFIER LES COINS QUI FONT TASSER L'ANNEAU	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458970	50	ENLEVER LES BOULONS DE BRISÉS S'IL Y LIEU	52-024-0014	MTB		INITIER			FSC
458929	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458929	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
458971	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0044	MTB		APPRO		25/04/18 08:00:00	FSC
458971	10	VÉRIFIER LE SYSTEME D'ENGRENAGE (VISUELLEMENT)	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	20	VÉRIFIER LES DEUX PIGNONS ET L'ÉTAT DES CHAINES (METTRE UNE BONNE TENSION SUR LES CHAINES)	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	30	VÉRIFIER LES BOYAUX DU SYSTEME DE GRAISSAGE DES ROULEMENTS « ENGRENAGES »	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458971	40	VÉRIFIER LES " PINES " DE LIAISON (VISUELLEMENT)	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DES TUYAUX QUI LUBRIFIE LES ENGRENAGES (DE TROIS A CINQ GOUTTES / MINUTE)	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	60	TORQUE POUR SYSTEME D'ENGRENAGES : GROSSES ROUES D'ENGRENAGE : BOULONS 5/8"X 2 1/2" GRADE #5 = 150lb/pi / PIGNONS PRINCIPAUX : BOULONS 5/8"X 11" GRADE #8 = 210 lb/pi / BOULONS QUI TIENT LE PIGNON DU RESTE DES ROUL : 1"X 2 1/2" GRADE #5 = 559 lb/pi	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	70	LES BRAS D'ÉCORCEURS : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS QUI TIENNENT LE PIVOT (CARTOUCHES) DES BRAS APRES L'ANNEAU, ACCESSIBLE A L'INT. DE L'ANNEAU. TORQUE = 150 lb/pi	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	80	REMPLACEMENT DES PASTILLES (COUTEAUX) : METTRE DU " LOCK TITE " VERT SUR LE FILET DES BOULONS. TORQUE POUR LE 22" = 150lb/pi / TORQUE POUR LE 35" = 190 lb/pi	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458930	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458930	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458930	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
458971	90	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYAUX DE LUBRIFICATION, ENTRÉES ET SORTIES. P.S. A LA SORTIE, ENHAUT DE L'ANNEAU : NE PAS METTRE LE BOYAU PLUS HAUT, CAR L'HUILE DOIT SORTIR PAR GRAVITÉE.	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	91	VERIFIER LE GARDE DE PROTECTION DES BOYEAUX SUR LE COTER DE L'ÉCORCEUR	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DES SOUFFLETS , VISUELLEMENT	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	110	VÉRIFIER LES TIGES DES PIVOTS / LES PIVOTS ET LES CORDONS DE SOUDURE (TOUT CE QUI TIENT LES SOUFFLETS PNEUMATIQUES	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	120	VÉRIFIER VISUELLEMENT LE JEU QUE PEU AVOIR L'ANNEAU PAR LE DERRIERE DE CELLE-CI	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	130	PLAQUE DES ROULEAUX (BANANE) : VÉRIFIER L'ÉTAT DES PLAQUES ET LEURS BRIDES DE SOUTIEN (BOULONS ET ÉCROUS)	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458971	140	LES ROULEAUX D'ALIMENTATIONS : VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX EN GÉNÉRAL ET INSTALLER LES" PICS "MANQUANT SUR LE DESSUS.	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	150	VÉRIFIER LES ÉCROUS DES ROULEAUX VISUELLEMENT ET AU BESOIN LES TORQUES A 335 lb/pi	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458931	4	Vérifier la pression d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	5	Vérifier le niveau d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	6	Verifier la temperature de l'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	10	Vérifier le bon fonctionnement des ventilateurs de refroidissement	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	15	Transformateur T41E-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	20	Transformateur T41C-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	25	Transformateur T41C-2 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	26	Transformateur TMT1-1	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	27	Transformateur TMT1-2	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	30	Transformateur TMT1-4	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	35	Transformateur TMT1-5	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	36	Transformateur T41G (Garage)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458971	180	LE ROULEAU CENTREUR (A L'ENTRÉE) : VÉRIFIER TOUTE SA STRUCTURE / LES CORDONS DE SOUDURE / LES SOUFFLETS PNEUMATIQUES . P.S. LA PRESSION DE L'AIR DES SOUFFLETS = 40lb.	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458971	190	LE TUNNEL : VÉRIFIER LES CORDONS DE SOUDURE / VÉRIFIER SES BOULONS ET ÉCROUS	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458971	200	LA STRUCTURE DE L'ÉCORCEUR : VÉRIFIER LES CORDONS DE SOUDURE A L'ENSEMBLE DE L'ÉCORCEUR / VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS QUI TIENNENT L'ÉCORCEUR A LA STRUCTURE.	52-024-0044	MTB		APPRO			FSC
458931	45	Transformateur 23-007-T41A-1 (FINITION)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	50	Transformateur 23-007-T41B-1 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	55	Transformateur 23-007-T41B-2 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	60	Transformateur 23-007-T41B-3 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458931	65	Transformateur 23-007-T41B-4 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
458932	10	VERIFICATION VISUEL DES RELAIS DE CONTROLES (DEFAILLANCE , TRIP , ECT.	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		INITIER			FSC
458932	20	VÉRIFICATION DU SILICAGEL.....COULEUR	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		INITIER			FSC
458932	30	LES MISES A LA TERRE AUTOUR DU TRANSFORMATEUR	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		INITIER			FSC
458932	40	LE NIVEAU D'HUILE	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		INITIER			FSC
458932	50	LA POSITION DU TAP CHANGER	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		INITIER			FSC
458932	60	SILICAGEL NCIS 415070	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		INITIER			FSC
458933	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458933	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458933	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458976	40	REMPLACER TOUTES LES PIÈCES DÉFECTUEUSE	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
458976	50	VÉRIFIER LES LIGNES D'AIR , REMPLACER SI NÉCESSAIRE	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
458976	55	DÉCADENASSER	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
458977	4	CADENASSER	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	5	VÉRIFIER SOUDURE DE LA PLAQUE ENTRE LE DISQUE ET LE CONVOYEUR	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	10	VÉRIFIER LES CONTRES COUTEAUX	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	20	VÉRIFIER LES BRIDES (HOLDER)	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE (POINTE DE TARTE) P.S. : L'USURE NE DOIT PAS DÉPASSER 3/32" (2.5 mm) VÉRIFIER UNE FOIS PAR MOIS	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	40	VÉRIFIER LES ENCLUMES (HORIZONTAL ET VERTICAL)	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	50	VÉRIFIER LA PLAQUE D'USURE DU PLANCHER DE LA DÉCHIQUETEUSE (IL NE FAUT PAS QU'ELLE SOIT EN BAS DE L'ENCLUME)	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	60	VÉRIFIER LA TOLÉRANCE ENTRE L'ENCLUME ET LE COUTEAU «SUPÉRIEUR » (0.060")	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458977	70	VÉRIFIER LES BOULONS DE FIXATION DE TOUTE LA DÉCHIQUETEUSE	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
455896	50	VÉRIFIER TOUS LES SOLÉNOÏDES DE L'ÉCORSSEUR, BOULONS , FUITES D'AIR ETC...	52-024-0014	MTB		INITIER		26/02/18 00:00:00	FSC
459137	50	refaire alignement au laser de la pompe	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459137	60	décadenasser et avertir les opérations	25-015-0502	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459138	10	avertir les opérations	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459138	20	fermer et cadenasser les valves	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459138	30	defaire le spool avec crépine integré	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459138	40	nettoyer la crepine	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457397	40	décadenasser et avertir les opérations de tester a l'eau pour voir pour coulisses	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
457417	10	s'assurer de fermer et drainer la vapeur	21-009-0039	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457417	20	changer la valve pour une vélan fileté si possible	21-009-0039	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457417	30	remettre le systeme en marche si besoin	21-009-0039	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457204	10	cadenasser et signer le registre de la pompe	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457204	20	defaire les coolers et amener a la shop et defaire pour nettoyer le serpentin et housing a l'intérieur	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457204	30	installer 1 cooler neuf et remonter l'autre avec gasket neuf	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457204	40	reinstaller en place	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457532	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457532	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457532	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457532	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457532	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457532	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457532	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457532	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457532	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457532	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
455930	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	110	03502 FFV 018 POUR LE DP	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	05-AI	PRD		INITIER				FSC
455930	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	05-AI	PRD		INITIER				FSC
457769	20	installer barricades bleu et apposer permis de barricade	25-002-0131	CNT_TMQ		APPRO				FSC
457769	30	avoir masques autonomes et etre 2 travailleurs selon la procedure	25-002-0131	CNT_TMQ		APPRO				FSC
457769	40	defaire le couvert et changer l'element a l'intérieur	25-002-0131	CNT_TMQ		APPRO				FSC
457548	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	26-AI-2722	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457550	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457554	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457554	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457554	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457554	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457555	5	GRAISSER LA VANNE	05-PV-0134	PRD		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457591	5	Le document est sur le "P:\Entretien\Elect_Instr\tenue des lieux\feuilles de tenue des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457591	10	Aller chercher le document ENT-0000-RON-003 sur intranet (via la recherche de documents)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457591	20	Effectuer la tenue des lieux de l'entièreté des sous-stations en suivant le document	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457591	30	Remplir une feuille par sous-station électrique	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457591	40	Scanner les documents et les placer sur "P:\Entretien\Elect_Instr\tenue des lieux\rapport tenu des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
457592	5	Le document est sur le "P:\Entretien\Elect_Instr\tenue des lieux\feuilles de tenue des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
457592	10	Aller chercher le document ENT-0000-RON-003 sur intranet (via la recherche de documents)	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457558	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER			FSC
457558	20	UTILISER LE RAPPORT INSPECTION HEBDOMADAIRE VALVES DP DISPONIBLE SUR GESTION CONTREMAITRE	05-HIC-0158	PRD		INITIER			FSC
457558	30	COMPLÉTER LA DEMANDE SEULEMENT LE VENDREDI ET REMETTRE LE RAPPORT À MATHIEU DAOUST	05-HIC-0158	PRD		INITIER			FSC
457561	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457561	20	VÉRIFIER LA GAMME DU TRANS METTEUR AVEC LE CALIBRATEUR	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457561	30	POUR VÉRIFIER LE ZÉRO :	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457561	40	IL FAUT AVERTIR L'OPÉRATEUR ET METTRE LE CONTRÔLE EN MANUEL	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457561	50	FERMER LA VALVE MANUELLE APRÈS LE MAG ET FAIRE ARRÊTER LA POMPE SI NÉCESSAIRE.LA LIGNE DOIT DEMEURER PLEINE DE LIQUIDE.	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457561	55	VÉRIFIER LA LECTURE DE DÉBIT SI ELLE BAISSE À ZÉRO	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457561	60	AJUSTER LE ZÉRO SI NECESSAIRE	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457561	70	METTRE LES COMMENTAIRES SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL 03502 ITA 003	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457561	80	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT ou G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	25-FIC-0109	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457596	10	Aller chercher le document ENT-0000-RON-003 sur intranet (via la recherche de documents)	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457596	20	Effectuer la tenue des lieux de l'entièreté des sous-stations en suivant le document	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457596	30	Remplir une feuille par sous-station électrique	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457618	5	identifier cablage , ethernet devicenet , remote i/o	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
456036	10	CADENASSER	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
456036	20	OUVRIR LES DEUX ROULEMENTS	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
456036	30	PRENDRE L'USURE DES ROULEMENTS (GAP) ET LES METTRE DANS L'HISTORIQUE	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
456036	40	GRAISSER	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
456036	50	ENLEVER (PLUG) ET FAIRE TOURNER LA DÉCHIQUETEUSE ENVIRON 15 MIN. POUR FAIRE SORTIR LE SURPLUS DE GRAISSE	52-026-0063	MTB		APPRO			FSC
457768	10	cadenasser et signer le registre	25-044-0129	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457768	20	installer barricades bleu et apposer permis de barricade	25-044-0129	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457768	30	avoir masques autonomes et etre 2 travailleurs selon la procedure	25-044-0129	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457768	40	defaire le couvert et changer l'element a l'intérieur	25-044-0129	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457768	50	installer scellant neuf pour couvert et fermer et s'assurer de bien serrer toute les bolts	25-044-0129	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457768	60	décadenasser et avertir les opétrations	25-044-0129	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457768	70	amener element de rechange au poste de trempage afin de nettoyer	25-044-0129	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457769	50	installer scellant neuf pour couvert et fermer et s'assurer de bien serrer toute les bolts	25-002-0131	CNT_TMQ		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457769	60	décadenasser et avertir les opétrations	25-002-0131	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457769	70	amener element de rechange au poste de trempage afin de nettoyer	25-002-0131	CNT_TMQ		APPRO			FSC
457778	10	souffler toutes les chauffrettes	14-000-0000	MTB		INITIER			FSC
457782	10	installer barricades et descendre la boite	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457782	20	retirer les vieux bas sur segments	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457782	30	installer bas neufs sur segments	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457782	40	shrinker les segment dans l'eau chaude pour 20 min	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457782	50	fixer les segments dans la boite	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457782	60	installer barricades et monter la boite au four a chaux	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457782	70	aller faire entrer en inventaire les 4 segments au magasin avec la dt et # de pk	17-043-0050	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457810	5	Environement - PRÉVENTIF VÉRIFIER TRANSMETTEUR	22-PT-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457810	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE ENT-6632-IEE 006	22-PT-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457810	15	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (ENT 6632 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEURGES DANS LA BIBLIOTHÈQUE INGÉNÉRIE	22-PT-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457810	20	AVISER SI LA PROCÉDURE DOIT ÊTRE RÉVISÉE OU AMÉLIORÉE	22-PT-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457876	10	sonde ncis 102004 loc 143A01	52-021-0091	MTB		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
457876	20	besoin de nacelle orange	52-021-0091	MTB		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457876	30	permis de barricade et barricader les lieu	52-021-0091	MTB		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
457876	40	il n'y a plus de sonde pour monter la chute. voir ncis dans le plan de travail faire le vendredi	52-021-0091	MTB		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
457879	20	l'ancien T est flangé a deux places	11-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457879	30	on veut flangé le nouveau T au trois places pour facilité l'installation et le remplacement de la fitting	11-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457880	10	cadenasser et signer le régistre	11-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
457880	20	faire analyse de risque et porter les EPI	11-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
457880	30	avoir énergie Zéro avant de coupé le joint	11-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
457880	40	soudé le nouveau press neck de 4"	11-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
457880	50	boulonner les trois joints de 4"	11-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
457880	60	décadenassé et remettre aux opérations	11-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
457910	10	demander les operations de by passer la trap et faire cadenassage	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
457910	20	cadenasser et signer le registre	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
457910	30	defaire la trap a vapeur et strainer et nettoyer	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18	00:00:00	FSC
457592	20	Effectuer la tenue des lieux de l'entièreté des sous-stations en suivant le document	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
457592	30	Remplir une feuille par sous-station électrique	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
457592	40	Scanner les documents et les placer sur "P:\Entretien \Elect_Instr\tenue des lieux \rapport tenu des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457912	5	N'OUBLIÉ PAS D'AVERTIR OPÉRATEUR	14-041-0056	MTB		INITIER			FSC
457912	10	REMPLACER LE COUTEAU	14-041-0056	MTB		INITIER			FSC
457912	20	AJUSTER À .012"	14-041-0056	MTB		INITIER			FSC
457912	30	VÉRIFIER LE ROTOR	14-041-0056	MTB		INITIER			FSC
457595	5	Le document est sur le "P:\Entretien\Elect_Instr\tenue des lieux\feuilles de tenue des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457595	10	Aller chercher le document ENT-0000-RON-003 sur intranet (via la recherche de documents)	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457595	20	Effectuer la tenue des lieux de l'entièreté des sous-stations en suivant le document	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457595	30	Remplir une feuille par sous-station électrique	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457595	40	Scanner les documents et les placer sur "P:\Entretien\Elect_Instr\tenue des lieux\rapport tenu des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457596	5	Le document est sur le "P:\Entretien\Elect_Instr\tenue des lieux\feuilles de tenue des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457596	40	Scanner les documents et les placer sur "P:\Entretien\Elect_Instr\tenue des lieux\rapport tenu des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457597	5	Le document est sur le "P:\Entretien\Elect_Instr\tenue des lieux\feuilles de tenue des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457597	10	Aller chercher le document ENT-0000-RON-003 sur intranet (via la recherche de documents)	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457597	20	Effectuer la tenue des lieux de l'entièreté des sous-stations en suivant le document	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457597	30	Remplir une feuille par sous-station électrique	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457597	40	Scanner les documents et les placer sur "P:\Entretien \Elect_Instr\tenue des lieux \rapport tenu des lieux"	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
457599	5	VOIR LISTE SUR G: \SYSTEME LUMIERES D'URGENCE\LUMACELL POUR LOCALISATION	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	6	DEPT.#04; ANCIEN LESSIVEURS 04-221-0001 à 0005	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	8	DEPT.#06; PREP. PÂTE; 06-221-0000 à 0004	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	10	DEPT.#08; MACHINE UNITÉ; 08-221-0001 à 0005	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	14	DEPT.#13; ÉVAP#3; 13-221-1978, 13-221-1360 & 1361	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	15	DEPT.#21; PLAN EAU; 21-0005-0001 à 0006; 21-221-0001 à 0015	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	20	DEPT.#34; SERVICES TECHN.; 34-221-0001	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	25	DEPT.#37; MAGASIN; 37-221-0001 & 0002	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	30	DEPT.#14; Écorce; 14-221-0021-1 à 5	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	35	DEPT.#19; Chaudière 3; 19-221-1907-1 à 3	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457599	50	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457618	10	besoin de communiquer avec tout ce qui est ds le lab	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457618	15	replacer cable , faire bon menage	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457622	1	COTÉ EST #8 UN DE LOOSE A PARTIR DU SUD	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456471	15	PROCEDURE D'ETALLONNAGE FICHE 03502-IEE-006	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	10	cadenasser et signer le registre	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	20	faire debrancher vieux moteur et enlever sur la base	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	30	avoir epi fistr line break et masque complet a cartouches et detecteur de H2S pour defaire la pompe	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	40	defaire la pompe et installer la neuve avec gasket neuf	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	50	ajuster la tolerance de l'impeller a 0.020 du fond	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	60	barrer le seal mecanique et brancher alimantation d'eau de scellement+ ouvrir et ajuster pression a 35 psi avec debit	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	70	installer moteur et positionner et faire alignement pour pouvoir ensuite puncher emplacement des trous a percer NB respecter distances des accouplement a 1''1/2 entre faces+ souder les jacks neufs	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	80	retirer le moteur et percer les trous et mettre boulons bord en bord si possible sinon percer et tarauder les trous	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	90	reinstaller moteur et accouplement et faire alignement au laser+ faire brancher par electriciens	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	100	defaire l'accouplement et décadenasser pour faire test de rotation	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456321	110	apres test de rotation cadenasser et reinstaller accouplement et garde de sécurité	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456321	120	décadenasser et avertir les opérations	18-015-7325	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	10	cadenasser et signer le registre	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	20	faire débrancher le moteur	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	30	defaire le vieux moteur	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	40	deraciner les vieux jacks a moteur	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	50	installer moteur neuf complet avec nouvelles plaques d'assise et faire alignement afin de positionner ceux ici	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	60	lorsque l'alignement est ok souder par points les nouvelles plates en prenant soins de faire en sorte que sa derange pas l'alignement	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	70	une fois tacké en place débolter le moteur et enlever sur la base afin de souder plates et retirer les bushings de positionnement dans les trous de moteur	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	80	une fois toute les plates sont soudées reinstaller le moteur sur la base	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	90	installer accouplement et faire alignement au laser	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	100	defaire l'accouplement et faire brancher le moteur par electriciens	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	110	décadenasser et faire le test de rotation	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	120	cadenasser et et installer l'accouplement	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	130	modifier le garde pour faire comme il faut	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456323	140	deécadenasser et avertir les opérations	18-015-7327	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456331	10	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	22-021-0021	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458172	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC
458172	40	VÉRIFIER L'ANGLE	09-076-2490	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458030	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458173	25	VÉRIFIER POUR FISSURE DE L'ACCOUPLEMENT	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
458173	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROUES DENTELÉES	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
458173	50	CHANGER AUTOMATIQUEMENT LES 2 PIN DU CISEAU NCIS.102522	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
458173	60	VÉRIFIER LES 2 COMFOLLOWERS AU BOUT DES BRAS DU CISEAU	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
458173	70	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
458173	80	DÉCADENASSER	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
458174	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-1800	MTB		PLANCOMP			FSC
458031	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458031	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458031	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458176	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	14-017-2802	MTB		PLANCOMP			FSC
458176	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2802	MTB		PLANCOMP			FSC
458181	60	INSTALLER TUYAU AVEC GASKET NEUFS	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458181	70	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458182	5	CADENASSER	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458182	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAINE	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458182	15	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA DRIVE CHAIN	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458182	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS POUR USURE ET ALIGNEMENT	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458182	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458182	40	VÉRIFIER L'USURE INTERNE	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458182	50	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES ET SA CHAINE	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458182	60	SERRER AU BESOIN LA CHAÎNE DU CONVOYEUR	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
456471	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456471	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456471	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456471	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456471	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456471	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	25-FT-0241B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456563	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	19-000-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
456480	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456480	20	Ajuster la lecture en calibrant.	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456483	20	Ajuster la lecture en calibrant.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456483	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	11-DI-0136	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456484	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456484	20	Ajuster la lecture en calibrant.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456484	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	13-DI-0333	CNT_TMQ		INITIER		07/03/18 00:00:00	FSC
456485	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0957	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
456485	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0957	PRD		INITIER			FSC
458249	1	cadenasser l équipement	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458249	2	dépiner les 3 chaines	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458249	3	enlever la chaine de commande	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458249	4	déboulonner les bearings	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458249	5	sortir le shaft de sa place	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458249	6	défaire les bearings pour changer les bushings de brass	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458249	7	ré-installer les bearings sur le shaft	52-021-0034	MTB		PLANCOMP			FSC
458444	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458444	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458444	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458445	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458282	10	ouverture de la barriere nash (Faire vérifier par électrique)	43-001-0000	SRV_SRT		INITIER		05/04/18 00:00:00	FSC
458445	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458446	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458446	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458313	10	fixer fixure a neon uv	21-056-0024	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458313	20	brancher	21-056-0024	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458313	30	installer neon	21-056-0024	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458313	40	verifier fonctionnement	21-056-0024	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458313	50		21-056-0024	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458313	60	changer ballast pour uv	21-056-0024	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458313	70	changer douille	21-056-0024	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458329	10	Formation de 4h sur le nouveau Maximo qui sera mis en service le 9 Avril 2018	66-000-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB		27/03/18 00:00:00	FSC
458338	10	cadenasser et signer le registre	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458338	20	s'assurer de pas faire de travaux qui a risque de chute de materiel vers la reserve car il y a des gens qui travaille là	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458338	25	ouvrir la plate de coté et mettre de coté	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458338	30	percer des trous afin d'intaller la plate target avec bolts fraisées	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458338	40	a la fin des travaux dans la reserve installer la plate car rique de l'echapper pandant l'instalation	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458338	50	faire ajustements au besoin et refermer la porte de coté avec silicone	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458338	60	décadenasser et avertir les opérations	22-102-0208	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458355	10	passer cable pour salle télé admin.	65-000-0000	ADM		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
458355	20	installer prise 120 vac cote sud a coté de l'etagere et 1 autre ailleur	65-000-0000	ADM		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
458169	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2510	PRD		INITIER			FSC
458355	40	15 amp westing house	65-000-0000	ADM		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC
458355	50	cable bx	65-000-0000	ADM		INITIER		03/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458366	5	prendre la nacelle de la cogen et installer le chainblock	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458366	10	cadenasser et signer le registre	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458366	20	defaire la sortie de la pompe avec tuyauteur	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458171	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2530	PRD		INITIER				FSC
458171	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2530	PRD		INITIER				FSC
458171	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2530	PRD		INITIER				FSC
458171	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2530	PRD		INITIER				FSC
458366	50	defaire la pompe et amener a la shop central pour y remonter a neuf les bearings	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458366	60	reinstaller la pompe et moteur	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458366	70	faire brancher le moteur	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458366	80	faire brancher le moteur electrique	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458366	90	faire installer tuyauterie	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458366	100	décadenasser et avertir les opérations	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18	00:00:00	FSC
458377	10	cadenasser et signer le registre	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458377	20	avoir epi firt line break	25-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458172	50	DÉCADENASSER	09-076-2490	PRD		INITIER				FSC
458173	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-079-2517	PRD		INITIER				FSC
458173	6	VÉRIFIER LA COURROIE ET LE JOINT	09-079-2517	PRD		INITIER				FSC
458173	10	VÉRIFIER LES 3 CHAÎNES DE TRANSPORT ET LES AJUSTER AU BESOIN	09-079-2517	PRD		INITIER				FSC
458173	15	VÉRIFIER LA CHAÎNE DE DRIVE AVEC LA RÈGLE	09-079-2517	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458173	20	MESURER LE JEU DU RÉDUCTEUR DE 0.003" À 0.006"	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
458174	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	14-017-1800	MTB		PLANCOMP			FSC
458174	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	14-017-1800	MTB		PLANCOMP			FSC
458174	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-1800	MTB		PLANCOMP			FSC
458175	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2000	MTB		PLANCOMP			FSC
458175	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	14-017-2000	MTB		PLANCOMP			FSC
458175	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	14-017-2000	MTB		PLANCOMP			FSC
458175	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2000	MTB		PLANCOMP			FSC
458176	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2802	MTB		PLANCOMP			FSC
458176	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	14-017-2802	MTB		PLANCOMP			FSC
458428	1	CADENASSER L ÉQUIPEMENT	52-021-0000	MTB		APPRO			FSC
458428	3	VÉRIFIER VISUELLEMENT L USURE	52-021-0000	MTB		APPRO			FSC
458428	4	VÉRIDER LES SPROCKETS DE COMMANDE	52-021-0000	MTB		APPRO			FSC
458177	10	SOUFFLER LE MOTEUR DU BROYEUR	14-029-2550	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458177	20	VÉRIFIER LE DÉMARREUR	14-029-2550	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458179	10	CHANGER L'ALIMENTEUR (FEEDER) AU COMPLET À TOUS LES SIX MOIS	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC
458179	20	CADENASSER LA FICHE	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC
458179	30	FAIRE LA PREUVE	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC
458179	40	ENLEVER GARDE DE LA CHAINE	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC
458179	50	ENLEVER LA CHAINE ENTRAINEURE	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC
458179	60	DÉBOULONNER LA CHUTE AU-DESSUS DU ALIMENTEUR	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC
458179	70	DÉBOULONNER L`ALIMENTEUR	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458179	80	SOUDER 2 FER ANGLE POUR GLISSER VERS LA PORTE	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC
458179	90	SORTIR ALIMENTEUR AVEC LOADER AVEC MÂT	14-041-0056	MTB		ATTENTMAT			FSC
458434	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458434	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001 ET 03502 IEV 019	11-AI	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458180	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $150.00	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458180	5	AVERTIR L'OPERATION AVANT LE DEBUT DES TRAVAUX	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458180	10	ENTRETIEN DE TOUS LES AUTOMATES DU DÉPARTEMENT	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458180	30	GANTS MÉCANIX ET LUNETTES DE SÉCURITÉ EN TOUT TEMPS	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458180	40	AVISER OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX (CAUSE:PERTE DE COMMUNICATION)	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458180	50	SOUFFLER ET VÉRIFIER LES RACCORDS (FILLAGE ET BORNIER BRISÉS OU CORRODÉS)	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458180	60	VÉRIFIER SI FUSIBLES BRULÉS OU CARTES DÉFECTUEUSES	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458180	70	VÉRIFIER SI BONNE CIRCULATION D'AIR, BON ÉCLAIRAGE & REPLACER LE FILLAGE	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458180	80	VÉRIFIER LES VENTILLATEURS SI PAS DÉFECTUEUX	14-215-0000	MTB		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458181	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458181	20	AVOIR PERMIS D,ESPACE CLOS DUMENT REMPLIE	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458181	30	AVOIR TEST DE GAZ VALIDE ET SURVEILLANT ESPACE CLOS	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458181	40	DEFAIRE TUYAU ET VERIFIER L'USURE	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458181	50	CHANGER LE TUYAU AU BESOIN	22-015-0404	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458182	65	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-021-0066	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
458183	5	ONYX DOIT NETTOYER AVANT L'ARRIVÉ DES MECANICIENS	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458183	6	CADENASSER LE CONVOYEUR	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458183	7	ENLEVER TOUS LES COUVERCLES SUR LE DESSUS DU CONVOYEUR	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
458436	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE ENT-6632-FIC 001	17-AI-0411A	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458436	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	17-AI-0411A	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458436	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	17-AI-0411A	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458437	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458437	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458437	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458437	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458437	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458437	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458437	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456983	80	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT ou G.E.S. dans la bibliothèque E/ I (si nécessaire)	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
456563	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	19-000-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458606	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	20	FERMER LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	30	DIRIGER LE BOYAU DE DRAINAGE DANS LE TUYAU D'ÉGOUT	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	40	OUVRIR LENTEMENT LA SOUPAPE DE DRAINAGE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	50	VÉRIFIER LES CADRANS INDICATEURS ET ATTENDRE QU'IL N'Y EST PLUS DE PRESSION	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	60	ENLEVER LE COUVERCLE DU FILTRE ET SORTIR L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	70	INSPECTER LE FILTRE , L'ÉLÉMENT FILTRANT ET LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	80	REMPLACER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS , AU BESOIN.	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	90	NETTOYER L'ÉLÉMENT FILTRANT AVEC DE L'EAU	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	110	REMETTRE LE FILTRE EN OPÉRATION EN OUVRANT LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458569	120	FERMER LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT	33-056-0327	ING		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458570	10	OUVRIR LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458570	20	FERMER LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	30	DIRIGER LE BOYAU DE DRAINAGE DANS LE TUYAU D'ÉGOUT	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458495	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE	08-010-2353	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458570	40	OUVRIR LENTEMENT LA SOUPAPE DE DRAINAGE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	50	VÉRIFIER LES CADRANS INDICATEURS ET ATTENDRE QU'IL N'Y EST PLUS DE PRESSION	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	60	ENLEVER LE COUVERCLE DU FILTRE ET SORTIR L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	70	INSPECTER LE FILTRE , L'ÉLÉMENT FILTRANT ET LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	80	REMPLACER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS , AU BESOIN.	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	90	NETTOYER L'ÉLÉMENT FILTRANT AVEC DE L'EAU	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	100	REMETTRE L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR DU FILTRE ET FERMER LE COUVERT	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	110	REMETTRE LE FILTRE EN OPÉRATION EN OUVRANT LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458570	120	FERMER LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT	33-056-0327	ING		INITIER			FSC
458571	10	Changer les filtres de l'énoueur primaire : 06-056-2050	06-056-2050	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458571	20	Changer les filtres de l'énoueur secondaire : 06-056-0037	06-056-2050	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458572	10	Changer les filtres de l'énoueur primaire : 06-056-2050	06-056-2050	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458572	20	Changer les filtres de l'énoueur secondaire : 06-056-0037	06-056-2050	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458573	20	Changer les filtres de l'énoueur secondaire : 06-056-0037	06-056-2050	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458574	10	Changer les filtres de l'énoueur primaire : 06-056-2050	06-056-2050	PRD		INITIER				FSC
458574	20	Changer les filtres de l'énoueur secondaire : 06-056-0037	06-056-2050	PRD		INITIER				FSC
458575	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458576	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
458577	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
458578	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
458579	10	CHANGER LES FILTRES DE CHLORATE	15-000-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458579	20	CHANGER LES FILTRES D'ACIDE	15-000-0000	PRD		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458580	10	LUNDI-MARDI-MERCREDI-JEUDI-VENDREDI, . changer filtre pour la gland water cote EST ET OUEST (NCIS#548658=20MICRONS)	15-015-2269	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458580	20	NETTOYER LE KITOLA AVEC LE BOUTON DE NETTOYAGE	15-015-2269	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458581	10	LUNDI-MARDI-MERCREDI-JEUDI-VENDREDI, . changer filtre pour la gland water cote EST ET OUEST (NCIS#548658=20MICRONS)	15-015-2269	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458581	20	NETTOYER LE KITOLA AVEC LE BOUTON DE NETTOYAGE	15-015-2269	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458506	110	RESINEUX :	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458506	120	. 1er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458506	130	. 2ieme ECHELLE	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458506	140	. BASCULEUR	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458582	20	NETTOYER LE KITOLA AVEC LE BOUTON DE NETTOYAGE	15-015-2269	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458583	10	LUNDI-MARDI-MERCREDI-JEUDI-VENDREDI, . changer filtre pour la gland water cote EST ET OUEST (NCIS#548658=20MICRONS)	15-015-2269	PRD		INITIER			FSC
458583	20	NETTOYER LE KITOLA AVEC LE BOUTON DE NETTOYAGE	15-015-2269	PRD		INITIER			FSC
458584	10	CHANGER LES FILTRES SUR LES TAMIS PRIMAIRE , SECONDAIRE , TERTIAIRE ,	06-056-0000	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458585	10	CHANGER LES FILTRES SUR LES TAMIS PRIMAIRE , SECONDAIRE , TERTIAIRE ,	06-056-0000	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458586	10	CHANGER LES FILTRES SUR LES TAMIS PRIMAIRE , SECONDAIRE , TERTIAIRE ,	06-056-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458587	10	CHANGER LES FILTRES SUR LES TAMIS PRIMAIRE , SECONDAIRE , TERTIAIRE ,	06-056-0000	PRD		INITIER			FSC
458507	50	TAMISAGE :	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	60	. PIT ÉRABLES	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	70	. BATIMENT BOULEAU	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	80	. TAMISAGE 1 er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	90	. CENTRE TAMISAGE 3½ PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	100	. TAMISAGE 5 ieme PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	170	. CHIPPER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	180	. CONVEYEUR ÉCORCES 2	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458507	190	convoyeur 780 côté nord ouets 2	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458507	200	convoyeur 36 centre pret de la nouvel section 1	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458508	10	VIDANGER LES DRUMS DRIP SUR LES SYSTÈMES SUIVANTS : 7 / 7A / 15 / 16 / 17	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	20	BATIMENT ÉCORCES	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	30	CONVEYEUR 04-021-0036	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	40	SILO EST	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	50	TAMISAGE :	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	60	. PIT ÉRABLES	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	90	. CENTRE TAMISAGE 3½ PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	100	. TAMISAGE 5 ieme PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	110	RESINEUX :	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	120	. 1er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	130	. 2ieme ECHELLE	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	140	. BASCULEUR	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	150	MTB	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	160	. BOYEAU	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	170	. CHIPPER	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	180	. CONVEYEUR ÉCORCES 2	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	190	convoyeur 780 côté nord ouets 2	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458508	200	convoyeur 36 centre pret de la nouvel section 1	43-002-0000	SRV_SRT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458509	20	BATIMENT ÉCORCES	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458589	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458509	30	CONVEYEUR 04-021-0036	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	40	SILO EST	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	50	TAMISAGE :	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	60	. PIT ÉRABLES	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	70	. BATIMENT BOULEAU	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	80	. TAMISAGE 1 er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	90	. CENTRE TAMISAGE 3½ PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	100	. TAMISAGE 5 ieme PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	110	RESINEUX :	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	120	. 1er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	130	. 2ieme ECHELLE	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	140	. BASCULEUR	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	150	MTB	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	160	. BOYEAU	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458509	170	. CHIPPER	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458519	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0011	PRD		APPRO			FSC
458520	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0010	PRD		APPRO			FSC
458521	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0012	PRD		APPRO			FSC
458522	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0013	PRD		APPRO			FSC
458523	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0014	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458590	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458590	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458590	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458590	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458590	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458590	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458590	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458590	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
456984	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0204	MTB		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456984	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0204	MTB		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456984	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0204	MTB		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456984	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0204	MTB		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456984	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0204	MTB		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456984	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0204	MTB		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456984	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0204	MTB		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456985	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0208	MTB		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
456985	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0208	MTB		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
456985	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0208	MTB		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456985	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0208	MTB		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
456985	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0208	MTB		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
456985	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0208	MTB		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
456991	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0444	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457013	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457013	20	LUI DEMANDER DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457013	30	PORTER LES EPI REQUIS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457013	40	ENLEVER LA SONDE DU RÉSERVOIR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457013	50	FAIRE TREMPER LA SONDE DANS DE L'ACIDE CHLORIDRIQUE A 10% POUR NETTOYER LES DÉPOTS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457013	60	REMETTRE ENSUITE LA SONDE DANS LE CAUSTIFICATEUR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457013	70	LAISSER LE TEMPS A LA SONDE DE SE RÉCHAUFFER À LA TEMPÉRATURE DU RÉSERVOIR AVANT DE REMETTRE LE CONTRÔLE EN AUTOMATIQUE	12-CIC-0400	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456994	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-CI-0705	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456994	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	11-CI-0705	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457016	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457016	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456996	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CI-0255	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456996	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CI-0255	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456996	30	NETTOYER LA SONDE	22-CI-0255	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456996	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CI-0255	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
456996	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CI-0255	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
457016	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	06-CIC-0414	PRD		PLANCOMP		19/03/18	00:00:00	FSC
458605	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458605	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458606	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458606	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458606	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458606	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC
458606	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458606	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458641	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458641	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458641	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458641	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458641	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458641	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458606	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
458607	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER			FSC
458607	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER			FSC
458607	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER			FSC
458607	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER			FSC
458607	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458607	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER			FSC
458607	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER			FSC
458607	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER			FSC
458608	10	CHANGER LE FILTRE D'ACIDE	15-056-2289	PRD		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458609	10	CHANGER LE FILTRE D'ACIDE	15-056-2289	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458610	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
458611	10	FERMER LE CHAUFFAGE DU DÉPARTEMENT 03-04-05-06	06-009-0000	PRD		ATTSCH			FSC
458641	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458613	10	CADENASSAGE (FICHE 090254) ET S'ASSURER QU'IL N'Y A PLUS DE BALLOT QUI NUIT À LA SANTÉ/ SÉCURITÉ ET AU TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458613	20	VÉRIFICATION DES AJUSTEMENTS DES CHAINES DES SERRES-BALLOTS (HAUT ET BAS)	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458573	10	Changer les filtres de l'énoueur primaire : 06-056-2050	06-056-2050	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458613	30	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0051	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458613	40	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0052 (CHAINE DRIVE + CHAINE CONV.)	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458613	50	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0053	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458613	60	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0054	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458613	70	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0050	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458613	80	CHANGER CASSETTE WIRE FEEDING (NCIS : 112615)	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458613	90	GRAISSER GLISSIÈRE DES POUTRES	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458613	100	VÉRIFIER ÉTAT DES HOSES ET CYLINDRES HYDRAULIQUES	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458613	110	VÉRIFIER ET CHANGER AU BESOIN BEARINGS CAGE A BROCHE (2 X 90')	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458613	120	DÉCADENASSER ET TESTER UNITIZER	09-079-0052	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458614	10	CADENASSAGE (FICHE 090254) ET S'ASSURER QU'IL N'Y A PLUS DE BALLOT QUI NUIT À LA SANTÉ/ SÉCURITÉ ET AU TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	20	VÉRIFICATION DES AJUSTEMENTS DES CHAINES DES SERRES-BALLOTS (HAUT ET BAS)	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	30	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0051	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458582	10	LUNDI-MARDI-MERCREDI-JEUDI-VENDREDI, . changer filtre pour la gland water cote EST ET OUEST (NCIS#548658=20MICRONS)	15-015-2269	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	50	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0053	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	60	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0054	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	70	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0050	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	80	CHANGER CASSETTE WIRE FEEDING (NCIS : 112615)	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	90	GRAISSER GLISSIÈRE DES POUTRES	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	100	VÉRIFIER ÉTAT DES HOSES ET CYLINDRES HYDRAULIQUES	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458614	110	VÉRIFIER ET CHANGER AU BESOIN BEARINGS CAGE A BROCHE (2 X 90')	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458614	120	DÉCADENASSER ET TESTER UNITIZER	09-079-0052	PRD		ATTSCH		16/04/18	00:00:00	FSC
458615	20	VÉRIFICATION DES AJUSTEMENTS DES CHAINES DES SERRES-BALLOTS (HAUT ET BAS)	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	30	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0051	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	40	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0052 (CHAINE DRIVE + CHAINE CONV.)	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	50	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0053	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	80	CHANGER CASSETTE WIRE FEEDING (NCIS : 112615)	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	100	VÉRIFIER ÉTAT DES HOSES ET CYLINDRES HYDRAULIQUES	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	110	VÉRIFIER ET CHANGER AU BESOIN BEARINGS CAGE A BROCHE (2 X 90')	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458615	120	DÉCADENASSER ET TESTER UNITIZER	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458623	1	COUT MO $75.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $225.00	09-021-0000	PRD		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
458623	10	VÉRIFIER LES INTERRUTEURS DE DÉPLACEMENT DES COURROIES SUR TOUS LES CONVOYEURS DU DÉPARTEMENT	09-021-0000	PRD		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
458624	1	COUT MO $75.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $225.00	56-021-0000	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
458624	10	VÉRIFIER LES INTERRUTEURS DE DÉPLACEMENT DES COURROIES SUR TOUS LES CONVOYEURS DU DÉPARTEMENT	56-021-0000	MTB		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458589	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER L'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458630	30	FAIRE DES DEMANDES BIEN DÉTAILLER (PROBLÈME , MATÉRIEL , LIEU , TEMPS)	22-005-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18	00:00:00	FSC
458631	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458631	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458631	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458589	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458589	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458589	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458631	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458509	180	. CONVEYEUR ÉCORCES 2	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER			FSC
458589	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458589	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458589	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458589	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458589	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458590	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER L'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458707	40	Rec#2: 8ième étage murs ouiest derrière le réservoir d'eau chaude (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458707	50	Évap#1: En Dessous des marche près de l'ascenceur des vieux lessiveurs (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458707	60	Pré-Évap: Près de la porte Sud-Ouest (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458707	130	Traitement des effluents: Étage49000 près de l'ascenceur en haut des réservoir d'eau chaude	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458707	140	verifier et nettoyer les 2 strainers sur vaccum pompe 17-016-0052	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458708	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
458958	50	APPORTER LES CORRECTIFS NÉCESSAIRE	52-021-0013	MTB		INITIER				FSC
458958	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYEAUX , VALVES , ETC.	52-021-0013	MTB		INITIER				FSC
458711	5	avertir les opérations des travaux a faire	11-084-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458711	10	fermer les valves pour isoler le side glass	11-084-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458961	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-021-0024	MTB		PLANCOMP				FSC
458640	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18	00:00:00	FSC
458711	20	defaire le vieux side glass	11-084-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458711	30	couper side glass neuf et installer aver rubbers neufs du kit de side glass neuf a cause qu'on a pas de rubbers en stock	11-084-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458711	40	ouvrir les valves et verifier pour les coulisses	11-084-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458711	50	vavertir les opérations	11-084-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458936	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
458936	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
458936	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
458936	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
458936	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		INITIER			FSC
458938	10	fermer et cadenasser valve a vapeur	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458977	110	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TURNEUR DE DISQUE QUI FAIT TOURNER LE ROTOR, SON CYLINDRE HYDRAULIQUE ET LES BOYAUX.	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	120	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA POMPE HYDRAULIQUE ET DE SES BOYAUX	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	130	VÉRIFIER TOUT LES CORDONS DE SOUDURE (VIBRATION)	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	140	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOULONS DE TORSION (TORQUE BOLT)	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	150	LORS DE L'AJUSTEMENT ENTRE LE ROTOR ET L'ENCLUME , SEULEMENT DÉSERRER LES (TORQUE BOLTS = 49 lb/pi) ET AVANCER OU RECULER A L'AIDE DE LA GROSSE ÉCROU.	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC
458977	160	VÉRIFIER LES ROULEMENTS A GRAISSE	52-026-0063	MTB		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458977	170	LORS DU DÉMARAGE DE LA DÉCHIQUETEUSE VÉRIFIER LES ANNEAUX DE BARBOTAGE (OIL SLINGER) DANS LES PALIERS « IL FAUT QU'ILS TOURNENT LIBREMENT »	52-026-0063	MTB		ATTSCH				FSC
458977	175	DÉCADENASSER	52-026-0063	MTB		ATTSCH				FSC
458705	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458705	20	avoir EPI first line break	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458705	40	installer dispositif de nettoyage	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458705	50	brancher boyeau d'eau tamisée sur dispositif	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458705	60	s'assurer que le drain est bien fermé	25-015-0503	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458938	15	monter échaffaudage et enlever vieille chaufferette et trap a vapeur	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458938	20	installer nouvelle chaufferette et trap a vapeur	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458938	40	ouvrir vapeur et testé pour des fuites	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458938	50	ouvrir ou fermer soupape a vapeur selon le besoin (saison)	12-000-0000	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
458946	10	VERIFIER MOTEUR	08-074-2412			INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
458946	20	SI MOTEUR A BESOIN ETRE CHANGER FAIRE DT CEDULE 5 POUR LE CHANGER	08-074-2412			INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
458952	10	Assigner un employé pour conduire le camion 4 portes	52-000-0000	MTB		APPRO				FSC
458957	10	OUVRIR LES COUVERTS DES PALIERS	52-021-0012	MTB		APPRO				FSC
458957	20	NETTOYER LES PALIERS	52-021-0012	MTB		APPRO				FSC
458957	30	REMETTRE DE LA GRAISSE DANS LES PALIERS	52-021-0012	MTB		APPRO				FSC
458957	40	FERMER LES COUVERTS DES PALIERS	52-021-0012	MTB		APPRO				FSC
458958	10	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0013	MTB		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458958	20	VÉRIFIER LES BEARINGS	52-021-0013	MTB		INITIER			FSC
458958	30	VÉRIFIER LA STRUCTURE SOUS LES ROULEAUX , Y ALLER PAR LE CONVOYEUR 52-021-0025	52-021-0013	MTB		INITIER			FSC
458958	40	VÉRIFIER LA CHARPENTE PAR EN-DESSOUS	52-021-0013	MTB		INITIER			FSC
458981	30	VÉRIFIER S'IL Y A DES FISURES DANS LES SOUDURES	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
458981	40	VÉRIFIER L'ÉTATS DES ROULEMENTS ET S'ASSURER QU'IL SONT TOUS BIEN SERRÉ	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
458981	50	VÉRIFIER SI LES POINTS DE GRAISSAGE FONCTIONNENT BIEN	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
458981	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYAUX	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
458981	70	VÉRIFIER L'ÉTAT DES COUSSINS ABSORBANTS (2 À CHACQUE EXTREMITÉ)	52-085-0035	MTB		APPRO			FSC
458959	10	VÉRIFIER CONVOYEUR, ROULEMENTS ET STRUCTURES	52-021-0015	MTB		APPRO			FSC
458960	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458960	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458960	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0024	MTB		APPRO			FSC
458995	50	décadenasser la vapeur	25-093-0586	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458995	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	25-093-0586	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458961	20	PRÉPARER SCRAPERS KEYSTOCK 1/2 X 1/2 X PAR LONGEUR DU BARIL	52-021-0024	MTB		PLANCOMP			FSC
458961	30	SOUDER SUR L'ENVERS DE LA CHAINE DU CONVOYEUR A TOUS LES 5 MAILLES	52-021-0024	MTB		PLANCOMP			FSC
458961	40	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0024	MTB		PLANCOMP			FSC
458962	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458962	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458962	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458962	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458962	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458962	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458962	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458962	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458962	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
458962	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0025	MTB		APPRO			FSC
459087	30	vérifier, calibrer et remettre en magasin	05-PICZ-0234	PRD		FINALISER			FSC
457376	70	faire graisser le babbit neuf	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457376	80	décadenasser et avertir les opérations	12-021-0095	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457380	5	poste 25 changer subnet mask sur 05-015-0045 , 25-015-0191 , et 0192	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459138	50	installer le spool	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459138	60	décadenasser et avertir les opérations	22-013-5208	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459139	10	AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-013-5209	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459139	20	FERMER ET CADENASSER LES VALVES	22-013-5209	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459139	30	DEFAIRE LE SPOOL AVEC LA CREPINE ET NETTOYER	22-013-5209	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459139	40	INSTALLER SPOOL	22-013-5209	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459139	50	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-013-5209	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459140	10	AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-013-5210	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459143	10	AVERTIR LES OPÉRATIONS	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459143	20	FERMER ET CADENASSER LES VALVES	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457566	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	17-FT-0222	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457622	2	COTÉ EST #9 UN DE LOOSE A PARTIR DU SUD	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC
457622	3	COTÉ OUEST #3 UN DE LOOSE A PARTIR DU SUD	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC
457622	4	COTÉ OUEST #6 UN DE LOOSE A PARTIR DU SUD	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC
457622	5	COTÉ OUEST #13 U TROIS DE LOOSE A PARTIR DU SUD	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457622	6	COTÉ OUEST #16 UN DE LOOSE A PARTIR DU SUD	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC
457622	7	COTÉ OUEST #17 DEUX DE LOOSE A PARTIR DU SUD	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC
457622	8	COTÉ OUEST #8 UN DE LOOSE A PARTIR DU SUD	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC
457622	9	CHANGER CEUX PLUS URGENT	58-056-0007	MTB		APPRO			FSC
457568	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
457537	1	évaluation cout mars 2008 748$ (articles cout moyen 678$)	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457537	5	AOUT 2012++LES VALVES D'ISOLATION NE TIENNENT PAS, BESOIN D'UN CADENASSAGE	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457537	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457572	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457537	20	METTRE UNE FORCE SUR LE LSHH ET LE LSLL (HAUT ET BAS NIVEAU) AVANT DE DÉBRANCHER LE DÉTECTEUR	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457537	30	ISOLER ET NETTOYER LES ÉLECTRODES (UNE PETITE ÉPONGE VERTE ET DU SAVON DÉSINCRUSTANT SUFFISENT D'HABITUDE)	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457537	40	S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE CONNECTION BLOQUÉE	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457537	50	ENLEVER LES FORCES ET REMETTRE EN SERVICE	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457537	60	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	22-LIC-0142	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
457538	1	évaluation du cout mars 2008 MO 35$ articles 1027.30	08-PIC-0323	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457538	10	REMPLACER LA SOUPAPE À CHAQUE ARRÊT CÉDULÉ	08-PIC-0323	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
457538	20	S'ASSURER DE CADENASSER SELON LA FICHE # 080294	08-PIC-0323	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459171	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
459171	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
459171	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 017	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
459172	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE BIOXYDE DE CHLORE EST FAIT PAR :	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459172	20	UN TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459172	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST 03502 IEV 009	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459172	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS VÉRIFIE LE MONITEUR 34-AI-0108 ET LE 33-AI-0001	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459172	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION ET INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459172	100	LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION VÉRIFIE LE BON FONCTIONNEMENT DES ALARMES	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459172	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459172	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459172	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459172	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459140	20	FERMER ET CADENASSER LES VALVES	22-013-5210	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459140	30	DEFAIRE LE SPOOL AVEC LA CREPINE INTÉGRÉ ET NETTOYER	22-013-5210	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459140	40	REINSTALLER LA CREPINE	22-013-5210	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459140	50	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-013-5210	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459141	20	Caustique: près de la porte nrd-est au vieux caustique pour aller au caustique neuf (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459170	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459170	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459170	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459170	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459170	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459170	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459171	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE BIOXYDE DE CHLORE EST FAIT PAR :	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
459171	20	UN TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
459143	30	DEFAIRE LA CREPINE ET NETTOYER	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459143	40	REINSTALLER	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459143	50	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	25-009-0533	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459146	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	07-AIC-0313	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459146	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	07-AIC-0313	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459146	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	07-AIC-0313	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459146	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	07-AIC-0313	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459147	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459147	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459147	30	NETTOYER LA SONDE	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459147	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459147	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	22-CIC-0244	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459141	30	Rec#3: 1ier étage mur ouest près des pompes de liqueur verte (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459141	40	Rec#2: 8ième étage murs ouiest derrière le réservoir d'eau chaude (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459141	50	Évap#1: En Dessous des marche près de l'ascenceur des vieux lessiveurs (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459141	60	Pré-Évap: Près de la porte Sud-Ouest (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459141	130	Traitement des effluents: Étage49000 près de l'ascenceur en haut des réservoir d'eau chaude	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459141	140	verifier et nettoyer les 2 strainers sur vaccum pompe 17-016-0052	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459142	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur la dernière douche de la ligne	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459142	20	Caustique: près de la porte nrd-est au vieux caustique pour aller au caustique neuf (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459142	30	Rec#3: 1ier étage mur ouest près des pompes de liqueur verte (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459142	40	Rec#2: 8ième étage murs ouiest derrière le réservoir d'eau chaude (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459142	50	Évap#1: En Dessous des marche près de l'ascenceur des vieux lessiveurs (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459142	60	Pré-Évap: Près de la porte Sud-Ouest (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459150	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
459150	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
459150	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
459150	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC
459150	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459151	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0204	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459151	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0204	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459151	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0204	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459151	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0204	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459151	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0204	MTB		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459148	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0004	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459148	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0004	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459148	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0004	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459149	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0003	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459155	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459155	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459155	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459155	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
457566	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	17-FT-0222	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457566	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	17-FT-0222	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457566	15	PROCEDURE D'ETALLONAGE FICHE 03502-IEE-006	17-FT-0222	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457566	20	FICHE D'ETALLONAGE # 03502-FIC-001	17-FT-0222	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
457566	25	NORME D'ETALLONAGE FICHE 03502-TAB-003	17-FT-0222	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457566	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR RFT9739 (FILIERE MICROMOTION)	17-FT-0222	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457571	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457571	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457571	30	Confirmer l'intervention avec l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457572	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457572	20	Ajuster la lecture en calibrant.	19-DI	CNT_TMQ		INITIER		19/03/18	00:00:00	FSC
457643	20	vérifier calibrer et retour en magasinifier et calibrer	05-HSZ-0104	PRD		FINALISER				FSC
457646	10	VERIFIER AMP	51-047-0530	MTB		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
457646	20	SI BESOIN AJUSTEMENT ECRIRE DANS RAPORT DE PANNE	51-047-0530	MTB		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
457648	10	cadenasser enlever actuateur	16-002-1287	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457648	20	machinistre vas prendre mesure du shaff	16-002-1287	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457648	30	remettre actuateur	16-002-1287	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457648	40	décadenasser	16-002-1287	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457674	10	cadenasser selon fiche 250579 et 250581et signer le registre	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457674	11	defaire le bruleur de GNCC	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457674	72	couper pour changer bout du bruleur qui est bruler par nouvelle piece selon procedure de soudage 253 ma	25-100-0132	CNT_TMQ		INITIER				FSC
457578	1	évaluation du cout mars 2008 MO 70$	07-000-0000	PRD		ACCEPTER				FSC
457578	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR DU TRAVAIL A EFFECTUER ET UTILISER LES EPI REQUIS	07-000-0000	PRD		ACCEPTER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457578	20	CADENASSER ET S'ASSURER QUE LA LIGNE EST BIEN VIDANGEE	07-000-0000	PRD		ACCEPTER			FSC
457578	30	ENLEVER LE TRANSMETTEUR ET VÉRIFIER LA CONDITION DE LA LAME. NETTOYER AU BESOIN	07-000-0000	PRD		ACCEPTER			FSC
457578	40	INSCRIRE LES TRAVAUX EFFECTUÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	07-000-0000	PRD		ACCEPTER			FSC
457578	50	REMETTRE L'INSTRUMENT EN SERVICE	07-000-0000	PRD		ACCEPTER			FSC
457579	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457579	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457579	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457579	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC
457581	10	aviser les opérations des travaux afin de placer en manuel pour pas faire tripper le boiler	25-PI-0216	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
457581	20	débloquer le port avec meche ou autre	25-PI-0216	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
457581	30	aviser opérateur de remettre a normal pour opérations	25-PI-0216	CNT_TMQ		INITIER		04/04/18 00:00:00	FSC
457696	20	fermer et cadenasser les valves	19-002-0700	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459173	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459216	10	escabeau 6 pieds	22-044-0246	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459216	20	changer neon 4 pieds	22-044-0246	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459216	30	faire menage	22-044-0246	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459224	10	verifier fusible	05-010-0005	PRD		INITIER			FSC
459224	20	si tous fonctionelle faire en cedule 4 pour verifier ventillateur qui est sur le toit	05-010-0005	PRD		INITIER			FSC
459247	10	APPELER OPERATEUR	25-047-0478	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459247	20	CADENASSER	25-047-0478	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459247	30	INSTALLER COUVERT	25-047-0478	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459247	40	DECADENASSER	25-047-0478	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459247	50	IDENTIFIER CABLE	25-047-0478	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459171	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST 03502 IEV 007	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
459171	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS VÉRIFIE LES MONITEURS 21-AI-0001, 21-AI-0002 ET 21-AI-0003	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
459171	85	ET LES MONITEURS DE CO ET SO2 SUR LE DESSUS DU PRÉCIPITATEUR 21-AI-0098 ET 22-AI-0099	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
459171	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION ET INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 017	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
459171	100	LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION VÉRIFIE LE BON FONCTIONNEMENT DES ALARMES	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
459171	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	22-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
459264	10	cadenasser	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459264	20	faire preuve	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459264	30	débrancher moteur et marquer les fils	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459264	40	rebrancher le moteur	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459264	50	décadenasser	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459264	60	vérifier rotation	12-015-0115	CNT_TMQ		INITIER		10/04/18	00:00:00	FSC
459269	10	verifier pour remettre en service le shower a la tête du convoyeur185	22-002-0001	CNT_TMQ		APPRO		09/04/18	00:00:00	FSC
459269	20	réparer les endroit de coulisses a cause du gel de tuyauterie	22-002-0001	CNT_TMQ		APPRO		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459173	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459173	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459174	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459174	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459174	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459174	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459174	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459323	40	hairnais pour le dernier plancher	13-005-0000	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459142	130	Traitement des effluents: Étage49000 près de l'ascenceur en haut des réservoir d'eau chaude	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459142	140	verifier et nettoyer les 2 strainers sur vaccum pompe 17-016-0052	19-002-0017	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459174	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459174	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459174	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459174	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459174	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459174	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459174	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459175	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459175	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459175	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459175	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459175	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459151	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0204	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459151	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0204	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459152	1	évalation du cout mars 2008 mo 140$	56-WIC-0208	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459152	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0208	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459152	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0208	MTB		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459175	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459175	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459175	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459175	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459175	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459176	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459176	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459176	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459176	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459149	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0003	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
459398	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC
459398	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459180	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459181	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0227	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459181	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0227	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459181	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0227	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459181	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0227	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459181	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0227	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459182	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	06-CIC-0414	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459399	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC
459399	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC
459399	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC
459399	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC
459399	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459399	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		INITIER				FSC
459182	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	06-CIC-0414	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459182	30	NETTOYER LA SONDE	06-CIC-0414	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459182	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	06-CIC-0414	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459182	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	06-CIC-0414	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459183	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	08-NIC-0505	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459183	20	UTILISER LES EPI REQUIS	08-NIC-0505	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459183	30	ENLEVER LA SONDE DE LA LIGNE ET NETTOYER L'EMBOUT SELON LES RECOMMANDATIONS DU MANUFACTURIER	08-NIC-0505	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459183	40	REMETTRE LA SONDE EN PLACE	08-NIC-0505	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459183	50	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	08-NIC-0505	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459184	10	FAIRE LA TOURNÉE DES ALIMENTATIONS SUR LES SYSTÈMES DE CONTRÔLE	04-PCU-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459184	20	VÉRIFIER SI TOUS LES BLOCS D'ALIMENTATION SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459184	30	S'ASSURER QUE TOUS LES MODULES DE COMMUNICATION SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459184	40	VÉRIFIER SI TOUS LES MODULES SONT EN SERVICE	04-PCU-0000	PRD		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459187	45	APPORTER UN RATCHET DRIVE 1/2 CAR LA POIGNÉE DE LA VALVE D'ISOLATION EST BRISÉE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459187	50	FERMER LA VALVE D'ISOLATION ET ENLEVER LE TRANSMETTEUR	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459187	60	BIEN NETTOYER LA SURFACE DE MESURE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459187	70	NETTOYER AU BESOIN LA CONNECTION DU TRANSMETTEUR AU RÉSERVOIR SANS OUVRIR LA VALVE D'ISOLATION	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459400	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459401	10	REMPLACER LES 2 FILTRES A AIR SUR LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	08-015-2361	PRD		INITIER			FSC
459402	2	document sur p / entre /ele-ins/ 19-093-0000/ ou 25-093-0000/Maintenance des souffleur a suie démareurs avant arrière	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459402	3	document sur p /entre/ele-ins/25-047-0000ou 16-047-0000 démarreur des marteaux des précipes	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459402	4	document sur p /entre/ele-ins/22-047-0000ou 22-093-0000démarreur des marteaux des précipes	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459402	5	APPELER L'OPÉRATEUR POSTE 3288/3270	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459402	7	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459402	10	RETIRER LES DÉMARREURS DU MCC	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458091	10	Préparation de pièce de rechange pour le système DeltaV (Serveurs et Workstation)	66-008-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
458183	8	NETTOYER À LA HAUTE PRESSION LES ROULEAUX TENDEURS (HAUT ET BAS) ENTRE LE CONVOYEUR ET LE ROULEMENT	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458183	9	NETTOYER À LA HAUTE PRESSION LES DEUX GUIDES QUI SOUTIENNENT LA CHAINE DES DEUX CÔTÉS	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458183	10	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458183	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAÎNE ET AJUSTER AU BESOIN	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458183	21	NETTOYER LES AJUSTEMENTS DE CHAINE	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458183	22	LUBRIFIER LES AJUSTEMENTS DE CHAINE	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458183	25	VÉRIFIER LES TRAVERS QUI SUPPORTENT LA CHAINE ET RÉPARER AU BESOIN	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458183	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458003	30	FERMER WINDOWS ET REDÉMARRER L'ORDINATEUR APRÈS AVOIR INSÉRÉ LA DISQUETTE "BOOT DISK" POUR FAIRE DES "GHOSTS"	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458003	40	LA DISQUETTE SE TROUVE DANS LA SALLE D'APPAREILLAGE DE LA CENTRALE THERMIQUE ET IL Y A UNE COPIE DANS LE BUREAU DU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/INSTRUMENT	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458003	50	APRÈS LE DÉPART DU PROGRAMME "GHOST", CHOISIR L'OPTION "EXIT"	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
458003	60	INSÉRER LA DISQUETTE "GHOST 2003"	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458003	70	LA DISQUETTE SE TROUVE DANS LA SALLE D'APPAREILLAGE DE LA CENTRALE THERMIQUE ET IL Y A UNE COPIE DANS LE BUREAU DU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/INSTRUMENT	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458003	80	TAPER A:\GHOST	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458003	90	CHOISIR "LOCAL" -> "PARTITION" -> "TO IMAGE"	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458138	10	VÉRIFIER ET REPOSITIONNER LES COURROIES AU CENTRE	08-000-0000	PRD		INITIER				FSC
458139	1	COUT MO $300.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $450.00	08-005-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458139	10	VÉRIFIER ET RÉPARER S'IL Y A LIEU L'ÉCLAIRAGE DANS LE FLAKT	08-005-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458139	20	ESPACE CLOS (TEST DE GAS)	08-005-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458140	5	REMETTRE A NEUF LES LUMIERES QUI ONT ETE ENLEVÉS A L'ARRET DE LA MACHINE	08-005-0000	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458003	130	À "FILENAME" DONNER UN NOM AU FICHIER IMAGE (EX: RTD1_11R MAXIMUM 8 CARACTÈRES)	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458003	140	CHOISIR LA COMPRESSION "HIGH"	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458003	150	LORSQUE L'OPÉRATION EST TERMINÉE, ENLEVER LA DISQUETTE ET REDÉMARRER DANS "WINDOWS"	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458003	160	EN UTILISANT LE RÉSEAU, TRANSFÉRER L'IMAGE NOUVELLEMENT CRÉÉE DANS LES 2 CLIENTS COMPOSER("CLIENT_COMP1_ ET "CLIENT_COMP1_12 ") ET ENVOYER DANS LE RÉPERTOIRE "GHOSTS" ET DANS LE SOUS RÉPERTOIRE APPROPRIÉ (EX: RTDS_11R)	22-CLT-COMP1-12	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458004	10	L'ÉTALONNAGE DU TRANSMETTEUR DE PH EST FAIT SELON LA PROCÉDURE 03502 IEE 005	08-AIC-0340	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458004	20	LE NETTOYAGE DE LA SONDE EST FAIT SELON LA PROCÉDURE DE TRAVAIL 03502 ITA 001	08-AIC-0340	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458004	30	LES RÉSULTATS SONT INSCRITS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE 03502 FIC 001	08-AIC-0340	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458004	40	METTRE TOUTES RÉPARATIONS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	08-AIC-0340	PRD		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458143	15	SOUFFLER MOTEURS 08-016-0002	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458143	20	SOUFFLER MOTEURS 08-016-003	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458143	25	SOUFFLER MOTEURS 08-016-0023	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18	00:00:00	FSC
458006	20	LUI DEMANDER DE METTRE SON CONTRÔLE EN MANUEL	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458006	40	ENLEVER LA SONDE DU RÉSERVOIR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458006	50	FAIRE TREMPER LA SONDE DANS DE L'ACIDE CHLORIDRIQUE A 10% POUR NETTOYER LES DÉPOTS	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC
458006	60	REMETTRE ENSUITE LA SONDE DANS LE CAUSTIFICATEUR	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458006	70	LAISSER LE TEMPS A LA SONDE DE SE RÉCHAUFFER À LA TEMPÉRATURE DU RÉSERVOIR AVANT DE REMETTRE LE CONTRÔLE EN AUTOMATIQUE	12-CIC-0400	CNT_TMQ		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC
459448	45	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0010	ING		INITIER			FSC
459449	5	VERIFIER L'ETAT ET LE BON FONCTIONNEMENT DES TELEPHONES A TOUTE LES ETAGES	07-011-0000	PRD		INITIER			FSC
459450	10	INSPECTER LE SYSTÈME DE PROTECTION CATHODIQUE (CORROSION)	44-234-0000	SRV_TEC		INITIER			FSC
459475	260	LE PLC DE LA SÉCURITÉ DE LA FLAMME DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE (MAIN) DEPT 22	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459475	270	LE PLC DE LA SÉCURITÉ DE LA FLAMME DE LA RÉCUPÉRATION #2 (REC2) DEPT 25	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459475	280	LE PLC DE LA SÉCURITÉ DE LA FLAMME DE LA RÉCUPÉRATION3 (REC3) DEPT 19	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459475	290	LE PLC DE LA SÉCURITÉ DE LA FLAMME DE LA CHAUDIÈRE D'APPOINT (BMS) DEPT 22	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459475	291	LES FORCES DANS LE DELTA-V	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459475	300	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/ INSTRUMENT	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459475	310	METTRE A JOUR LE FICHIER FORCE1 AU LABO. DE L'ATELIER ELECTRIQUE SAUVEGARDER AVEC LA DATE	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
459475	320	METTRE UNE COPIE SUR LE SERVEUR G DOSSIER FORCE1	23-215-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459476	10	VOIR LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 03502-IEE-011	05-AI-0880	PRD		FINALISER			FSC
459477	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0945	PRD		INITIER			FSC
459477	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	05-CI-0945	PRD		INITIER			FSC
459477	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0945	PRD		INITIER			FSC
459454	30	VÉRIFIER LES ACCESOIRES DE LA VALVES (TUBING, RÉGULATEURS, POSITIONNEUR, INTERRUPTEURS,SOLÉNOIDE ETC)	13-LIC-0819	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459455	10	REMPLACER LE CLAPET DE NON RETOUR	25-DI-0111A	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459456	10	REMPLACER LE CLAPET DE NON RETOUR	25-DI-0111B	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459457	10	DEMANDER À L'OPÉRATEUR QUEL TRANSMETTEUR DE NIVEAU IL UTILISE (A OU B) ET COMMENCER PAR CELUI QUI N'EST PAS EN SERVICE	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459457	20	VIDANGER LE TRANSMETTEUR ET S'ASSURER QUE LES CONNECTIONS NE SONT PAS OBSTRUÉES	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459457	30	REMETTRE LE TRANSMETTEUR EN SERVICE ET ATTENDRE QUE LA LECTURE REVIENNE À LA NORMALE(PEUT PRENDRE QUELQUES HEURES)	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459457	40	LORSQUE LA LECTURE EST REVENUE À LA NORMALE, DEMANDER À L'OPÉRATUER DE TRANSFÉRER SON CONTRÔLE SUR L'AUTRE TRANSMETTEUR	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459478	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459478	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459478	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459479	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459479	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459479	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459479	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	21-AI-0192	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459458	10	AVERTIR L'OPÉRATEUR POUR QU'IL NE METTRE PAS DE BRÛLEURS	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459458	20	ENLEVER LA CAMÉRA	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459458	30	NETTOYER LA VITRE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459458	40	VÉRIFIER LE REFROIDISSEUR	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459458	50	REMETTRE LA CAMÉRA EN PLACE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459458	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459458	70	VÉRIFIER LA QUALITÉ DE L'IMAGE	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459459	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	25-CIC-0239	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459459	20	IL DOIT METTRE SON CONTROLE EN MANUEL SI REQUIS	25-CIC-0239	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459459	30	NETTOYER LA SONDE	25-CIC-0239	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459459	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	25-CIC-0239	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459459	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	25-CIC-0239	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459481	10	VOIR LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 03502-IEE-011	05-AIC-0844	PRD		TERMI			FSC
459482	10	FAIRE LA VÉRIFICATION LE LUNDI MATIN. MERCREDI MIDI ET VENDREDI MIDI	05-HIC-0158	PRD		INITIER		16/04/18 08:00:00	FSC
459423	1	COUT MO $75.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $225.00	09-021-0000	PRD		INITIER			FSC
459423	10	VÉRIFIER LES INTERRUTEURS DE DÉPLACEMENT DES COURROIES SUR TOUS LES CONVOYEURS DU DÉPARTEMENT	09-021-0000	PRD		INITIER			FSC
459460	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459460	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459460	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459426	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459426	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459426	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459427	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459427	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459427	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459461	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459462	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459427	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0146	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459428	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459462	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459462	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459428	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459428	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459429	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459429	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459463	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459399	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459399	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459399	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459429	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459429	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459429	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459430	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459399	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459399	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459399	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459399	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459399	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459399	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459400	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459430	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459430	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459184	50	DANS LE CAS DES SYSTÈMES À SERVEURS, VÉRIFIER SI TOUS LES ORDINATEURS SONT OPÉRATIONNELS	04-PCU-0000	PRD		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459400	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459400	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459400	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459402	20	LES AMENER À L'ATELIER	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459402	30	NETTOYER LES CONTACTEURS AU COMPLET	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459402	35	faire sur que les contact sont bien inserer	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459402	40	REMPLACER LES MORCEAUX DÉFECTUEUX SI NÉCESSAIRE	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459402	50	REMETTRE LES DÉMARREURS EN PLACE	25-093-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459433	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
459433	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		INITIER			FSC
458071	10	Remplacement d'un module de sorties digitales ayant fait l'objet d'un rappel. Il s'agit de la carte C07 du controleur DV_CTRL_CT1	25-DVS-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458071	20	S'assurer que les vannes associées avec les signaux sont fermées	25-DVS-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458071	30	prendre en note le FAIL ACTION MODE changer pour FAIL de tous les 6 canaux	25-DVS-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458071	40	downloader la carte existante attendre la fin	25-DVS-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458140	15	PK 114684	08-005-0000	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458142	1	COUT MO $35.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $35.00	08-005-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458142	10	VERIFIER LUMIERES MUR NORD	08-005-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	2	CADENASSER LES EQUIPEMENTS QUE VOUS SOUFFLER	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	5	VERIFIER QU'IL N'YA PAS D'EAU DANS L'AIR	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458143	10	SOUFFLER MOTEURS 08-016-0001	08-006-0001	PRD		INITIER		12/04/18 00:00:00	FSC
458184	40	INSTALLER REFROIDISSEUR AVEC GASKETS NEUFS	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
459436	3	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE PROCÉDER A LA VERIFICATION TEL. 3408	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459468	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459469	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458185	20	IL Y A 3 COMMANDES DE DAMPER À VÉRIFIER, UN AVEC UN SOLÉNOIDE ET 2 AVEC DES POSITIONEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458185	30	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DES CYLINDRES, SOLÉNOIDES ET DAMPERS	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458185	40	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458188	10	localiser la coulisse	19-009-1220	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458188	20	fermer et cadenasser les valves	19-009-1220	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458188	30	changer union socket wels	19-009-1220	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458188	40	faire liquide penetrant sur joints de soudures	19-009-1220	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458188	50	décadenasser et ouvrir les valves	19-009-1220	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
458440	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458199	10	VERIFIER AMPERAGE DU PANNEAU AVEC CHAUFFERETTE EN FONCTION	04-007-0000	PRD		INITIER			FSC
458183	40	NETTOYER LA ROUE D'ENGRENAGE À LA SORTIE DU CONVOYEUR À LA HAUTE PRESSION	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
458183	45	DÉCADENASSER	22-021-0185	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458184	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458184	10	FERMER DRAINER L'HUILE	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458184	20	NETTOYER LA CREPINE AVEC VARSOL	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458184	30	DEFAIRE LE REFROIDISSEURET NETTOYER + TESTER A L'AIR COMPRIMÉ	22-096-0094	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
458440	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458440	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458441	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458462	60	AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE PROCÉDER AU DÉCADENASSAGE.	30-CI-0717	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458463	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER. LUI DEMANDER DE METTRE LE CONTROLE EN MANUEL	30-CI-0718	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458463	10	PROCÉDER AU CADENASSAGE	30-CI-0718	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458463	20	ENLEVER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER	30-CI-0718	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458463	30	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE	30-CI-0718	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458441	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458441	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458441	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458441	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458441	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458441	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458441	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458441	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458464	50	ENLEVER SON CADENAS	30-CI-0817	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458464	60	AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE PROCÉDER AU DÉCADENASSAGE.	30-CI-0817	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458465	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER. LUI DEMANDER DE METTRE LE CONTROLE EN MANUEL	30-CI-0818	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458442	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458442	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458467	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	05-CI-0945	PRD		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458225	30	faire liquide penetrant sur soudure	18-PI-0262	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
458443	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458443	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458443	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458444	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458444	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458444	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458444	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458444	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458444	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458444	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
459468	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
459468	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC
458533	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0024	PRD		APPRO				FSC
458534	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0025	PRD		APPRO				FSC
458535	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0026	PRD		APPRO				FSC
458536	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0027	PRD		APPRO				FSC
458537	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0028	PRD		APPRO				FSC
458538	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0029	PRD		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458539	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-073-0030	PRD		APPRO			FSC
458590	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458590	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		ATTSCH		16/04/18 00:00:00	FSC
458591	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER l'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458591	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458463	40	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ	30-CI-0718	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458463	50	ENLEVER SON CADENAS	30-CI-0718	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
458463	60	AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE PROCÉDER AU DÉCADENASSAGE.	30-CI-0718	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458464	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER. LUI DEMANDER DE METTRE LE CONTROLE EN MANUEL	30-CI-0817	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
458464	10	PROCÉDER AU CADENASSAGE	30-CI-0817	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18	00:00:00	FSC
459163	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459164	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459164	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459164	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459164	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459187	80	RÉINSTALLER LE TRANSMETTEUR ET REMETTRE EN SERVICE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459187	90	AVISER L'OPÉRATEUR DE LA FIN DES TRAVAUX	12-LIC-0405	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459188	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459188	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459188	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	21-AI-0191	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459163	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459167	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
459168	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459168	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459191	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459191	20	INSTALLER LES FORCES DANS DCS	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459191	30	NETTOYER LA SONDE	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459165	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459165	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459165	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	25-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
459166	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	25-100-0005	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459169	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459169	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459169	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459169	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459169	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459169	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459169	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459170	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459170	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459170	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0004	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459470	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459438	20	MÊME CHOSE POUR LES COMPOSANTES À L'INTÉRIEUR ET SUR LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459438	30	LE TOUT EN UTILISANT DES OUTILS NON MÉTALLIQUES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459438	40	VÉRIFIER L'ÉTAT PHYSIQUE DE LA BATTERIE , DU CHARGEUR ET DE SES COMPOSANTES	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459438	50	VÉRIFIER ET RESSERRER SI NÉCESSAIRE LES CONNEXIONS DU CHARGEUR ET DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459438	60	GRAISSER LES CONNEXIONS DE LA BATTERIE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459438	70	UNE DÉCHARGE ANNUELLE DE LA BATTERIE À 80% DE SA TENSION NOMINALE SERAIT RECOMMANDÉE AFIN D'AVOIR UNE MEILLEUR PERFORMANCE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459438	80	DURANT CE TEST , LE CHARGEUR DEVRAIT ÊTRE VÉRIFIÉ	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459438	90	CE SERVICE EST OFFERT PAR EXTERNE	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459438	100	LES BATTERIES SONT ACHETÉES SUR DEMANDE SEULEMENT	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459439	5	SOURCE D'ALIMENTATION ET LUMIÈRES MUR SUD DE L'ATELIER USINAGE	33-221-0001	ING		INITIER			FSC
459439	10	POUR PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0001	ING		INITIER			FSC
459471	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459411	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459411	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		INITIER			FSC
459440	5	SOURCE D'ALIMENTATION SITUÉE DANS L'ATELIER DES MOTEURS	33-221-0002	ING		INITIER			FSC
459440	10	LUMIÈRE #2 AU TOOL CRIBB	33-221-0002	ING		INITIER			FSC
459440	15	LUMIÈRE #3 AU TOOL CRIBB	33-221-0002	ING		INITIER			FSC
459440	20	POUR PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0002	ING		INITIER			FSC
459441	5	#1 SOURCE D'ALIMENTATION PRÈS DE LA PORTE 41B EST	33-221-0003	ING		INITIER			FSC
459441	10	#2 ATELIER PRINCIPAL MUR EST	33-221-0003	ING		INITIER			FSC
459441	15	#3 ATELIER PRINCIPAL MUR EST	33-221-0003	ING		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459441	20	POUR PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0003	ING		INITIER			FSC
459442	10	#1 SOURCE D'ALIMENTATION TOILETTE DES HOMMES	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459442	15	#2 COULOIR VERS LA CAFÉTERIA	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459442	20	#3 COULOIR VERS LA CAFÉTERIA	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459442	25	#4 DISTRIBUTRICE CAFÉTERIA	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459412	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459412	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		INITIER			FSC
459442	40	#7 TOILETTE DES FEMMES	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459442	45	#8 TOILETTE DES FEMMES	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459442	50	POUR PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459443	5	8 LUMIÈRES SUR CETTE SOURCE D'ALIMENTATION	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459443	10	#1 SOURCE PRINCIPALE BUREAU DE L'ENTRETIEN	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459443	15	#2 PORTE BUREAU DE L'ENTRETIEN CÔTÉ OUEST	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459443	20	#3 COULOIR VERS CAFÉTERIA CÔTÉ OUEST	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459443	25	#4 SALLE ÉLECTRIQUE	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459443	30	#5 COULOIR EN FACE DE LA SALLE ÉLECTRIQUE	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459443	35	#6 BUREAU DE L'ENTRETIEN	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459443	40	#7 BUREAU DE L'ENTRETIEN	33-221-0005	ING		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459413	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459413	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		INITIER			FSC
459445	5	#1 SOURCE D'ALIMENTATION ET LUMIÈRES ESCALIER COTÉ OUEST INGÉNÉRIE	33-221-0007	ING		INITIER			FSC
459445	10	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0007	ING		INITIER			FSC
459446	5	#1 ALIMENTATION PRINCIPALE COULOIR EN AVANT DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459446	10	#2 COULOIR DE LA SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459446	15	#3 COULOIR DE LA SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459446	20	#4 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459446	25	#5 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459446	30	#6 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459446	35	#7 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459436	30	L'ALARME SE DECLENCHERA , FAIRE UN SILENCE (ACKNOWLEDGE)	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459436	35	METTRE LE BOUTON A START ET PRENDRE VOS LECTURES A L'ECRAN	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459436	40	METTRE LE BOUTON A OFF	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459436	45	REMETTRE EN POSITION AUTO	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459436	50	FAITE UN REARMEMENT (RESET) POUR ENLEVÉ LES FAUTES SI IL Y A LIEU	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459437	5	VERIFIER ECLAIRAGE (REPARER SI REQUIS)	25-012-0500	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459437	10	NETTOYER LA SALLE	25-012-0500	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459437	15	VÉRIFIER SI CLIMATISATION EST FONCTIONNEL	25-012-0500	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459469	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0002	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET novembre 2013	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	10	PORTE D'ECRAN FACIAL REQIUS	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459470	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	80	REMETTRE EN FONCTION ET ESSAYER LE BRÛLEUR ET L'ALLUMEUR AVEC L'AIDE CT	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	120	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459472	10	S'ASSURER QUE LE DÉBIT D'ÉCHANTILLON EST BIEN ENTRE 35 ET 45 mL/MIN. AJUSTER LE RÉGULATEUR SI NÉCESSAIRE.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	20	INSPECTER VISUELLEMENT L'APPAREIL POUR S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE FUITE SUR LE TUBE DE DIFFUSION.UNE FUITE SERA INDIQUÉE PAR UNE HAUSSE DU NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	30	VÉRIFIER QU'IL N'Y A PAS D'INDICATIONS D'ERREUR SUR L'APPAREIL ET QUE LA CONCENTRATION INDIQUÉE < 1 PPM	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459442	30	#5 CAFÉTERIA (CANTINE PRINCIPAL)	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459442	35	#6 CAFÉTERIA (CANTINE PRINCIPAL)	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459472	40	VÉRIFIER LE NIVEAU DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE.SI IL EST EN BAS DE 50% ALLER À L'ÉTAPE 50;SINON ALLER À L'ÉTAPE 110	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	50	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE:	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	60	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DANS LE MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 25	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	70	- INSCRIRE LA DATE D'INSTALLATION SUR LA BOUTEILLE D'ÉLECTROLYTE ET FAIRE UNE LIGNE POUR INDIQUER LE NIVEAU. UN NIVEAU D'ÉLECTROLYTE QUI NE DESCEND PAS RÉGULIÈREMENT SUGGÈRE UN BLOCAGE DE L'ÉLECTRODE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	80	REMPLACEMENT DU FILTRE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459472	90	- SE RÉFÉRER AU MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION VI, PAGE 26	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	100	REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE DE RÉACTIF (ACIDE FORMIQUE 85%)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	110	- NOTE: LA BOUTEILLE D'ACIDE EST DISPONIBLE AU LABORATOIRE DES SOLUTIONS (GEORGES RABY)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	120	- NOTE: LORSQU'IL RESTE UNE SEULE BOUTEILLE DE RÉACTIF, DEMANDER À GEORGES RABY DE COMMANDER 3 AUTRES BOUTEILLES SVP	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	130	- FERMER LA VALVE D'ALIMENTATION D'ÉCHANTILLON DANS LA BOITE DE L'APPAREIL ET METTRE L'ANALYSEUR HORS TENSION(L'INTERRUPTEUR EST SITUÉ SOUS L'APPAREIL)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	140	- UTILISER LES ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ SUIVANT:ÉCRAN FACIAL ET GANTS DE NÉOPRÈNE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	150	- SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DE LA BOUTEILLE DE RÉAGENT, SECTION VI PAGE 26	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459443	45	#8 BUREAU DE L'ENTRETIEN	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459443	50	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0005	ING		INITIER			FSC
459444	5	#1 SOURCE D'ALIMENTATION ET LUMIÈRES ESCALIER COTÉ EST INGÉNÉRIE	33-221-0006	ING		INITIER			FSC
459444	10	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0006	ING		INITIER			FSC
459472	170	- RETIRER LA VIEILLE ÉLECTRODE ET REMPLACER PAR LA NOUVELLE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459472	180	- SE RÉFÉRER AU MANUEL DE L'APPAREIL, SECTION II, PAGE 9	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	190	- LAISSER LE TEMPS AU FILTRE DE SE NETTOYER DE SES COMPOSANTS CALCAIRES.CECI PEUT PRENDRE PLUSIEURS HEURES AVANT QUE LA LECTURE NE REVIENNE À DES CONCENTRATIONS D'OPÉRATION NORMALE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	200	CALIBRER ENSUITE L'APPAREIL EN SUIVANT LA PROCÉDURE INSCRITE DANS LA PORTE DE L'APPAREIL.	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	220	RISQUES:PRÉSENCE DE VAPEURS D'ACIDE SI LE VENTILLATEUR DE FONCTIONNE PAS ET RISQUE DE CONTACT AVEC L'ACIDE SI IL Y A UNE FUITE SUR LE CONTENANT	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	230	PRÉCAUTIONS : S'ASSURER QUE LE VENTILATEUR FONTIONNE ET VÉRIFIER LA PRÉSENCE D'UNE FUITE SUR LE CONTENANT D'ACIDE	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	240	RISQUES EXTERNES : MANUTENTION DES SACS DE SEL	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	250	MATIÈRES DANGEREUSES : ACIDE FORMIQUE 85% (CODE DU PRODUIT PE000123)	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459473	10	INSPECTER CHACUNE DES VALVES DU DÉPARTEMENT	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
459446	40	#8 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459446	45	#9 SALLE DES CASIERS	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459446	50	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0008	ING		INITIER			FSC
459447	5	#1 ALIMENTATION PRINCIPALE COULOIR DE L'INGÉNÉRIE (BUREAU)	33-221-0009	ING		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459447	10	#2 INGENÉRIE CÔTÉ OUEST	33-221-0009	ING		INITIER			FSC
459447	15	#3 SALE DES DESSINS	33-221-0009	ING		INITIER			FSC
459473	40	VÉRIFIER SI LE POSITIONNEUR ET/OU LA SWITCH SONT SOLIDEMENTS FIXÉS	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
459473	50	VÉRIFIER SI LES CABLES ET LES CONNECTIONS SONT SOLIDES	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
459473	70	FAIRE UNE DEMANDE DE TRAVAIL POUR CHAQUE DÉFECTUOSITÉ QUI NE PEUT PAS ÊTER RÉPARÉE EN OPÉRATION	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
459473	80	SVP VÉRIFIER DANS LE SYSTÈME SI IL Y A DÉJA UNE DEMANDE DE CRÉÉ LORS DE LA PRÉCÉDENTE VÉRIFICATION AVANT D'EN AJOUTER UNE NOUVELLE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
459474	10	VÉRIFIER LA LECTURE NE UTILISANT LA PROCÉDURE DU MANUEL DU MANUFACTURIER	15-AI-0899	PRD		INITIER			FSC
459474	20	LES BONBONNES DE GAS SONT DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION, S'ASSURER QUE LA DATE D'EXPIRATION N'EST PAS DÉPASSÉE	15-AI-0899	PRD		INITIER			FSC
459474	30	INSCRIRE LES RÉSULTATS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE DE LA DEMANDE DE TRAVAIL	15-AI-0899	PRD		INITIER			FSC
459472	155	- RÉOUVRIR LA VALVE D'ALIMENTATION D'ÉCHANTILLON ET REMETRE L'APPAREIL SOUS TENSION	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	160	REMPLACEMENT DE L'ÉLECTRODE DE CALCIUM	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
REB_17	10	REVISER EQIPEMENT ATELIER E/I NE PAS COMPLETER SVP (NE PAS COMPLETER MERCI)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER		26/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
435569	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-076-2490	PRD		ATTPLAN			FSC
404098	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
404107	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5060	CNT_TMQ		APPRO			FSC
444490	110	REGARNIR LES ROULEMENTS DE NOUVELLE GRAISSE POUR ÉLÉMINER LA POSSIBILITÉ D'EAU DANS LES ROULEMENTS	21-056-0024	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
288866	70	VÉRIFIER L'AGITATEUR AU BESOIN	11-013-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
450048	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	13-CI-0822	CNT_TMQ		INITIER		12/12/17 00:00:00	FSC
451017	7	UTILISER L'HABIT ANTI-ÉCLABOUSSURE HAUT TEMPERATURE REQUIS EN CAS DE "FIRST LINE BREAK"	13-DI-0333	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
451018	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	25-100-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP		05/01/18 00:00:00	FSC
409222	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	08-074-2458	PRD		ATTSCH			FSC
451296	10	Fuite d'air sur une valve a l'interieur du cabinet. 76db/ 110psi	05-223-1133	PRD		INITIER		19/02/18 00:00:00	FSC
451827	30	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DE LA SOUPAPE AU BESOIN	25-LIC-0237	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
451829	70	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE ET DU POSITIONNEUR	22-PIC-0412	CNT_TMQ		INITIER			FSC
453550	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	14-021-2802	MTB		INITIER			FSC
416878	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5065	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
457579	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	05-CI-0957	PRD		INITIER		19/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457978	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 002 SAUF EN CE QUI CONCERNE LE 34-AI-0108, LE 33-AI-0001 ET LES 3 MONITEURS DE CL2 DU PLAN D'EAU	07-AI	PRD		INITIER			FSC
459348	70	VÉRIFIER LA BOÎTE DU MUR ÉTANCHE	26-093-0000	CNT_TMQ		INITIER		11/04/18 00:00:00	FSC
459162	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	22-CI-0255	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459426	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459464	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU DÉTECTEUR DE MAZOUT	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458591	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER			FSC
458636	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		INITIER		13/04/18 00:00:00	FSC
458640	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER		06/04/18 00:00:00	FSC
459164	20	FERMER L'AIR POUR LE BRULEUR POUR ENLEVER L'ALLUMEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459167	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	19-100-0001	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459197	10	Récupérer le test de laboratoire auprès de l'opération.	19-DI-0313A	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459473	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER			FSC
1067483	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1067488	20	VÉRIFIER LES MOTEURS DES CHAUFFRETTES , LES REMPLACER SI NÉCESSAIRE	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1067488	30	VÉRIFIER LES THERMOSTATES , LES REMPLACER SI NÉCESSAIRE.	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
410630	30	AVOIR PERMIS ESPACE CLOS	06-013-0007	PRD		ATTSCH			FSC
441244	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-2119	PRD		INITIER			FSC
441306	10	cadenasser coté feu de la chaudière et signer le registre	22-089-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
431078	20	L'emplacement de TP-05-PIZ-0939 est P:\Entretien \Elect_Instr\SIS\Verifications Fonctionnelles\TP-05-PIZ-0939	05-PIZ-0939	PRD		INITIER			FSC
443333	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL(03502 ITA 003)	19-AI-0456	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
442119	10	CADENASSER	17-021-0060	CNT_TMQ		INITIER			FSC
435237	50	installer la hose	25-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
432626	20	POUR INSPECTER L'ARBRE DU CHIPPER , IL FAUT ENLEVER LE CONVERCLE DU ROULEMENT OUEST	52-029-0088	MTB		PLANCOMP			FSC
420984	10	mathieu lacroix	44-015-0231	SRV_TEC		INITIER			FSC
436468	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	51-WIC-0117	MTB		INITIER			FSC
436476	30	LORSQUE COMPLÉTÉ RETOURNER LA FICHE À " COORD DE LA CT "	19-215-0100	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
442115	70	DÉCADENASSER	17-045-0044	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
393074	20	porter EPI first line break	13-002-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
416873	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1550	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
431843	10	cadenasser et signer le registre	19-002-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
442949	80	TORQUER A 490 LBS/PIED LUBRIFIÉ SELON PATERN DE SERRAGE AVEC TORQUE GUN ELECTRIQUE COFAET POUR EVITER QUE CA TOURNE EN TORQUANT	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
441258	4	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-061-0033	PRD		INITIER			FSC
389156	40	RETIRER PLAQUE COTÉ CHAUD	25-088-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455307	160	- RÉFÉRENCE DU MANUEL:SECTION V PAGES 21 ET 22	22-AI-0288	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
454077	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	04-AI	PRD		INITIER			FSC
450465	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS VÉRIFIE LE MONITEUR 34-AI-0108 ET LE 33-AI-0001	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH			FSC
456070	10	escabeau 10 pieds	56-005-0000	MTB		INITIER			FSC
456148	20		22-013-0013	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454451	60	besoin girafe	65-009-0000	ADM		INITIER			FSC
455964	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-7066	PRD		INITIER			FSC
456434	60	AVERTIR L'OPÉRATEUR QUE VOUS AVEZ FINI	22-TVI-0338	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454739	85	VÉRIFIER LE BOYEAU DE PROPANE POUR DES FUITES	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		12/02/18 00:00:00	FSC
456459	30	NETTOYER LA SONDE	05-CI-0945	PRD		INITIER			FSC
457020	45	APPORTER UN RATCHET DRIVE 1/2 CAR LA POIGNÉE DE LA VALVE D'ISOLATION EST BRISÉE	12-LIC-0405	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18 00:00:00	FSC
449964	10	CHANGER RECEPTACLE	22-224-0000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455263	470	09-105-5360 ventilateur face èa la porte no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
457071	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH		21/03/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
456983	10	VÉRIFIER LE DÉBITMÈTRE	19-FI-0232	CNT_TMQ		APPRO		19/03/18	00:00:00	FSC
450043	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	11-AI	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455690	20	installer hose neuve	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER		30/03/18	00:00:00	FSC
455933	130	REMPLIR LES FICHES 03502 FFV 004 ET 03502 FFV-019 POUR LA CENTRALE THERMIQUE	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455933	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	25-AI	CNT_TMQ		ATTSCH				FSC
455936	5	PRENDRE EN NOTE LES PARAMÈTRES DU TRANSMETTEUR LE LUNDI, MERCREDI ET VENDREDI. METTRE L'INFORMATION SUR LA FICHE PRÉVUE À CETTE FIN	11-AI-0150	CNT_TMQ		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
458933	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		INITIER				FSC
458965	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0084	MTB		APPRO				FSC
455896	60	DÉCADENASSER L'ÉCORCEUR	52-024-0014	MTB		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
450072	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER				FSC
451852	60	ASSUREZ-VOUS QUE LE OBTURATEUR EST BIEN SIÈGER	19-PIC-0402	CNT_TMQ		ATTPLAN				FSC
450074	88	VÉRIFIER LES LUMIERES DES BOITES DES BRULEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER				FSC
455899	80	IL FAUT QUE L'OBTURATEUR A BOUGÉ AVANT 4.2 mA	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18	00:00:00	FSC
455927	60	RAPPORTER TOUTE DÉFICIENCE DE LA VALVE	05-008-0000	PRD		INITIER		26/02/18	00:00:00	FSC
457769	10	cadenasser et signer le registre	25-002-0131	CNT_TMQ		APPRO				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
450446	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	04-AI	PRD		INITIER			FSC
450450	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA FIN DES TRAVAUX	11-CI-0538	CNT_TMQ		INITIER		18/12/17 00:00:00	FSC
452155	10	VÉRIFICATION DE L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DE L'ACCOUPLEMENT	12-015-2636	CNT_TMQ		INITIER			FSC
458366	40	avoir la nacelle de la cogen pour installer les chainblocks pour sortir la pompe	12-015-0115	CNT_TMQ		ATTSCH		09/04/18 00:00:00	FSC
458428	2	EFFECTUER DES TEST D USURE SI POSSIBLE	52-021-0000	MTB		APPRO			FSC
458450	30	METTRE LE BRÛLEUR HORS SERVICE	22-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		02/04/18 00:00:00	FSC
458435	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	04-AI	PRD		TERMI			FSC
458501	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		INITIER			FSC
456994	30	NETTOYER LA SONDE	11-CI-0705	CNT_TMQ		PLANCOMP		19/03/18 00:00:00	FSC
459164	40	NETTOYER L'ALLUMEUR ET INSPECTER LE DÉTECTEUR	25-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459169	90	S'ASSURER QUE LES PURGES SE FONT SUR LES BRÛLEURS	19-100-0003	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
459168	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	19-100-0002	CNT_TMQ		INITIER		09/04/18 00:00:00	FSC
454906	50	décadenasser la vapeur	25-093-0435	CNT_TMQ		INITIER			FSC
454940	25	installer des barricades rouges au premier plancher et apposer des permis pour restreindre l'acces pendant les travaux en hauteur	13-051-1308	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455263	825	08-105-5241 1re haute densité no.2	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC
455263	350	08-105-5475 1er pilier du line shaft no.9	07-105-0000	PRD		APPRO		16/04/18 00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
459442	5	8 LUMIÈRES SUR CETTE SOURCE D'ALIMENTATION	33-221-0004	ING		INITIER			FSC
459436	60	VERIFICATION DES LUMIERES SUR LE PANNEAU (LAMPTEST)	28-077-3000	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459471	70	VÉRIFIER LES INTERRUPTEURS DES BRÛLEURS	22-100-0004	CNT_TMQ		INITIER			FSC
459472	210	- RÉFÉRENCE DU MANUEL:SECTION V PAGES 21 ET 22	22-AI-0288	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1021569	10	Services professionnels	66-008-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT			FSC
1039463	10	avertir les opération des travaux a faire	11-084-0002	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1039463	20	fermer les valves d'isolation et changer le tube de vitre et les joints d'étanchiétés	11-084-0002	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1039463	30	ouvrir les valves et verifier pour des coulisses	11-084-0002	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1039463	40	avertir les opérations de la fin des travaux	11-084-0002	CNT_TMQ		APPRO			FSC
458878	10	defaire la moulure de la vieille vitre	25-001-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
458878	20	installer vitre neuve	25-001-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1021640	10	cadenasser et faire la preuve	22-015-0049	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1021640	20	defaire le moteur sur la base et amener au puit de levage	22-015-0049	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1021640	30	installer baricades au étages et apposer permis duement completé	22-015-0049	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1021640	40	^tre 3 personnes pour descendre le moteur et faire amener a la shop electrique avec un tag avec numero d'équipement	22-015-0049	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1021640	50	décadenasser	22-015-0049	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1024703	10	prendre actuateur Betis le reconditionner	05-HS-0273	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1024703	20	installer sur valve en main et remetre au magasin NCIS 113238 à modifier)	05-HS-0273	PRD		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026016	2	PORTER VOS E.P.I.	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	10	VÉRIFIER LES BUSES DE TITANIUM ET LE VENTURI	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	20	INSPECTION INTERNE DU GÉNÉRATEUR	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	30	DÉFAIT LE TOP DU CONDENSEUR BAROMÉTRIQUE	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	40	DÉFAIT J-1 FILTRE À SALIN (INT. PLEIN DE SEL)	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	50	DÉFAIT J-2 FILTRE TOUR D'ABSORPTION	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	60	CHANGER LES FILTRES D'ACIDE SULFURIQUE	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	70	CHANGER LES BAVETTES NOIR DU FILTRE À SALIN	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	80	CHANGER LE WEAR PLATE	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	90	DÉFAIRE LE TOP DU CONDENSEUR CONTACT IND.	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	100	CHANGER LE RUBBER DU COUVERT D'EXPLOSION	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	110	DÉBLOQUER TUBE DU CONTACT INDIRECT	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	120	MESURER LES TUBES DU CONTACT INDIRECT	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	130	DÉFAIRE LE TOP DU REBOUILLEUR	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	140	DÉFAIRE BUSE D'ACIDE CÔTÉ EST ET OUEST	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	150	DÉFAIRE BUSE MÉTHA. CÔTÉ NORD ET SUD	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	160	DÉFAIRE COUVERT DE LA TOUR D'ABSORPTION	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	170	VÉRIFIER TUBE DU REBOUILLEUR	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026016	180	DÉBLOQUER LES TUBES DU REBOUILLEUR	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	190	CHANGER TOUS LES FILTRES D'EAU	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	200	ENLEVER LA VALVE DE DRAIN TOUR D'ABSORPTION	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	210	CHANGER LES FILTRES DE CHLORATE DE SODIUM	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026016	220	CHANGER LES FILTRES DE MÉTHANOL	15-063-2267	PRD		ATTSCH	2		FSC
1026168	1	COUT MO $700.00 ET MA $ 3000.00 TOTAL= $3700.00	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026168	3	AVOIR VOS E.P.I.	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026168	10	REMPLACER LES PILES DES PLC VOIR LISTE SOUS P: ENTRETIEN/ELECINST/ 23/23-215/BATTERIE_PLC	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2	14/05/19 08:00:00	FSC
1026168	20	PLC 5 25 BATTERIE TADIRAN CAT.# TL-4903/S (DEPT 19 , 13,14) NCIS 105465	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026168	30	PLC 5 30(cabinet fss) ET 5 40 A/B CAT.# 1770-XYC QUANTITÉ 20 NCIS 105461	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026168	35	COMPACTLOGIX A/B CAT.#1756-BA QUANTITÉ 1	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026168	40	CONTROLOGIX A/B CAT.#1756-BA1 QUANTITÉ 2 NCIS 105462	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026168	45	CONTROLOGIX A/B CAT.#1756-BA2 QUANTITÉ 7	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026168	60	MODULE BASIC TADIRAN CAT.# TL-5903/S QUANTITÉ 5 NCIS 105464	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1026168	80	AC 80 LS14250 LIGNE FINITION CAT.# 4943013-6 QUANTITÉ 2 NCIS 105467	23-215-0000	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026179	1	CADENASSER LE DÉSAÉRATEUR	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	10	NOTE: CETTE VÉRIFICATION PROVOQUE L'ARRÊT DES POMPES D'EAU D'ALIMENTATION DES BOUILLOIRES.	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	20	1) Au transmetteur, s'assurer que les lignes de pression entre le réservoir et le transmetteur ne soient pas bloquées ou partiiellement bloquées..(TAPS)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	30	2) Vérifier la calibration du transmetteur en simulant la pression:	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	40	NOTER SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION 06502 FFV 009	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	50	0%---- (-166 "H2O ou -41.34 kPa) ------ (_____)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	60	100% (-10 " H2O ou -2.49 kPa) ------ (_____)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	70	3) Simuler à partir du transmetteur, le signal 4-20 mA vers le DCS (0-25-50-75-100%) et vérifier le fonctionnement des alarmes suivantes:	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	80	---------Alarme Haut niveau: 75% (_____)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	90	---------Alarme bas niveau: 57% (_____)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	100	---------Retrait des permissives de marche des pompes: 10%	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	120	POMPE 22-015-0002 (_____)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	130	POMPE 22-015-0049 (_____)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026179	140	POMPE 22-015-0169 (_____)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026179	150	POMPE 19-015-1112 (_____)	19-LIC-0601	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026195	1	évaluation des couts mars 2008 120$	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026195	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026195	20	DÉBRANCHER LES FILS ET LES TUBULURES	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1	23/05/19 08:00:00	FSC
1026195	30	RETIRER LA SONDE DE LA CHAUDIÈRE +++ATTENTION PEUT ÊTRE TRÈS CHAUDE+++	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026195	40	INSPECTER L'EXTRÉMITÉ DE LA SONDE ET NETTOYER	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026195	50	ENTREPOSER LA SONDE À UN ENDROIT OU ELLE NE POURRA PAS ÊTRE ENDOMMAGÉE	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026195	60	RÉINSTALLER LA SONDE À LA FIN DE LA FERMETURE	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1026291	5	FAIRE INSTALLER ÉCHAFFAUD POUR OUVRIR TROU D'HOMME	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026291	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCÉDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026291	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026291	30	OUVRIR TROU AU BAS DE LA TOUR	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026291	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1026291	50	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026291	60	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026291	65	FERMER TROU D'HOMME AU BAS DE LA TOUR	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1026291	70	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1029592	30	fermer les couvert du haut et du bas	13-051-1308	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1026373	40	ENLEVER LE MANHOLE	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	50	FAIRE PRENDRE UN TEST DE LA QUALITÉ DE L'AIR	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1027261	5	CADENASSER LA TUYAUTERIE DES VALVES A REGARNIR	19-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1027261	10	REGARNIR LES VALVES MANUELLES INDIQUEUR PAR UN ÉTIQUETTE EMIS PAR LE SECTEUR.	19-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1027261	15	DECADENASSER LA TUYAUTERIE DES VALVES A REGARNIR	19-002-0800	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1027294	5	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DU TRAVAIL À EFFECTUER	19-LIC-0437	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027294	10	UTILISER LA FICHE DE CADENASSAGE DE LA VALVE 25-FV-0236	19-LIC-0437	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027294	20	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE ET DU POSITIONNEUR	19-LIC-0437	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027294	30	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DE LA SOUPAPE AU BESOIN	19-LIC-0437	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027294	40	REMPLACER LE DIAPHRAGME ET LE PAQUETAGE AU BESOIN	19-LIC-0437	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027365	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1027365	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027365	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027365	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027365	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027365	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027365	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027365	60	DÉCADENASSER	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027374	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027374	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027374	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027374	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027374	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027374	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027374	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027374	60	DÉCADENASSER	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027493	10	DÉTECTION DE FISSURE AU LIQUIDE PÉNÉTRANT FLURESANT SUR LES LIGNES DE PÂTE ÉPAISSE À LA SORTIE DES 6 CLOVEROTOR	07-002-0000	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1027505	10	VÉRIFICATION DES SOUDURES DU ROTOR AUX PARTICULES MAGNÉTIQUE FLUORESCENT	19-010-1028	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1027564	1	évaluation du cout mars 2008 267.25$	15-TIC-0967	PRD		INITIER	1		FSC
1027564	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	15-TIC-0967	PRD		INITIER	1		FSC
1027564	20	CADENASSER LE SYSTÈME	15-TIC-0967	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1027564	30	ENLEVER LA VALVE DE LA LIGNE ET VÉRIFIER LES TROUS DE LA BUSE	15-TIC-0967	PRD		INITIER	1		FSC
1027564	40	NETTOYER AU BESOIN	15-TIC-0967	PRD		INITIER	1		FSC
1027564	50	S'ASSURER QUE LA VALVE FONCTIONNE BIEN	15-TIC-0967	PRD		INITIER	1		FSC
1027690	10	UTILISER LA PROCÉDURE ENT-6632-FFV-016 DISPONIBLE DANS GESTION DOCUMENTAIRE	19-215-0100	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1027690	20	VÉRIFIER L'AJUSTEMENT DE CHAQUE INTERRUTEUR	19-215-0100	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1027690	30	LORSQUE COMPLÉTÉ RETOURNER LA FICHE À " COORD DE LA CT "	19-215-0100	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1027712	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027712	10	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEUR , CÔTÉ ROULEAUX	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027712	20	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEURS CÔTÉ ENGRENAGES	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027712	30	ENLEVER LE BOULON AINSI QUE LE CAPUCHON À L'EXTRÉMITÉ DE L'ARBRE CÔTÉ ROULEAU	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027712	40	DÉCADENASSER	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027718	1	évaluation du cout mars 2008 MO 280$ articles 50$	06-HS-0111A	PRD		APPRO	1		FSC
1027718	10	CADENASSER	06-HS-0111A	PRD		APPRO	1		FSC
1027718	20	FAIRE LA PREUVE	06-HS-0111A	PRD		APPRO	1		FSC
1027718	30	débrancher la valve	06-HS-0111A	PRD		APPRO	1		FSC
1027718	40	reconditionner ou changer le solénoide	06-HS-0111A	PRD		APPRO	1		FSC
1027718	50	VÉRIFIER LA CONDITION ET L'ÉTANCHÉITÉ DE LA VANNE	06-HS-0111A	PRD		APPRO	1		FSC
1027718	60	DÉCADENASSER avertir opération de la fin des travaux	06-HS-0111A	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1027739	2	PORTER VOS E.P.I. ET SIGNÉ RÉGISTE DE CADENASSAGE	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	8	ENLEVER LE GARDE ET ACCOUPLEMENT	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	10	INSTALLER PALAN A CHAINE	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027852	5	CADENASSER	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027852	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027852	20	REMPLIR LE RÉDUCTEUR D'HUILE	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027852	70	DÉCADENASSER	52-021-0084	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027912	10	OUVRIR LES COUVERTS DES PALIERS	52-021-0040	MTB		INITIER	2		FSC
1027912	20	NETTOYER LES PALIERS	52-021-0040	MTB		INITIER	2		FSC
1027912	30	REMETTRE DE LA GRAISSE DANS LES PALIERS	52-021-0040	MTB		INITIER	2		FSC
1027912	40	FERMER LES COUVERTS DES PALIERS	52-021-0040	MTB		INITIER	2		FSC
1027922	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0090	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027922	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	52-021-0090	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027922	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	52-021-0090	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1027922	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0090	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1028589	10	VIDANGE	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1028589	15	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1028589	20	AVOIR TEST DE GAZ ET SURVEILLANT ESPACE CLOS + PERMIS D'ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1028589	30	OUVRIR LA PORTE AVEC EPI FIRST LINE BREAK	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1028589	40	FAIRE LE NETTOYAGE AVEC EPI REQUIS POUR LIQUEUR BLANCHE	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1028589	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1028589	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1028589	70	FERMER MANHOLE PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1028589	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	11-013-0440	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1028638	10	VIDANGE	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028638	15	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028638	20	AVOIR TEST DE GAZ ET SURVEILLANT ESPACE CLOS + PERMIS D'ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028638	30	OUVRIR LA PORTE AVEC EPI FIRST LINE BREAK	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028638	40	FAIRE LE NETTOYAGE AVEC EPI REQUIS POUR LIQUEUR BLANCHE	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028638	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028638	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028638	70	FERMER MANHOLE PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028638	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	12-013-2605	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028658	10	VIDANGE	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	15	AVOIR UN SURVEILLANT D'ESPACE CLOS	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	20	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	30	TEST DE GAZ+ AVOIR PERMIS ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	35	OUVRIR LA PORTE OVALE DU BAS SUR LE CATWALK	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1028658	40	ENLEVER LE COUDE SOUS LE RESERVOIR	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	45	NETTOYAGE DU RESERVOIR	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	70	FERMER MANHOLE DU BAS PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	80	INSTALLER COUDE DESSOUS RESERVOIR AVEC GASKETS NEUFS	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028658	90	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	12-013-0083	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028701	10	VIDANGE	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028701	15	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028701	20	AVOIR TEST DE GAZ ET SURVEILLANT ESPACE CLOS + PERMIS D'ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028701	30	OUVRIR LA PORTE AVEC EPI FIRST LINE BREAK	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028701	40	FAIRE LE NETTOYAGE AVEC EPI REQUIS POUR LIQUEUR BLANCHE	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028701	50	INSPECTION DU RÉSERVOIR	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028701	60	INSPECTER CONNECTION SUR LE RÉSERVOIR	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028701	70	FERMER MANHOLE PAR TUYAUTEUR AVEC GASKET NEUF	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028701	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1028816	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-089-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028816	20	AVOIR EPI FIRST LINE BREAK	22-089-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028816	30	INSTALLER BLANK AVEC GASKET NEUF	22-089-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1028816	40	TORQUER A 220 LBS/PIED LUBRIFIÉ SELON PATERN DE SERRAGE	22-089-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028816	50	A LA FIN DE L'ARRET ENLEVER BLANK ET METTRE GASKET NEUF	22-089-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028816	60	TORQUER A 220 LBS/PIED LUBRIFIÉ SELON PATERN DE SERRAGE	22-089-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028816	70	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-089-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1028893	10	CADENASSER CÔTÉ EAU DE LA CHAUDIÈRE	19-088-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028893	20	PRENDRE TEST DE GAZ DANS LE BALLON DE VAPEUR	19-088-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028893	30	AVOIR SURVEILLANT ESPACE CLOS EN PLACE	19-088-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028893	40	REMPLIR FICHE D'ESPACE CLOS	19-088-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028893	50	RETIRER PLAQUE COTÉ CHAUD	19-088-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028893	60	INSPECTER LES TUBES	19-088-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028893	70	INSTALLER LA PLAQUE COTÉ CHAUD	19-088-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028893	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	19-088-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1028908	10	NETTOYER LE PUITS D'ÉGOUT	12-032-0048	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1028910	10	VÉRIFIER ET CHANGER AU BESOIN	08-073-0042	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1030220	10	REMPLACEMENT DES 4 BEARINGS DE QUEUE ET 4 BEARINGS DE TETE	25-021-0491	CNT_TMQ		TERMI	1	15/10/18 00:00:00	FSC
1030224	10	REMPLACEMENT DES 4 BEARINGS DE QUEUE ET 4 BEARINGS DE TETE	25-021-0492	CNT_TMQ		ATTPLAN	1	14/10/19 00:00:00	FSC
1030226	10	REMPLACEMENT DES 4 BEARINGS DE QUEUE ET 4 BEARINGS DE TETE	25-021-0493	CNT_TMQ		ATTPLAN	2	14/10/19 00:00:00	FSC
1030230	10	REMPLACEMENT DES 4 CHEMISES DE GRAPHITE	16-021-1277	CNT_TMQ		ATPLA	2	14/10/19 00:00:00	FSC
1026988	70		07-060-2107	PRD		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
438009	10	fabriquer et installer nouveau tremis selon plan fournie par Philippe Desrosiers	25-021-147	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
456094	10	aller cadenaser	16-021-1276	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
456094	20	installer equipement et avoir permis de feu	16-021-1276	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
456094	30	couper , poser ,souder bout modifier	16-021-1276	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
456094	40	aller enlever cadenas	16-021-1276	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
427158	10	faire les changements et download	30-FV-1355	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
456187	10	VÉRIFIER TOUTES LES PORTÉES SELON FICHE XXXXXXXXXXXXX	25-093-0437	CNT_TMQ		COMPFINA	3		FSC
458290	10	aller cadenasser et signer le registre	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
458290	20	installer et avoir permis feu	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
458290	30	deraciner et couper vieux tuyaux	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
458290	40	poser et souder la nouvelle tuyauterie	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
458290	50	remettre et serrer les instruments en place	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
458290	60	faire rebrancher les instruments	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
458290	70	aller enlever le cadenas	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1032797	10	changer moniteur pour nouvelle génération et calibrer	07-AI-0631	PRD		ATTENTMAT			FSC
458290	15	debrancher les instruments	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1032736	10	FABRIQUER LA TUYAUTERIE EN NEUF POUR CHANGER AU SHUT DOWN	22-FIC-0320	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
417923	10	TROUVER ET MESURER LES LONGUEURS POUR SUPPORT	25-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
417923	20	ALLER FABRIQUER LES SUPPORTS	25-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
417923	30	INSTALLER LES SUPPORTS	25-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1032979	10	verifier pourquoi le bas niveau fait pas arreter	25-LAL-0181	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1032979	20	verifier detecteur de bas niveau	25-LAL-0181	CNT_TMQ		INITIER				FSC
1041080	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-096-1028	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041080	10	FERMER DRAINER L'HUILE	19-096-1028	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041080	20	NETTOYER LA CREPINE AVEC VARSOL	19-096-1028	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041080	30	DEFAIRE LE REFROIDISSEURET NETTOYER + TESTER A L'AIR COMPRIMÉ	19-096-1028	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041080	40	INSTALLER REFROIDISSEUR AVEC GASKETS NEUFS	19-096-1028	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041080	50	AJOUTER D'HUILE AU BESOIN	19-096-1028	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041080	60	DECADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	19-096-1028	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041095	10	VÉRIFIER LES DIGUES D'ACIDE / DE CHLORATE / DE PEROXYDE / ET DE MÉTHANOL	07-013-0000	PRD		ACCEPTER	2			FSC
408935	30	décadenasser et avertir les opérations	19-015-1101	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
408935	40	mettre vieux garde au rebuts	19-015-1101	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
409152	10	cadenasser et signer le registre	22-015-0131	CNT_TMQ		ATTSCH	1	06/04/18	00:00:00	FSC
409152	20	defaire le vieux garde et installer le neuf	22-015-0131	CNT_TMQ		ATTSCH	1	06/04/18	00:00:00	FSC
409152	30	décadenasser et avertir les opérations	22-015-0131	CNT_TMQ		ATTSCH	1	06/04/18	00:00:00	FSC
409308	10	cadenasser et signer le registre	11-015-0411	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
409308	20	defaire le vieux garde et installer le neuf	11-015-0411	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
409308	30	décadenasser et avertir les opérations	11-015-0411	CNT_TMQ		ATTSCH	1			FSC
1041130	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	25-051-0518A	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041132	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	19-013-1212	CNT_TMQ		ACCEPTER	2			FSC
1041136	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-013-0002	PRD		ACCEPTER	2			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1041138	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	11-051-0112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1041140	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	19-051-1211	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1041142	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	13-052-1316	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1041144	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	13-052-1322	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1025438	10	prendre mesures en place afin de fabriquer tuyauterie en 11 gauge en inox	22-018-5204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1025438	20	fabriquer tuyauterie	22-018-5204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1025439	10	allen en place prendre mesures pour fabriquer tuyau neufs en 11 gauge	22-018-5205	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1025439	20	fabriquer tuyauterie neuve et identifier equipement dessus	22-018-5205	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1025320	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0531	PRD		INITIER			FSC
1025320	20	demancher la valve et tourner de coter pour eloigner actuateur du beam	05-HIC-0531	PRD		INITIER			FSC
1025320	30	torquer les 2 joints avec les nouveaux flex a200lbs	05-HIC-0531	PRD		INITIER			FSC
1025320	40	aller enlever le cadenas et aviser qui de droit	05-HIC-0531	PRD		INITIER			FSC
1025320	15	monter les outils et preparer le travaille	05-HIC-0531	PRD		INITIER			FSC
1025440	10	aller en place et prendre mesures pour fabriquer tuyau neufs	22-018-5206	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1025440	20	fabriquer tuyauterie neuve	22-018-5206	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1025440	30	identifier les tuyaux a l'équipement	22-018-5206	CNT_TMQ		COMPFINA			FSC
1033255	10	cadenasser et signer le registre	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033255	20	defaire le vieux tuyau en tubing 2',	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033255	30	défaire les fittings coudées et installer flange filé 2'' npt	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1033255	40	installer tuyauterie neuve et s'assurer de bien serrer les joints	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033255	50	décadenasser et faire ouvrir l'eau pour voir si sa coule	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033255	60	faire démarer le compresseur et s'assurer que tout est ok	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033267	10	cadenasser et signer le registre	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033267	20	defaire le vieux tuyau en tubing 2',	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033267	30	défaire les fittings coudées et installer flange filé 2'' npt	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033267	40	installer tuyauterie neuve et s'assurer de bien serrer les joints	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033267	50	décadenasser et faire ouvrir l'eau pour voir si sa coule	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033267	60	faire démarer le compresseur et s'assurer que tout est ok	22-018-5204	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1033274	10	cadenasser et signer le registre	22-018-5204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033274	20	defaire le vieux tuyau en tubing 2',	22-018-5204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033274	30	défaire les fittings coudées et installer flange filé 2'' npt	22-018-5204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033274	40	installer tuyauterie neuve et s'assurer de bien serrer les joints	22-018-5204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033274	50	décadenasser et faire ouvrir l'eau pour voir si sa coule	22-018-5204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033274	60	faire démarer le compresseur et s'assurer que tout est ok	22-018-5204	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033492	10	cadenasser et signer le registre	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033492	20	defaire les coolers et amener a la shop et defaire pour nettoyer le serpentin et housing a l'intérieur	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033492	30	installer 1 cooler neuf et remonter l'autre avec gasket neuf	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1033492	40	reinstaller en place	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1033492	50	décadenasser et avertir les opérations	22-015-0003	CNT_TMQ		INITIER			FSC
455239	10	aller cadenasser et signer le registre	05-XS-0798	PRD		PLANCOMP	1		FSC
455239	20	demancher le joint et verifier changer au besoin	05-XS-0798	PRD		PLANCOMP	1		FSC
455239	30	reposer et serrer	05-XS-0798	PRD		PLANCOMP	1		FSC
455239	40	aller enlever le cadenas et aviser qui de droit	05-XS-0798	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1041717	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	25-013-0518B	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1034314	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034314	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034314	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034314	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034314	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034314	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034314	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034314	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034324	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034324	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034324	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034324	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034324	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1034324	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034324	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034324	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034333	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034333	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034333	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034333	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034333	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034333	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034333	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1034333	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1041715	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	07-013-7101	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1041713	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	07-013-7100	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1042271	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-013-0272	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1042275	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	08-013-0273	PRD		ACCEPTER	2		FSC
433867	30	ALLONGER LE TUYAUX DEAU TAMISER DE UN PIED ET DEMI AUTRE COTER DU FUTURE MUR	15-002-0001	PRD		INITIER	1		FSC
433867	40	ALLONGER TUYAUX DEAU CHAUDE DE UN PIED ET DEMI DU FUTURE MUR	15-002-0001	PRD		INITIER	1		FSC
433867	50	ALLONGER LE TUYAU DE CAUSTIQUE DE UN PIED ET DEMI DU FUTURE MUR	15-002-0001	PRD		INITIER	1		FSC
433867	60	AVISER QUI DE DROIT POUR LA FIN DES TRAVAUX	15-002-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1033619	10	fermer les man holes	07-013-2126	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
433867	10	ASSURER QUI NA PAS DE DECHARGEMENT DE CAUSTIQUE ET DE CHLORATE	15-002-0001	PRD		INITIER	1		FSC
433867	20	ALLONGER LE TUYAUX DE CHLORATE DE UN PIED ET DEMI DU FUTURE MUR	15-002-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1035739	10	ENLEVER LA SOURCE ET L'ÉLECTRONIQUEINSTALLE	05-LAH-0111	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1035739	20	INSTALLER SUR NOUVEAU SUPPORT	05-LAH-0111	PRD		PLANCOMP	2		FSC
447637	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0315	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447637	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome	05-002-0315	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447637	30	enlever disque de rupture et verifier son etat	05-002-0315	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
447637	40	faire nettoyer la ligne haute pression	05-002-0315	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1035735	10	cadenasser et signé régistre	06-053-0093	PRD		PLANCOMP			FSC
1035735	20	avoir unSVE et validé le permis espace clos	06-053-0093	PRD		PLANCOMP			FSC
1035735	30	inspectez la plaque de débordemant (coule plus entre 6 et6 8pieds du côté NORD)	06-053-0093	PRD		PLANCOMP			FSC
1035735	40	réparez en mettant une plaque si possible	06-053-0093	PRD		PLANCOMP			FSC
1035735	50	décadenassé et avisé opérateur	06-053-0093	PRD		PLANCOMP			FSC
1043287	10	VÉRIFIER LE BOBINAGE STATOR (INCLUANT LES STRUCTURES DE SUPPORTAG, LES CONNECTIONS DE FIN DE BOBINE, LA VÉRIFICATION DE LA RÉSISTANCE D,ISOLATION)	28-077-8700	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1043287	20	VÉRIFIER LA BAGUE D'EXTRÉMITÉ DU ROTOR (OU BOUTS D'ARBRES)	28-077-8700	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1043287	30	CHANGER LES PALIERS	28-077-8700	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1043287	40	DÉMONTAGE DU ROTOR	28-077-8700	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1043287	50	COEUR DU STATOR(AVEC ROTOR DÉMONTÉ)	28-077-8700	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1043299	10	VÉRIFIER SI COULISSE D'HUILE	14-015-1225	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1043299	20	VÉRIFIER LES BOYAU POUR USURE	14-015-1225	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1043359	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	28-068-4011	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1043361	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	28-068-4012	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1043365	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	28-052-5160	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1036138	10	cadenasser et faire la preuve	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1036138	20	defaire le garde en plywood et installer celui en metal	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1036138	30	decadenasser et avertir les opérations	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1036138	40	mettre garde en plywood au rebuts	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1035799	10	Installation d'un contacteur de transfert au DP	05-007-0000	PRD		COMPFINA			FSC
1035799	20	Achat d'un contacteur de transfert au DP	05-007-0000	PRD		COMPFINA			FSC
1037285	10	enlever rack echelle sur le conteneur trouver endroit temporaire pour les echelle	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
1037285	20	enlever alimentation electrique conteneur et enlever tray avec cable temporaire	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH			FSC
1037310	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1043864	10	S'ASSURER QUE LE CABINET EST ABRIER	22-215-0107	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1043864	20	S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS D'EAU QUI COULE SUR LE CABINET	22-215-0107	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1043864	30	SI ANOMALIE AVISER LE CONTREMAÎTRE	22-215-0107	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1043878	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	25-051-0130	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1037295	10	Installation / programmation CLX au Pré-évap - migration	18-215-0000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1037329	10	Installation / programmation CLX (migration)	07-215-0000	PRD		APPRO			FSC
457684	10	aller cadenasser et signer le registre	06-HV-0409B	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
457684	20	avoir permis de feu	06-HV-0409B	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
457684	30	couper 90 et mettre té prefabriquer et souder	06-HV-0409B	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
457684	40	poser et boulonner le reduit et poser valve auto pour purge	06-HV-0409B	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1025597	10	ALLER CADENASSER SIGNER LE REGISTRE	06-002-0000	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1025597	20	COUPER BOUTTE EXISTANT	06-002-0000	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1025597	30	METTRE BOUTTE DEJA PREPARER ET SOUDER	06-002-0000	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1025597	40	ENLEVER CADENAS ET AVISER QUI DE DROIT TRAVAUX TERMINER	06-002-0000	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1025597	15	AVOIR PERMIS DE FEU	06-002-0000	PRD		PLANCOMP	3		FSC
457684	50	aller enlever le cadenas et aviser qui de droit fin des travaux	06-HV-0409B	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1037476	10	FAIRE LA FABRICATION POUR LA JOB	06-HV-0409B	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1037504	30	installer gasket neuf et studs neufs	25-FIC-0203	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1037504	40	torquer les bolts selon patern de serrage a 110 lbs /pied lubrifié	25-FIC-0203	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1037504	50	décadenasser et avertir les opérations	25-FIC-0203	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1038748	10	Installation et programmation de la migration à CLX	23-215-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
1039106	10	VÉRIFIER POUR FUITE D'AIR SI OK MANOMÈTRES EN COMMANDES	08-086-0279	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1039106	20	SI PIÈCES EN MAIN CHANGER LES 4 MONOMÈTRES	08-086-0279	PRD		INITIER	1		FSC
1039123	5	identifier cablage , ethernet devicenet , remote i/o	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1039123	10	besoin de communiquer avec tout ce qui est ds le lab	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1039123	15	replacer cable , faire bon menage	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1024713	10	installer cabtire avec fiche pour brancher génératrice sur coté nord du poste avec un 15 pieds de cabe extra	61-000-0000	SRV_SRT		ATTENTMAT			FSC
1024713	20	rentré cable coté est de la porte nord millieu du post de garde	61-000-0000	SRV_SRT		ATTENTMAT			FSC
1024713	30	installer prise coté du power pack coté ouest de la porte	61-000-0000	SRV_SRT		ATTENTMAT			FSC
1024713	40	continuer circuit et se rendre a la salle des gardien installer 1 prise pres du power pack et une sous le meuble d'ordinateur	61-000-0000	SRV_SRT		ATTENTMAT			FSC
1024713	50	identifier les prise pour génératrice	61-000-0000	SRV_SRT		ATTENTMAT			FSC
1024713	60	faire un support pour cable exterieur et accrocher cable	61-000-0000	SRV_SRT		ATTENTMAT			FSC
1039218	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1044283	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1039376	5	identifier cablage , ethernet devicenet , remote i/o	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
1039376	10	besoin de communiquer avec tout ce qui est ds le lab	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1039376	15	replacer cable , faire bon menage	66-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
1039471	10	ENLEVER LA SOURCE ET L'ÉLECTRONIQUEINSTALLE	05-LAH-0111	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1039471	20	INSTALLER SUR NOUVEAU SUPPORT	05-LAH-0111	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1039477	10	avertir les opérations des travaux a faire	11-084-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1039477	20	fermer les valves d'isolation et changer le tube en vitre ainssi que les joints d'étanchiétés	11-084-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1039477	30	ouvrir les valves et verifier pour coulisses	11-084-0001	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1037481	10	isoler la ligne	25-002-0267	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1052592	10	GUY DESJARDIN TEMPS POUR PRÉPARER	23-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP			FSC
1052578	10	fermer l'eau chaude l'eau froide	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1107035	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1083738	25	enlever vielle chefferette	04-009-0089	PRD		PLANCOMP			FSC
1083738	27	installer nouvelle chaufferette	04-009-0089	PRD		PLANCOMP			FSC
1083738	40	installé thermostat 24 volt est dans mon bureau	04-009-0089	PRD		PLANCOMP			FSC
1039563	5	avertir l'opérateur et l'aide 2 des travaux a faire avant de débuter les travaux	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1039563	60	avertir l'aide et opérateur de la fin des travaux	25-001-0001	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1096881	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1096881	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1096881	30	Changer la poppet valve	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1096881	40	Installer gauge de pression sur la poppet	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1096881	50	décadenasser la vapeur	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1096881	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1094071	60	nicolas	23-000-0000	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC
1060932	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA ROUE ET DE L'ARBRE DU VENTILATEUR	08-074-2458			APPRO	1		FSC
1060932	50	VÉRIFIER ÉTANCHÉITÉ DES CONDUITS DE VENTILATION	08-074-2458			APPRO	1		FSC
1060932	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-074-2458			APPRO	1		FSC
1060932	10	VÉRIFIER LES COURROIES	08-074-2458			APPRO	1		FSC
1060932	20	VÉRIFIER LES POULIES	08-074-2458			APPRO	1		FSC
1060932	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	08-074-2458			APPRO	1		FSC
1120900	50	DÉCADENASSER ET AVISER PRODUCTION	04-014-0096	PRD		APPRO	1		FSC
1138218	40	mettre tension sur support pour supporter la ligne	21-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1138218	50	completer rapport de panne	21-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1138262	10	S'assurer de la présence d'un "chain block" sur la poutre au-dessus du moteur, sinon en installer un avec l'aide d'une nacelle	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	20	S'équiper des bons EPI, incluant les "gogles"/lunettes ou un masque	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	30	Cadenasser la fiche complète du moteur (fiche 080260)	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	40	Enlever la structure de bois recouvrant le moteur	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
1138262	50	Déboulonner tous les boulons sur le pourtour du couvercle en métal	08-015-2361	PRD		INITIER	2		FSC
457904	10	aller cadenasser et signer le register	17-000-0000	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
457904	20	faire analyse de risque	17-000-0000	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
457904	30	demancher les 2 longueurs et changer	17-000-0000	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
457904	40	mettre tuyaux neuf et serrer	17-000-0000	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
457904	50	enlever cadenas et avertire operation pour fin travaux	17-000-0000	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
441788	50	reposer la valve et serrer	07-013-0008	PRD		PLANCOMP	1		FSC
441788	60	reposer transmetteur avec gasket neuf et serrer	07-013-0008	PRD		PLANCOMP	1		FSC
441788	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-013-0008	PRD		PLANCOMP	1		FSC
441788	30	demancher transmetteur	07-013-0008	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1059127	30	isoler la tuyauterie	22-002-0007	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1059174	10	aller cadenasser et signer registre	05-060-0046	PRD		COMPFINA			FSC
1059174	20	mettre EPI pour fist time break	05-060-0046	PRD		COMPFINA			FSC
441788	10	aller cadenasser et signer le registre	07-013-0008	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1059889	10	Éliminer le câble passé temporairement (corde à linge)	22-FIC-0114	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1061282	70	.....	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	80	DÉFAIRE LA TUYAUTERIE DE SORTIE DE LA POMPE ET DU REFROIDISSEUR D'HUILE	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	90	DÉSACCOUPLER LE MOTEUR DE L'ARBRE DE LA POMPE	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	100	SOULEVER LE MOTEUR AVEC LA "CRANE" ET LE TRANSPORTER À L'ATELIER CENTRALE AVEC LE CAMION À MAT	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1061282	110	DÉFAIRE LES ANCRAGES DE LA POMPE ET LA SOULEVER AVEC LA "CRANE" ET LA TRASPORTER À L'ATELIER CENTRALE POUR LE REBÂTISSAGE	21-015-0011	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1049973	10	aller cadenasser et signer registre	12-015-2609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1049973	20	mettre epi pour fist time break	12-015-2609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1049973	30	demancher lentrer et la sortit du calimacon de la pompe	12-015-2609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1049973	40	enlever la pompe	12-015-2609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1085634	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0452	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085634	20	remplire analyse de risque	05-HIC-0452	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085634	30	mettre EPI pour fist time break break	05-HIC-0452	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085634	40	demancher la bride de la buse	05-HIC-0452	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085634	50	changer la bride a linterieur et verifier le sens du flo pour la reposer	05-HIC-0452	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085634	60	torquer la bride a 200lbs	05-HIC-0452	PRD		ATTENTMAT			FSC
1085634	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HIC-0452	PRD		ATTENTMAT			FSC
1087934	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1055884	30	ouvrir porte sur toit au 2 e plancher a la base du rechauffeur coté sud ouest	22-089-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1055884	40	refermer les portee sur le toit et en bas du réchauffeur	22-089-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1055884	50	décadenasser et avertir les opérations	22-089-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1056136	10	installer les segments neufs dans les 2 coudes et remettre sur le toit du container blanc svp	14-002-0015	MTB		INITIER			FSC
405546	10	cadenasser moteur	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
405546	20	faire preuve	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
405546	30	debrancher moteur marquer vos câbles	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
405546	40	rebrancher moteur	13-015-1330	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1057222	70	amener element de rechange au poste de trempage afin de nettoyer	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
445203	60	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION DE FIN TRAVAUX	05-002-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
445203	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	05-002-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
445203	20	METTRE EPI POUR FIST TIME BREAK	05-002-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
445203	30	DEMANCHER LES BOUT DE TUYAUX POUR ASSURER DE REUSSIRE A BIEN LES DEBLOQUER	05-002-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
445203	40	SASSURER QUE LENTRER DU RECHAUFFEUR AUSSI BIEN DEBLOQUER	05-002-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
445203	50	REMETTRE TUYAUTERIE BIEN DEBLOQUER	05-002-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1058169	20	FICHE D'ETALLONNAGE # 03502-FIC-001	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1058169	25	NORME D'ETALLONNAGE FICHE 03502-TAB-003	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1058169	30	03502-ITA-014 PROCEDURE POUR FAIRE LE ZERO POUR UN 3051 S AVEC MANIFOLD A 3 ET 5 VALVES	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1058169	35	MANUEL DE REFERENCE TRANSM. ROSEMOUNT 3051S # 00809-0100-4801 OCT. 2010	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1058169	40	SVP VERIFIER SI PROCEDURE DOIT ETRE AMELIORÉ	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1058169	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	19-FT-0441A	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	40	VÉRIFIER VAPEUR EN MARCHE	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	50	VÉRIFIER INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU CHARIOT	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1108405	70	VÉRIFIER LA BOÎTE DU MUR ÉTANCHE	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1060655	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2540	PRD		APPRO	2		FSC
1060655	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2540	PRD		APPRO	2		FSC
1060655	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2540	PRD		APPRO	2		FSC
1060655	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2540	PRD		APPRO	2		FSC
1060655	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2540	PRD		APPRO	2		FSC
1060655	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2540	PRD		APPRO	2		FSC
1055884	10	cadenasser et signer le registre	22-089-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1055884	20	ouvrir les 2 couvert avec des lug de soudés sur le toit du réchauffeur	22-089-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1073229	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	60	VÉRIFIER CLAIRANCE ROULEMENT DU PALIER EXTÉRIEUR	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	70	CHANGER GARNITURE AU BESOIN.	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	80	VÉRIFIER L'EAU DE SCELLEMENT	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	90	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	100	NETTOYER LE GARDE	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	110	FERMER LE COUVERT	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1073229	120	DECADENASSER	07-015-2134	PRD		INITIER			FSC
1050164	10	changer 2 luminere fluo qui sont sur la switch et installer nouveau	66-005-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT	1		FSC
1060585	2	PORTER VOS E.P.I.	09-104-2544	PRD		APPRO	2		FSC
1060585	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-104-2544	PRD		APPRO	2		FSC
1060585	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-104-2544	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1060585	10	VÉRIFIER LES CHAINES	09-104-2544	PRD		APPRO	2		FSC
1060585	20	VÉRIFIER LES BLOCKS D'ARRET	09-104-2544	PRD		APPRO	2		FSC
1060585	30	VÉRIFIER REDUCTEUR	09-104-2544	PRD		APPRO	2		FSC
1060585	40	SERRER TOUTES LES UNION TUBE	09-104-2544	PRD		APPRO	2		FSC
1056451	3	Préfabriquer le morceau	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	4	Une fois fabriqué, vous pourrez procéder à l'instalation	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1056451	5	Avoir un permis de feu	19-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1057222	10	cadenasser et signer le registre	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1057222	20	installer barricades bleu et apposer permis de barricade	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1057222	30	avoir masques autonomes et etre 2 travailleurs selon la procedure	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1057757	5	fabriquer une plaque avec angle poupour adapter à la cheminée	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1057793	10	METTRE CARTE ETHERNET 1756-EN2T DS CHAQUE CHASSIS ET ASSIGNER UNE ADRESSE	25-215-0100	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1057838	10	EVALUATION DES TRAVAUX	25-015-0508	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1078020	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078020	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	07-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078031	10	SE PROCURER LA LISTE DE VALVES DU DÉPARTEMENT CONCERNÉ AU PRÈS DU CONTREMAITRE	07-008-0000	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078031	30	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DE CHAQUE VALVE DE CETTE LISTE A PARTIR DU DCS AVEC L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT	07-008-0000	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1078031	50	NOTER SUR LA FEUILLE LES PROBLÈMES RENCONTRÉS AVEC CHAQUE VALVE	07-008-0000	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1078031	60	REMETTRE LA LISTE AU CONTREMAÎTRE QUI ENVERRA UN TECHNICIEN EFFECTUER LES RÉPARATIONS NÉCESSAIRES	07-008-0000	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1073280	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1059085	10	réparation des valves Masoneilan	66-008-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1049986	10	aller cadenasser et signer le registre	04-015-0001	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1049986	20	faire analyse de risque	04-015-0001	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1049986	30	mettre EPI pour fist time break	04-015-0001	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1049986	40	demancher boulons sur valve a changer	04-015-0001	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1049986	50	enlever et mettre valve neuve	04-015-0001	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1055852	10	download du GPI	11-LIC-0320	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1057757	10	prendre tuyau et brides fourni par fournisseur installer sur plaque pour adapter à la cheminée avec angle de 10 degrés	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1057757	20	installé (souder) brides	25-AI-0260	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1049973	50	poser et serrer les tuyaux apres le calimacon neuf	12-015-2609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1049973	60	enligner et serrer la pompe	12-015-2609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1049973	70	aller enlever cadenas et avertire operation pour fin travaux	12-015-2609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1049973	45	aller remonter la pompe a shop	12-015-2609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1070107	10	aller cadenasser et signer le registre	04-015-0032	PRD		ATTENTMAT			FSC
1070107	20	demancher la valve de 6 " 150 lbs	04-015-0032	PRD		ATTENTMAT			FSC
1070107	30	poser nouvelle valve avec gasket neuf en teflon	04-015-0032	PRD		ATTENTMAT			FSC
1070107	40	bien serrer egale les 2 joints	04-015-0032	PRD		ATTENTMAT			FSC
1070107	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin des travaux	04-015-0032	PRD		ATTENTMAT			FSC
456937	20	METTRE EPI FIST TIME BREAK ET AVOIR PERMIS DE FEU	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	30	DEMANCHER LA VALVE DE 8 " ET NETTOYER FACE DE FLANGE	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	40	POSER VALVE NEUVE DE 8"	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	50	TORQUER LES JOINTS A 190 LBS	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	60	DEMANCHER LA VALVE DE 4" 600LBS ET NETTOYER LES FACES DE FLANGES	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	70	POSER VALVE NEUVE DE 4" 600 LBS	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	80	TORQUER LES JOINTS A 250 LBS	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	90	COUPER TUYAUX POUR ENLEVER ANGLE VALVE 1½"	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	100	POSER ET SOUDER ANGLE VALVE	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
456937	110	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	22-015-0002	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1053484	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1078051	50	poser le blank #69 4 ieme plancher au top sud ouest de la tour absorption a 10' du sol	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078077	20	VÉRIFIER LA CHAINE	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078077	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078051	60	sassurer que le drain de la tour valve 15-090 est debloquer (sinon driller avec grande meche pour debloquer le drain)	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078385	2	PORTER VOS E.P.I.	06-053-0095	PRD		APPRO	2		FSC
1078385	3	SI IL FAUT ENTRÉ A L'INTÉRIEUR METTRE LES MADRIER SÉCURITAIRE SUR LES SCREW,REPULPER	06-053-0095	PRD		APPRO	2		FSC
1078385	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	06-053-0095	PRD		APPRO	2		FSC
1078385	10	PRENDRE LE JEU DES ROULEMENTS	06-053-0095	PRD		APPRO	2		FSC
1078051	70	enlever la valve 15-090 et la nettoyer	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078092	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078092	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078092	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078092	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078092	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078092	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078092	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078092	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078092	80	FILTRE POUR VACUUM REF. BC # 92223	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	1	évaluation du cout mars 2008 120$ (cout moyen des articles 50$ pour filtre de la balayeuse)	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078066	80	FILTRE POUR VACUUM REF. BC # 92223	19-008-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1078077	5	CADENASSER	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078077	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TAMIS	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078077	40	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078077	50	VÉRIFIER LES PALIERS DU BAS , L'ARBRE ET LA ROUE DENTELÉÉ.	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078077	55	Vérifer la condition de la plaque du fond (boot plate) et des castings sous la chaine (boot castings)	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078077	57	Vérifier et réparer au besoin les plaques qui font le scellement autour des chaines de screens.	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078077	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DU HAUT , L'ARBRE ET LA ROUE DENTELÉE	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078077	70	DÉCADENASSER	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078168	20	CADENASSER LA VALVE	22-PIC-0410	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078168	30	CHANGER LE DIAPHRAGME ET LE PAQUETAGE	22-PIC-0410	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078168	40	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DE LA VALVE AU BESOIN	22-PIC-0410	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078168	50	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE LA VALVE ET DU POSITIONNEUR	22-PIC-0410	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1078198	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCÉDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078198	70	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-013-0004	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078207	5	FAIRE ENLEVER LES DEUX TAMIS	08-013-2374	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1078207	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCÉDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	08-013-2374	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1078207	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	08-013-2374	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1078207	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	08-013-2374	PRD		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078207	50	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	08-013-2374	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1078207	60	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	08-013-2374	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1078207	65	REMETTRE LES DEUX TAMIS	08-013-2374	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1078207	70	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-013-2374	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1078238	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE FILTRAT BRUN #1A	06-013-0415	PRD		APPRO	2		FSC
1078240	10	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE FILTRAT BRUN 2B	06-013-0003	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078247	8	VERIFIER L'ACCOUPLEMENT DU ROULEAU MENANT	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	10	VÉRIFICATION DE DE LA CHAINE DE COMMANDE	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	2	PORTER VOS E.P.I.	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	6	LEVER LE CONTREPOID	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	7	VÉRIFIER LES BEARINGS SUR TOUS LES PULLEYS SELON LE PLAN ET INSCRIRE LES DONNÉES	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1078244	5	CADENASSAGE	06-013-0006	PRD		APPRO	2		FSC
1078244	40	INSPECTION DU RÉSERVOIR DE TRANSFERT #1 (LIGNE B)	06-013-0006	PRD		APPRO	2		FSC
1078247	20	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1057108	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1031975	20	EQUIPEMENTS QUI NE DOIVENT PAS ETRE CADENASSER OU CADENASSER LES FILS AU DEMARREUR	23-215-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1078077	75	VÉRIFIER L'ARBRE DU TAMIS POUR FISSURES	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2			FSC
1078077	80	AVOIR UN SURVEILLANT D'ESPACE CLOS	20-056-0005	CNT_TMQ		COMPFINA	2			FSC
1078092	1	évaluation du cout mars 2008 120$ (cout moyen des articles 50$ pour filtre de la balayeuse)	22-PCU-0000	CNT_TMQ		INITIER	2			FSC
1078385	20	VÉRIFIER LA TOILE	06-053-0095	PRD		APPRO	2			FSC
1078385	30	REGARNIR LE LAVEUR AINSI QUE LA "VACUUM VALVE"	06-053-0095	PRD		APPRO	2			FSC
1078385	40	VÉRIFIER LES ANCRAGES DES PALIERS	06-053-0095	PRD		APPRO	2			FSC
1078385	50	VERIFIER LES ÉLÉMENTS DE CAOUTCHOUC	06-053-0095	PRD		APPRO	2			FSC
1078471	5	VÉRIFIER LA TOILE AVANT DE CADENASSER	08-054-2351	PRD		APPRO	2			FSC
1078453	10	ENLEVER LE RÉDUIT SUR LE REBOUILLEUR	15-063-2254	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1078453	15	ENLEVER LE "SPOOL " A L'ENTREÉ DE LA POMPE 15-015-2269	15-063-2254	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1078453	17	FAIRE COUVRIR L'ENTREÉ DE LA POMPE POUR EMPECHER TOUTE SALÉTÉ DE PÉNETRER	15-063-2254	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1078453	20	FAIRE NETTOYER A LA HAUTE PRESSION	15-063-2254	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1078453	30	VÉRIFIER ET MESURER LES TUBES	15-063-2254	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1078453	40	REINSTALLER LE "SPOOL " A L'ENTREÉ DE LA POMPE 15-015-2269	15-063-2254	PRD		ATTPLAN	2			FSC
1078941	40	installation des ballons, si requis	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2			FSC
1078941	50	FAIRE L'INSPECTION DES ÉGOUTS D'EFFLUENT ACIDE ET ALCALIN EN DESSOUS DE LA ROUTE 148	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2	30/01/19	00:00:00	FSC
1078941	60	inspection avec le camera robotic.	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2	30/01/19	00:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078941	70	Rreparation mineur et nettoyer par haute pression s`il est requis.	44-002-1000	SRV_TEC		ACCEPTER	2	30/01/19 00:00:00	FSC
1078464	5	VÉRIFIER LA TOILE AVANT DE CADENASSER	08-054-2350	PRD		APPRO	2		FSC
1078464	10	REMPLACER LES 4 COURROIES	08-054-2350	PRD		APPRO	2		FSC
1078464	20	VÉRIFICATION DES POULIES	08-054-2350	PRD		APPRO	2		FSC
1078464	30	VÉRIFICATION INTERNE DES ROULEMENTS AVANT ET ARRIÈRE	08-054-2350	PRD		APPRO	2		FSC
1078464	40	VÉRIFICATION DU WORM SHAFT "JEU " entre ,025" et , 125"	08-054-2350	PRD		APPRO	2		FSC
1078464	50	VÉRIFICATION DE LA GEAR	08-054-2350	PRD		APPRO	2		FSC
1078471	10	REMPLACER LES 4 COURROIES COURROIES	08-054-2351	PRD		APPRO	2		FSC
1078471	20	VÉRIFICATION DES POULIES	08-054-2351	PRD		APPRO	2		FSC
1078471	30	VÉRIFICATION INTERNE DES ROULEMENTS AVANT ET ARRIÈRE	08-054-2351	PRD		APPRO	2		FSC
1078471	40	VÉRIFICATION DU WORM SHAFT "JEU " ENTRE ,025" ET ,125"	08-054-2351	PRD		APPRO	2		FSC
1078471	50	VÉRIFICATION DE LA GEAR	08-054-2351	PRD		APPRO	2		FSC
1078482	5	CADENASSER	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	10	VÉRIFIER LE SYSTEME D'ENGRENAGE (VISUELLEMENT)	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	20	VÉRIFIER LES DEUX PIGNONS ET L'ÉTAT DES CHAINES (METTRE UNE BONNE TENSION SUR LES CHAINES)	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	30	VÉRIFIER LES BOYAUX DU SYSTEME DE GRAISSAGE DES ROULEMENTS « ENGRENAGES »	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	40	VÉRIFIER LES " PINES " DE LIAISON (VISUELLEMENT)	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078482	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DES TUYAUX QUI LUBRIFIE LES ENGRENAGES (DE TROIS A CINQ GOUTTES / MINUTE)	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	60	TORQUE POUR SYSTEME D'ENGRENAGES : GROSSES ROUES D'ENGRENAGE : BOULONS 5/8"X 2 1/2" GRADE #5 = 150lb/pi / PIGNONS PRINCIPAUX : BOULONS 5/8"X 11" GRADE #8 = 210 lb/pi / BOULONS QUI TIENT LE PIGNON DU RESTE DES ROUL : 1"X 2 1/2" GRADE #5 = 559 lb/pi	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	70	LES BRAS D'ÉCORCEURS : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS QUI TIENNENT LE PIVOT (CARTOUCHES) DES BRAS APRES L'ANNEAU, ACCESSIBLE A L'INT. DE L'ANNEAU. TORQUE = 150 lb/pi	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	80	REMPLACEMENT DES PASTILLES (COUTEAUX) : METTRE DU " LOCK TITE " VERT SUR LE FILET DES BOULONS. TORQUE POUR LE 22" = 150lb/pi / TORQUE POUR LE 35" = 190 lb/pi	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	90	L'ANNEAU D'ÉCORCEUR : VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYAUX DE LUBRIFICATION, ENTRÉES ET SORTIES. P.S. A LA SORTIE, ENHAUT DE L'ANNEAU : NE PAS METTRE LE BOYAU PLUS HAUT, CAR L'HUILE DOIT SORTIR PAR GRAVITÉE.	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	100	VÉRIFIER L'ÉTAT DES SOUFFLETS , VISUELLEMENT	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	110	VÉRIFIER LES TIGES DES PIVOTS / LES PIVOTS ET LES CORDONS DE SOUDURE (TOUT CE QUI TIENT LES SOUFFLETS PNEUMATIQUES	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078482	120	VÉRIFIER VISUELLEMENT LE JEU QUE PEU AVOIR L'ANNEAU PAR LE DERRIERE DE CELLE-CI	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	130	PLAQUE DES ROULEAUX (BANANE) : VÉRIFIER L'ÉTAT DES PLAQUES ET LEURS BRIDES DE SOUTIEN (BOULONS ET ÉCROUS)	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	140	LES ROULEAUX D'ALIMENTATIONS : VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX EN GÉNÉRAL ET INSTALLER LES" PICS "MANQUANT SUR LE DESSUS.	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	150	VÉRIFIER LES ÉCROUS DES ROULEAUX VISUELLEMENT ET AU BESOIN LES TORQUES A 335 lb/pi	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	155	P.S. LORS DE L'INSTALLATION D'UN NOUVEAU ROULEAU, FAIRE CERTAIN QUE VOUS PENEZ LE BON ROULEAU CAR IL Y EN A AVEC DES " PICS" A GAUCHE, ET A DROITE, IL FAUT QUE LES BARRES DES ROULEAUX SUR LE DESSUS SOIT ÉGALES.	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	160	MOTEUR ELECTRIQUE (ANNEAU) : VÉRIFIER LES BOULONS ET LES ÉCROUS DU MOTEUR , TORQUE = 270 lb/pi	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	165	: VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ÉTAT DE LA POULIE ET SA COURROIE (VÉRIFIER SA TENSION)	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	170	MOTEUR ELECTRIQUE (ROULEAUX D'ALIMENTATION) : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS DU MOTEUR ET DE SON RÉDUCTEUR	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078482	175	: VÉRIFIER VISUELLEMENT L'ÉTAT DES POULIES ET DE LA COURROIE (VÉRIFIER SA TENSION) LE TORQUE DES PATTES DU RÉDUCTEUR = 396 lb/pi	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	180	LE ROULEAU CENTREUR (A L'ENTRÉE) : VÉRIFIER TOUTE SA STRUCTURE / LES CORDONS DE SOUDURE / LES SOUFFLETS PNEUMATIQUES . P.S. LA PRESSION DE L'AIR DES SOUFFLETS = 40lb.	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	190	LE TUNNEL : VÉRIFIER LES CORDONS DE SOUDURE / VÉRIFIER SES BOULONS ET ÉCROUS	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	200	LA STRUCTURE DE L'ÉCORCEUR : VÉRIFIER LES CORDONS DE SOUDURE A L'ENSEMBLE DE L'ÉCORCEUR / VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS QUI TIENNENT L'ÉCORCEUR A LA STRUCTURE.	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	210	LES ROULEAUX DE SORTIE : VÉRIFIER LES BOULONS ET ÉCROUS DES ROULEMENTS (PALIERS) / VÉRIFIER VISUELLEMENT LES MOTEURS HYDRAULIQUES, L'ÉTAT DES BOYAUX HYDRAULIQUES	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	220	FAIRE TOUTES CES ÉTAPES PLUS OUVRIR L'ANNEAU	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	300	MONTAGE DES ROULEAUX	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078482	301	LES 2 ROULEAUX 42" DE LARGE VONT À L'ENTRÉE	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1073481	5	CADENASSAGE	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	10	VÉRIFIER LES CONTRES COUTEAUX	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1078671	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078671	10	S`ASSURER QUE LE 2e AIDE À FAIT SA VÉRIFICATION 09104-IPO-007	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	20	ENLEVER LA RAMPE CÔTÉ SUD	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078661	20	REGARNIR SI BESOIN METTRE UN RANG TEFLON ENTRE CHACQUE RANG PACKING	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078661	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS AVANT ET ARRIERE	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078661	40	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DES POULIES	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078661	50	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES : 0.78" AVEC 29 LBS (NEUVES) OU 18 LBS (USÉES)	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078661	60	INSPECTION VISUELLE PAR LE TROU D'HOMME (SI APPLICABLE)	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078661	2	PORTER VOS E.P.I.	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078661	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078661	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078661	10	VÉRIFICATION DES POULIES EN "V" ET COURROIES POUR USURE	07-060-2118	PRD		APPRO	2		FSC
1078671	30	ENLEVER LE PLANCHER DE LA PASSERELLE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	40	ENLEVER LES POUTRES DU PLANCHER	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	50	INSTALLER LES POUTRES DE SOUTIEN ET LEUR PATTE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	60	PROCÉDER AU CADENASSAGE SELON LA FICHE 190402 REC.#3 ET 250513 REC. #2	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	65	ENLEVER LES JETS À VAPEUR (TUYAUTEURS)	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1078671	70	ENLEVER LES MINI-BOITE ET LES VÉRIFIER	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1073481	110	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TURNEUR DE DISQUE QUI FAIT TOURNER LE ROTOR, SON CYLINDRE HYDRAULIQUE ET LES BOYAUX.	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	120	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA POMPE HYDRAULIQUE ET DE SES BOYAUX	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1025977	20	avoir permis de feu	07-054-7060	PRD		PLANCOMP			FSC
1025977	30	couper tuyaux existant et faire les TY IN sur la ligne air	07-054-7060	PRD		PLANCOMP			FSC
1025977	40	percer et passer le tubing a travers le capot du pre laveur sur chaque coter	07-054-7060	PRD		PLANCOMP			FSC
1025977	50	enlever cadenas et aviser les operations pour fin travaux	07-054-7060	PRD		PLANCOMP			FSC
1073481	130	VÉRIFIER TOUT LES CORDONS DE SOUDURE (VIBRATION)	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	140	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOULONS DE TORSION (TORQUE BOLT)	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	150	LORS DE L'AJUSTEMENT ENTRE LE ROTOR ET L'ENCLUME , SEULEMENT DÉSERRER LES (TORQUE BOLTS = 49 lb/pi) ET AVANCER OU RECULER A L'AIDE DE LA GROSSE ÉCROU.	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	160	VÉRIFIER LES ROULEMENTS A GRAISSE	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	170	LORS DU DÉMARAGE DE LA DÉCHIQUETEUSE VÉRIFIER LES ANNEAUX DE BARBOTAGE (OIL SLINGER) DANS LES PALIERS « IL FAUT QU'ILS TOURNENT LIBREMENT »	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	180	A LA SUITE DE TOUTES CES VÉRIFICATIONS VÉRIFIER L'ÉTAT GÉNÉRA DU ROTOR	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC
1073481	1000	DÉCADENASSAGE	52-026-0063	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1025977	10	aller cadenasser et signer le registre	07-054-7060	PRD		PLANCOMP			FSC
1146679	30	ENLEVER L'EAU DANS LE RÉSERVOIR	52-018-0187	MTB		APPRO	2		FSC
1078759	30	DÉCADENASSER ET AVERTIR RESPONSABLE	09-076-2495	PRD		ATTAPPROB	1	13/10/19 00:00:00	FSC
1078813	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078813	60	DÉCADENASSER	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078804	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078804	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078804	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078804	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078804	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078804	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078804	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078804	60	DÉCADENASSER	51-021-0510	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1078888	10	AVISER L'OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX	25-AI-0259	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1078998	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078998	20	DÉFAIRE LES ENTRÉES D'EAU VÉRIFIER LES DEMI-COUSSINETS	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078998	30	VÉRIFIER CLEARENCE DES PALIERS AVEC PLASTIGAUGE (DEVRAIT ETRE 0.004'' A 0.006'' MAX)	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078998	40	OUVRIR ET VERIFIER L'ACCOUPLEMENT	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078998	50	CHANGER GRAISSE DE L'ACCOUPLEMENT	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078998	60	OUVRIR LA PORTE DU VENTILLATEUR	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1078998	70	VÉRIFICATION INTERNE DE LA FAN POUR USURE (NB MONTRER A QUELQUN DE LA CENTRALE THERMIQUE)	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078998	80	VERIFIER L'ÉTAT DU CASING DU VENTILLATEUR	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078998	90	FERMER LA PORTE DU VENTILLATEUR	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1078998	100	DECADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-010-0085	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079013	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-024-0014	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079013	10	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEUR , CÔTÉ ROULEAUX	52-024-0014	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079013	20	VÉRIFIER POUR FISSURES SUR LES ARBRES DES ROULEAUX ÉCORCEURS CÔTÉ ENGRENAGES	52-024-0014	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079013	30	ENLEVER LE BOULON AINSI QUE LE CAPUCHON À L'EXTRÉMITÉ DE L'ARBRE CÔTÉ ROULEAU	52-024-0014	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079013	40	DÉCADENASSER	52-024-0014	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079031	40	DÉCADENASSER	52-024-0044	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1079189	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	6	AVOIR UN SURVEILLANT D'ESPACE CLOS+ PERMIS ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	10	VERIFIER L'ÉTAT DES PALLES , COEUR DE L'AGITATEUR ET DU SHAFT	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	20	CHANGER LES PALLES AU BESOIN (FAIRE TACKER LES BOLTS DES PALLES ET FAIRE DES STICHWELDS SUR LES PALLETTES	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	25	DRAINER L'HUILE DU REDUCTEUR	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1079189	30	DEFAIRE LE COUVERT DU BOUT DU REDUCTEUR	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	40	INSPECTER L'ÉTAT DES ENGRENAGES ET DES JEUX DU REDUCTEUR	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	50	REFERMER LE COUVERT AVEC SILICONE	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	60	VERIFIER L'ÉTAT DE L'ACCOUPLEMENT	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	70	FAIRE REMPLIR D'HUILE	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079189	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	12-014-2604	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	6	AVOIR UN SURVEILLANT D'ESPACE CLOS+ PERMIS ESPACE CLOS DÛMENT REMPLIE	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	10	VERIFIER L'ÉTAT DES PALLES , COEUR DE L'AGITATEUR ET DU SHAFT	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	20	CHANGER LES PALLES AU BESOIN (FAIRE TACKER LES BOLTS DES PALLES ET FAIRE DES STICHWELDS SUR LES PALLETTES	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	25	DRAINER L'HUILE DU REDUCTEUR	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	30	DEFAIRE LE COUVERT DU BOUT DU REDUCTEUR	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	40	INSPECTER L'ÉTAT DES ENGRENAGES ET DES JEUX DU REDUCTEUR	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	50	REFERMER LE COUVERT AVEC SILICONE	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	60	VERIFIER L'ÉTAT DE L'ACCOUPLEMENT	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	70	FAIRE REMPLIR D'HUILE	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1079201	80	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	12-014-2602	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1085621	10		06-LI-0420B	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1079455	10	MÉCANICIEN : OUVRIR ET REFERMER	26-095-1200	CNT_TMQ		COMPFINA	3		FSC
1079455	20	: VÉRIFIER LES PANIERS	26-095-1200	CNT_TMQ		COMPFINA	3		FSC
1079718	50	VERIFIER ETAT GENERAL DU BÂTI SI FISSURE OU USURE	26-041-1681	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079718	60	DECADENASSER	26-041-1681	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079718	10	CADENASSER POUR ENTRER DANS LA CHAUDIERE SUR LE DESSUS DES GRILLES	26-041-1681	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079718	20	FAIRE PRENDRE ANALYSE DE QUALITÉ D'AIR	26-041-1681	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079718	30	VERIFIER LES 'SWEEP AIR JETS' ET SPOUT POUR USURE	26-041-1681	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079718	40	DE L'EXTERIEUR DE LA CHAUDIERE, VERIFIER LE BRAS DU DAMPER MANUEL SI DÉPLACER.	26-041-1681	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079789	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079789	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079789	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079789	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2050	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079725	10	CADENASSER POUR ENTRER DANS LA CHAUDIERE SUR LE DESSUS DES GRILLES	26-041-1682	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079725	20	FAIRE PRENDRE ANALYSE DE QUALITÉ D'AIR	26-041-1682	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079725	30	VERIFIER LES 'SWEEP AIR JETS' ET SPOUT POUR USURE	26-041-1682	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079725	40	DE L'EXTERIEUR DE LA CHAUDIERE, VERIFIER LE BRAS DU DAMPER MANUEL SI DÉPLACER.	26-041-1682	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079725	50	VERIFIER ETAT GENERAL DU BÂTI SI FISSURE OU USURE	26-041-1682	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079725	60	DECADENASSER	26-041-1682	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079732	10	CADENASSER POUR ENTRER DANS LA CHAUDIERE SUR LE DESSUS DES GRILLES	26-041-1683	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1079732	20	FAIRE PRENDRE ANALYSE DE QUALITÉ D'AIR	26-041-1683	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079732	30	VERIFIER LES 'SWEEP AIR JETS' ET SPOUT POUR USURE	26-041-1683	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079732	40	DE L'EXTERIEUR DE LA CHAUDIERE, VERIFIER LE BRAS DU DAMPER MANUEL SI DÉPLACER.	26-041-1683	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079732	50	VERIFIER ETAT GENERAL DU BÂTI SI FISSURE OU USURE	26-041-1683	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079732	60	DECADENASSER	26-041-1683	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1079754	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1925	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079754	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-1925	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079754	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-1925	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079754	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1925	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079759	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1935	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079759	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-1935	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079759	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-1935	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079759	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1935	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079774	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2015	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079774	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2015	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079774	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2015	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079774	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2015	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079764	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079764	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079764	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079764	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079769	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1975	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1079769	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-1975	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079769	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-1975	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079779	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2025	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079779	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2025	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079779	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2025	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079779	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2025	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079769	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-1975	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079794	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2125	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079794	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2125	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079794	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2125	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079794	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2125	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079784	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2030	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079799	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2130	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079799	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2130	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079799	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2130	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079799	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2130	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079804	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2135	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079784	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2030	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079784	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2030	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079784	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2030	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079809	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2225	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079809	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2225	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1079804	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2135	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079804	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2135	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079804	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2135	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079809	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2225	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079809	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2225	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079814	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2230	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079814	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2230	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079814	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2230	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079814	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2230	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079819	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2235	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079819	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2235	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079854	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2510	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079854	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2510	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079859	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2610	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079859	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2610	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079859	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2610	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079859	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2610	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079864	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2710	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079864	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	26-017-2710	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079864	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	26-017-2710	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1079864	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	26-017-2710	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1080015	20	VÉRIFIER USURE , DÉGATS MECANIQUES, CORROSION, CAVITATION, VÉRIFICATION DU JEU,FISSURES SURCHAUFFE DES ASSISE PALIERS AVANT ET ARRIÈRE	28-017-4010	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1080015	40	LOGEMENTS DU FLANC DES DENTS, DÉGATS MÉCANIQUE, MODIFICATIONS DES JEUX, INTÉGITÉ DES DENTS D'ENTRAINEMENT, FISSURES DES ENGRENAGES	28-017-4010	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1080015	60	FUITES, FISSURES, USURE DE SURFACE, DÉGATS MÉCANIQUES, DÉFORMATION DES FLEXIBLES ET JOINTS DE DILATATION DES TUYEAU D'HUILE DE LUBRIFICATION	28-017-4010	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1080015	70	SIGNES DE FROTTEMENT (BOSSELAGE/DÉFAILLANCE/ ÉTIREMENT) DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ DES PALIERS PORTEURS	28-017-4010	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1080034	10	CADENASSER	28-096-4015	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1080034	20	VERIFIER NIVEAU HUILE	28-096-4015	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1080034	30	VERIFIER POUR COULISSE	28-096-4015	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1080034	40	DECADENASSER	28-096-4015	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1080306	1	LOW PRESSURE SEAL KIT 40K (010641-1)	08-015-0155	PRD		INITIER	2		FSC
1080306	2	HIGH PRESSURE SEAL KIT 40K (001198-1)	08-015-0155	PRD		INITIER	2		FSC
1080306	3	VALVE, CHECK, FLOW INTENSIFIER 40KSI (056464) X 2	08-015-0155	PRD		INITIER	2		FSC
1080306	4	PIN, SHAFT, MECH, FLOW 45 KSI (058300) X 2	08-015-0155	PRD		INITIER	2		FSC
1080306	5	HIGH PRESSURE BLEED-DOWN VALVE REPAIR KIT (057303)	08-015-0155	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1080306	6	NIPPLE, 0.500 JIC (M) X 0.500 SAE(M), C/W O RING (041111) X 2	08-015-0155	PRD		INITIER	2		FSC
1080306	7	FILTRE ELEMENT, 1 MICRON, 10 000 LONG (058309)	08-015-0155	PRD		INITIER	2		FSC
1080306	8	FILTRE ELEMENT, 0.45 MICRON, 10 000 LONG (058310)	08-015-0155	PRD		INITIER	2		FSC
1084027	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	19-093-1051	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1080465	10	Cadenassage	44-056-0144	SRV_TEC		APPRO	2		FSC
1080465	20	nettoyage	44-056-0144	SRV_TEC		APPRO	2		FSC
1080465	30	décadenassage	44-056-0144	SRV_TEC		APPRO	2		FSC
1080469	10	Cadenassage	44-056-0145	SRV_TEC		APPRO	2		FSC
1080469	20	nettoyage	44-056-0145	SRV_TEC		APPRO	2		FSC
1080469	30	décadenassage	44-056-0145	SRV_TEC		APPRO	2		FSC
1080487	10	CHANGER LA POMPE	05-015-0709	PRD		APPRO	2		FSC
1108147	10	installé nouveau adaptateur pour le cable	25-093-0437	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1108405	80	VÉRIFIER LES ROULEAUX ALIGNEURS	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	90	VÉRIFIER LA CRÉMAILLÈRE	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	100	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	110	VÉRIFIER LES ROULEAUX GUIDE	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	120	VÉRIFIER LE PIGNON	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	130	VÉRIFIER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DE LA VIS SANS FIN	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	140	VÉRIFIER LE SUPPORT DU CABLE	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1108405	150	DÉCADENASSER	22-093-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1080650	10	débrancher la valve rebrancher après les travaux vérifier fonctionnement	07-HIC-0149	PRD		ATTPLAN			FSC
1080706	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	17-015-0072	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080706	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	17-015-0072	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1080706	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	17-015-0072	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080706	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0072	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080714	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0073	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080714	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	17-015-0073	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080714	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	17-015-0073	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080714	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	17-015-0073	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080714	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	17-015-0073	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080714	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	17-015-0073	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080714	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0073	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080706	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0072	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080706	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	17-015-0072	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1080706	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	17-015-0072	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1061048	30	monter dans grande girafe et aller souder les plaque demi lune sur e rebord du tuyaux	26-SS-7014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1061048	40	enlever cadenas et aviser les operations pour fin travaux	26-SS-7014	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1069940	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1088244	10	cadenasser 6h00 lundi matin	28-077-8700	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1088244	20	decadenasser	28-077-8700	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
433878	10	aller cadenasser et signer le registre	07-002-0001	PRD		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
433878	20	avoir permis de feu	07-002-0001	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
433878	30	verifier et sassurer que reservoir caustique le trop plein de pourra pas renverser par le trop plein	07-002-0001	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
433878	40	monter dans echaffaux et couper par bout la vieille tuyauterie existante	07-002-0001	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
433878	50	commancer a monter la tuyauterie neuf deja prefabriquer	07-002-0001	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
433878	60	ajouter support si necessaire	07-002-0001	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
433878	70	faire meme etape lautre coter en face ascenseur	07-002-0001	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1048639	10	Cadenasser et signer le régistre	25-010-0536	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048639	20	Avoir un Permis d'espace clos et un test de gaz valide.	25-010-0536	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048639	30	Toujours etre un mécanicien a l'extéreur à titre de SVE.	25-010-0536	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
433878	80	enlever cadenas et aviser operation	07-002-0001	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1048639	40	Effectuer le changement des deux poulies et alligner	25-010-0536	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048639	50	Vérifier l'état des courroies et les changer au besoin	25-010-0536	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048639	60	Effectuer toutes autres tâches jugé neccesaire pour le bon accomplissement du travail.	25-010-0536	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048639	70	Décadenasser et aviser l'opération	25-010-0536	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1048639	80	Vérifier l'équipement en marche pour s'assurer du bon fonctionnement	25-010-0536	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1097002	10	fabriquer les 2 T avec flange et toute le kit	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1070114	10	cadenasser et signer le registre	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1070114	20	installer barricades bleu et apposer permis de barricade	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1070114	30	avoir masques autonomes et etre 2 travailleurs selon la procedure	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1070114	40	defaire le couvert et changer l'element a l'intérieur	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1070114	50	installer scellant neuf pour couvert et fermer et s'assurer de bien serrer toute les bolts	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1070114	60	décadenasser et avertir les opétrations	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1070114	70	amener element de rechange au poste de trempage afin de nettoyer	25-044-0129	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1098191	60	remettre systeme en fonction	43-003-0021	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098191	70	avertir le gardien	43-003-0021	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
453239	10	sortir le multilin du magasin	07-015-2108	PRD		PLANCOMP	1		FSC
453239	20	aller sur le p et chercher comment faire la convertion	07-015-2108	PRD		PLANCOMP	1		FSC
453239	30	P/entretien/ele-ins/générale e-i/électrique/procedure / parametre multilin	07-015-2108	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1098188	10	avertir le gardien	43-003-0000	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098188	20	prendre un moniteur	43-003-0000	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098188	30	fermer le systeme	43-003-0000	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098188	40	verifier la check valve sur la ligen d'alarme	43-003-0000	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098188	50	verifier la check valve sur ligne d'eau	43-003-0000	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098188	60	remettre le systeme en marche	43-003-0000	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098188	70	fermer lair de support d'usine et ouvrir l'air du compresseur seulement	43-003-0000	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098188	80	avertir le gardien	43-003-0000	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1090113	30	VÉRIFIER LE TAMIS	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1090113	35	RECONDITIONNER AU BESOIN	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1090113	40	RÉINSTALLER LA TRAPPE	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1090113	45	REMETTRE EN OPÉRATION	12-105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
430090	70	poser tag de lancienne valve et mettre sur nouvelle valve	06-053-0093	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1074673	2	faire arreter la séquence des souffleurs a suie par l'opérateur	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1074673	3	faire fermer et cadenasser la vapeur des souffleurs a suie	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1074673	1	Aller voir la coulisse en place. vous avez 1h pour effectuer la réparation suite au cadenassage donc préparez vous d'avance.	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1074673	40	Réparer la coulisse.	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1074673	50	Décadenasser et aviser l'opération	25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1074673	60		25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1074673	70		25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1074673	80		25-002-0700	CNT_TMQ		INITIER			FSC
430090	80	enlever cadenas et aviser les operation pour fin travaux	06-053-0093	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1095371	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1102721	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	10	VÉRIFIER LE CONVOYEUR ET LA COURROIE	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	20	VÉRIFIER LE ROULEAU MENÉ & MENANT	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1102721	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	40	VÉRIFIER LES ROULEAUX INTERMÉDIAIRES	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	50	VÉRIFIER LE GRATOIR S'IL Y A LIEU ET AJUSTER	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DES ROULEAUX TENDEUR	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	65	VÉRIFIÉ LES STOPPER DU CONTRE-POIDS	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	70	VÉRIFIER LES BOÎTES D'ENGRENAGE	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102711	80	vÉRIFIER POULIES ET COURROIES-SI IL Y A LIEU	52-021-0011	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1102721	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0082	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1071625	60	descendre la valve et la sortir de sous laccumulateur noir	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	70	faire reconditionner par metso	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	80	entrer la valve sous laccumulateur neutre	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	90	monter valve en place	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	100	poser les boulons avec gasket neuf	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	10	aller cadenasser et signer le registre	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	20	faire analyse de risque	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	30	mettre EPI pour fist time break	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1071625	40	poser palan sur la valve	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	50	demancher les boulons sur les 2 brides	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	110	faire serrer par COFA torque les 2 brides	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1071625	120	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-013-0106	PRD		PLANCOMP	1		FSC
445849	110	aller enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
445848	60	installer autres palans pour reussira a apporter valve sous le trou du toit	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
445848	70	avoir un gars sur le toit pour la crane, enligner et centrer la valve	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
445848	80	avoir echaffaux sous le trou pour etre adequat sortire la valve par le toit	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
445848	90	attacher la valve avec la crane et la sortire doucement	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
445848	100	REPETER LE PLAN TRAVAILLE DE RECULONS POUR INSTALLER VALVE NEUF	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
1095656	10	faire sur que tous l'alimentation est enlever du cabinet	22-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1095656	20	tous les tracks et protege cable	22-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1095656	30	enlever prise 120 volt si encore du courant installer a une autre endroit	22-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1095656	40	faire sur que le cabinet est vide pour le faire enlever	22-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1095656	50		22-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
455821	10	aller cadenasser et signer le registre	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
455821	20	avoir permis de feu et faire analyse de risque	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
455821	30	mettre Epi pour fist time break	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
455821	40	couper la valve et union pour les changer	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
455821	50	mettre bout pre fabriquer et le souder	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
455821	60	enelver cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-002-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
445848	10	aller cadenasser et signer le registre	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
445848	20	poser 2 palans a chaine sur le tuyaux sous la valve qui entre dans le haute densiter	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
445848	30	prendre 2 autres palans a chaine et supporter la valve	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
445848	40	demancher la brides du bas de la valve a changer	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
445848	50	demancher la brides du haut de la valve a changer	07-HS-0633	PRD		APPRO	1		FSC
1088800	10	verifier et changer au besoin	12-014-2604	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1088799	10	verifier et changer au besoin	12-014-2602	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1026373	10	ALLE CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	15	REMPLIRE ANALYSE DE RIQUE ET METTRE MASQUE AUTONOMME POUR BLANKER	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	20	POSER UN BLANK SUR LA LIGNE DE TROP PLEIN VERS L'EGOUT COMBINÉE (CHAMP IDENTIFIÉ #22)	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1092699	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1092699	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1092699	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0065	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1104992	10	cadenasser et signé registre, avoir SVE sur place	12-013-0013	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1104992	20	entré à l'intérieur et localiser les fuites	12-013-0013	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1104992	30	faire réparation selon défaillance trouvé	12-013-0013	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1104992	40	décadenasser et avisé opérateur	12-013-0013	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1091487	10	APPORTER SONT HARNAIS POUR MONTER DANS LA NACELLE	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC
1091487	20	APPORTER UN RADIO POUR ÊTRE EN CONTACT AVEC L'OPÉRATEUR	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC
445849	60	installer autres palans pour reussira a apporter valve sous le trou du toit	07-HS-0632	PRD		APPRO	1		FSC
442753	30	ouvrire le man hole pour verification	19-013-1152	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
442753	40	avertire operation pour qui verifie visuellement eux aussi avant fermeture	19-013-1152	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
442753	50	fermer le man hole avec gasket et serrer (faire gasket neuf si besoin)	19-013-1152	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
442753	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	19-013-1152	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
441873	60	faire passer NDT	08-105-5304	PRD		INITIER	1		FSC
441873	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	08-105-5304	PRD		INITIER	1		FSC
1082130	5	CADENASSAGE	07-060-7080	PRD		APPRO	2		FSC
1082130	10	VÉRIFICATION INTERNE POUR USURE, SOUDURE.	07-060-7080	PRD		APPRO	2		FSC
1082130	20	VÉRIFIER LA CONDITION DU ROTOR ET DU PEG ROLL.	07-060-7080	PRD		APPRO	2		FSC
1082130	30	VÉRIFICATION DES POULIES EN " V " ET COURROIES POUR USURE	07-060-7080	PRD		APPRO	2		FSC
1082130	40	REGARNIR	07-060-7080	PRD		APPRO	2		FSC
1082130	50	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	07-060-7080	PRD		APPRO	2		FSC
1082130	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DES POULIES	07-060-7080	PRD		APPRO	2		FSC
1082130	70	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES : 0.69" AVEC 39 LBS (NEUVES) ET 36 LBS (USÉES)	07-060-7080	PRD		APPRO	2		FSC
1082218	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	15-081-2259	PRD		ATTSCH	2		FSC
1082218	10	VÉRIFICATION DES DISC DE L'ACCOUPLEMENT	15-081-2259	PRD		ATTSCH	2		FSC
1082218	20	VÉRIFIER L'INSERT BEARING	15-081-2259	PRD		ATTSCH	2		FSC
1082218	30	VÉRIFIER LA VACUM VALVE	15-081-2259	PRD		ATTSCH	2		FSC
399983	10	aller cadenasser et signer le registre	08-002-0000	PRD		ATTPLAN	1		FSC
399983	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	08-002-0000	PRD		ATTPLAN	1		FSC
399983	30	couper tuyaux (pour installer les 2 brides et la valve)	08-002-0000	PRD		ATTPLAN	1		FSC
399983	40	souder la flange du bas (weld nek)	08-002-0000	PRD		ATTPLAN	1		FSC
399983	50	mettre valve et poser bride du haut	08-002-0000	PRD		ATTPLAN	1		FSC
399983	60	souder la bride du haut (slip on) faire une passe a linterieur	08-002-0000	PRD		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1097532	10	S'assurer que la dernière version de l'unifilaire est à jour.	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1097532	20	Au besoin, changer les unifilaires complet aux poste 120kV, poste principal, 41E, 19 & 41B.	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1097532	30	Au besoin, changer les sections d'unifilaires dans tous les postes.	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1097532	40	Inscrire la date d'impression sur les unifilaires.	23-007-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
399983	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	08-002-0000	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1082315	10	avertir opération des travaux détecteur portatif pour ciculer	07-AI-0631	PRD		ATTSCH			FSC
1073818	10	aller cadenasser et signer le registre	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1073818	20	remplire analyse de risque et mettre EPI fist time break	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1073818	30	enlever les screens pour proteger les coils	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1073818	40	demancher les flanges sur le coil	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1073818	50	faire pivoter avec chain falls pour sortire coil	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1073818	60	entrer le coil neuf de la meme facons sortit vieux	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1073818	70	serrer les brides avec des gaskets neufs	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1073818	80	reposer les screens pour proteger coil	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1073818	90	enlever cadenas et aviser operation pouir fin travaux	08-074-2455			ATTENTMAT	1		FSC
1087921	10	Souder une demi coupling à l'endroit indiqué sur la photo	17-100-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1087921	20	Couper au torche le trou par la suite. faire attention, de l'air devrais sortir du bruleur. ne pas échapé le morceau en dedans	17-100-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1087921	30	Visser la vitre de regard sur la coupling	17-100-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1087921	40	Aviser l'opérateur de la fin des travaux	17-100-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1087921	5	Aller aviser l'opérateur pour le début des travaux	17-100-0001	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
441873	10	aller cadenasser et signer le registre	08-105-5304	PRD		INITIER	1		FSC
441873	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	08-105-5304	PRD		INITIER	1		FSC
441873	30	mettre EPI pour fist time break	08-105-5304	PRD		INITIER	1		FSC
441873	40	couper tuyaux pour enlever les 2 valves	08-105-5304	PRD		INITIER	1		FSC
441873	50	mettre les 2 valve et les souder	08-105-5304	PRD		INITIER	1		FSC
1146138	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE H2S ET DE MÉTHANE EST FAIT PAR L' ÉLECTRICIEN ET LES TECHNICIENS D'INSTRUMENT	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	20	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST DE 03502 IEV 001	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	30	ELECTRICIEN:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	40	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION AVEC LA LISTE:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	50	03501 LIS 002 POUR TRAITEMENT DES EFFLUENTS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	80	L'ÉLECTRICIEN DOIT INSCRIRE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	90	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	100	TECHNICIENS D'INSTRUMENTATION:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	110	03502 FFV 005 POUR TRAITEMENT DES EFFLUENTS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1146138	140	LES TECHNICIENS DOIVENT FAIRE DEUX IMPRIMÉS DE LA PAGE DES MONITEURS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	150	FAIRE UNE REMISE À ZÉRO DES COMPTEURS	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	160	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	170	INITIALES DU TECHNICIEN, LA DATE DE CALIBRATION, ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1146138	180	DOIVENT INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	44-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1084027	30	Changer la poppet valve	19-093-1051	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1075944	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ÉCHELLES	56-042-0000	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1085532	10	CADENASSER ET SIGNER LE RÉGISTRE	08-056-0223	PRD		ATTSCH	1		FSC
1085532	20	DÉBOULONNER LA FLANGE AVANT LE 45DEG	08-056-0223	PRD		ATTSCH	1		FSC
1074935	10	enlever le cable qui ce rend a boite de jonction et faire sur qui tombe pas	08-010-0055	PRD		PLANCOMP			FSC
1074935	20	attacher le cable	08-010-0055	PRD		PLANCOMP			FSC
1074935	5	cadenasser	08-010-0055	PRD		PLANCOMP			FSC
1074935	30	rebrancher la boite de jonction	08-010-0055	PRD		PLANCOMP			FSC
1076051	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1021915	10	aller cadenasser et signer le registre	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1021915	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	19-015-1107	CNT_TMQ		PLANCOMP			FSC
1074935	40	décadenasser verifier rotation	08-010-0055	PRD		PLANCOMP			FSC
1097697	10	CHANGER L'ÉLÉMENT AU COMPLET	06-018-0429	PRD		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1097697	20	VÉRIFIER LES POULIES ET LES COURROIES	06-018-0429	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1088826	10	prendre la crane et changer tous les lumieres pour le led 400w	07-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1086017	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086017	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET AVOIR PERMIS DE FEU	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086080	2	PORTER VOS E.P.I.	07-010-0406	PRD		APPRO	2		FSC
1086080	4	BIEN EFFECTUER VOTRE CADENASSAGE	07-010-0406	PRD		APPRO	2		FSC
1086080	6	FAIRE PREUVE DU CADENASSAGE	07-010-0406	PRD		APPRO	2		FSC
1086080	8	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	07-010-0406	PRD		APPRO	2		FSC
1086080	10	PRENDRE LE JEU DES ROULEMENTS	07-010-0406	PRD		APPRO	2		FSC
1086080	20	VÉRIFIER L'USURE	07-010-0406	PRD		APPRO	2		FSC
1086080	30	GRAISSER	07-010-0406	PRD		APPRO	2		FSC
1086080	40	VÉRIFIER LA CONDITION DE LA ROUE EN F.D.V.	07-010-0406	PRD		APPRO	2		FSC
1086102	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $150.00	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1044727	10	extraire goujon brisé et remplacer par un neuf	06-015-0078	PRD		PLANCOMP			FSC
1086102	5	AVERTIR L'OPERATION AVANT LE DEBUT DES TRAVAUX	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086102	10	ENTRETIEN DE TOUS LES AUTOMATES DU DÉPARTEMENT	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086102	30	GANTS MÉCANIX ET LUNETTES DE SÉCURITÉ EN TOUT TEMPS	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086102	40	AVISER OPÉRATEUR AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX (CAUSE:PERTE DE COMMUNICATION)	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086102	50	SOUFFLER ET VÉRIFIER LES RACCORDS (FILLAGE ET BORNIER BRISÉS OU CORRODÉS)	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086102	60	VÉRIFIER SI FUSIBLES BRULÉS OU CARTES DÉFECTUEUSES	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086102	70	VÉRIFIER SI BONNE CIRCULATION D'AIR, BON ÉCLAIRAGE & REPLACER LE FILLAGE	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086102	80	VÉRIFIER LES VENTILLATEURS SI PAS DÉFECTUEUX	11-215-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1068540	50	ENLEVER CADENAS ET AVISER FIN TRAVAUX LES OPERATIONS	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1107703	10	La graisse devrait être ajoutée quand le moteur est arrêté et l'alimentation électrique débranchée	21-018-0126	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1107703	20	Arrêter le moteur et enlever les caps des insertions à l'entrée et à la sortie du moteur(si le cap à la sortie n'est pas accessible à la surface du capot alors il n'est pas nécessaire de l'enlever)	21-018-0126	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1107703	30	À l'aide d'un fusil à graisse de type levier à main ajouter 1 po3 de graisse	21-018-0126	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1107703	40	Attendre que le moteur aie fonctionné 10 minutes avant de remettre la cap sur l'insertion à la sortie	21-018-0126	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1107708	10	La graisse devrait être ajoutée quand le moteur est arrêté et l'alimentation électrique débranchée	21-018-0127	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1107708	20	Arrêter le moteur et enlever les caps des insertions à l'entrée et à la sortie du moteur(si le cap à la sortie n'est pas accessible à la surface du capot alors il n'est pas nécessaire de l'enlever)	21-018-0127	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1107708	30	À l'aide d'un fusil à graisse de type levier à main ajouter 1 po3 de graisse	21-018-0127	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1107708	40	Attendre que le moteur aie fonctionné 10 minutes avant de remettre la cap sur l'insertion à la sortie	21-018-0127	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1086341	10	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX À EFFECTUER	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1086341	15	SI LE SYSTÈME EST CADENASSÉ, PAS BESOIN DE METTRE LES FORCES	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1086341	20	METTRE UNE FORCE SUR LE LSHH ET LE LSLL (HAUT ET BAS NIVEAU) AVANT DE DÉBRANCHER LE DÉTECTEUR	25-LIC-0237	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1086406	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	08-015-2017	PRD		APPRO	3		FSC
1086406	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	08-015-2017	PRD		APPRO	3		FSC
1086406	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	08-015-2017	PRD		APPRO	3		FSC
1086406	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	08-015-2017	PRD		APPRO	3		FSC
1086406	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	08-015-2017	PRD		APPRO	3		FSC
1086406	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	08-015-2017	PRD		APPRO	3		FSC
1086406	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	08-015-2017	PRD		APPRO	3		FSC
1086470	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0709	PRD		APPRO	3		FSC
1086470	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0709	PRD		APPRO	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086470	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0709	PRD		APPRO	3		FSC
1086470	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0709	PRD		APPRO	3		FSC
1086470	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0709	PRD		APPRO	3		FSC
1086470	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0709	PRD		APPRO	3		FSC
1086470	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0709	PRD		APPRO	3		FSC
1086462	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0703	PRD		APPRO	3		FSC
1086462	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0703	PRD		APPRO	3		FSC
1086462	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0703	PRD		APPRO	3		FSC
1086462	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0703	PRD		APPRO	3		FSC
1086462	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0703	PRD		APPRO	3		FSC
1086462	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0703	PRD		APPRO	3		FSC
1086462	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0703	PRD		APPRO	3		FSC
1086486	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0716	PRD		APPRO	3		FSC
1086486	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0716	PRD		APPRO	3		FSC
1086486	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0716	PRD		APPRO	3		FSC
1086486	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0716	PRD		APPRO	3		FSC
1086486	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0716	PRD		APPRO	3		FSC
1086486	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0716	PRD		APPRO	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086486	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0716	PRD		APPRO	3		FSC
1086494	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0717	PRD		APPRO	3		FSC
1086494	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0717	PRD		APPRO	3		FSC
1086494	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0717	PRD		APPRO	3		FSC
1086494	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0717	PRD		APPRO	3		FSC
1086494	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0717	PRD		APPRO	3		FSC
1086494	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0717	PRD		APPRO	3		FSC
1086494	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0717	PRD		APPRO	3		FSC
1086510	40	VÉRIFIER LE ZÉRO ET LA GAMME DU TRANSMETTEUR AVEC L'INSTRUCTION D'ÉTALONAGE 03502-IEE-006 DANS INTRANET	05-PIZ-0913	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086510	50	AJUSTER SI NECÉSSAIRE	05-PIZ-0913	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086510	60	IDENTIFIER SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL TOUS LES RÉPARATIONS EXÉCUTÉES	05-PIZ-0913	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086510	1	évaluation du cout mars 2008 MO 140$	05-PIZ-0913	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086510	10	SUIVRE LES PROCÉDURES SÉCURITAIRES POUR ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PIZ-0913	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086510	20	AMENER LE TRANSMETTEUR À L'ATELIER	05-PIZ-0913	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086510	30	VÉRIFIER VISUELLEMENT SI LE DIAPHRAGME EST ENDOMMAGÉ	05-PIZ-0913	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086533	10	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0869	PRD		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086533	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0869	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086533	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0869	PRD		ATTPLAN	1		FSC
1086518	5	VÉRIFIER LA SONDE SELON LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION 03502 IEV 010	05-TIZ-0813	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1086518	10	ÉTALONNER LE TRANSMETTEUR SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 003	05-TIZ-0813	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1086518	20	INSCRIRE LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE (03502 FIC 001) QUI EST CONSERVÉE DANS LE CLASSEUR ISO DANS L'ATELIER D'INSTRUMENTATION	05-TIZ-0813	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1086518	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU DE PANNE SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL (VOIR INSTRUCTION 03502 ITA 003)	05-TIZ-0813	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1086518	40	Inscrire les résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	05-TIZ-0813	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1086518	50	AVERTIR LES ATPS POUR ASPECT LÉGAL	05-TIZ-0813	PRD		PLANCOMP	1		FSC
428774	10	aller cadenasser et signer registre	21-015-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
428774	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	21-015-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
428774	30	couper nipple sur gros tuyaux et nettoyer pour recevoir nouveaux	21-015-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
428774	40	poser et souder tuyaux neuf avec ball valve	21-015-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
428774	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	21-015-0001	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103736	10	machiner pieces pour reparation de la check valve plan deau	21-015-0003	CNT_TMQ		TERMI	3		FSC
448453	50	faire réparation si nécessaire (soudure - machiniste) ??	21-015-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
448453	60	refermer couvert et serrer avec gasket neuf	21-015-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
448453	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	21-015-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1086624	10	débrancher la valve	05-HSZ-0204	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1086624	20	re-brancher la valve	05-HSZ-0204	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1086782	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-088-5400	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086782	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET AVOIR PERMIS DE FEU	19-088-5400	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1052592	20	FAIRE FORMATION ET ME DONNER POUR QUE JE PUISSE LA METTRE SUR LE P	23-000-0000	ENT_CNT		PLANCOMP		23/08/18 08:00:00	FSC
1086772	1	évaluation du cout mars 2008 MO 35$ articles 50$	09-080-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1086772	5	CADENASSER LA ZONE SELON LA PROCÉDURE DE SÉCURITÉ AVANT D'ALLER TRAVAILLER SUR LES TÊTES	09-080-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1086772	10	PURGER LES LIGNES ET LES TÊTES DES 2 IMPRIMANTES AVEC DU SOLVANT	09-080-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1086772	20	S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DES TÊTES	09-080-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1086772	30	VÉRIFIER LA PRÉSENCE DE COULISSES	09-080-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1086772	40	ATTENDRE D'ÊTRE PRÊT À REPARTIR AVANT DE REMETTRE L'ENCRE DANS LES LIGNES	09-080-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086823	10	ALLER CADENASSER SIGNER LE REGISTRE ET FAIRE LA PREUVE	05-PI-0340	PRD		APPRO	1		FSC
1086823	20	METTRE HABIT CPF2 ET MASQUE AUTONOME	05-PI-0340	PRD		APPRO	1		FSC
1086823	30	ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PI-0340	PRD		APPRO	1		FSC
1086823	40	EFFECTUER TEST DE GAZ POUR SAVOIR SI LIGNE EST SANS DANGER (AIR NEUTRE)	05-PI-0340	PRD		APPRO	1		FSC
1086823	50	REMETTRE TRANSMETTEUR APRES LES TRAVAUX	05-PI-0340	PRD		APPRO	1		FSC
1086823	60	TORQUER LE JOINTS A 140 LBS	05-PI-0340	PRD		APPRO	1		FSC
1086823	70	ALLER DECANASSER ET AVISER OPERATIONS POUR FIN TRAVAUX	05-PI-0340	PRD		APPRO	1		FSC
1086839	70	ALLER DECANASSER ET AVISER OPERATIONS POUR FIN TRAVAUX	05-PI-0440	PRD		APPRO	1		FSC
1086855	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-015-0707	05-015-0707	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1086855	20	L'emplacement de TP-05-015-0707 est P:\Entretien\ELECT__INSTR\GENERAL E_I\Instrumentation\SIS\Vérifications fonctionnelles\TP\TP-05-015-0707	05-015-0707	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1086858	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-FICZ-0814	05-FICZ-0814	PRD		INITIER	2		FSC
1086858	20	L'emplacement de TP-05-FICZ-0814 est P:\Entretien\ELECT__INSTR\GENERAL E_I\Instrumentation\SIS\Vérifications fonctionnelles\TP\TP-05-FICZ-0814	05-FICZ-0814	PRD		INITIER	2		FSC
1086861	10	Voir Procédure de test fonctionnel TP-05-015-0705	05-015-0705	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086861	20	L'emplacement de TP-05-015-0705 est P: \Entretien\ELECT__INSTR \GENERAL E_I \Instrumentation\SIS \Vérifications fonctionnelles \TP\TP-05-015-0705	05-015-0705	PRD		INITIER	2		FSC
1084341	10	aller cadenasser et signer le registre	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC
1084341	20	remplire analyse de risque	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC
1084344	20	remplire analyse de risque	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1084344	30	enlever le razor clamp en haut la ligne toute briser	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1084344	40	souder beam chaque coter du tuyaux pour recevoir support resort a lhorizontale avec razor clamp	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1084344	50	installer razor clamp	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1084341	30	enlever le razor clamp en haut la ligne toute briser	05-HIC-0230	PRD		ATTENTMAT			FSC
1084344	60	installer les 2 resorts et ajuster bonne tension dessus	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1084344	70	installer et souder 3 ieme beam au milieu la ligne horizontale pour installer resort a vertical	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1084344	80	installer razor clamp et support a resort a vertical pour supporter la ligne et bien ajuster la tension	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1084344	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HIC-0130	PRD		COMPFINA			FSC
1113788	10	ENVOYER ÉTALONNER L'ÉQUIPEMENT A L'EXTÉRIEUR	66-ISO-0020	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1113788	20	SUIVRE LA PROCÉDURE 03502 IEE 002 ET REMPLIR LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION D'UN ÉTALON 03502 FOR 001	66-ISO-0020	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1113788	30	VÉRIFIER L'ÉQUIPEMENT A LA RÉCEPTION	66-ISO-0020	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448254	10	aller cadenasser et signer le registre	12-013-0007	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
448254	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	12-013-0007	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
448254	30	supporter tuyaux avec palan	12-013-0007	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
448254	40	demancher les 4 brides pour tourner le T sous le reservoir	12-013-0007	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
448254	50	remettre le T avec des gaskets neuf et fel pro sur boulons	12-013-0007	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
448254	60	bien serrer les 4 brides et enlever le palan	12-013-0007	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
448254	70	enlever le cadenas et aviser operation pour fin travaux	12-013-0007	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
444970	10	aller cadenasser et signer le registre	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
444970	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
444970	30	mettre EPI pour fist time break	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
444970	40	demancher le spool off set	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
444970	50	poser la ball valve neuve	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
444970	60	couper le tuyaux pour enlever distance de la ball valve	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
444970	70	souder press nek	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
444970	80	remettre le spool off set et serrer les brides	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
444970	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	12-013-0083	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC
1027739	100		04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
451269	40	enlever la valve	05-PIC-0112	PRD		PLANCOMP	1		FSC
451269	50	poser la nouvelle valve avec gaskets neuf	05-PIC-0112	PRD		PLANCOMP	1		FSC
451269	60	mettre boulons et les torquer a 250 lbs	05-PIC-0112	PRD		PLANCOMP	1		FSC
451269	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PIC-0112	PRD		PLANCOMP	1		FSC
416613	40	enlever base de moteur	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
416613	50	installez nouvelle base et réducteur, locatisez et aligné	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
416613	60	souder la base en place	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
416613	70	installé la chaine et tensionné	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
416613	80	installé le garde	12-021-0095	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
448345	10	enlever couvert de fosse	18-015-7361	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
448345	20	siphonner la fosse pour nettoyer	18-015-7361	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1095779	50	PRENDRE MESURE DE LA PLAQUE A CHANGR ET COUPER	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1073817	10	aller cadenasser et signer le registre	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1073817	20	remplire analyse de risque et mettre EPI fist time break	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1073817	30	enlever les screens pour proteger les coils	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1073817	40	demancher les flanges sur le coil	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1073817	50	faire pivoter avec chain falls pour sortire coil	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1073817	60	entrer le coil neuf de la meme facons sortit vieux	08-074-2403			ATTENTMAT	1		FSC
1064222	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	25-093-0452	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1064222	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	25-093-0452	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1064222	30	Changer la poppet valve	25-093-0452	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1064222	40	Installer gauge de pression sur la poppet	25-093-0452	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1064222	50	décadenasser la vapeur	25-093-0452	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1064222	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 235 lbs	25-093-0452	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1037323	40	apporter tubing comme le laveur 1b au centre du laveur	06-002-0001	PRD		PLANCOMP			FSC
1037323	50	descendre le tubing pres de la toile	06-002-0001	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1037323	60	fabriquer support et le souder sur les rampes faire sur avec le poid de la pate sur le tubing frotte pas sur a toile	06-002-0001	PRD		PLANCOMP			FSC
1037323	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-002-0001	PRD		PLANCOMP			FSC
1026373	25	REMPLIRE ANALYSE DE RISQUE ET METTRE MASQUE AUTONOMME POUR POSER LES BLANK	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	30	POSER UN BLANK SUR LA LIGNE DE TROP PLEIN VERS L'EGOUT COMBINÉE (CHAMP IDENTIFIÉ #23)	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	60	ENTRER A L'INTÉRIEUR DU RESERVOIR ET INSPECTER LE STEAM SPARGER ET REMPLACER AU BESOIN	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	70	FAIRE L'INSPECTION VISUEL DES PAROIS	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	75	METTRE MASQUE AUTONOMME POUR ENLEVER BLANK	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	80	ENLEVER LE BLANK SUR LA LIGNE DE TROP PLEIN VERS L'EGOUT COMBINÉE (CHAMP IDENTIFIÉ #22)	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	90	ENLEVER LE BLANK SUR LA LIGNE DE TROP PLEIN VERS L'EGOUT COMBINÉE (CHAMP IDENTIFIÉ #23)	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	100	REFERMER LE MANHOLE	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1026373	110	DÉCADENASSER ET REMETTRE AUX OPÉRATIONS	04-013-0001	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1088909	10	Cadenasser l'Équipement	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC
1088909	20	Demander un permis à feu au contremaître	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC
1088909	30	Lousser le moteur et enlever le garde et les belts	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC
1088909	40	Lever moteur et le débarquer de la plate-forme	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1088909	50	Enlever le boulon de brisé et changer les 4 boulons des pattes pour en poser des nouvelles	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC
1088909	60	Remettre le moteur en place	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC
1088909	70	Installer une jack bolt à la place manquante pour aider a tensioner les belts	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC
1088909	80	Ajuster les belts à la bonne tension et remettre le garde	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC
1088909	90	Décadenasser et avertir opération	08-010-0029	PRD		ATTSCH			FSC
1059208	50	souder des sadells deja pre fabriquer sur reservoir et tuyaux pour solidifier les connections	12-013-2601	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1059208	60	faire sur les valves son bien fermer	12-013-2601	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1059208	70	faire ty in sur ligne dair pres du reservoir le T deja pre fabriquer	12-013-2601	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1096849	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1059208	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	12-013-2601	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086959	70	enlever boulons sur les 2 brides du tuyaux	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	80	descendre tuyaux fini sur plancher	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	90	enlever blank sur vieux tuyaux et le mettre sur tuyaux neuf	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	100	monter tuyaux neuf a sa place	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	110	mettre boulons et serrer sur les brides	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1086959	120	remettre les support a leur place	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086959	130	enlever cadenas et aviser les operations pour fin travaux	12-002-0700	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1034968	60	couper joint du bas	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	70	couper joint du tuyaux a l horizontale	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	80	demancher les brides de la figure 8	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	90	enlever le vieux morceaux	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	100	arranger les 2 tuyaux pour etre prete a etre souder (chanfrein)	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	110	poser le T neuf sur la valve avec gasket neuf et serrer 4 boulons juste bien placer le face a face	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	120	poser la check valve avec gasket neuf et serrer 4 boulons pour bien placer face a face	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	130	enligner le 2ieme T du bas et tacker les joints	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	140	souder les 3 joints du T	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	150	COFA torquer les 2 joints a 250lbs	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	160	faire NDT sur joints soudure	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034968	170	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-050-0101	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	10	aller cadenasser et signer registre	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	20	avoir permis de feu	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	30	mettre EPI pour fist time break	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	40	enlever la check valve connecter sur le T	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	50	faire prendre test de gaz explosif pour les travaux a chaud	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	60	couper joint du bas	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	70	couper joint du tuyaux a l horizontale	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1034969	80	demancher les brides de la figure 8	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	90	enlever le vieux morceaux	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	100	arranger les 2 tuyaux pour etre prete a etre souder (chanfrein)	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	110	poser le T neuf sur la valve avec gasket neuf et serrer 4 boulons juste bien placer le face a face	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	120	poser la check valve avec gasket neuf et serrer 4 boulons pour bien placer face a face	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	130	enligner le 2ieme T du bas et tacker les joints	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034969	140	souder les 3 joints du T	05-050-0201	PRD		ATTENTMAT			FSC
1074560	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-015-1106	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1069954	10	aller cadenasser et signer le registre	22-002-0500	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1069954	20	remplire analyse de risque	22-002-0500	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1069954	30	injecter par entrepreneur dans les flanges	22-002-0500	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1069954	40	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-002-0500	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1034970	130	enligner le 2ieme T du bas et tacker les joints	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	140	souder les 3 joints du T	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	150	COFA torquer les 2 joints a 250lbs	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	160	faire NDT sur joints soudure	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1034970	170	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-050-0301	PRD		ATTENTMAT			FSC
1091885	10	enlever les plaques bien nettoyer et essayer de prendre mesure	52-026-0063	MTB		APPRO	1		FSC
1083537	10	REMPLACER LA POMPE AU COMPLET	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	20	PRÉVOIR UNE "CRANE DE 35 TONNES"	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1083537	30	..... OPÉRATIONS	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	40	FAIRE LE CADENASSAGE	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1043562	10	aller cadenasser et signer le registre	05-002-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1043562	20	faire analyse de risque et mettre masque autonome	05-002-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1043562	30	enlever disque de rupture et verifier son etat	05-002-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1043562	40	faire nettoyer la ligne haute pression	05-002-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1043562	50	remettre disque de rupture et torker le joint 200lbs	05-002-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1043562	60	aller enlever cadenas et aviser qui de droit	05-002-0215	PRD		PLANCOMP	2		FSC
456886	30	mettre une plaque avec un collant qui dit de refermer les bombonnes après l'utilisation	25-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
456886	20	instaler hose-real pour les torches et manodetendeur.	25-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1059208	10	aller cadenasser et signer le registre	12-013-2601	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1059208	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	12-013-2601	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1059208	30	le man hole doit etre deja ouvert perser le reservoir pour mettre 4 embranchements	12-013-2601	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1059208	40	souder les tuyaux pre fabriquer avec valve sur chaque trou perser	12-013-2601	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
401220	40		14-041-0056	MTB		ATTPLAN	2		FSC
401220	50		14-041-0056	MTB		ATTPLAN	2		FSC
401220	60		14-041-0056	MTB		ATTPLAN	2		FSC
401220	70	décadenasser et aviser opérateur	14-041-0056	MTB		ATTPLAN	2		FSC
401220	10		14-041-0056	MTB		ATTPLAN	2		FSC
401220	20		14-041-0056	MTB		ATTPLAN	2		FSC
401220	30		14-041-0056	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1098191	10	avertir le gardien	43-003-0021	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1098191	20	fermer le systeme	43-003-0021	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098191	30	verifier la tete de brass dela pompe	43-003-0021	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098191	40	faire vérifier le moteur par électricien	43-003-0021	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1098191	50	reinstaller nouveau au besoin	43-003-0021	SRV_SRT		PLANCOMP			FSC
1095779	70	COUPER PLAQUE A LA LONGUEUR DÉSIRÉE AVEC RALLONG NÉCESSAIRE	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1095779	80	SOUDER LA NOUVELLE PLAQUE	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1095779	90	RENTRER TENDEUR AU MAXIMUM ET AJUSTER CHAINE	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1095779	100	PINER CHAINES ET TOUT RÉ-INSTALLER	52-021-0084	MTB		ATTSCH	1		FSC
1083537	50	.....	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	60	DÉBRANCHER LE MOTEUR ÉLECTRIQUE	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	70	.....	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	80	DÉFAIRE LA TUYAUTERIE DE SORTIE DE LA POMPE ET DU REFROIDISSEUR D'HUILE	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	90	DÉSACCOUPLER LE MOTEUR DE L'ARBRE DE LA POMPE	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	100	SOULEVER LE MOTEUR AVEC LA "CRANE" ET LE TRANSPORTER À L'ATELIER CENTRALE AVEC LE CAMION À MAT	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	110	DÉFAIRE LES ANCRAGES DE LA POMPE ET LA SOULEVER AVEC LA "CRANE" ET LA TRASPORTER À L'ATELIER CENTRALE POUR LE REBÂTISSAGE	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1083537	120	POUR REMETTRE LA POMPE EN PLACE ON FAIT L'OPÉRATION INVERSE	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1083537	130	N.B.....LORSQU'ON REMET LE MOTEUR ÉLECTRIQUE EN PLACE ON INSTALLE UN PALAN À CHAÎNE DE 2 TONNES ENTRE LE MOTEUR ET LE CROCHET DE LA "CRANE" POUR FACILITER L'ALIGNEMENT ET LA VITESSE DE DESCENTE SUR L'ARBRE DU MOTEUR	21-015-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1108860	1	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	17-AI-0411B	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1108860	10	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE ENT-6633-IEE 004	17-AI-0411B	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1108860	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE ENT-6632-FIC 001	17-AI-0411B	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1108860	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	17-AI-0411B	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1108860	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	17-AI-0411B	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1087526	5	FAIRE INSTALLER ÉCHAFFAUD POUR OUVRIR TROU D'HOMME	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1087526	10	FAIRE VIDANGER ET NETTOYER SELON LES PROCÉDURES DE PRÉPARATION D'ESPACE CLOS	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1087526	20	FAIRE LE CADENASSAGE SELON LA FICHE DE CADENASSAGE.	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1087526	30	OUVRIR TROU AU BAS DE LA TOUR	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1087526	40	S'ASSURER QUE LES TEST D'AIR ET LES PERMIS DE ESPACE CLOS SONT EFFECTUÉS	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1087526	50	VÉRIFICATION DES JOINTS ENTRE LES TUILES OU LE PRESENCES DE VIDE EN ARRIÈRES DES TUILES.	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1087526	60	SI`L Y A DES RÉPARATION À FAIRE, FAIRE UNE DEMANDE COMPLÉMENTAIRE	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1087526	65	FERMER TROU D'HOMME AU BAS DE LA TOUR	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1087526	70	DECADENASSER ET REMETTRE AUX OPERATION	08-013-2372	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1093917	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	12-215-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1093917	20	ENLEVER LES CT POUR ENLEVER VENTILATEUR	12-215-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1077635	10	COUPER LE DEVANT DU CONVOYEUR	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1077635	20	DÉPINER LA CHAINE DE COMMANDE	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1077635	30	DÉBOULONNER LES BEARINGS	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1077635	40	CHANGER LES INSERTS DE BEARINGS	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1077635	50	REMETTRE EN PLACE LE SHAFT AINSI QUE LES BEARINGS	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1077635	60	REPINER LA CHAINE DE COMMANDE	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1077635	70	RESSOUDER LES PLATE ET RÉ-INSTALLER LE GARDE	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1077635	25	DÉPINER LES CHAINES DE CONVOYEUR	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1077635	80	REPINER LES CHAINES DE CONVOYEUR	52-021-0032	MTB		ATTSCH	1		FSC
1114150	20	VÉRIFIER LES ROULEAUX GUIDE	09-021-2512	PRD		INITIER	2		FSC
1114150	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	09-021-2512	PRD		INITIER	2		FSC
1114150	40	VÉRIFIER LES CHAÎNES	09-021-2512	PRD		INITIER	2		FSC
1114150	50	VÉRIFIER LES ROULEMENTS (JEU)	09-021-2512	PRD		INITIER	2		FSC
1114150	60	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	09-021-2512	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1114187	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2546	PRD		APPRO	2		FSC
1114187	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2546	PRD		APPRO	2		FSC
1114187	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2546	PRD		APPRO	2		FSC
1114187	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2546	PRD		APPRO	2		FSC
1114187	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2546	PRD		APPRO	2		FSC
1114187	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2546	PRD		APPRO	2		FSC
1114187	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2546	PRD		APPRO	2		FSC
1114187	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2546	PRD		APPRO	2		FSC
1114196	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2556	PRD		APPRO	2		FSC
1114196	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2556	PRD		APPRO	2		FSC
1114196	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2556	PRD		APPRO	2		FSC
1102176	10	nettoyer le positionneur	05-HIC-0396	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
1102176	20	envoyer au magasin avec DI et DA	05-HIC-0396	PRD		ATTAPPROB	3		FSC
1114200	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2557	PRD		APPRO	2		FSC
1114200	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2557	PRD		APPRO	2		FSC
1114200	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2557	PRD		APPRO	2		FSC
1114204	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2559	PRD		APPRO	2		FSC
1114204	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2559	PRD		APPRO	2		FSC
1114204	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2559	PRD		APPRO	2		FSC
1114208	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2561	PRD		APPRO	2		FSC
1114208	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2561	PRD		APPRO	2		FSC
1114208	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2561	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1114212	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2562	PRD		APPRO	2		FSC
1114212	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2562	PRD		APPRO	2		FSC
1114212	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2562	PRD		APPRO	2		FSC
382894	70	Remettre la sonde en place	05-TIZ-0918	PRD		INITIER	1		FSC
382894	80	Décadenasser	05-TIZ-0918	PRD		INITIER	1		FSC
1098531	10	COMMANDER CHEZ LIQUID SOLIDS CONTROLS LES SOLUTIONS DE CALIBRATION POUR LES DENSIMÈTRES , EN BOUTEILLE DE 1oz. . NUMERO DE PIECES 669710 (LIQUID SOLIDS) ON A BESOIN DE BOUTEILLES DE 20,25,50,55,60,75 et 80%.	19-DIC-0313	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1098531	20	LES BOUTEILLES DE SOLUTIONS SONT CONSERVÉES À LA SALLE D'APPAREILLAGE DE LA CENTRALE THERMIQUE.	19-DIC-0313	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1109353	15	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
1109353	20	FAIRE PRENDRE MESURE D`ÉPAISSEUR PAR LE LABORATOIRE	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
1109353	30	VÉRIFIER LA CONDITION DU RETRITURATEUR (usure, fissures, autre ...)	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
1109353	40	VÉRIFIÉ SI PACKING OK DANS LES (2) BOUTS	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
1109353	50	VÉRIFIER LA CONDITION DES POULIES ET DES COURROIES	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
1109353	60	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES	07-061-0033	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	2	porter vos e.p.i.	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	4	bien effectuer le cadenassage	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	5	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109365	6	avertir operateur avant et apres la job	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	45	TOILE DU LAVEUR	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	30	9/16 - 12 43 FT/ L 32FT/ : LBS TENSION	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET FAIRE LE TOUR AU COMPLET	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109365	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109365	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	90	AJUSTER 2 ÉCROUS , DE LA PATTE DE LA POMPE , 1" - 8 NC. À 255 ft.lbs.	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	100	AJUSTER LES ÉCROUS DE LA BASE DU SUPPORT À TUYAU À 255 ft.lbs.	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	110	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU POUR LA POULIE DE LA POMPE (5/8" HEX. HEAD) À 220 FT.LBS.	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	120	AJUSTER LA TENSION DES ÉCROUS DE RETENU DE LA POULIE DU MOTEUR SELON LA CHARTE SI-HAUT	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109504	130	NETTOYER LE GARDE DES COURROIES	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	2	porter vos e.p.i.	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	60	VÉRIFIER CLAIRANCE ROULEMENT DU PALIER EXTÉRIEUR	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109520	70	CHANGER GARNITURE AU BESOIN.	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	80	VÉRIFIER L'EAU DE SCELLEMENT	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	90	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	100	NETTOYER LE GARDE	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	110	FERMER LE COUVERT	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	4	bien effectuer le cadenassage	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	5	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	6	avertir operateur avant et apres la job	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1078009	11	ÉTEINDRE L'ALIMENTATION DES MODULES	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1078009	12	ENLEVER LES MODULES	06-008-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1109386	45	TOILE DU LAVEUR	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET FAIRE LE TOUR AU COMPLET	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109386	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	10	CADENASSER	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	20	ENLEVER COUVERT	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	30	VÉRIFIER LE JEU DES SEALING STRIPS	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES PÉTALES	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109386	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	07-053-2104	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	2	porter vos e.p.i.	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109520	120	DECADENASSER	07-015-2134	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	10	CADENASSER	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	20	ENLEVER COUVERT	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109533	30	VÉRIFIER LE JEU DES SEALING STRIPS	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109533	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES PÉTALES	07-015-7066	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	4	bien effectuer le cadenassage	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	5	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	6	avertir operateur avant et apres la job	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	20	LEVER LA PLAQUE DOCTEUR	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	30	ENLEVER LES BANDES ET LA TOILE	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	40	FAIRE TOURNER LE TAMBOUR ET VÉRIFIER POUR LES FISSURES ET ENLEVER LES POINTS DE SOUDURE	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	45	TOILE DU LAVEUR	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	50	ATTACHER LE BOUT DES TOILES D'ÉTIREMENT ET DES CABLES DE BOIS, FAIRE TOURNER LE TAMBOUR POUR LE PASSER DE L'AUTRE CÔTÉ	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	60	ATTACHER LE BOUT DE LA TOILE ET FAIRE LE TOUR AU COMPLET	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	70	ATTACHER AVEC LES CABLES DE BOIS	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	80	INSTALLER LES TOILES D'ÉTIREMENT AU BOUT DE LA TOILE À CÔTÉ DES RAINURES	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	90	MARQUER LA TOILE À L'EXTRÉMITÉ DU JOINT	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	100	DONNER DE LA TENSION SUR LES TOILES D'ÉTIREMENT JUSQU'À CE QUE LA TOILE DU LAVEUR AVANCE DE 5/8" APPROX.	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1109407	110	SOUDER LA TOILE AVEC LA MACHINE À "SPOTWELDER" À 3" CENTRE DE CHAQUE SOUDURE POUR 2 RANGÉES DE LONG	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	120	DÉPLACER LA TOILE D'ÉTIREMENT ET REDONNER LA MÊME TENSION POUR CONTINUER LES 2 RANGÉES DE SOUDURE	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	130	INSTALLER UNE BANDE À TOUS LES 18" CENTRE	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	140	PASSER LA ROULETTE DANS LES RAINURES DU BOUT AVANT D'INSÉRER LA BANDE ET PLIER LE SURPLUS ENVIRON 1/4" AVEC LA CLEF LE LONG DU TAMBOUR	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109407	150	REPLACER LA LAME DOCTEUR À UNE DISTANCE DE 3/16" SUR LE JOINT DE LA BANDE TOUT LE LONG DE LA LAME	07-053-2131	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	2	ENLEVER VENTILATEUR DU MOTEUR POUR TOURNÉ LAVEUR AVEC DRILL A AIR	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	4	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	6	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	10	BIEN VIDER ET NETTOYER LA CUVE DU LAVEUR	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1109428	12	INSTALLER LES BRACKETS SECURITAIRE PAR DESSUS LE SCREW AVEC MADRIER	07-054-7060	PRD		APPRO	2		FSC
1064903	20	descendre moteur	05-010-0047	PRD		PLANCOMP		24/09/18 07:41:06	FSC
1064903	30	voir si ont peux le reparer ou si besoin dans commander un	05-010-0047	PRD		PLANCOMP		24/09/18 07:41:06	FSC
1098915	10	ANALYSE DE RIAQUE ET AVISER OPÉRATION	44-QP-0905	SRV_TEC		PLANCOMP	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1098915	20	PRENDRE CHAUFFERETTE QUI EST DANS LE BUREAU A SYLVAIN	44-QP-0905	SRV_TEC		PLANCOMP	3		FSC
1098915	30	PASSER CABLE ELECTRIQUE 3 CON 10 AWG DU PANNEAU DANS LA SUB 44-218-0005 CIRCUIT 29-31 A LA CABANE DEHORS	44-QP-0905	SRV_TEC		PLANCOMP	3		FSC
1119435	23	réparer cylindre S 7 compléter di : 1102583	25-035-0062	CNT_TMQ		ATTPLAN	1	20/05/19 08:00:00	FSC
1095218	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	05-SAL-0963	PRD		ATTENTMAT			FSC
1078051	120	remettre man hole au premier plancher avec gasket neuf et serrer adequatement	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	130	remettre le blank au 2 ieme plancher avec gasket neuf et serrer adequatement	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	140	enlever le blank #69 et mettre gasket neuf et serrer	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	150	enlever le blank #68 et mettre gasket neuf et serrer	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	160	enlever le blank #67 et mettre gasket neuf et serrer	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	170	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	80	enlever le blank au 2 ieme plancher coter sud ouest pour faire visuel a linterieur de la tour	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	90	enlever le man hole au premier plancher a 15'	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	100	faire inspection visuelle a linterieur de la tour(entretien production)	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1078051	110	remettre la valve 15-090 avec gasket neuf gylon noir et serrer adequatement le joint	15-069-2265	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1107030	40	descendre le convoyeur	52-021-0006	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1107030	50	ca prend deux soudeuses pour arc air	52-021-0006	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1107030	60	deux poignées pour arc air	52-021-0006	MTB		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1107030	70	ca prend de la rod a souder pour arc air	52-021-0006	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1107030	80	10 kilos de rod 7018 5/32"	52-021-0006	MTB		ATTPLAN	1		FSC
447200	20	2 poignés pour arc air	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
447200	30	rod a souder 7018 20 kilos	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1107030	10	dépiner les chaines	52-021-0006	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1107030	20	installer les palans a chaine sue les logs	52-021-0006	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1107030	30	couper bars qui supportent le fond de convoyeur	52-021-0006	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1104831	10	ENLEVER LA COURROIE	06-056-2069	PRD		APPRO	2		FSC
1104831	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES POULIES	06-056-2069	PRD		APPRO	2		FSC
1104831	30	ENLEVER LE PANIER ET VÉRIFIER LA CONDITION	06-056-2069	PRD		APPRO	2		FSC
1104831	40	ENLEVER LE ROTOR ET VÉRIFIER LA CONDITION	06-056-2069	PRD		APPRO	2		FSC
1104831	50	FAIRE PRENDRE UNE ANALYSE DE VIBRATION SUR LE ROULEMENT DU HAUT	06-056-2069	PRD		APPRO	2		FSC
1104831	60	SI LA FRÉQUENCE N'EST PAS BONNE , REMPLACER LA COLONNE	06-056-2069	PRD		APPRO	2		FSC
1104831	70	RÉINSTALLER LES RACCORDS DE GRAISSAGE DANS LA PLAQUE PRÉVUE À CET EFFET	06-056-2069	PRD		APPRO	2		FSC
1135271	10	cadenasser et signé registre	06-061-0021	PRD		APPRO	1		FSC
1135271	30	inspecter l'arbre	06-061-0021	PRD		APPRO	1		FSC
1135271	40	remettre roulement neuf, tolérance .003"	06-061-0021	PRD		APPRO	1		FSC
1135271	50	graissé le roulement et fermer palier	06-061-0021	PRD		APPRO	1		FSC
1135271	60	décadenasser et aviser production	06-061-0021	PRD		APPRO	1		FSC
1105049	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1099254	10	prendre des mesures du tuyaux	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1099254	20	fabriquer la tuyauteri en neuf pour shut down mai	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1099254	30	faire NDT	25-XV-0264	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1110165	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1110191	10	Cadenasser la vapeur au 8 e plancher	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1110191	20	Faire sur que le drain a été ouvert et que la pression a été évacuer	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1110191	30	Changer la poppet valve	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1110191	40	Installer gauge de pression sur la poppet	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1110191	50	décadenasser la vapeur	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1110191	60	Ajuster la pression de vapeur du souffleur en marche a 250 lbs	25-093-0449	CNT_TMQ		INITIER			FSC
457346	20	enlever garde de côté à la tête du convoyeur	26-021-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
457346	30	desacoupler la chaine	26-021-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
457346	40	couper les 2 guide de chaque côté sur 10' à partir de la tête	26-021-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
457346	50	souder 2 nouveau guides	26-021-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
457346	60	racoupler la chaine	26-021-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
457346	70	remettre les gardes	26-021-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
457346	80	decadenasser	26-021-1970	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1129092	30	instanlé support souder par soudeur pour reteneir l'accouplement et wedge	12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	40	défaire Gearbox et accouplement	12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	50		12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	60		12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	70		12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1129092	80		12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	90		12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	100	installer réducteur neuf en place et boulonné accouplement	12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	110	enlever support de retenu de l'arbre	12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	120	remettre moteur en place	12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1129092	130	décadenasser et vérifié rotation(ROTATION SANS HORAIRE VUE DU DESSUS)	12-014-2613	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1051080	10	vérifie transmetteur faire le zéro si possible	19-FI-0441	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1103780	30	demancher man hole du haut	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103780	40	demancher man hole du bas	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103780	50	aller fabriquer 2 gaskets neufs	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103780	60	faire nettoyer les tubes si besoin	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103780	70	fermer man hole du bas avec gasket neuf	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103780	80	fermer man hole du haut avec gasket neuf	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1103780	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-051-0428	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1094673	10		05-050-0501	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
456890	10	changer régulateur d'air 0-30 psi 1/4 npt	19-TIC-0871	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
456890	20	installer un union 1/4 NPT et deux mamelon 1/4 (free pick) pour facilité le remplassement à l'entrée	19-TIC-0871	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
456890	30	installer un coude 1/4 NPT X 3/8 tube à la sortie	19-TIC-0871	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
456890	40	installer un manomètre pour ajuster à 20 PSI	19-TIC-0871	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
1115206	10	fabriquer rod avec un boute ecrou souder	13-051-1307	CNT_TMQ		ATTENTMAT	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1099742	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (RÉSERVOIR DE PURGE D'AIR SYSTÈME DNCG) 25-013-0141	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	20	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (Réservoir d'air du garage 29-013-0001)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	90	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # 0051 (Assécheur d'air EST)22-058-0002	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	100	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # 0052 (Assécheur d'air OUEST). 22-058-0003	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	130	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (Réservoir d'air usine de filtration, 21-013-0129)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	140	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (Réservoir d'air instrument DP, 05-013-0110)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	150	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (réservoir séparateur d'huile # 22-013-5204 au boiler)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1099742	160	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (réservoir séparateur d'huile # 22-013-5205 au boiler)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	170	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (réservoir séparateur d'huile # 22-013-5206 au boiler)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	180	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (asécheur d'air #1 colonne gauche # 22-058-5201)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	190	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (asécheur d'air #1 colonne droite # 22-058-5202)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	200	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (asécheur d'air #1 Cogèn # 22-058-5213)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	210	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (asécheur d'air #2 Cogèn # 22-058-5214)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	220	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (accumulateur d'air instrument niveau ballon de vapeur # 26-013-4010)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1099742	230	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (accumulateur d'air instrument # 26-013-4020)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	240	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ, SOUPAPE # xxxx (accumulateur d'air instrument # 26-013-4200)	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1099742	250	AVISER LE COORDONATEUR D'OPERATION DE TOUTE NON-CONFORMITÉ	22-SS-0000	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1093694	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	15-052-2255	PRD		ATTSCH	1		FSC
1093694	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE SUR LE LIEUX DE TRAVAIL	15-052-2255	PRD		ATTSCH	1		FSC
1093694	30	COUPER LE TUYAU	15-052-2255	PRD		ATTSCH	1		FSC
1093694	40	SOUDER UN BOUT DE TUYAU BOUT À BOUT	15-052-2255	PRD		ATTSCH	1		FSC
1093694	50	BAISSER LA VALVE POUR AVOIR PLUS D'ESPACE POUR UNE PROCHAINE FOIS	15-052-2255	PRD		ATTSCH	1		FSC
1093694	60	INSTALLER LA VALVE ET SOUDER	15-052-2255	PRD		ATTSCH	1		FSC
1093694	70	DÉCADENASSER ET AVISERV LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	15-052-2255	PRD		ATTSCH	1		FSC
1099148	10	Cadenasser et faire analyse de risque	15-105-5249	PRD		ATTSCH	1		FSC
1099148	20	Mettre le CPF-2 et les bottes à eau pour aller dans la digue	15-105-5249	PRD		ATTSCH	1		FSC
1099148	30	Défaire la trap	15-105-5249	PRD		ATTSCH	1		FSC
1099148	40	Souder la trap ou Remettre une nouvelle trap	15-105-5249	PRD		ATTSCH	1		FSC
1099148	50	Décadenasser	15-105-5249	PRD		ATTSCH	1		FSC
1078279	30	DÉCADENASSER ET AVISER OPÉRATION	07-060-2123	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
394186	10	aller cadenasser et signer le registre	22-013-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
394186	20	faire analyse de risque et mettre EPI adequat	22-013-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
394186	30	verifier et trouver la fente	22-013-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
394186	40	reparer le fond du reservoir en fibre	22-013-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
394186	50	cadenas et aviser operation pour fin travaux	22-013-0024	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1105577	10	faire tous les trou pour conecteur	07-007-0000	PRD		ATTAPPROB			FSC
1105577	20	installer tous les disjoncteurs	07-007-0000	PRD		ATTAPPROB			FSC
1105577	30	mettre cantruss derriere le panneau	07-007-0000	PRD		ATTAPPROB			FSC
451268	10	débrancher la valve	05-PIC-0112	PRD		APPRO	1		FSC
451268	20	brancher valve , vérifier le fonctionnement ,	05-PIC-0112	PRD		APPRO	1		FSC
1105514	10	Cadenasser et faire analyse de risque	07-010-2650	PRD		INITIER	1		FSC
1105514	20	Ouvrir la porte d'accès pour voir ventilateur	07-010-2650	PRD		INITIER	1		FSC
1105514	30	Vérifier si les palmes du ventilateur sont sale	07-010-2650	PRD		INITIER	1		FSC
1105514	40	Faire sur que tout est serrer (pillowblock, base , ETC)	07-010-2650	PRD		INITIER	1		FSC
1105514	50	Décadenasser avertir opération et rapporter investigation au planificateur	07-010-2650	PRD		INITIER	1		FSC
1104812	10	Va nécessiter une grand échelle	07-010-2650	PRD		INITIER	1		FSC
452106	10	aller cadenasser et signer le registre	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
452106	20	faire analyse de risque et avoir permis de feu	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
452106	30	faire prendre test de gaz explosif	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
452106	40	couper le tuyaux de 24 " de gros pour entrer brides plus blank	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
452106	50	poser la bride slip on et la souder	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
452106	60	faire passe a linterieur	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
452106	70	poser blank et studs et torquer a 800lbs	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
452106	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-084-0003	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1			FSC
446344	10	trouver la valve et la reconditionner	07-010-0068	PRD		ATTAPPROB	3	21/05/13	00:00:00	FSC
1082370	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
446344	20	si trouve pas en moter une avec sol. et inter. position	07-010-0068	PRD		ATTAPPROB	3	21/05/13	00:00:00	FSC
1082370	80	souder la connection fish mouth	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1082370	90	bien serrrer les 2 brides au complet	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1082370	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1082370	30	faire prendre test de gaz avant travaux a chaud	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1082370	40	enlever vieille tuyauterie et sortire vieux tuyaux dehors	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1082370	50	meuler le tuyaux 24" pour enlever vieille soudure mettre sa beau pour recevoir le nouveau	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1082370	60	mettre spool neuf	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1082370	70	preparer le fish mouth avec bride	11-002-0001	CNT_TMQ		COMPFINA	1			FSC
1110617	10	Cadenassage	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	20	Enlever le transmetteur 05-863B, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	30	Détorquer le trou d'homme du haut de l'accumulateur neutre (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1110617	40	Ouvrir trou d'homme du haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1			FSC
1100010	10	cadenasser et faire analyse de risque	08-015-2470	PRD		ATTSCH				FSC
1100010	20	Défaire les 2 boulons de la presse-étoupe	08-015-2470	PRD		ATTSCH				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1100010	30	Enlever le vieux packing et ''water ring''	08-015-2470	PRD		ATTSCH			FSC
1100010	40	Prendre la grosseur et longueur du packing pour réfaire les même rang de packing	08-015-2470	PRD		ATTSCH			FSC
1100010	50	Mesurer l'entrée d'eau pour savoir ou va le water ring	08-015-2470	PRD		ATTSCH			FSC
1100010	60	Lorsque les rangs sont tous installés remettre la presse-étoupe	08-015-2470	PRD		ATTSCH			FSC
1100010	70	Ajuster faiblement, décadenasser et avertir opération	08-015-2470	PRD		ATTSCH			FSC
1100010	80	Repasser un peu plus tard pour réajuster le packing	08-015-2470	PRD		ATTSCH			FSC
1110617	330	Torquer le transmetteur 05-842A, bas intérieur l'accumulateur neutre (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	340	Installer le transmetteur 05-842B, bas extérieur l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	350	Torquer le transmetteur 05-842B, bas extérieur l'accumulateur neutre (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	360	Installer le spool de la valve 05-930 dans le haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	370	Torquer la valve 05-930 (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	380	Installer la pieuvre de la valve 05-932, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	390	Torquer la pieuvre de la valve 05-932 (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	400	Installer le spool de la valve 05-933, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	410	Torquer le spool de la valve 05-933 (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1110617	420	Installer le transmetteur 05-0860A, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	430	Torquer le transmetteur 05-0860A (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	440	Installer le transmetteur 05-0860B, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	450	Torquer le tansmetteur 05-0860B (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	460	Installer le spool de la valve 05-949, haut accumulateur liqueur noir (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110723	10	CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE SIGNÉ REGISTE	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	20	PRENDRE TEST DE GAZ	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	30	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DU LAVEUR ET REMPLACER LA GRAISE	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	110	ACCROCHER LES ÉLINGUES AU EXTRÉMITÉS DU WORM SHAFT	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	120	ENLEVER TOUS LES BOULONS DU COUVERCLE ET SOULEVER	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	130	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA ROUE DENTELÉE , ROULEMENTS ET WORM SHAFT	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	140	VÉRIFIER LES ROULEMENTS ET LE JEU DU WORM ENTRE , 025" ET ,125"	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	150	VÉRIFIER SI MANGE FER DANS LE FOND ET NETTOYER	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	155	FAIRE CERTAIN DU POSITIONNEMENT DU SCRAPPER A L'HUILE	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1110723	160	SI OK REMONTER , NETTOYER LES FACES CUVE,COUVERCLE ET LES 2 RONDS	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	170	METTRE DU GASKET GLUE BLEU	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	180	DESCENDRE LE COUVERCLE AVEC WORM SHAFT ET BOULONNER LES 2 COUVERCLES RONDS	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1110723	190	BOULONNER LA PARTIE DU DESSUS ET VÉRIFIER L'ALIGNEMENT	07-053-0014	PRD		COMPFINA	2		FSC
1123616	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	06-007-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1123616	20	FERMER DISJONCTEUR ET FAIRE PREUVE DE TENSION	06-007-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1123616	30	ENLEVER LA RECEPTACLE GFI ET INSTALLÉ LA NOUVELLE	06-007-0000	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1034870	10	assister technicien de TTC pour optimisation du scanner de la machine	08-106-1505	PRD		APPRO	1		FSC
433720	20	aviser opération METTRE FORCE	26-SSL-2301A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
433720	30	rempalcer le millpulse et remettre au magasin en inventaire	26-SSL-2301A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
1103773	10	aller cadenasser faire analyse de risque	13-TIC-0306	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1103773	20	enlever désurchauffeur apporter à l'atelier	13-TIC-0306	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1103773	30	vérifier si bloquer, calibration packing etc...	13-TIC-0306	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1103773	40	refaire analyse de risque et insaller désurchauffeur	13-TIC-0306	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1103773	50	brancher et vérifier fonctionnement	13-TIC-0306	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1103789	10	aller cadenasser faire analyse de risque	13-TIC-0305	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1103789	20	enlever désurchauffeur apporter à l'atelier	13-TIC-0305	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1103789	30	vérifier si bloquer, calibration packing etc...	13-TIC-0305	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1103789	40	refaire analyse de risque si nécessaire et insaller désurchauffeur	13-TIC-0305	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1103789	50	brancher et vérifier fonctionnement	13-TIC-0305	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1110955	1	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	17-AI-0411A	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1110955	10	ÉTALONNER LE SYTÈME D'OXYGÈNE ET SRT SELON LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE ENT-6633-IEE 004	17-AI-0411A	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1110955	20	ON INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE D'ÉTALONNAGE ENT-6632-FIC 001	17-AI-0411A	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1110955	30	ON ÉCRIT UN COMPTE RENDU SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL	17-AI-0411A	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1110955	40	Inscrire résultats dans la filière ENVIRONNEMENT dans la bibliothèque E/I	17-AI-0411A	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
433720	40	installé ssl qui est dans mon bureau bon pour haute temperature et gros distance detection	26-SSL-2301A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
433720	50	ajuster le ssl enlever la force	26-SSL-2301A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
433720	60	aviser operation a la fin des travaux	26-SSL-2301A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
433720	70	REMETTRE AU MAGASIN AVEC PK 177840	26-SSL-2301A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
433728	20	aviser opération METTRE FORCE	26-SAL-2302B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
433728	30	rempalcer le millpulse et remettre au magasin en inventaire	26-SAL-2302B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC
433728	40	installé ssl qui est dans mon bureau bon pour haute temperature et gros distance detection	26-SAL-2302B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
433728	50	ajuster le ssl enlever la force	26-SAL-2302B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3			FSC
433728	60	aviser operation a la fin des travaux	26-SAL-2302B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3			FSC
433728	70	REMETTRE AU MAGASIN AVEC PK 177840	26-SAL-2302B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3			FSC
433727	20	aviser opération METTRE FORCE	26-SAL-2302A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	05/06/18	12:00:00	FSC
433727	30	rempalcer le millpulse et remettre au magasin en inventaire	26-SAL-2302A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	05/06/18	12:00:00	FSC
433727	40	installé ssl qui est dans mon bureau bon pour haute temperature et gros distance detection	26-SAL-2302A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	05/06/18	12:00:00	FSC
1115780	10	NETTOYER LE FILTREUR (200 MÈCHES) CONDENSAT DU...	15-082-2262	PRD		ATTAPPROB	2			FSC
433727	50	ajuster le ssl enlever la force	26-SAL-2302A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	05/06/18	12:00:00	FSC
433727	60	aviser operation a la fin des travaux	26-SAL-2302A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	05/06/18	12:00:00	FSC
433727	70	REMETTRE AU MAGASIN AVEC PK 177840	26-SAL-2302A	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	05/06/18	12:00:00	FSC
433726	20	aviser opération METTRE FORCE	26-SAL-2301B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	11/07/17	00:00:00	FSC
433726	30	rempalcer le millpulse et remettre au magasin en inventaire	26-SAL-2301B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	11/07/17	00:00:00	FSC
433726	40	installé ssl qui est dans mon bureau bon pour haute temperature et gros distance detection	26-SAL-2301B	CNT_TMQ		ATTAPPROB	3	11/07/17	00:00:00	FSC
1105815	10	CADERNASSER LE MOTEUR FAIRE LA PREUVE	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2			FSC
1105815	20	ENLEVER GARDE ET ACCOUPLEMENT	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2			FSC
1105815	30	ENLEVER LE MOTEUR A L'AIDE DE PALAN	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2			FSC
1105815	40	SORTIR RÉDUCTEUR ET AVOIR UN LIFT APPROCHÉ A LA PORTE	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2			FSC
1105815	50	TRANSPORTER A LA SHOP	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1105815	60	ENLEVER L'ACCOUPLEMENT ET INSTALLER SUR NOUVEAU RÉDUCTEUR	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1105815	70	RETOUR AU SILO AVEC RÉDUCTEUR	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1105815	80	RELOCALISER LE RÉDUCTEUR SOUS LA TABLE DU SILO	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1105815	90	INSTALLER LE MOTEUR ET FAIRE ALIGNEMENT	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1105815	100	REMETTRE LE GARDE D'ACCOUPLEMENT	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1105815	110	DÉCADENASSER	04-041-0034	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1105771	10		12-009-0134	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1100721	10	calibrer nouveau radar a l" atelier	58-LI-0145	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1100721	20	avertir operation perte de lecture le temps des travaux	58-LI-0145	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1100721	30	installer nouveau radar verifier lfonctionnement	58-LI-0145	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1100721	40	avertir operation de la fin des travaux	58-LI-0145	MTB		ATTENTMAT	1		FSC
1100719	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
453238	5	vérifier avec opération avant de faire le download	21-015-0010	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2	19/03/18 00:00:00	FSC
1123799	10	analyse de risque te epi	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1123799	20	enlever le cabinet installé temporairement pour brancher power poack au 3 ieme	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1123799	30	remettre port	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1123799	40	emporter le cabinet et mettre dans le conteneur coter de la shop	13-007-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1101179	10	PROCÉDER AU CADENASSAGE SELON LA FICHE 080200	08-075-0181	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1101179	20	LES BOULONS DOIVENT ÊTRE DE GRADE #12	08-075-0181	PRD		ATTSCH	1		FSC
1101179	30	LES BOULONS DE 3/4 " DIAMÈTRE DOIVENT ÊTRE SERRÉS À UN TORQUE DE 315 LBS/PI AVEC LUBRIFIANT (loctite 242)	08-075-0181	PRD		ATTSCH	1		FSC
1101179	40	LES BOULONS DE 5/8 " DIAMÈTRE DOIVENT ÊTRE SERRÉS À UN TORQUE DE 176 LBS/PI AVEC LUBRIFIANT (loctite	08-075-0181	PRD		ATTSCH	1		FSC
1110028	30	retourner au magasin	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	40	allerchercher actuateur au magasin NCIS :532464 loc.: 201D02	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	50	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	60	retourner au magasin	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	70	allerchercher valve au magasin NCIS :989480 loc.: 201D02	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	80	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	90	retourner au magasin	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	100	allerchercher valve au magasin NCIS :102302 loc.: 200C05	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	110	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	120	retourner au magasin	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
ATELFIA_17	10		66-000-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB		13/08/18 08:00:00	FSC
1080818	20	super nettoyage requis,permis à chaud HAUT RISQUE	56-021-0096	MTB		APPRO	2		FSC
1080818	30	souder la plaque à extérieur de la chute	56-021-0096	MTB		APPRO	2		FSC
1117103	20	avoir test LEL dans la chute avant débuter	05-033-0754	PRD		INITIER	1		FSC
1117103	30	localiser et souder les support en place, voir note	05-033-0754	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1117103	40	decadenasser	05-033-0754	PRD		INITIER	1		FSC
1101504	10	CHANGER LES 4 PETITS FILTRES DE 90 MICRONS DES COUPES FEUILLES (2 X AU FLAKT ET 2 X AU DOMINION)	08-074-0198			APPRO	2		FSC
1101514	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-0053	PRD		APPRO	2		FSC
1101514	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-0053	PRD		APPRO	2		FSC
1101514	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-0053	PRD		APPRO	2		FSC
1073358	10	enlever le iq data qui fonction acoté de lui marquer tous vos câbleavant denlever	07-007-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1073358	20	enlever le iq data qui fonctionne pas bien marquer vos cables	07-007-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1073358	30	installer le iq data qui fonctionne ou vous avez enlever le celle qui fonctionne pas	07-007-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1073358	40	installé le celle qui fonction pas bien ou le celle qui fonctionnait	07-007-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1073358	50	On veut voir si le iq data et juste mal fillé ou bien il est vraiment déffectueux (il étais neuf)	07-007-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1073358	60	Me faire une procedure pour changer le iq data comme une demande de travail 1er tache a la derniere tache	07-007-0001	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1027739	20	ENLEVER LES BOULONS QUI RETIENT LA POMPE ET PIEDESTAL	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	30	SORTIR LA POMPE EN FAISANT ATTENTION ÉCLABOUSURE	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA VOLUTE (USURE)	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	50	NETTOYER L'EMPLACEMENT DU GASKET ET METTRE UN NEUF	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1027739	60	SI VOLUTE OK REMETTRE LA POMPE	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	70	METTRE L'ACCOUPLEMENT	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	80	FAIRE L'ALIGNEMENT AU LAZER	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1027739	90	REMETTRE LE GARDE ET DÉCADENASSER	04-015-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1117000	5	analyse de risque et epi	07-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1117000	7	placer la craneou lumiere bruler et cadenasser	07-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1117000	10	prendre la crane et changer les lumieres pour le led 400w	07-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1117000	20	changer le plus que vous pouver et le rest au prochain shut down	07-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1117000	30	lumiere sont a l'entrepot des moteurs	07-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1117727	10	cadenasser et signer le registre	05-015-0302	PRD		APPRO	1		FSC
1117727	20	sortir le vieux paquetage et anneau lantern, inspecter sleeve	05-015-0302	PRD		APPRO	1		FSC
1117727	25	s'assurer que les ligne d'eau ne soit pas bloquer	05-015-0302	PRD		APPRO	1		FSC
1117727	30	mettre garniture 5000,1/2" et anneau lantern	05-015-0302	PRD		APPRO	1		FSC
1117727	40	décadenasser et avisé production	05-015-0302	PRD		APPRO	1		FSC
1112761	10	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0087	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1112761	20	REMPLACER LA GRAISSE	52-021-0087	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1112761	30	VÉRIFIER LE JOINT MÉCANIQUE DE LA COURROIE	52-021-0087	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1112761	40	VÉRIFIER LA CONDITION DU ROULEAU DE TÊTE ET DE PIED	52-021-0087	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1112761	50	VÉRIFIER L`ALIGNEMENT DE LA COURROIE	52-021-0087	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1112761	60	VÉRIFIER LES JUPES	52-021-0087	MTB		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1112778	10	nettoyer le bac de sable de la salle des concierges (entretien)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1112778	20	nettoyer le bac de sable des concierges (office)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1112778	30	nettoyer le bac de sable des concierges (garage 2 ieme étage)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1112778	40	nettoyer le bac de sable des concierges (salle d'habillage rec#2)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1112783	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	52-021-0024	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1112783	20	PRÉPARER SCRAPERS KEYSTOCK 1/2 X 1/2 X PAR LONGEUR DU BARIL	52-021-0024	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1112783	30	SOUDER SUR L'ENVERS DE LA CHAINE DU CONVOYEUR A TOUS LES 5 MAILLES	52-021-0024	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1112783	40	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0024	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1117373	10	cadenasser , signer régistre et faire la preuve	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	20	enlever le garde	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	30	enlever la tention sur les boulons d`ajustement et du moteur	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	40	enlever les courroies	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	50	défaire la poulie avec l`aide des trous filtés comme jacks (impact)	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	60	enlever le coeur de poulie en élargissant la fente	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	70	mettre le coeur neuf avec de l`anti-seize	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	80	remettre la poulie	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	90	refaire l`enlignement des poulies	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	100	remettre les courroies	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	110	ajuster la tension avec l`aide des tiges pour l`ajustement	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1117373	120	serrer les boulons du moteur	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	130	remettre le garde	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	140	ramasser le vieux matériel et les environ	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1117373	150	décadenasser	08-016-0002	PRD		ATTSCH	1		FSC
1110617	470	torquerle spool de la valve 05-949 , haut accumulateur liqueur noir (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	480	Fermer le trou d'homme du haut (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	490	Torquer le trou d'homme du haut (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	510	Torquer le coude de la ligne de gaz à l'extérieur sur le haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	520	Installer le transmetteur 05-863B, haut de l'accumulateur neutre (TUY)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1110617	530	Torquer le transmetteur 05-863B (COFA)	05-013-0107	PRD		COMPFINA	1		FSC
1111324	10	Cadenasser et signer le registre	19-015-1112	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1111324	20	Faire l'analyse de risque	19-015-1112	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1111324	30	Suivre la procédure de démantelement ci-joint.	19-015-1112	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1111324	40	Une fois les bearring changé vérifier avec un cadran de précision si le shaft est droit.	19-015-1112	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1111324	50	faire reprendre des test de vibration par la suite pour voir si ça l'a reglé le problème.	19-015-1112	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1111324	45	décadenasser et faire essayer la pompe	19-015-1112	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1111324	70		19-015-1112	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1111324	80		19-015-1112	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1100633	60	fissures sur bras déméleur coté nord	52-085-0035	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1126359	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	23-215-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126359	20	FAIRE LES 4 PILES MODULE BASIC VOIR PIECE JOINT	23-215-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT	1		FSC
1126359	30	FAIRE LES 2 PILES MODELE 1770-XY VOIR PIECE JOINT	23-215-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT	1		FSC
1126359	40	FAIRE LA PILE POMP HOUSE MODELE 1770-XYC	23-215-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT	1		FSC
1126359	50	FAIRE LES 3 MACHINE ATTACHER VOIR PIECE JOINT	23-215-0000	ENT_CNT		ATTENTMAT	1		FSC
1126375	10	analyse de risque et epi cadenasser sur 25-051-0472	25-010-0473	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126375	20	verifier la sonde et ajuster la temperature qui est en piece jointe (faire un bain pour ajuster)	25-010-0473	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126375	30	INSTALLÉ NOUVELLE SONDE	25-010-0473	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126375	40		25-010-0473	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126375	50		25-010-0473	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126375	60	voici le input pour la sonde I: 16/4 25-tsh-0251A	25-010-0473	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126375	70	voici le input pour la sonde I: 16/5 25-TSH-0251B	25-010-0473	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126387	10	Analyse de risque et epi CADENASSER SUR 25-051-0470	25-010-0471	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126387	20	verifier la sonde et ajuster la temperature qui est en piece jointe (faire un bain pour ajuster)	25-010-0471	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126387	30	INSTALLÉ NOUVELLE SONDE	25-010-0471	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126387	40		25-010-0471	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1117628	10	changer positionneur sur 08-NIC-0133B et calibrer	08-NIC-0133	PRD		ATTENTMAT			FSC
1108751	30	REMETTRE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ RECONDITIONNER	25-SS-0003	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1108751	40	DÉCADENASSER	25-SS-0003	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1126387	50	remettre sonde a son endroit	25-010-0471	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126387	60	voici le input pour la sonde I: 05/10 25-TSH-0252A	25-010-0471	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1126387	70	voici le input pour la sonde I: 05/11 25-TSH-0252B	25-010-0471	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126421	10	faire calibration selon la procédure pour certification	19-AI-0455	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1126421	20	deuxième technicien pour formation	19-AI-0455	CNT_TMQ		ATTENTMAT			FSC
1129769	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1120871	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	06-014-0012	PRD		APPRO	1		FSC
1070343	10	cadenasser et signé registre	03-013-0001	MTB		APPRO	1		FSC
1070343	20	endroit doit être très bien nettoyer et silo vide(PERMIS À CHAUD HAUT RISQUE)	03-013-0001	MTB		APPRO	1		FSC
1070343	30	meuler et souder les fissures	03-013-0001	MTB		APPRO	1		FSC
1070343	40	décadenasser et avisé SVF de resté sur place pendant 3 hers	03-013-0001	MTB		APPRO	1		FSC
1085620	10	aller cadenasser et signer le registre	07-002-0800	PRD		PLANCOMP			FSC
1085620	20	faire analyse de risque mettre harnais	07-002-0800	PRD		PLANCOMP			FSC
1085620	30	enlever la valve a changer	07-002-0800	PRD		PLANCOMP			FSC
1085620	40	descendre la valve et la sortire a exterieur	07-002-0800	PRD		PLANCOMP			FSC
1085620	50	monter et installer nouvelle valve	07-002-0800	PRD		PLANCOMP			FSC
1085620	60	serrer la valve	07-002-0800	PRD		PLANCOMP			FSC
1085620	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-002-0800	PRD		PLANCOMP			FSC
1092114	10	aller cadenasser et signer le registre	06-HIC-0242B	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1092114	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	06-HIC-0242B	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1092114	30	demancher la valve et la descendre	06-HIC-0242B	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1092114	40	mettre nouvelle valve et la serrer avec gasket neuf	06-HIC-0242B	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1092114	50	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	06-HIC-0242B	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120871	20	ENLEVER LE GARDE ET ENLEVER TENSION DES COUROIES ET LES ENLEVER	06-014-0012	PRD		APPRO	1		FSC
1114624	10	aller cadenasser et signer le registre	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1114624	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour travaux fibre de verre	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1114624	30	demanche les boulons sur la valve	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1114624	40	couper tuyaux de FDV et enlever pour poser nouveau tuyaux	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1114624	50	poser tuyaux neuf et boulonner sur la valve	07-002-0000	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1133360	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1126401	10	cadenasser et signer registre	06-015-2070	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1126401	20	enlever couvercle de la vis alimentation de la pompe	06-015-2070	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1126401	30	enlevr tack de soudure sur boulant allen de retenu des sealing strip	06-015-2070	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1126401	40	enlever les vieilles sealing strip et installer les neuves	06-015-2070	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1126401	50	ajuster à .005@.010" des pétales de la pompe	06-015-2070	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1126401	60	mettre une tack de soudure sur les boulons allen	06-015-2070	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1126401	70	remettre le couvercle de la vis alimentation	06-015-2070	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1126401	80	décadenasser et aviser opération	06-015-2070	PRD		ATTENTMAT	2		FSC
1130103	10	aller cadenasser et signer le registre	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1130103	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1130103	30	avoir permis de feu	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130103	40	demancher la bride pour assurer pu pression a linterieur	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1130103	50	dementeler la section de tuyaux a changer	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1130103	60	souder press nek sur vieille ligne pour recevoir bout deja fabriquer	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1130103	70	poser les sections de tuyaux pre fabriquer	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1130103	80	mettre FEL PRO sur boulons et serrer les joints avec gaskets neuf	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1130103	90	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1133362	10	prendre les mesures	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1133362	20	fabriquer les bout tuyaux	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1133362	30	aller porter en kitting et bien identifier DI 1130103	25-002-0700	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1080818	10	cadenasser et signé registre	56-021-0096	MTB		APPRO	2		FSC
456117	10	enlever tous les lumiaires de plafond et tous les ascesoires de plafond cable et autre	44-005-0000	SRV_TEC		ATTENTMAT	1		FSC
456117	30	préparer 6 walls pack avec cabe et fiche twist lock	44-005-0000	SRV_TEC		ATTENTMAT	1		FSC
456117	40	installé led 14 pieds du sol + ou-	44-005-0000	SRV_TEC		ATTENTMAT	1		FSC
1129099	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1129099	20	MASQUE A POUSSIERE SUIT BLEU	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1129099	30	VACCUM ET BLOWER ORANGE QUI EST DANS SHOP	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1129099	40	SORTIR LES CABINET DU MCC ET SOUFFLER ET PASSER ASPIRATEUR DANS LE FONT DU MCC	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1129094	10	analyse de risque et epi	52-007-0000	MTB		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1129094	20	aller dans le logicel du plc de la salle a bois vérifier tous les purge et voir pourquoi quand on change d'essence tous prend 71 sec avant de repartir	52-007-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1129094	30	mais quand on prend la chute de peuplier a érable sa prend 371 sec il croix que ses juste une erreur de frappe PARCE QUE TOUS LES AUTRE PREND 71 SEC	52-007-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1129094	40	CHANGER A 71 SEC LA PURGE ET PEUT REPARTIR	52-007-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1137142	10	cadenasser et signé registre	08-014-2469	PRD		APPRO	1		FSC
1139928	15	DÉCADENASSER	52-024-0044	MTB		INITIER	2		FSC
1130798	40	remettre la valve apres nettoyage	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1080818	40	décadenasser et aviser opération	56-021-0096	MTB		APPRO	2		FSC
1130798	50	serrer boulons et torquer a 150lbs	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130798	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin des travaux	05-PICZ-0234	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1133434	20	REMPLACEMENT DE 36 SEGMENTS SUR 2 DISQUES RANGÉE 1 ET 6	17-043-0050	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1044708	40	TESTS NDT	26-002-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2	24/04/19 08:00:00	FSC
1044708	50	DECADENASSER	26-002-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2	24/04/19 08:00:00	FSC
1114269	10	CADENASSER	26-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1114269	20	COUPER LIGNE OU IDENTIFIÉ	26-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1114269	30	SOUDER UN T AVEC NOUVEAU BOUT LIGNE DEJA PRÉPARÉ.	26-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1114269	40	FAIRE TESTS NDT	26-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1114269	50	DECADENASSER	26-002-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1107934	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	06-061-0096	PRD		APPRO	1		FSC
1107934	20	SOUDER PLAQUE EN 90 DEG SUR LE COIN DE L'OVERFLOW	06-061-0096	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1107934	30	DÉCADENASSER ET AVISER PRODUCTION	06-061-0096	PRD		APPRO	1		FSC
1126702	10	aller prendre mesure pour fabriquer petit bout avec bride	05-051-0706	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1126702	20	fabriquer spool avec bride dans shop	05-051-0706	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1126702	30	aller cadenasser et signer le registre	05-051-0706	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1126702	40	faire analyse de risque et avoir permis de feu	05-051-0706	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1126702	50	souder 2 brides pour installer le spool	05-051-0706	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1126702	60	poser spool avec gasket neuf et serrer	05-051-0706	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1126702	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-051-0706	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1126719	10	prendre valve dans cabane verte enlever vieux positionneur	05-HSZ-0194	PRD		INITIER			FSC
1126719	20	inverser l'action pour avoir fail close	05-HSZ-0194	PRD		INITIER			FSC
1126719	30	changer le siège	05-HSZ-0194	PRD		INITIER			FSC
1126719	40	installer positionneur et interrupteur de position prendre ceux de l'ancienne 05-picz-0134	05-HSZ-0194	PRD		INITIER			FSC
1126719	50	caliibrer le positionneur vérifier fonctionnement	05-HSZ-0194	PRD		INITIER			FSC
1154155	10	aller charcher le document sur le P/ENTRETIEN/E-I/ ARRÊTE ET PRÉVENTIFS/ PRÉVENTIFS/PRÉVENTIFS E-I/FIABILITÉ	23-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1126902	10	analyse de risque et epi	52-007-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1126902	20	aller dans le logicel du plc de la salle a bois vérifier tous les purge et voir pourquoi quand on change d'essence tous prend 71 sec avant de repartir	52-007-0000	MTB		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126902	30	mais quand on prend la chute de peuplier a érable sa prend 371 sec il croix que ses juste une erreur de frappe PARCE QUE TOUS LES AUTRE PREND 71 SEC	52-007-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1126902	40	CHANGER A 71 SEC LA PURGE ET PEUT REPARTIR	52-007-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1070012	10	aller cadenasser et signer le registre	08-014-2469	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1070012	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	08-014-2469	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1070012	30	enlever les 3 checks valves (ne pas serrer toute suite pour donner chance au autre de senlever)	08-014-2469	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1070012	40	verifier si blocage si tuyaux bloquer enlever la pate qui bloque jusqua interieur du HD	08-014-2469	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1070012	50	changer une check si briser et reposer les autres avec gasket neuf et serrer les 3 checks valves	08-014-2469	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1070012	60	enlever cadenas aviser operation pour fin travaux	08-014-2469	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1123402	10	cadenassé local	56-021-0096	MTB		APPRO	1		FSC
1123402	20	avec la girafe de l'usine installé le rouleaux supporteur	56-021-0096	MTB		APPRO	1		FSC
1123402	30	décadenasser et avisé opérateur	56-021-0096	MTB		APPRO	1		FSC
1107964	10	cadenasse et signé registre	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1107964	20	retiré les gardes de grillage et de bois	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
430642	40	poser nouvelle valve et serrer (BIEN LA CENTRER VU VALVE PAPILLION)	08-013-2480	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
430642	50	enlever cadenas et avertire operation pour fin travaux	08-013-2480	PRD		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1107964	30	lever les skirt pour pour installer nouvel ensemble de rouleaux	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1107964	40	enlever vieux et installer le nouvel ensemble	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1107964	50	descendre et ajuster les skirts sur la courroies	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1107964	60	remettres les gardes en places	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1107964	70	décadenasser et aviser opération	04-021-0036	PRD		APPRO	2		FSC
1126955	10	cadenasser et signé registre	08-014-2376	PRD		APPRO	1		FSC
1126955	20	s'assurer que le test espace clos est valide et SVE sur place	08-014-2376	PRD		APPRO	1		FSC
1126955	30	enlever cerceaux du bout SUD et remplacer par les neufs	08-014-2376	PRD		APPRO	1		FSC
1119076	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1126955	40	décadenasser et aviser production	08-014-2376	PRD		APPRO	1		FSC
1126364	10	cadenasser et signé registre	12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1126364	20	ouvrir porte inspection côté SUD	12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1126364	30	décadenasser et faire tourné pour localisé maille à remplacer	12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1126364	40	cadenasser et signé registre	12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1126364	50	enlever maille endommager et installé la neuve	12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1126364	60	répété les étapes 10 à 40	12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1126364	70	enlever maille endommager et installé la neuve	12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1126364	80	décadenasser et avisé opération	12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1126364	90		12-021-0096	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
430642	10	aller cadenasser et signer le registre	08-013-2480	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
430642	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	08-013-2480	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
430642	30	demancher la valve	08-013-2480	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1126294	40	enlever tension des courroies et enlever les courroies	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	50	enlever la poulie de l'arbre de l'agitateur	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	60	mettre un tirefort pour retenir l'arbre en place	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	70	enlever couvercle du palier et débarrer le roulement	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	80	déboulonné le bas du palier et mettre des eyebolts pour suspendre le palier et le retirer de l'arbre	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
413289	6	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1126294	90	nettoyer arbre et remttre palier neuf avec manchon et roulement neuf	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	100	serrer le roulement à tolérance de .0045"	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	110	bourrer de graisse EP le roulement et cavité du palier et installez le couvercle du palier	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	150	décadenasser et aviser opération	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	10	cadenasser et signé registre	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	20	enlever le garde	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	30	mettre palan 1 ton sur élingue au-dessus de la poulie	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	82	percé pour mettre héliciol sur celui endommagé (côté EST)	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	120	remettre la poulie en place sur arbre de agitateur	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	130	remettre les courroies, alignés et ajuster tension	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126294	115	enlever le tire-fort de l'arbre de l'agitateur	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126294	140	remettre le garde en place s'assurer qu'il ne touche pas à la poulie	08-014-2354	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1118854	20	faire analyse de risque	11-002-0800	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1118854	30	demancher les boulons et lever la gland pour packing	11-002-0800	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1118854	10	aller cadenasser et signer le registre	11-002-0800	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1118854	40	enlever les vieux rangs de packing a linterieur de la valve	11-002-0800	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1118854	50	poser les nouveaux rangs en les croisant au 4 coter opposer	11-002-0800	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1118854	60	remettre les boulons avec FEL PRO et serrer la gland	11-002-0800	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1118854	70	si valve trop facile enlever glang et remettre autre rang	11-002-0800	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1118854	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	11-002-0800	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
413289	7	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET METTRE EPI POUR FIST TIME BREAK	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
413289	8	ENLEVER LE COUVERCLE INFERIEUR (TUY)	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
413289	75	-REFERMER (TUY) LE COUVERCLE DU BAS AVEC BOLTS NEUVES LUBRIFIÉ AVEC LOCKWASHERS COFA SUR COTÉ DE LA TETE POUR EVITER QUE CA TOURNE EN TORQUANT 9000-624	11-051-0002	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
442949	6	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
442949	7	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET METTRE EPI POUR FIST TIME BREAK	11-051-0003	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1140491	10	cadenasser et avoir permis barricade pour travaux avec grue	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1140491	20	lever le contre-poids avec 2 palans 1 tonnes chacun	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	30	enlever le hoods au-dessus du rouleau menant	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	40	tiré la courroie vers le haut pour libéré le rouleau	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	50	sortir le rouleau avec roulement et pallier et apporter à atelier	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	60	enlever les roulements	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	70	retirer arbre et installer dans nouveaux rouleau	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1147110	10	CADENASSER LE SECTIONNEUR LOCALE OUVERT DU SOUFFLEUR A SUIE FAIRE LA PREUVE	19-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1147110	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NECESSAIRE	19-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1147110	30	FAIRE ESSSAYER LE SOUFFLEUR A SUIE PAR L'OPERATEUR	19-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1147118	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR LOCAL DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1147118	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1132260	70	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134251	50	lorsque possible ajuster la pression	25-PRV-1425	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1132164	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PIC-0867	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132164	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	05-PIC-0867	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132164	30	demancher premiere bride et enlever gasket	05-PIC-0867	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132164	40	demancher valve et changer le gasket	05-PIC-0867	PRD		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1132164	50	bien nettoyer les faces avant mettre gasket neuf	05-PIC-0867	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132164	60	reposer la valve et torquer le joint a 150 lbs	05-PIC-0867	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132164	70	poser lautre brides et torquer a 150 lbs	05-PIC-0867	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1132164	80	aller enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PIC-0867	PRD		ATTENTMAT	1		FSC
1044321	70		56-021-0071	MTB		ATTPLAN	2		FSC
1070328	10	cadenasser et le registre	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1070328	20	enlever couvercle et nettoyer les surface	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1070328	30	réparer avec belzona haute température au besoin	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1070328	40	remettre couvercle avec scellant(tight seal) pour turbine	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1070328	50	décadenasser et avisé opération	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1133210	10	cadenasser et signé registre	25-010-0403	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133210	20	défaire les connections d'eau et retiré le couvercle	25-010-0403	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133210	30	nettoyer la surface et installé avec gasket bleu	25-010-0403	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133210	40	remettre les connections d'eau	25-010-0403	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133210	50	décadenasser et avisé opération	25-010-0403	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130317	2	CADENASSAGE	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1130317	4	PERMIS D'ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1130317	10	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS .002" A .004"	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1130317	15	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	06-061-0098	PRD		APPRO	2		FSC
1130327	15	Vérifier la condition des guides de la chaine par le panneau central (giraffe requis).	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130327	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAINE ET DES SPROCKETS	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	30	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	50	CHANGER LES 2 COURROIES	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	60	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DES CONTRES POIDS	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	70	REMPLACER SI NÉCESSAIRE LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ DES PORTES	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	80	S'IL FAUT REMPLACER LA ROUE DENTELÉE DU HAUT ET LE RÉDUCTEUR SE SERVIR DE LA LISTE D'OUTILS	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130327	90	DÉCADENASSER	12-021-0096	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130340	5	CADENASSAGE	12-015-2639	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130340	10	VÉRIFICATION INTERNE DE LA POMPE POUR USURE DE L'IMPULSEUR, PLAQUE D'USURE, CONDITION DU BOÎTIER, JEU ENTRE L'IMPULSEUR ET PLAQUE D'USURE, DIAMÈTRE DE L'IMPULSEUR, NOMBRE DE PALETTES, LARGEUR DES PALETTES, ETC.	12-015-2639	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130343	5	CADENASSAGE	12-015-2629	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130343	10	VÉRIFICATION INTERNE DE LA POMPE POUR USURE DE L'IMPULSEUR, LINER DE NÉOPRÈNE ("HYPALON"), SLEEVES, COURROIES, POULIES EN "V" ET REGARNIR À NEUF.	12-015-2629	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130343	20	REMPLACER LA POMPE	12-015-2629	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130347	10	VÉRIFICATION DE L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DE L'ACCOUPLEMENT	06-061-2074	PRD		APPRO	2		FSC
1130347	20	VÉRIFICATION DES (2) ROULEMENTS ENTRE .002" A .004"	06-061-2074	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130347	30	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	06-061-2074	PRD		APPRO	2		FSC
1130347	40	LUBRIFIER LES (2) ROULEMENTS	06-061-2074	PRD		APPRO	2		FSC
1130347	45	FAIRE PRENDRE LES MESURE D`ÉPAISSEUR PAR LABORATOIRE	06-061-2074	PRD		APPRO	2		FSC
1130347	50	VÉRIFIER CONDITION DE LA VIS (USURE , FISSURES , ECT...)	06-061-2074	PRD		APPRO	2		FSC
1130347	60	REGARNIR LES (2) BOUTS DE LA VIS SI NÉCESSAIRE	06-061-2074	PRD		APPRO	2		FSC
1130355	10	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS	06-061-0409	PRD		APPRO	2		FSC
1086017	30	DEMANCHER BOYAUX A VAPEUR QUI POIGNE LE JET A VAPEUR	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086017	40	COUPER LE STOP WASHER COTER OPPOSER AU BOYAUX POUR REUSSIR A SORTIRE LE JET	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086017	50	ENLEVER JET A VAPEUR ET METTRE NOUVEAU JET	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086017	60	METTRE STOP WASHER ET FAIRE TACK A SOUDER POUR PAS QUI BOUGE	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086017	70	REMETTRE BOYAUX NEUF VAPEUR	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130355	15	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	06-061-0409	PRD		APPRO	2		FSC
1086017	80	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	19-088-5300	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086782	30	DEMANCHER BOYAUX A VAPEUR QUI POIGNE LE JET A VAPEUR	19-088-5400	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086782	40	COUPER LE STOP WASHER COTER OPPOSER AU BOYAUX POUR REUSSIR A SORTIRE LE JET	19-088-5400	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086782	50	ENLEVER JET A VAPEUR ET METTRE NOUVEAU JET	19-088-5400	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1086782	60	METTRE STOP WASHER ET FAIRE TACK A SOUDER POUR PAS QUI BOUGE	19-088-5400	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130355	17	LES ROULEMENTS DU RETRTURATEUR DOIVENT AVOIR ENTRE 0.0028" À 0.0042" , AJUSTER AU BESOIN	06-061-0409	PRD		APPRO	2		FSC
1130942	10	CHANGER FILTRE	52-018-0120	MTB		COMPFINA	2		FSC
1130942	20	CHANGER SÉPARATEUR	52-018-0120	MTB		COMPFINA	2		FSC
1130355	20	VÉRIFIER LES (2) ACCOUPLEMENTS	06-061-0409	PRD		APPRO	2		FSC
1130355	30	FAIRE PRENDRE LES MESURE D`ÉPAISSEUR PAR LE LABORATOIRE	06-061-0409	PRD		APPRO	2		FSC
1130355	40	VÉRIFIER DU RETRITURATEUR (usure, fissures, autre ...)	06-061-0409	PRD		APPRO	2		FSC
1130355	50	VÉRIFIER LES GARNITURE SI BESOIN DE CHANGER	06-061-0409	PRD		APPRO	2		FSC
1130363	10	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS .002" A .004"	06-061-0021	PRD		APPRO	2		FSC
1130363	15	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS	06-061-0021	PRD		APPRO	2		FSC
1086782	70	REMETTRE BOYAUX NEUF VAPEUR	19-088-5400	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1086782	80	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	19-088-5400	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130363	20	VÉRIFIER L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DES (2) ACCOUPLEMENTS	06-061-0021	PRD		APPRO	2		FSC
1130363	30	VÉRIFIER LA CONDITION DU RETRITURATEUR (usure, fissure et autre ...)	06-061-0021	PRD		APPRO	2		FSC
1130363	40	REGARNIR LES (2) BOUTS SI NÉCESSAIRE	06-061-0021	PRD		APPRO	2		FSC
1130363	50	TEST D`ÉPAISSEUR PAR LE LAB	06-061-0021	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	2	cadenasser et signer registre	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	5	PERMIS DÈSPACE CLOS ET TEST DE GAZ	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130370	10	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS du Retriturateur .002" A .004"	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	15	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS du Retriturateur	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	20	REGARNIR LES (2) BOUTS du Retriturateur	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	30	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT du Retriturateur	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	40	FAIRE PRENDRE MESURE D`ÉPAISSEUR PAR LE LABORATOIRE	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	50	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS de la Vis	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	55	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS de la Vis	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	60	REGARNIR LES (2) BOUTS de la Vis	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	70	VÉRIFIER (2) ROUES D'ENTELÉES ET CHAINE	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	80	vérifiez courroie et remplacer	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130370	85	décadenasser	06-061-0097	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	10	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS du Retriturateur .002" A.004"	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	15	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS du Retriturateur	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	20	REGARNIR LES (2) BOUTS du Retriturateur	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	30	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT du Retriturateur	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	50	VÉRIFIER LES (2) ROULEMENTS de la Vis	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	55	PRENDRE LE JEU INTERNE DES (2) ROULEMENTS de la Vis	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	60	REGARNIR LES (2) BOUTS de la Vis	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130384	70	VÉRIFIER (2) ROUES D'ENTELÉES ET CHAINE	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	80	VÉRIFIER "OIL SEAL" DU GUARDE DE LA CHAINE	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130384	90	PERMIS ESPACE CLOS ET TEST DE GAZ	06-061-0096	PRD		APPRO	2		FSC
1130395	10	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DE L'EPAISSISSEUR (TOURNE SUR ARRÊT BLANCHIMENT)	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130395	20	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DU LAVEUR #1	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130395	30	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DU LAVEUR #2	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130395	40	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DU LAVEUR #5	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130395	50	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DU LAVEUR 3A	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130395	60	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DU LAVEUR 4A	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130395	70	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DU LAVEUR 3B	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130395	80	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DU LAVEUR 4B	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1130404	10	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130404	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS ET REMPLACER LA GRAISSE	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130404	30	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA VIS SANS FIN	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130404	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130404	50	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130404	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAINE	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130404	70	VÉRIFIEZ LE SPLIT BEARING QUI EST A L'INTÉRIEUR DU FOUR A CHAUX (POUR LE CONVOYEUR 17-021-2811 SEULEMENT)	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130404	80	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130404	90	DÉCADENASSER	17-021-2811	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130414	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130414	80	VÉRIFIER LE MÉCANISME DE SURVITESSE ET LA TRINGLERIE (FIG.6), VÉRIFIER LA SOUPLESSE DE FONCTIONNEMENT ET NETTOYER À LA DEMANDE	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130414	90	VÉRIFIER LA SOUPLESSE DU PISTON DÉCLENCHEUR (938, FIG.6) AINSI QUE LE POUSSOIR (936, FIG. 6), SUIVRE LA PROCÉDURE ÉTABLIE POUR LE DÉMARRAGE	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130414	100	VÉRIFIER LES JEUX ENTRE LE DÉCLENCHEUR DE SURVITESSE ET PLONGEUR DE SURVITESSE	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130414	110	VERIFIER LES INSERT ET LE TRUST BEARING	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130414	120	DéCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	19-096-1028	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130421	10	MEC : VÉRIFIER LES ROULEMENTS	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC
1130421	20	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC
1130421	30	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC
1130421	40	VÉRIFIER LE PIGNON ET LA COURONNE	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC
1130421	50	VÉRIFIER LES ROULEAUX DE TABLE	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC
1130421	60	VÉRIFIER LA TABLE POUR DES FISSURES	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130421	70	VÉRIFIER LA STRUCTURE ET LES ANCRAGES	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC
1130421	80	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC
1130421	90	VÉRIFIER SCRAPER	04-041-0034	PRD		APPRO	2		FSC
1130431	10	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET CADENASSER	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130431	20	DÉBRANCHER LA CORDE SUR " LIMIT SWITCH " DE LA " GATE "	25-DI-0111A	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
433613	30	couper les 3 couverts (gardes)	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	40	déboulonner les 3 couverts de bearings	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	50	enlever le shaft	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	60	enlever les sprockets et les installer sur shaft neuf	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	120	piner les chaines et ajuster enlever mailles si necessaire	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	130		52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	70	deboulonner bearings de sur la base	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	80	changer les brass dans les housings	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	90	boulonner les bearings sur la base	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	100	ré-installler le shaft avec sprockets sur les housings	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
433613	110	remettre les couverts de bearings	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1110028	130	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement sur NCIS :556365	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	140	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement sur NCIS :110591	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1110028	150	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement sur NCIS :103257	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1110028	160	installer positionneur calibrer et vérifier fonctionnement sur NCIS :113492	66-008-VALV	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1130527	30	OUVRIR LES PALIERS , NETTOYER LA GRAISSE	19-010-0052	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130527	40	PRENDRE LA MESURE DU JEU RADIAL DES DEUX ROULEMENTS ET LES NOTER POUR QU'ILS SOIENT INSCRIT À L'HISTORIQUE	19-010-0052	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130527	50	METTRE NOUVELLE GRAISSE	19-010-0052	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130533	5	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	6	FAIRE ANALYSE DE RISQUE ET METTRE EPI POUR FIRST TIME BREAK	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	10	DÉFAIRE LA SUCCION AU RESERVOIR DES POMPES 25-015-0502,503 ET 504	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	20	ENLEVER LE SPOOL A LA SORTIE DE LA 25-015-0502,0503,0504	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	30	ENLEVER LES CAPS SUR LA LIGNE DE RECIRCULATION COTÉ NORD	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	40	ENLEVER LES BEC DE CIGNES COTÉ NORD SUR LA CIRCULATION (2 OFFSETS)	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	45	NETTOYER A LA HAUTE PRESSION	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	50	POSER LES SUCCIONS AU RESERVOIR DES POMPES 25-015-0502,0503 ET 0504 AVEC GASKET NEUF ET FEL PRO SUR BOULONS	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130542	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	58-056-0001	MTB		APPRO	1		FSC
1130542	10	CHANGER LES ROUES DENTÉES	58-056-0001	MTB		APPRO	1		FSC
1130542	20	CHANGER LES CHAINES	58-056-0001	MTB		APPRO	1		FSC
1130542	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	58-056-0001	MTB		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130574	10	cadenasser, ouvrir le trou d'homme test de gaz , laver, refermer, décadenasser	06-013-0017	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1130574	20	cadenasser, syphonner le fond du réservoir, décadenasser	06-013-0017	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1130577	10	FAIRE CADENASSER LA soupape manuel #12-281 entré de liqueur verte	12-040-2594	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130624	60	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR DE VITESSE SI PERD DE L, HUILE ET SI JEU AVEC ARBRES	17-021-0060	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1130631	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0071	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130631	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	17-015-0071	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130631	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	17-015-0071	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130631	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	17-015-0071	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130631	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	17-015-0071	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130631	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	17-015-0071	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130631	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0071	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130639	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0078	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130639	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	17-015-0078	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130639	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	17-015-0078	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130639	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	17-015-0078	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130639	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	17-015-0078	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130639	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	17-015-0078	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130639	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	17-015-0078	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130647	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	25-015-0261	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130647	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	25-015-0261	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130647	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	25-015-0261	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130647	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	25-015-0261	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130647	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	25-015-0261	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130647	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	25-015-0261	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130647	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	25-015-0261	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1130655	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0102	PRD		APPRO	3		FSC
1130655	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0102	PRD		APPRO	3		FSC
1130655	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0102	PRD		APPRO	3		FSC
1130655	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0102	PRD		APPRO	3		FSC
1130655	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0102	PRD		APPRO	3		FSC
1130655	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0102	PRD		APPRO	3		FSC
1130655	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0102	PRD		APPRO	3		FSC
1130663	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0401	PRD		APPRO	3		FSC
1130663	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0401	PRD		APPRO	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130663	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0401	PRD		APPRO	3		FSC
1130663	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0401	PRD		APPRO	3		FSC
1130663	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0401	PRD		APPRO	3		FSC
1130663	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0401	PRD		APPRO	3		FSC
1130663	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0401	PRD		APPRO	3		FSC
1130671	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0702	PRD		APPRO	3		FSC
1130671	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	05-015-0702	PRD		APPRO	3		FSC
1130671	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	05-015-0702	PRD		APPRO	3		FSC
1130671	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	05-015-0702	PRD		APPRO	3		FSC
1130671	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	05-015-0702	PRD		APPRO	3		FSC
1130671	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	05-015-0702	PRD		APPRO	3		FSC
1130671	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	05-015-0702	PRD		APPRO	3		FSC
1117587	0		30-002-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	1	02/07/19 08:00:00	FSC
1138071	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1130853	50	nettoyer a la haute pression la connection et ligne dans le bas de l'épurateur	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1130853	60	nettoyer la ligne vers les pompes a la haute pression	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1130853	70	remonter le y avant les pompes avec gaskets neufs et FEL PRO sur boulons	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1130853	80	remonter le blank avec gasket neuf et FEL PRO sur boulons	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1130853	90	décadenasser et avertir les opérations	17-044-0076	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1130863	10	ALLER CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130863	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130863	30	METTRE HABIT CPF2 ET MASQUE A CARTOUCHE FACIAL	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130863	40	ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130863	50	FAIRE PRENDRE TEST DE GAZ	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130863	60	REMETTRE TRANSMETTEUR APRES LES TRAVAUX	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130863	70	TORQUER LE JOINTS A 140 LBS	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130871	10	ALLER CADENASSER SIGNER LE REGISTRE	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130871	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130871	30	METTRE HABIT CPF2 ET MASQUE A CARTOUCHE FACIAL	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130871	40	ENLEVER LE TRANSMETTEUR	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130871	50	FAIRE PRENDRE TEST DE GAZ	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130879	80	ALLER DECANASSER ET AVISER OPERATIONS POUR FIN TRAVAUX	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130871	60	REMETTRE TRANSMETTEUR APRES LES TRAVAUX	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130871	70	TORQUER LE JOINTS A 140 LBS	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130879	10	ALLER CADENASSER SIGNER LE REGISTRE	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130879	20	FAIRE ANALYSE DE RISQUE	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130879	30	METTRE HABIT CPF2 ET MASQUE A CARTOUCHE FACIAL	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1095218	30	ENLEVER MILLEPULSE REMETTRE AU MAGASIN AVEC PK 177840	05-SAL-0963	PRD		ATTENTMAT			FSC
1095218	40	INSTALLÉ NOUVELLE SONDE	05-SAL-0963	PRD		ATTENTMAT			FSC
1095218	50	AJUSTER ET ENLEVER force	05-SAL-0963	PRD		ATTENTMAT			FSC
1154278	10	Engager Uni-Vert Tech pour venir prendre les échanitllons	12-DI-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154278	20	Assister la personne d'Uni-Vert pour les échantillons d'étanchéité ("wipe test")	12-DI-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154278	30	Le manuel de radioprotection est disponible au "P:\Entretien\ELECT__INSTR\GENERAL E_I\Instrumentation\Radioprotection\Manuel de radioprotection\Manuels"	12-DI-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154278	40	Utiliser "Inventaire des équipements nucléaires" disponible au "P:\Entretien\ELECT__INSTR\GENERAL E_I\Instrumentation\Radioprotection\Inventaire de sources"	12-DI-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1130395	90	VÉRIFIER ET NETTOYER LE STRAINER DU RINCEUR OSCILLANT DU PRÉ LAVEUR	06-002-0700	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1104681	20	remettre le surg dans le cabinet de spar et mettre les autre dans le fond du cabinet	28-015-5420	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1104681	30	voir dsj	28-015-5420	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1120182	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1120182	20	CADENASSER TOUS LES ÉQUIPEMENTS	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1120182	30	FAIRE PREUVE DE TENSION SUR TOUS LES CABLE ÉLECTRIQUE	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1120182	40	NE PAS TOUCHER A LA TÉLÉCOMMUNICATION	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1120182	50	ENLEVER LES CABLES ET MARQUER VOS CABLE POUR ACTUATEUR	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120182	60	ENLEVER LES 2 BOITE DE RACCORD SUR LA CABANE VERTE DÉBRANCHER TOUS LES CABLES DE LA BOITE DE RACCORD QUI VAS VERT UNE EQUIPEMENT MARQUER TOUS	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1120182	70	PRENDRE PHOTOS SI BESOIN	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1027922	21	VÉRIFIER AUTOUR POUR PIECES DÉFECTUEUSES	52-021-0090	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1120182	80	ENLEVER CABLE DES TRAY ET TOUS LES TRAY ÉLECTRIQUE ET CANTRUSS QUI SONT SUR LE BETON	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1120182	90	DEMANDER CLÉ POUR CABANE BLANCHE A TANIA	44-007-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
447200	40	cadenasser l équipement	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
447200	50	dépiner les chaines	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
447200	60	étemdre les chaines vers la queue du convoyeur	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1135997	10	VÉRIFIER L'USURE DES CHAÎNES ET DES PLAQUES D'USURE	52-021-0032	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1135997	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0032	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1135997	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX MENÉS ET MENANTS	52-021-0032	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1135997	40	VERIFIER LE MOTEUR HYDRAULIQUE	52-021-0032	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1135997	45	FAIRE D.T.CORRECTIVE SI IL Y A LIEU	52-021-0032	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136021	10	VÉRIFIER L'USURE DES CHAÎNES ET DES PLAQUES D'USURE	52-021-0031	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136021	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-021-0031	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136021	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX MENÉS ET MENANTS	52-021-0031	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136021	40	VERIFIER LE MOTEUR HYDRAULIQUE	52-021-0031	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136021	45	FAIRE D.T.CORRECTIVE SI IL Y A LIEU	52-021-0031	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136051	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1136051	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	30	VÉRIFIER LES PLAQUES D`USURE " DESSUS ET DESSOUS "	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	40	VÉRIFIER LES ACCOUPLEMENTS	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	50	VÉRIFIER L`ÉTAT DES BOYAUX	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	60	VÉRIFIER LES FUITES D`HUILE SUR LES SOUPAPES	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	70	VÉRIFIER LE ROULEAU DE PIED	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	80	VÉRIFIER L'ENGRENAGE DE TÊTE	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	90	REMPLACER LA GRAISSE DES ROULEMENTS	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	100	VÉRIFIER TOUT LES POINTS DE SOUDURES	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136051	110	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0023	MTB		INITIER	2		FSC
1136110	10	EFFECTUER LA RONDE D'INSPECTION SELON LA FICHE # 03301-RON-013 dans recherche documents	52-015-0000	MTB		INITIER	2		FSC
1136110	20	VALIDER LES ACCOUPLEMENT	52-015-0000	MTB		INITIER	2		FSC
1136110	30	VALIDER LES COULISSE D'HUILE	52-015-0000	MTB		INITIER	2		FSC
1136110	40	VALIDER HOSE HYDRAULIQUE	52-015-0000	MTB		INITIER	2		FSC
1136115	5	CADENASSER	52-021-0024	MTB		INITIER	2		FSC
1136115	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	52-021-0024	MTB		INITIER	2		FSC
1136115	20	REMPLIR LE RÉDUCTEUR D'HUILE	52-021-0024	MTB		INITIER	2		FSC
1136115	70	DÉCADENASSER	52-021-0024	MTB		INITIER	2		FSC
1136120	5	CADENASSER	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1136120	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1136120	20	REMPLIR LE RÉDUCTEUR D'HUILE	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1136120	70	DÉCADENASSER	52-021-0025	MTB		INITIER	2		FSC
1136125	10	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0043	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136125	20	VÉRIFIER LES BEARINGS	52-021-0043	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136125	30	VÉRIFIER LA STRUCTURE SOUS LES ROULEAUX , Y ALLER PAR LE CONVOYEUR 52-021-0054	52-021-0043	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136125	40	VÉRIFIER LA CHARPENTE PAR EN-DESSOUS	52-021-0043	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136125	50	APPORTER LES CORRECTIFS NÉCESSAIRE	52-021-0043	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136125	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYEAUX , VALVES , ETC.	52-021-0043	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136125	65	FAIRE D.T.CORRECTIVE SI IL Y A LIEU	52-021-0043	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1136140	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1136142	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1136461	40		19-005-0226	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1133584	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	22-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1133584	20	BESOIN ECHELLE PLUS QUE 20 PIEDS	22-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1133584	30	250 MH	22-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1112587	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	04-005-0001	PRD		INITIER	2		FSC
1112587	20	ESCABEAU 6 PIEDS	04-005-0001	PRD		INITIER	2		FSC
1112587	30	VOIR PHOTOS OU DÉPLACER LE GIROPHARD	04-005-0001	PRD		INITIER	2		FSC
447200	70	enlever les plaques d usure	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
447200	80	bien nettoyer le fond des rances grinder	52-021-0002	MTB		TERMI	1		FSC
447200	90	installer les plaques neuves	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
447200	100	s assurer qu elles sont bien assises dans le fond	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
447200	110	remettre les chaines en place et les piner	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
447200	120	dé-cadenasser et faire virer les chaines	52-021-0002	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
433613	61	bien identifier les sprockets ne pas mélanger	52-021-0032	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
1082380	10	caddenasser l équipement local	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1027922	40	RAPPORTER TOUTES ANOMALIES	52-021-0090	MTB		ATTAPPROB	2			FSC
1091656	10	cadenasser l équipement	52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1091656	20	enlever la cuve au pied	52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1091656	30	dépiner les deux chaines	52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1091656	40	enlver une section du fond de convoyeur	52-021-0040	MTB		ATTAPPROB	1	13/02/19	07:01:30	FSC
1082380	20	enlever la cuve au pied	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1082380	30	dépiner la chaine	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1082380	40	installer un tire fort pour tirer sur la chaine a enlever	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1082380	50	faire avancer la chaine en marche a coup	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1082380	60	piner et river chaque section a mesure a part la premiere	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1082380	70	pares avoir piné la derniere section faire virer les chaines a coup	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1082380	80	pour s assurer du bon fonctionnement	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1082380	90	ré-installer la cuve au pied	52-021-0065	MTB		ATTAPPROB	2	11/12/18	08:00:00	FSC
1100537	10	cadenasser l équipement	52-015-0201	MTB		ATTAPPROB	2	05/03/19	08:00:00	FSC
1100537	20	vidanger le reservoir au maximum	52-015-0201	MTB		ATTAPPROB	2	05/03/19	08:00:00	FSC
1100537	30	enlever le couvert d inspection et nettoyer fond du reservoir	52-015-0201	MTB		ATTAPPROB	2	05/03/19	08:00:00	FSC
1100537	40	changer le clapet anti retour	52-015-0201	MTB		ATTAPPROB	2	05/03/19	08:00:00	FSC
1100537	50	remplir le reservoir	52-015-0201	MTB		ATTAPPROB	2	05/03/19	08:00:00	FSC
1076066	10	CADENASSER L ÉQUIPEMENT	52-024-0014	MTB		ATTAPPROB	1			FSC
1076066	20	ENLEVER LE ROULEAU	52-024-0014	MTB		ATTAPPROB	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1076066	30	ENLEVER LES STUDS BRISÉS	52-024-0014	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1076066	40	POSER STUDS NEUFS ET BIEN TORQUER A 350LBS	52-024-0014	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1076066	50	REMETTRE EN PLACE LE ROULEAU	52-024-0014	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1076066	60	DÉ-CADENASSER	52-024-0014	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1087858	10	CADENASSER L ÉQUIPEMENT	52-021-0087	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1099709	10	cadenasser et signé registre	14-021-2960	MTB		APPRO	1		FSC
1099709	20	ouvrir les couvercles sur conv.3000	14-021-2960	MTB		APPRO	1		FSC
1099709	30	remplacer la jupes de la chute assez bas pour empêcher le débordement	14-021-2960	MTB		APPRO	1		FSC
1099709	40	remettre les couvercles sur conv.3000	14-021-2960	MTB		APPRO	1		FSC
1099709	50	décadenasser et aviser production	14-021-2960	MTB		APPRO	1		FSC
1140478	10	analyse de risque et epi	06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140478	20		06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140478	30	FAIRE CONNECTION DE TOUS LES EQUIPEMENT SUR DESSIN	06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140478	40	CHANGER LA REISTANCE DE FIN DE LIGNE VOIR DESSINS	06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140478	50	ENLEVER TOUS LES VIEUX CABLE DEVICE NET	06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140478	60		06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140478	70		06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140478	80		06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140478	90		06-054-2053	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1140491	80	installez les roulements et paliers	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	90	remettre le rouleau en place	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	100	serrer les palier en place	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	110	enlever le mécanisme de retenu pour la courroie	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	120	remettre le hood en place	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1140491	130	descendre le contre-poids	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1140491	140	décadenasser et aligner la courroie	14-021-0055	MTB		APPRO	2		FSC
1115211	10	avoir le refroidisseur arrêté au bon endroit côté EST	17-045-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1115211	20	monté échafaud pour accédé au refroidisseur	17-045-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1115211	30	réparer le trou avec soudure	17-045-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1115211	15	cadenasser et signé registre	17-045-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1115211	40	décadenasser et avisé production	17-045-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1134469	10	cadenasser et signé registre	11-013-0002	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1134469	20	déboulonné les 24 boulons ½" avec douille ¾"	11-013-0002	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1134469	30	avisé contre-maitre responsable à production pour inspecter et avilider agitateur à intérieur	11-013-0002	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1134469	40	remettre couvercle et boulonner	11-013-0002	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1134469	50	décadenasser et avisé opération	11-013-0002	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1133323	10	cadenasser et signer registre	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133323	20	enlever le zert de graissage et passer une mêche pour essayer de dégagé le blocage	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133323	30	mettre le zert de graissage et graisser pour voir résultat	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133323	40	décadenasser et avisé production	12-021-0095	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1046182	10		26-PI-2123	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1046182	20		26-PI-2123	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
451456	10	faire analyse de risque	14-WI-0212	MTB		ATTAPPROB	1	12/02/18 00:00:00	FSC
451456	20	vérifier 0 ajuster au besoin	14-WI-0212	MTB		ATTAPPROB	1	12/02/18 00:00:00	FSC
1148109	10	VÉRIFIER LE CABLE D'EXPENSION	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	30	VÉRIFIER LA SOUPAPE À POUPÉE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148072	10	analyse de risque et epi	15-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148072	20	escabeau 6 pieds	15-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1148072	30	besoin lumiere de sortie led que j'ai commander	15-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1148072	40	le cable est deja en place faut juste installé et faire raccord	15-005-0000	PRD		ATTENTMAT			FSC
1148109	40	VÉRIFIER VAPEUR EN MARCHE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	50	VÉRIFIER INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU CHARIOT	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	70	VÉRIFIER LA BOÎTE DU MUR ÉTANCHE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	80	VÉRIFIER LES ROULEAUX ALIGNEURS	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	90	VÉRIFIER LA CRÉMAILLÈRE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1126367	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	15-005-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1126367	20	bESOIN ECHELLE 20 A 30 PIEDS	15-005-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1126367	30	250 OU 400 WATTS MH	15-005-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148109	5	CADENASSER CHAQUE SOUFFLEUR À SUIE AU SECTIONNEUR LOCAL	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1127859	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
1127859	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
1127859	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
1127859	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
1127859	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
1127859	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
1127859	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
1127859	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1127859	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
1127859	70	DÉCADENASSER	09-021-2510	PRD		INITIER	2		FSC
451456	30	mettre les poids et vérifier SPAN ajusté au besoin	14-WI-0212	MTB		ATTAPPROB	1	12/02/18 00:00:00	FSC
1133589	10	aller cadenasser et signer registre	13-015-1324	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133589	20	faire analyse de risque	13-015-1324	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133589	30	demancher union , changer ball valve et resserer union	13-015-1324	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1133589	40	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	13-015-1324	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1138430	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	4	OUVRIR LE TAMIS AVEC ENSEMBLE COMPLET DE PROTECTION	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	5	DÉFAIRE LES PANIERS ET LAVER HAUTE - PRESSION	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	6	AVISER SON CONTREMAÎTRE S'IL Y A DES RAINURES SUR LE PANIER.	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	10	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DU TAMIS	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	20	MESURER LES FENTES DU PANIER INTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	30	MESURER LES FENTES DU PANIER EXTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	40	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER INTÉRIEUR. (3/32 " ou 0.093 " + - 0.015 ")	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138430	50	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER EXTÉRIEUR. (3/16 " ou 0.187 " + - 0.015 ")	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS INTÉRIEUR QUI RETIENNENT LES PANIERS	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	70	VÉRIFIER ENTRAÎNEMENT (POULIES ET COURROIES)	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	75	CHANGEMENT AUTOMATIQUE DE LA BOITE A ÉTOUPE A GRAISSE	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1138430	90	DÉCADENASSER	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1131787	10	Se fier à la feuille de vérification des véhicules	29-101-1567	ENT_CNT		INITIER			FSC
1122846	10	aller cadenasser et signer le registre	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	30	faire prendre test de gaz explosif et avoir permis de feu	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	40	enlever valve x34 pour prendre test et nettoyage en meme temps	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	50	percer tuyaux pour mettre coupling et souder pour faire drain	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	60	poser tuyaux pour drain avec valve et mettre plugue au bout pour securiter	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	70	faire prendre NDT pour joint soudure	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	80	remettre valve X34 apres netoyage avec gasket neuf	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	90	torquer la valve a 150 lbs	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1122846	100	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	05-PICZ-0134	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1147263	10	Se rendre dans la sous-station #6, sud-est, au panneau 06-108-1, circuit 20	06-007-0000	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147263	20	Ouvrir le disjoncteur au printemps et le fermer en automne	06-007-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1127987	10	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1127987	20	VÉRIFIER LES BEARINGS	52-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1127987	30	VÉRIFIER LA STRUCTURE SOUS LES ROULEAUX , Y ALLER PAR LE CONVOYEUR 52-021-0025	52-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1127987	40	VÉRIFIER LA CHARPENTE PAR EN-DESSOUS	52-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1127987	50	APPORTER LES CORRECTIFS NÉCESSAIRE	52-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1127987	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BOYEAUX , VALVES , ETC.	52-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1127997	1	changer séparateur (commander sur demande)	21-018-0127	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1127999	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1127999	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1127999	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1127999	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1127999	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1127999	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1127999	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5410	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128007	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128007	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	28-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128007	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	28-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128007	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	28-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128007	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	28-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128007	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	28-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128007	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	28-015-5420	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128023	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128023	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128023	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128023	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128023	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128023	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128023	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1380	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128031	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128031	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128031	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128031	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128031	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128031	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128031	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1385	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128039	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1480	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128039	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1480	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128039	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1480	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128039	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1480	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128039	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1480	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128039	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1480	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128039	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1480	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128047	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128047	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128047	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128047	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128047	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128047	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128047	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1485	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128055	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128055	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128055	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128055	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128055	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128055	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128055	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1490	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128063	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-2010	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128087	20	VÉRIFIEZ ROULEMENTS	26-010-7260	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128087	30	VÉRIFIER ALINGEMENT POULIES	26-010-7260	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128087	40	VERIFIER USURE POULIES	26-010-7260	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128117	10	CADENASSER	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128117	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128117	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128117	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128117	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128117	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128117	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128117	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128117	90	DECADENASSER	30-028-1780	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1128146	10	CADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	20	OUVRIR GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	30	VERIFIER POULIES ET COURROIES (TENSION ET USURE)	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	40	OUVRIR COUVERT DES PISTON	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	50	VERIFIER ACTION DES CYLINDRES EN TOURNANT LA POULIE MANUELLEMENT	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	60	VOIR ÉTATS DES CYLINDRE	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128146	70	VERIFIER SI HUILE DES LUBRIFICATEURS SE REND BIEN AU PISTON(POMER CHAUQE LUBRIFICATEUR MANUELLEMENT)	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	80	VERIFIER LES PACKINGS	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	90	VERIFIER SI EAU DE REFROIDISSEMENT SE REND BIEN AU PACKING	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	100	REMETTRE COUVERT ET GARDE	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128146	110	DECADENASSER	26-015-1240	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128158	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1560	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128158	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1560	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128158	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1560	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128158	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1560	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128158	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1560	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128164	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1650	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128164	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1650	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128164	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1650	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1128252	10	CADENASSER	14-021-2955	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128252	20	VERIFIER ÉTAT DU ROULEAU	14-021-2955	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128252	30	VÉRIFER LE REDUCTEUR LE VITESSE	14-021-2955	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128252	40	VERIFIER LES POULIES ET COURIES ENTRAINEMENT(USURE ET TENSION)	14-021-2955	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128252	50	DECADENASSER	14-021-2955	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	10	CADENASSER	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	20	VERIFIER REDUCTEUR DE VITESSE	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128258	30	VERIFIER LES POULIES ET COURROIES(USURE ET TENSION)	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	40	OUVRIR LES PORTES	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	50	VÉRIIFER LA CHAINE (USURE ET PALETTES)	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	60	VERIFIER LES SPROCKETS DE LA CHAINE	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	70	NETTOYER ET VERIFIER LE TENDEUR DE CHAINE(AJUSTER CHAINE AU BESOIN)	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	80	VERIFIER LES PALQUES USURE ET GUIDE DE CHAINE POUR USURE	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	90	VERIFIER LES ROULEMENTS(OUVRIR COUVERT ET PRENDRE JEUX)	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1145369	10	analyse de risque et epi	25-FIC-0163	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1138737	5	CADENASSAGE ET SIGNER LE REGISTRE	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138737	10	VERIFIER L'ACCOUPLEMENT	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138737	20	VERIFIER L'INTÉRIEUR DE LA POMPE POUR USURE DE L'IMPULSEUR	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138737	30	VÉRIFIER LA PLAQUE D'USURE	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138737	40	VÉRIFIER LA CONDITION DU BOITIER	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138737	50	PRENDRE LE JEU DE L'IMPULSEUR, LE DIAM. DE L'IMPULSEUR, LE NOMBRE DE PALETTES, LA LARGEUR DES PALETTES.	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138737	60	REMPLACER LA POMPE	13-015-1331	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138745	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-096-0093	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138745	80	VÉRIFIER LE MÉCANISME DE SURVITESSE ET LA TRINGLERIE (FIG.6), VÉRIFIER LA SOUPLESSE DE FONCTIONNEMENT ET NETTOYER À LA DEMANDE	22-096-0093	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138745	90	VÉRIFIER LA SOUPLESSE DU PISTON DÉCLENCHEUR (938, FIG.6) AINSI QUE LE POUSSOIR (936, FIG. 6), SUIVRE LA PROCÉDURE ÉTABLIE POUR LE DÉMARRAGE	22-096-0093	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138745	100	VÉRIFIER LES JEUX ENTRE LE DÉCLENCHEUR DE SURVITESSE ET PLONGEUR DE SURVITESSE	22-096-0093	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138745	110	VERIFIER LES INSERT ET LE TRUST BEARING	22-096-0093	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138745	120	DéCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-096-0093	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138752	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	22-096-0094	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138752	80	VÉRIFIER LE MÉCANISME DE SURVITESSE ET LA TRINGLERIE (FIG.6), VÉRIFIER LA SOUPLESSE DE FONCTIONNEMENT ET NETTOYER À LA DEMANDE	22-096-0094	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138752	90	VÉRIFIER LA SOUPLESSE DU PISTON DÉCLENCHEUR (938, FIG.6) AINSI QUE LE POUSSOIR (936, FIG. 6), SUIVRE LA PROCÉDURE ÉTABLIE POUR LE DÉMARRAGE	22-096-0094	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138752	100	VÉRIFIER LES JEUX ENTRE LE DÉCLENCHEUR DE SURVITESSE ET PLONGEUR DE SURVITESSE	22-096-0094	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138752	110	VERIFIER LES INSERT ET LE TRUST BEARING	22-096-0094	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1138752	120	DéCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-096-0094	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138759	5	LA PRODUCTION DOIT NETTOYER AVANT L'ARRIVÉ DES MECANICIENS	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	6	CADENASSER LE CONVOYEUR	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	7	ENLEVER TOUS LES COUVERCLES SUR LE DESSUS DU CONVOYEUR	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	10	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA CHAÎNE ET AJUSTER AU BESOIN	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	21	NETTOYER LES AJUSTEMENTS DE CHAINE	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	22	LUBRIFIER LES AJUSTEMENTS DE CHAINE	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	25	VÉRIFIER LES TRAVERS QUI SUPPORTENT LA CHAINE ET RÉPARER AU BESOIN	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138759	45	DÉCADENASSER	22-021-0185	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138770	10	VÉRIFIER ET REMPLACER AU BESOIN LES JETS SUR LE COLLECTEUR A L'INTERIEUR DU FILTRE EMICO.	17-057-0016	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138770	20	REMPLACER LE BOYAU FLEXIBLE	17-057-0016	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1138776	10	CADENASSER LA TURBINE À VAPEUR # 22-096-0094	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138776	20	CADENASSER LA POMPE À L'HUILE # 22-015-0195	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138776	30	VIDANGER LE CONTENANT D'HUILE SOUS LE FILTRE	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138776	40	ENLEVER LE CONTENANT	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138776	50	NETTOYER LE FILTRE AVEC DU VARSOL	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1128258	100	REFERMER PORTES ET REMETTRE COUVERTS	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1128258	110	DECADENASSER	14-021-2960	MTB		PLANCOMP	3		FSC
1138776	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DU " GASKET " LE REMPLACER AU BESOIN	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138776	70	REMETTRE LE CONTENANT	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138776	80	DÉCADENASSER LA POMPE À L'HUILE # 22-015-0195	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138776	90	DÉCADENASSER LA TURBINE # 22-096-0094	22-096-0094	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1138811	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		INITIER	2		FSC
1138825	10	TOURNER L'ARBRE DE HAUTE VITESSE (60 TOURS) DU RÉDUCTEUR DE RECHANGE # R-0344 , CHEZ SHERMAG (VIEILLE PARTIE)	08-017-2482	PRD		INITIER	2		FSC
1120690	20	AVISER OPÉRATION ASSURER QUI EST BIEN ARRÊTER	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	30	CADENASSER MOTEUR	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	40	OUVRIR BOITE DU MOTEUR ET FAIT ABSECENSE DE TENSION	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	45	DÉBRANCHER MOTEUR ET MARQUER VOS CÂBLE AU BESOIN	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	50	METTRE GASKET MAKER ENTRE BOITE DU MOTEUR ET MOTEUR	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	60	REBRANCHER MOTEUR	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	70	METTRE GASKET MAKER ENTRE BOITE DE MOTEUR ET COUVERCLE	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	10	LYSE DE RISQUE ET EPI	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	80	DÉCADENASSER MOTEUR	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	90	VÉRIFIER ROTATION AVEC MÉCANO	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1120690	100	OPÉRATION TRAVAUX TERMINÉ	08-015-0345	PRD		INITIER	1		FSC
1138846	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138850	10	DÉMANCHER ET NETTOYER LES 4 FILTRES SUR LES LIGNES D'EAU, 2 X PAR SEMAINE , LUNDI ET VENDREDI	07-009-2665	PRD		INITIER	1		FSC
1136914	10	cadenasser et faire la preuve	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136393	60	souder le reduit excentrique	08-059-2472	PRD		INITIER	1		FSC
1136393	70	apres soudure serrer le joint pour finaliserla job	08-059-2472	PRD		INITIER	1		FSC
1136393	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	08-059-2472	PRD		INITIER	1		FSC
1136914	20	enlever les gardes et capteurs de vibration	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	30	enlever accouplement à disque	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	40	avec tire-fort empêcher l'arbre de basculé avec poids du ventilateur	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	45	ouvrir la porte inspection du ventilateur et prendre la mesure de position du ventilateur pour remettre au même endroit	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	50	enlever les hauts des paliers	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
1136914	60	enlever le roulement bout accouplement avec la base	05-010-0044	PRD		APPRO			FSC
453287	40	enlever le réducteur	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1120639	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
453287	50	déboulonner et enlever les 2 plaques au dessus des roulements	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
453287	60	déboulonner les roulements et sortir arbres ass'y	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
453287	70	remplacer l'arbre dans chaque arbre ass'y	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
453287	80	remettre les arbres ass'y avec roulements neuf	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
453287	55	enlever les chaines et sprocket	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
453287	90	mettre les côtés boulonner chaque côté et le dessus	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
453287	100	installer les sprockets et chaines	14-056-2000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
442625	10		23-008-0001	ENT_CNT		APPRO	1		FSC
1119435	10	AVERTIR OPÉRATION DES TRAVAUX	25-035-0062	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1119435	20	FAIRE ESSAIE MANUELLEMENT (SÉLECTEURS) DES NETTOYEURS DE PORTS D'AIR SUD	25-035-0062	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1119435	30	NETTOYER ET RÉPARER AU BESOIN	25-035-0062	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1119435	50	AVERTIR CONTREMAITRE MÉC. ET RESPONSABLE DU DÉPARTEMENT SI PROBLÈME MÉCANIQUE	25-035-0062	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1119435	40	FAIRE ESSAIE MANUELLEMENT (SÉLECTEURS)SI PROBLÈME MÉCANIQUE IDENTIFIER LESQUELS	25-035-0062	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
427158	5	voir DI préparation :	30-FV-1355	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1120615	10	importer tag list du PLC	30-FV-1355	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1120615	20	faire les changements pour downloader dans HMI	30-FV-1355	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1120615	5	trouver ou faire procédure pour faire les changements désirer en toute sécurité	30-FV-1355	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1120615	30	si besoin d'un arrêt voir DI : 427158	30-FV-1355	CNT_TMQ		ATTPLAN	3		FSC
1130363	60	DÉCADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	06-061-0021	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1130370	90	aviser production	06-061-0097	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1081374	50	enlever cadenas et aviser les operations pour fin travaux	11-015-0008	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1134827	30	decadenasser et aviser production	05-021-0780	PRD		APPRO			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145369	20	enlever le transmetteur et installé nouveau	25-FIC-0163	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1145369	30	ajuster le transmetteur	25-FIC-0163	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1144414	50	pour la celle qui est a est du 2361 enlever la fixture et installé led	08-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1144414	60	remettre girafe a sa place	08-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1112113	10	analyse de risque et epi	04-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1112113	20	escabeau 10 pieds	04-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1112113	30	3 x 400 watts mh et 250 mh et 175 watts wall pack sortant de ascenseur	04-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1144414	10	analyse de risque et epi	08-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1144414	20	girafe ele et permis de baricade	08-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1144414	30	enlever tous la fixture et le tuyaux	08-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1144414	40	installé la led qui est dans l'entrepot moteur pres de la poutre	08-005-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1140979	10	analyse de risque et epi	09-005-0001	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1140979	20	besoin girafe de la cogen et permis de barricade	09-005-0001	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1140979	30	250 watts ou 400 watts	09-005-0001	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1140979	40	ne pas oublier de retourner la girafe apres travaux	09-005-0001	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1105796	10	analyse de risque et epi	23-007-41B-2C	ENT_CNT		INITIER			FSC
1105796	20	echelle 20 pieds et escabeau 10 pieds	23-007-41B-2C	ENT_CNT		INITIER			FSC
1105796	30	NE PAS DÉBRANCHER LES CABLES	23-007-41B-2C	ENT_CNT		INITIER			FSC
1105796	40	STAPPER LES CABLES ENSEMBLE AT SUR LES TRAYS POUR ETRE PLUS PROPE	23-007-41B-2C	ENT_CNT		INITIER			FSC
1147430	10	analyse de risque et epi	08-005-0000	PRD		INITIER			FSC
1147430	20	escabeau 6 pieds	08-005-0000	PRD		INITIER			FSC
1128463	10	lundi 3h du matin	26-093-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1128465	10	lundi 3h du matin	26-093-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1128467	10	lundi 3h du matin	26-093-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1			FSC
1123405	10	APPORTER LA NACELLE	56-021-0071	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1134821	30	décadenasser et aviser production	04-021-0036	PRD		APPRO	1			FSC
1123405	20	CADENASSER LE CONVOYEUR	56-021-0071	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1123405	30	ENLEVER LE ROULEAU	56-021-0071	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1123405	40	REMETTRE LE ROULEAU	56-021-0071	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1123405	50	DÉCADENASSER	56-021-0071	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1123405	60	RAMENER LA NACELLE	56-021-0071	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1123403	10	CADENASSER LA COURROIE	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1123403	20	ENLEVER LE ROULEAU	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1123403	30	REMETTRE LE NOUVEAU ROULEAU	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1123403	40	DÉCADENASSER ET AVISER L'OPÉRATEUR QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1126641	10	APPORTER LA NACELLE	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1126641	20	CADENASSER LE CONVOYEUR	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1126641	30	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1126641	40	ENLEVER LE ROULEAU	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1126641	50	REMETTRE LE ROULEAU	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1126641	60	DÉCADENASSER ET AVISER L'OPÉRATEUR QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1126641	70	RETOURNER LA NACELLE	56-021-0096	MTB		PLANCOMP	1			FSC
1093098	10	APPORTER LA NACELLE 80 PI	56-021-0001	MTB		APPRO	1	18/01/19	04:02:20	FSC
1093098	20	CADENASSER LA COURROIE	56-021-0001	MTB		APPRO	1	18/01/19	04:02:20	FSC
1093098	30	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	56-021-0001	MTB		APPRO	1	18/01/19	04:02:20	FSC
1093098	40	REMETTRE LE ROULEAU	56-021-0001	MTB		APPRO	1	18/01/19	04:02:20	FSC
1093098	50	DÉCADENASSER ET AVISER L'OPÉRATEUR QUE LES TRAVAUX SONT TRERMINÉS	56-021-0001	MTB		APPRO	1	18/01/19	04:02:20	FSC
1093098	60	RAMENER LA NACELLE	56-021-0001	MTB		APPRO	1	18/01/19	04:02:20	FSC
1135146	10	aller cadenasser et signer le registre	25-015-0504	CNT_TMQ		APPRO	1			FSC
1132163	20	rebrancher la valve	05-HSZ-0401	PRD		PLANCOMP	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1132163	30	vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-HSZ-0401	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132262	10	débrancher la valve	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1135146	20	faire analyse de risque et mettre EPI fist time break	25-015-0504	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1132262	20	brancher valve , vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-PICZ-0434	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132263	10	débrancher la valve	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132263	20	brancher valve , vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-PICZ-0534	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1135146	30	enlever le spool de lentrer de la pompe 25-015-0504	25-015-0504	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1130761	30	vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-HSZ-0194	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1086624	30	vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-HSZ-0204	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1130764	30	vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-HSZ-0294	PRD		ATTPLAN	2		FSC
1132163	10	débrancher la valve	05-HSZ-0401	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1135146	40	enlever la sortit de la pompe 25-015-0504	25-015-0504	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1134265	10	débrancher la valve	05-PICZ-0850	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1134265	20	brancher valve , vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-PICZ-0850	PRD		PLANCOMP	1		FSC
458432	10	aller cadenasser et signer le registre	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
458432	20	faire analyse de risque et mettre EPI pour fist time break	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1135146	50	faire nettoyer	25-015-0504	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
458432	30	demancher ball valve de 4"	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
458432	40	mettre ball valve neuve de 4" avec gasket neuf et FEL PRO sur boulons	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
458432	50	bien serrer les 2 joints	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
458432	60	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-002-0001	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1135146	60	poser spool sortit de la pompe avec gasket neuf et FEL PRO sur boulons	25-015-0504	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1135146	70	SPOOL NEUF A RICHARD DESROCHE poser spool entrer de la pompe avec gasket neuf et FEL PRO sur boulons	25-015-0504	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1135146	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	25-015-0504	CNT_TMQ		APPRO	1		FSC
1135145	10	PLAN TRAVAILLE SUR DI 1135146	25-015-0504	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1120749	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120749	10	VÉRIFICATION DE LA CHAÎNE , FAIRE LES AJUSTEMENTS SI NÉCESSAIRE	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120749	20	VÉRIFIER L`USURE DES ROULEMENTS	52-021-0080	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1154357	10	vérifier l'alignement des chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154357	20	Vérifier les nettoyeurs de chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154357	30	Inspecter les chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154357	40	Inspecter les travers	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154357	60	Inspection des boulons	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154357	70	Vérifier les sprokets	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154357	80	Vérification des guides côté queue et tête	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154357	90	Vérification des rouleaux de queue et de sont alignement	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120332	70	faire plan de branchement pour génértrice pour balance et batisse de sureté dire quel breaker mettre a off pour chaufferette sous les balances	23-007-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB		30/04/19 08:00:00	FSC
1120332	80	faire plan de branchement pour génértrice garde house	23-007-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB		30/04/19 08:00:00	FSC
1120332	90	faire plan de branchement pour génértrice pour poste 120 kv	23-007-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB		30/04/19 08:00:00	FSC
1120332	100	faire plan de branchement pour génértrice pour pomp house	23-007-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB		30/04/19 08:00:00	FSC
1120332	110	identifier truff rec 3 et cables	23-007-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB		30/04/19 08:00:00	FSC
1128648	2	PORTER VOS E.P.I.	08-015-2362	PRD		INITIER	2		FSC
1128648	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	08-015-2362	PRD		INITIER	2		FSC
1128648	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	08-015-2362	PRD		INITIER	2		FSC
1128648	10	VÉRIFICATION de la coupling	08-015-2362	PRD		INITIER	2		FSC
1130533	60	POSER LE SPOOL A LA SORTIE DE LA 25-015-0502,0503,0504 AVEC GASKET NEUF ET FEL PRO SUR BOULONS	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	70	POSER LES CAPS SUR LA LIGNE DE RECIRCULATION COTÉ NORD AVEC GASKET NEUF ET FEL PRO SUR BOULONS	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	80	POSER LES BECS DE CIGNES COTÉ NORD SUR LA CIRCULATION (2 OFFSETS) AVEC GASKET NEUF ET FEL PRO SUR BOULONS	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130533	90	ENLEVER CADENAS ET AVISER OPERATION POUR FIN TRAVAUX	25-015-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1135890	60	faire les couches de fibre de verre	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120790	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1120790	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1120790	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1120790	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1120790	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1120790	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1120790	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1120824	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2955	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120824	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	14-017-2955	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120824	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	14-017-2955	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120824	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2955	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120835	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2801	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120835	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	14-017-2801	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120835	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	14-017-2801	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1120835	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	14-017-2801	MTB		PLANCOMP	2		FSC
1128830	70	DÉCADENASSER	09-021-2526	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	70	DÉCADENASSER	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128852	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128841	70	DÉCADENASSER	09-021-2525	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128852	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2523	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	2	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	4	VÉRIFIER REDUCTEUR ET LE JEU DANS LES ROULEMENTS POUR USURE	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	6	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	10	SERRER LES CHAÎNES ET VÉRIFIER TÉFLON	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	20	VÉRIFIERLA CHAÎNE DE LA DRIVE	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	30	VÉRIFIER LES SPROCKETS	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128903	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-0051	PRD		APPRO	2		FSC
1128903	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-0051	PRD		APPRO	2		FSC
1128903	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-0051	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1128874	50	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT ET " SET SCREW " DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128874	70	DÉCADENASSER	09-021-2515	PRD		APPRO	2		FSC
1128890	2	PORTER VOS E.P.I.	09-021-2528	PRD		APPRO	2		FSC
1128890	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE	09-021-2528	PRD		APPRO	2		FSC
1128890	6	AVERTIR OPERATEUR AVANT ET APRES LA JOB	09-021-2528	PRD		APPRO	2		FSC
1128890	10	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	09-021-2528	PRD		APPRO	2		FSC
1128890	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2528	PRD		APPRO	2		FSC
1128890	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2528	PRD		APPRO	2		FSC
1128890	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE	09-021-2528	PRD		APPRO	2		FSC
1128890	50	VERIFIER DES TROIS SPROCKETS DE LA DRIVE DES CHAINES DE TRANSPORT.	09-021-2528	PRD		APPRO	2		FSC
1128899	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-0050	PRD		APPRO	2		FSC
1128899	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-0050	PRD		APPRO	2		FSC
1128899	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-0050	PRD		APPRO	2		FSC
1128911	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-0054	PRD		APPRO	2		FSC
1128911	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-0054	PRD		APPRO	2		FSC
1128911	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-0054	PRD		APPRO	2		FSC
1128927	10	VÉRIFIER LES CYLINDRES DU CONDITIONNEUR	58-046-0000	MTB		APPRO	2		FSC
1128927	20	VÉRIFIER POUR COULISSES D'HUILE	58-046-0000	MTB		APPRO	2		FSC
1128927	30	VÉRIFIER SI LES CYLINDRES TRAVAILLENT ÉGALEMENT	58-046-0000	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1121125	2	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	4	OUVRIR LE TAMIS AVEC ENSEMBLE COMPLET DE PROTECTION	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	5	DÉFAIRE LES PANIERS ET LAVER HAUTE - PRESSION	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	6	AVISER SON CONTREMAÎTRE S'IL Y A DES RAINURES SUR LE PANIER.	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	10	VÉRIFIER L'INTÉRIEUR DU TAMIS	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	20	MESURER LES FENTES DU PANIER INTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	30	MESURER LES FENTES DU PANIER EXTÉRIEUR 0.012" (DE 0.012" @ 0.020")	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	40	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER INTÉRIEUR. (3/32 " ou 0.093 " + - 0.015 ")	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	50	MESURER , HAUT ET BAS , LA DISTANCE ENTRE LE RATEAU ET LE PANIER EXTÉRIEUR. (3/16 " ou 0.187 " + - 0.015 ")	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	60	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS INTÉRIEUR QUI RETIENNENT LES PANIERS	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	70	VÉRIFIER ENTRAÎNEMENT (POULIES ET COURROIES)	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	75	CHANGEMENT AUTOMATIQUE DE LA BOITE A ÉTOUPE A GRAISSE	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1121125	90	DÉCADENASSER	08-056-0223	PRD		APPRO	2		FSC
1119435	25	S3 Ne Bouge Pas Assez Rapidement , Vérifier en premier	25-035-0062	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154278	50	L'emplacement des sources radioactives est indiqué sur le plan "A0-IJM-38-10-0012F1DE2_r13" disponible au "P:\Ingenierie \Dessins\DEPT. 38\CLASSE 10"	12-DI-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154278	60	La procédure est conforme au permis de radio isotope 02458-3-04.1 ainsi qu'à la politique de radio protection Nexfor Papier Fraser du manuel de radioprotection	12-DI-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1129036	10	Lever toute le hood pour donner acces a lever le drum	12-014-2581	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1129036	20	lever le drum pour avoir accès à l'agitateur ergonomiquement	12-014-2581	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1129036	30	Réparer l'agitateur en remplacant les travers en n'en mettant en stainless	12-014-2581	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1129036	40	Une fois toute réparer,remettre le drum et le hood en place	12-014-2581	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
446259	50	VÉRIFIER LE ROTOR	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	60	VÉRIFIER LES DEUX ROULEMENTS TOLÉRENCE 0.0031" À 0.0043	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	70	VÉRIFIER LES COURROIES	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	80	VÉRIFIER LA TENSION	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	90	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	100	FERMER LE TROU D'HOMME	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
446259	110	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	08-074-2458			ATTSCH	1		FSC
448404	10	CADENASSER	08-086-0281	PRD		PLANCOMP	2		FSC
448404	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	08-086-0281	PRD		PLANCOMP	2		FSC
448404	30	ENLEVER LA VALVE ET REMETTRE VALVE NEUVE	08-086-0281	PRD		PLANCOMP	2		FSC
448404	40		08-086-0281	PRD		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
448404	50	DÉCADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	08-086-0281	PRD		PLANCOMP	2		FSC
434346	10	CADENASSER	08-105-5425	PRD		ATTSCH	2		FSC
434346	20	FAIRE L'ANALYSE DE RISQUE	08-105-5425	PRD		ATTSCH	2		FSC
434346	30	APPLIQUER LA FORMULE FIRST LINE BREAK	08-105-5425	PRD		ATTSCH	2		FSC
434346	40	DÉFAIRE LA LIGNE DE VAPEUR	08-105-5425	PRD		ATTSCH	2		FSC
434346	50	REFAIRE LA LIGNE DE VAPEUR	08-105-5425	PRD		ATTSCH	2		FSC
434346	60	DECADENASSER ET AVISER LE CONTREMAÎTRE QUE LES TRAVAUX SONT TERMINÉS	08-105-5425	PRD		ATTSCH	2		FSC
1126303	50	avertir opération de la fin des travaux	06-NIC-0244	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126309	10	avertir opération des travaux	06-NIC-0423	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126309	20	faire inspection visuelle de la valve (fuite d'air , etc..)	06-NIC-0423	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126309	30	vérifier le fonctionnement en place à l'aide d'un communicateur hart	06-NIC-0423	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126309	40	vérifier fonctionement de la valve à partir du DCS (besoin force PLC)	06-NIC-0423	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1126309	50	avertir opération de la fin des travaux	06-NIC-0423	PRD		PLANCOMP	2		FSC
451879	5	faire seulement un bon nettoyage et inspection visuel système neuf depuis mars 2019	15-AIC-0979	PRD		PLANCOMP	2	10/01/18 00:00:00	FSC
1132261	10	débrancher la valve	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1132261	20	brancher valve , vérifier le fonctionnement , ajuster int. dr position et compléter la fiche ENT 6632 FFV 007	05-HSZ-0404	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1126310	10	avertir opération des travaux	06-AIC-0430	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1126310	20	faire inspection visuelle de la valve (fuite d'air , etc..)	06-AIC-0430	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126310	30	vérifier le fonctionnement en place à l'aide d'un communicateur hart	06-AIC-0430	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1126310	40	vérifier fonctionement de la valve à partir du DCS (besoin force PLC)	06-AIC-0430	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1126310	50	avertir opération de la fin des travaux	06-AIC-0430	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133012	10	cadenasser et singner registre	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1133012	20	enlever garde,courroie et poulie	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1133012	30	enlever les roulement et palier	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1133012	40	remettre roulements neufs,palier et régler tolérance à .003"	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1133012	50	remettre poulie ,courroie,ajuster tension,remettre le garde	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1133012	60	décadenasser et aviser production	06-014-0079	PRD		APPRO	1		FSC
1121258	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	28-PSV-1007	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	10	aller cadenasser et signer le registre	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	20	faire analyse de risque et mettre EPI+MASQUE AUTONOME	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	30	poser le blank de 8" de la photo #1	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	40	poser le blank de 6" de la photo#2	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	50	poser le blank de 6" de la photo#3	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	60	poser le blank de 4" de la photo#4	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	70	poser le blank de 8" de la photo# 5	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120687	80	enlever le cadenas et avertire operation pour fin travaux	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	90	APRES LES TRAVAUX DE CHANGER LA LIGNE	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	100	aller cadenasser et signer le registre	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1132547	10	INSPECTER (GRINDER) , LE GARDE , LE CORDON ÉLECTRIQUE	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1132547	20	INSPECTION DES OUTILS PERSONNELS	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1135890	10	aller cadenasser et signer le reghistre	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1135890	70	finaliser le serrage de bride et garder cadenas sur job pour laisser secher joint (3 heures)	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1135890	80	enlever cadenas et aviser operation pour fin travaux	07-013-2126	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1136427	10	cadenassage requis	44-002-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1136427	20	porter les EPI pour (l'acide)	44-002-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1136427	40	installer un blank en inox a la sortie de la valve manuel pour utilisation future	44-002-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1136427	50	relocaliser la tuyauterie comme demandé au nouveau point d'injection	44-002-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1136427	60	faire des supports de tuyauterie en acier/inox ou alu permanent	44-002-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1136427	70	décadenassé et remettre aux opérations	44-002-0001	SRV_TEC		INITIER	1		FSC
1120687	110	faire analyse de risque et mettre EPI+MASQUE AUTONOME	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	120	enlever le blank de 8" de la photos #5 et mettre gasket neuf	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	130	enlever le blank de 4" de la photos #4 et mettre gasket neuf	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1120687	140	enlever le blank de 6" de la photos #3 et mettre gasket neuf	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	150	enlever le blank de 6" de la photos #2 et mettre gasket neuf	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	160	enlever le blank de 8" de la photos #1 et mettre gasket neuf	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1120687	170	enlever le cadenas et avertire operation pour fin travaux	11-002-0000	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1138321	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138321	20	AVISER OPÉRATION	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138321	30	CADENASSER	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138321	40	SERRER TOUS LES BORNIER SI BESOIN NE PAS TROP SERRER	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138321	50	CHANGER LE BORNIER AU BESOIN BUREAU A SYLVAIN	12-021-0028	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	10	Analyse de risque	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	20	Avoir les EPI approprier ex suite 100 calorie ou visière	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	30	aviser opération	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	40	cadenasser	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	50	sortir le cabinet du mcc ou des racker et mettre cadenas sur pine pour pas qu'il puisse rentrer	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	55	vérifier si pas de tension sur les couteaux avant de commencé	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	60	nettoyer les 3 couteaux avec efface	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	70	pincer les clips des 3 phases	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	80	mettre pate no oxyd sur les joints entre les clips et couteau	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138330	90	vérifier tous les connections et vérifier tous les vises serrer seulement au besoin (NE PAS TROP SERRER)	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	100	remettre le cabinet dans le mcc ne pas oublier vos EPI pour faire la manoeuvre	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	110	enlever cadenas	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1138330	120	aviser opération après les travaux	19-227-1168	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1130863	80	ALLER DECANASSER ET AVISER OPERATIONS POUR FIN TRAVAUX	05-PI-0240	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1130871	80	ALLER DECANASSER ET AVISER OPERATIONS POUR FIN TRAVAUX	05-PI-0440	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1151073	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151073	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151105	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151105	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151105	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1151121	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1151121	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1151121	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1151201	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1151201	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1151201	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1151201	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2			FSC
1105884	10	cadenasser et signer registre	12-015-0025	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1	06/05/19	12:00:00	FSC
1105884	20	retirer vieux packetage et anneau lanthern	12-015-0025	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1	06/05/19	12:00:00	FSC
1132830	10	VERIFIER CONNECTION SUR TOUTES LES LIGNES ELECTRIQUE INTERIEUR DU POSTE 120 KV	23-007-0000	ENT_CNT		ATTPLAN	2			FSC
1132830	20	VERIFIER CONNECTION SUR TOUTES LES LIGNES ELECTRIQUE QUI DESCENDE VERS L'USINE	23-007-0000	ENT_CNT		ATTPLAN	2			FSC
1132830	30	INSCRIRE LE RESULTAT DANS UN FICHIER SUR LE P: ENTRETIEN LECINST	23-007-0000	ENT_CNT		ATTPLAN	2			FSC
1052618	10	analyse de risque et epi	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH				FSC
1052578	20	changer les deux robinets EST et NORD	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER				FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1052578	30	ouvrir l'eau chaude l'eau froide	25-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1094071	70	vahid 16 aout 2019	23-000-0000	ENT_CNT		COMPFINA	1	01/02/19 12:00:00	FSC
1122320	9	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1122320	10	VERIFIER LES COURROIES	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1122320	20	VERIFIER LES POULIES	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1122320	30	VERIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1122320	35	******** Utiliser la poulie pour faire tourner le rouleau **********	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1122320	40	VERIFIER L'ÉTAT DES PALETTES DU ROULEAU (SOUDURES, PALETTES PAS TROP PLIÉES)	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1122320	60	VERIFIER LA PLAQUE DEFLECTRICE DANS LA CHUTE	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1122320	70	SOUFFLER LE MOTEUR AVEC DE L'AIR (CÔTÉ VENTILATEUR)	22-021-0010	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1122285	10	CADENASSER	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	20	ENLEVER COUVERT	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	30	VÉRIFIER LE JEU DES SEALING STRIPS	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES PÉTALES	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU ROTOR	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	60	VÉRIFIER CLAIRANCE ROULEMENT DU PALIER EXTÉRIEUR	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	70	CHANGER GARNITURE AU BESOIN.	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122285	80	VÉRIFIER L'EAU DE SCELLEMENT	07-015-2119	PRD		APPRO	2		FSC
1122401	65	DÉCADENASSER ET AVERTIR LES OPÉRATIONS	22-021-0066	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1147102	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147118	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1147114	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER (SUB 25)	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1147114	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1147114	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
454361	30		22-000-0000	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1062895	10	Fabriquer un bout de tuyau 4" sch40 en INOX avec saddle pour faire une connection sur le réservoir	22-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1062895	20	La connection sera désaxé du centre pour facilité l'acces mais doit resté verticale.	22-002-0001	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1140850	10	Travaux de soir designé par contremaitre de 16 h a 00h Voir routines inspection attaché avec DT (Retourner feuille complété contremaitre)	66	ENT_CNT		INITIER			FSC
1144490	20	REMPLACER SI NECESSAIRE LA SOUPAPE	08-SS-0054	PRD		APPRO	2		FSC
1144490	10	VÉRIFIER LA SOUPAPE	08-SS-0054	PRD		APPRO	2		FSC
1144600	10	MISE EN MODE LENT DES CONVOYEURS DE LA SALLE À BOIS ET DES EMPILEURS	52-021-0000	MTB		INITIER	2		FSC
1144603	10	CADENASSER	21-018-0126	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144603	20	REMPLACER LES COURROIES	21-018-0126	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144603	30	VÉRIFIER COULISSE D'HUILE	21-018-0126	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144603	40	NETTOYER RADIATEUR HAUTE PRESSION	21-018-0126	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144603	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU VENTILATEUR	21-018-0126	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144609	10	CADENASSER	21-018-0127	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144609	20	REMPLACER LES COURROIES	21-018-0127	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144609	30	VÉRIFIER COULISSE D'HUILE	21-018-0127	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144609	40	NETTOYER RADIATEUR HAUTE PRESSION	21-018-0127	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144609	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DU VENTILATEUR	21-018-0127	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144615	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1470	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144615	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1470	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144615	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1470	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144615	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1470	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144615	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1470	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144615	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1470	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144615	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1470	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144623	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1144623	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1144623	30	VÉRIFIER TOUS LES BOULONS SI BIEN SERRER TORQUE SELON CHARTE DE DIMISSION	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1144623	50	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1144623	55	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1144623	57	VÉRIFIEZ ALIGNEMENT AU LASER	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1144623	60	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1760	CNT_TMQ		INITIER	3		FSC
1144636	10	VÉRIFIEZ COURROIES	26-009-7020	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144636	20	VÉRIFIEZ ROULEMENTS	26-009-7020	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144636	30	VÉRIFIER ALINGEMENT POULIES	26-009-7020	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC
1144636	40	VERIFIER USURE POULIES	26-009-7020	CNT_TMQ		ATTSCH	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144646	10	VÉRIFIER SI IL Y A UNE COULISSE DE MAZOUT	26-015-5640	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1144646	20	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	26-015-5640	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1144649	10	CADENASSER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1144649	20	VÉRIFIER POUR COULISSE D'HUILE	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1144649	30	VERIFIER BOULONS SI BIEN SERRER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1144649	40	DECADENASSER	28-015-1230	CNT_TMQ		PLANCOMP	3		FSC
1144674	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0015	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1144676	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0019	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1144678	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0025	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1144680	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0074	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1144682	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0075	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1144684	10	VÉRIFICATION COMPLÈTE POUR CONFORMITÉ DE LA SOUPAPE DE SÛRETÉ PAR SOUPAPE VARENNE	22-SS-0023	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1145074	10	analyse de risque et epi	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1145074	20	faire lumieres parc a bois	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1145740	1	Avoir en tout temps un radio et moniteur de gaz H2S pour au moins un des deux travailleurs.	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145740	10	Cadenasser et signer le registre	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145740	20	Être 2 personnes avec des masques autonomes	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145740	30	Installer une barricades bleu pour delimiter le perimetre pour securiser lors des travaux	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145740	40	Defaire le couvert du pare flame GNC et retirer l'element	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145740	50	nettoyer le boitier et remettre l'element de rechange	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145740	60	Sceller le couvert avec siliconne haute temperatuer	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145740	80	Décadenasser et avertir les opérations	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145740	90	Retirer les barricades et mettre l'élément qui est sale dans les contenants de trempage au evaps#3 mur sud	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145740	100	Apres la mise en service des gaz verifier pour coulisses	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	1	Avoir en tout temps un radio et moniteur de gaz H2S pour au moins un des deux travailleurs.	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	10	Cadenasser et signer le registre	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	20	Être 2 personnes avec des masques autonomes	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	30	Installer une barricades bleu pour delimiter le perimetre pour securiser lors des travaux	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	40	Defaire le couvert du pare flame GNC et retirer l'element	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	50	nettoyer le boitier et remettre l'element de rechange	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	60	Sceller le couvert avec siliconne haute temperatuer	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145751	80	Décadenasser et avertir les opérations	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	90	Retirer les barricades et mettre l'élément qui est sale dans les contenants de trempage au evaps#3 mur sud	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145751	100	Apres la mise en service des gaz verifier pour coulisses	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1145762	10	nettoyer un strainer a fois il en a 4 a faire au totale	12-013-2612	CNT_TMQ		INITIER			FSC
1145764	1	Avoir en tout temps un radio et moniteur de gaz H2S pour au moins un des deux travailleurs.	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145764	10	Cadenasser et signer le registre	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145764	20	Installer une barricades bleu et apposer un permis de barricade	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145764	30	Porter un masques autonomes et etre 2 travailleurs selon la procedure	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145764	40	Défaire le couvert et changer l'element à l'intérieur	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145764	50	Sceller le couvert avec silicone haute température et s'assurer de bien serrer toutes les bolts	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145764	60	Décadenasser et avertir les opérations	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145764	70	Amener l'element de rechange au poste de trempage afin de le nettoyer	25-044-0129	CNT_TMQ		ACCEPTER			FSC
1145074	15	besoin girafe et permis de barricade	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1145074	30	faire lumieres post 120 kv et vers le basculeur	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1145074	40	faire lumieres balance	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1145074	50	faire lumiere parc cogen	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1145074	60	faire lumiere sur tous les batisse	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1145074	70	faire lumiere parc a roulotte et parcking contacteur et cours du projet dp	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA				FSC
1145074	80	pour piece voir 23-005- dans les actifs	23-005-0000	ENT_CNT		COMPFINA				FSC
1145861	10	prendre liste de travaux du planificateur et aller chercher info dans usine	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER				FSC
1141373	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	05-050-0401	PRD		ATTAPPROB	1			FSC
1141373	20	Vérifié et mesuré les deux plaques orifices de l'anneau d'extraction du centre (2 plaques orifice 180mm sur les nozzles près de la pompe de recirculation).	05-050-0401	PRD		ATTAPPROB	1			FSC
1141316	10	Cadenasser et signer le registre+ avoir detecteur h2s en sa posession	18-051-7340	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1141316	20	Avoir masques autonomes et defaire le spool de 6'' et de 1'' du couvert coté sud	18-051-7340	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1141316	30	Debolter le couvert et ouvrir NB retirer le gasket soigneusement afin de réutiliser	18-051-7340	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1141316	40	Nettoyer l'échangeur spirale a la haute pression	18-051-7340	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1141316	50	Apres lavage , refermer le couvert de l'échangeur avec vieux gasket et torquer les bolts du couvert	18-051-7340	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1141316	60	Installer spool de 6'' et de 1'' avec gaskets de teflon neufs	18-051-7340	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1141316	70	Decadenasser et avertir les opérations	18-051-7340	CNT_TMQ		INITIER	1			FSC
1057856	10	fabriquer et installer ligne de 1 '' vers l'echangeur spirale voir S. Carpentier pour infos	18-002-0005	CNT_TMQ		ATTENTMAT				FSC
1141995	60	SOUFFLER LE TRANSFO	23-007-0000	ENT_CNT		PLANCOMP				FSC
1114599	10	megger moteur et cable et débrancher moteur	44-032-0250	SRV_TEC		ACCEPTER	2	21/08/19	08:00:00	FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151048	10	VÉRIFIER ET NETTOYER LES BATTERIES	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151048	20	VÉRIFIER LES RACCORDS	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151048	35	VERIFIER LES LUMIERES SI FONCTIONNEL	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151048	40	localisation des lumieres dept 26 1er plancher 4 2e = 3 3e=2 4e=1 5e=2 6e=3 7e = 3 8e=3	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151121	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151121	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151003	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151003	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151003	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151003	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151003	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151003	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151003	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151056	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	25-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151056	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	25-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151056	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	25-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151003	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151012	10	VÉRIFIER LES FORCES DANS LES DÉPARTEMENTS SUIVANT :	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	20	POUR LES ÉLECTRICIENS:	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	30	LE PLC AU POSTE 120KV (APC050)	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	40	LE PLC DES ÉCORCES (AIRE 14) DEPT 14	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	50	LE PLC DU TAMISAGE (AIRE 58) DEPT 58	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	60	LE PLC DE LA TOUR DE TRANSFERT (AIRE 56) DEPT 56	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	70	LE PLC DE LA SALLE A BOIS (SALBOIS) DEPT 52	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	80	LE PLC DU BASCULEUR A ÉCORCES (BASCULEUR ECORCE) DEPT	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	90	LE PLC DU DÉMÊLEUR DE LA SALLE A BOIS (DEM 29) DEPT 52	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	100	LE PLC DES SOUFFLEURS A SUIE DU REC#2 (SOUFFLEUR A SUIE REC#2) DEPT 25	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	110	LE PLC DES ÉVAPORATEURS 1 ET 2 (EVAP 1 ET 2) DEPT 11	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	120	LE PLC DESÉVAPORATEURS 3 (EVAPS3) DEPT 13	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151012	130	LE PLC DES PRÉ-ÉVAPORATEURS (PRÉ EVAP) DEPT 18	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	140	LE PLC DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE (AIRE 22) DEPT 22	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	150	LE PLC DE LA RÉCUPÉRATION #2 (REC#2) DEPT 25	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	160	LE PLC DE LA RÉCUPÉRATION #3 (CHAUD3) DEPT 19	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	170	LE PLC DES LESSIVEURS (LESS 525A) DEPT 4	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151060	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	19-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151060	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	19-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151060	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	19-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151089	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1145346	10	analyse de risque et epi	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1145346	20	nettoyer , inspecter et reconditionner si possible pas de sonde en magasin	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1081947	10	cadenasser et signer le registre	08-015-2357	PRD		APPRO	1		FSC
1081947	20		08-015-2357	PRD		APPRO	1		FSC
1081947	30	defaire vieux packing	08-015-2357	PRD		APPRO	1		FSC
1081947	40	verifier l'etat de la sleeve	08-015-2357	PRD		APPRO	1		FSC
1081947	50	ouvrir et purger l'eau de scellement	08-015-2357	PRD		APPRO	1		FSC
1145346	30	mettre de coté pour arret poma0110	22-AIC-0124A	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC
1145346	40		22-AIC-0124A	CNT_TMQ		ATTENTMAT	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1081947	60	repackter a neuf avec packing dans la boite a étoupe	08-015-2357	PRD		APPRO	1		FSC
1129138	10	analyse de risque et epi	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
1129138	20	voir vincent G. pour emplacement	09-079-2517	PRD		INITIER			FSC
1081947	70	ouvrir et ajuster l'eau de scellement	08-015-2357	PRD		APPRO	1		FSC
1152687	1	COUT MO $210.00 ET MA $ 0000.00 TOTAL= $210.00	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152687	10	RÉARMER TOUS LES MULTILINS DE TOUS LES DÉPARTEMENTS. (RESET)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152687	15	(Jusqu'à nouvel ordre) Utiliser au lieu le document "ROUTE ELEC MULTILIN" dans le P:\Entretien \Elect_Instr\Preventif EI \Routine_mesurage_ele \route_mesurage_ele	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152687	20	(Jusqu'à nouvel ordre) Ne pas utiliser LISTE DANS MAXIMO ENT-6631-RON-004	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152692	1	COUT MO $210.00 ET MA $ 0000.00 TOTAL= $210.00	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152692	10	RÉARMER TOUS LES MULTILINS DE TOUS LES DÉPARTEMENTS. (RESET)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152692	15	(Jusqu'à nouvel ordre) Utiliser au lieu le document "ROUTE ELEC MULTILIN" dans le P:\Entretien \Elect_Instr\Preventif EI \Routine_mesurage_ele \route_mesurage_ele	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152692	20	(Jusqu'à nouvel ordre) Ne pas utiliser LISTE DANS MAXIMO ENT-6631-RON-004	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152697	1	COUT MO $210.00 ET MA $ 0000.00 TOTAL= $210.00	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152697	10	RÉARMER TOUS LES MULTILINS DE TOUS LES DÉPARTEMENTS. (RESET)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152697	15	(Jusqu'à nouvel ordre) Utiliser au lieu le document "ROUTE ELEC MULTILIN" dans le P:\Entretien \Elect_Instr\Preventif EI \Routine_mesurage_ele \route_mesurage_ele	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152697	20	(Jusqu'à nouvel ordre) Ne pas utiliser LISTE DANS MAXIMO ENT-6631-RON-004	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1142215	10	VÉRIFIER TOUS LES OUTILS PERSONNELS DES EMPLOYÉS (GRINDER, PERCEUSE,ETC...)	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1142217	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1142223	10	NETTOYER LES FILTRES DES DOUCHES OSCILLANTES DES LAVEURS SUIVANT	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	20	PRÉ-LAVEUR	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	30	ÉPAISSISSEUR	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	40	LAVEURS NO-1	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	50	LAVEURS NO-2	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	60	LAVEURS NO-5	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	70	LAVEURS NO-3A	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	80	LAVEURS NO-3B	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	90	LAVEURS NO-4A	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142223	100	LAVEURS NO-4B	07-057-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1142234	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		APPRO	2		FSC
412665	10	aller cadenasser et signer le registre	08-HIC-0311	PRD		INITIER	1		FSC
412665	20	avoir EPI pour fist time break	08-HIC-0311	PRD		INITIER	1		FSC
412665	30	demancher les boulons et sortire valve de son trou	08-HIC-0311	PRD		INITIER	1		FSC
412665	40	mettre fel pro sur boulons et nettoyer face des flanges	08-HIC-0311	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145378	10	Faire arrêter la séquence des soufleurs par l'opérateur	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145378	20	Faire fermer la vapeur et cadenasser (S'assurer que le drain a été ouvert pour évacuer l'energie residuelle)	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145378	30	Cadenasser le disjoncteur local et faire la preuve	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145150	60	Alligner au laser le moteur avec la pompe (inscrire valeurs dans rapport de panne)	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145150	70	Décadenasser et aviser l'opération	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145378	40	Enlever le trip-stud électrique	19-093-1057	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145150	20	Faire débrancher le moteur par l'électricien	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145150	30	Défaire le vieux moteur et poser le nouveau	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145150	40	Vérifier la rotation avant de réacoupler	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145150	50	Réacoupler une fois la rotation sur le bon coté	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145150	35	faire rebrancher le moteur	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1142675	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0467	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142675	35	PRECIP. COGEN 26-087 , 26-203-8700 , 26-203-8710 , 26-203-8720	25-087-0467	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142680	10	PRECIP DU POWER 22-087-0059 ET 22-087-0060	25-087-0468	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142680	20	PRECIP REC. #2 25-087-0463 , 0464 , 0465 , 0466 , 0467 , 0468	25-087-0468	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142755	30	VÉRIFICATION DE LA COURROIE ET DES POULIES.	09-022-0079	PRD		INITIER	2		FSC
1142755	40	VÉRIFICATION DES CONDUITSET DU CYLINDRE HYDRAULIQUE.	09-022-0079	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142680	30	PRECIP. REC.#3 16-216-1951 , 1954 , 1957 , 1960 , 1963 , 1966	25-087-0468	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142755	50	VÉRIFICATION DES GUIDES DE LA VIS POUR LA POIGNÉE DE LA SERRE.	09-022-0079	PRD		INITIER	2		FSC
1142755	60	AJUSTÉ COUTEAU SI NÉCESSAIRE	09-022-0079	PRD		INITIER	2		FSC
1142755	70	VÉRIFICATION DES GUIDES DU COUTEAU	09-022-0079	PRD		INITIER	2		FSC
1142680	35	PRECIP. COGEN 26-087 , 26-203-8700 , 26-203-8710 , 26-203-8720	25-087-0468	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1142782	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1152820	4	Vérifier la pression d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152884	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	14-005-0000	MTB		INITIER	2		FSC
1152884	20	REMPLACER LUMIÈRES BRULÉES OU DÉFECTUEUSES	14-005-0000	MTB		INITIER	2		FSC
1152884	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	14-005-0000	MTB		INITIER	2		FSC
1152892	10	VÉRIFIER LES LUMIÈRES DANS TOUT LE DÉPARTEMENT	28-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152820	5	Vérifier le niveau d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	6	Verifier la temperature de l'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	10	Vérifier le bon fonctionnement des ventilateurs de refroidissement	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	15	Transformateur T41E-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	20	Transformateur T41C-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	25	Transformateur T41C-2 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	26	Transformateur TMT1-1	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	27	Transformateur TMT1-2	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152820	30	Transformateur TMT1-4	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	35	Transformateur TMT1-5	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	36	Transformateur T41G (Garage)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	45	Transformateur 23-007-T41A-1 (FINITION)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	50	Transformateur 23-007-T41B-1 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	55	Transformateur 23-007-T41B-2 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	60	Transformateur 23-007-T41B-3 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152820	65	Transformateur 23-007-T41B-4 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	4	Vérifier la pression d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	5	Vérifier le niveau d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	25	Transformateur T41C-2 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152896	30	REMPLACER LES " BALLAST" / SI NÉCESSAIRE	30-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152838	26	Transformateur TMT1-1	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152838	27	Transformateur TMT1-2	23-007-0000	ENT_CNT		INITIER	2		FSC
1152912	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152912	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152912	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152912	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152912	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152922	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152922	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152922	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152922	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152922	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152922	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152922	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152922	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152922	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152952	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152952	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152952	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152952	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152942	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152952	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152952	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152952	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152952	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152952	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		INITIER	3		FSC
1152962	1	COUT MO $2080.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $2080.00	28-207-8602	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1153015	40	DEPT.#33; Informatique; 33-221-0001 à 0003	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	50	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	60	puit escalier rec 3 2 lumacell	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	8	DEPT.#06; PREP. PÂTE; 06-221-0000 à 0004	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	15	DEPT.#21; PLAN EAU; 21-0005-0001 à 0006; 21-221-0001 à 0015	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	20	DEPT.#34; SERVICES TECHN.; 34-221-0001	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	25	DEPT.#37; MAGASIN; 37-221-0001 & 0002	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	30	DEPT.#14; Écorce; 14-221-0021-1 à 5	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	35	DEPT.#19; Chaudière 3; 19-221-1907-1 à 3	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	10	DEPT.#08; MACHINE UNITÉ; 08-221-0001 à 0005	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	14	DEPT.#13; ÉVAP#3; 13-221-1978, 13-221-1360 & 1361	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	15	DEPT.#21; PLAN EAU; 21-0005-0001 à 0006; 21-221-0001 à 0015	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	20	DEPT.#34; SERVICES TECHN.; 34-221-0001	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1153001	25	DEPT.#37; MAGASIN; 37-221-0001 & 0002	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	30	DEPT.#14; Écorce; 14-221-0021-1 à 5	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	35	DEPT.#19; Chaudière 3; 19-221-1907-1 à 3	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	40	DEPT.#33; Informatique; 33-221-0001 à 0003	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	50	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153001	60	puit escalier rec 3 2 lumacell	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153015	5	VOIR LISTE SUR G: \SYSTEME LUMIERES D'URGENCE\LUMACELL POUR LOCALISATION	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153029	5	VERIFICATIONS DES LUMIERES QUI SONT SUR LES GÉNÉRATRICES	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153029	10	GÉNÉRATRICES 23-077-0013 ET GÉNÉRATRICES 23-077-0014	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153029	50	POUR LES PIECES VOIR 23-005-URGENCE	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1153029	60	feuille sur le g systeme lumiere d'urgence /eclairage d'urgence génératrices	23-005-0000	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1142830	10	CADENASSAGE (FICHE 090254) ET S'ASSURER QU'IL N'Y A PLUS DE BALLOT QUI NUIT À LA SANTÉ/ SÉCURITÉ ET AU TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	20	VÉRIFICATION DES AJUSTEMENTS DES CHAINES DES SERRES-BALLOTS (HAUT ET BAS)	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	30	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0051	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	40	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0052 (CHAINE DRIVE + CHAINE CONV.)	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1142830	50	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0053	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	60	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0054	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	70	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0050	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	80	CHANGER CASSETTE WIRE FEEDING (NCIS : 112615)	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	90	GRAISSER GLISSIÈRE DES POUTRES	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	100	VÉRIFIER ÉTAT DES HOSES ET CYLINDRES HYDRAULIQUES	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	110	VÉRIFIER ET CHANGER AU BESOIN BEARINGS CAGE A BROCHE (2 X 90')	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1142830	120	DÉCADENASSER ET TESTER UNITIZER	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1138007	10	analyse de risque et epi	08-096-2482	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1138007	20	préparer le câble avec les 4 ncis pour exemple voir le ncis 110783	08-096-2482	PRD		PLANCOMP	3		FSC
1143596	20	faire test fonctionnel TP-05-PIZ-0877	05-PIZ-0877	PRD		INITIER			FSC
1143599	20	faire test fonctionnel TP-05-PIZ-0878	05-PIZ-0878	PRD		INITIER			FSC
1118690	20	escabeau 8 pieds et echelle 20 pieds	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1118690	30	trouver circuit et panneau ele ouvrir disjoncteur	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1118690	40	enlever les vielle lumieres	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1118690	50	installé boite de fonte 2 trou et installé une receptacle twist lock dans mon bureau	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1118690	60	installé wall pack led besoin de faire une corde avec fiche twist lock	07-005-0000	PRD		PLANCOMP			FSC
1139995	40	aller enlever cadenas et aviser operation fin travaux	05-HIC-0251	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1133014	70	REMETTRE LES GARDE SUR ACCOUPLEMENTS	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1133014	75	ENLEVER LE PALLAN	06-053-2052	PRD		APPRO	1		FSC
1141351	10	analyse de risque et epi	07-015-7070	PRD		INITIER	1		FSC
1141351	20	changer le boutton du selecteur	07-015-7070	PRD		INITIER	1		FSC
1141351	30	voir si vous en avez il en a pas au magasin si vous en avez pas venir me voir j'en ai un	07-015-7070	PRD		INITIER	1		FSC
1135125	10	analyse de risque et epi	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1135125	20	mettre couvert sur le selecteur	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1135125	30	couvert bureau a sylvain	26-015-1220	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1153079	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0302	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1153092	50	INSCRIRE TOUS LES TRAVAUX EFFECTUÉS DANS LE COMPTE-RENDU DE PANNE	30-AI-1125	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153079	20	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER POUR LA PROCÉDURE À SUIVRE	30-AI-0302	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1153122	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0809	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153122	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153122	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153079	30	NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0302	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1153115	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0710	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153115	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153115	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153115	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1153079	40	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0302	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1153092	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-1125	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153092	20	NETTOYER LA SONDE	30-AI-1125	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153092	30	REMETTRE LA SONDE DANS LA LIGNE ET COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE	30-AI-1125	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153092	40	AJUSTER SI NÉCESSAIRE	30-AI-1125	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153079	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA REMISE EN MARCHE	30-AI-0302	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1153085	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-1124	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153085	20	NETTOYER LA SONDE SELON LES INSTRUCTIONS DU MANUFACTURIER	30-AI-1124	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153085	30	REMPLACER LA MEMBRANE SI NÉCÉSAIRE	30-AI-1124	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153085	40	VÉRIFIER LES O-RINGS	30-AI-1124	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153085	50	EFFECTUER LA CALIBRATION SELON LES INSTRUCTIONS DU MANUFACTURIER	30-AI-1124	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153085	60	REMETTRE L'ANALYSEUR EN FONCTION ET AVERTIR LES OPÉRATIONS.	30-AI-1124	CNT_TMQ		ATTSCH	2		FSC
1153115	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153115	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0710	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153108	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0709	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153108	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1153108	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153108	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153108	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153108	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0709	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153122	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153129	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0810	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153129	20	PROCÉDER AU CADENASSAGE.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153129	30	RETIRER LA SONDE ET BIEN LA NETTOYER.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153129	40	VÉRIFIER LA CALIBRATION ET AJUSTER SI NÉCÉSSAIRE.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153122	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153122	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0809	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153129	50	REMETTRE LA SONDE DANS LE PROCÉDÉ.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153129	60	ENLEVER SON CADENAS ET AVERTIR OPÉRATIONS AFIN DE DÉCADENASSER.	30-AIC-0810	CNT_TMQ		COMPFINA	2		FSC
1153159	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AIC-0685	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1153159	20	COMPARER LA LECTURE AVEC UN ÉCHANTILLON TESTÉ SUR PLACE ET AJUSTER	30-AIC-0685	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1153159	30	SI NÉCESSAIRE, RETIRER LA SONDE AVEC LE MODULE D'INSERTION	30-AIC-0685	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1153159	40	NETTOYER LA SONDE	30-AIC-0685	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1153159	50	PROCÉDER À LA CALIBRATION	30-AIC-0685	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1153159	60	NETTOYER LA SONDE ET RÉINSTALLER DANS LE PROCÉDÉ	30-AIC-0685	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1143785	10	ENLEVER GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1143785	20	VÉRIFIER ACCOUPLEMENT DE LA POMPE	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1143785	30	VÉRIFIER POUR COULISSE DU GASKET ET SCELLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1143785	40	VÉRIFIER SI PERTE D'HUILE PAR LE SEAL DE CE COTÉ	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1143785	50	REPLACER LE GARDE DE L'ACCOUPLEMENT	30-015-1550	CNT_TMQ		APPRO	3		FSC
1126716	10	analyse de risque et epi	13-007-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1126716	20	changer le cable 3 con 12 awg	13-007-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1145517	10	LYSE DE RISQUE ET EPI	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1145517	20	AVISER OPÉRATION ASSURER QUI EST BIEN ARRÊTER	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1145517	30	CADENASSER MOTEUR	25-015-0509	CNT_TMQ		ATTPLAN	1		FSC
1143878	70	VÉRIFIER LES CHAUFFRETTES , RÉPARER SI NÉCESSAIRE	22-009-0000	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1140340	10	cadenasser et signé registre	08-015-2357	PRD		APPRO	2		FSC
1140340	20	enlever vieux packing et inspecter la sleeve	08-015-2357	PRD		APPRO	2		FSC
1140340	30	installer packing neuf et ajuster le serrage	08-015-2357	PRD		APPRO	2		FSC
1140340	40	décadenasser et aviser production	08-015-2357	PRD		APPRO	2		FSC
1138189	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	09-076-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1138189	20	ENLEVÉ LA PALLETTE ET CORRIGÉ LA LANGUETTE	09-076-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1138189	30	REMETTRE EN PLACE ET SERRER LE COLLET POUR ÉLIMINER LE LOUSSE	09-076-0000	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1138189	40	DÉCADENASSER ET AVISER PRODUCTION	09-076-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1123580	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	09-076-2497	PRD		APPRO	1		FSC
1123580	20	INSTALLER COLLET ET FAIRE TEST QUE ÇA BOUGE BIEN	09-076-2497	PRD		APPRO	1		FSC
1123580	30	DÉCADENASSER ET AVISER PRODUCTION	09-076-2497	PRD		APPRO	1		FSC
1087510	10	CADENASSER ET SIGNÉ REGISTRE	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087510	20	METTRE BLOCAGE ENTRE LES BOITES POUR LES GARDÉS EN PLACE	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087513	50	REMETTRE LE PROCKET ET LA CHAINE	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087513	60	RETIRER LE BLOCAGE ENTRE LES BOITES	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1087513	70	DÉCADENASSER ET AVISER PRODUCTION	08-074-0000			PLANCOMP	1		FSC
1052618	20	faire un bon ménage rangé et placer tous les équipments	66-000-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1144237	10	SI UN COUVERT A ETE OUVERT APRES RECHAUFFEMENT DU DOMINION RE-SERRER LES BOULONS	08-073-0000	PRD		APPRO	2	24/09/19 08:00:00	FSC
1144268	10	VÉRIFIER ET REPOSITIONNER LES COURROIES AU CENTRE	08-000-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1144274	5	MONTER MOTEUR ET VENTILLATEUR POUR REMPLACEMENT LE JOUR AVANT	08-074-0000			ATTPLAN	2		FSC
1144276	10	LE TAPIS LEXAN EST À LA MACHINE AU 2IÈME PLANCHER	08-071-0412	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	4	BIEN EFFECTUER LE CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	6	VÉRIFIER LA COURROIE ET LE JOINT	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144299	10	VÉRIFIER LES 3 CHAÎNES DE TRANSPORT ET LES AJUSTER AU BESOIN	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	15	VÉRIFIER LA CHAÎNE DE DRIVE AVEC LA RÈGLE	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	20	MESURER LE JEU DU RÉDUCTEUR DE 0.003" À 0.006"	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	25	VÉRIFIER POUR FISSURE DE L'ACCOUPLEMENT	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROUES DENTELÉES	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	50	CHANGER AUTOMATIQUEMENT LES 2 PIN DU CISEAU NCIS.102522	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	60	VÉRIFIER LES 2 COMFOLLOWERS AU BOUT DES BRAS DU CISEAU	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	70	VÉRIFIER L'ÉTAT DES ROULEAUX	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144299	80	DÉCADENASSER	09-079-2517	PRD		APPRO	2		FSC
1144334	1	COUT MO $75.00 ET MA $ 150.00 TOTAL= $225.00	09-021-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1144334	10	VÉRIFIER LES INTERRUTEURS DE DÉPLACEMENT DES COURROIES SUR TOUS LES CONVOYEURS DU DÉPARTEMENT	09-021-0000	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1144337	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2558	PRD		APPRO	2		FSC
1144337	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2558	PRD		APPRO	2		FSC
1144337	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2558	PRD		APPRO	2		FSC
1144341	20	VÉRIFIER LES ROUES DENTELÉES (JEU)	09-021-2560	PRD		APPRO	2		FSC
1144341	30	VÉRIFIER LES CHAINES	09-021-2560	PRD		APPRO	2		FSC
1144341	40	VÉRIFIER LES PLAQUES D'USURE EN TÉFLON	09-021-2560	PRD		APPRO	2		FSC
1144345	1	évaluation des couts mars 2008 MO 70$ plus contracteur 1000$	09-WI-0202	PRD		ATTAPPROB	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144345	10	BALANCETOLEDO	09-WI-0202	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1144345	20	NO. DE SÉRIE 420-2080-4TQ MODEL 8132	09-WI-0202	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1144345	30	CERTIFICATION PAR LA FIRME BOURBEAU MANUFACTURIER	09-WI-0202	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1144345	40	LE FOURNISSEUR DOIT SUIVRE L'INSTRUCTION D'ÉTALONNAGE 03502 IEE 002	09-WI-0202	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1144345	50	LE FOURNISSEUR REMPLIE LE FORMULAIRE D'EXPÉDITION 03502 FOR 001	09-WI-0202	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1144345	60	LE CONTREMAIRE REMPLIE ET COMPLÈTE LA DEMANDE DE TRAVAIL	09-WI-0202	PRD		ATTAPPROB	1		FSC
1144361	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	10	VÉRIFIER LES COURROIES	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	20	VÉRIFIER LES POULIES	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	30	VÉRIFIER LES LAMES RESSORTS EN FIBRE DE VERRE (FISSURES)	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	35	DÉFAIRE UNE PLATE STYLE BOOMERANG DE CHAQUE COTÉ POUR Y INSPECTER LES BUSHINGS DE RUBBER (METTRE LOKTITE BLEU SUR BOULONS ET JAM NUT)	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	40	VÉRIFIER LES RESSORTS HÉLICOIDALES	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	45	VÉFIFIER L'ÉTAT DES SOUDURES	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	50	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	60	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA PANNE (TROUS - ÉPAISSEUR)	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	70	VÉRIFIER LA CHUTE (TROUS - ÉPAISSEUR)	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	80	SOUFFLER LE MOTEUR AVEC DE L'AIR CÔTÉ VENTILATEUR	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144361	90	VÉRIFIER LES AMORTISSEURS	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	100	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144361	110	ESSAYER LE SONVOYEUR A FREQUENCE POUR VOIR SI BRUIT ANORMAL	22-021-0050	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144376	1	évaluation des couts mars 2008 mo 35$ articles 50$	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	10	S'ASSURER QUE LA VAPEUR EST BIEN FERMER	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	20	PURGER LA LIGNE D'ALIMENTATION D'AIR ET LA LAISSER OUVERTE UN PEU CAR LORS DES ARRÊTS	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	30	IL Y A DE LA CONDENSATION QUI SE FORME DANS LES LIGNES D'AIR ET ENTRE DANS LE POSITIONNEUR	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	40	AVEC UN CALIBRATEUR DE COURANT VÉRIFIÉ SI LA VALVE ACCROCHE	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	50	VÉRIFICATION DU ZÉRO:	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	60	ASSUREZ-VOUS QUE LE OBTURATEUR EST BIEN SIÈGER	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	70	INCRÉMENTER A PARTIR DE 4.00 mA AVEC INCRÉMENTATION DE 0.1 mA ET S'ASSURER DU BON FONCTIONNEMENT DE L'OBTURATEUR	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	80	IL FAUT QUE L'OBTURATEUR A BOUGÉ AVANT 4.2 mA	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	90	VÉRIFICATION DU SPAN:	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144376	100	S'ASSURER QUE L'ACTUATEUR OUVRE A 100 %	22-PIC-0117	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1144400	1	COUT MO $150.00 ET MA 0000.00 TOTAL= $150.00	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1144400	10	ELECTRICIEN : VÉRIFIER ET NETTOYER LES ISOLATEURS	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1144400	20	VERIFIER LES CONNECTIONS DANS LA BOITE DE JONCTION SUR LE TRANSFORMATEUR	22-087-0087	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1144404	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE (FICHE COTÉ FEU)	22-089-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144404	20	VERIFIER LE FONCTIONNEMENT DES GRILLES AVANTDE CADENASSER	22-089-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144404	30	CADENASSER LA FICHE DES GRILLES	22-089-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144404	40	EFFECTEUR LES RÉPARATIONS NESSECAIRE	22-089-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144404	50	DÉCADENASSER LES GRILLES ET ESSAYER CEUX-CI	22-089-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1144404	60	AVERTIR LES OPÉRATIONS A LA FIN DES TRAVAUX	22-089-0001	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
251773	10	EFFECTUER LA PROCÉDURE DE NETTOYAGE 09104 ITS 023	25-013-0551	CNT_TMQ		APPRO			FSC
253644	10	CHANGER CABLE	23-007-B-11B	ENT_CNT		APPRO			FSC
253644	20	COMMANDER CABLE	23-007-B-11B	ENT_CNT		APPRO			FSC
253644	25	INSTALLER NOUVEAU CABLE +CONNEXION	23-007-B-11B	ENT_CNT		APPRO			FSC
1130728	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	25-010-0402	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130728	6	ATTENTION A LA POUSSIERE	25-010-0402	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130728	7	, PORT DES EPI COMPLET (MASQUE GOOGLE, OVERALL, ECT.)	25-010-0402	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130728	8	BARRICADER POUR QUE SEUL LA PERSONNE QUI SOUFFLE LE MOTEUR SOIT LA ET OUVRIR LA GRAND PORTE SUD	25-010-0402	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1130728	10	VERIFIER LA QUALITÉ DE L'AIR (NE PAS AVOIR D'EAU DANS LE BOYAU)	25-010-0402	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié		Site
1130728	15	OUVRIR LA BOITE DE CONNECTION ET VERIFIER	25-010-0402	CNT_TMQ		PLANCOMP	2			FSC
1147691	10	SOUFFLER A L'AIR TOUS LES VENTILLATEURS (DÉPT 04)ET VÉRIFIER LES STEAM TRAPS AFIN DE MAXIMISER LA TEMPÉRATURE	06-009-0000	PRD		APPRO	2	30/09/19	10:00:00	FSC
1147693	10	SOUFFLER A L'AIR TOUS LES VENTILLATEURS (DÉPT 04)ET VÉRIFIER LES STEAM TRAPS AFIN DE MAXIMISER LA TEMPÉRATURE	07-009-0000	PRD		APPRO	2	30/09/19	12:00:00	FSC
1147695	10	SOUFFLER A L'AIR TOUS LES VENTILLATEURS (DÉPT 04)ET VÉRIFIER LES STEAM TRAPS AFIN DE MAXIMISER LA TEMPÉRATURE	15-009-0000	PRD		APPRO	2	01/10/19	00:00:00	FSC
1147780	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO	2			FSC
1147697	10	SOUFFLER A L'AIR TOUS LES VENTILLATEURS (DÉPT 04)ET VÉRIFIER LES STEAM TRAPS AFIN DE MAXIMISER LA TEMPÉRATURE	08-009-0000	PRD		APPRO	2	30/09/19	14:00:00	FSC
1147699	10	SOUFFLER A L'AIR TOUS LES VENTILLATEURS (DÉPT 04)ET VÉRIFIER LES STEAM TRAPS AFIN DE MAXIMISER LA TEMPÉRATURE	09-009-0000	PRD		APPRO	2			FSC
1147706	8	05-015-0502 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1			FSC
1147706	9	05-015-0501 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147706	10	SERRER LES BOULONS DES POMPES (À SEC) ET VÉRIFIER L'EAU DES SAFE UNITS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	11	05-015-0724 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 3/4 BOULON 1/2-13 TORQ.75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	12	05-015-0717 - TÊTE 19mm - BOULONS M 12(RING-BASE-PIED) TORQ.75 LBS-MOTEUR TÊTE 9/16-BOULONS 1/2-13 TORQ. 30 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	13	05-015-0733 - TÊTE 24mm - BOULONS M12 (RING-BASE)TORQ. 150LBS-(PIED) TÊTE 19mm-M12 TORQ 75LBS - MOTEUR TÊTE 9/16 - BOULONS 3/8-16 TORQ. 30LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	14	05-015-0102 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	15	05-015-0302 - TÊTE 41mm - BOULONS M27 (RING) TORQ 525 LBS- (BASE-PIED) TÊTE 29mm-BOULONS M19 TORQ. 250LBS - MOTEUR TÊTE 1-1/8 - BOULONS 3/4-10 TORQ 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	16	05-015-0101 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16-BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147706	17	05-015-0201- TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147706	18	05-015-0301 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1147888	10	GRAISSER LES ROULEMENTS DE L'ARBRE PRINCIPAL	58-056-0007	MTB		INITIER	2		FSC
1147888	20	GRAISSER LES ROULEMENTS DE L'AGITATEUR	58-056-0007	MTB		INITIER	2		FSC
1147888	30	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DES RÉDUCTEURS	58-056-0007	MTB		INITIER	2		FSC
1147888	40	LUBRIFIER LE MOTEUR	58-056-0007	MTB		INITIER	2		FSC
1147888	50	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES (POLYCHAIN) , AJUSTER SI NÉCESSAIRE	58-056-0007	MTB		INITIER	2		FSC
1147888	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS POUR USURE	58-056-0007	MTB		INITIER	2		FSC
1147888	70	VÉRIFIER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	58-056-0007	MTB		INITIER	2		FSC
1147896	10	GRAISSER LES ROULEMENTS DE L'ARBRE PRINCIPAL	58-056-0008	MTB		INITIER	2		FSC
1147896	20	GRAISSER LES ROULEMENTS DE L'AGITATEUR	58-056-0008	MTB		INITIER	2		FSC
1147896	30	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DES RÉDUCTEURS	58-056-0008	MTB		INITIER	2		FSC
1147896	40	LUBRIFIER LE MOTEUR	58-056-0008	MTB		INITIER	2		FSC
1147896	50	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES (POLYCHAIN) , AJUSTER SI NÉCESSAIRE	58-056-0008	MTB		INITIER	2		FSC
1147896	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS POUR USURE	58-056-0008	MTB		INITIER	2		FSC
1147896	70	VÉRIFIER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	58-056-0008	MTB		INITIER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147904	10	GRAISSER LES ROULEMENTS DE L'ARBRE PRINCIPAL	58-056-0009	MTB		INITIER	2		FSC
1147904	20	GRAISSER LES ROULEMENTS DE L'AGITATEUR	58-056-0009	MTB		INITIER	2		FSC
1147904	30	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE DES RÉDUCTEURS	58-056-0009	MTB		INITIER	2		FSC
1147912	20	VÉRIFIER LES SEGMENTS POUR FISSURES	58-046-0022	MTB		APPRO	2		FSC
1147904	40	LUBRIFIER LE MOTEUR	58-056-0009	MTB		INITIER	2		FSC
1147904	50	VÉRIFIER LA TENSION DES COURROIES (POLYCHAIN) , AJUSTER SI NÉCESSAIRE	58-056-0009	MTB		INITIER	2		FSC
1147904	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS POUR USURE	58-056-0009	MTB		INITIER	2		FSC
1147904	70	VÉRIFIER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	58-056-0009	MTB		INITIER	2		FSC
1147912	10	VÉRIFIER LES BOULONS DES SEGMENTS	58-046-0022	MTB		APPRO	2		FSC
1147912	30	FAIRE LES CORRECTIFS NÉCESSAIRE	58-046-0022	MTB		APPRO	2		FSC
1147916	10	VÉRIFIER LES BOULONS DES SEGMENTS	58-046-0023	MTB		APPRO	2		FSC
1147916	20	VÉRIFIER LES SEGMENTS POUR FISSURES	58-046-0023	MTB		APPRO	2		FSC
1147916	30	FAIRE LES CORRECTIFS NÉCESSAIRE	58-046-0023	MTB		APPRO	2		FSC
1147920	10	VÉRIFIER VISUELLEMENT DURANT QUE L'ÉQUIPEMENT EST EN FONCTION	58-041-0015	MTB		INITIER	2		FSC
1147920	20	ARRÊTER L'ÉQUIPEMENT ET CADENASSER	58-041-0015	MTB		INITIER	2		FSC
1147920	30	LA PREUVE ÉTANT FAIT , OUVRIR LES PORTES D'INSPECTION	58-041-0015	MTB		INITIER	2		FSC
1147920	40	VÉRIFIER L'ÉTAT DES LAMES DE CAOUTCHOUC ET AJUSTER AU BESOIN	58-041-0015	MTB		INITIER	2		FSC
1147920	50	RAPPORTER TOUT FUTUR TRAVAIL À EFFECTUER OU À SURVEILLER	58-041-0015	MTB		INITIER	2		FSC
1147959	10	analyse de risque et epi	52-224-0000	MTB		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147959	20	vérifier tous les prises a souder	52-224-0000	MTB		INITIER			FSC
1147959	30	faire dt pour reparer ceux défectueux	52-224-0000	MTB		INITIER			FSC
1147993	10	prendre liste de travaux du planificateur et aller chercher info dans usine	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1148002	50	Ranger à leur place tout ce qui traine sur le dessus des racks à bolts	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1148002	60	Passer le balais dans la salle des coffres	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1148002	10	Faire le ménage et ranger la shop	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1148002	20	Vérifier l'état des outils tool crib shop boiler	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1148002	30	Nettoyer les outils, lumières, élingues et palan sale	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1148002	40	Faire un bilan des outils à faire réparer et remettre à Pierre Denis	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1055430	10		33-000-0000	ING		INITIER			FSC
1143758	10	analyse de risque et epi	07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1143758	20	escabeau 6 pieds	07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1143758	30	250 mh	07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1148130	90	Flusher le tout avec eau tamisé et fermer la valve au reservoir	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1143757	10	analyse de risque et epi	07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1143757	20	escabeau 6 pieds	07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1143757	30		07-005-0001	PRD		INITIER	1		FSC
1145203	10	analyse de risque et epi	07-FIC-0113	PRD		INITIER			FSC
1145203	20	voir photos	07-FIC-0113	PRD		INITIER			FSC
1145203	30	enlever les 2 cable qui sont enrouler sur le plancher pres de fic (et voir si ils sont brancher dans un panneau de procedé si oui prendre le circuit la pour emporter au fic	07-FIC-0113	PRD		INITIER			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1145203	40	passer un cable 2 /14 awg du panneau de procèdé a boite de jonction	07-FIC-0113	PRD		INITIER			FSC
1145203	50	identifier le cable	07-FIC-0113	PRD		INITIER			FSC
1145203	60	aviser opération avant d'enlever alimentation temporaire et raccorder nouveau cable	07-FIC-0113	PRD		INITIER			FSC
1145203	70	enlever le cable temporaire	07-FIC-0113	PRD		INITIER			FSC
1145203	80	aviser opération apres travaux	07-FIC-0113	PRD		INITIER			FSC
1148126	10	CADENASSER LE DISJONCTEUR DU SOUFFLEUR À SUIE À VÉRIFIER (SUB 25)	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1135904	10	analyse de risque et epi	15-000-0000P	PRD		PLANCOMP	2		FSC
1148109	100	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	40	Installer le dispositif de nettoyage	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	50	Brancher le boyeau d'eau tamisée sur le dispositif	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	60	S'assurer que le drain est bien fermé	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	70	Faire le décadenasser la valve sur le reservoir et ouvrir	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	80	Proceder au nettoyage mecanique habillé des EPI first line break	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	110	VÉRIFIER LES ROULEAUX GUIDE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148126	20	VÉRIFIER ET RESERRER LA GARNITURE SI NÉCESSAIRE	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148126	30	FAIRE ESSAYER LE SOUFFLEUR À SUIE PAR L'OPÉRATEUR	22-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	100	Cadenasser la valve de nouveau	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	110	Ouvrir le drain du dispositif et flusher avec eau	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	120	Défaire le dispositif et reinstaller le coude	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148130	130	Défaire la tuyauterie a la sortie de la pompe et nettoyer	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	120	VÉRIFIER LE PIGNON	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	10	CADENASSER ET SIGNER LE REGISTRE	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	15	TUYAUTEUR:	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	20	Avoir EPI first line break	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	30	Défaire le coude a l'entrée du reservoir	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	130	VÉRIFIER LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DE LA VIS SANS FIN	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	140	Reinstaller la tuyauterie	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	150	Décadenasser et avertir les opérations une fois tout terminé	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	160	MÉCANICIEN:	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	170	Avoir EPI first line break pour enlever la pompe	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	180	Défaire la pompe et nettoyer l'accumulation de salin dans le colimacon et a la sortie de la pompe	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	140	VÉRIFIER LE SUPPORT DU CABLE	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148109	150	DÉCADENASSER	25-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148153	40	Rec#2: 8ième étage murs ouiest derrière le réservoir d'eau chaude (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148153	50	Évap#1: En Dessous des marche près de l'ascenceur des vieux lessiveurs (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148153	60	Pré-Évap: Près de la porte Sud-Ouest (FILTRE)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148153	140	verifier et nettoyer les 2 strainers sur vaccum pompe 17-016-0052	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148130	190	Réinstaller la pompe avec gasket neuf	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148161	1	Avoir en tout temps un radio et moniteur de gaz H2S pour au moins un des deux travailleurs.	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	10	Cadenasser et signer le registre	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	20	Être 2 personnes avec des masques autonomes	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	30	Installer une barricades bleu pour delimiter le perimetre pour securiser lors des travaux	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148130	200	Faire l'alignement au laser	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148130	210	Décadenasser et avertir les opérations quand tout est terminé.	25-015-0503	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1148153	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur la dernière douche de la ligne	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148153	20	Caustique: près de la porte nrd-est au vieux caustique pour aller au caustique neuf (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148153	30	Rec#3: 1ier étage mur ouest près des pompes de liqueur verte (STRAINER)	19-002-0017	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	40	Defaire le couvert du pare flame GNC et retirer l'element	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	50	nettoyer le boitier et remettre l'element de rechange	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	60	Sceller le couvert avec siliconne haute temperatuer	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	80	Décadenasser et avertir les opérations	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	90	Retirer les barricades et mettre l'élément qui est sale dans les contenants de trempage au evaps#3 mur sud	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC
1148161	100	Apres la mise en service des gaz verifier pour coulisses	25-002-0131	CNT_TMQ		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148267	19	05-015-0401 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	20	05-015-0103 - TÊTE 24mm - BOULON M16 - TORQ. 150LBS(RING,PIED) - BASE - 36mm - BOULON M24(BASE) 425 LBS - MOTEUR TÊTE 15/16 - BOULON 5/8-11 TORQ. 150 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	21	05-015-0715 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	22	05-015-0709 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	23	05-015-0710 - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 300LBS(RING,PIED) - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	24	05-015-0716 - TÊTE 30mm - BOULON M20 (RING, PIED) - TORQ 212LBS - (BASE) - 36mm - M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR TÊTE15/16- BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148267	25	05-015-0707 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	26	05-015-0702 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	27	05-015-0705 -TÊTE 24mm - BOULON M16(RING,PIED) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ 425LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 425LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	28	05-015-0708 - TÊTE24mm - BOULON M16(RING,ÎED) - TORQ. 150 LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ.425LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON1/2-13 - TORQ. 75LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	29	05-015-0703 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING, PIED) - TORQ.150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - MOTEUR - TÊTE 1-1/8 - BOULON 3/4-10 - TORQ. 250LBS.	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	30	05-015-0704 - TÊTE 24mm - BOULON M16(RING) - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 36mm - BOULON M24 - TORQ. 425LBS - (PIED) - TÊTE18/19mm - BOULON M12/13 - TORQ. 75LBS - MOTEUR - TÊTE 15/16 - BOULON5/8-11 - TORQ. 150LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148267	31	05-015-0730 - TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS (RING,BASE,PIED) - MOTEUR TÊTE 1/2 - BOULON 5/16-18 - TORQ.17 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148267	32	05-015-0706 - TÊTE 24mm - BOULON M 16 - TORQ. 150LBS - (BASE) - TÊTE 30mm - BOULON M20 - TORQ. 250LBS - (PIED) TÊTE 19mm - BOULON M12 - TORQ 75LBS - MOTEUR - TÊTE 3/4 - BOULON 1/2-13 - TORQ. 75 LBS	05-015-0000	PRD		INITIER	1		FSC
1148293	10	changer le filtre sur le pading d'air au déchargement d'hypochlorite	07-013-2100	PRD		INITIER	2	05/10/19 00:00:00	FSC
1148295	10	VÉRIFIER ET RÉPARER AU BESOIN LES SUPPORTS BRISÉS AU D.P.	05-002-0000	PRD		INITIER	2		FSC
1148297	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1148297	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1148297	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1148297	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1148297	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1148297	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1148297	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148297	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		INITIER	1		FSC
1148307	10	CADENASSAGE (FICHE 090254) ET S'ASSURER QU'IL N'Y A PLUS DE BALLOT QUI NUIT À LA SANTÉ/ SÉCURITÉ ET AU TRAVAIL	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	20	VÉRIFICATION DES AJUSTEMENTS DES CHAINES DES SERRES-BALLOTS (HAUT ET BAS)	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	30	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0051	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	40	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0052 (CHAINE DRIVE + CHAINE CONV.)	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	50	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0053	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	60	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0054	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	70	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0050	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	80	CHANGER CASSETTE WIRE FEEDING (NCIS : 112615)	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	90	GRAISSER GLISSIÈRE DES POUTRES	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	100	VÉRIFIER ÉTAT DES HOSES ET CYLINDRES HYDRAULIQUES	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	110	VÉRIFIER ET CHANGER AU BESOIN BEARINGS CAGE A BROCHE (2 X 90')	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148307	120	DÉCADENASSER ET TESTER UNITIZER	09-079-0052	PRD		INITIER	2		FSC
1148341	10	Répondre Au Urgence De L'usine En Instrumentation	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1148341	20	Remplir Le Rapport De Panne	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1148939	5	CADENASSER	52-029-0088	MTB		APPRO	1		FSC
1148939	10	VÉRIFIER LES COUTEAUX	52-029-0088	MTB		APPRO	1		FSC
1148939	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	52-029-0088	MTB		APPRO	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1148939	30	VÉRIFIER LES ARBRES	52-029-0088	MTB		APPRO	1		FSC
1148939	35	DÉCADENASSER	52-029-0088	MTB		APPRO	1		FSC
1122658	10	analyse de risque et epi	58-005-0000	MTB		INITIER	1		FSC
1149238	100	Cadenasser la valve de nouveau	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149289	10	prendre liste de travaux du planificateur et aller chercher info dans usine	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1149238	110	Ouvrir le drain du dispositif et flusher avec eau	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1143824	10	CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE SIGNÉ REGISTE	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	20		07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	30		07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	40		07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	50		07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	60		07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149238	120	Défaire le dispositif et reinstaller le coude	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1143824	70	VÉRIFICATION INTERNE DE LA GROSSE DRIVE ENLEVER GARDE ET ACCOUPLEMENT	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	80	INSTALLER UN PALAN A CHAINE AU DESSUS DE LA DRIVE	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	90	METTRE DES BLOCKS DE BOIS SOUS LA DRIVE POUR SOUTENIR LA CUVE	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	100	DÉBOULONNER LES 2 PLAQUES RONDES CHAQUE CÔTÉ	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	110	ACCROCHER LES ÉLINGUES AU EXTRÉMITÉS DU WORM SHAFT	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149238	130	Défaire la tuyauterie a la sortie de la pompe et nettoyer	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	140	Reinstaller la tuyauterie	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149238	150	Décadenasser et avertir les opérations une fois tout terminé	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	160	MÉCANICIEN:	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	170	Avoir EPI first line break pour enlever la pompe	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	180	Défaire la pompe et nettoyer l'accumulation de salin dans le colimacon et a la sortie de la pompe	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	190	Réinstaller la pompe avec gasket neuf	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	200	Faire l'alignement au laser	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1149238	210	Décadenasser et avertir les opérations quand tout est terminé.	25-015-0502	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1143824	155	FAIRE CERTAIN DU POSITIONNEMENT DU SCRAPPER A L'HUILE	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1136462	10	analyse de risque et epi	18-005-0000	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1143824	160	SI OK REMONTER , NETTOYER LES FACES CUVE,COUVERCLE ET LES 2 RONDS	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	170	METTRE DU GASKET GLUE BLEU	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	180	DESCENDRE LE COUVERCLE AVEC WORM SHAFT ET BOULONNER LES 2 COUVERCLES RONDS	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	190	BOULONNER LA PARTIE DU DESSUS ET VÉRIFIER L'ALIGNEMENT	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	200	METTRE L'ACCOUPLEMENT ET FAIRE L'ALIGNEMENT	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	210	METTRE LE GARDE REMPLIR D'HUILE	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1143824	220	DÉCADENASSER ET AVERTIR LE RESPONSABLE	07-053-0014	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	10	CADENASSAGE ET FAIRE LA PREUVE SIGNÉ REGISTE	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	20		07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149149	30		07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	40		07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	50		07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	60		07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	70	VÉRIFICATION INTERNE DE LA GROSSE DRIVE ENLEVER GARDE ET ACCOUPLEMENT	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	80	INSTALLER UN PALAN A CHAINE AU DESSUS DE LA DRIVE	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	90	METTRE DES BLOCKS DE BOIS SOUS LA DRIVE POUR SOUTENIR LA CUVE	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	100	DÉBOULONNER LES 2 PLAQUES RONDES CHAQUE CÔTÉ	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	110	ACCROCHER LES ÉLINGUES AU EXTRÉMITÉS DU WORM SHAFT	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	120	ENLEVER TOUS LES BOULONS DU COUVERCLE ET SOULEVER	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	130	VÉRIFIER L'ÉTAT DE LA ROUE DENTELÉE , ROULEMENTS ET WORM SHAFT	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	140	VÉRIFIER LES ROULEMENTS ET LE JEU DU WORM ENTRE , 025" ET ,125"	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	150	VÉRIFIER SI MANGE FER DANS LE FOND ET NETTOYER	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	155	FAIRE CERTAIN DU POSITIONNEMENT DU SCRAPPER A L'HUILE	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	160	SI OK REMONTER , NETTOYER LES FACES CUVE,COUVERCLE ET LES 2 RONDS	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1149149	170	METTRE DU GASKET GLUE BLEU	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149149	180	DESCENDRE LE COUVERCLE AVEC WORM SHAFT ET BOULONNER LES 2 COUVERCLES RONDS	07-053-0021	PRD		PLANCOMP	1		FSC
1147390	10	analyse de risque et epi	18-005-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1147390	20	escabeau 12 pieds	18-005-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1147390	30	3 250 watts mh	18-005-0000	CNT_TMQ		PLANCOMP	1		FSC
1147991	30	IDENTIFIER CHAUFFERETTE 5KW 07-009-0150 QUI EST DANS CONTENEUR ELE COGEN	07-009-0150	PRD		PLANCOMP			FSC
1147991	40	VÉRIFIER LE MCC SUB 7 RANGÉ J SECTION 2 DEVRAIT ETRE IDENTIFIER 07-010-0132 CHANGER SUR LE CABINET ET SUR LE CABLE	07-009-0150	PRD		PLANCOMP			FSC
1147991	50	le cable de la chaufferette est sur le coté du tunnel 3 plancher	07-009-0150	PRD		PLANCOMP			FSC
1149372	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	15-HS-0916	PRD		ATTAPPROB			FSC
1149372	20	TROUVER 2 INPUT QUI EST LIBRE	15-HS-0916	PRD		ATTAPPROB			FSC
1149372	30	PASSER CABLE 2 PAIR 14 AWG DU PLC AU R8 2 IEME PLANCHER	15-HS-0916	PRD		ATTAPPROB			FSC
1149372	40	INSTALLÉ BOITE RONDE POUR INSTALLÉ CABLE JAUNE BESOIN RECEPTACLE 3 PIN POUR CABLE JAUNE	15-HS-0916	PRD		ATTAPPROB			FSC
1147991	60	installé chaufferette dans le corridor coté ouest du corridor	07-009-0150	PRD		PLANCOMP			FSC
1147991	70	besoin cantruss	07-009-0150	PRD		PLANCOMP			FSC
1147991	80	prendre le cable et faire le branchement faire sur identifier cable	07-009-0150	PRD		PLANCOMP			FSC
1147991	90	vérifier fonctionnement	07-009-0150	PRD		PLANCOMP			FSC
1147991	100	faire carte de changement equipement	07-009-0150	PRD		ATTAPPROB			FSC
1147976	10	analyse de risque et epi	07-015-0060	PRD		PLANCOMP			FSC
1147976	20	escabeau 8 pieds 2x	07-015-0060	PRD		PLANCOMP			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1147976	30	emporter tray 12 pieds plus ou moin cour a projet cogen le tray	07-015-0060	PRD		PLANCOMP			FSC
1147976	40	voir photo en pièce joint	07-015-0060	PRD		PLANCOMP			FSC
1147977	10	analyse de risque et epi	07-015-0060	PRD		ATTSCH			FSC
1147977	20	escabeau 8 pieds 2 x	07-015-0060	PRD		ATTSCH			FSC
1147977	30	cantruss et tray pour cable (tray cours a projet cogen)	07-015-0060	PRD		ATTSCH			FSC
1147977	40	voir les photo pour plus de détail	07-015-0060	PRD		ATTSCH			FSC
1149471	10	VÉRIFIER ET CHANGER LES COURROIES SI NÉCESSAIRE. (COURROIES B-97, NCIS 855695, QTÉ: 3)	08-010-0067	PRD		APPRO	2		FSC
1149475	20	VÉRIFICATION DES BARRURES ET DES PINES D'ARTICULATIONS.	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1149475	30	VÉRIFICATION DE LA COURROIE ET DES POULIES.	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1149475	40	VÉRIFICATION DES CONDUITSET DU CYLINDRE HYDRAULIQUE.	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1149475	50	VÉRIFICATION DES GUIDES DE LA VIS POUR LA POIGNÉE DE LA SERRE.	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1149475	60	AJUSTÉ COUTEAU SI NÉCESSAIRE	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1149475	70	VÉRIFICATION DES GUIDES DU COUTEAU	09-022-0079	PRD		APPRO	2		FSC
1149499	10	LUNDI-MARDI-MERCREDI-JEUDI-VENDREDI, . changer filtre pour la gland water cote EST ET OUEST (NCIS#548658=20MICRONS)	15-015-2269	PRD		APPRO	2		FSC
1149499	20	NETTOYER LE KITOLA AVEC LE BOUTON DE NETTOYAGE	15-015-2269	PRD		APPRO	2		FSC
1149502	10	Changer les filtres de l'énoueur primaire : 06-056-2050	06-056-2050	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149483	10	OUVRIR LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149483	20	FERMER LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149483	30	DIRIGER LE BOYAU DE DRAINAGE DANS LE TUYAU D'ÉGOUT	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149483	40	OUVRIR LENTEMENT LA SOUPAPE DE DRAINAGE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149483	50	VÉRIFIER LES CADRANS INDICATEURS ET ATTENDRE QU'IL N'Y EST PLUS DE PRESSION	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149483	60	ENLEVER LE COUVERCLE DU FILTRE ET SORTIR L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149483	70	INSPECTER LE FILTRE , L'ÉLÉMENT FILTRANT ET LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149502	20	Changer les filtres de l'énoueur secondaire : 06-056-0037	06-056-2050	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149505	10	FAIRE LE MÉNAGE DANS L'ATELIER DES TUYAUTEUR	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1149483	80	REMPLACER LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉS , AU BESOIN.	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149620	20	ON UTILISE LA FICHE DE VÉRIFICATION 03502 FFV 001	56-WIC-0208	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149620	30	INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATION ET ON LA REMET AU CONTREMAÎTRE	56-WIC-0208	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149620	40	REMETTRE LE CONTRÔLE DU CONVOYEUR EN MODE AUTOMATIQUE (SI APPLICABLE)	56-WIC-0208	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149620	50	METTRE TOUS LES TRAVAUX EXÉCUTÉS SUR LA DEMANDE DE TRAVAIL.	56-WIC-0208	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149483	90	NETTOYER L'ÉLÉMENT FILTRANT AVEC DE L'EAU	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149483	100	REMETTRE L'ÉLÉMENT FILTRANT À L'INTÉRIEUR DU FILTRE ET FERMER LE COUVERT	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149483	110	REMETTRE LE FILTRE EN OPÉRATION EN OUVRANT LES SOUPAPES À L'ENTRÉE ET À LA SORTIE DU FILTRE	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149483	120	FERMER LA SOUPAPE DE CONTOURNEMENT	33-056-0327	ING		ATTSCH	2		FSC
1149496	10	INSPECTER (GRINDER) , LE GARDE , LE CORDON ÉLECTRIQUE	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1149496	20	INSPECTION DES OUTILS PERSONNELS	66-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1149507	10	CHANGER LES FILTRES SUR LES TAMIS PRIMAIRE , SECONDAIRE , TERTIAIRE ,	06-056-0000	PRD		ATTSCH	1		FSC
1149509	10	CHANGER LES FILTRES DE CHLORATE	15-000-0000	PRD		APPRO	1		FSC
1149511	10	DÉMANCHER ET NETTOYER LES 4 FILTRES SUR LES LIGNES D'EAU, 2 X PAR SEMAINE , LUNDI ET VENDREDI	07-009-2665	PRD		APPRO	1		FSC
1149546	10	Remplacer les filtres sur douche d'urgence et vérifier la pression sur dernière douche du bout de la ligne.	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1149546	70	R8: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1149546	80	Nouvean blanchiment: 2ième plancher mur nord en dessous des marche à l'est (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1149546	85	Nouveau Blanchiment 2ième placher au su-est de la sub électrique (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1149546	90	Peroxyde: Dans la cabane de peroxyde (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149546	100	Machine: 1ier plancher près de la pôrte du magasin et près du système à l'huile (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1149546	110	Stock Prep: 1ier plancher derrière le réservoir d'eau chaude (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1149546	120	1ier plancher au nord-ouest du nouveau blanchiment (FILTRE)	66-002-0044	ENT_CNT		ATTSCH	1		FSC
1149555	10	CADENASSAGE (FICHE 090254) ET S'ASSURER QU'IL N'Y A PLUS DE BALLOT QUI NUIT À LA SANTÉ/ SÉCURITÉ ET AU TRAVAIL	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	20	VÉRIFICATION DES AJUSTEMENTS DES CHAINES DES SERRES-BALLOTS (HAUT ET BAS)	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	30	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0051	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	40	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0052 (CHAINE DRIVE + CHAINE CONV.)	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149620	2	AVOIR VOS E.P.I. ET VIGILANCE ACCRUE AU S/D D 'AUTOMNE	56-WIC-0208	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149620	10	ON UTILISE LA PROCÉDURE 03502 IEV 002	56-WIC-0208	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1149555	50	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0053	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	60	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0054	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	70	VÉRIFIER CONVOYEUR 09-021-0050	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	80	CHANGER CASSETTE WIRE FEEDING (NCIS : 112615)	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	90	GRAISSER GLISSIÈRE DES POUTRES	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	100	VÉRIFIER ÉTAT DES HOSES ET CYLINDRES HYDRAULIQUES	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149555	110	VÉRIFIER ET CHANGER AU BESOIN BEARINGS CAGE A BROCHE (2 X 90')	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149555	120	DÉCADENASSER ET TESTER UNITIZER	09-079-0052	PRD		APPRO	2		FSC
1149568	1	vérifier visuellement les chaînes de transport des convoyeurs si claquement	09-021-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149568	5	vérifier visuellement les plaques d`usure en tèflon	09-021-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149568	10	vérifier visuellement les courroies des convoyeurs (presse et machine à attacher)	09-021-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149568	15	vérifier visuellement le fonctionnement de la presse	09-021-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149568	20	vérifier visuellement le fonctionnement du duo wrap (bras en X)	09-021-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149568	25	vérifier visuellement le fonctionnement de la plieuse (bras et support)	09-021-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149568	30	vérifier visuellement le fonctionnement de l`empileur (batit pour fissure)	09-021-0000	PRD		APPRO	2		FSC
1149576	10	CHANGER LES FILTRES D'ACIDE	15-056-2288	PRD		APPRO	1		FSC
1149589	10	prendre liste de travaux du planificateur et aller chercher info dans usine	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO			FSC
1149971	5	VERIFICATIONS DES LUMIERES QUI SONT SUR LES GÉNÉRATRICES	23-005-0000	ENT_CNT		PLANCOMP	1		FSC
1149971	10	GÉNÉRATRICES 23-077-0013 ET GÉNÉRATRICES 23-077-0014	23-005-0000	ENT_CNT		PLANCOMP	1		FSC
1149971	50	POUR LES PIECES VOIR 23-005-URGENCE	23-005-0000	ENT_CNT		PLANCOMP	1		FSC
1149971	60	feuille sur le g systeme lumiere d'urgence /eclairage d'urgence génératrices	23-005-0000	ENT_CNT		PLANCOMP	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1149983	10	Répondre Au Urgence De L'usine En Instrumentation	66-000-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1149983	20	Remplir Le Rapport De Panne	66-000-0000	ENT_CNT		ATTAPPROB			FSC
1150023	40	convoyeur 53	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1150023	50	convoyeur 80	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1150023	60	convoyeur 81	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1150023	70	convoyeur 82	52-000-0000	MTB		ATTAPPROB	1		FSC
1111603	10	analyse de risque et epi	07-007-0001	PRD		ATTSCH	3		FSC
1111603	20	prendre un circuit dans la boite de jonction 3 ieme etage vieux bleach coté du corridor	07-007-0001	PRD		ATTSCH	3		FSC
1111603	30	passer un cable 3con 14 awg jusqu'au nouveau bleach 3 ieme etage	07-007-0001	PRD		ATTSCH	3		FSC
1111603	40	installé une prise sur les 4 colonne a l'est des laveurs prendre	07-007-0001	PRD		ATTSCH	3		FSC
1111603	50	identifier tous les cables	07-007-0001	PRD		ATTSCH	3		FSC
1111603	60	identifier dans boite de jonction et panneau 120 volt dans sub	07-007-0001	PRD		ATTSCH	3		FSC
1111603	70		07-007-0001	PRD		ATTSCH	3		FSC
1135519	10	analyse de risque et epi	12-211-0132	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1135519	20	2x escabeau 8 pieds	12-211-0132	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1135519	30	chain block	12-211-0132	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1135519	40	faire sur qu'il a pas d'alimentation	12-211-0132	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1135519	50	enlever les cables qui sont relier au transfo	12-211-0132	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1135519	60	enlever le tranfo	12-211-0132	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1135519	70		12-211-0132	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1126716	30	enlever le cable sectionner et mit du tape a partir de la boite de raccord coté de la lumiere a l'autre boite a l'autre lumiere	13-007-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1126716	40	installé nouveau cable ou vous enlever le vieux	13-007-0000	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1126716	50	2 x escabeau 10 ou 12 pieds	13-007-0000	CNT_TMQ		ATTAPPROB	1		FSC
1143825	10	analyse de risque et epi	07-005-0001	PRD		ATTENTMAT	3		FSC
1150090	30	ENLEVER LE CABLE AU COMPLET QUI EST JUSTE SUR LE MUR OU LES TRANSFO FONCTION PLUS	12-015-0129	CNT_TMQ		ATTSCH			FSC
1150090	40	ESCABEAU 10 PIEDS	12-015-0129	CNT_TMQ		ATTAPPROB			FSC
1135520	10	ANALYSE DE RISQUE ET EPI	12-211-0131	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1135520	20	CHAIN BLOCK ET ESCABEAU 8 PIEDS 2X	12-211-0131	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1135520	30	ENLEVER LE TRANSFO ET TOUS LES CABLE JUSQUA L'EQUIPEMENT	12-211-0131	CNT_TMQ		ATTSCH	1		FSC
1154445	20	BATIMENT ÉCORCES	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	30	CONVEYEUR 04-021-0036	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	40	SILO EST	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	50	TAMISAGE :	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	60	. PIT ÉRABLES	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	70	. BATIMENT BOULEAU	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	80	. TAMISAGE 1 er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	90	. CENTRE TAMISAGE 3½ PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	100	. TAMISAGE 5 ieme PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	110	RESINEUX :	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	120	. 1er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	130	. 2ieme ECHELLE	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	140	. BASCULEUR	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	150	MTB	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	160	. BOYEAU	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	170	. CHIPPER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	180	. CONVEYEUR ÉCORCES 2	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154445	190	convoyeur 780 côté nord ouets 2	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154445	200	convoyeur 36 centre pret de la nouvel section 1	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154466	70	Vérifier les sprokets	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154466	80	Vérification des guides côté queue et tête	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1154466	90	Vérification des rouleaux de queue et de sont alignement	26-021-1400	CNT_TMQ		COMPFINA	1		FSC
1150253	1	évaluatin des couts mars 2008 120$	21-PRV-0609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1150253	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET JANVIER 2009	21-PRV-0609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1150253	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	21-PRV-0609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1150253	20	CES TRAVAUX NE SONT EFFECTUÉS QUE LORSQUE L'EAU EST COUPÉE À L'USINE	21-PRV-0609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1150253	30	S'ASSURER QUE LES TUBULURES NE SONT PAS BLOQUÉES. LES CHANGER AU BESOIN	21-PRV-0609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1150253	40	S'ASSURER QUE L'INTERRUPTEUR DE POSITION FONCTIONNE BIEN	21-PRV-0609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1150253	50	ENLEVER LE PILOTE ET LE DÉMONTER POUR LE RÉVISER . CHANGER PIÈCES AU BESOIN.	21-PRV-0609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1150253	60	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	21-PRV-0609	CNT_TMQ		ATTAPPROB	2		FSC
1150309	7	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT contact provin du epic doit mettre tape dessus pour enlever 24 Venlever fuse et lumiere sur les outputs	25-047-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150300	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150300	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150300	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150300	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150292	10	aller charcher le document sur le P/ENTRETIEN/E-I/ ARRÊTE ET PRÉVENTIFS/ PRÉVENTIFS/PRÉVENTIFS E-I/FIABILITÉ	23-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1150389	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150300	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150300	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150300	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0133	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150389	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150324	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150324	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150356	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150356	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150377	10	VÉRIFIER L'ÉCLAIRAGE	22-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150377	20	REMPLACER LUMIÈRES SI NÉCESSAIRE	22-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150377	30	FAIRE DES DEMANDES BIEN DÉTAILLER (PROBLÈME , MATÉRIEL , LIEU , TEMPS)	22-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150389	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150454	5	VERIFIER L'ETAT ET LE BON FONCTIONNEMENT DES TELEPHONES A TOUTE LES ETAGES	07-011-0000	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150389	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1153625	10	VÉRIFIER LES FORCES DANS LES DÉPARTEMENTS SUIVANT :	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	20	POUR LES ÉLECTRICIENS:	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	30	LE PLC AU POSTE 120KV (APC050)	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	40	LE PLC DES ÉCORCES (AIRE 14) DEPT 14	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	50	LE PLC DU TAMISAGE (AIRE 58) DEPT 58	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	60	LE PLC DE LA TOUR DE TRANSFERT (AIRE 56) DEPT 56	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	70	LE PLC DE LA SALLE A BOIS (SALBOIS) DEPT 52	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	80	LE PLC DU BASCULEUR A ÉCORCES (BASCULEUR ECORCE) DEPT	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153612	10	aller charcher le document sur le P/ENTRETIEN/E-I/ ARRÊTE ET PRÉVENTIFS/ PRÉVENTIFS/PRÉVENTIFS E-I/FIABILITÉ	23-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1153625	90	LE PLC DU DÉMÊLEUR DE LA SALLE A BOIS (DEM 29) DEPT 52	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	100	LE PLC DES SOUFFLEURS A SUIE DU REC#2 (SOUFFLEUR A SUIE REC#2) DEPT 25	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	110	LE PLC DES ÉVAPORATEURS 1 ET 2 (EVAP 1 ET 2) DEPT 11	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1153625	120	LE PLC DESÉVAPORATEURS 3 (EVAPS3) DEPT 13	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	130	LE PLC DES PRÉ-ÉVAPORATEURS (PRÉ EVAP) DEPT 18	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	140	LE PLC DE LA CHAUDIÈRE PRINCIPALE (AIRE 22) DEPT 22	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	150	LE PLC DE LA RÉCUPÉRATION #2 (REC#2) DEPT 25	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	160	LE PLC DE LA RÉCUPÉRATION #3 (CHAUD3) DEPT 19	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	170	LE PLC DES LESSIVEURS (LESS 525A) DEPT 4	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	180	LE PLC DE LA PRÉPARATION DE LA PATE (PATE ECRU) DEPT 6	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153625	190	LE PLC DU BLANCHIMENT (BLEACH) DEPT 7	23-215-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1150689	10	LA VÉRIFICATION DES MONITEURS DE BIOXYDE DE CHLORE EST FAIT PAR :	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150689	20	UN TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150689	30	LA PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST 03502 IEV 009	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150689	80	LES TECHNICIENS D'INSTRUMENTATIONS VÉRIFIE LE MONITEUR 34-AI-0108 ET LE 33-AI-0001	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150689	90	PROCÈDE À LA VÉRIFICATION ET INSCRIT LES RÉSULTATS SUR LA FICHE DE VÉRIFICATON : 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150689	100	LE TECHNICIEN D'INSTRUMENTATION VÉRIFIE LE BON FONCTIONNEMENT DES ALARMES	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1150689	120	COLLER UNE ÉTIQUETTE SUR LE DÉTECTEUR EN INSCRIVANT:	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150689	130	INTIALES DU TECHNICIEN LA DATE DE CALIBRATION ET LA PROCHAINE DATE DE CALIBRATION	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150689	140	BIEN IDENTIFIER SUR LA FICHE LES CELLULES REMPLACER	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150689	150	LA LISTE DES ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉE SE TROUVE SUR LA FICHE 03502 FFV 002	34-AI	SRV_TEC		ATTSCH	2		FSC
1150778	10	Répondre Au Urgence De L'usine En Instrumentation	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1150778	20	Remplir Le Rapport De Panne	66-000-0000	ENT_CNT		INITIER			FSC
1151840	10	VERIFICATION VISUEL DES RELAIS DE CONTROLES (DEFAILLANCE , TRIP , ECT.	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151840	20	VÉRIFICATION DU SILICAGEL.....COULEUR	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151840	30	LES MISES A LA TERRE AUTOUR DU TRANSFORMATEUR	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151840	40	LE NIVEAU D'HUILE	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151840	50	LA POSITION DU TAP CHANGER	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151840	60	SILICAGEL NCIS 415070	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1150933	10	TOURNER 1/4 DE TOUR L'ARBRE DE TOUS LES MOTEURS EN RÉSERVE	66-006-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1150952	10	aller charcher le document sur le P/ENTRETIEN/E-I/ ARRÊTE ET PRÉVENTIFS/ PRÉVENTIFS/PRÉVENTIFS E-I/FIABILITÉ	23-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC
1150954	10	aller charcher le document sur le P/ENTRETIEN/E-I/ ARRÊTE ET PRÉVENTIFS/ PRÉVENTIFS/PRÉVENTIFS E-I/FIABILITÉ	23-000-0000	ENT_CNT		ATTSCH	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151012	180	LE PLC DE LA PRÉPARATION DE LA PATE (PATE ECRU) DEPT 6	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151048	50	localisation des lumieres dept 28 1er plancher=5 2e=5	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151048	60	localisation des lumieres dept 30 1er plancher=3 2e=3	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151048	70	localisation des lumieres generatrice cogen 1er =2	30-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151121	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151012	190	LE PLC DU BLANCHIMENT (BLEACH) DEPT 7	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	200	LE PLC DE LA MACHINE (MACHINE) DEPT 8	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	210	LE PLC DE LA LIGNE DE FINITION (FINIEXT) DEPT 9	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	220	LE PLC DE LA CAUSTIFICATION (CAUSTIC) DEPT 12-17	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	230	LE PLC DU TRAITEMENT SECONDAIRE (TRAITE) DEPT 44	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	240	LE PLC DU TRAITEMENT SECONDAIRE (DRIVE) DEPT 44	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	300	DONNER LA LISTE AU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/ INSTRUMENT ET FAIRE UNE COPIE POUR CHACUN DES COORDONATEURS DES DÉPARTEMENTS	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	310	METTRE A JOUR LE FICHIER FORCE1 AU LABO. DE L'ATELIER ELECTRIQUE SAUVEGARDER AVEC LA DATE	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151012	320	METTRE UNE COPIE SUR LE SERVEUR G DOSSIER FORCE1	23-215-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151040	10	VÉRIFIER ET NETTOYER LES BATTERIES	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151040	20	VÉRIFIER LES RACCORDS	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151040	35	VERIFIER LES LUMIERES SI FONCTIONNEL	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151040	40	localisation des lumieres dept 26 1er plancher 4 2e = 3 3e=2 4e=1 5e=2 6e=3 7e = 3 8e=3	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151040	50	localisation des lumieres dept 28 1er plancher=5 2e=5	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151040	60	localisation des lumieres dept 30 1er plancher=3 2e=3	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151040	70	localisation des lumieres generatrice cogen 1er =2	26-005-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151064	10	REGARDER L'AFFICHAGE SUR LA CARTE RIM DE LA SOURCE DE COURANT	12-233-0146	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151064	20	ENREGISTRER LES PARAMÈTRES AFFICHÉS	12-233-0146	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151064	30	NETTOYER SI NÉCESSAIRE LES COMPOSANTES SUIVANTES :	12-233-0146	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151064	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151064	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151064	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151064	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0146	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151064	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0146	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1151089	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151089	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151073	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151089	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151089	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2524	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1154519	40	- COMPOSANTES DE PUISSANCE ÉLECTRONIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154533	30	POUR POSTE 120 KV VÉRIFIER LA DENSITÉ SPÉCIFIQUE DE LA BATTERIE (BATTERIE VENTILÉE SEULEMENT)	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1154533	40	VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DES DELs EN APPUYANT SUR LE BOUTON - POUSSOIR	23-207-0026	ENT_CNT		COMPFINA	2		FSC
1154538	10	VÉRIFIER LE BON FONCTIONNEMENT DU " UPS "	23-222-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154538	20	VÉRIFIER L'ÉTAT DES BATTERIES	23-222-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154519	50	- COMPOSANTES DE CONTÔLE ÉLECTRONIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154552	4	Vérifier la pression d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	5	Vérifier le niveau d'huile	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	6	Verifier la temperature de l'huile	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	10	Vérifier le bon fonctionnement des ventilateurs de refroidissement	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154519	60	- COMPOSANTES DE PUISSANCE MAGNÉTIQUE	12-233-0146	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154552	15	Transformateur T41E-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	20	Transformateur T41C-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	25	Transformateur T41C-2 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	26	Transformateur TMT1-1	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	27	Transformateur TMT1-2	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	30	Transformateur TMT1-4	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154519	70	- SYSTÈME DE VENTILATION	12-233-0146	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154519	80	- ÉCHANGEUR DE CHALEUR	12-233-0146	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154552	35	Transformateur TMT1-5	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	36	Transformateur T41G (Garage)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	45	Transformateur 23-007-T41A-1 (FINITION)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	50	Transformateur 23-007-T41B-1 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	55	Transformateur 23-007-T41B-2 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154538	30	VÉRIFIER LA CAPACITÉ DES BATTERIES	23-222-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154640	50	TAMISAGE :	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	60	. PIT ÉRABLES	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	70	. BATIMENT BOULEAU	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154640	80	. TAMISAGE 1 er PLANCHER	43-002-0000	SRV_SRT		TERMI	2		FSC
1154538	40	LISTE DES ÉQUIPEMENTS : 22-222-0243 / 25-222-0034 / 33-222-0352 / 44-222-0001	23-222-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154538	45	05-222-1000 , 07-222-0236 , 28-222-8601	23-222-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154544	4	VOIR PROCÉDURE ENT-6631-FFV-011 POUR GENERATRICE PLAN EAU DANS INTRANET	21-077-0001	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154544	5	L'ENTRETIEN MÉCANIQUE EST FAITE PAR LES MECANICIENS DE L'USINE	21-077-0001	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154544	10	DEMARRER LA GÉNÉRATRICE ET VERIFIER LA TENSION , FREQ. ECT.	21-077-0001	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154544	12	VERIFICATION DU CHARGEUR A BATTERIE	21-077-0001	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154544	15	VERIFICATION DES VOLETS (ENTRÉES ET SORTIES D'AIR)	21-077-0001	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154544	20	ECLAIRAGE ,CHAUFFAGE PROPRETÉ DE LA SALLE	21-077-0001	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154544	25	PROCÉDURE A FAIRE POUR LA GÉNÉRATRICES DU COGEN	21-077-0001	CNT_TMQ		TERMI	2		FSC
1154570	50	LA POSITION DU TAP CHANGER	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154570	60	SILICAGEL NCIS 415070	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154552	60	Transformateur 23-007-T41B-3 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154570	10	VERIFICATION VISUEL DES RELAIS DE CONTROLES (DEFAILLANCE , TRIP , ECT.	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154570	20	VÉRIFICATION DU SILICAGEL.....COULEUR	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154570	30	LES MISES A LA TERRE AUTOUR DU TRANSFORMATEUR	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1154570	40	LE NIVEAU D'HUILE	23-007-TMT1-5	ENT_CNT		TERMI	2		FSC
1153804	10	Aller chercher le document ENT-0000-RON-003 sur intranet (via la recherche de documents)	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1153804	20	Effectuer la tenue des lieux de l'entièreté des sous-stations en suivant le document	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1153804	30	Remplir une feuille par sous-station électrique	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1153819	10	LE CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/INSTRUMENT EXPÉDIE LE DÉTECTEUR GAMMA À L'EXTERNE POUR CERTIFICATION	66-ISO-0002	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC
1153819	20	SE RÉFÉRER À LA PROCÉDURE "ENT-6632-IEE-002" (ancienemment "03502 IEE 002") "PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE D'UN ÉQUIPEMENT PAR UNE FIRME EXTERNE"	66-ISO-0002	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1153819	30	UTILISER LE FORMULAIRE "ENT-6632-FIC-001" (anciennement "03502 FOR 001") ET L'EXPÉDIER AVEC L'ÉTALON	66-ISO-0002	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC
1153819	40	AU RETOUR DU DÉTECTEUR GAMMA ENVOYER LE CERTIFICAT ORIGINAL AU COORDONNATEUR D'HYGIÈNE INDUSTRIELLE	66-ISO-0002	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC
1153819	50	GARDER UNE COPIE DE CE CERTIFICAT DANS LE DOSSIER DE RADIO PROTECTION DANS LE BUREAU DU CONTREMAITRE ÉLECTRIQUE/INSTRUMENT	66-ISO-0002	ENT_CNT		COMPFINA	1		FSC
1151999	5	CADENASSER L'ÉQUIPEMENT	28-017-4015	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1152045	40	VÉRIFIER VAPEUR EN MARCHE	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	50	VÉRIFIER INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	60	VÉRIFIER L'ALIGNEMENT DU CHARIOT	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	70	VÉRIFIER LA BOÎTE DU MUR ÉTANCHE	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	80	VÉRIFIER LES ROULEAUX ALIGNEURS	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1151999	10	VIDANGER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	28-017-4015	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1151999	20	REMETTRE DE L'HUILE DANS LE RÉDUCTEUR	28-017-4015	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1151999	30	DÉCADENASSER L'ÉQUIPEMENT	28-017-4015	CNT_TMQ		PLANCOMP	2		FSC
1152030	40	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	28-009-7210	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152030	50	VÉRIFIER L'ALIGEMENT DES POULIES	28-009-7210	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152030	60	DECADENASSER	28-009-7210	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152045	5	CADENASSER CHAQUE SOUFFLEUR À SUIE AU SECTIONNEUR LOCAL	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	10	VÉRIFIER LE CABLE D'EXPENSION	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152045	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152045	30	VÉRIFIER LA SOUPAPE À POUPÉE	26-093-0000	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152030	10	CADENASSER	28-009-7210	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152030	20	VÉRIFIER L'USURE DES POULIES	28-009-7210	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152030	30	VÉRIFIER L'USURE DES COURROIES	28-009-7210	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152112	50	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	26-FT-2112	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152503	10	VÉRIFIER LES (5) COUDES DE LA LIGNE D'ÉCORCE	14-002-0015	MTB		APPRO	2		FSC
1152499	10	VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES	14-018-0019	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1152499	20	VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE , LA REMPLACER SI NÉCESSAIRE	14-018-0019	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1152122	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	26-FT-2518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152122	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	26-FT-2518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152122	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR BR3000 (FILIERE FLOW TECHNOLOGIES)	26-FT-2518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152122	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	26-FT-2518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152127	5	VERIFIER LA CALIBRATION DU TRANSMETTEUR	26-FT-2418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152499	30	ENLEVER L'EAU DANS LE RÉSERVOIR	14-018-0019	MTB		ACCEPTER	2		FSC
1152503	20	REMPLACER LES CÉRAMIQUES AU BESOIN	14-002-0015	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152127	10	AVERTIR L'OPERATEUR AVANT DE FAIRE LA CALIBRATION (SE METTRE EN MANUEL)	26-FT-2418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152127	30	VOIR MANUEL DU TRANSMETTEUR BR3000 (FILIERE FLOW TECHNOLOGIES)	26-FT-2418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152127	40	Inscrire les résultats dans la filière G.E.S. dans la bibliothèque E/I (si nécessaire)	26-FT-2418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152137	10	CHANGER CARTOUCHE DE FILTREUR	26-002-6051	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1152137	20	VÉRIFICATION DE CHAQUE DOUCHE	26-002-6051	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1152137	30	RÉPARATION SI NÉCESSAIRE OU FAIRE (DT/DA)	26-002-6051	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1152231	10	CADENASSER	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152231	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152231	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152231	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152231	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152231	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152231	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152231	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152231	90	DECADENASSER	30-028-1420	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152241	10	CADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152241	20	OUVRIR LES PANNEAUX DE CHAQUE CÔTÉ	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152241	30	VÉRIFIER ÉTAT DES COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152241	40	VÉRIFIER ÉTAT DES POULIES	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152241	50	VÉRIFIER TENSION ET ALIGNEMENT COURROIES	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152241	60	VÉRIFIER LES NIVEAU HUILE	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152241	70	VÉRIFIER FILTRE ENTREE AIR (NETTOYER AU BESOIN)	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152241	80	VÉRIFIER VISUELLEMNT LE SOUFFLEUR	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152241	90	DECADENASSER	30-028-1430	CNT_TMQ		ACCEPTER	3		FSC
1152358	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152358	20	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER POUR LA PROCÉDURE À SUIVRE	30-AI-0418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152358	30	NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152358	40	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152358	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA REMISE EN MARCHE	30-AI-0418	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152364	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0518	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152364	20	RETIRER L'ÉLÉMENT DE DÉTECTION DE TURBIDITÉ ET NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0518	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152364	30	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0518	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152364	40	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER AU BESOIN	30-AI-0518	CNT_TMQ		INITIER	2		FSC
1152369	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	30-AI-0518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152369	20	SE RÉFÉRER AU MANUEL DU MANUFACTURIER POUR LA PROCÉDURE À SUIVRE	30-AI-0518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152369	30	NETTOYER LA CHAMBRE DE MESURE ET LES CANALISATION D'ARRIVÉE	30-AI-0518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152369	40	S'ASSURER QUE LA LIGNE D'ÉCHANTILLON N'EST PAS BLOQUÉE ET QUE LE DÉBIT EST ADÉQUAT	30-AI-0518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1152369	50	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DE LA REMISE EN MARCHE	30-AI-0518	CNT_TMQ		ACCEPTER	2		FSC
1150956	10	VÉRIFIER BATTERY ET VOLTAGE ET NETTOYER LES BATTERIES	08-221-3013	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150956	20	VÉRIFIER LES RACCORDS	08-221-3013	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1150956	40	METTRE EN FONCTION EN DÉBRANCHANT LES POWER PACK	08-221-3013	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151137	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151137	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151153	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	135	VERIFIER PRESSION DES UNITÉES HYDRAULIQUE 850 PSI	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151169	50	ENLEVER LE "GRIPPER" , NETTOYER ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	60	ENLEVER LE BLOC DU COUTEAU, LE LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	70	NETTOYER LA MACHINE À L'AIR COMPRIMÉ ET LAVER AU "VARSOL"	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	80	VÉRIFIER LES COMPOSANTES HYDRAULIQUES (MOTEUR ET VANNES) POUR DÉTECTER DES COULISES. REMPLACER AU BESOIN	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151153	140	FAIRE LES 3 MACHINES A ATTACHER	09-079-2538	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	10	DÉBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	20	ENLEVER LE COUVERCLE DE LA TÊTE ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	30	ENLEVER LE BLOC DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	40	ENLEVER LES GUIDES DE LA BROCHE 3C-621 ET 3C-625 ET LAVER AU "VARSOL". VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151169	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151201	90	ENLEVER TOUTES LES PIÈCES DU GUIDE DE LA BROCHE ET VÉRIFIER LE NIVEAU D'USURE DES ENTRETOISES ET DES ROULEMENTS À BIILLES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	100	REMONTER LA MACHINE EN FAISANT L'AJUSTEMENT DES PIÈCES	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	110	INSÉRER LA BROCHE ENTRE LES DEUX GROSSES ROUES ET AJUSTER LES GUIDES À L'AIDE D'UN "FILLER GAGE"	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	120	FAIRE LES ESSAIS DE LA MACHINE D'UNE DIZAINE DE BROCHE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151201	130	METTRE L'ATTACHEUSE EN SERVICE ET FAIRE L'AJUSTEMENT DE LA TENSION DE LA BROCHE	09-079-2534	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151235	6	Verifier la temperature de l'huile	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151253	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151235	10	Vérifier le bon fonctionnement des ventilateurs de refroidissement	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151253	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	50	ET LEVER LES DEUS MOITIÉS DU CONV. 09-079-0052	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151235	15	Transformateur T41E-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151253	55	REVENIR AU PANEL VIEW SI IL Y A UNE BROCHE APPUYER SUR TENSION A LA PAGE UNITIZER MANUEL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	60	PESER SUR OUVERTURE POUR SORTIR LE BOUT DE BROCHE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	65	LAISSER OUVERT ET ARRETER L'UNITÉ HYDRAULIQUE ET LA CADENASSER	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	70	METTRE LA BARRE DE SÉCURITÉ ENTRE LES DEUX CONVOYEUR LEVÉS	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	75	ON PEUT ALORS ACCEDER SECURITAIREMENT EN ENJEMBANT VERS L'AIRE DE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151235	20	Transformateur T41C-1 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	25	Transformateur T41C-2 (Blanchiment)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151235	26	Transformateur TMT1-1	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	27	Transformateur TMT1-2	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	30	Transformateur TMT1-4	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	35	Transformateur TMT1-5	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	36	Transformateur T41G (Garage)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	45	Transformateur 23-007-T41A-1 (FINITION)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	50	Transformateur 23-007-T41B-1 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	55	Transformateur 23-007-T41B-2 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	60	Transformateur 23-007-T41B-3 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151235	65	Transformateur 23-007-T41B-4 (MACHINE)	23-007-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151273	22	CADENASSER LE CONV. 09-079-0052 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151253	80	NE PAS OUBLIÉ LORSQUE TERMINÉ DE REMETTRE LE NOMBRE DE BROCHE A ZERO	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	25	CADENASSER LE CONV. 09-021-0051 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151273	26	CADENASSER LE CONV. 09-021-0053 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	30	CADENASSER L'UNITÉ HYDRAULIQUE 09-015-0056 DANS LA SOUS STATION 41A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	32	CADENASSER LE CONV. 09-021-0050 DANS LA SOUS STATION 41 A (FICHE 09254)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	35	AVANT DE CADENASSER. METTRE AU PANEL VIEW LE SYSTEME EN MANUEL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	40	CHOISIR LEVER CONVOYEUR ET ACTIVER LE MODE LEVAGE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151273	45	UTILISER LA VANNE MANUELLE DU DU BLOC VALVE HYDRAULIQUE	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	5	VOIR INSTRUCTION DE TRAVAIL DANS INTRANET 03501-ITA-.....	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	10	ASSURER VOUS QU'IL N'Y A PAS DE BALLOTS QUI POURRAIENT NUIRE A VOTRE TRAVAIL	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	15	FICHE DE CADENASSAGE # 090254 SI ON CADENASSE AU COMPLET (ELECTRIQUE)	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151293	20	SI ON TRAVAILLE SUR LE UINITIZER A NETTOYER LE NOUEUR	09-079-0052	PRD		ACCEPTER	2		FSC
1151394	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151394	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151394	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151394	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151394	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	5	ENTRE PATE ECRUE ET VIEUX LESSIVEURS EXTERIEUR	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	10	POSTE # 6	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	15	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE 4.16KV	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	16	NORD DU POSTE PRINCIPAL CENTRAL THERMIQUE ANCIEN BOILER ELECTRIQUE 13.8 KV	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	20	ENTRE PRE EVAP ET REFROIDISSEUR ((ENTERRÉ PAS RETROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	25	MAHOLE ANCIENNE SALLE A BOIS (EXTERIEUR ENTERRÉ PAS TROUVÉ)	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	30	PRES DU LAYBOY (COTÉ NORD)	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151384	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151404	10	RENCONTRE MENSUELLE SANTÉ ET SÉCURITÉ	66-000-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151394	35	BUREAU PRINCIPAL POSTE ELECTRIQUE	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151394	40	STATIONNEMENT EN FACE POSTE GARDIEN (SOUS ASPHALTE)	23-015	ENT_CNT		ACCEPTER	3		FSC
1151419	5	SOURCE D'ALIMENTATION ET LUMIÈRES MUR SUD DE L'ATELIER USINAGE	33-221-0001	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151419	10	POUR PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0001	ING		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151422	5	SOURCE D'ALIMENTATION SITUÉE DANS L'ATELIER DES MOTEURS	33-221-0002	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151422	10	LUMIÈRE #2 AU TOOL CRIBB	33-221-0002	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151422	15	LUMIÈRE #3 AU TOOL CRIBB	33-221-0002	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151422	20	POUR PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0002	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151427	5	#1 SOURCE D'ALIMENTATION PRÈS DE LA PORTE 41B EST	33-221-0003	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151427	10	#2 ATELIER PRINCIPAL MUR EST	33-221-0003	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151427	15	#3 ATELIER PRINCIPAL MUR EST	33-221-0003	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151427	20	POUR PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0003	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	5	8 LUMIÈRES SUR CETTE SOURCE D'ALIMENTATION	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151432	10	#1 SOURCE D'ALIMENTATION TOILETTE DES HOMMES	33-221-0004	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151471	30	#6 COULOIR INGÉNIERIE EST	33-221-0009	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151471	35	POUR LES PIECES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0009	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151479	5	#1 SOURCE D'ALIMENTATION PRINCIPALE PRÈS DES TOILETTES 2e INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151479	10	#2 COULOIR DES TOILETTES INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151479	15	#3 TOILETTE DES HOMMES INFORMATIQUE	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151479	45	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	33-221-0010	ING		ACCEPTER	2		FSC
1151489	5	VERIFIER L'ETAT ET LE BON FONCTIONNEMENT DES TELEPHONES A TOUTE LES ETAGES	07-011-0000	PRD		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151491	10	Aller chercher le document ENT-0000-RON-003 sur intranet (via la recherche de documents)	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151491	20	Effectuer la tenue des lieux de l'entièreté des sous-stations en suivant le document	66-000-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151495	20	44-234-0064 PRIM , 44-0234-0065 SEC. 1 44-234-0066 SEC. 2	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1151503	25	LES PORTES POUR LES CHANGEMENTS DE FILTRE PEUVENT ETRE OUVERTE EN MARCHE	12-010-0106	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1151503	30	FILTRE POWERFLEX 7000 FILTRE DE PORTE LAVABLE ALL8002644602R QT 2	12-010-0106	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1151503	40	FILTRE POWERFLEX 7000 FILTRE DE FIBRE DE VERRE ALL8100171701R QT 8	12-010-0106	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1151503	50	nettoyer les filtres et les enmener dans le cabinet plc	12-010-0106	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1151495	30	PRENDRE AMPERAGE EN DC AU FIL ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1151508	5	VOIR LISTE SUR G: \SYSTEME LUMIERES D'URGENCE\LUMACELL POUR LOCALISATION	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	6	DEPT.#04; ANCIEN LESSIVEURS 04-221-0001 à 0005	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	8	DEPT.#06; PREP. PÂTE; 06-221-0000 à 0004	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	10	DEPT.#08; MACHINE UNITÉ; 08-221-0001 à 0005	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151495	31	PRENDRE VOLTAGE DC ENTRE FIL NOIR ET ROUGE DE CHACUN DES REDRESSEURS ,	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151508	14	DEPT.#13; ÉVAP#3; 13-221-1978, 13-221-1360 & 1361	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	15	DEPT.#21; PLAN EAU; 21-0005-0001 à 0006; 21-221-0001 à 0015	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	20	DEPT.#34; SERVICES TECHN.; 34-221-0001	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	25	DEPT.#37; MAGASIN; 37-221-0001 & 0002	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	30	DEPT.#14; Écorce; 14-221-0021-1 à 5	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151495	32	S'ASSURER D'AVOIR COULEUR SUR COULEUR POUR L'IMPORTANCE DE LA POLARITÉ	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1151508	35	DEPT.#19; Chaudière 3; 19-221-1907-1 à 3	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	40	DEPT.#33; Informatique; 33-221-0001 à 0003	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	50	POUR LES PIÈCES VOIR 23-005-URGENCE	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151508	60	puit escalier rec 3 2 lumacell	23-005-0000	ENT_CNT		ACCEPTER	1		FSC
1151495	40	METTRE RESULTATS DES LECTURES DS LA FILIERE ET SUR LE P: ENTRETIEN ELCTINST 44effluents résultats des inspections de protection cathodique	44-234-0000	SRV_TEC		ATTPLAN	2		FSC
1151527	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUE POUR FAIRE L'OBSERVATION	66-007	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151527	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-007	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151530	10	UTILISER LE FORMULAIRE D'ANALYSE DE RISQUE POUR FAIRE L'OBSERVATION	66-007	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC
1151530	20	REMETTRE LES OBSERVATION AU CONTREMAITRE	66-007	ENT_CNT		ACCEPTER	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1151562	1	COUT MO $3600.00 ET MA $ 0000.00 TOTAL= $3600.00	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	10	VÉRIFIER LA RÉSISTANCE D'ISOLEMENT À 5000 V cc	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	20	DISJONTEUR OUVERT , ENTRE PÔLES DE MÊME PHASE (MÉGA OHMS)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	30	DISJONCTEUR FERMÉ , PHASE -TERRE (MÉGA OHMS)	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	270	PRESSION DES CONTACTS	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	280	LUBRIFICATION	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	290	MÉCANISME DE FERMETURE ET D'OUVERTURE	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	300	PORTE FUSIBLES	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	310	DISPOSITIF DE MISE À LA TERRE DES FUSIBLES	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	320	INDICATEUR D'ÉTAT DU DÉMARREUR	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	330	VOLETS	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	340	DISPOSITIF DE POSITIONNEMENT	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	350	VÉRIFIER LA COMMANDE :	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	360	CONNEXIONS	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	370	CIRCUIT DE FERMETURE	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	380	FUSIBLES	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1151562	390	DÉCLENCHEMENT PAR LES RELAIS	23-007-0000	ENT_CNT		APPRO	2		FSC
1152506	40	LES RADIOS AVEC LFREQUENCE DE LA CENTRALE THERMIQUE EST REQUIS,POUR LA COMMUNICATION AVEC LES OPERATEURS DES CHAUDIÉRES , TOUTE ANOMALIE DES PRESSIONS DE VAPEUR QUI PEU FAIRE OUVRIER LES SOUPAPES DE SÛRÉTÉ DOIT ÉTRE COMMUNIQUE AUX EMPLOYÉS	14-002-0015	MTB		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1152521	30	PRENDRE LE JEU DES ROULEMENTS DE LA VIS (0.002'' À 0.004'')	14-021-2802	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1152521	40	VÉRIFIER LES COURROIES	14-021-2802	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1152521	50	VÉRIFIER L'ÉTAT DES POULIES ET SERRAGE DES BOULONS DU COEURS	14-021-2802	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1152521	60	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR DE VITESSE SI PERD DE L, HUILE ET SI JEU AVEC ARBRES	14-021-2802	MTB		ACCEPTER	1		FSC
1152542	10	CADENASSER	14-068-2940	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152542	20	NETTOYER UNITÉ DE HUILE ET POUSSIÈRE	14-068-2940	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152542	30	VERIFIER POUR COULISSE D'HUILE	14-068-2940	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152542	40	VERIFIER POMPES POUR COULISSE D'HUILE	14-068-2940	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152542	50	PRENDRE ÉCHANTILLION D'HUILE POUR ANALYSE	14-068-2940	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152542	60	SOUFFLER REFROIDISSEUR D'HUILE	14-068-2940	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152542	70	DECADENASSER	14-068-2940	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152557	5	CADENASSER	14-029-2550	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1152557	10	VÉRIFIER LES COUTEAUX	14-029-2550	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1152557	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	14-029-2550	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1152557	30	VÉRIFIER LES ARBRES	14-029-2550	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1152557	35	DÉCADENASSER	14-029-2550	MTB		ATTPLAN	1		FSC
1152569	10	CADENASSER	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152569	20	VERIFIER REDUCTEUR DE VITESSE	14-021-2960	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152563	10	CADENASSER	14-021-2955	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152563	20	VERIFIER ÉTAT DU ROULEAU	14-021-2955	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152563	30	VÉRIFER LE REDUCTEUR LE VITESSE	14-021-2955	MTB		ACCEPTER	3		FSC
1152563	40	VERIFIER LES POULIES ET COURIES ENTRAINEMENT(USURE ET TENSION)	14-021-2955	MTB		ACCEPTER	3		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154679	200	convoyeur 36 centre pret de la nouvel section 1	43-002-0000	SRV_SRT		INITIER	2		FSC
1154700	20	Vérifier les nettoyeurs de chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1154700	30	Inspecter les chaînes	26-021-1400	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1154700	40	Inspecter les travers	26-021-1400	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1154700	60	Inspection des boulons	26-021-1400	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1154700	70	Vérifier les sprokets	26-021-1400	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1154700	80	Vérification des guides côté queue et tête	26-021-1400	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1154700	90	Vérification des rouleaux de queue et de sont alignement	26-021-1400	CNT_TMQ		INITIER	1		FSC
1154745	60	VÉRIFIER LES ROULEMENTS DU HAUT , L'ARBRE ET LA ROUE DENTELÉE	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	70	DÉCADENASSER	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154779	60	VÉRIFIER QUE LES VENTILLATEURS DU CABINET FONCTIONNENT BIEN	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154877	90	INSTALLER Blank # 35 de Liqueur noire chaude (stage neutralisation et de déplacement) du less.#3 NOTE: faire certain que la soup.auto est fermé.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	100	INSTALLER Blank # 29 de vapeur médium pression que l'on utilise pour réchauffer le Lessiveur #3 lorsque les copeaux sont arrêter.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	110	INSTALLER Blank # 26 de sorti d'air lors du remplissage de copeaux par la soupape d'air 05-HSZ-0304 du Lessiveur #3 vers le cyclone d'évacuation d'air.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	120	INSTALLER Blank # 50 de liqueur dilution de la 07-015-0710 du Rés.de liq.,de déplacement #1 vers le bas et centre du Lessiveur #3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154739	10	VÉRIFIER LES POMPES D'EAU BRUTE ET CHANGER AU BESOIN	20-015-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154877	200	Enlever le steam packer	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	210	Installer le palan, la poutre, la poulie de déviation, les anti-chutes et le palan à chaîne.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	220	ouvrir trou d'homme du bas	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	230	Prendre test de gaz	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154741	10	VÉRIFIER LES POMPES D'EAU BRUTE ET CHANGER AU BESOIN	20-015-0003	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154745	5	CADENASSER	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	10	VÉRIFIER L'ÉTAT DU TAMIS	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	20	VÉRIFIER LA CHAINE	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	40	VÉRIFIER L'ACCOUPLEMENT	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	50	VÉRIFIER LES PALIERS DU BAS , L'ARBRE ET LA ROUE DENTELÉÉ.	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	55	Vérifer la condition de la plaque du fond (boot plate) et des castings sous la chaine (boot castings)	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	57	Vérifier et réparer au besoin les plaques qui font le scellement autour des chaines de screens.	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	75	VÉRIFIER L'ARBRE DU TAMIS POUR FISSURES	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154745	80	AVOIR UN SURVEILLANT D'ESPACE CLOS	20-056-0005	CNT_TMQ		APPRO	2		FSC
1154758	10	VÉRIFIER L'ARRÊT ET LE DÉPART DU TAMIS SELON LE NIVEAU DU PUITS	20-056-0005	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154758	20	AVISER L'OPÉRATEUR DES TRAVAUX ET LUI DEMANDER DE S'ASSURER QUE LE CONTRÔLE DU NIVEAU DU PUITS EST BIEN EN AUTOMATIQUE	20-056-0005	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154758	30	SORTIR LA SONDE DE NIVEAU DU PUITS ET SIMULER UN HAUT NIVEAU POUR VOIR SI LE TAMIS VA DÉMARRER	20-056-0005	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154758	40	LE TAMIS DOIT FONCTIONNER PENDANT 15 MINUTES AVANT DE S'ARRÊTER TOUT SEUL (TIMER DANS LE PLC)	20-056-0005	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154763	1	évaluatin des couts mars 2008 120$	20-PRV-0105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154763	5	PRÉVENTIF RÉVISÉ D.RIVET JANVIER 2009	20-PRV-0105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154763	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	20-PRV-0105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154763	20	CES TRAVAUX NE SONT EFFECTUÉS QUE LORSQUE L'EAU EST COUPÉE À L'USINE	20-PRV-0105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154763	30	S'ASSURER QUE LES TUBULURES NE SONT PAS BLOQUÉES. LES CHANGER AU BESOIN	20-PRV-0105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154763	40	S'ASSURER QUE L'INTERRUPTEUR DE POSITION FONCTIONNE BIEN	20-PRV-0105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154763	50	ENLEVER LE PILOTE ET LE DÉMONTER POUR LE RÉVISER . CHANGER PIÈCES AU BESOIN.	20-PRV-0105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154763	60	REMPLIR LE COMPTE-RENDU DE PANNE	20-PRV-0105	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154772	1	cadenasser	20-PSH-0110	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154772	10	AVISER L'OPÉRATEUR DU DÉPARTEMENT DES TRAVAUX À EFFECTUER	20-PSH-0110	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154772	20	ON NE PEUT VÉRIFIER CET INTERRUPTEUR QUE LORSQUE L'EAU EST COUPÉE À L'USINE	20-PSH-0110	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154772	30	ENLEVER L'INTERRUPTEUR ET VÉRIFIER SA CALIBRATION À L'ATELIER	20-PSH-0110	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154772	40	FEUILLE DE SPÉCIFICATION POUR L'AJUSTEMENT DE L'INTERRUPTEUR (52 PSI)	20-PSH-0110	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154772	50	RÉINSTALLER	20-PSH-0110	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154779	10	S'ASSURER QUE LE DÉPARTEMENT EST BIEN ARRÊTÉ AFIN DE POUVOIR ENLEVER LES MODULES	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154779	20	UTILISER UNE BALAYEUSE ANTI-STATIQUE POUR NETTOYER CHAQUE MODULE	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154779	25	UTILISER LES BRACELETS ANTI-STATIQUE POUR NE PAS ENDOMMAGER LES MODULES	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154779	30	RETIRER UN MODULE À LA FOIS ET NETTOYER EN S'ASSURANT DE NE PAS DÉPLACER LES DIPSWITCHES	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154779	40	REMETTRE LES MODULES EN S'ASSURANT DE BIEN LES ENTRER AU FOND	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154779	50	AU BESOIN, NETTOYER LE FOND DU CABINET ET LE FILTRE DE LA PORTE	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154779	70	VÉRIFIER LES BLOCS D'ALIMENTATION	21-008-0000	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC
1154877	630	Remettre la source nucléaire (GAMMA)	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154974	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	51-021-0502	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154974	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES ET LES POULIES POUR USURE	51-021-0502	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154974	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	51-021-0502	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154974	30	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0502	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154788	10	FAIRE L'INSPECTION AVEC L'ASSUREUR	21-013-0129	CNT_TMQ		ATTPLAN			FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154974	40	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DU RÉDUCTEUR	51-021-0502	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154974	50	DÉCADENASSER	51-021-0502	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154790	10	VÉRIFICATION DE L'ÉLÉMENT DE CAOUTCHOUC DE L'ACCOUPLEMENT	21-015-0002	CNT_TMQ		ATTPLAN	2		FSC
1154877	160	INSTALLER Blank # 44 de liq.blanche chaude de la 05-015-0704 de Acc.de liq.blanche vers Less.#3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	170	INSTALLER Blank # 56 de pâte qui sort du Less.#3 vers le Réservoir de soufflage #1.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	175	Détorquer la valve de tête	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	180	Enlever la valve de tête	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	190	Enlever la chute	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154825	20	verifier si moteur 575 volts disponible en reserve avec la name plate prix en tache 10	44-032-0288	SRV_TEC		ATTAPPROB			FSC
1154825	8	aller sur le bassin pour prendre la name plate du moteur d'une des soufflantes	44-032-0288	SRV_TEC		ATTAPPROB			FSC
1154825	30	remettre en marche un des aerateurs a l'ouest du bassin voir c. ledoux	44-032-0288	SRV_TEC		ATTAPPROB			FSC
1154825	40	deux moteurs en reserve pour aerateur a l'entrepot	44-032-0288	SRV_TEC		ATTAPPROB			FSC
1154822	10	installation des traversées	23-007-B41D-4A	ENT_CNT		TERMI			FSC
1154822	20	insoection du disjoncteur	23-007-B41D-4A	ENT_CNT		TERMI			FSC
1154822	5	achat de traversées	23-007-B41D-4A	ENT_CNT		TERMI			FSC
1154835	10	ENTRETIEN RESEUA ELECTRIQUE USINE PAR dUALADE	23-007-0000	ENT_CNT		COMPFINA			FSC
1154844	10	ENTRETIEN DES CHARGEURS A BATTERIE USINE	23-207-0027	ENT_CNT		APPRO			FSC
1154846	10	ENTRETIEN DES GENERATRICES	28-077-3000	CNT_TMQ		APPRO			FSC
1154965	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	51-021-0510	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154965	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	51-021-0510	MTB		ATTAPPROB	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154965	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	51-021-0510	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154965	60	DÉCADENASSER	51-021-0510	MTB		ATTAPPROB	2		FSC
1154877	440	Torquer le Blank #53	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	450	Enlever le Blank # 38 de Liqueur blanche et de déplacement par le 05-HIC-0323 qui entre dans le bas du lessiveur #3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	460	Torquer le Blank # 38	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	470	Enlever le Blank # 50 de liqueur dilution de la 07-015-0710 du Rés.de liq.,de déplacement #1 vers le bas et centre du Lessiveur #3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	480	Torquer le Blank #50	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	490	Enlever le Blank # 26 de sorti d'air lors du remplissage de copeaux par la soupape d'air 05-HSZ-0304 du Lessiveur #3 vers le cyclone d'évacuation d'air.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	500	Torquer le Blank # 26	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	510	Enlever le Blank # 29 de vapeur médium pression que l'on utilise pour réchauffer le Lessiveur #3 lorsque les copeaux sont arrêter.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	520	Torquer le Blank # 29	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	530	Enlever le Blank # 35 de Liqueur noire chaude (stage neutralisation et de déplacement) du less.#3 NOTE: faire certain que la soup.auto est fermé.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	540	Torquer le Blank # 35	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	550	Enlever le Blank # 32 de sorti de GNC pendant l'hydrolyse par la 05-PICZ-0334 du Lessiveur #3 vers le cyclone des GNC.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154877	560	Torquer le Blank #32	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	570	Enlever le Blank # 47 de médium vapeur 965 Kpa vers Less.#3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	580	Torquer le Blank #47	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	590	Enlever le Blank # 23 de vapeur basse pression que l'on utilise pour packter lors du remplissage de copeaux du Lessiveur #3.	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	600	Torquer le Blank #23	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	610	Fermer le trou d'homme du bas	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	620	Torquer le trou d'homme du bas	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1154877	640	Décadenasser	05-050-0301	PRD		ACCEPTER	1		FSC
1155076	6	LEVER LE CONTREPOID	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155076	7	VÉRIFIER LES BEARINGS SUR TOUS LES PULLEYS SELON LE PLAN ET INSCRIRE LES DONNÉES	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155076	8	VERIFIER L'ACCOUPLEMENT DU ROULEAU MENANT	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155076	10	VÉRIFICATION DE DE LA CHAINE DE COMMANDE	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155076	20	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1155076	30	VÉRIFIER LE " LOGGING" (CAOUTCHOUC) DU ROULEAU DE TÊTE	04-021-0035	PRD		ATTAPPROB	2		FSC
1154983	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	56-021-0012	MTB		APPRO	2		FSC
1154983	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	56-021-0012	MTB		APPRO	2		FSC
1154983	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0012	MTB		APPRO	2		FSC
1154983	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	56-021-0012	MTB		APPRO	2		FSC
1154983	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	56-021-0012	MTB		APPRO	2		FSC
1154983	40	VÉRIFIER LE RÉDUCTEUR	56-021-0012	MTB		APPRO	2		FSC

test

Groupe d'interventi	Tâche	Récapitulatif	Actif	Emplaceme	Elément de configuration	Statut	Priorité	Début planifié	Site
1154983	50	HUILEUR : REMPLACER L'HUILE DES RÉDUCTEURS ET DES EMBRAYAGES	56-021-0012	MTB		APPRO	2		FSC
1154983	60	DÉCADENASSER	56-021-0012	MTB		APPRO	2		FSC
1154992	5	CADENASSER ET FAIRE LA PREUVE	56-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1154992	10	MEC : VÉRIFIER LES COURROIES POUR USURE ET LE GRATOIR S'IL Y A LIEU	56-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1154992	20	VÉRIFIER LES ROULEMENTS	56-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1154992	30	VÉRIFIER LES ROULEAUX	56-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC
1154992	35	VÉRIFIER LES STOPPERS DU CONTRE-POIDS	56-021-0013	MTB		APPRO	2		FSC

Nombre d'enregistrements: 21178

Requête sauvegardée: (woactivity.historyflag = 0)

Requête dynamique: